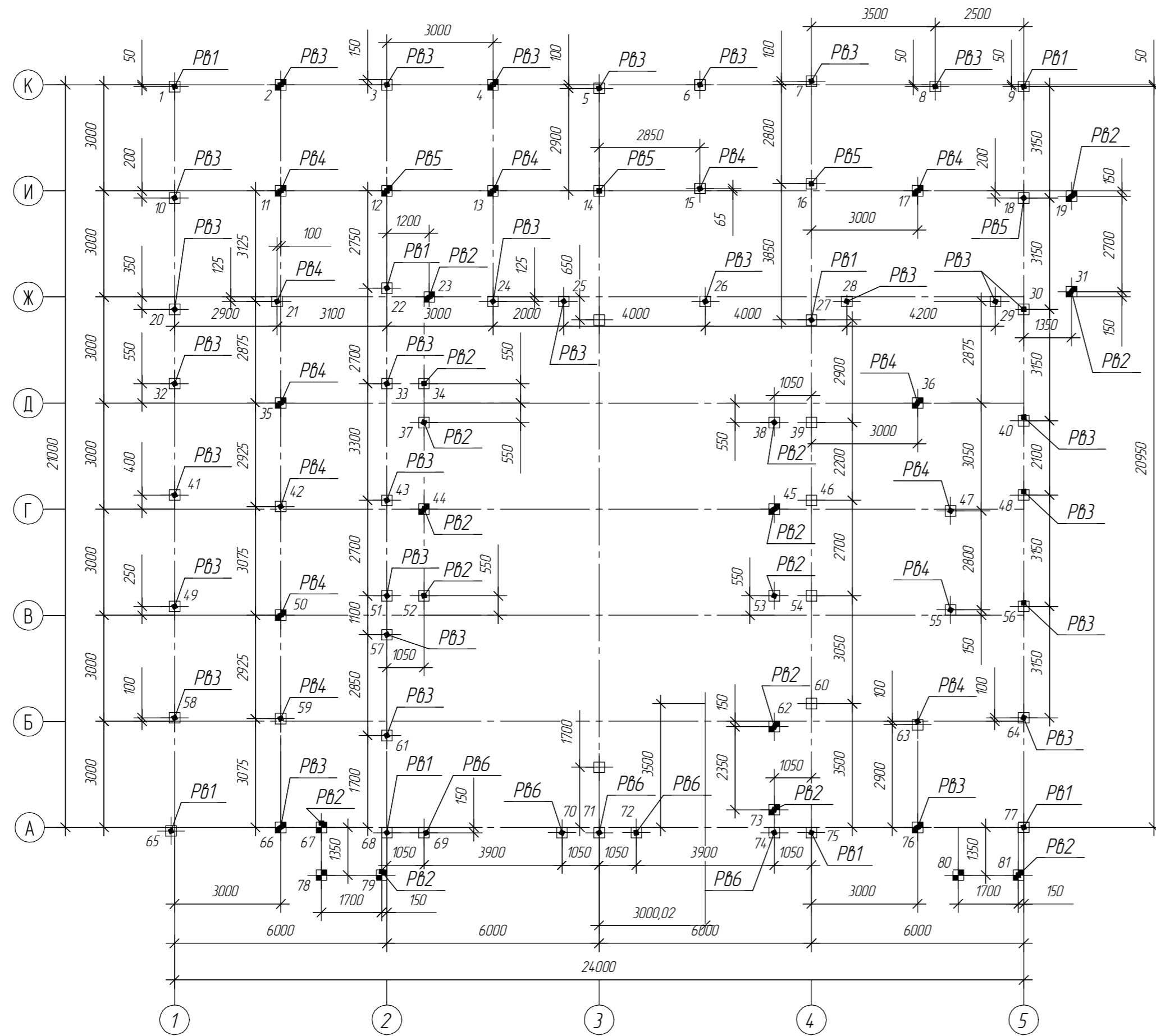


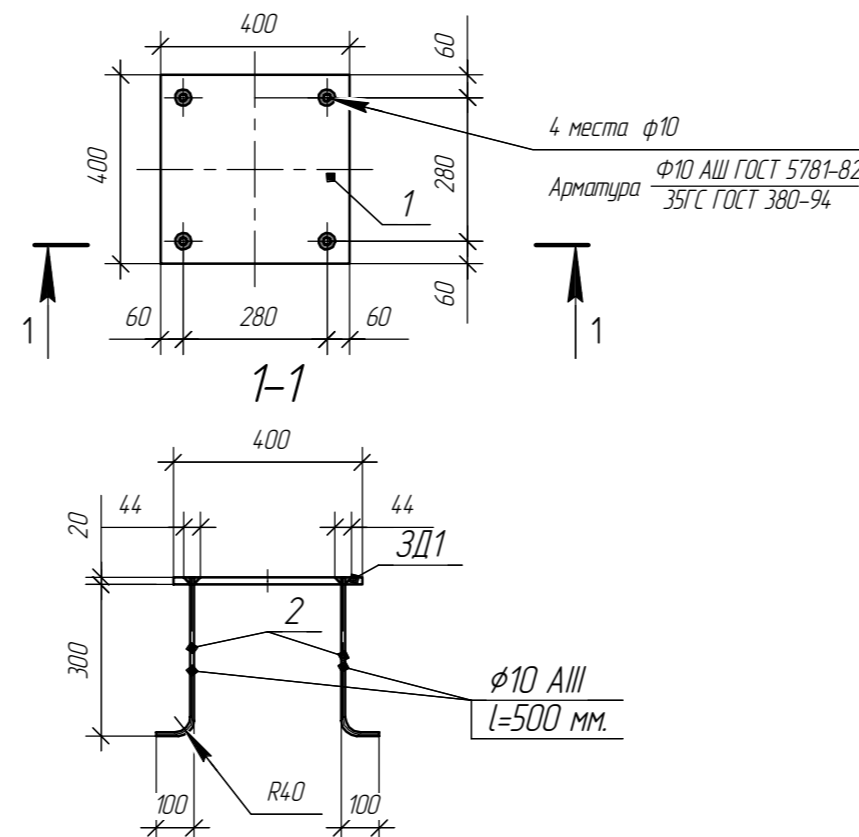
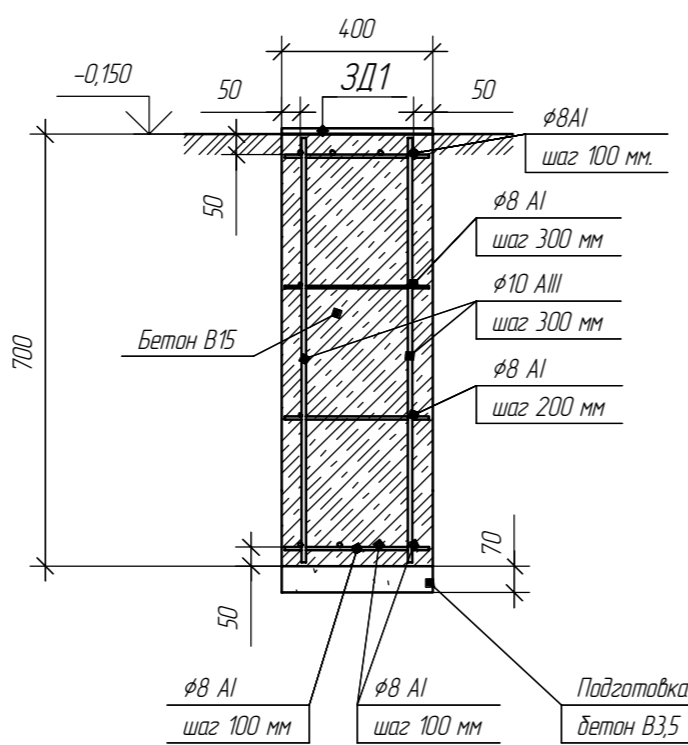
