

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
1.1	Общие данные (начало).	
1.2	Общие данные (продолжение).	
1.3	Общие данные (продолжение).	
1.4	Общие данные (окончание).	
2	Геологические разрезы I-I', II-II'. Ситуационный план	
2.1	Геологические разрезы III-III'-V-V'	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Фундамент ФМ5	
5	Фундамент ФМ1	
6	Фундамент ФМ2	
7	Схема расположения подпорных стен. Карта полов	
8	Фундамент ФМ4	
9	Монолитные полы. Сечения А-А-:Г-Г, 5-5	
10	Свободен	
11	Сводная спецификация материалов.	
12	Стена монолитная СП1	
13	Стена монолитная СП2	
14	Стена монолитная СП3	
15	Стена монолитная СП3. Армирование	
16	Прямок Пр-1	
17	Схема расположения ригелей	
18	Ригели Р1-Р6	
19	Схема расположения элементов перекрытия в осях 4-7/А-Д	
20	Участки монолитные УМ1-УМ13	
21	Схемы расположения колонн	
22	Колонна К1	
23	Колонна К2	
24	Колонна К3	
25	Колонна К4	
26	ЗД1, ЗД2, ЗД3	


Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
27	Колонна К5	
28	Колонна К6	
29	Колонна К7	
30	Колонна К8	
31	Колонна К9	
32	Колонна К10	
33	Колонна К11	
34	Колонна К12	
35	Схема расположения ж/б элементов лестницы Л-1	
36	Л-1 узлы 1-3	
37	Схема расположения закладных деталей на отм. -3,600. Зд-1 - Зд-3	
38	Лестничная площадка П-1, П-2	
39	Ступень ЛС-1, ЛС-2	
40	Спецификация элементов на лестничные площадки. Сводная спецификация элементов лестницы Л-1	
41	Колонна К13	
42	Колонна К14	
43	Колонна К15	
44	Колонна К16	
45	Колонна К17	
46	Колонна К18	
47	Вход N1	

1. Данный лист смотри совместно с листами 1.2, 1.3.

Согласовано:


инф. N подл.	взам. инф. N	
	подпись и дата	

						3-11/13-Р-КР			
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	1.1	
						Общие данные (начало)			
									

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
48	Вход N1. Схема расположения элементов козырька. Узлы 1, 2, 4-7.	
49	Вход N2	
50	Вход N3	
51	Вход N4	
52	Вход N5	
53	Вход N6	
54	Вход N6. Схема расположения элементов козырька. Сеч. 1-1, 2-2. Узел 6	
55	Вход N7	
56	Вход N7. Сечения 1-1, 2-2, 3-3	
57	Вход N7. Узлы 1-6	
58	Вход N8	
59	Лифты 1, 2	
60	Плита ПМ1	


Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
4-6, 8	Спецификация элементов	
7	Спецификация изделий, замаркированных на данном листе	
	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
12, 13, 15, 16, 18, 20	Спецификация элементов монолитной конструкции.	
17	Спецификация к схеме расположения ригелей	
19	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия	
21	Спецификация к схеме расположения колонн	
22	Спецификация элементов колонны К1	
23	Спецификация элементов колонны К2	
24	Спецификация элементов колонны К3	
25	Спецификация элементов колонны К4	
26	Спецификация элементов	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
27	Спецификация элементов колонны К5	
28	Спецификация элементов колонны К6	
29	Спецификация элементов колонны К7	
30	Спецификация элементов колонны К8	
31	Спецификация элементов колонны К9	
32	Спецификация элементов колонны К10	
33	Спецификация элементов колонны К11	
34	Спецификация элементов колонны К12	
37	Спецификация	
39	Спецификация ступеней	
40	Спецификация элементов на лестничные площадки. Спецификация элементов лестницы Л-1	
41	Спецификация элементов колонны К13	
42	Спецификация элементов колонны К14	
43	Спецификация элементов колонны К15	
44	Спецификация элементов колонны К16	
45	Спецификация элементов колонны К17	
46	Спецификация элементов колонны К18	
48	Спецификация элементов входа N1	
49, 50	Спецификация к схеме расположения фундаментов. Спецификация элементов монолитной конструкции	
51, 52, 58	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
53	Спецификация элементов входа N6	
57	Спецификация элементов входа N7	
59	Спецификация к лифтам	
60	Спецификация элементов монолитной конструкции	

1. Данный лист смотри совместно с листами 1.2, 1.3.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	1.2	
						Общие данные (продолжение)		
								

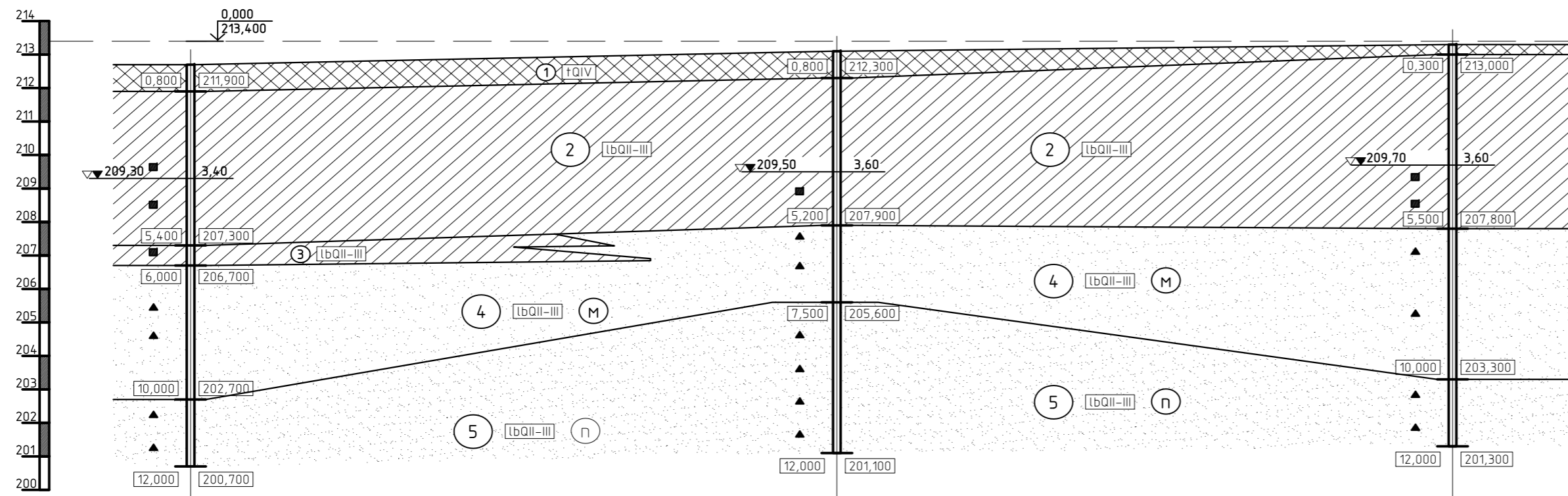
Согласовано:

взам. инв. N

подпись и дата

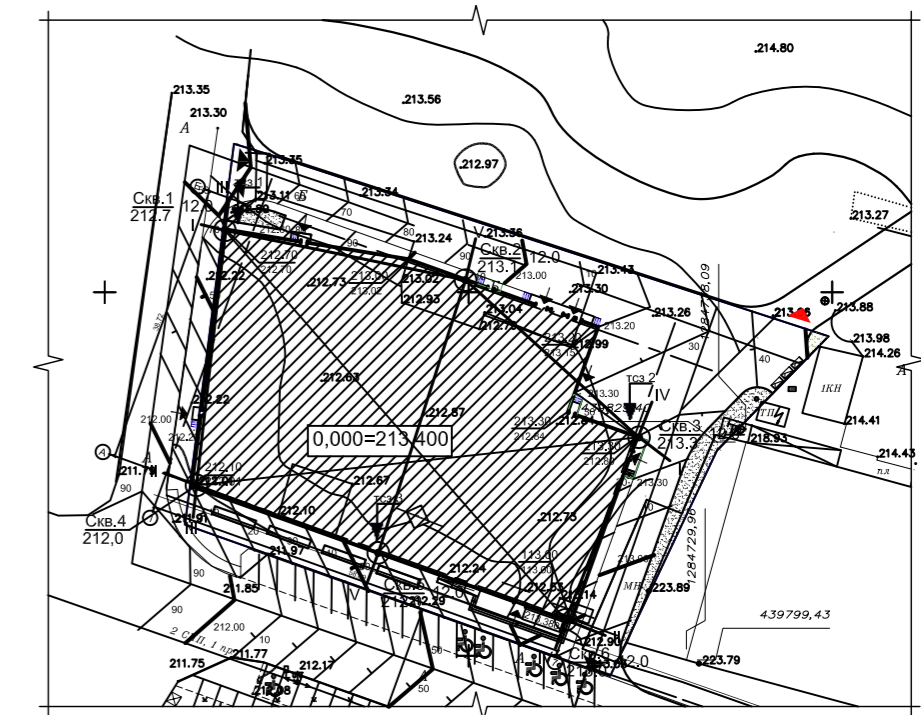
инв. N подл.

## Геологический разрез I-I'



Номер выработки	Скв. 1	Скв. 2	Скв. 3
Расстояние (м)		33,80	32,20
Абс. отметка устья (м)	212,70	213,10	213,30

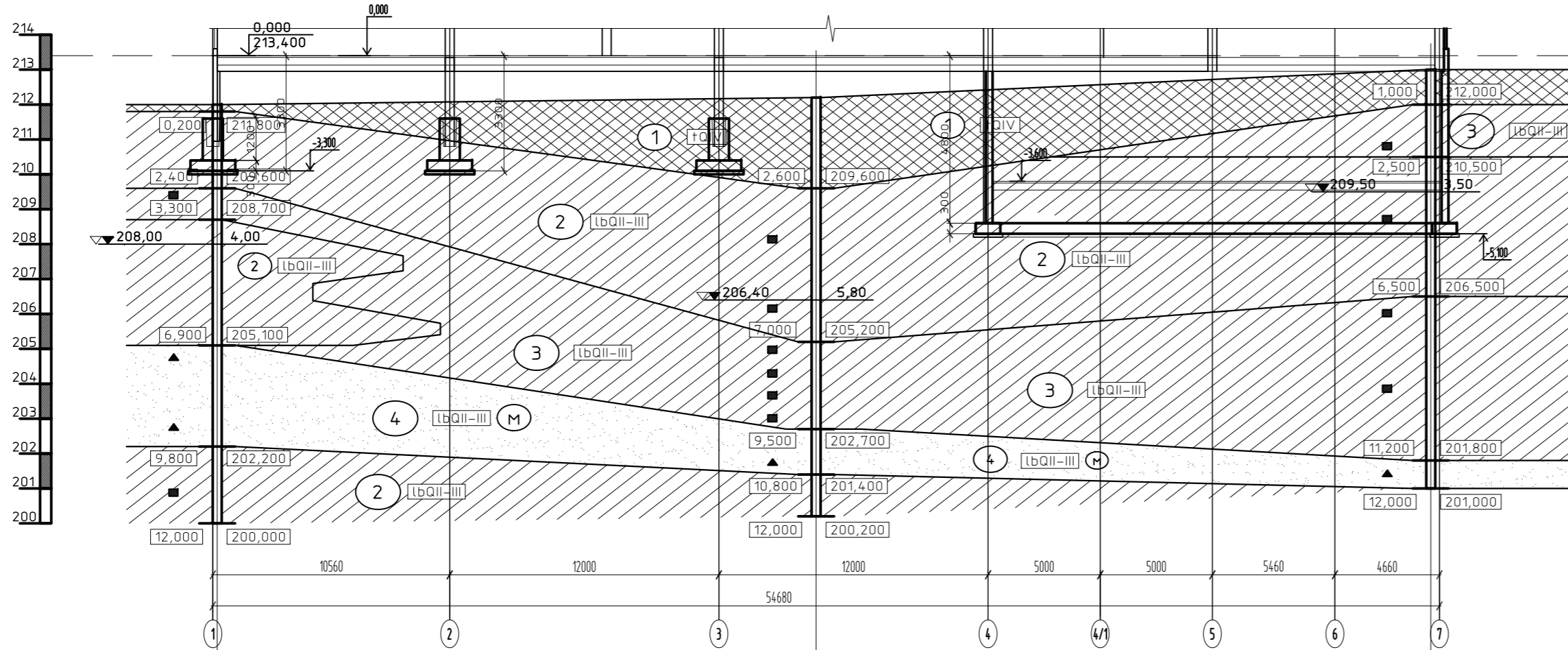
## Ситуационный план



### Условные обозначения:

- Буровая скважина;  
- справа абсолютная отметка;  
- слева относительная отметка;
- 207,3 абс. отметка подошвы слоя, м;
- 209,30 3,60 Уровень подземных вод и его абсолютная отметка в скважине
- Литологическая или стратиграфическая граница
- 1 номер инженерно-геологического элемента (ИГЭ);
- м Песок мелкий
- п Песок пылеватый
- IbQII-III геологический индекс
- Место отбора пробы грунта:  
  - с ненарушенной структурой;
  - с нарушенной структурой;

## Геологический разрез II-II'



Номер выработки	Скв. 4	Скв. 5	Скв. 6
Расстояние (м)		26,70	27,40
Абс. отметка устья (м)	212,00	212,20	213,00

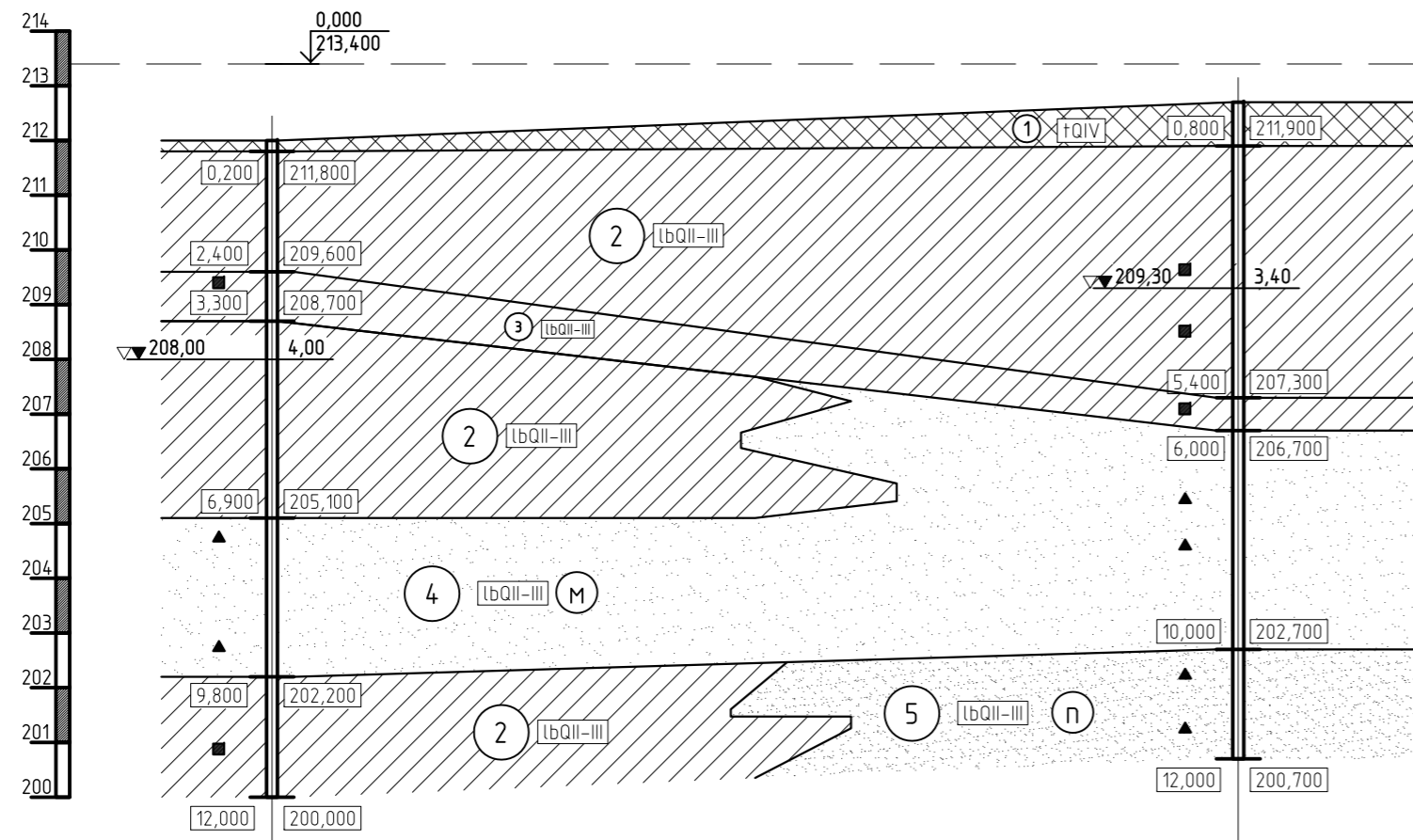
### Условные обозначения:

- 1 Насыпной грунт: суглинок мягкопластичный, с включениями строительного мусора.  $R_0=180\text{кПа}$
- 2 Суглинок коричневый, тугопластичный, с прослоями мягкопластичного, с прослоями песка, с редкими включениями дресвы.  $E=19\text{МПа}$ ;  $s=27\text{кПа}$ ;  $\varphi=22^\circ$
- 3 Суглинок коричневый, мягкопластичный.  $E=14\text{МПа}$ ;  $s=23\text{кПа}$ ;  $\varphi=19^\circ$
- 4 Песок мелкий серо-коричневый, средней плотности, насыщенный водой, с прослоями суглинка.  $E=27\text{МПа}$ ;  $s=3\text{кПа}$ ;  $\varphi=32^\circ$
- 5 Песок пылеватый коричневый, средней плотности, насыщенный водой, с прослоями суглинка.  $E=23\text{МПа}$ ;  $s=5\text{кПа}$ ;  $\varphi=32^\circ$

1. Данный лист смотри совместно с листом 3.

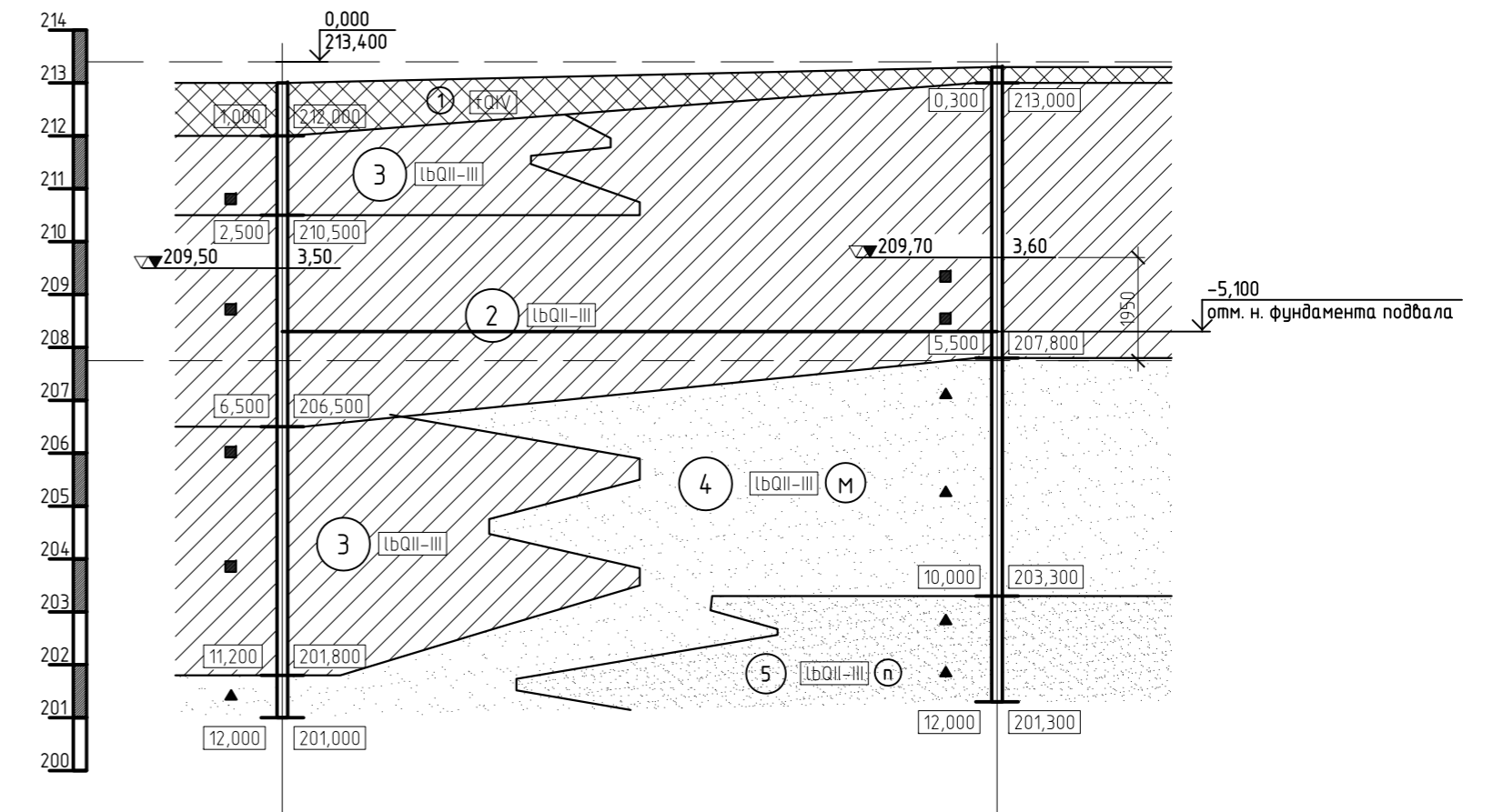
					3-11/13-Р-КР			
					Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	2	
						Геологические разрезы I-I', II-II'. Ситуационный план		

### Геологический разрез III-III'



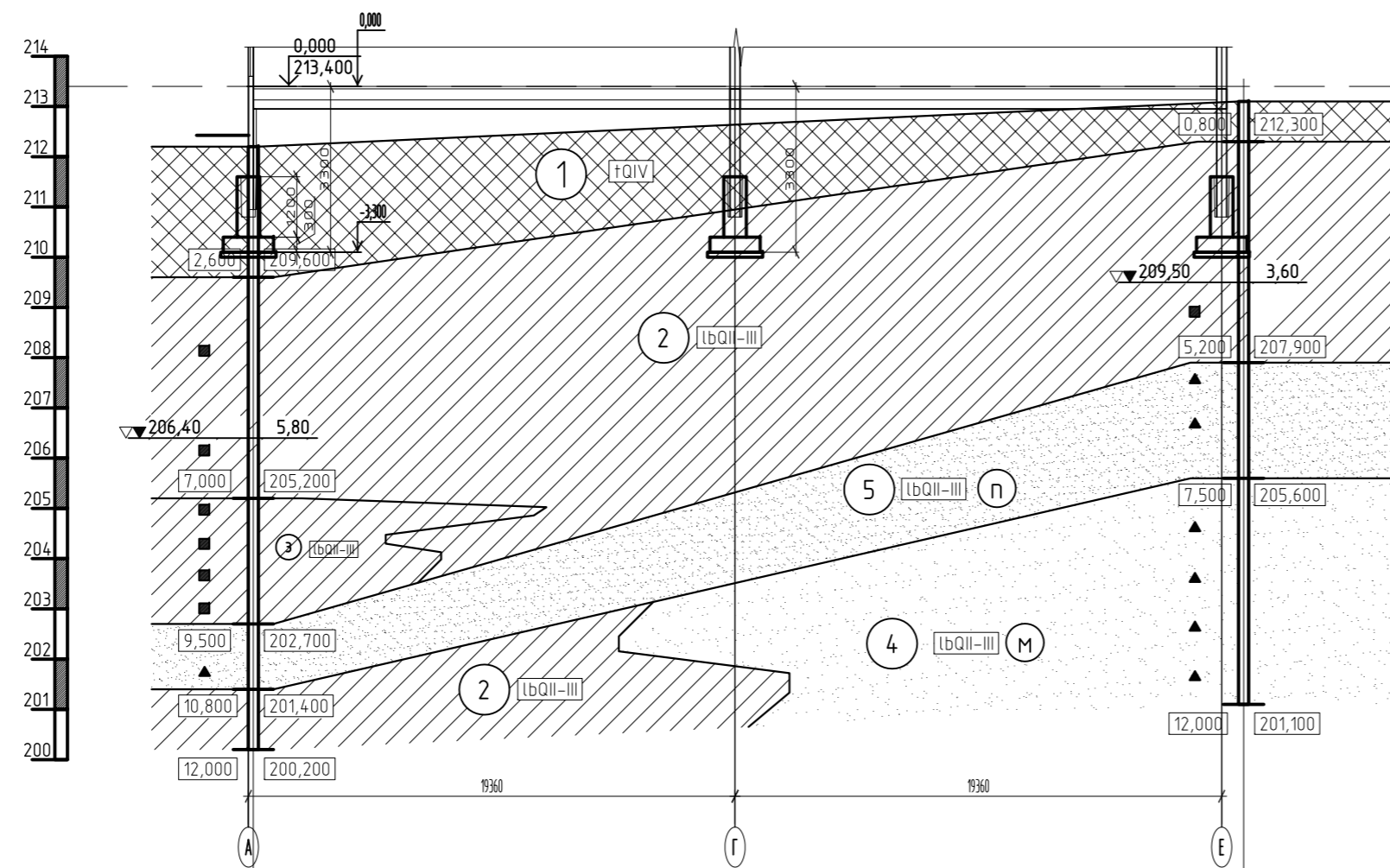
Номер выработки	Скв.4	Скв.1
Расстояние (м)		35,30
Абс. отметка устья (м)	212,00	212,70

### Геологический разрез IV-IV'



Номер выработки	Скв.6	Скв.3
Расстояние (м)		27,10
Абс. отметка устья (м)	213,00	213,30

### Геологический разрез V-V'



Номер выработки	Скв.5	Скв.2
Расстояние (м)		39,40
Абс. отметка устья (м)	212,20	213,10

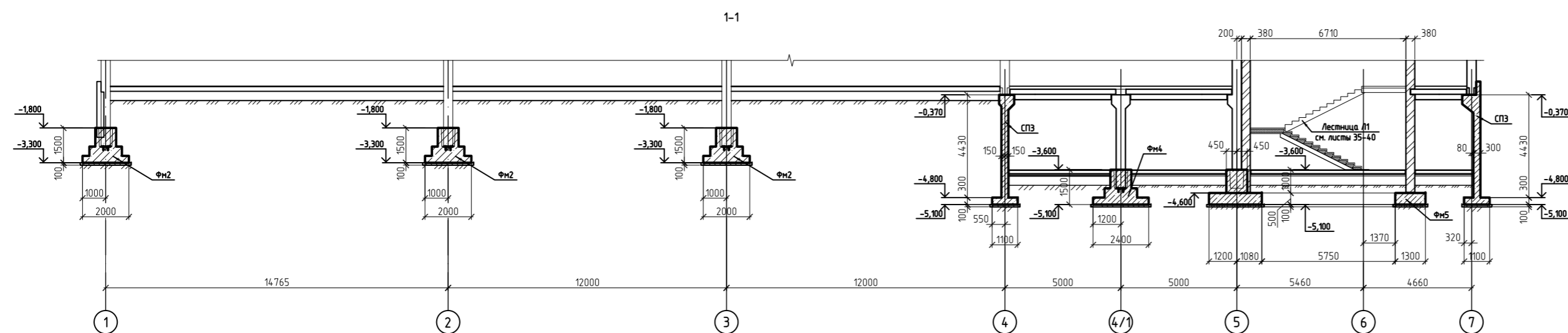
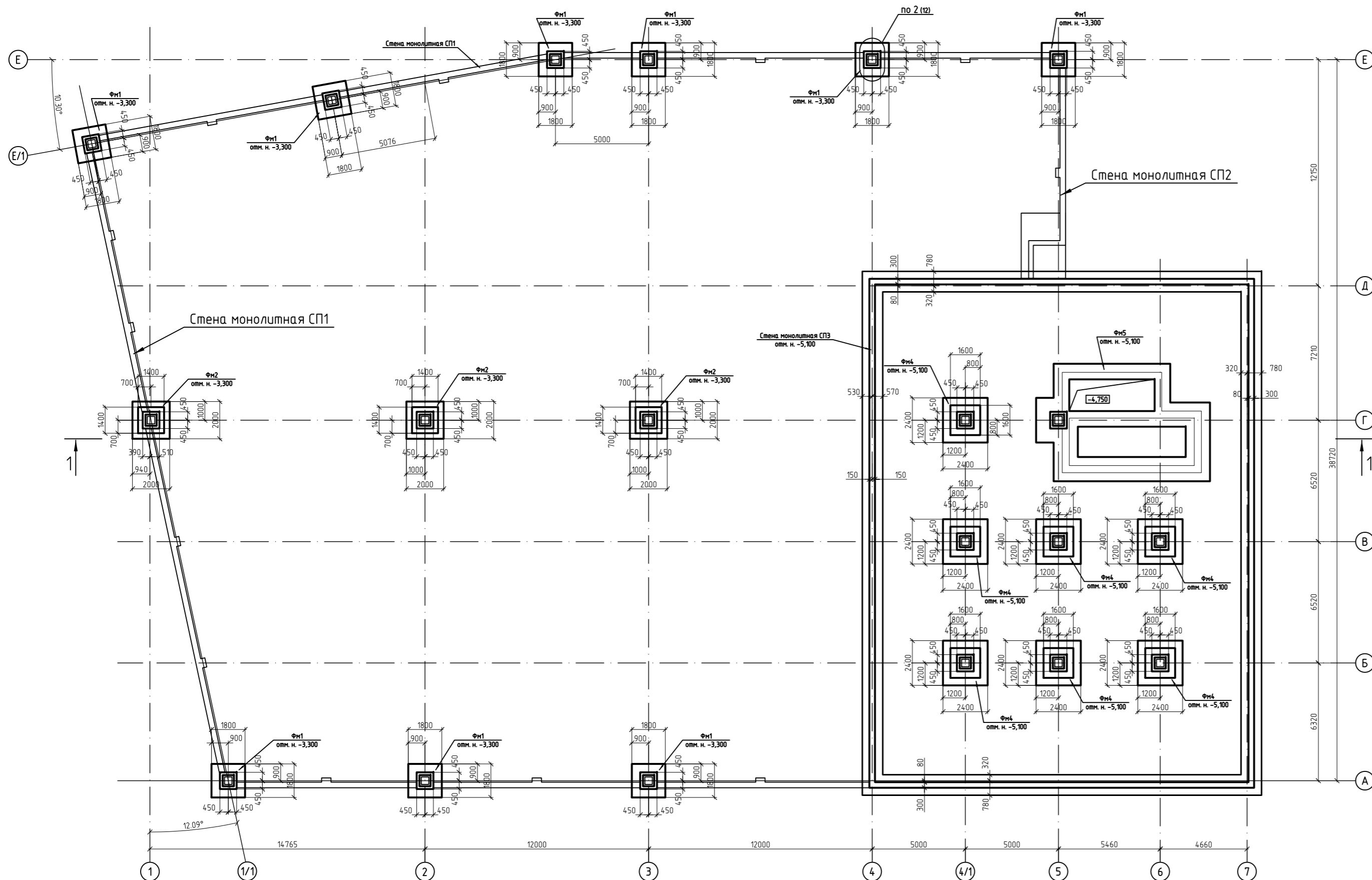
1. Данный лист смотри совместно с листом 2.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	2.1	
						Геологические разрезы III-III' - V-V'.		

