

50/09-1317

09.07.15

СОГЛАСОВАНО:

Главный конструктор

М.А. Чепурной
В.А. Чепурной
« » 2015г.

Утверждаю:

Главный инженер

ОАО «ТАГМЕТ»

П.Ю. Горожанин
« 29 » 06 2015 г.

Заказчик (цех, отдел):

Копровой цех

Исполнитель:

Отдел главного конструктора (ОГК)

Заказ № 2057-Т

ЗАДАНИЕ

от 09.07.15

на проектирование (участка, агрегата, механизма, инженерных сетей и т.д.) быстросъемного приспособления на траверсе ПС 32, 40 (участок шихтового двора) для быстрой замены съёмных грузозахватных приспособлений (траверсу с крюками для погрузки лома с помощью коробов на траверсу с электромагнитами)

Основание (приказ, распоряжение и т.д.) _____

Источник финансирования СМР (код пункта Приказа №1, капитальный ремонт, др.) _____
121103 – содержание основных средств

Ожидаемый экономический эффект _____

СОСТАВ ПРОЕКТНОГО ЗАДАНИЯ

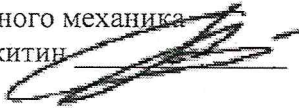
1. Технологическая часть (содержание технологии): крюки для погрузки м/лома с помощью коробов подвешиваются на траверсу при помощи осей (пальцев) Ø100,0мм. Для того, чтобы произвести замену крюков на электромагниты, необходимо демонтировать оси(пальцы) и на место крюков подвесить траверсу с электромагнитами на те же оси(пальцы). Время всей процедуры занимает около 2,0-2,5 часов. Необходимое время замены должно составлять – не более 1,0 часа.
2. Механизация (содержание механизации): не требуется
3. Смазка (густая, жидкая, ручная, автоматическая): не требуется
4. Управление, автоматизация, видеонаблюдение : не требуется
5. Место размещения (указать место привязки): ПС №№ 32, 40
6. Электроснабжение от (обозначение и место размещения электроустановки, номер фидера): не требуется
7. Ориентировочная стоимость проектных работ: _____
8. Водоснабжение (параметры, место врезки): не требуется
9. Канализация (место сброса стоков): не требуется

014-412
25.03.15

10. Воздухоснабжение (параметры, место врезки): не требуется
11. Вентиляция (вытяжная, приточно-вытяжная и т.д.): не требуется
12. Отопление (водяное, паровое, место врезки): не требуется
13. Охлаждение (водяное, воздушное): не требуется
14. Связь (телефонная, громкоговорящая, электронная): не требуется
15. Промышленная безопасность, охрана труда и охрана окружающей среды: в соответствии с требованиями нормативных документов
16. Приложения (схемы, эскизы, чертежи, описания и др.): забарит магнита, рис. траверса в сборе, черт. Э-400956-3; 8.427181. N; 8.427138. T
17. Дополнительные требования и параметры:
нет

СОГЛАСОВАНО:

И.о. главного механика
Ю.Г. Никитин



РАЗРАБОТАНО:

Нач. КЦ
М.Б. Панов



Механик КЦ
О.Г. Зиганшин



Электрик КЦ
С.С. Охинченко





ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

50/09-1183

22.06.15

КОПРОВОЙ ЦЕХ

СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА

22 июня 2015г.

г. Таганрог

№ 014- 961

**Зам. директора по ремонтам
С.В. Воронковой**

**Копия: Начальнику ОГК
В.А. Чепурнову**

**Обоснование для использования
быстросъемного приспособления
по замене крюков на эл.магнит
на ПС 32 и ПС 40.**

За период с 01.01.2014 по 19.06.2015 простои по поломке скраповозных тележек по причине несвоевременной уборки упавшего лома в прямки скраповозов составил 1 ч 54 мин., потери годного металла составили 166,32тн. (1ч простоя-108тн годного металла). А также с участка шихтового двора выходят полувагоны с остатками металлошихты из-за отсутствия быстросъемных приспособлений на ПС-32 и ПС-40 по замене крюков на эл.магнит.

Приоритетный показатель по изготовлению быстросъемного приспособления: затраты на перемещение металлошихты между подразделениями цеха. Цель: добиться снижения затрат на поставку металлошихты с участков по переработке лома на участок шихтового двора.