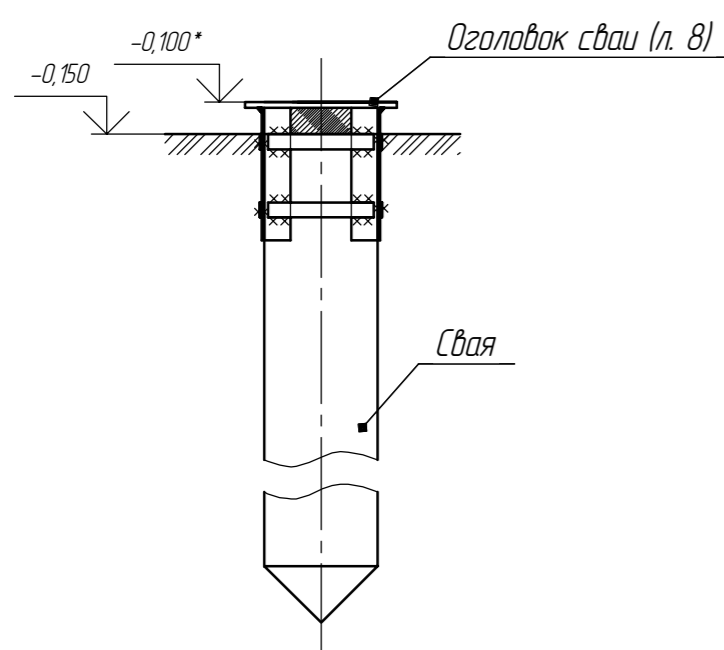
Схема нагружения фундамента
вертикальными сосредоточенными
нагрузками