Согласовано

инв. N подл. подпись и дата взаим. инв. N

# Схема расположения элементов фундаментов



## Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

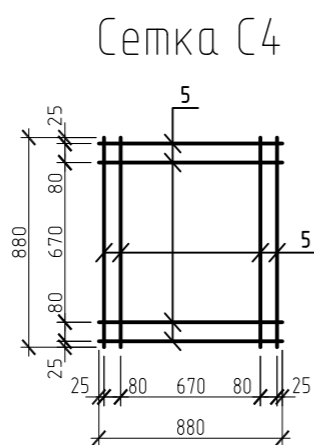
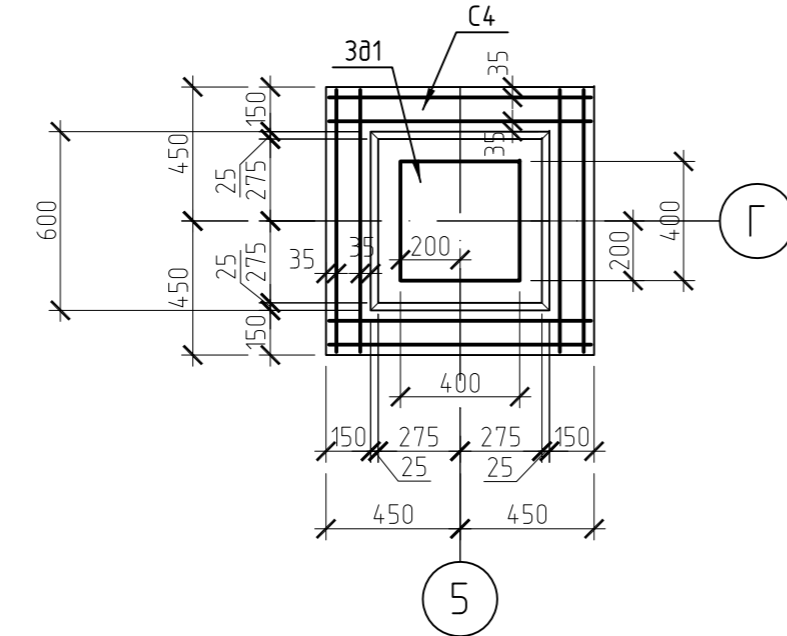
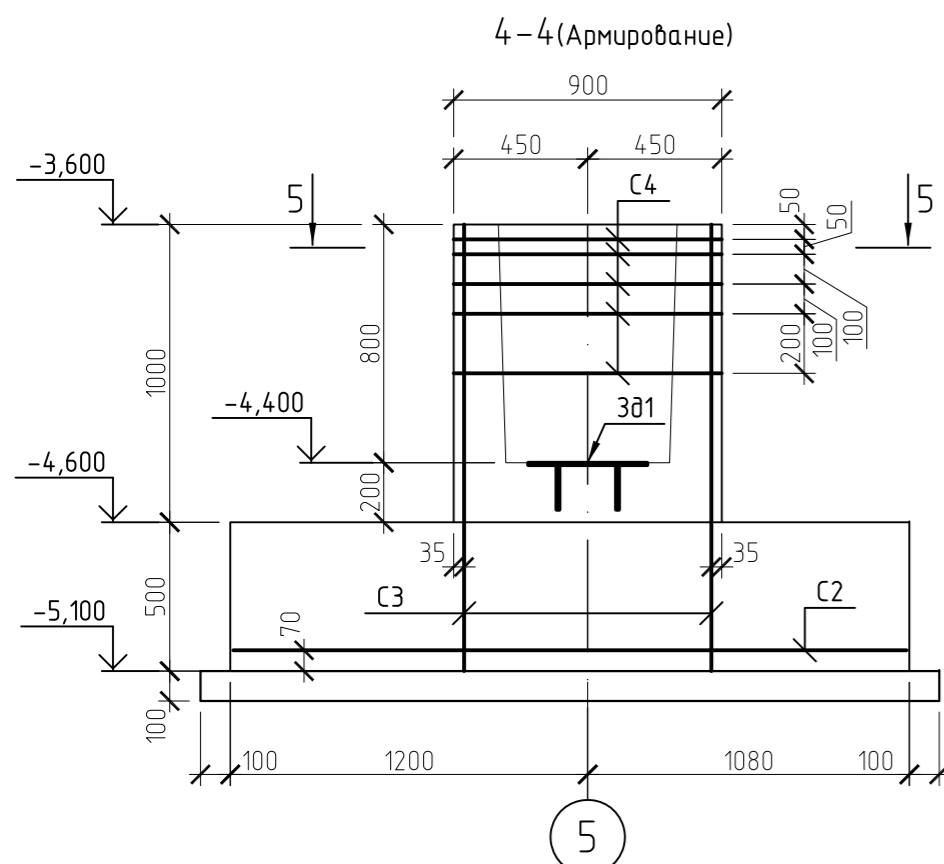
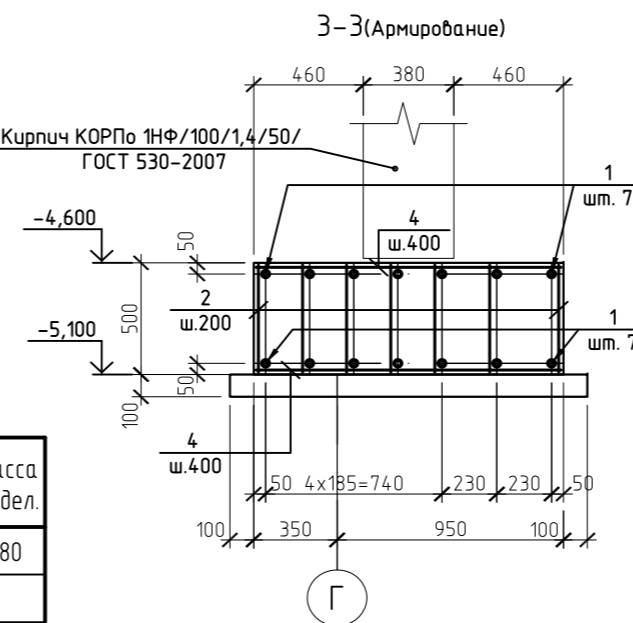
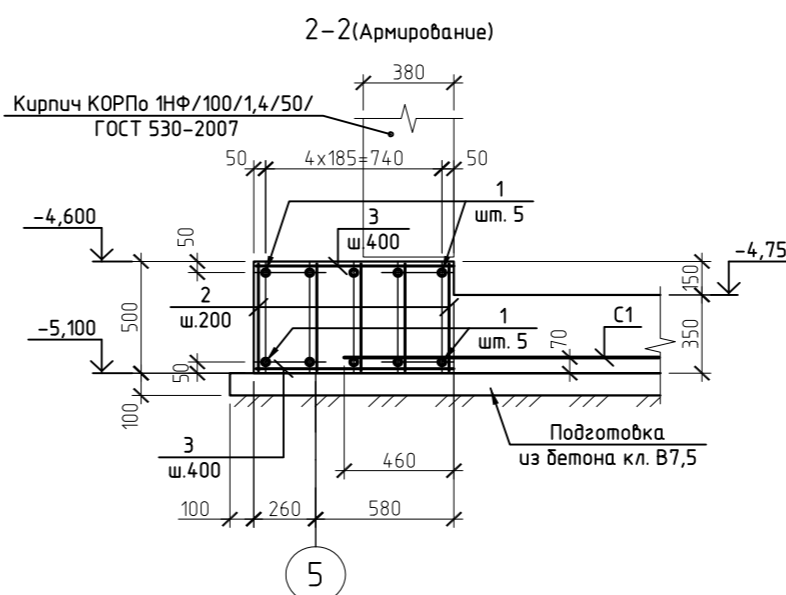
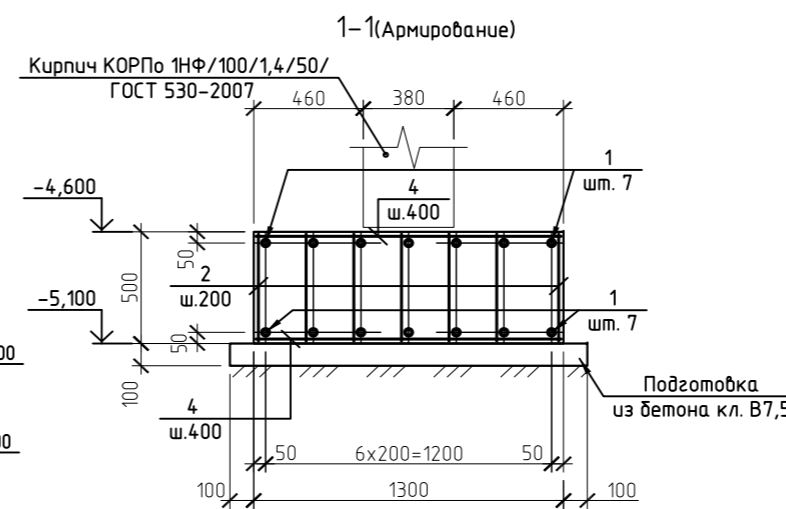
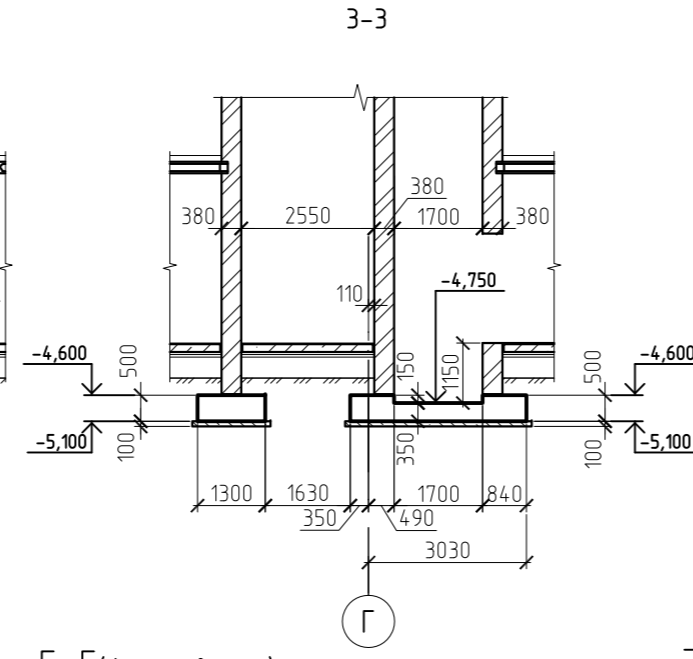
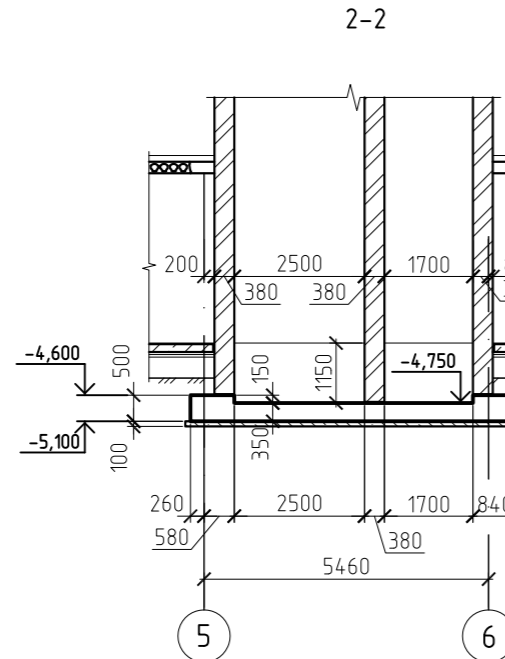
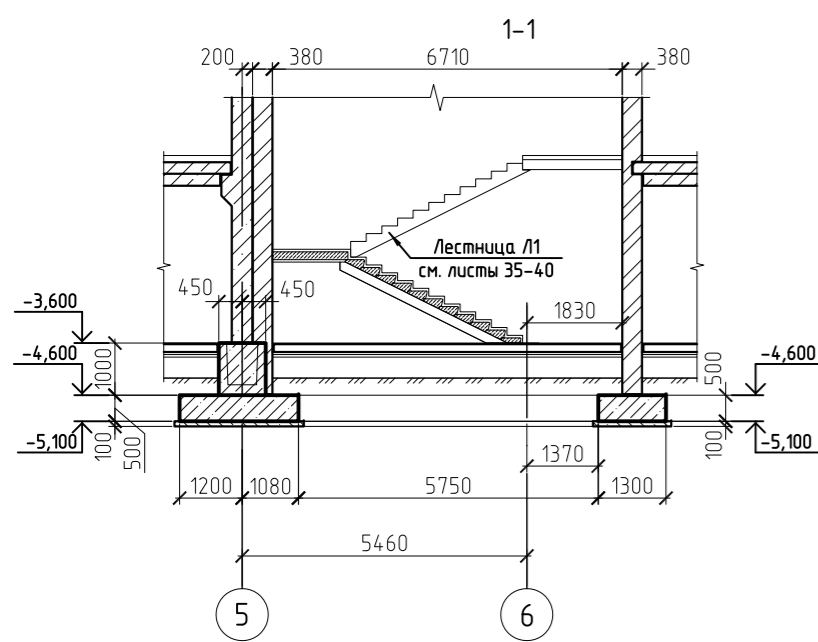
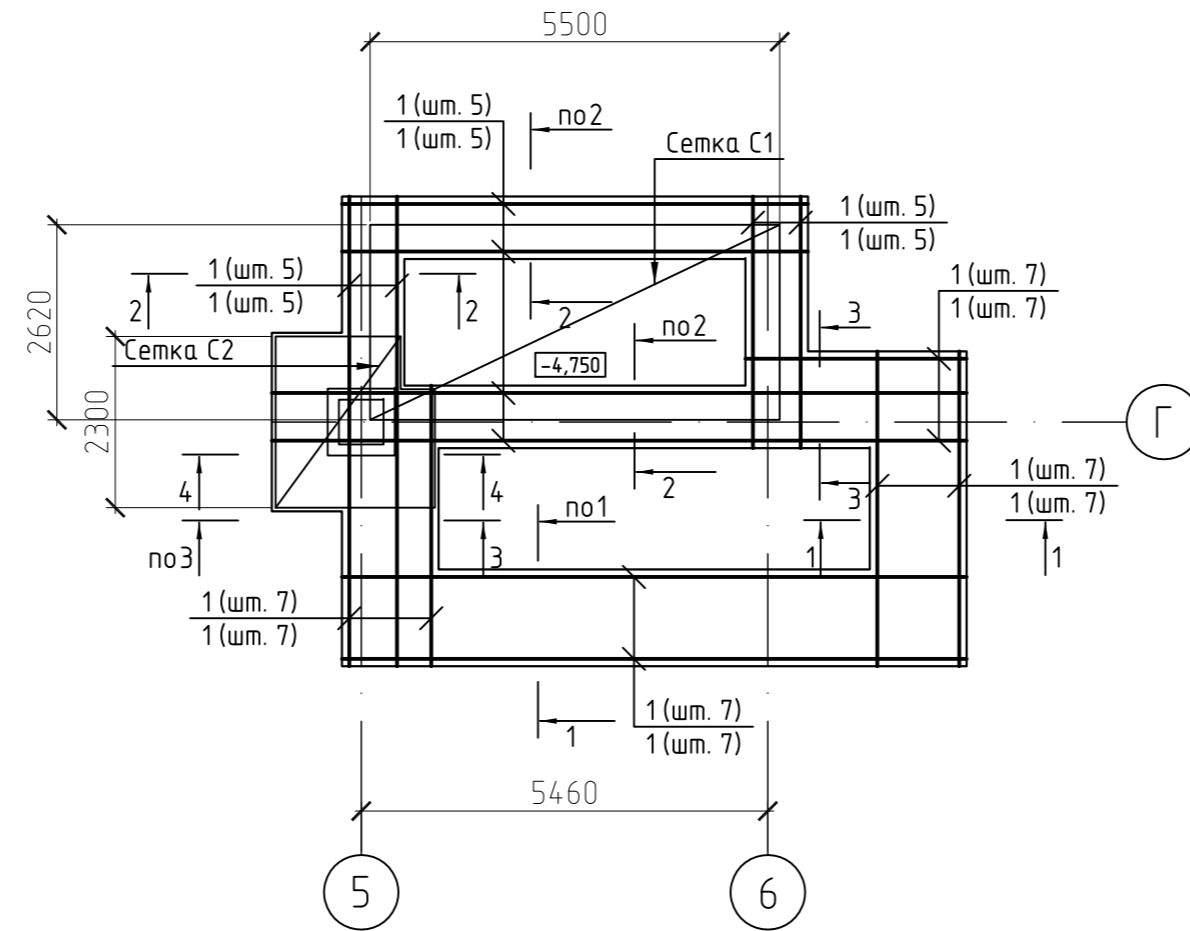
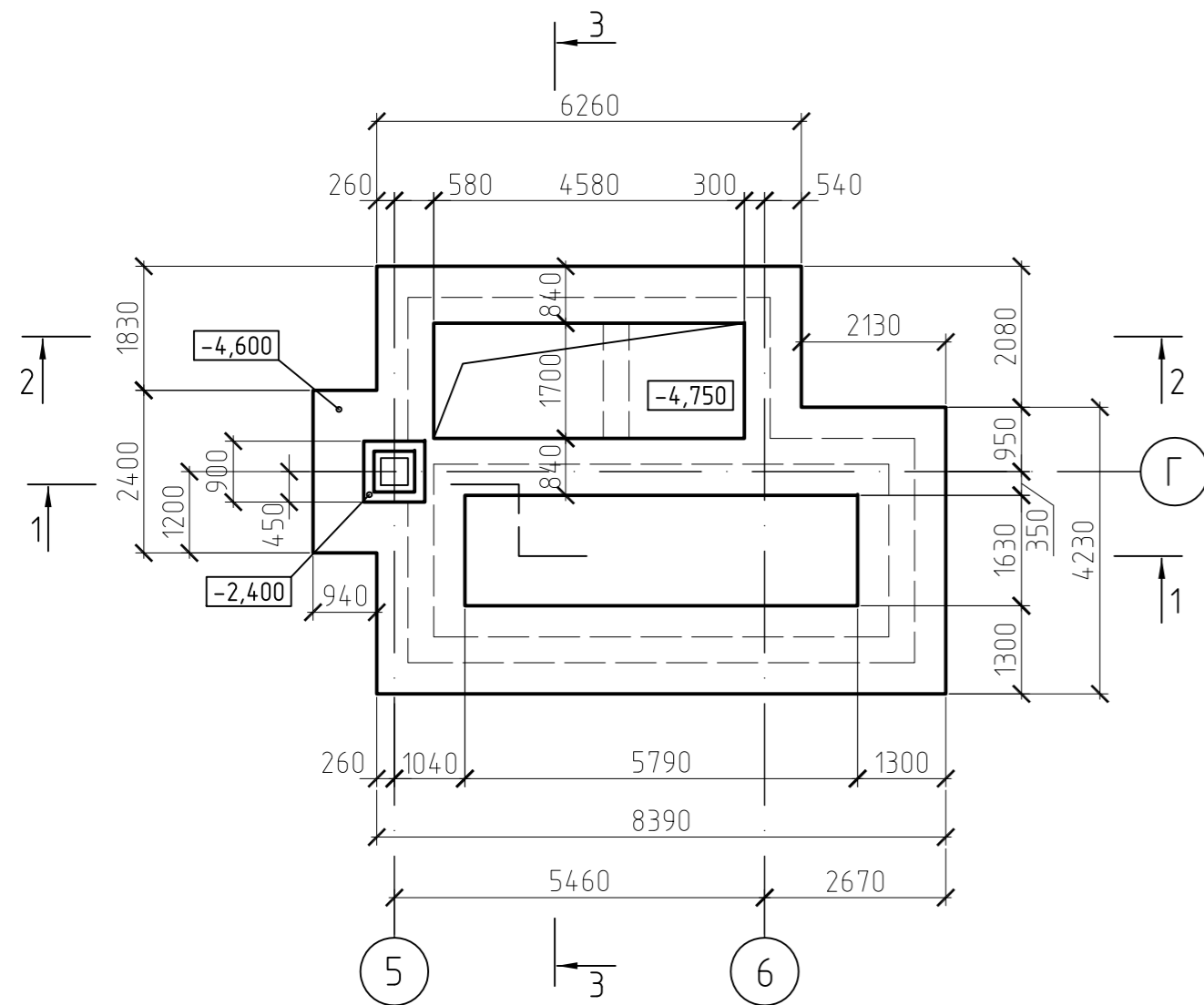
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
		<u>Фундаменты</u>			
Фм1	лист 5	Фундамент Фм1	9		
Фм2	лист 6	Фундамент Фм2	3		
Фм4	лист 8	Фундамент Фм4	7		
Фм5	лист 4	Фундамент Фм5	1		

- Арматурный каркас перед установкой должен быть очищен от ржавчины и грязи.
- Демонтаж опалубки осуществляется после достижения бетоном проектной прочности.
- Поверхность, соприкасающаяся с грунтом, обмазать горячей битумной мастикой за два раза.
- Данный лист смотри совместно с листами 4-8.
- Бетонные смеси следует укладывать в бетонизируемые конструкции горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов, с последовательным направлением укладки в одну сторону до всех слоев.
- При уплотнении бетонной смеси не допускается опирание вибраторов на арматуру и закладные изделия, тяжи и другие элементы крепления опалубки. Глубина погружения глубинного вибратора в бетонную смесь должна обеспечивать углубление его в ранее уложенный слой на 5 - 10 см. Шаг перестановки глубинных вибраторов не должен превышать полуторного радиуса их действия, поверхностных вибраторов - должен обеспечивать перекрытие на 100 мм площадкой вибратора границы уже проработанного участка.
- Поверхность рабочих швов, устраиваемых при укладке бетонной смеси с перерывами, должна быть перпендикулярна оси бетонизируемых колонн и балок, поверхности плит и стен. Возобновление бетонирования допускается производить по достижении бетоном прочности не менее 1,5 МПа. Рабочие швы по согласованию с проектной организацией.
- В начальный период твердения бетон необходимо защищать от попадания атмосферных осадков или потерь влаги, в последующем поддерживать температурно-влажностный режим с созданием условий, обеспечивающих нарастание его прочности.
- За отм. 0,000 принята отметка 213,400, что соответствует абсолютной отметке на генплане.
- Вертикальная гидроизоляция производится промазкой боковых поверхностей фундамента, монолитные стены, соприкасающихся с грунтом, горячей битумом за 2 раза.
- В процессе строительства необходимо производить дренаж котлована. Грунты в котловане перед заложением фундаментов должны быть обследованы.

					3-11/13-Р-КР			
					Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	3	
						Схема расположения элементов фундаментов		

# Фундамент ФМ5. Опалубка

# Фундамент ФМ5. Армирование



Спецификация арматурных изделий

Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Масса издел.
С4	5	Ф8 А240, ГОСТ 5781-82* L=880	8	0,35	2,80

# Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
<b>Фундамент ФМ5</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
1	СТО АСЧМ 7-93	Ф12А400 Lобщ.=456,0м.п.		0,89	
2	СТО АСЧМ 7-93	Ф10А240 L=480	917	0,30	
3	СТО АСЧМ 7-93	Ф10А240 L=800	66	0,49	
4	СТО АСЧМ 7-93	Ф10А240 L=1280	54	0,79	
С1	ГОСТ 23279-85	2С 12А400-200 260x550 50 100	1	127,88	
С2	ГОСТ 23279-85	2С 12А400-200 220x238 80 100	1	46,60	
С3	ГОСТ 23279-85	4С 10А400-250 90x145 10А400-250	4	7,59	
С4	лист 4	Сетка С4	5	2,80	
<b>Закладные детали</b>					
3д1	лист 5	Закладная деталь 3д1	1	10,41	10,41
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В20, W4, F100	20,0		м.куб.
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В7,5	5,4		м.куб.

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240			А 400				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*					
	Ф8	Ф10	итого	Ф10	Ф12	итого		
ФМ5	14,00	350,10	364,10	30,36	580,32	610,68	974,78	974,78

- Данный лист смотри совместно с листом 3.
- Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки Ф1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.
- Закладная деталь 3д1 предназначена для приварки коротыша Ф50-60мм, обеспечивающего установку железобетонной колонны с помощью безвыверочного монтажа.

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Р	4		
Фундамент ФМ5					
				<b>ВЕКТОР</b> ПРОЕКТ	

Согласовано:

инв. N подл.	подпись и дата	взам. инв. N

Схема расположения подпорных стен. Карта полов

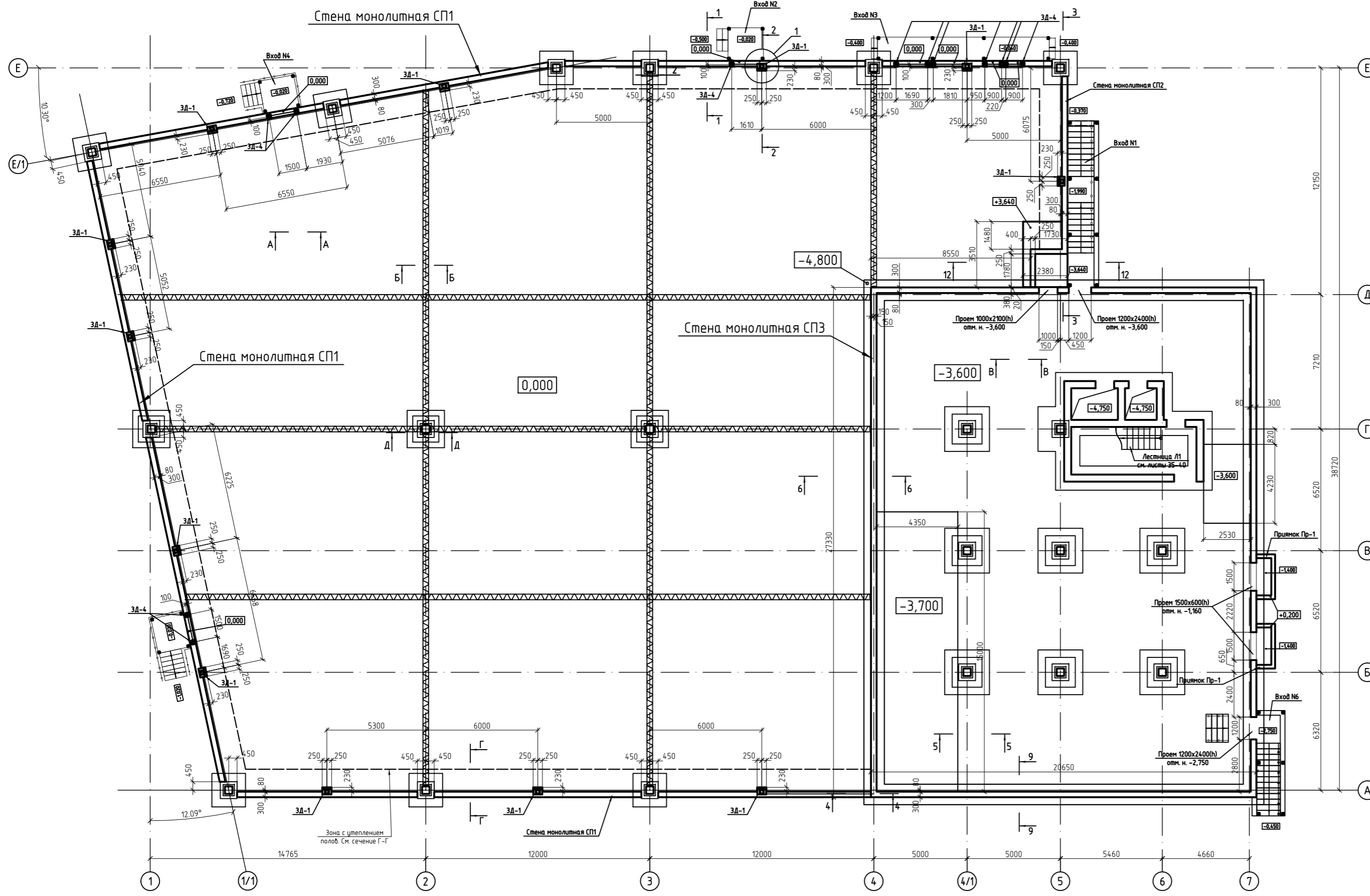
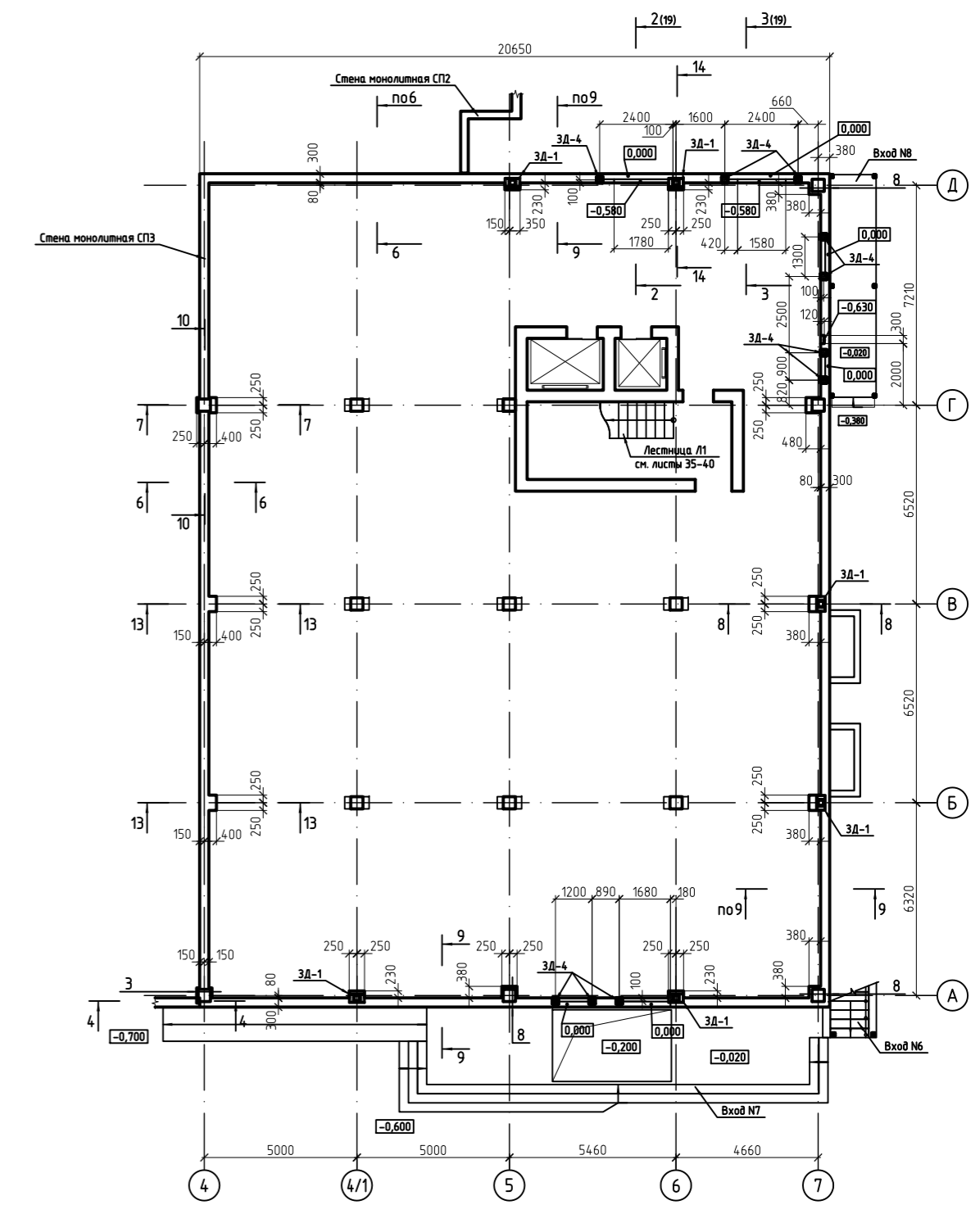


Схема расположения стен в осях 4-7/А-Д на отм. -0,360



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Полы</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
	Технический каталог URSA	Пенополистирол URSA XPSN-III-I δ=50мм	154,0		м.кв.
1	ГОСТ 5781-82*	φ10A400 L=11700м.п.	7330	7,22	52922,60
2	ГОСТ 5781-82*	φ8A240 L=210	4670	0,08	373,60
3	ГОСТ 5781-82*	φ8A240 L=130	1570	0,05	78,60
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В15	388,0		м.куб.
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В7,5	100,0		м.куб.

