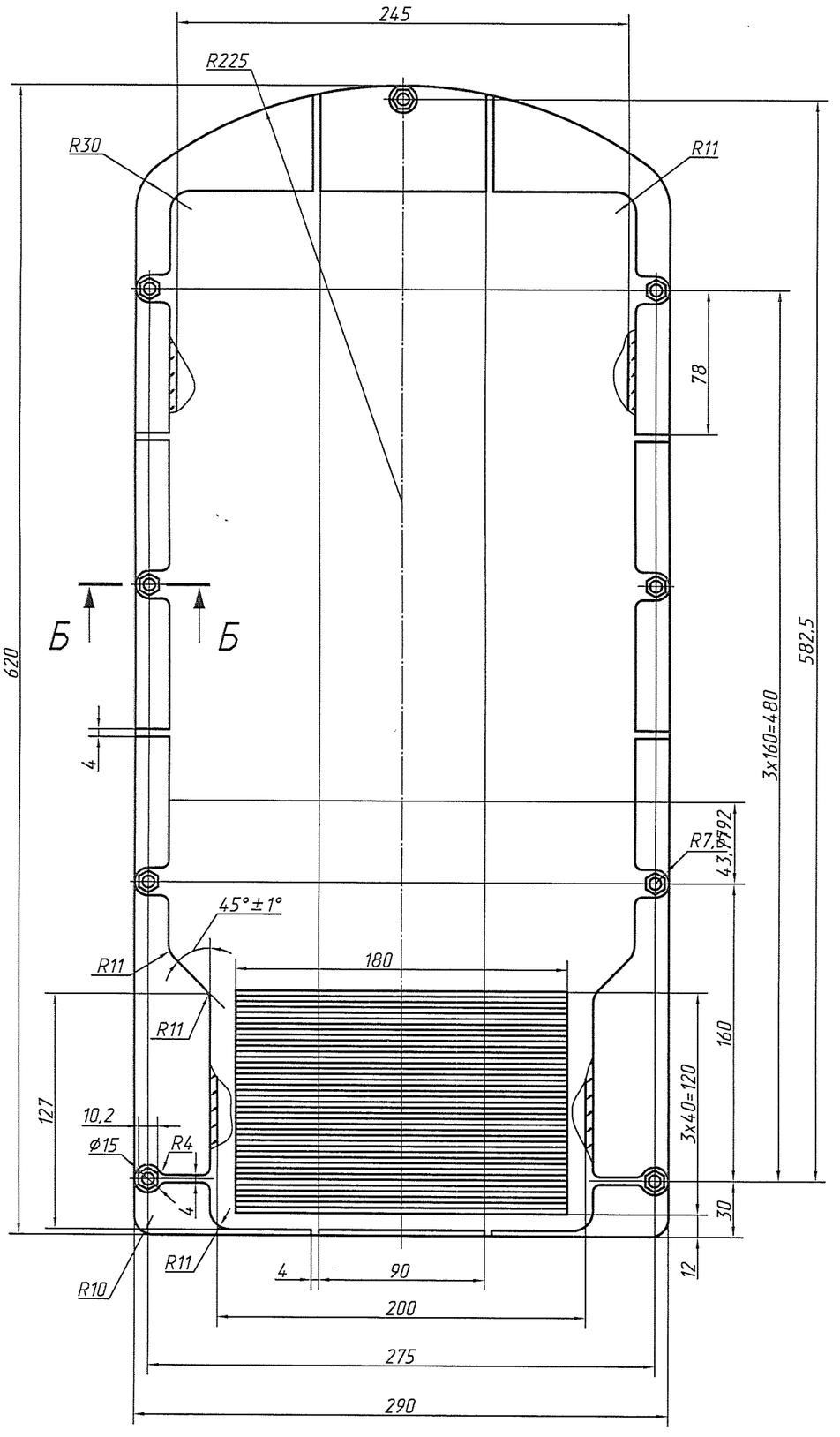
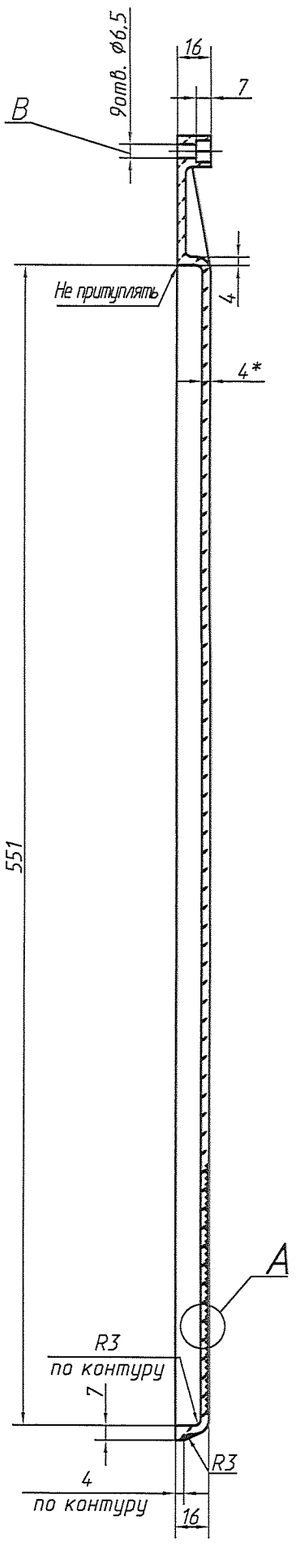
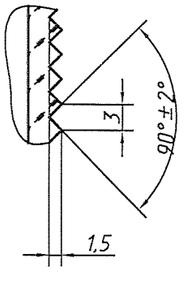
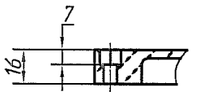




A (2:1)



Б-Б



1*. Толщина выбрана ориентировочно для обеспечения жесткости.
2. Шероховатость формообразующих поверхностей прессформы $\sqrt{Ra\ 6,3}$
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.
4. Размеры обеспеч. прессформой.
5. Неуказанные радиусы:
   - наружных углов не более 2 мм;
   - внутренних углов не более 1 мм.
6. Формофочные уклоны не более 1°.
7. Предельные отклонения между осями двух любых отверстий В ±0,25 мм.
8. Остальные требования по ОСТ в 84-1602-88.

Изм.	Лист.	N°докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Махорская						1:2
Пров.		Фолифоров				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Поликарбонат PC-075 ТУ2226-173-00203335-2007			
Утв.								

Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв.N°дубл.
Взам. инв.N°
Подп. и дата
Инв. N° подл.