Сваи с отм. головы $-0,150$
с абс. отм. $+38,48$ (исполнение 1)

Фундамент с отм. головы $-0,150$
с абс. отм. $+38,48$ (исполнение 2)

Закладная деталь ЗД1



Спецификация свайного поля

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Арматура			
	ГОСТ 5781-82	$\phi 8$ АI $L_{\text{общ.}} = 220,80$ м/п		79,49	Общий вес
	ГОСТ 5781-82	$\phi 10$ А III $L_{\text{общ.}} = 55,20$ м/п		34,06	Общий вес
		Материалы			
		Бетон В15; м ³	2,58		W6, F50
		Бетон В3,5; м ³	0,25		подготовка
	с. 1.0111-10 в.1	С7030-6 В20, W4	58	1600,00	l=7,00 м
ЗД-1		Закладная деталь	23	25,02	
Ст1		Стойка Ст1	58	57,76	
Ст2		Стойка Ст2	23	59,35	

Спецификация элементов закладных деталей ЗД1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Закладная деталь ЗД1			
1	ГОСТ 19903-74	Лист $16 \times 4,00$ ГОСТ 19903-74 * $l=400$ мм С255 ГОСТ 27772-88	1	20,10	
2	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 10$ АIII, $l=400$ мм	4	0,247	

Условные обозначения:

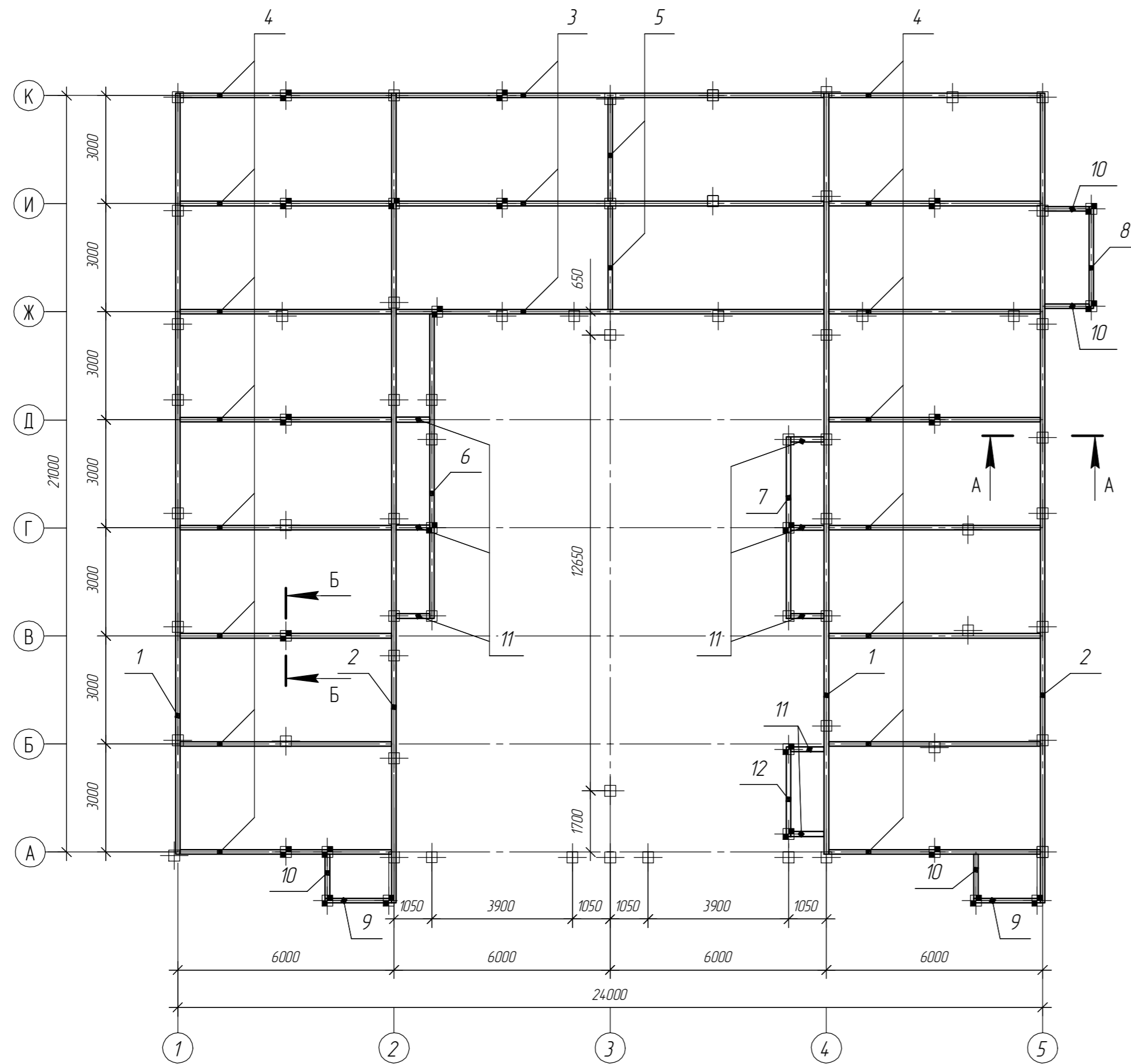
- Сваи с отм. головы $-0,200$ с абс. отм. $+38,43$ (исполнение 1)
- Столбчатый фундамент с отм. головы $-0,200$ с абс. отм. $+38,43$ (исполнение 2)
- Сваи с отм. головы $-1,400$ с абс. отм. $+37,23$

1. *Размер уточнить по месту.
2. Данный лист см. с листами 7, 8.
3. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистового пола гаража для пожарной техники.
4. Части металлоконструкции, находящиеся в процессе эксплуатации в грунте, обетонировать
5. Для совместной работы пространство между пластиной и оголовком сваи залить цементно-песчаным раствором.
6. Сварку производить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75*. Сварные швы в соответствии с ГОСТ 5264-80.
7. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. На схеме приведены сосредоточенные нагрузки на сваю, включающие снеговую нагрузку, вес здания, оборудования и персонала.
9. Нагрузки на свайный фундамент:
 PВ1 = 4,630 т.
 PВ2 = 1,500 т.
 PВ3 = 4,750 т.
 PВ4 = 4,815 т.
 PВ5 = 4,845 т.
 PВ6 = 2,900 т.