Спецификация изделий, замаркированных на данном листе

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Подпорная стена</u>					
СП1	лист 12	Подпорная стена СП1			
СП2	лист 13	Подпорная стена СП2			
СП3	листы 14, 15	Подпорная стена СП3			
Пр-1	лист 16	Прямок Пр-1	2		

1. Мероприятия по уходу за бетоном, порядок и сроки их проведения, контроль за их выполнением и сроки распалубки конструкций должны устанавливаться ППР.
2. Движение людей по забетонированным конструкциям и установка опалубки вышележащих конструкций допускаются после достижения бетоном прочности не менее 1,5 МПа.
3. Прорезка деформационных швов, технологических борозд, проемов, отверстий и обработка поверхности монолитных конструкций смотри СНиП 3.03.01-87.
4. Сечения А-А--Д-Д, 5-5 разработаны на листе 9.
5. Данный лист смотри совместно с листами 9, 12-16.

3-11/13-Р-КР

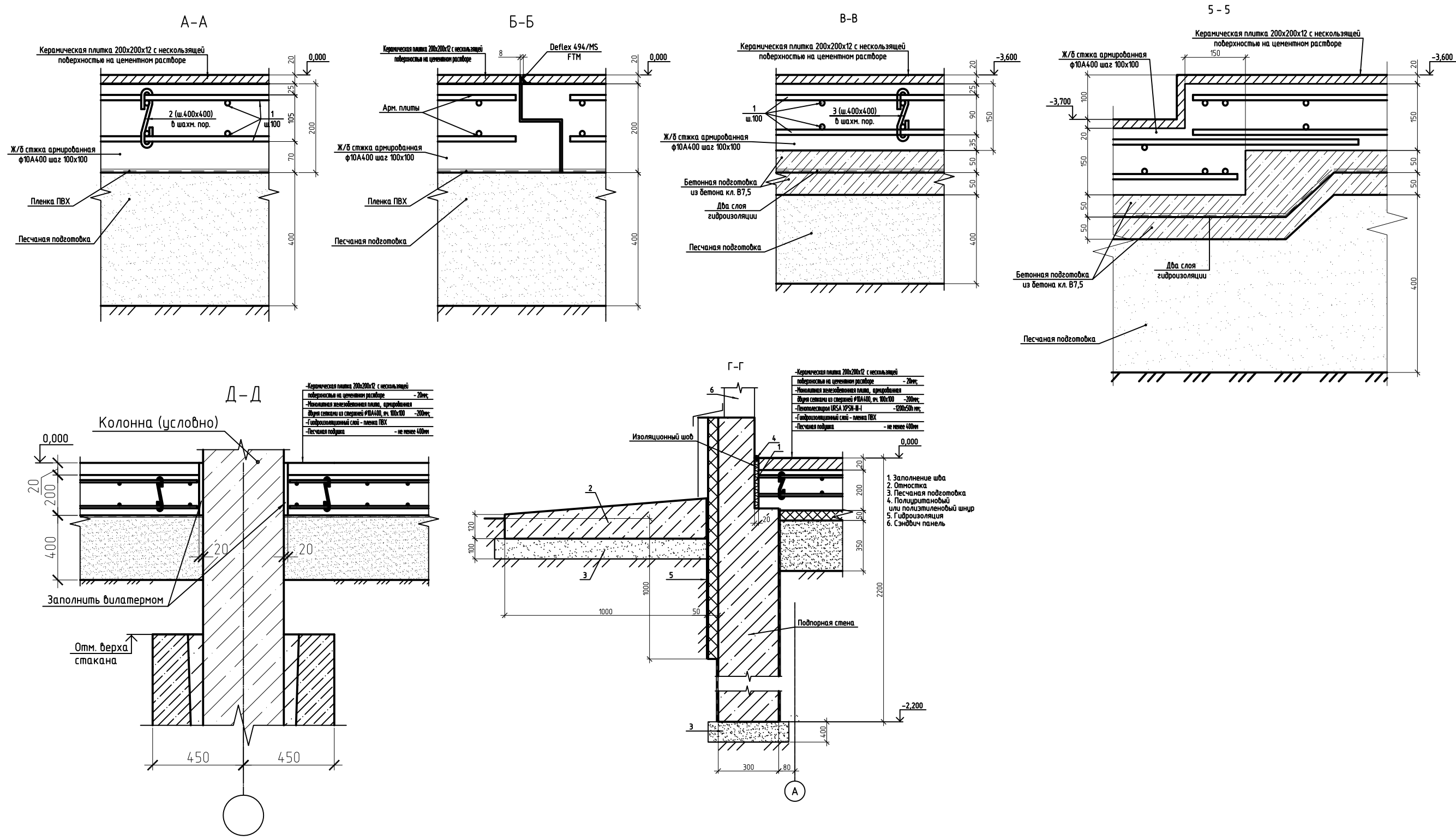
Торговый центр ООО "АТАК",  
по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стadia	Лист	Листов
Р	7	

Схема расположения подпорных стен.  
Карта полов


**BEKTOP**  
ПРОЕКТ



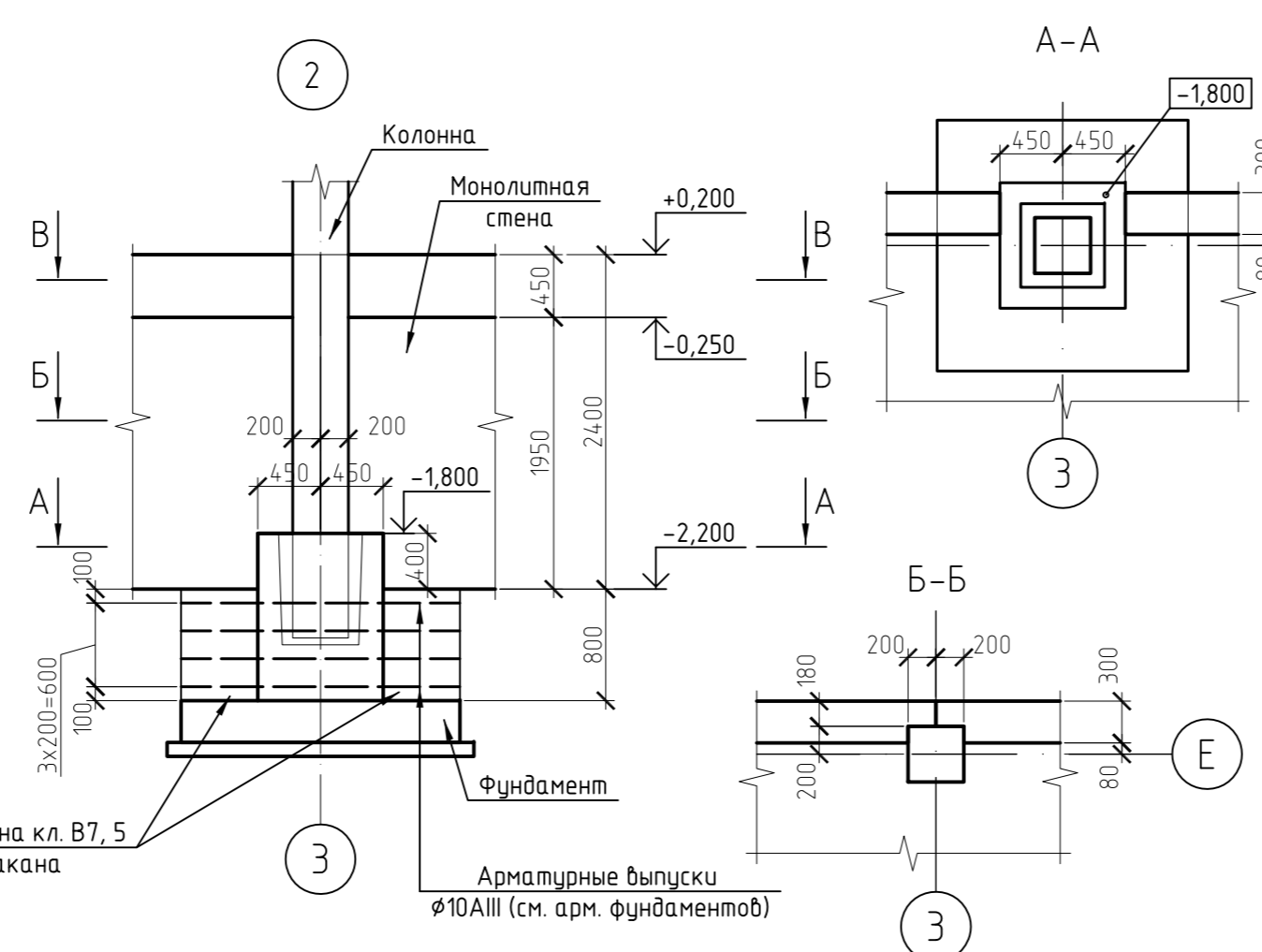
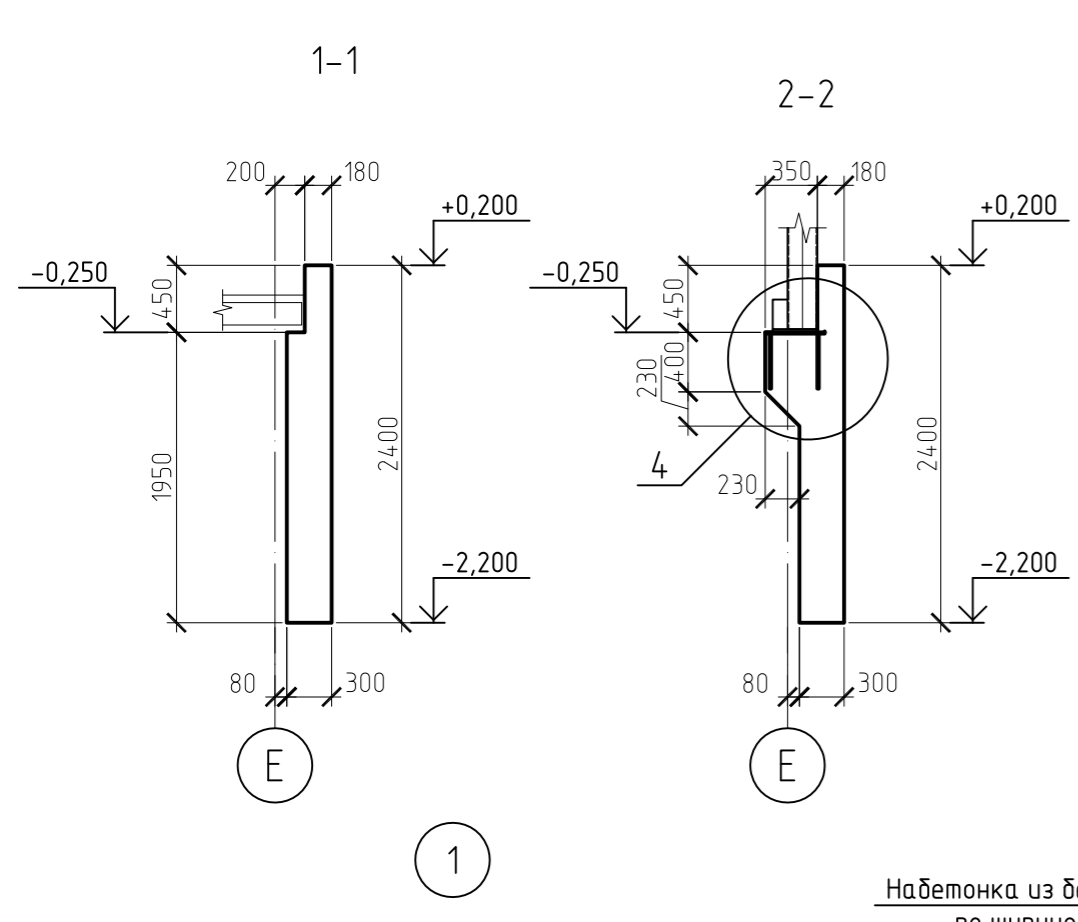
1. Данный листе смотри совместно с листом 7.
2. Маркировка сечений дана на листе 7.

Согласовано:

инв. N	подл.	подпись и дата	взам. инв. N
--------	-------	----------------	--------------

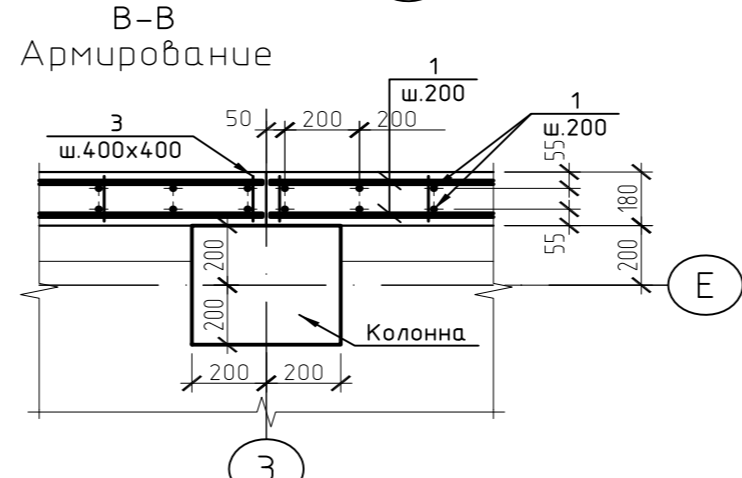
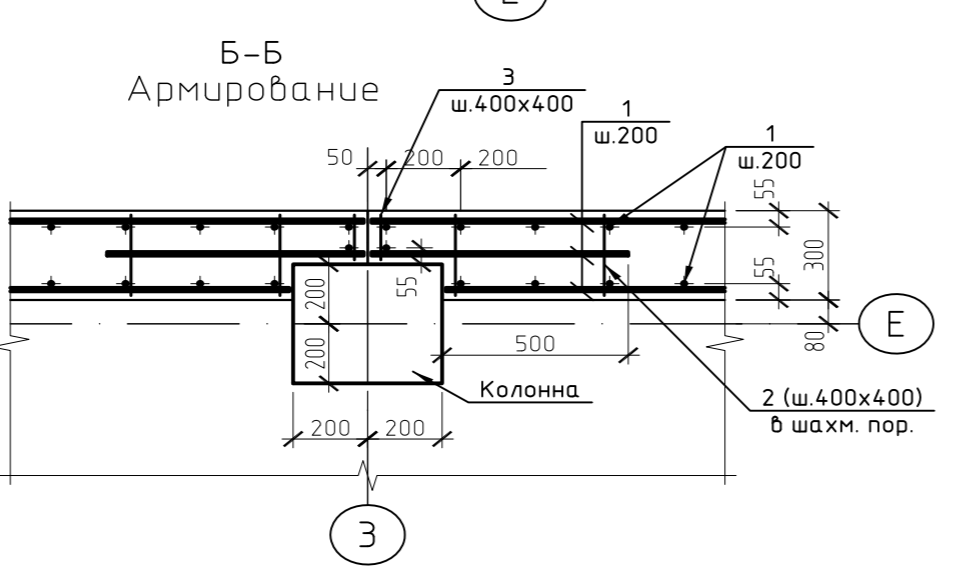
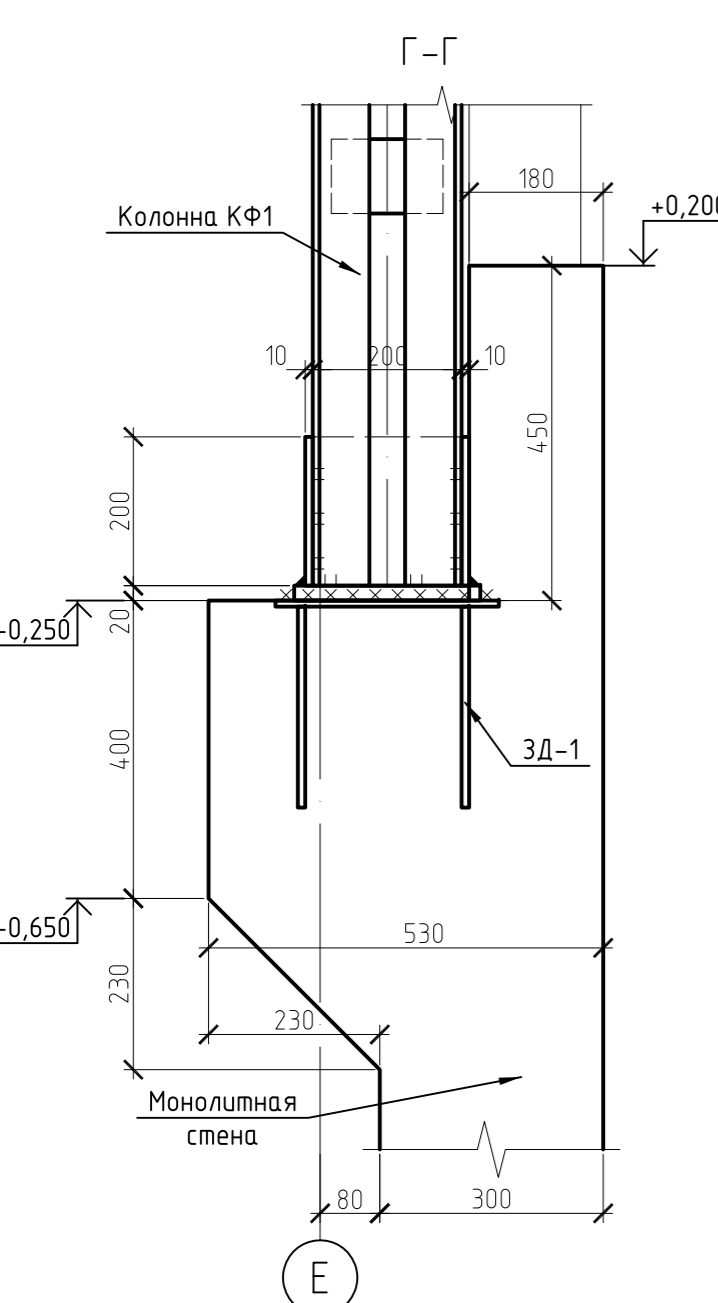
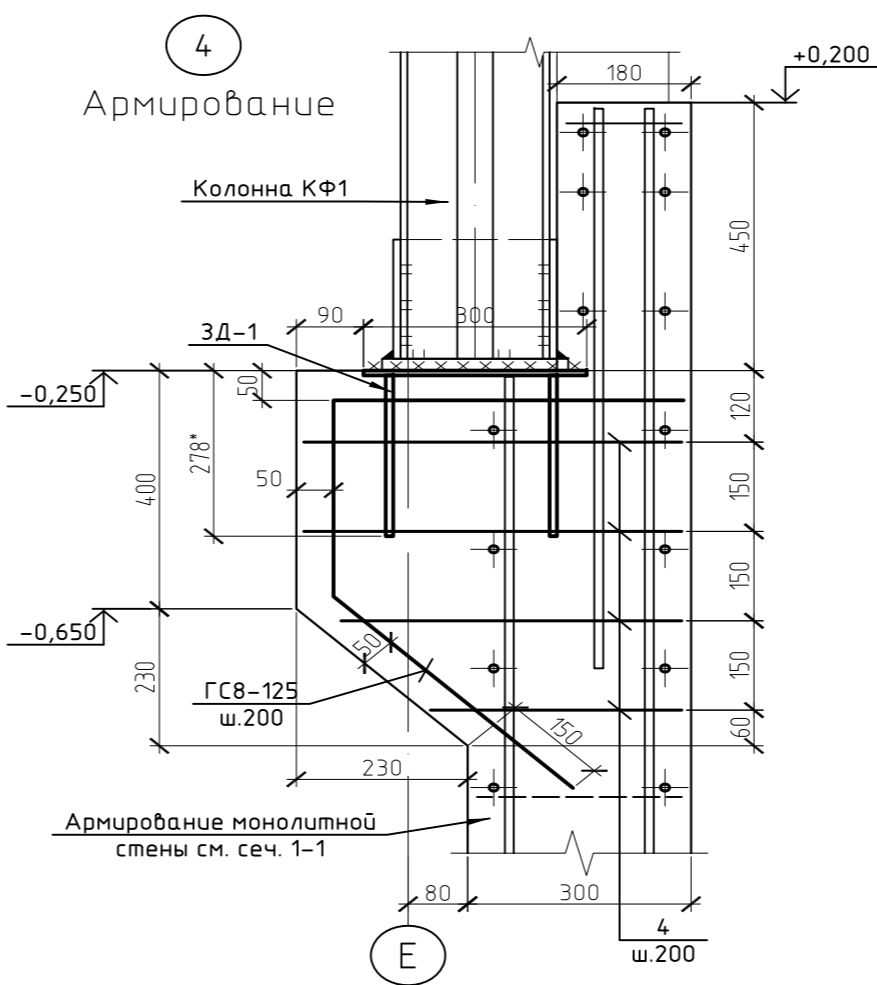
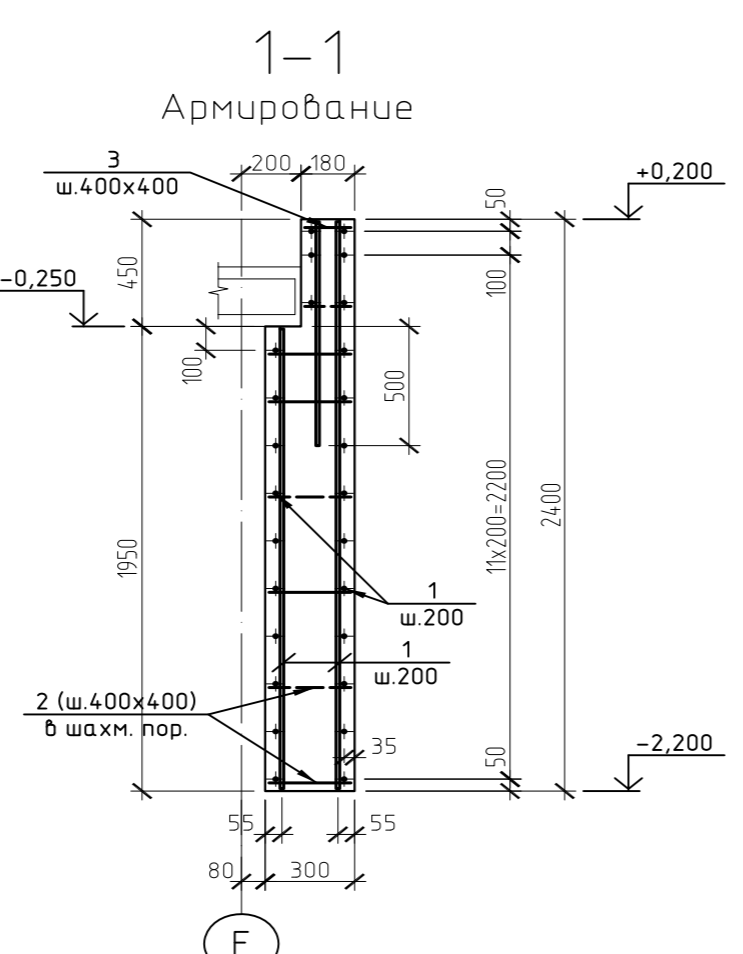
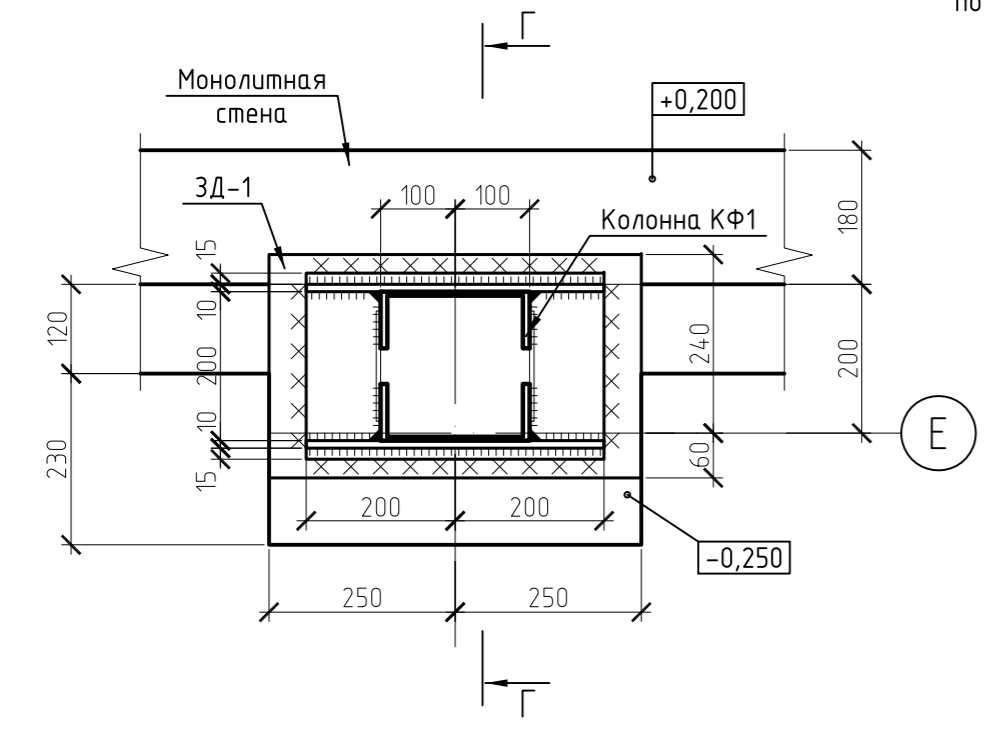
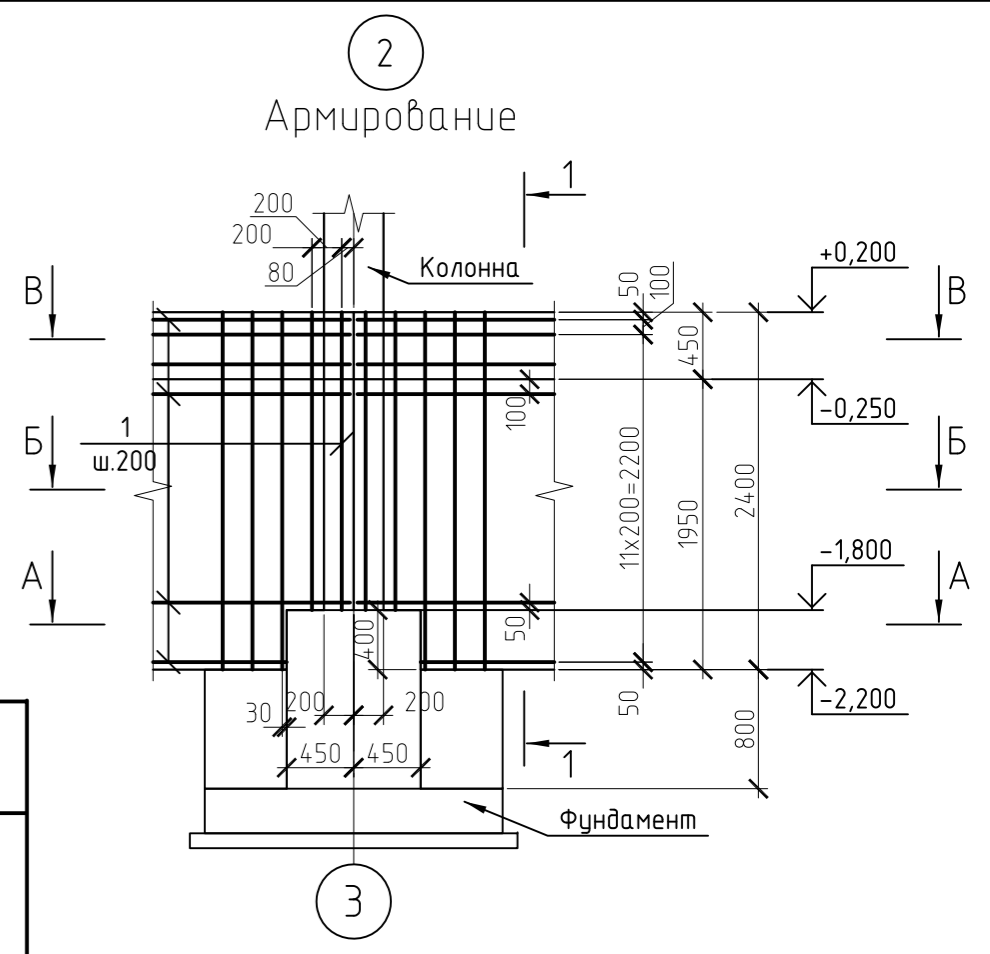
						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	9	
						Монолитные полы. Сечения А-А-Г-Г, 5-5		
								





Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС8-125	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	A 240		A 400				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				
	$\phi 8$	итого	$\phi 8$	$\phi 12$	итого		
СП1	86,90	86,90	33,10	5402,79	5435,89	5522,79	5522,79

Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
<u>Монолитная стена СП1</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	$\phi 12A400$ L=11700м.п.	519	10,41	
2	ГОСТ 5781-82*	$\phi 8A240$ L=280	670	0,11	
3	ГОСТ 5781-82*	$\phi 8A240$ L=160	220	0,06	
4	ГОСТ 5781-82*	$\phi 8A400$ Lобщ.= м.п.	49,0	0,40	
ГС8-125	ГОСТ 5781-82*	$\phi 8A400$ L=1250	27	0,50	
<u>Закладные детали</u>					
ЗД-1	1.400-15 в.1	МН145-3	9	10,8	97,20
ЗД-4	1.400-15 в.1	МН118-6	11	3,9	42,90
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В15	81,0		м.куб.