На данный момент необходимо срочное проектное решение по изготовлению приспособления для быстрой замены крюков на эл.магнит.

Начальник цеха

М. Б. Панов

Зиганшин О.Г.
Меркулов Е.В.
Тел.20-54

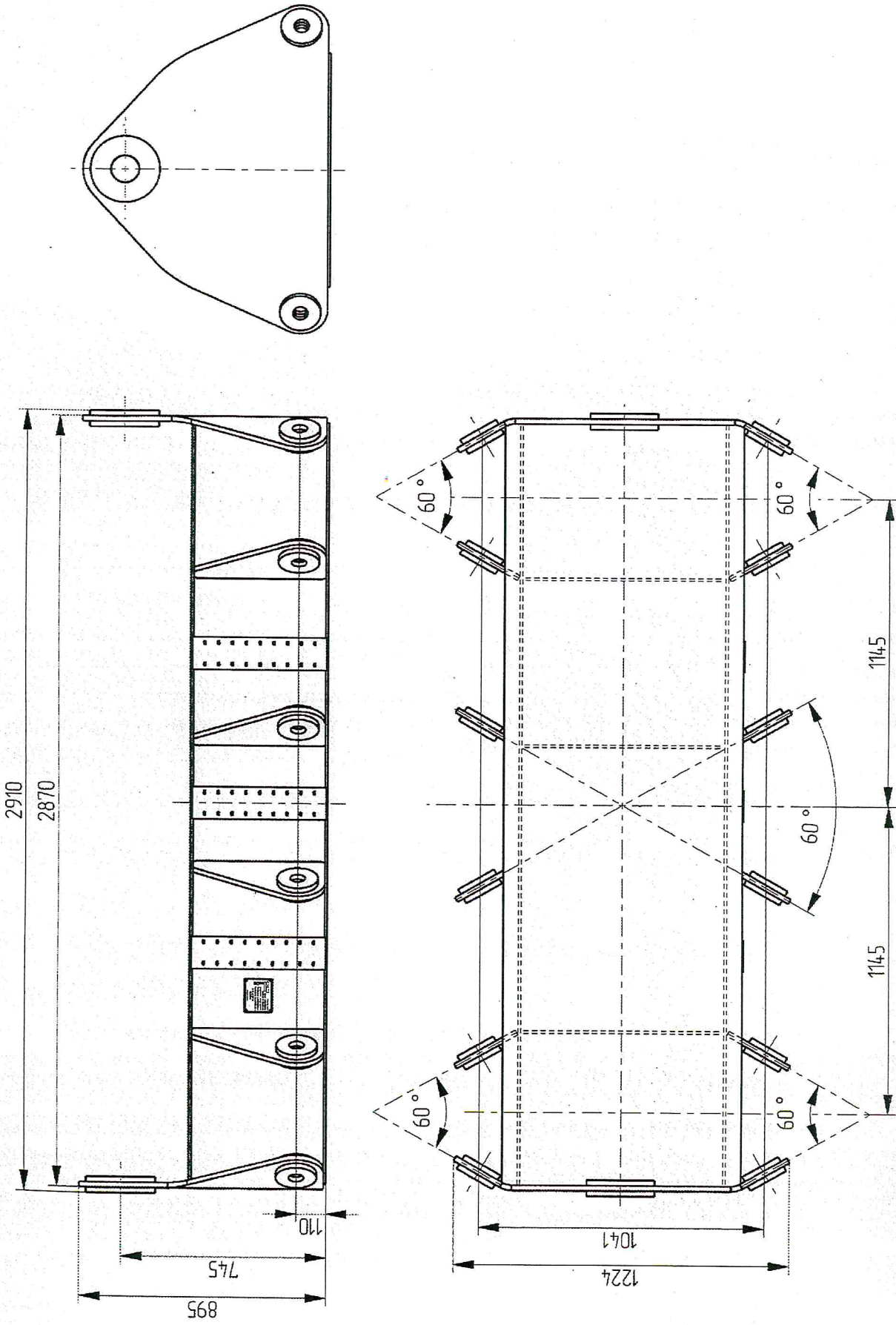


Рис. Траверса в сборе