КП.122.1000 АС					
ОАО "ТНК-Нягань"					
Изм.	Колуч.	Лист/№зак.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кухарский			08.2009	
Проверил	Кухарский			08.2009	
Н.контр.	Карачёв			08.2009	
Пожарное дело на 2 выезда на ДНС-1 Каменной (западная часть) площади				Стадия	Лист
				РП	6
				Листов	56
Схема нагружения фундамента вертикальными сосредоточенными нагрузками				К ПРОЕКТ	

Создано
 Взам. инв. №
 Подл. и дата
 Инв. № подл.

Схема обвязки ростверка

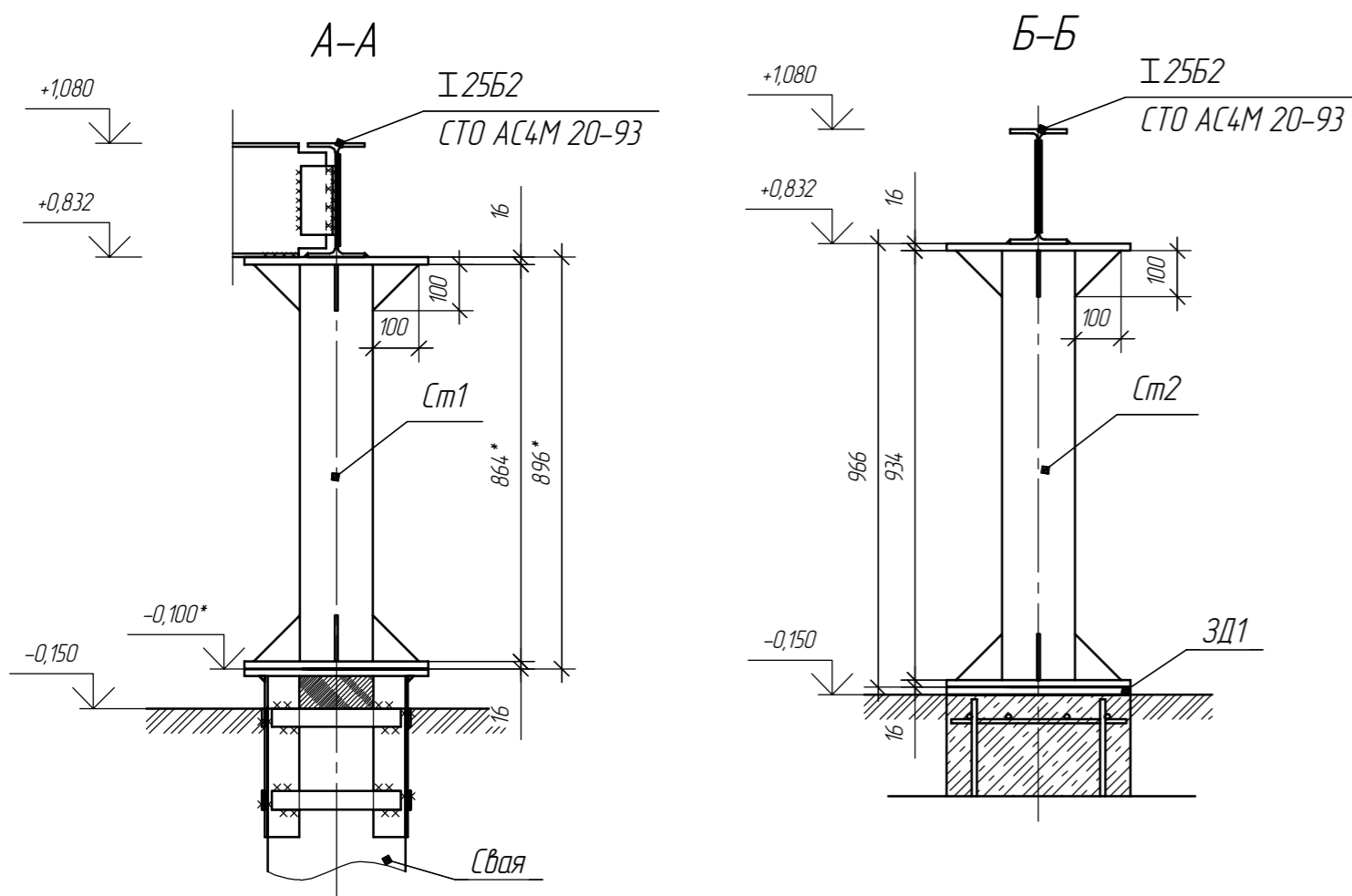


Спецификация к схеме свайного поля

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=2125 \text{ мм}$	2	625,30	
2	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=224,75 \text{ мм}$	2	665,26	
3	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=11870 \text{ мм}$	3	321,35	
4	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=5870 \text{ мм}$	16	173,75	
5	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=2870 \text{ мм}$	2	84,95	
6	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=8470 \text{ мм}$	1	250,71	
7	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=5030 \text{ мм}$	1	14,89	
8	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=2830 \text{ мм}$	1	83,77	
9	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=1850 \text{ мм}$	2	54,76	
10	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=1270 \text{ мм}$	4	37,59	
11	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=1000 \text{ мм}$	8	29,60	
12	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр $\frac{2562 \text{ СТО АСЧМ 20-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=2490 \text{ мм}$	1	73,70	
13	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{75 \times 6 \text{ ГОСТ 8509-93}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=150 \text{ мм}$	146	1,03	
14	ГОСТ 19903-74	Лист $\frac{5 \times 150 \text{ ГОСТ 19903-74}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=200 \text{ мм}$	2	1,18	на один стык