1. Данный лист смотри совместно с листом 7.
2. Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.

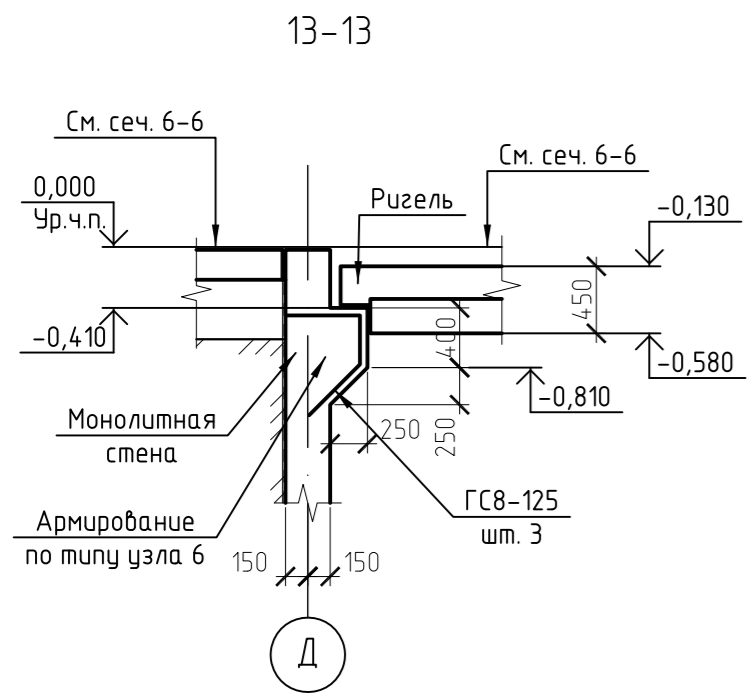
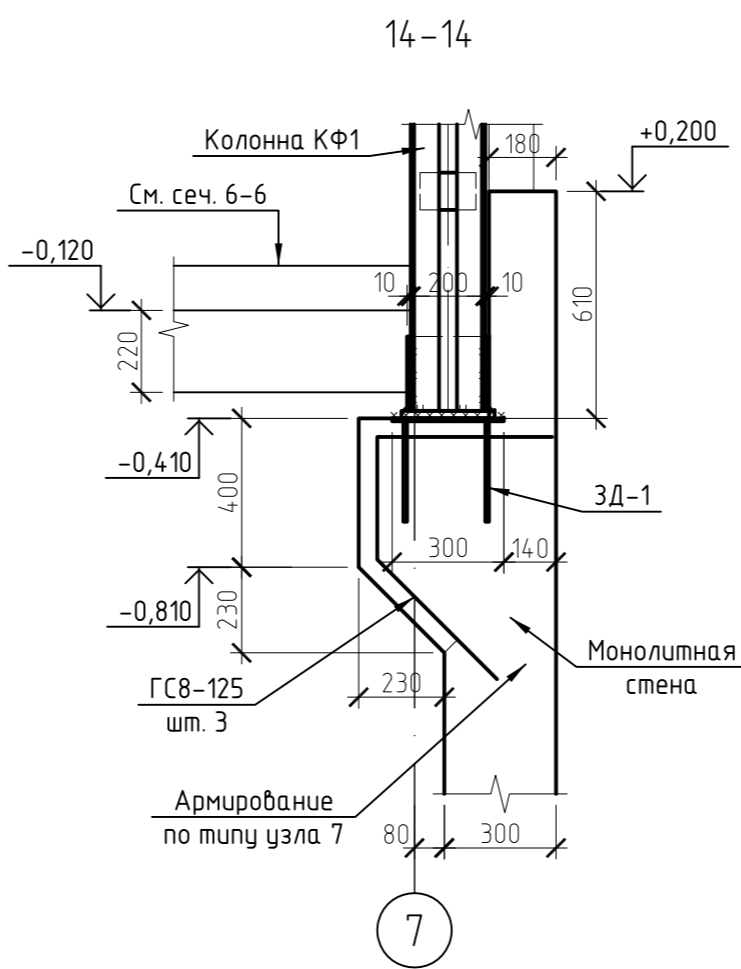
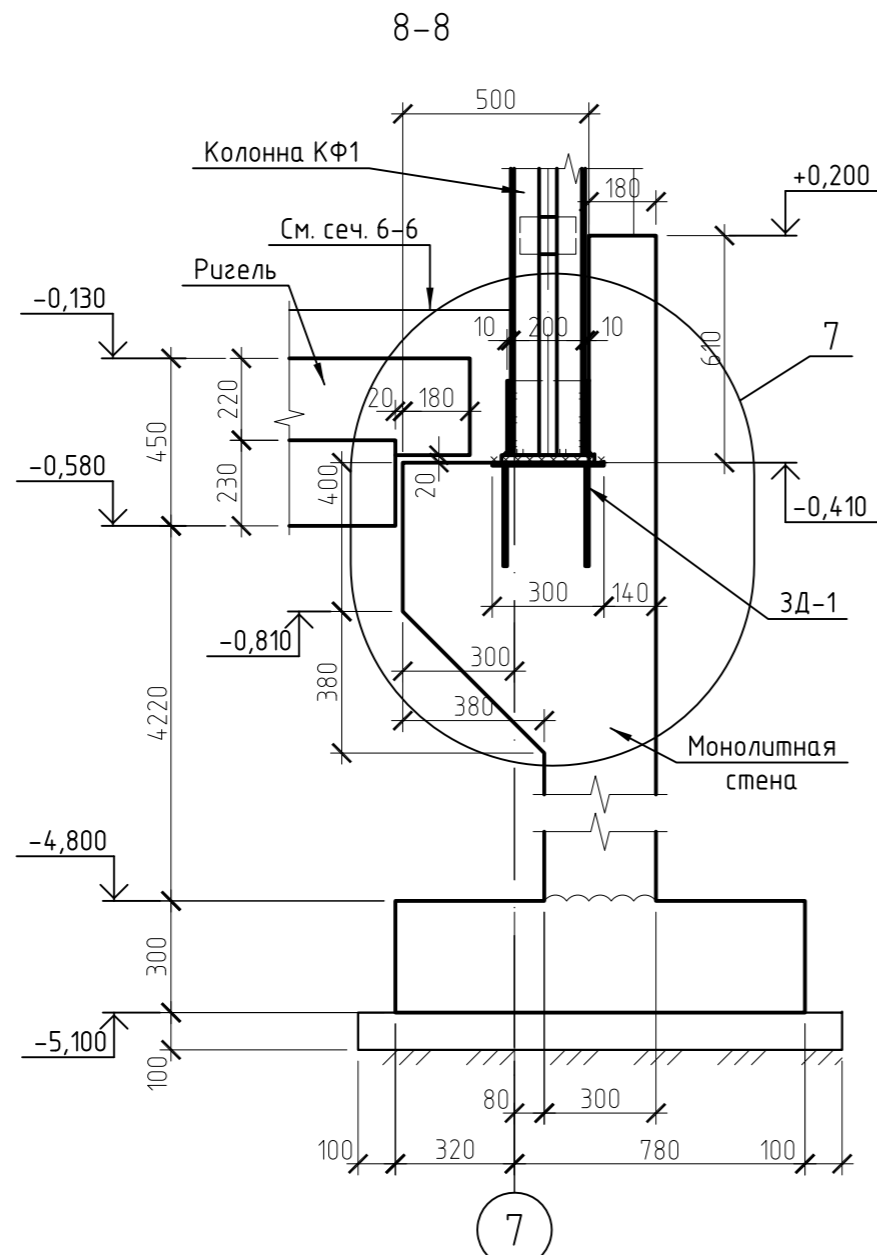
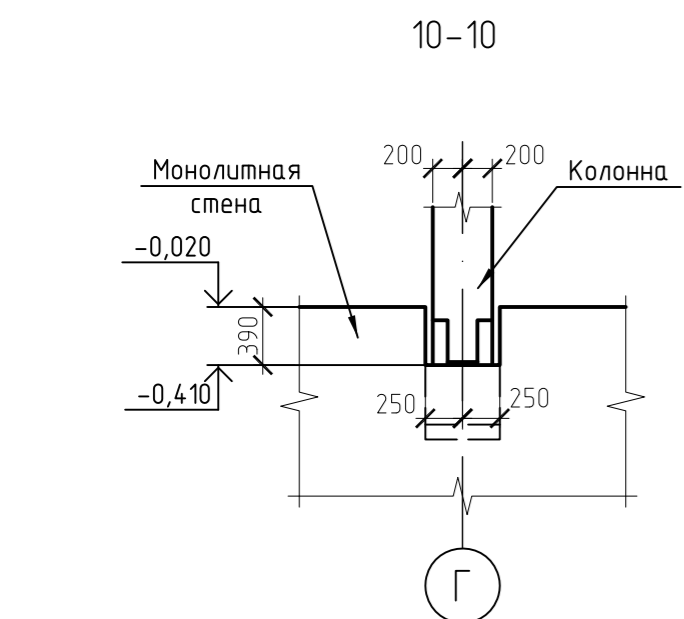
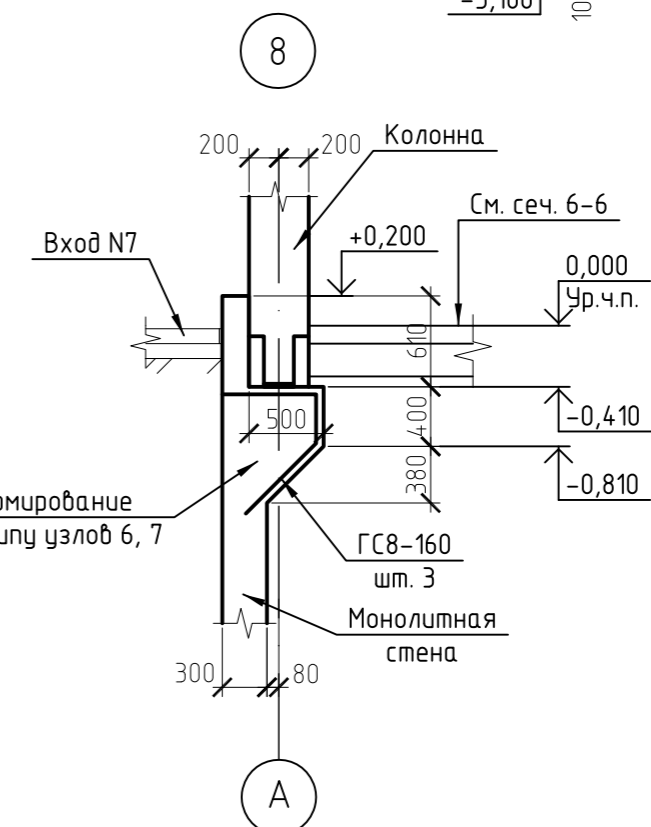
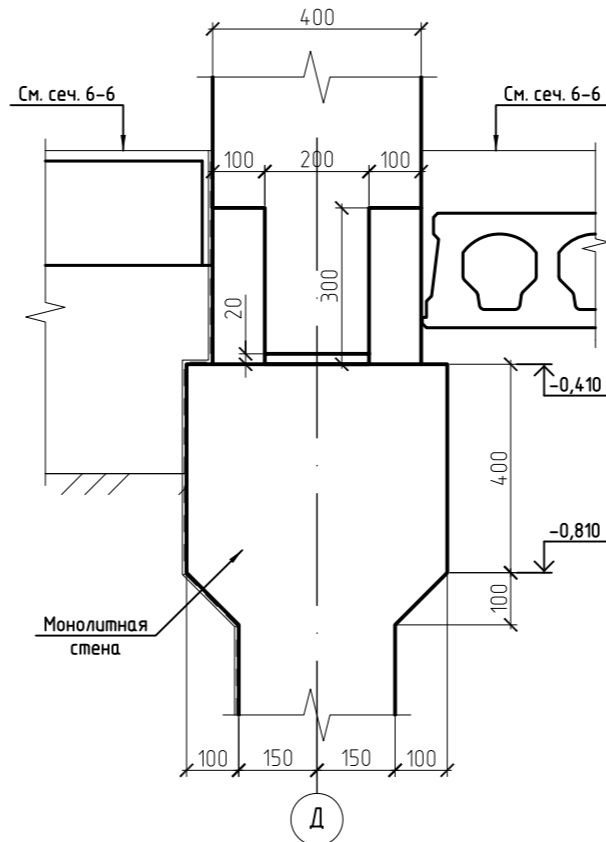
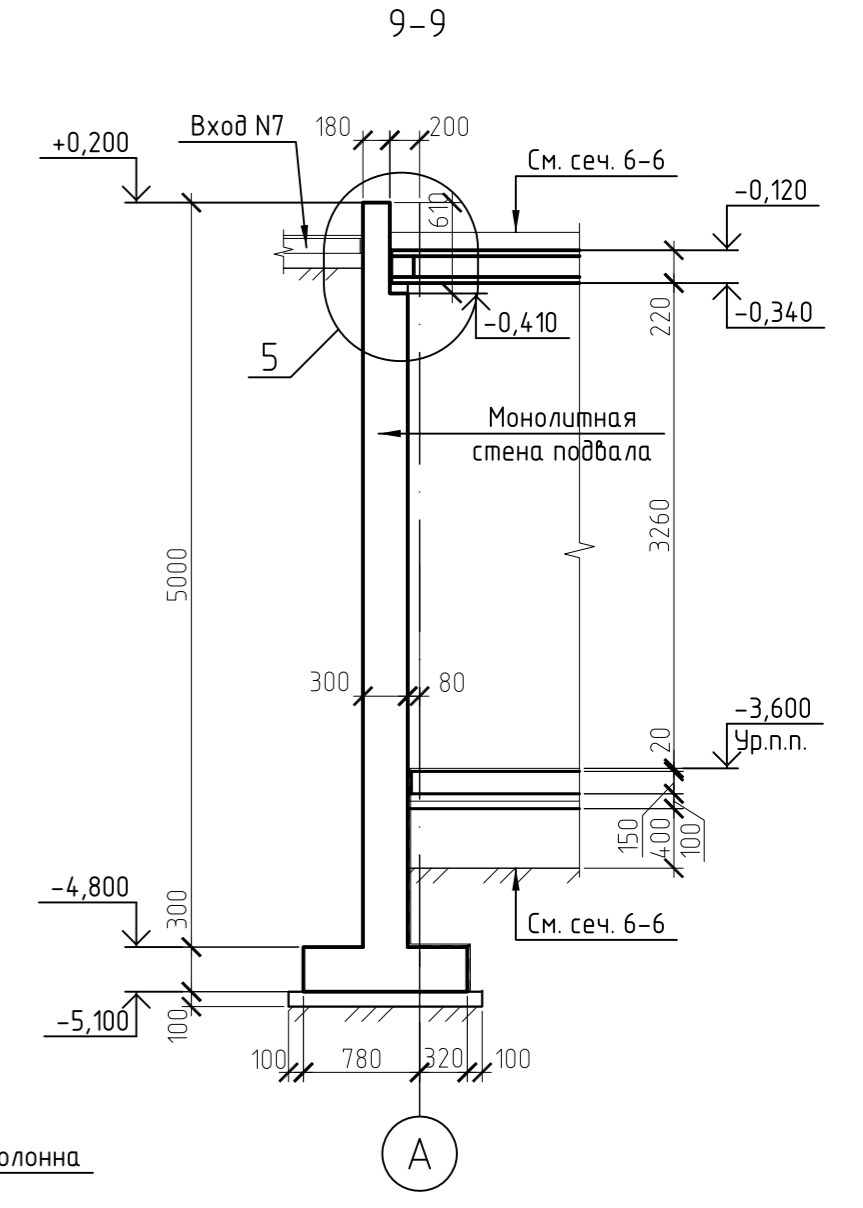
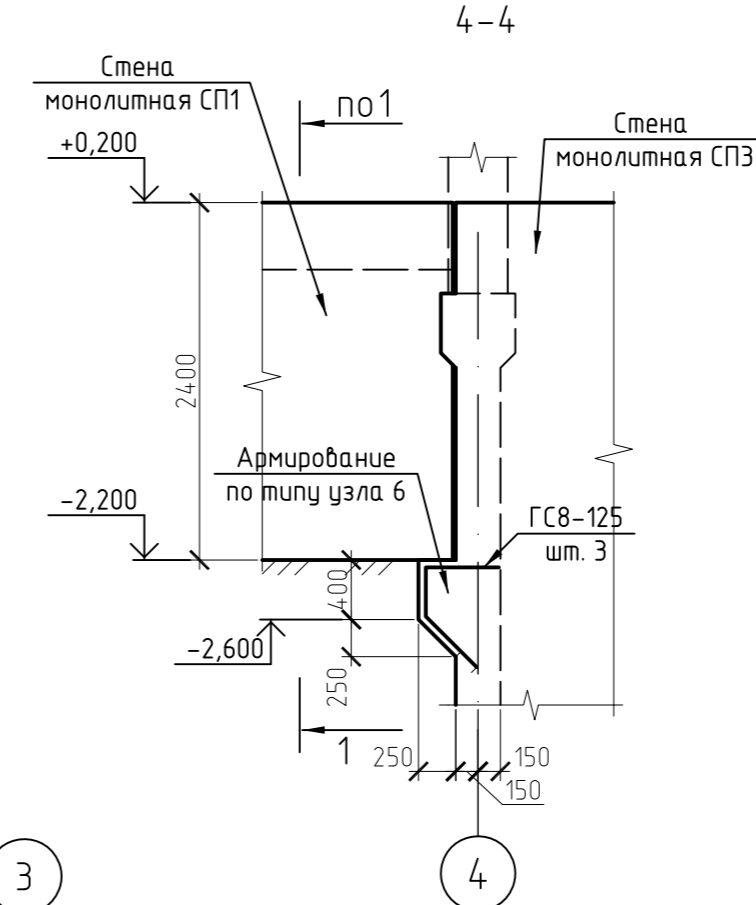
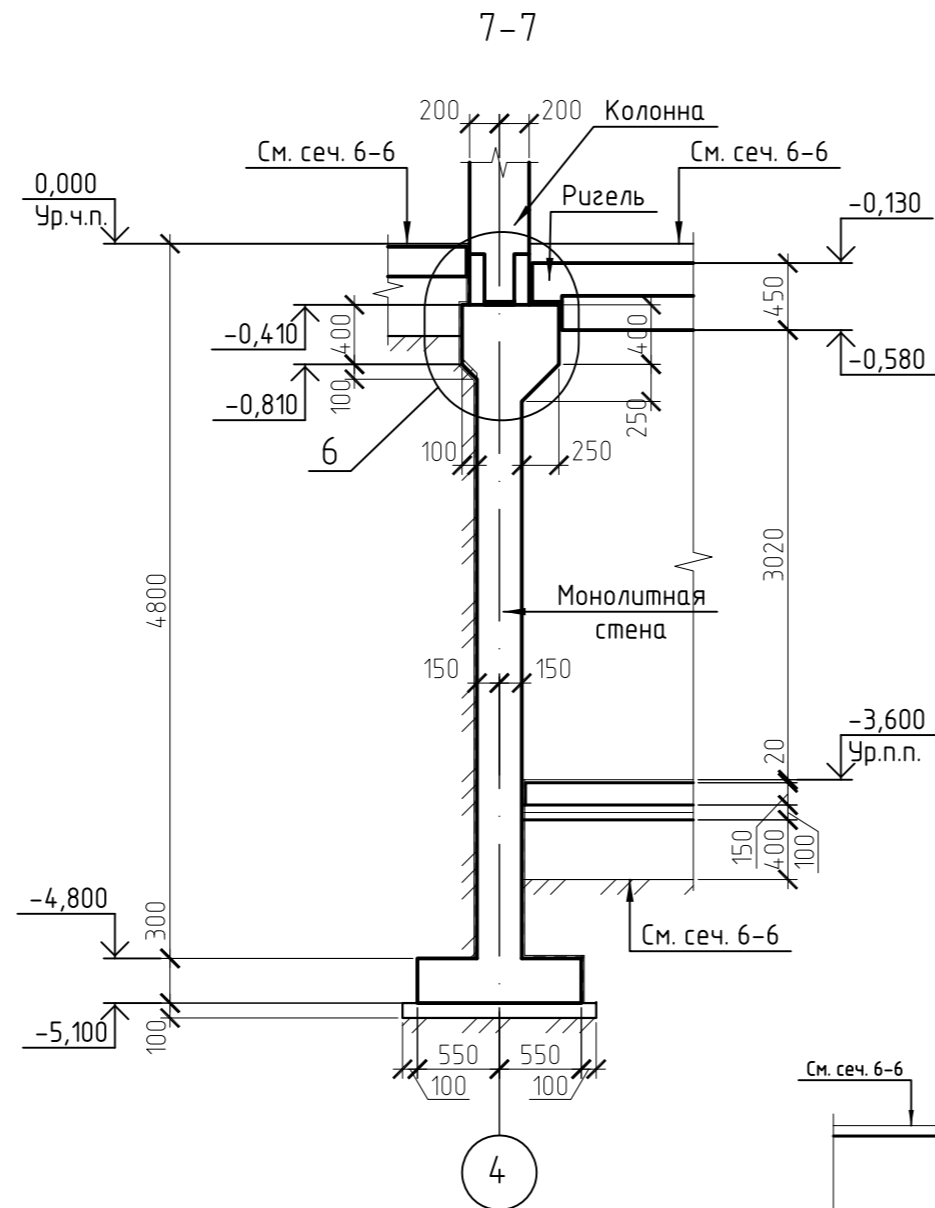
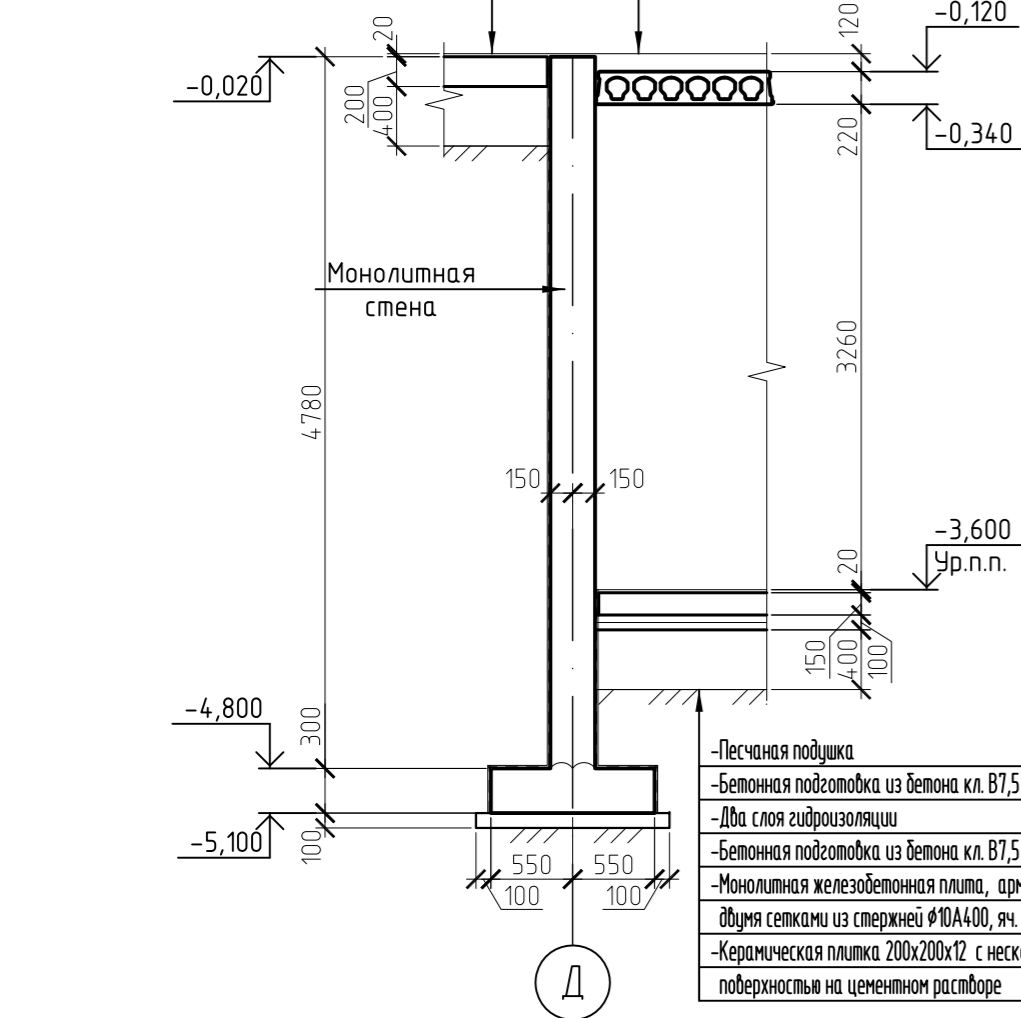
3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Р	12		
Стена монолитная СП1					



6-6  
 -Керамическая плитка 200x200x12 с нескользящей поверхностью на цементном растворе - 20мм;  
 -Монолитная железобетонная плита, армированная двумя сетками из стержней  $\Phi 10A400$ , яч. 100x100 - 200мм;  
 -Гидроизоляционный слой - пленка ПВХ  
 -Песчаная подушка - не менее 400мм

