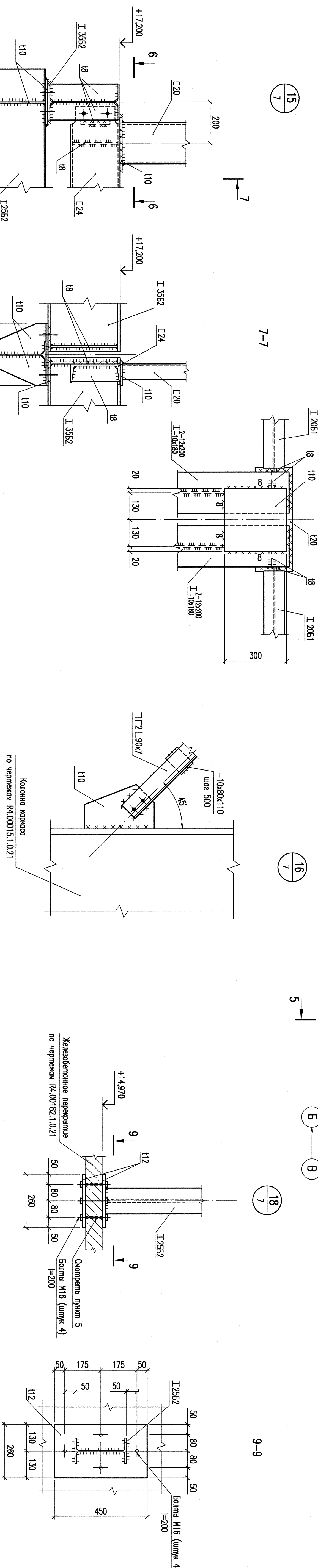


[illegible]

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R4.01813.1.0.21



3. Мониторинг болта М16–4.6.
4. Носила в улазк сферино не показан.
5. Обфериата под болта М16 по ГОСТ 7799–70 вытолгиле механизированным способом – обфериение, без нарушения омыровочных плите передерпяти.
6. Ресекс мепилорб:
 - болторб М16 по ГОСТ 7798–70 – 1,5 ке (шукк 4);
 - ресек М16 по ГОСТ 5915–70 – 0,30 ке (шукк 5);
 - шукб по ГОСТ 11371–78 – 0,10 ке (шукк 5).