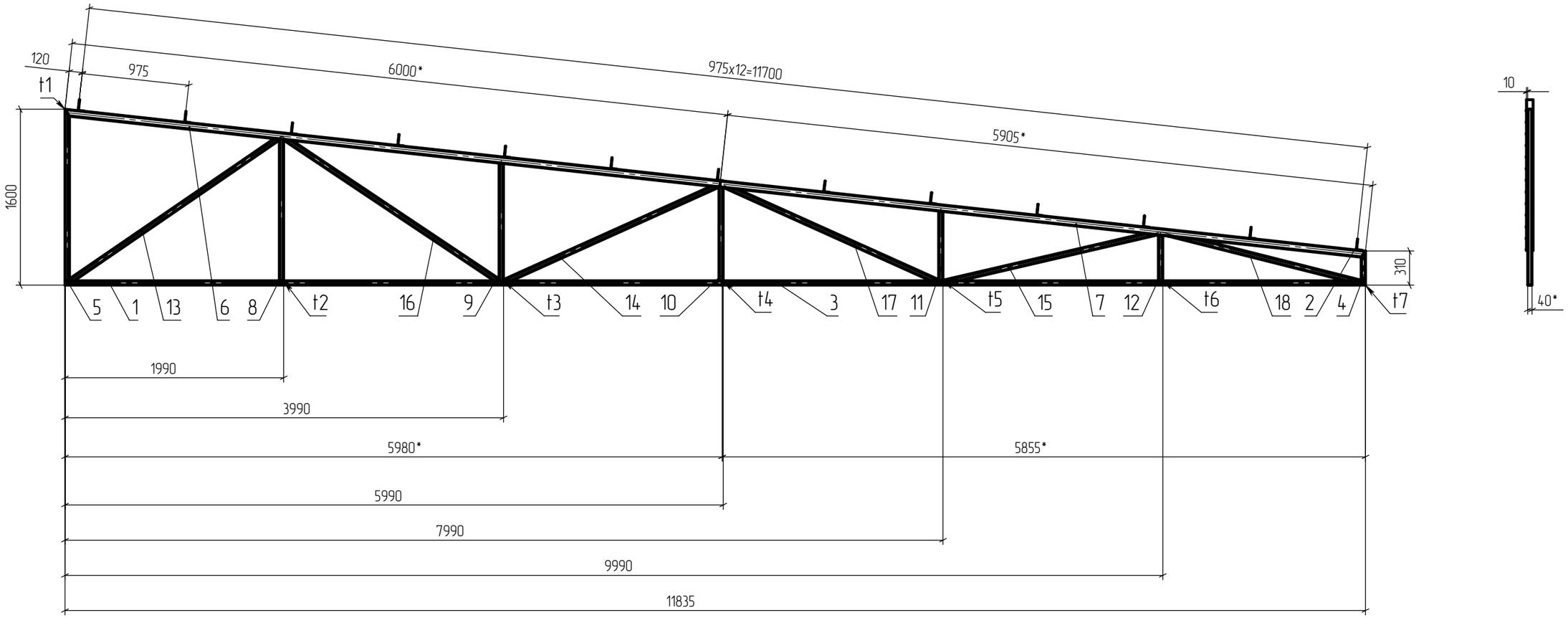

1. Размер для справок.
2. На схеме указаны геометрические размеры в осях. Размеры заготовок перед сборкой фермы уточнить по чертежам КМД.
3. Соединение элементов фермы производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75*. Катет швов – 5 мм.
4. Размеры диагоналей по точкам t : t1-t2 = 2529 мм ; t1-t3 = 4284 мм; t1-t4 = 6190 мм; t1-t5 = 8141 мм ; t1-t6 = 10111 мм ; t1-t7 = 11943 мм .
5. Ферму покрыть грунтовкой ХВ-0278 (ТУ 6-27-147-2006) на 2 раза.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кривошеин		10.2015
Пров.		Кухарский		10.2015
Н. контр.		Кривошеин		10.2015

КП 806.100.00 СБ

Ферма металлическая ФМ1
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	154.27	1:40

Лист 1 | Листов 1

по спецификации

К ПРОЕКТ

Копировал

Формат А3

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.