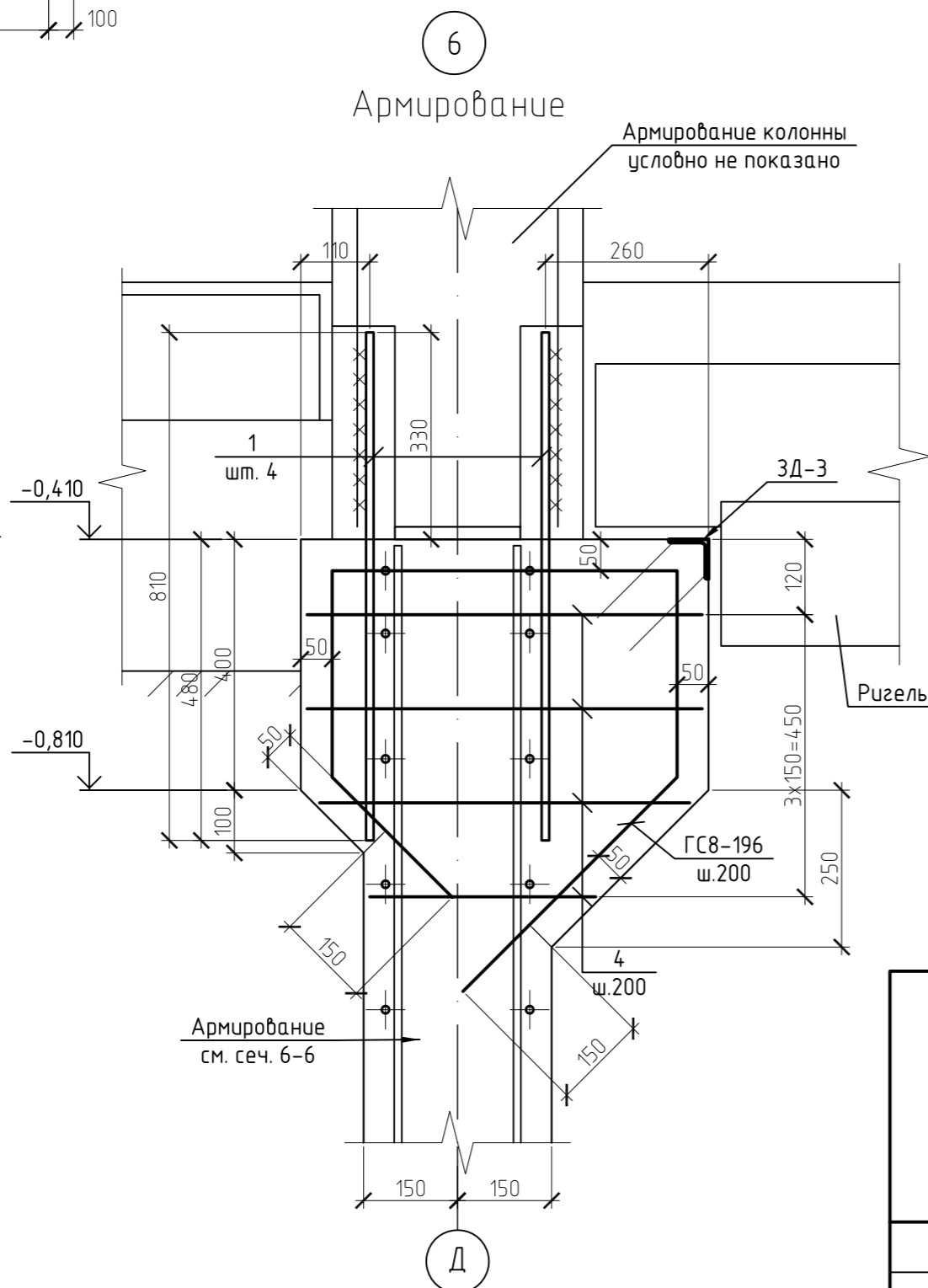
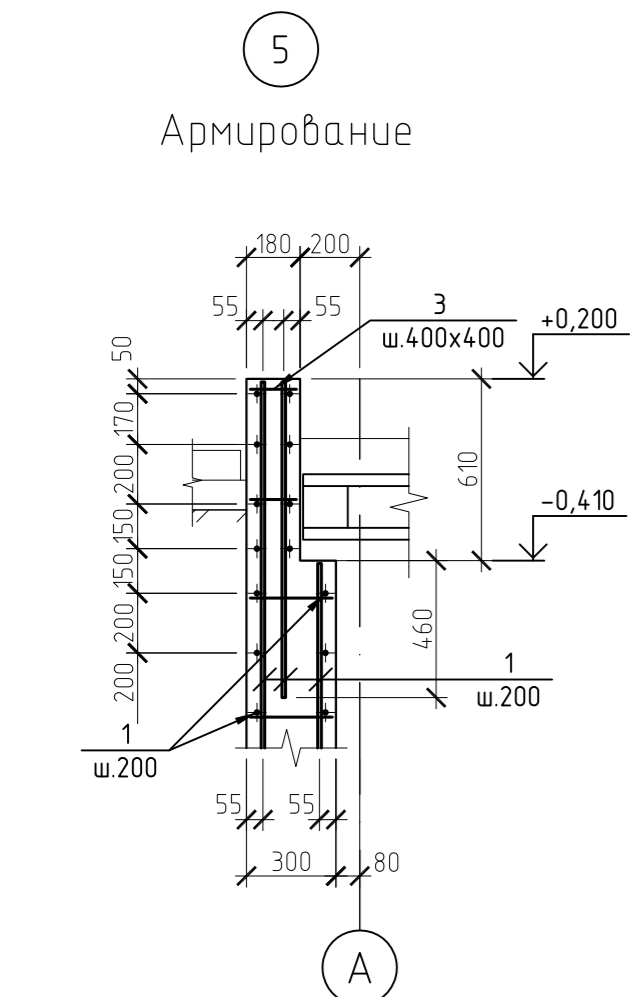
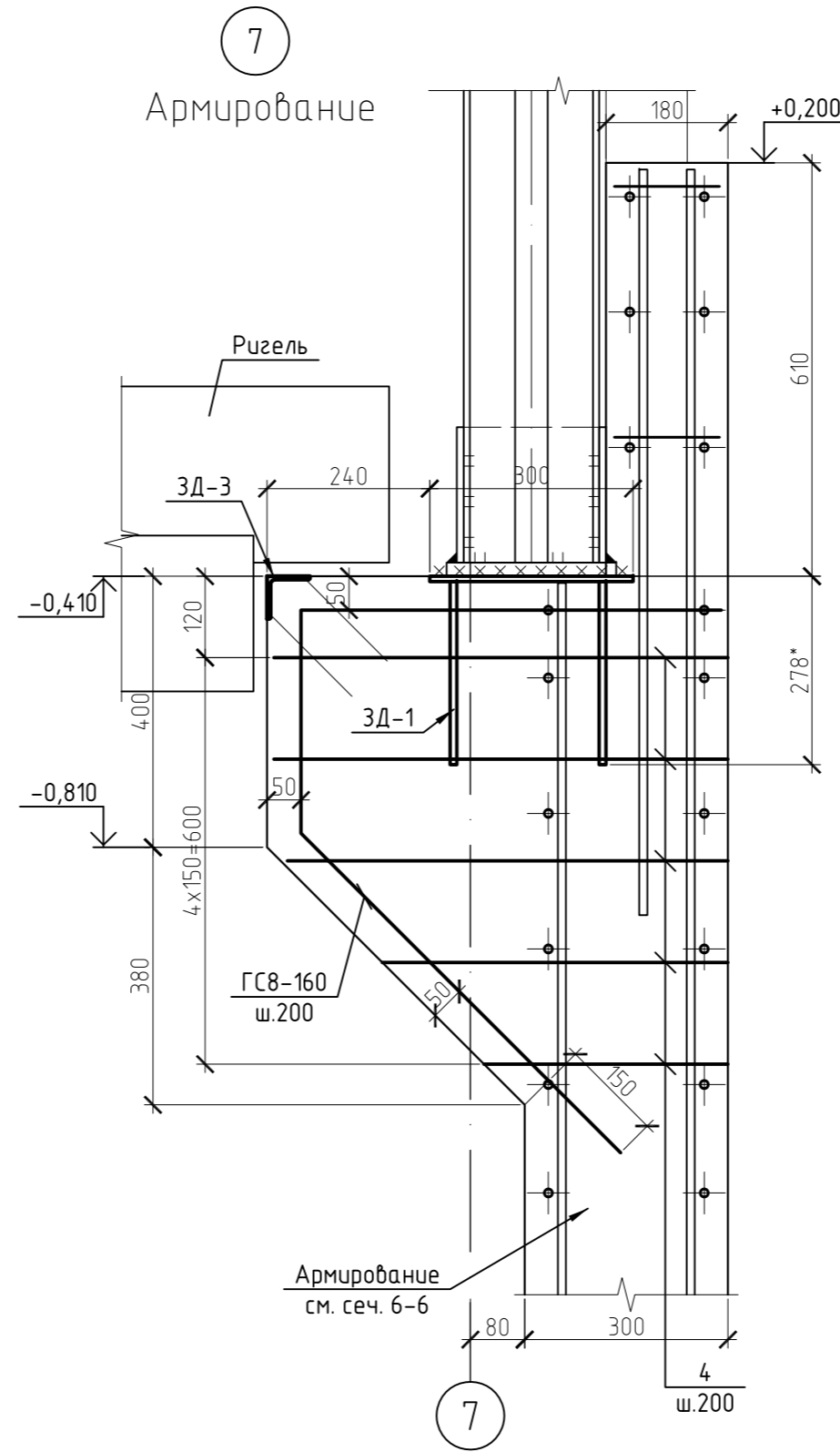
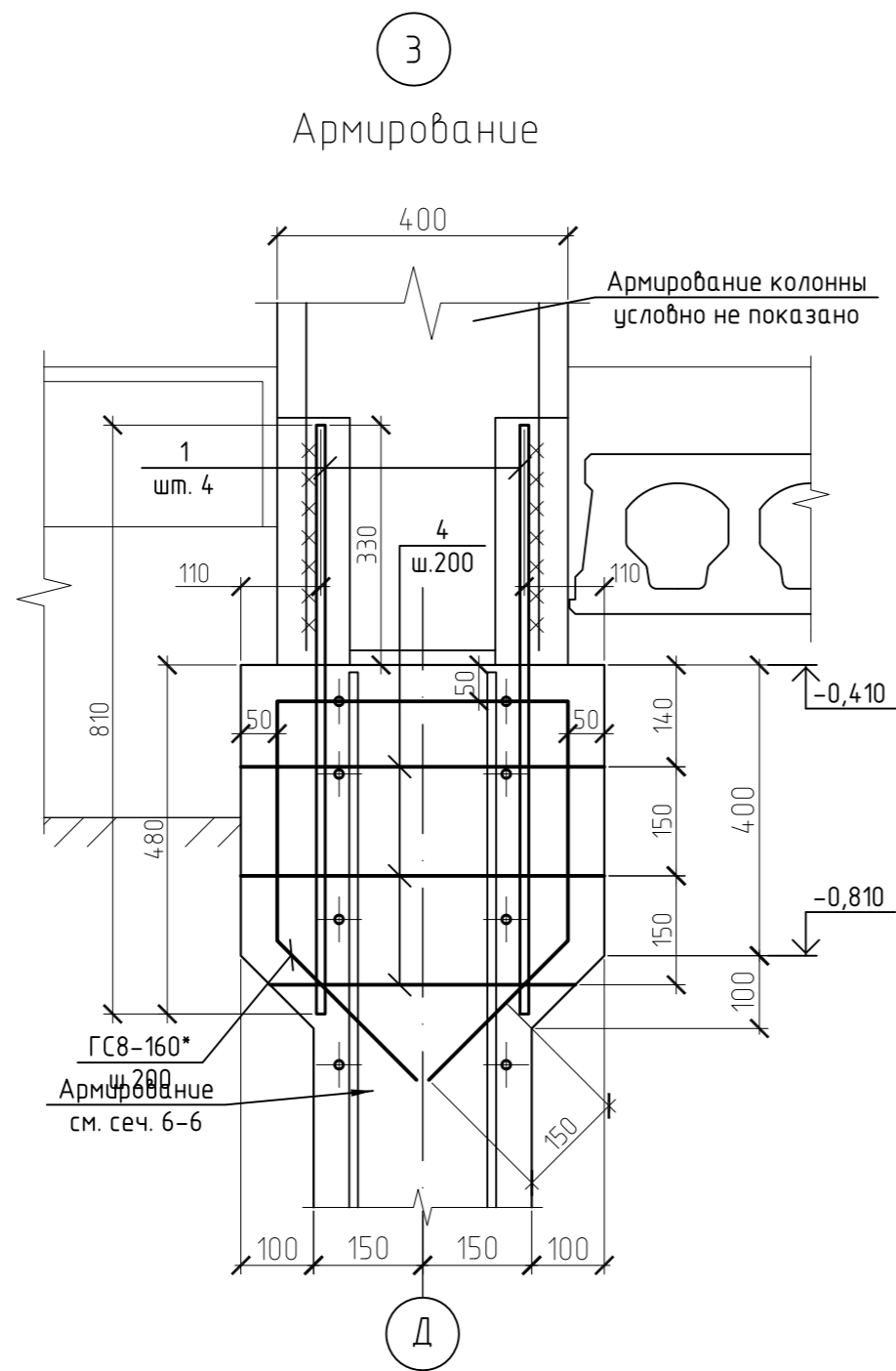
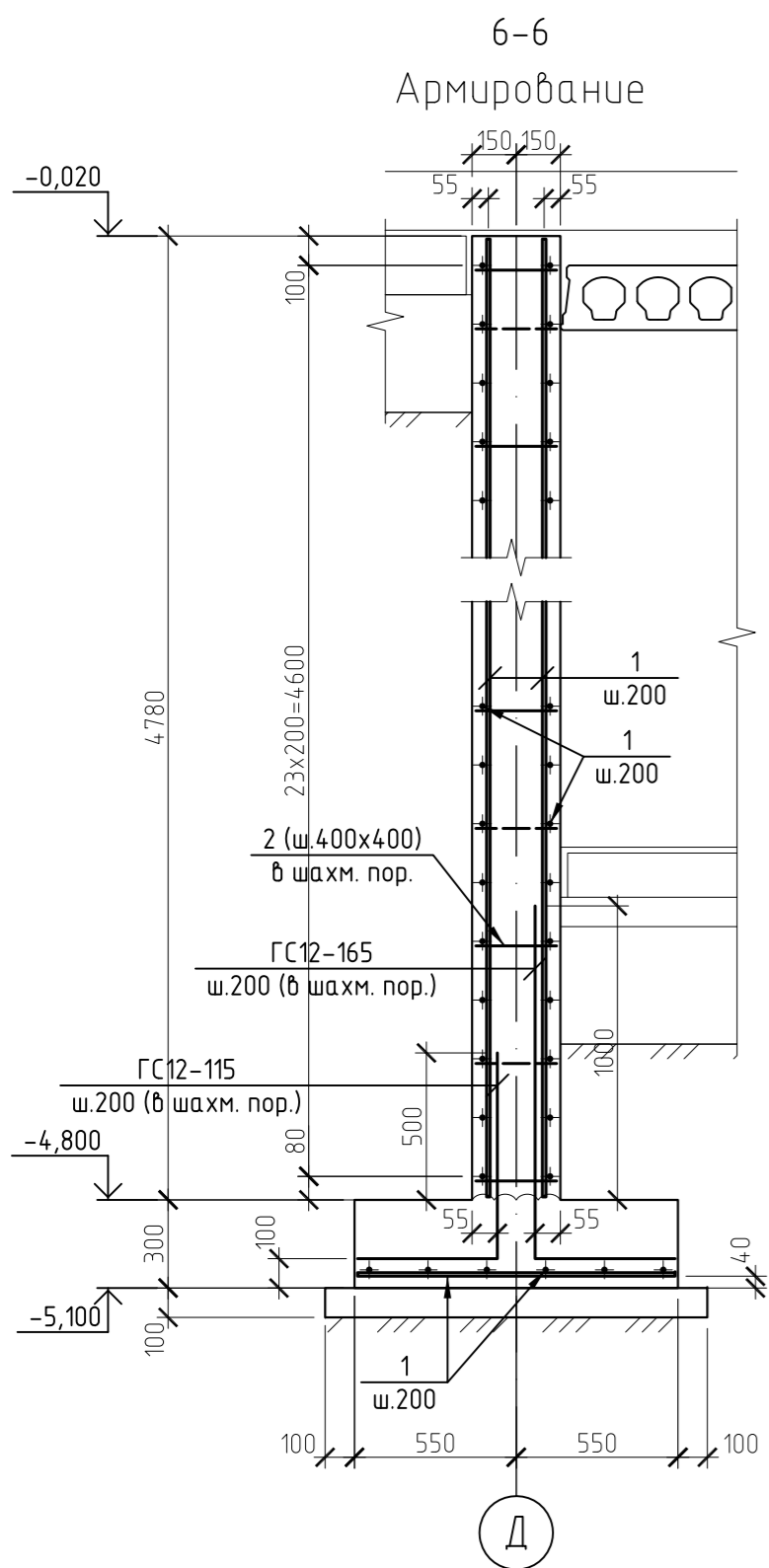
7-7  
 -Керамическая плитка 200x200x12 с нескользящей поверхностью на цементном растворе - 10мм;  
 -Легкая стяжка из керамзито-бетона - 110мм;  
 -Два слоя гидроизоляции  
 -Сборное перекрытие из пустотных плит - 220мм

8-8  
 -Песчаная подушка - не менее 400мм;  
 -Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 50мм;  
 -Два слоя гидроизоляции  
 -Бетонная подготовка из бетона кл. В7,5 - 50мм;  
 -Монолитная железобетонная плита, армированная двумя сетками из стержней  $\Phi 10A400$ , яч. 100x100 - 150мм;  
 -Керамическая плитка 200x200x12 с нескользящей поверхностью на цементном растворе - 20мм;

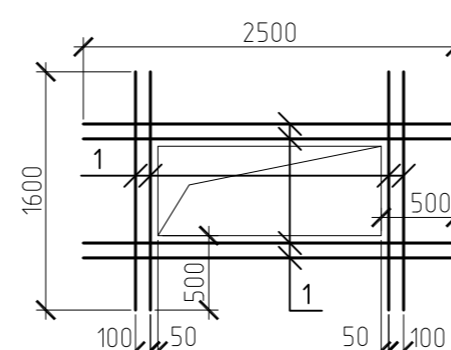


1. Данный лист смотри совместно с листами 7, 15.

3-11/13-Р-КР										
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.										
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.						
		Р	14							
Стена монолитная СПЗ				<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>14</td> <td></td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов		14	
Стация	Лист	Листов								
	14									
Согласовано:										
Создано:				Копировал						
Инв. N подл.				A2						



Деталь оформления проема



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А 240		А 400			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			
	φ8	итого	φ8	φ12	итого	Всего
СПЗ	142,05	142,05	63,40	10809,51	10872,91	
						11014,96

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
ГС12-115		ГС8-196	
ГС12-165		ГС8-160	
ГС8-125		ГС8-160*	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Монолитная стена СПЗ</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	СТО АСЧМ 7-93	φ12А400 L=11700м.п.	925	10,41	
2	СТО АСЧМ 7-93	φ8А240 L=280	1215	0,11	
3	СТО АСЧМ 7-93	φ8А240 L=160	140	0,06	
4	СТО АСЧМ 7-93	φ8А400 Лобщ.= м.п.	88,0	0,40	
ГС8-196	СТО АСЧМ 7-93	φ8А400 L=1960	3	0,78	
ГС8-160	СТО АСЧМ 7-93	φ8А400 L=1600	21	0,64	
ГС8-160*	СТО АСЧМ 7-93	φ8А400 L=1600	3	0,64	
ГС8-125	СТО АСЧМ 7-93	φ8А400 L=1250	21	0,50	
ГС12-115	СТО АСЧМ 7-93	φ12А400 L=1150	474	1,02	
ГС12-165	СТО АСЧМ 7-93	φ12А400 L=1650	474	1,47	
<u>Закладные детали</u>					
ЗД-1	1.400-15 в.1	МН145-3	6	10,8	64,8
ЗД-3	1.400-15 в.1	МН513	6	3,10	18,60
ЗД-4	1.400-15 в.1	МН118-6	10	3,9	39,00
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В15	166,0		м.куб.
	ГОСТ 25192-82	Бетон кл. В7,5	13,0		м.куб.

1. Данный лист смотри совместно с листом 14.
2. Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.

З-11/13-Р-КР

Торговый центр ООО "АТАК",

по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

Стация Лист Листов

Р 15

Стена монолитная СПЗ.  
Армирование



Копировал

Согласовано:

инв. N подл.	подпись и дата	взам. инв. N

Прямок Пр-1

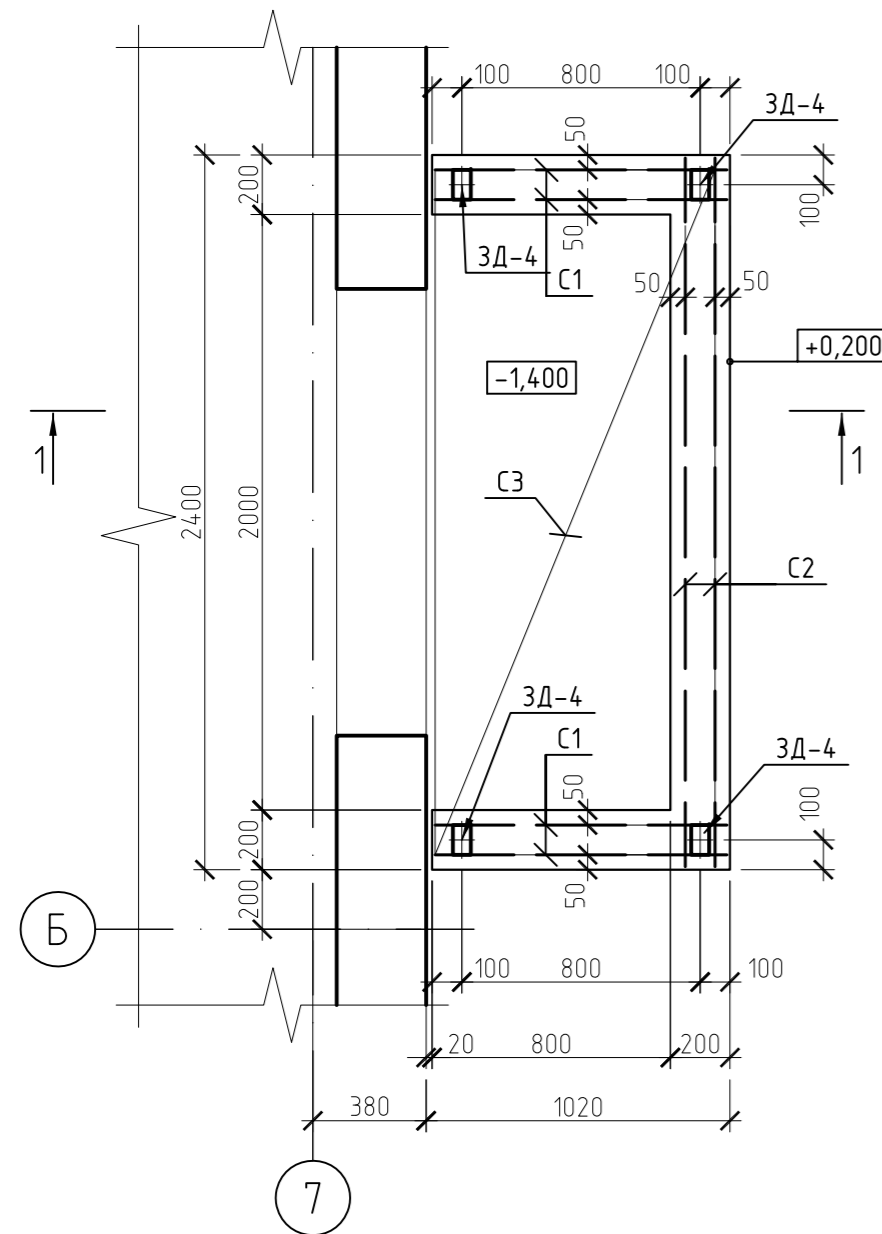
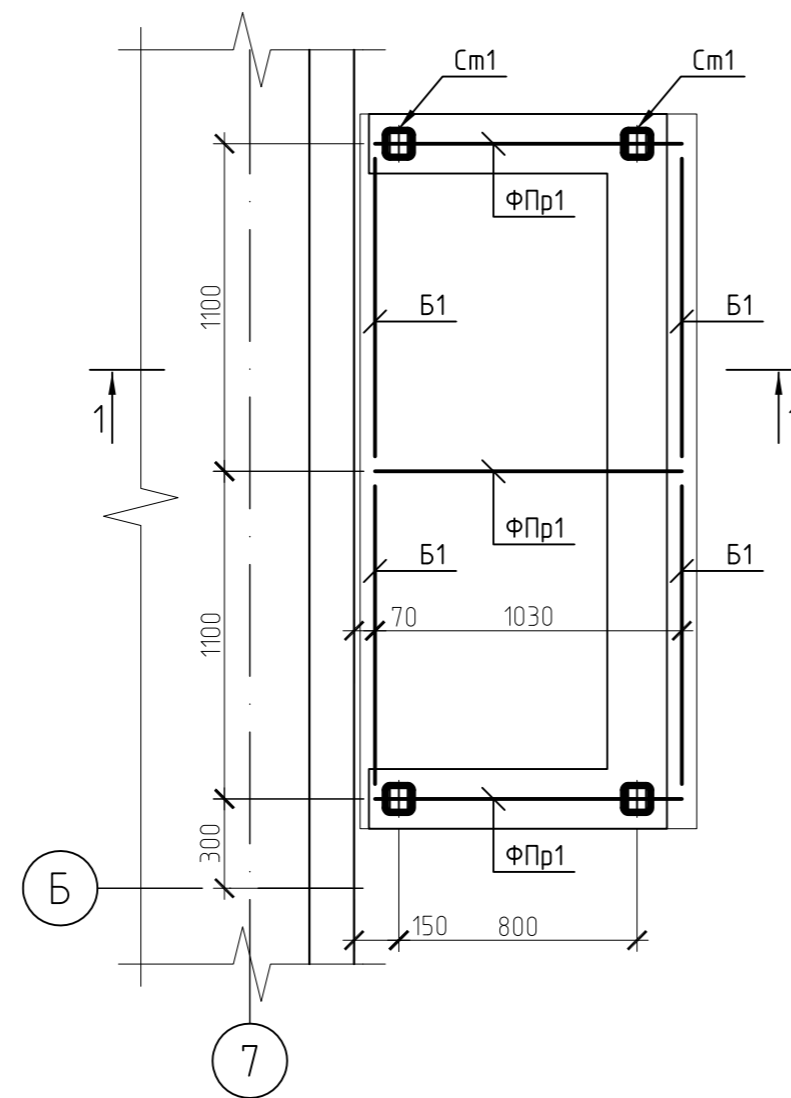
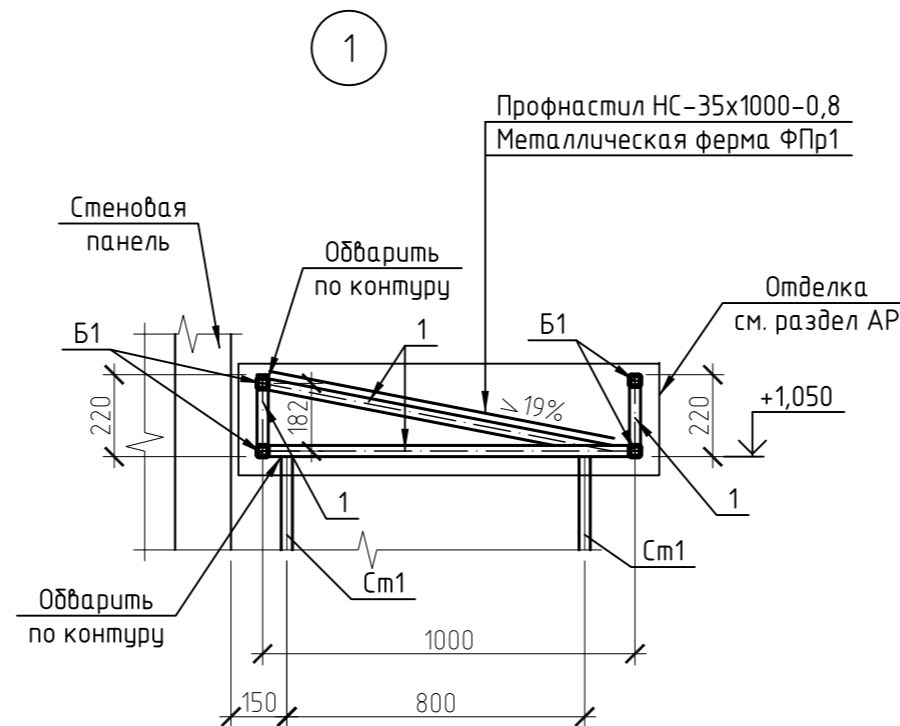
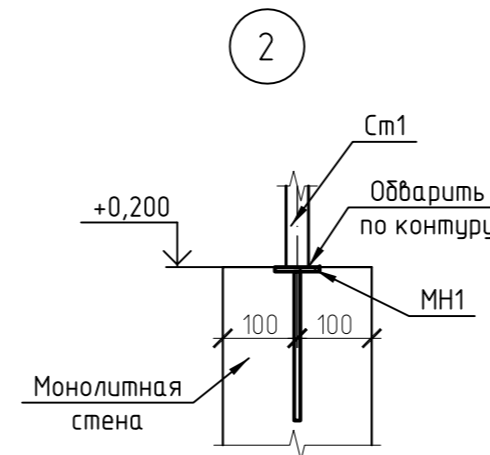
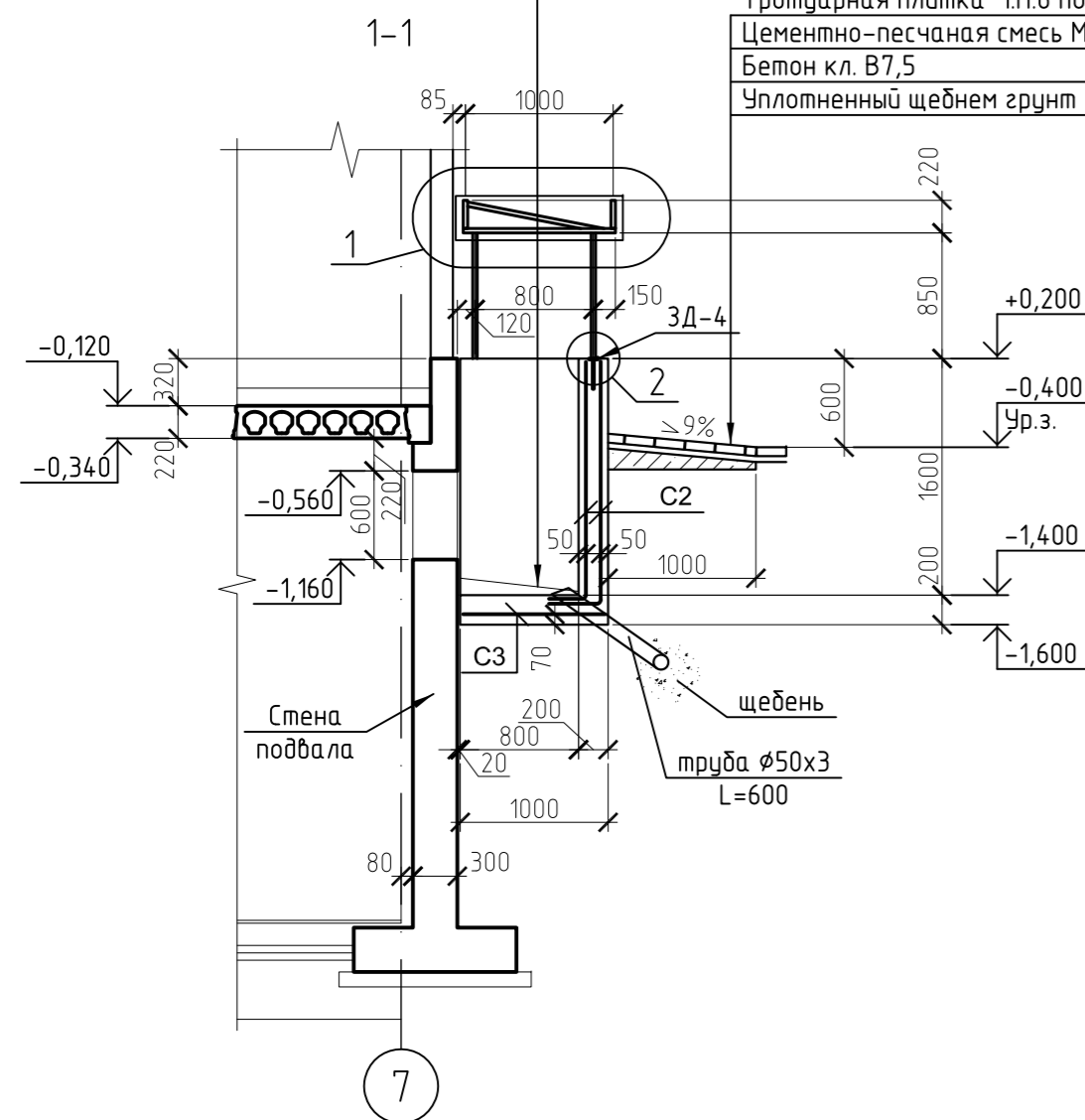