15	ГОСТ 19903-74	Лист $\frac{10 \times 140 \text{ ГОСТ 19903-74}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=340 \text{ мм}$	2	3,74	

Спецификация элементов стоек Ст1 и Ст2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Стойка Ст1					
1	ГОСТ 8732-78	Труба 159×6, $l=864 \text{ мм}$	1	19,56	
2	ГОСТ 19903-74	Лист $\frac{16 \times 380 \text{ ГОСТ 19903-74}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=380 \text{ мм}$	2	18,14	
3	ГОСТ 19903-74	Лист $\frac{6 \times 100 \text{ ГОСТ 19903-74}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=100 \text{ мм}$	8	0,24	
Стойка Ст2					
4	ГОСТ 8732-78	Труба 159×6, $l=934 \text{ мм}$	1	21,15	
2	ГОСТ 19903-74	Лист $\frac{16 \times 380 \text{ ГОСТ 19903-74}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=380 \text{ мм}$	2	18,14	
3	ГОСТ 19903-74	Лист $\frac{6 \times 100 \text{ ГОСТ 19903-74}}{255 \text{ ГОСТ 27772-88}}$ $l=100 \text{ мм}$	8	0,24	



- *Размер уточнить по месту.
- Данный лист см. с листами 6, 8.
- За относительную отметку 0,000 принята отметка чистового пола гаража для пожарной техники.
- Сварку производить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75*. Сварные швы в соответствии с ГОСТ 5264-80.
- Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- После монтажа все металлические конструкции покрыть эмалью ПФ 115 в два слоя по грунту ГФ 021.

КП.122.1.000 АС					
ОАО "ТНК-Нягань"					
Изм.	Кол.	Лист	№рек.	Подп.	Дата
Разраб.	Кухарский				08.2009
Проверил	Кухарский				08.2009
Пожарное дело на 2 выезда на ДНС-1 Каменной (западной части) площади			Стадия	Лист	Листов
			РП	7	56
Н.контроль	Карачёв				08.2009
Схема обвязки ростверка. Разрезы А-А, Б-Б. Спецификация к схеме свайного поля. Спецификация элементов стоек Ст1 и Ст2					

Создано
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.