Схема расположения элементов козырька



Цементно-песчаная стяжка по уклону  $i=0,010$   
 Гидроизоляция – 1 слой рубероида забести на  
 стенку прямока с внешней стороны на 150мм  
 Монолитный бетон класса В15; F75 –200мм  
 Уплотненный щебнем грунт (слоями по 20мм) –400мм

Тротуарная плитка 1.П.6 по уклону –60мм;  
 Цементно-песчаная смесь М50 –40мм;  
 Бетон кл. В7,5 –50-150мм;  
 Уплотненный щебнем грунт



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
		Прямок Пр-1			
		Сборочные единицы			
3Д-4	с. 1.400 – 15 6.0	МН 101-3	4	0,5	2,00
		Стандартные изделия			
С1	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{58500-100}{58500-100}$ 98x200 $\frac{50}{40}$	4	6,09	
С2	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{58500-100}{58500-100}$ 200x238 $\frac{40}{50}$	2	14,71	
С3	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{58500-100}{58500-100}$ 98x238 $\frac{40}{40}$	1	7,28	
	ГОСТ 10704-91	Труба 50x3, L=0,6м	1	1,8	
См1	ГОСТ 8639-82	■ 30x4,(С235) L=850мм	4	2,58	
ФРп1	лист	Ферма ФРп1	3	7,14	
Б1	ГОСТ 8639-82	■ 30x4,(С235) L=1070мм	8	3,25	
	ГОСТ 24045-94	Настил НС-35x1000-0,8 м <sup>2</sup>	3	7,93	
		Материалы			
		Бетон кл. В15 м <sup>3</sup>	1,8		
		Ферма ФРп1			
1	ГОСТ 8639-82	■ 30x4,(С235) Lобщ.=2350мм		7,14	

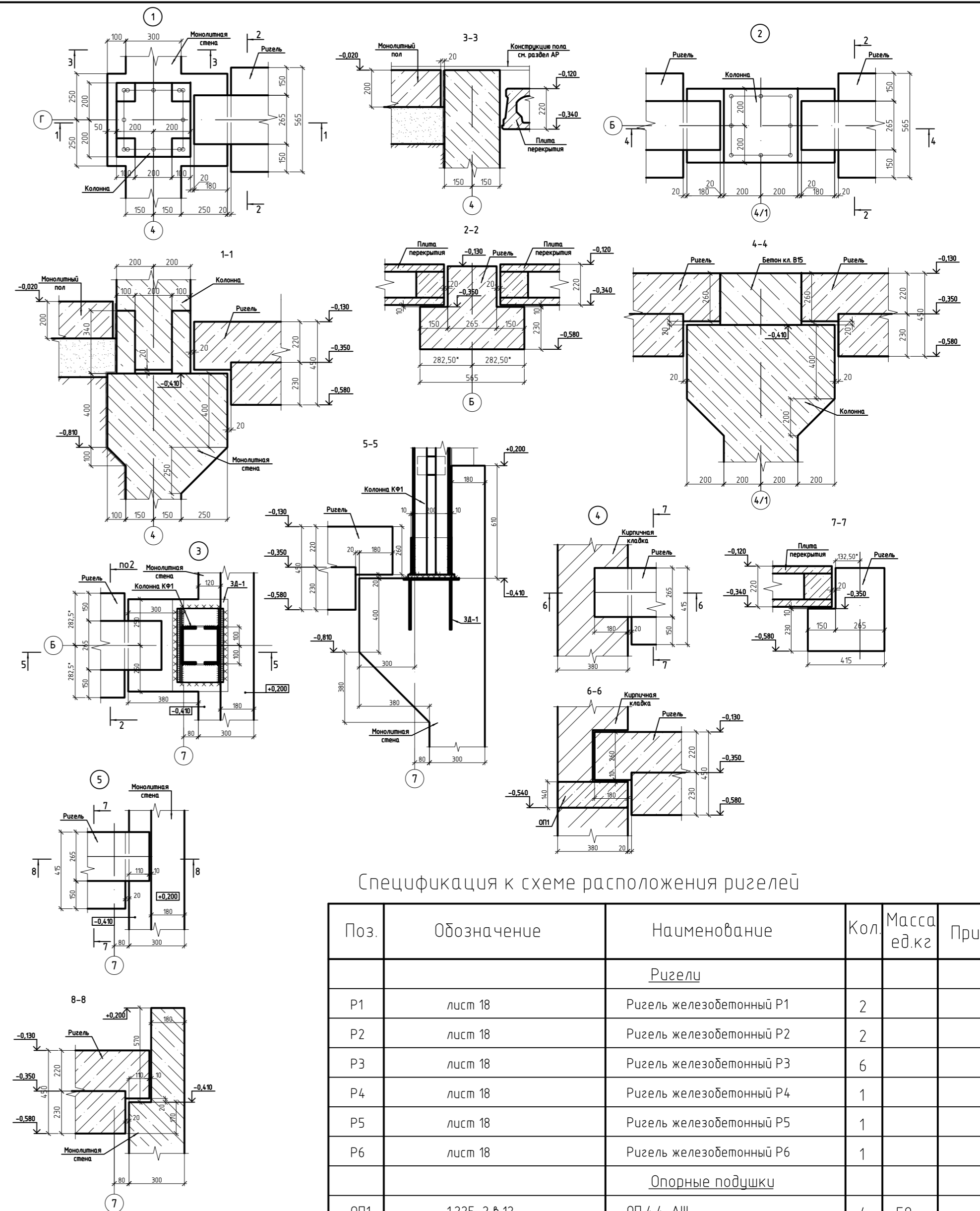
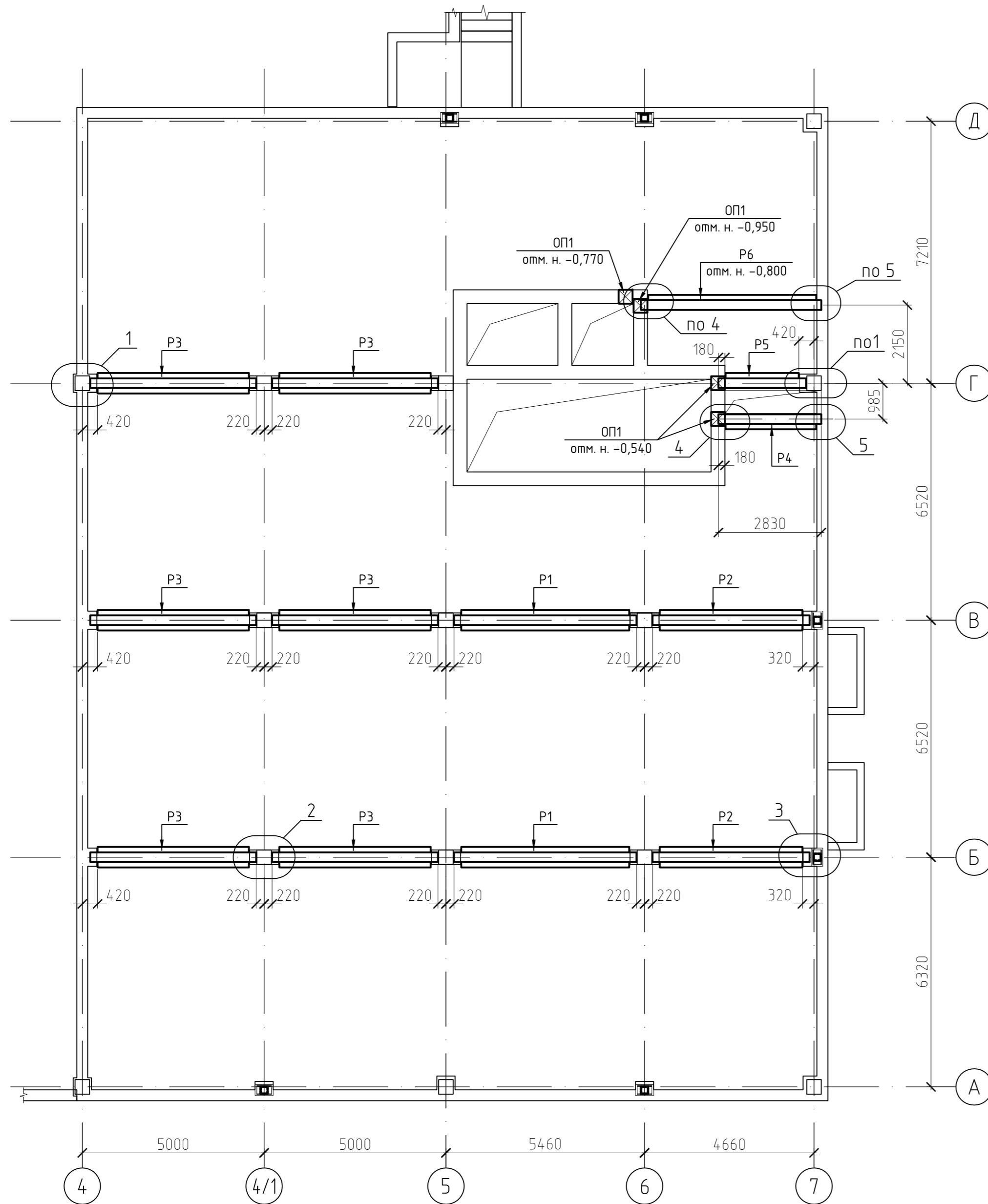
- Данный лист смотри совместно с листом 7.
- Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.
- Настил крепить к металлическим балкам самонарезающими винтами через волну. Листы настила между собой соединять комбинированными заклепками.
- Все металлические поверхности окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* по 1 слою грунта ГФ-0119 ГОСТ 23343-78\*.
- Металлические балки должны отвечать требованиям ГОСТ 23118-99, СП 53-102-2004, СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Наружные поверхности элементов, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Стадия	Лист
				Р	16
				Листов	
				Прямок Пр-1	
				Копировал	А2



Согласовано:  
инв. N подл.  
подпись и дата  
взам. инв. N

Схема расположения ригелей, отм. н. -0,580



Спецификация к схеме расположения ригелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
<u>Ригели</u>					
P1	лист 18	Ригель железобетонный Р1	2		
P2	лист 18	Ригель железобетонный Р2	2		
P3	лист 18	Ригель железобетонный Р3	6		
P4	лист 18	Ригель железобетонный Р4	1		
P5	лист 18	Ригель железобетонный Р5	1		
P6	лист 18	Ригель железобетонный Р6	1		
<u>Опорные подушки</u>					
OP1	1.225-2 б.12	OP 4.4-АIII	4	50	

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Стадия	Лист
				Р	17
				Схема расположения ригелей	
				<b>BEKTOP</b> проект	

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 18.

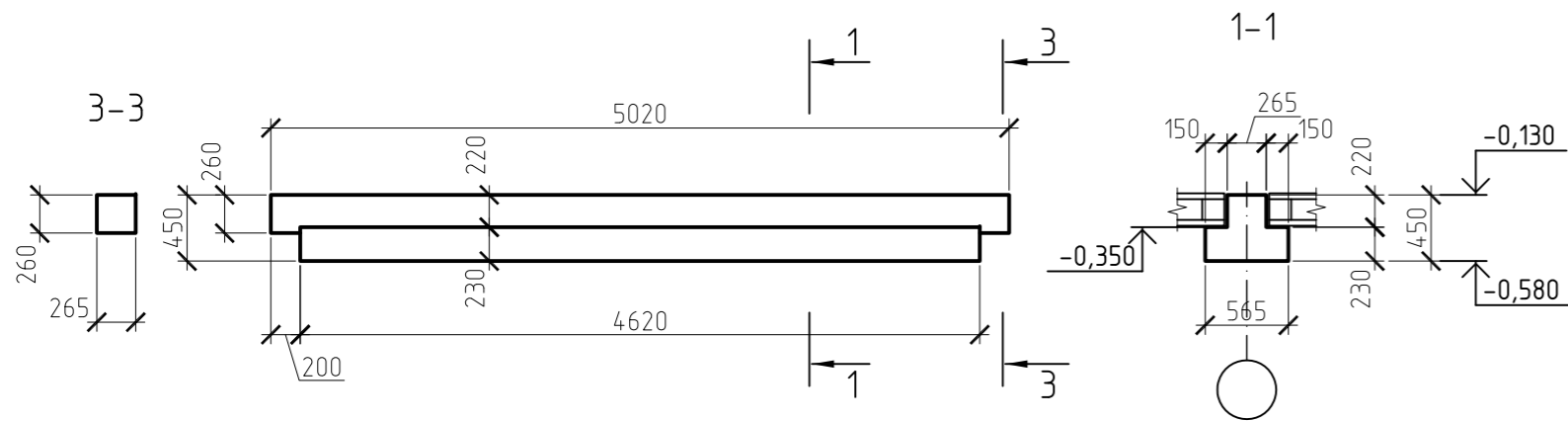
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	
13	

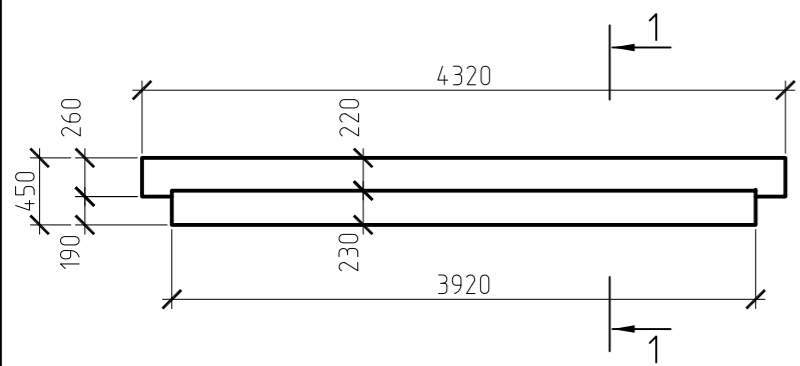
Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на ригель						Масса ед., кг.	Примечание
			P1	P2	P3	P4	P5	P6		
Детали по ГОСТ 5781-82*										
1		Ø32A400 L=4600	7						29,03	
2		Ø32A400 L=3900		7					24,61	
3		Ø32A400 L=4140			7				26,12	
4		Ø20A400 L=4600	2						11,36	
5		Ø20A400 L=3900		2					9,63	
6		Ø20A400 L=4140			2				10,23	
7		Ø20A400 L=5000	4						12,35	
8		Ø20A400 L=4300		4					10,62	
9		Ø20A400 L=4540			4				11,21	
10		Ø12A400 L=1390	46	39	42				1,24	
11		Ø12A400 L=990	46	39	42	25	20	46	0,88	
12		Ø12A400 L=610	4	4	4	4	4	4	0,54	
13		Ø12A400 L=1100				25	20	46	0,98	
14		Ø32A400 L=2470				5			15,60	
15		Ø32A400 L=2000					5		12,62	
16		Ø20A400 L=2470				2			6,10	
17		Ø20A400 L=2000					2		4,94	
18		Ø20A400 L=2800				4			6,92	
19		Ø20A400 L=2400					4		5,93	
20		Ø32A400 L=4600						5	29,06	
21		Ø20A400 L=4600						2	11,36	
22		Ø20A400 L=4940						4	12,20	
Материалы										
		Бетон кл. В20, F75	0,90	0,77	0,82	0,42	0,42	0,73		м3

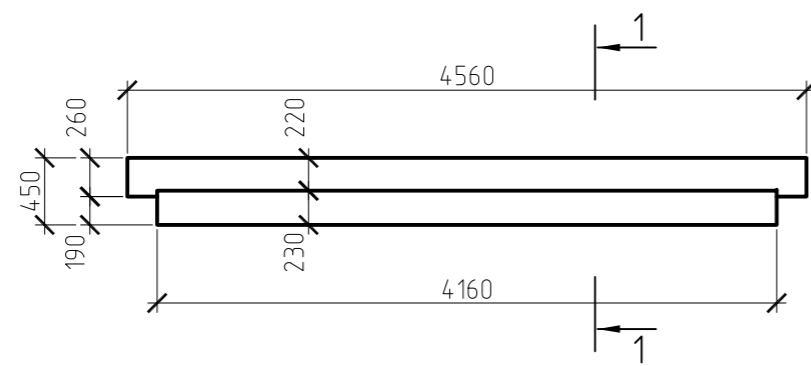
Ригель P1. Опалубочный чертеж



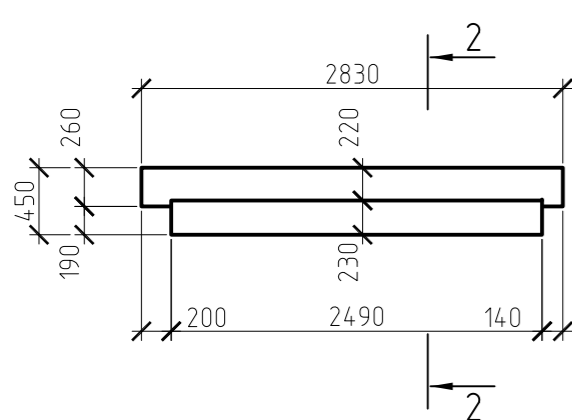
Ригель P2. Опалубочный чертеж



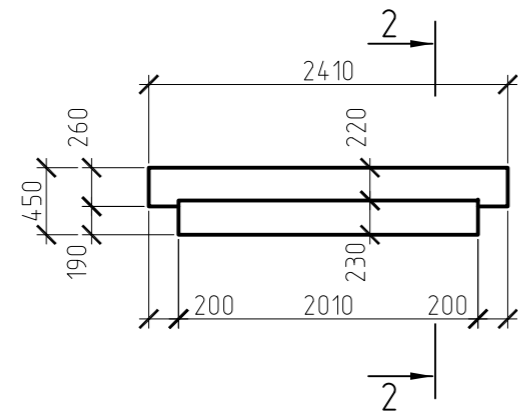
Ригель P3. Опалубочный чертеж



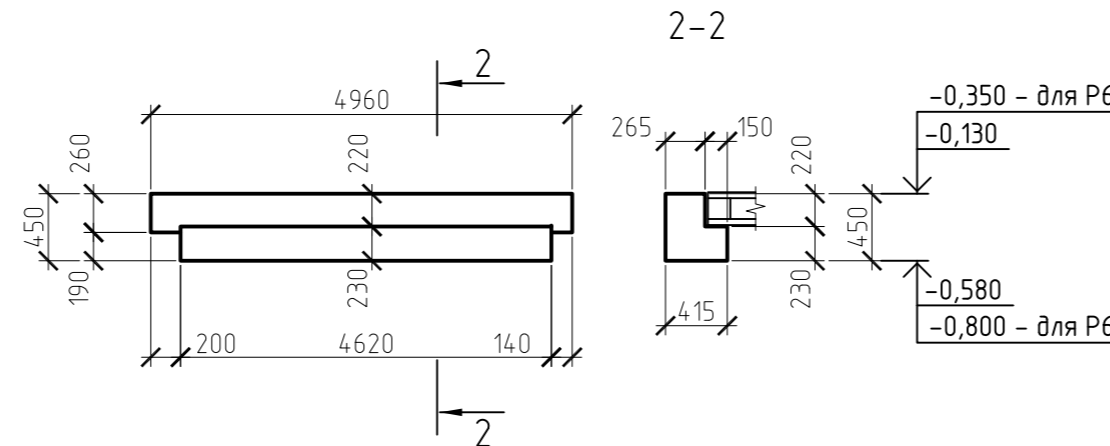
Ригель P4. Опалубочный чертеж



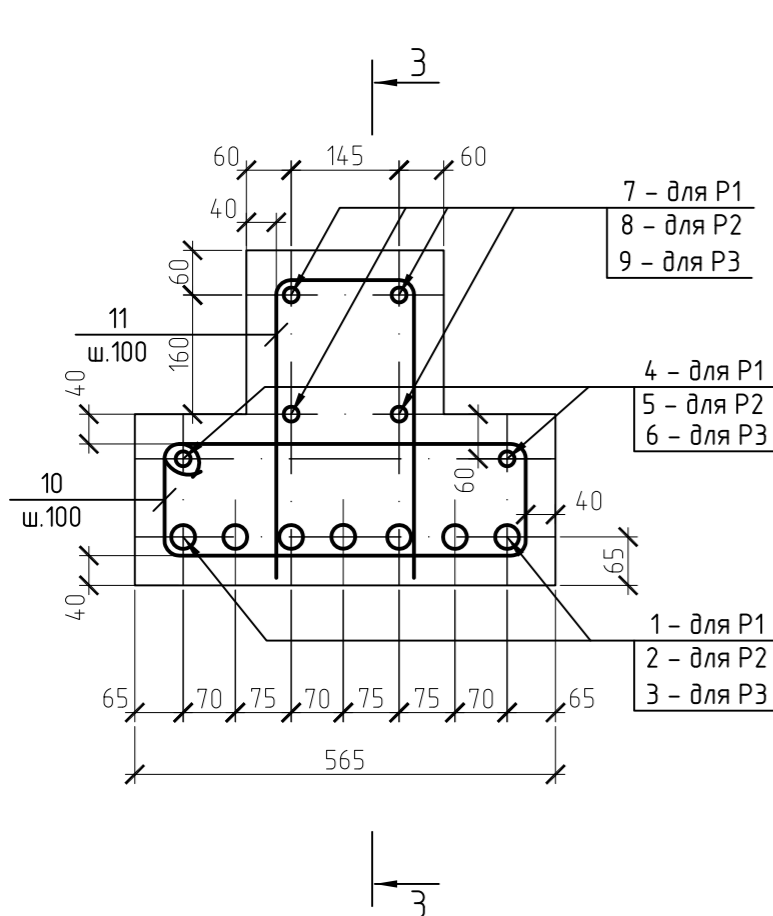
Ригель P5. Опалубочный чертеж



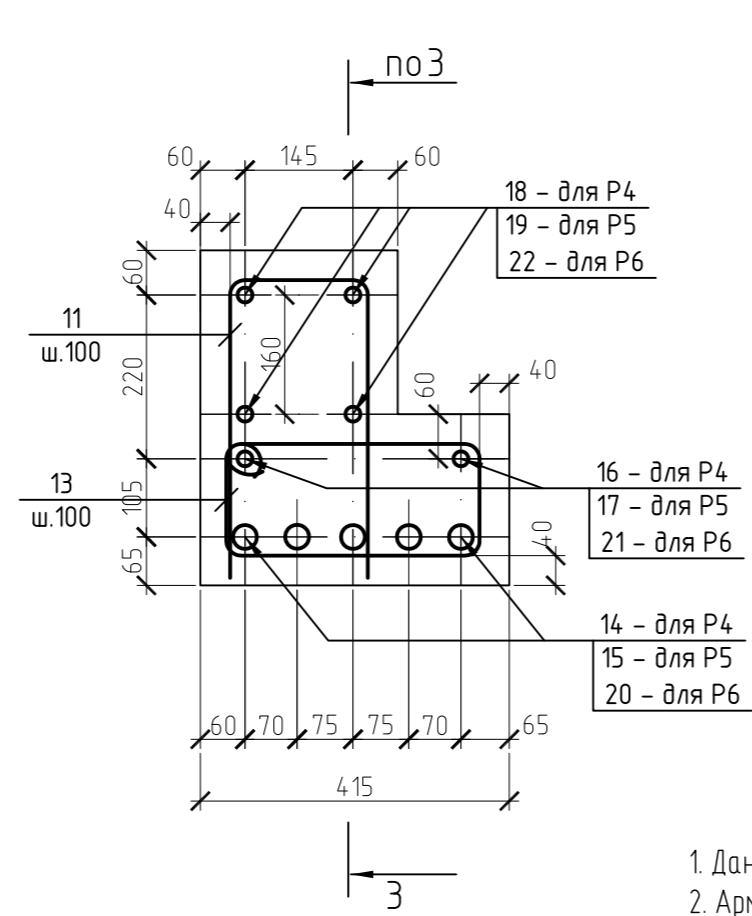
Ригель P6. Опалубочный чертеж



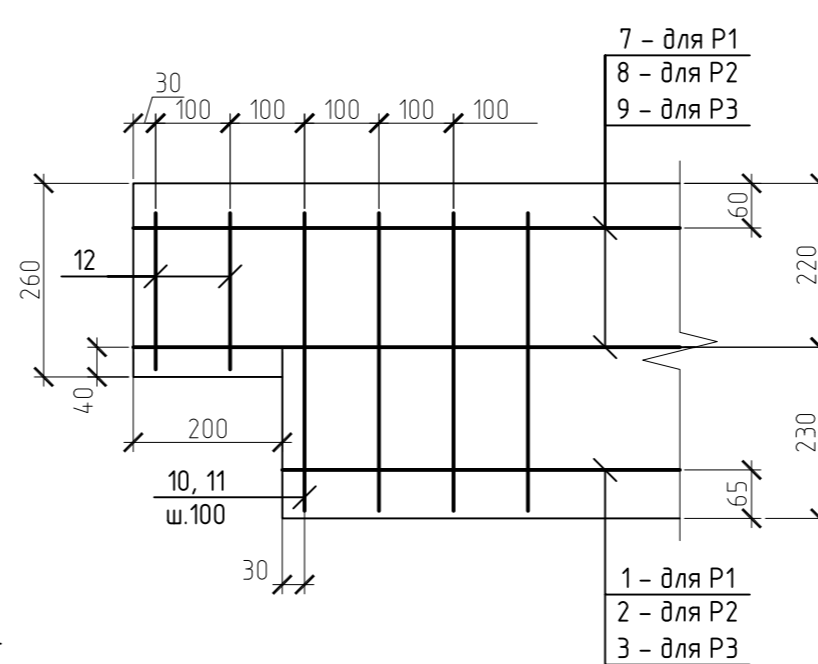
1-1(Армирование)



2-2(Армирование)



3-3(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса А 400					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø12	Ø20	Ø32	итого	Всего	
P1	99,68	72,12	203,21	375,01	375,01	375,01
P2	84,84	61,74	172,27	318,85	318,85	318,85
P3	91,20	65,30	182,84	339,34	339,34	339,34
P4	48,66	39,88	78,00	166,54	166,54	166,54
P5	39,36	33,60	63,10	136,06	136,06	136,06
P6	87,72	71,52	145,30	304,54	304,54	304,54

3-11/13-Р-КР

Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стация	Лист	Листов
Р	18	

Ригели P1-P5



Копировал

A2

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 17.
2. Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.

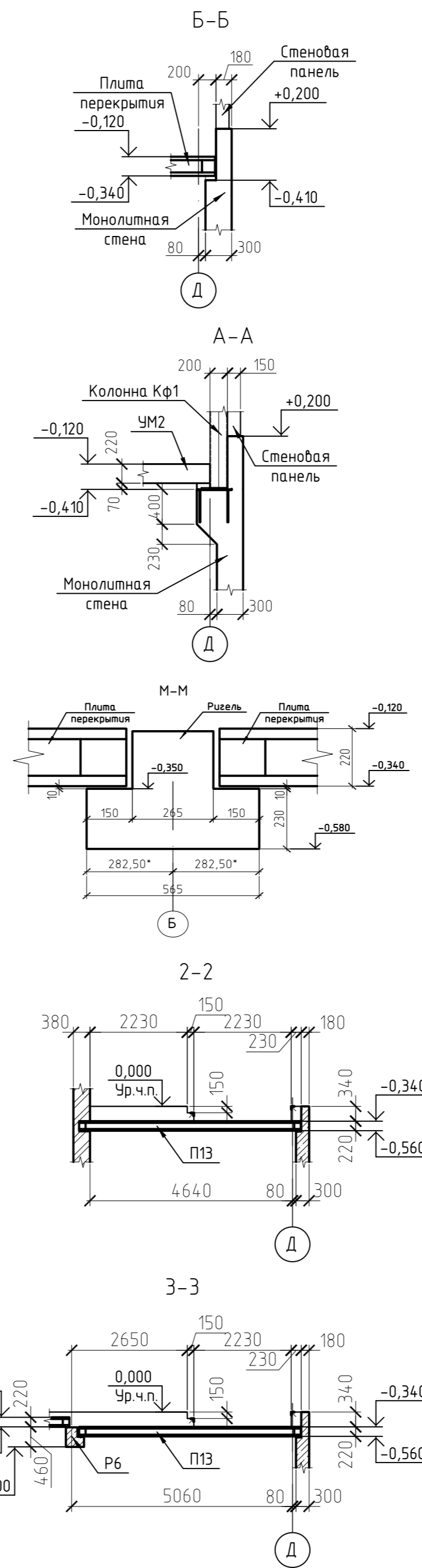
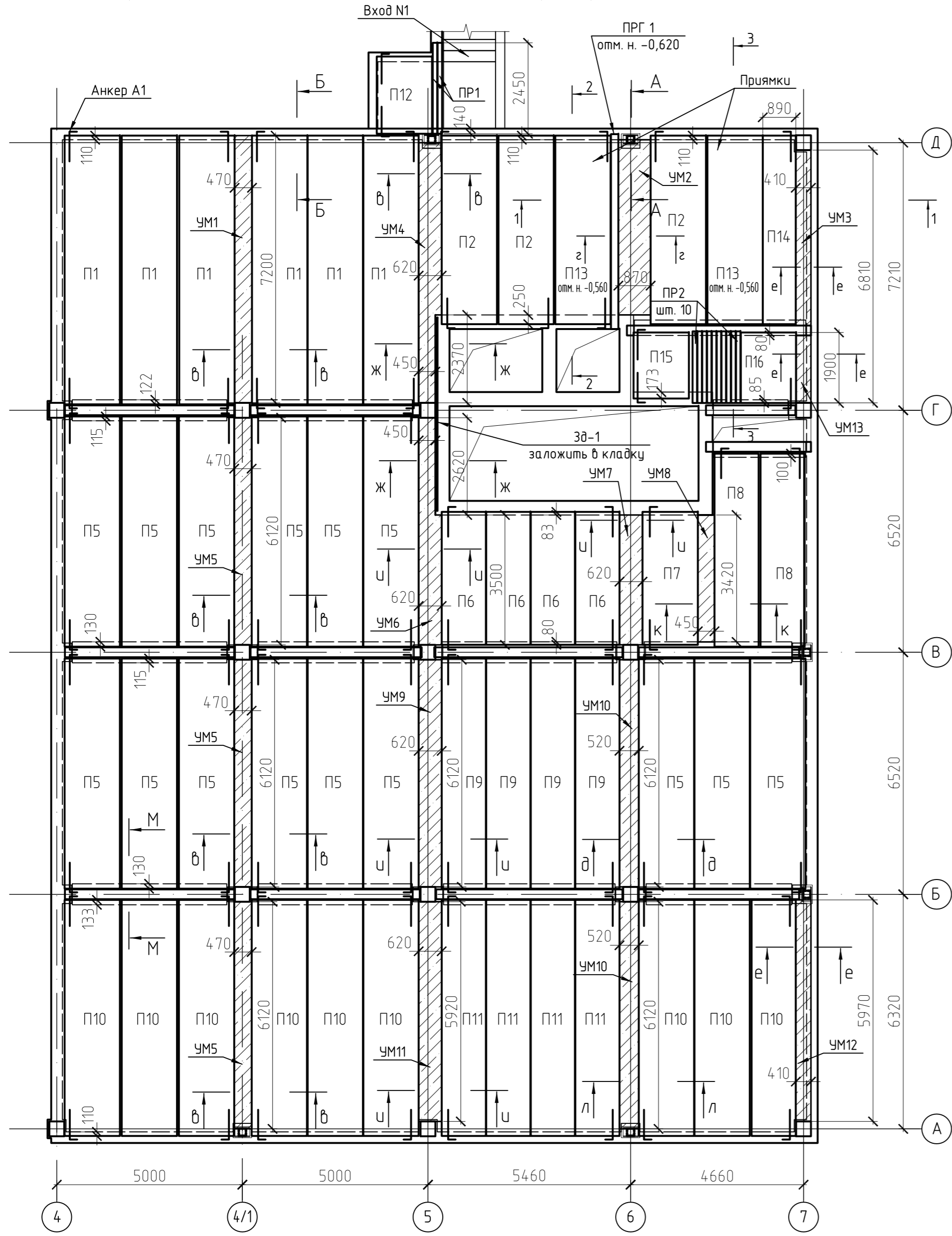
Согласовано:

взам. инж. Н

подпись и дата

инж. Н подл.

Схема расположения элементов перекрытия в осях 4-7/А-Д

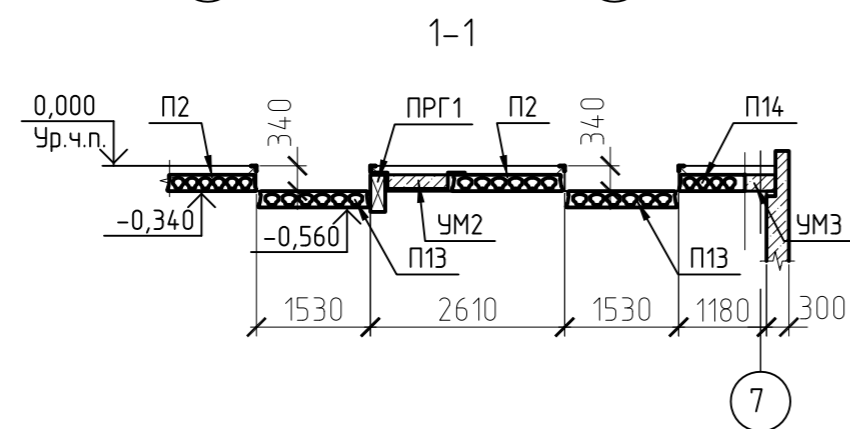


Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
<u>Плиты перекрытия</u>					
П1	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 75.15-8-К7-н (l=7240)	7	3890	
П2	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 51.15-8-К7-н	1	2643	
П3	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 51.12-8-К7-н	3	2008	
П4	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 75.12-8-К7-н (l=7240)	2	2958	
П5	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 63.15-8-К7-н (l=6200)	15	3265	
П6	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 36.12-8-К7-н	4	1415	
П7	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 36.15-8-К7-н	1	1862	
П8	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 54.12-8-К7-н	2	2128	
П9	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 63.12-8-К7-н (l=6200)	4	2483	
П10	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 66.15-8-К7-н (l=6360)	9	3423	
П11	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 66.12-8-К7-н (l=6360)	4	2600	
П12	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 21.15-8-К7-н	1	1082	
П13	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 51.15-10-К7-н	2	2643	
П14	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 51.12-8-К7-н (b=890)	2	2008	
П15	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 18.15-8-К7-н	1	925,6	
П16	0-455-05.01 б.1	ПБ 2,2 21.15-8-К7-н (l=1900)	1	1082	
<u>Перемычки железобетонные</u>					
ПР1	1.038.1-1 б.1	3 ПБ 25-8-н	2	162	
ПР2	1.038.1-1 б.1	2 ПБ 19-3-н	10	81	
<u>Прогоны железобетонные</u>					
ПРГ1	1.225-2 б.12	ПРГ 52,5.25-4 АIII-1	1	1385	
<u>Участки монолитные</u>					
УМ1	лист 20	Участок монолитный УМ1	1		
УМ2	лист 20	Участок монолитный УМ2	1		
УМ3	лист 20	Участок монолитный УМ3	1		
УМ4	лист 20	Участок монолитный УМ4	1		
УМ5	лист 20	Участок монолитный УМ5	3		
УМ6	лист 20	Участок монолитный УМ6	1		
УМ7	лист 20	Участок монолитный УМ7	1		
УМ8	лист 20	Участок монолитный УМ8	1		
УМ9	лист 20	Участок монолитный УМ9	1		
УМ10	лист 20	Участок монолитный УМ10	2		
УМ11	лист 20	Участок монолитный УМ11	1		
УМ12	лист 20	Участок монолитный УМ12	1		
УМ13	лист 20	Участок монолитный УМ13	1		
<u>Изделия соединительные</u>					
А1	ГОСТ 5781-82*	Анкер А1 (Ø10 А240, L=1200)	67		

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Анкер А1	



- Общие указания смотри лист 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 17-20.
- Укладку панелей на стены производить по выработанному слою цементно-песчаного раствора марки М100.
- Открытые участки анкеров, не заделанные в кладку, зачистить слоем цементного раствора марки 100.
- Элементы перекрытия укладывать на отметке -0,340, кроме озобоженных на чертеже.
- Узлы по плитам перекрытия выполнять руководствуясь серий 2.140-1 б.1.
- Отверстия "ОВ", "ВК", "ЗЛ" размерами до 150мм выполнять по месту при помощи установок алмазного бурения НЛТ1 DD200, не нарушая несущей способности конструкции плиты.
- Сечения в-в-к-к смотри на листе 20.

З-11/13-Р-КР

Торговый центр ООО "АТАК",  
по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.

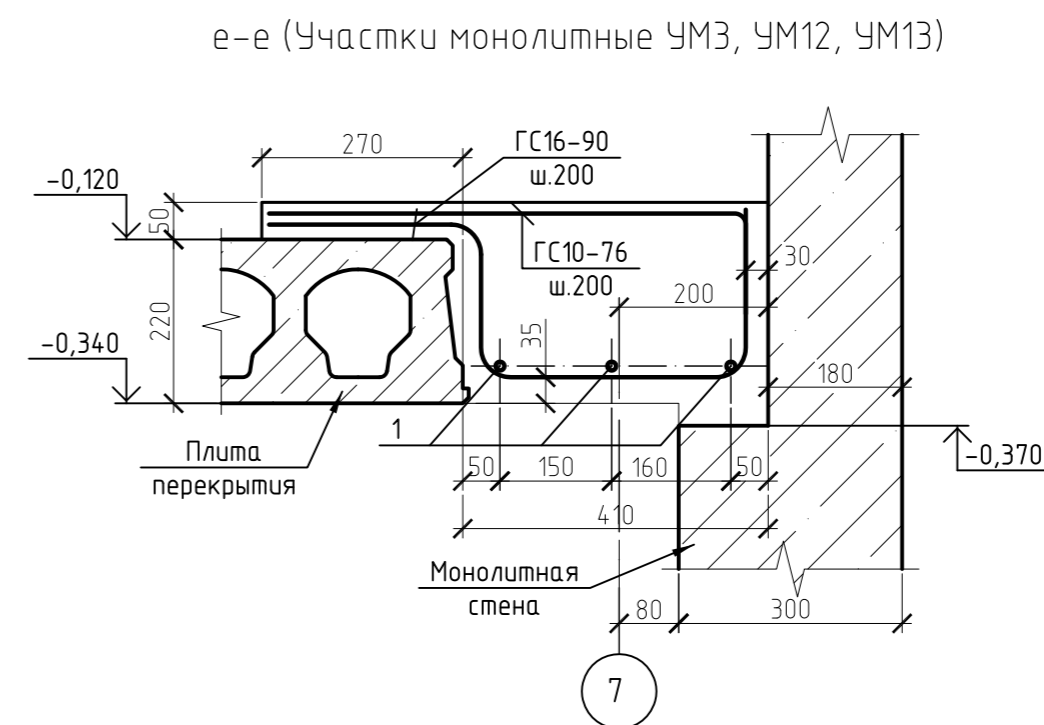
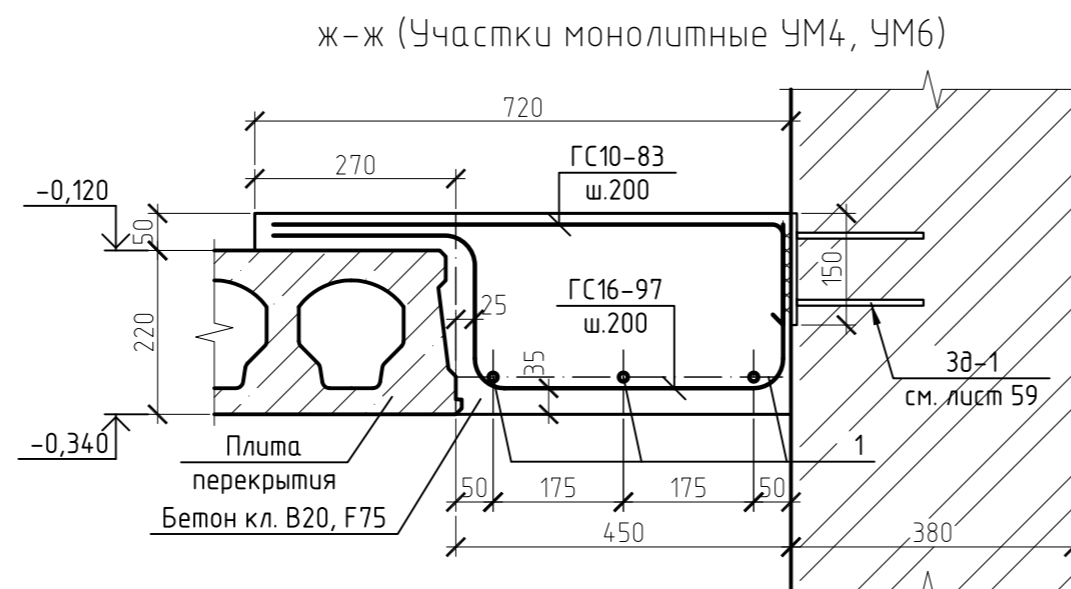
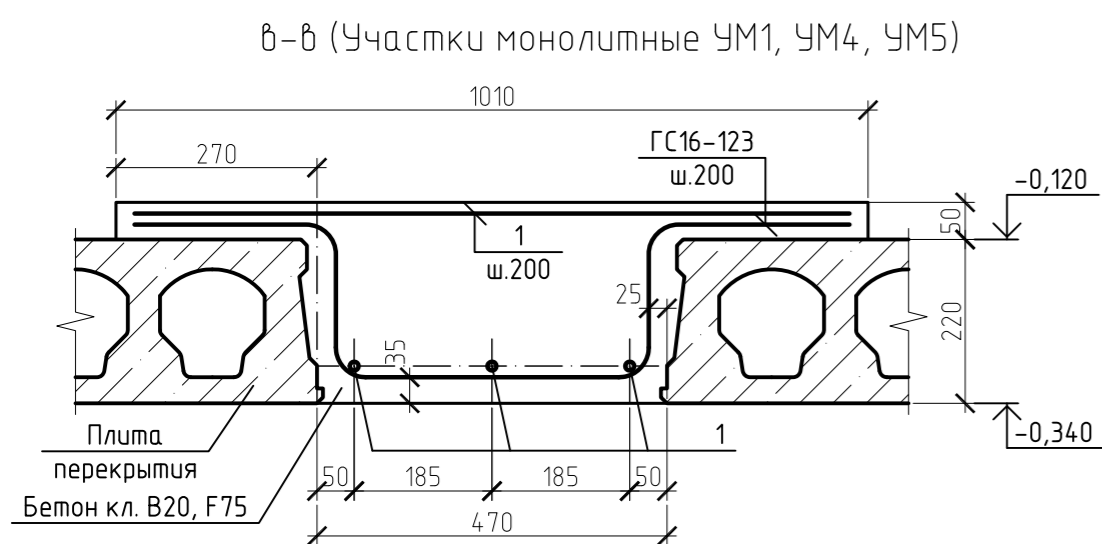
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стадия	Лист	Листов
Р	19	

Схема расположения элементов перекрытия в осях 4-7/А-Д

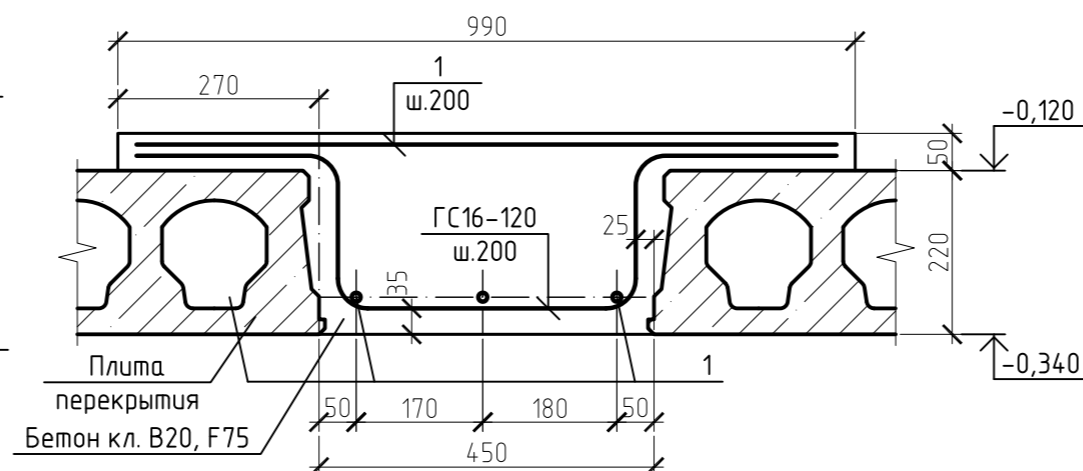
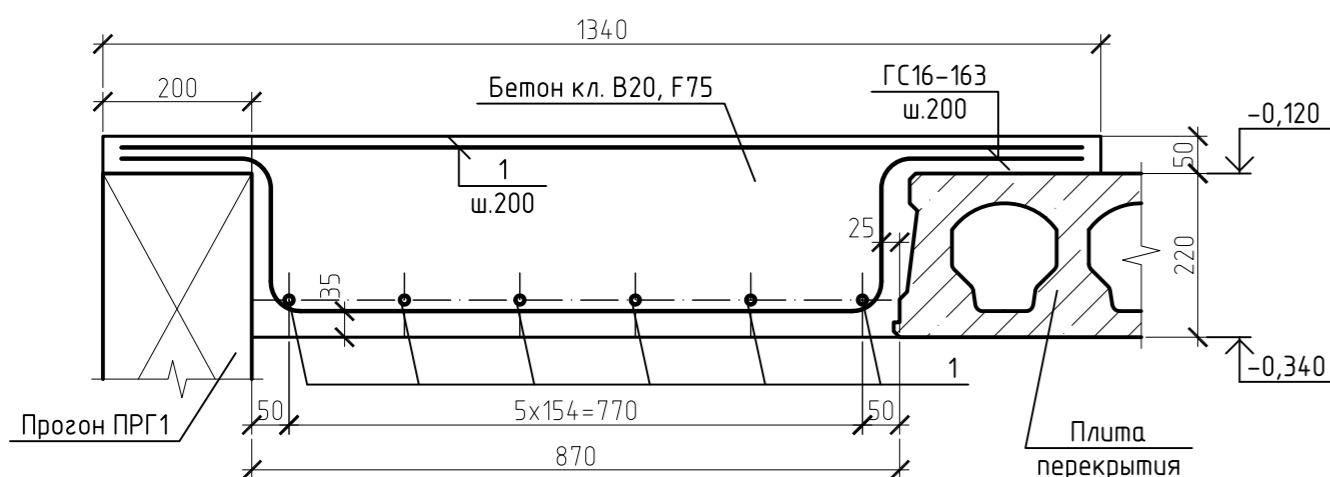






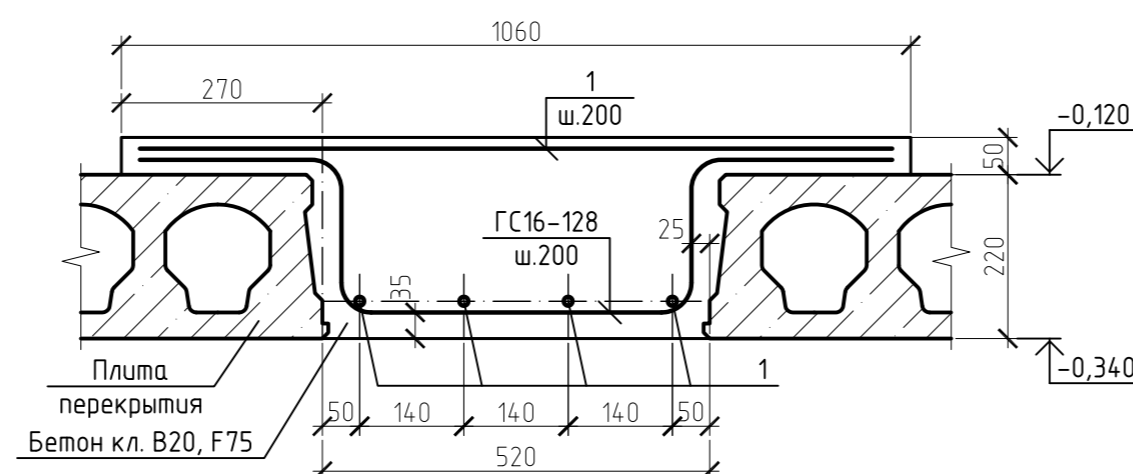
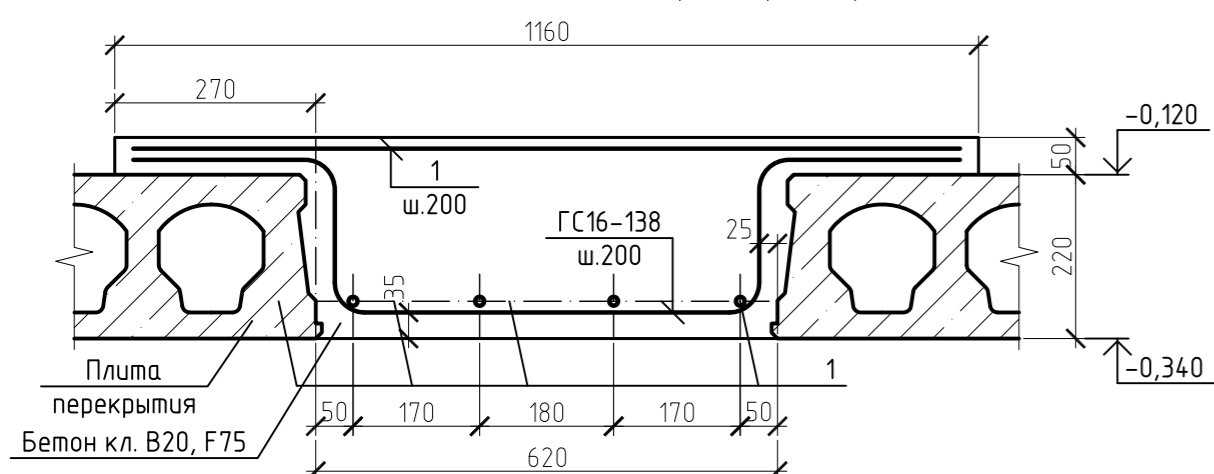
г-г (Участок монолитный УМ2)

к-к (Участок монолитный УМ8)



и-и (Участки монолитные УМ6, УМ7, УМ9, УМ11)

д-д (Участок монолитный УМ10)



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход	
	Арматура класса А 400		Всего		
	ГОСТ 5781-82				
	φ10	φ16	итого		
УМ1	35,79	67,90	103,69	103,69	103,69
УМ2	39,49	67,08	106,57	106,57	106,57
УМ3	28,63	48,28	76,91	76,91	76,91
УМ4	34,72	65,74	100,46	100,46	100,46
УМ5	30,85	60,14	90,99	90,99	90,99
УМ6	32,54	59,13	91,67	91,67	91,67
УМ7	20,98	39,24	60,22	60,22	60,22
УМ8	17,28	34,20	51,48	51,48	51,48
УМ9	36,40	67,58	103,98	103,98	103,98
УМ10	34,24	62,62	96,86	96,86	96,86
УМ11	35,17	65,40	100,57	100,57	100,57
УМ12	25,21	42,60	67,81	67,81	67,81
УМ12	7,62	12,78	20,40	20,40	20,40

Поз.	Эскиз
ГС16-163	
ГС16-123	
ГС16-97	
ГС10-83	
ГС10-76	
ГС16-90	
ГС16-138	
ГС16-120	
ГС16-128	

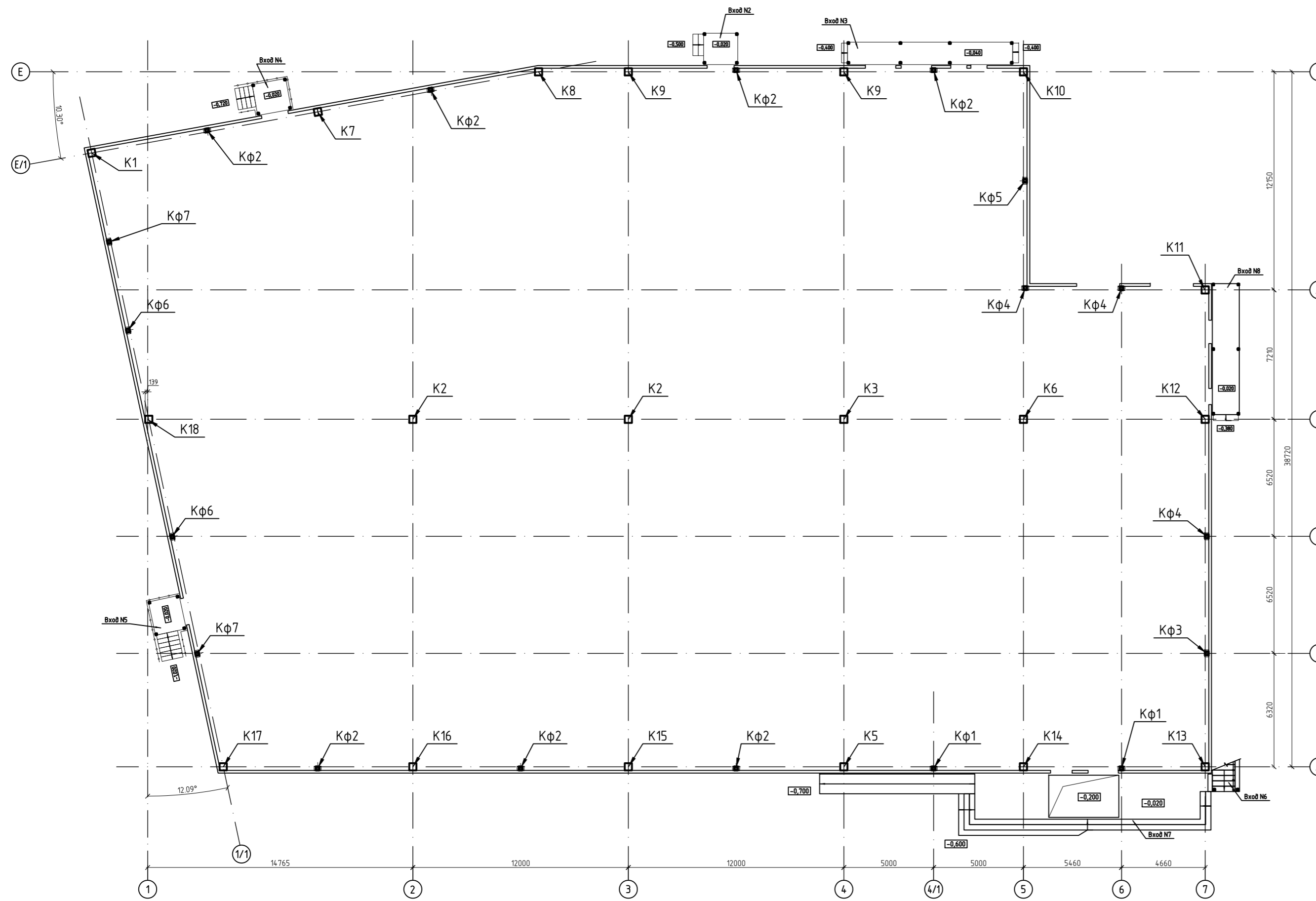
Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на участок													Масса ед., кг.	Примечание
			УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	УМ11	УМ12	УМ13		
Детали по ГОСТ 5781-82*																	
1		φ10A400 Lобщ. =	58,0	64,0	20,5	48,0	50,0	42,0	34,0	28,0	59,0	55,5	57,0	18,0	5,50	0,617	
ГС16-163		φ16A400 L=1630		26												2,58	
ГС16-123		φ16A400 L=1230	35			26	31									1,94	
ГС16-97		φ16A400 L=970				10	13									1,53	
ГС16-90		φ16A400 L=900			34								30	9		1,42	
ГС16-138		φ16A400 L=1380					18	18		31	30					2,18	
ГС16-120		φ16A400 L=1200							18							1,90	
ГС16-128		φ16A400 L=1280									31					2,02	
ГС10-83		φ10A400 L=830				10	13									0,51	
ГС10-76		φ10A400 L=760			34								30	9		0,47	
Материалы																	
		Бетон кл. В20, F75	0,74	1,00	0,60	0,72	0,63	0,74	0,50	0,34	0,83	0,70	0,80	0,55	0,40		м3

- Данный лист смотри совместно с листом 19.
- Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
			Стадия	Лист	Листов
			Р	20	
			Участки монолитные УМ1-УМ13		

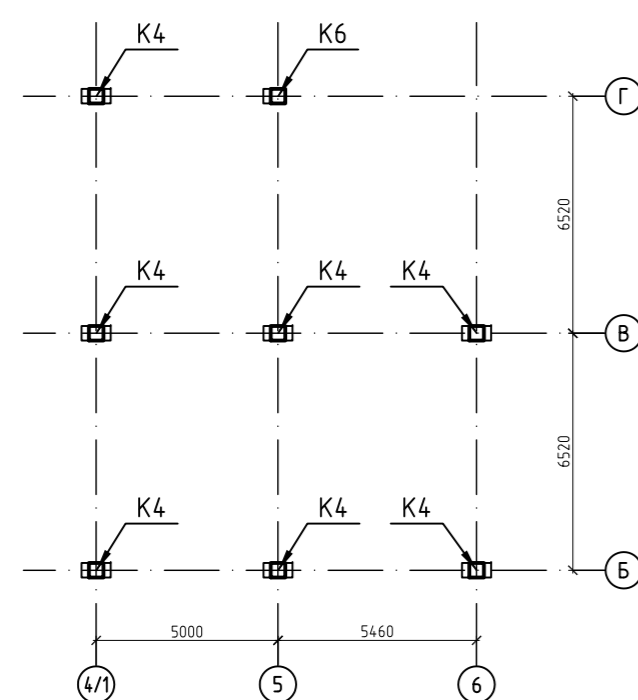
Схема расположения колонн и вертикальных связей на отм. 0,000



Спецификация к схеме расположения колонн

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
		<u>Колонны железобетонные</u>	26		
K1	лист 22	Колонна K1	1		
K2	лист 23	Колонна K2	2		
K3	лист 24	Колонна K3	1		
K4	лист 25	Колонна K4	7		
K5	лист 27	Колонна K5	1		
K6	лист 28	Колонна K6	1		
K7	лист 29	Колонна K7	1		
K8	лист 30	Колонна K8	1		
K9	лист 31	Колонна K9	2		
K10	лист 32	Колонна K10	1		
K11	лист 33	Колонна K11	1		
K12	лист 34	Колонна K12	1		
K13	лист 41	Колонна K13	1		
K14	лист 42	Колонна K14	1		
K15	лист 43	Колонна K15	1		
K16	лист 44	Колонна K16	1		
K17	лист 45	Колонна K17	1		
K18	лист 46	Колонна K18	1		
		<u>Колонны металлические фахверковые</u>	18		
Kф1	лист KM10	Колонна Kф1	2		
Kф2	лист KM10	Колонна Kф2	7		
Kф3	лист KM10	Колонна Kф3	1		
Kф4	лист KM10	Колонна Kф4	3		
Kф5	лист KM10	Колонна Kф5	1		
Kф6	лист KM10	Колонна Kф6	2		
Kф7	лист KM10	Колонна Kф7	2		


Схема расположения колонн на отм. -3,600



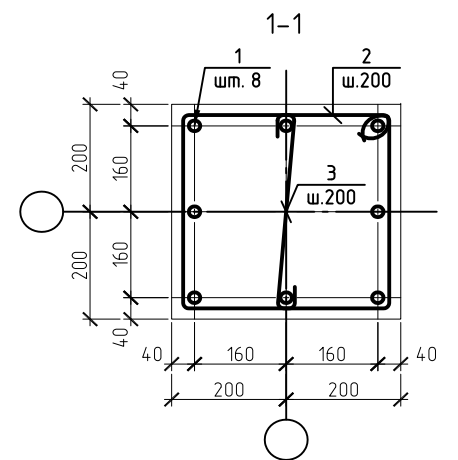
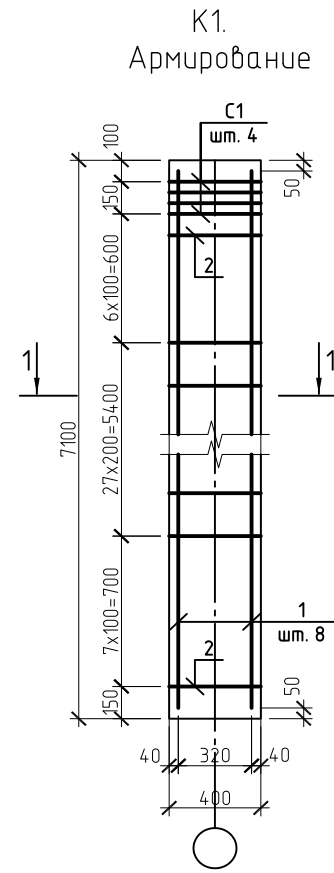
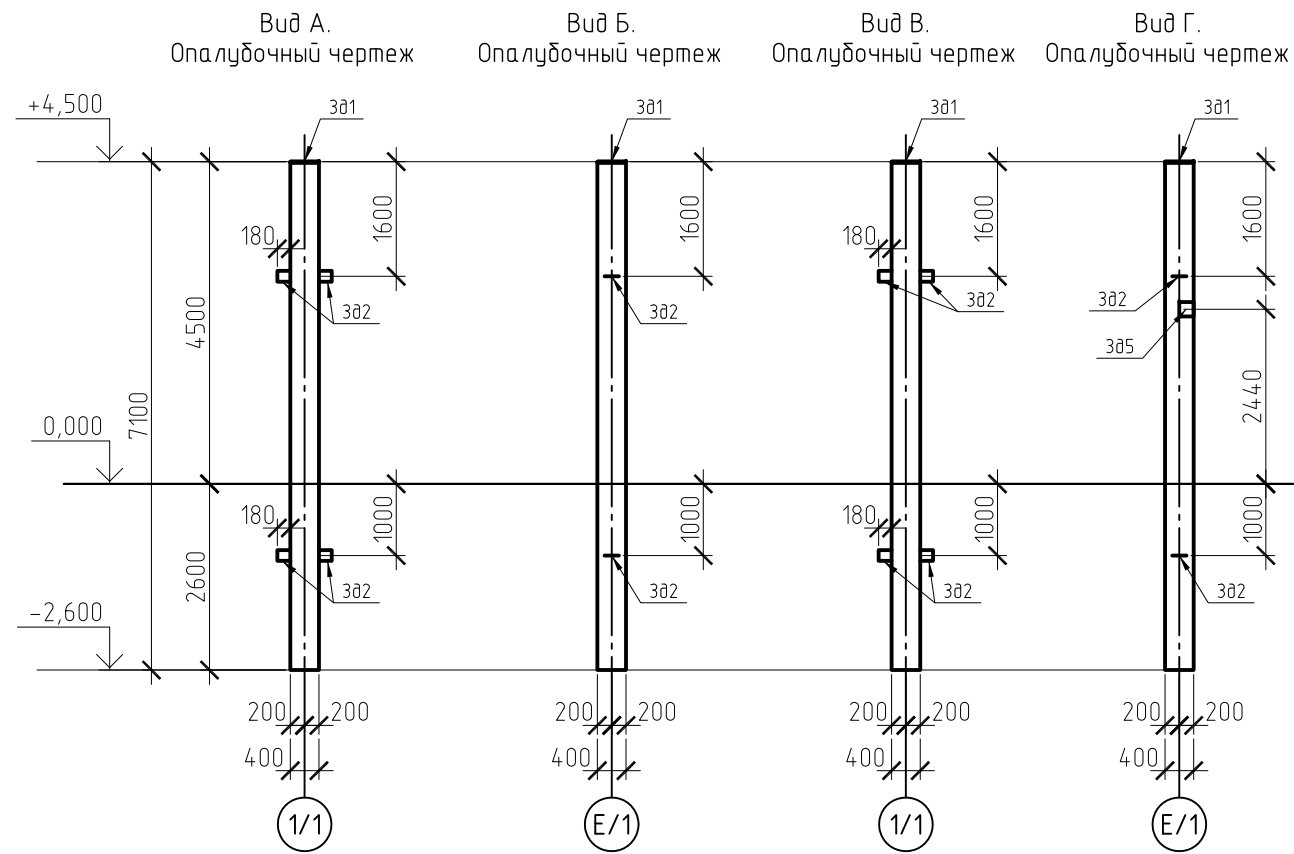
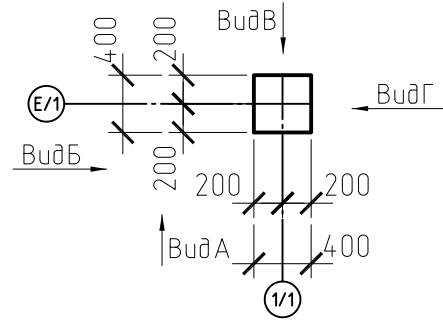
1. Данный лист см. совместно с листами 21-34, 41-46.  
2. Фахверковые колонны разработаны в разделе КМ.

Согласовано:

инж. N подл.	подпись и дата	взам. инж. N

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	21	
						Схемы расположения колонн		
								

# К1. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А 240		А 400		В 500		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого	Всего
К1	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	

Спецификация элементов колонны К1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К1</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
3a1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	
3a2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3-11/13-Р-КР		
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.						Стадия	Лист	Листов
						Р	22	
Колонна К1								

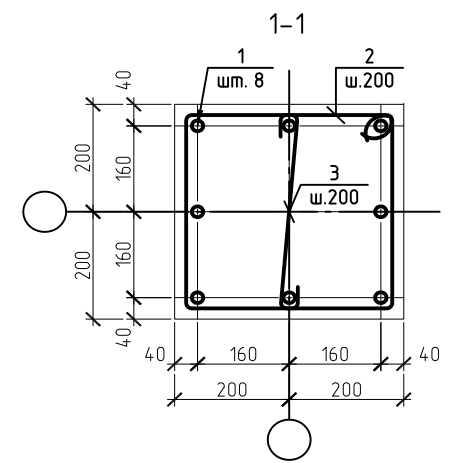
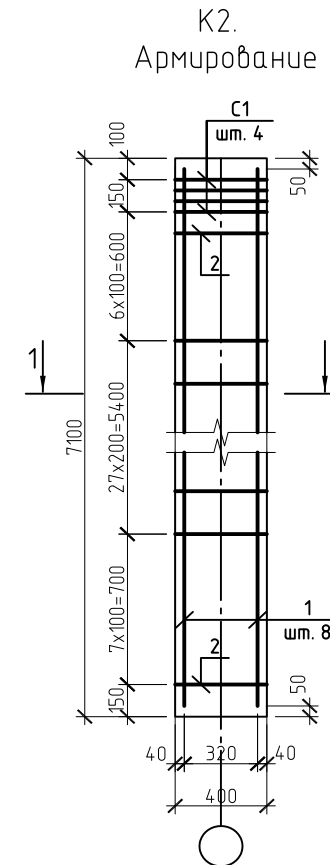
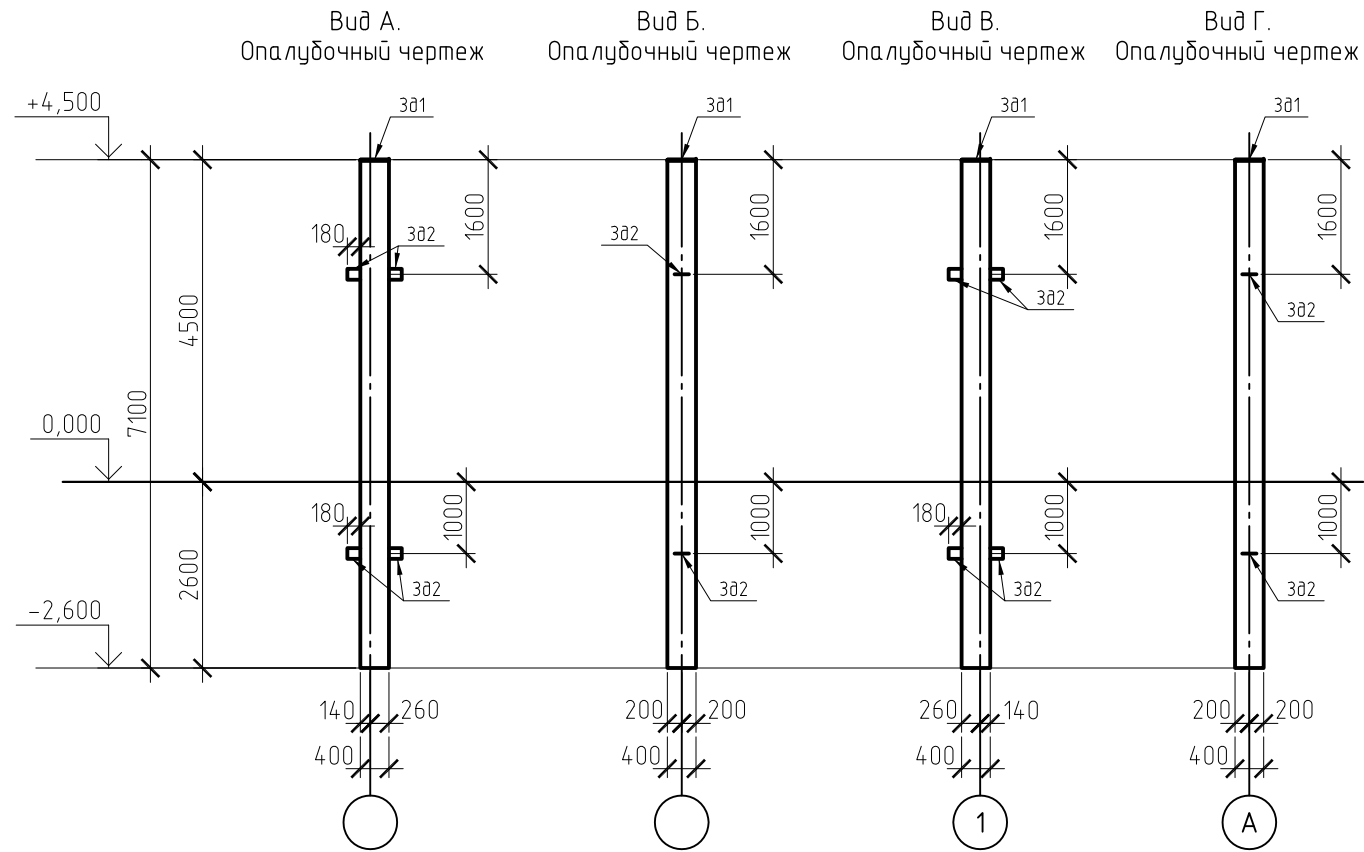
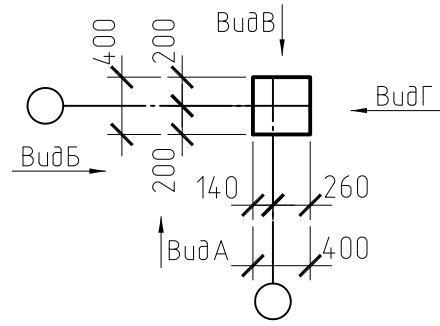
Согласовано:

взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

### К2. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ22	итого	φ5	итого		
К2	18,86	18,86	166,88	166,88	1,72	1,72	187,46	187,46

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

### Спецификация элементов колонны К2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К2</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ22А400 L=7000	8	20,86	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=500	41	0,11	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

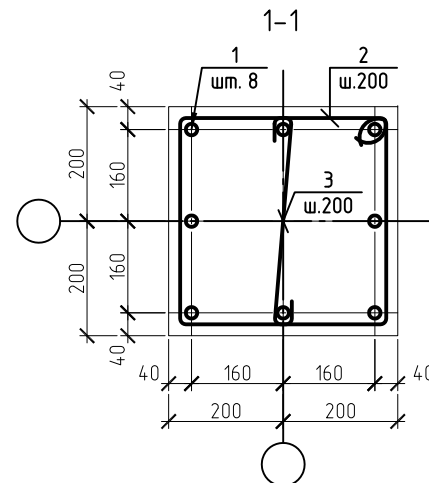
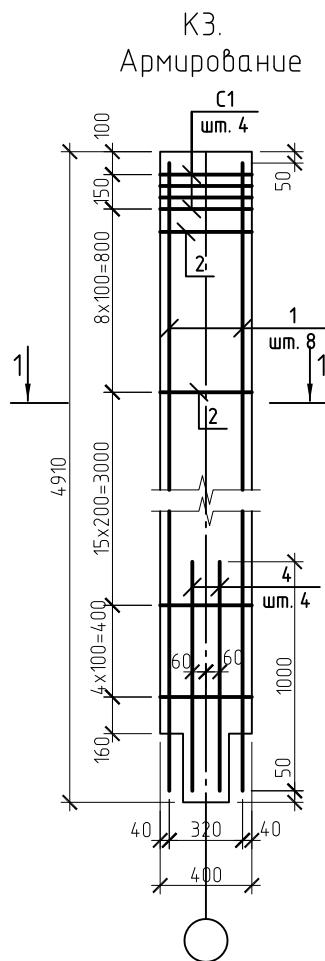
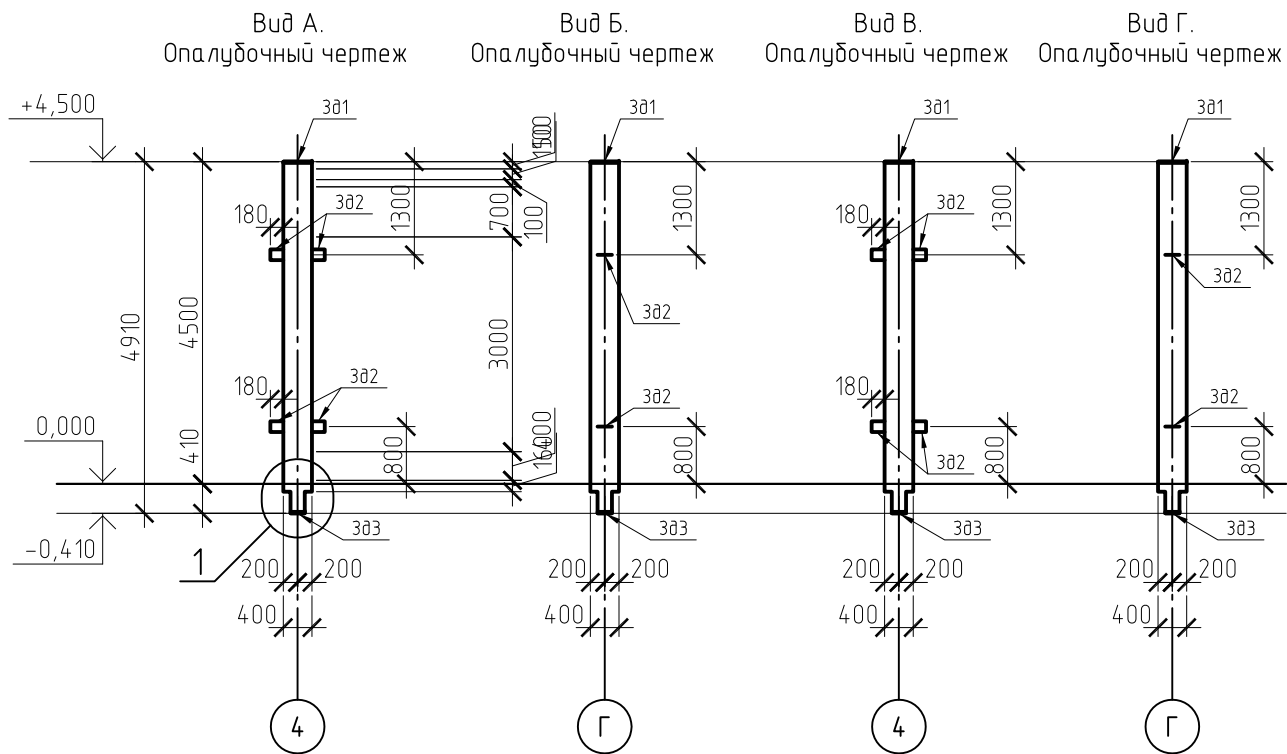
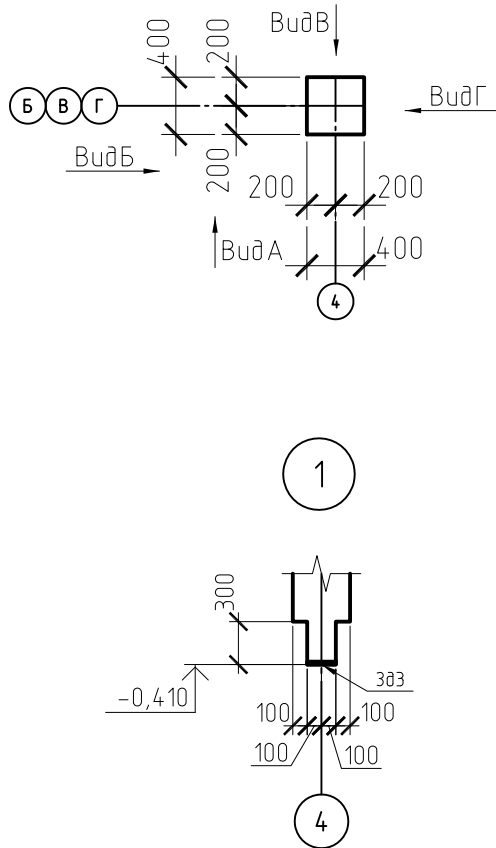
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	23	
						Колонна К2		

КЗ. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ6	итого	φ16	φ20	итого	φ5	итого				
КЗ	12,42	12,42	6,32	95,04	101,36	1,72	1,72	115,50	115,50	

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны КЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна КЗ</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=4810	8	11,88	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	27	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	27	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16A400 L=1000	4	1,58	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
3д1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
3д2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
3д3	лист 26	Опорная плита	1	10,42	10,42
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,74		м.куб.

Согласовано:

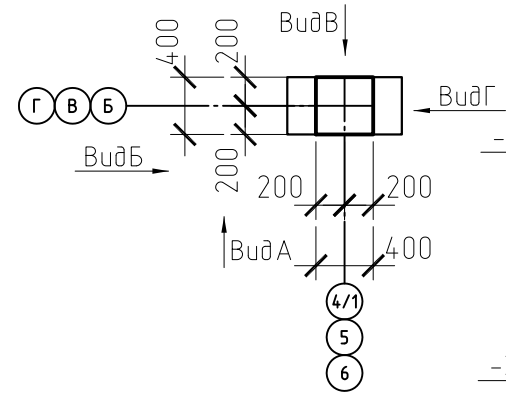
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3-11/13-Р-КР		
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.						Стадия	Лист	Листов
						Р	24	
Колонна КЗ								

### К4. Опалубочный чертеж

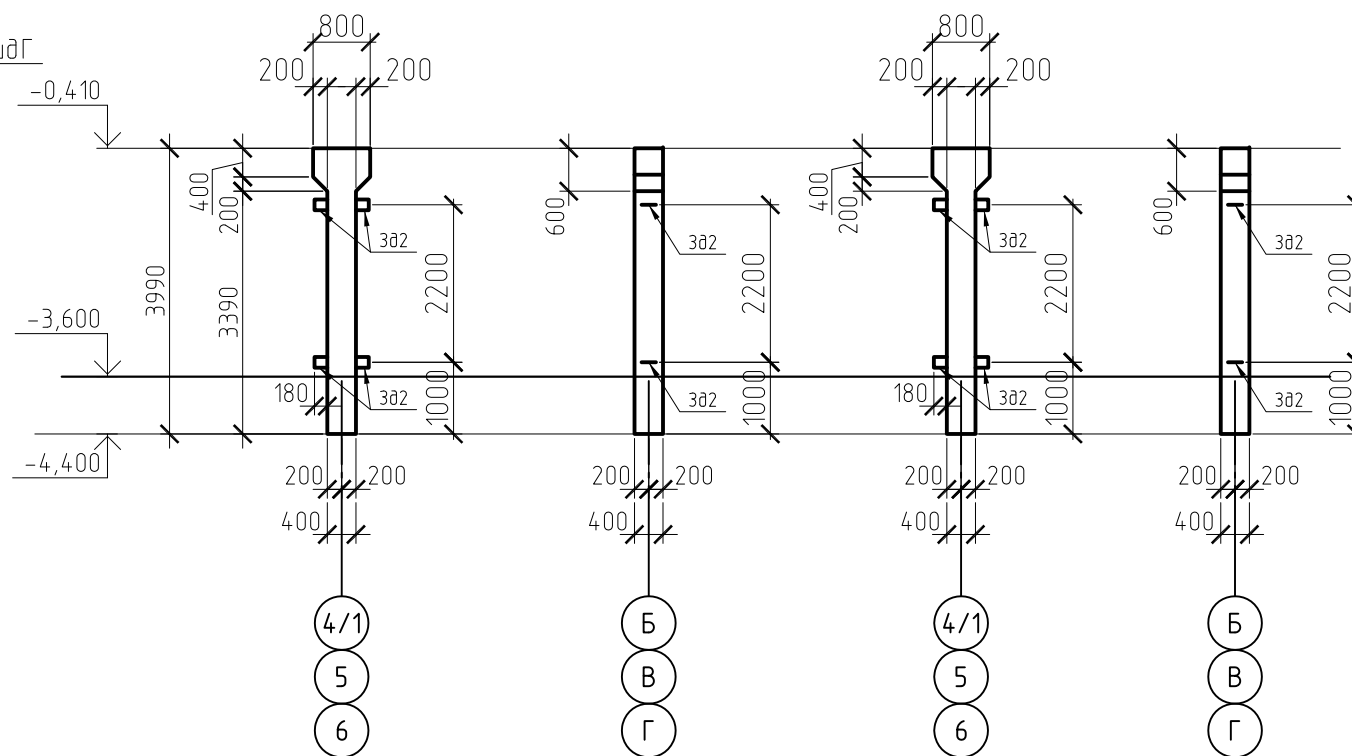


Вид А.  
Опалубочный чертеж

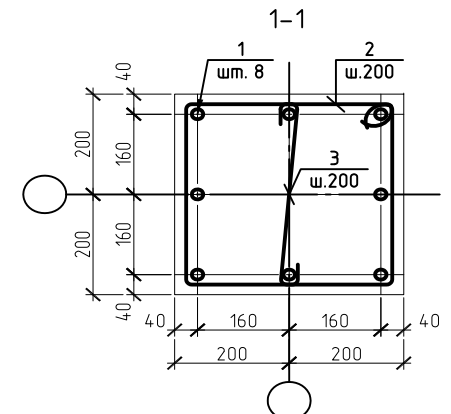
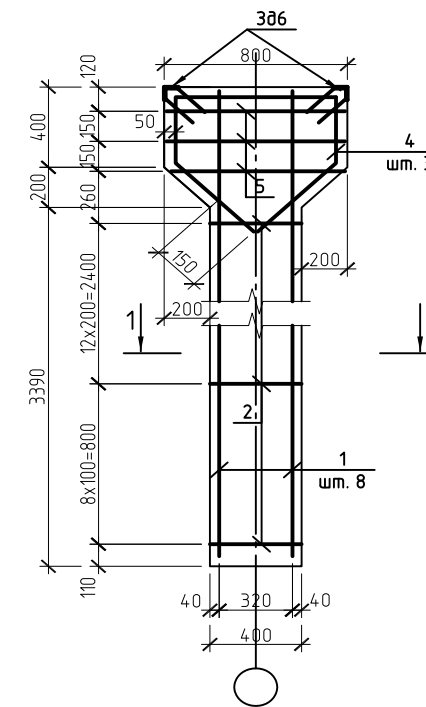
Вид Б.  
Опалубочный чертеж

Вид В.  
Опалубочный чертеж

Вид Г.  
Опалубочный чертеж



К4.  
Армирование



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

### Спецификация элементов колонны К4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К4</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	ø28А400 L=3920	8	18,93	
2	ГОСТ 5781-82*	ø6А240 L=1560	20	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	ø6А240 L=500	20	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	ø8А400 L=2320	3	0,93	
5	ГОСТ 5781-82*	ø8А400 L=780	9	0,31	
<u>Закладные детали</u>					
3ø2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
3ø6	1.400-15 в.1	МН513	1	3,10	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,718		м.куб.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	А 240		А 400				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82					
	ø6	итого	ø8	ø28	итого		
К4	9,20	9,20	5,58	151,44	157,02	166,22	166,22

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки ø1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	25	
						Колонна К4		

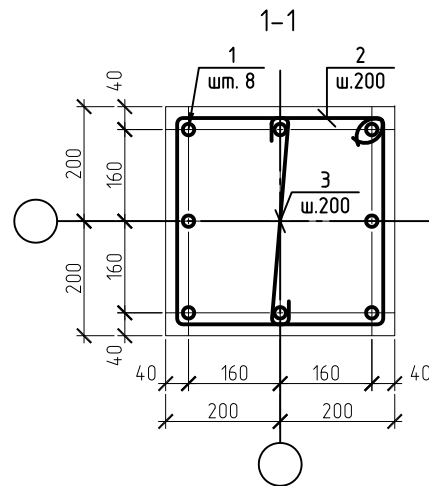
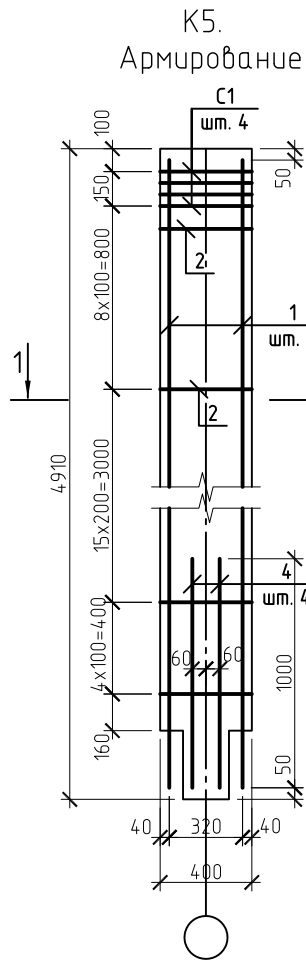
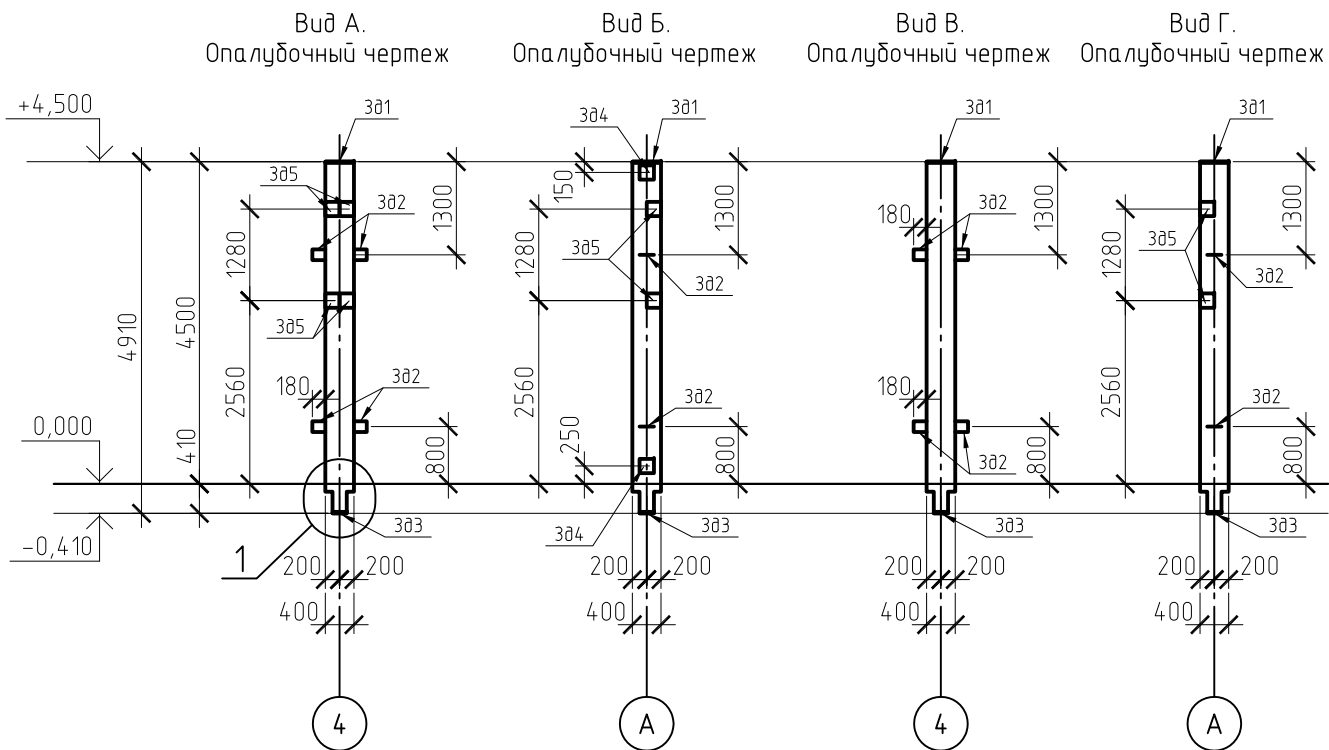
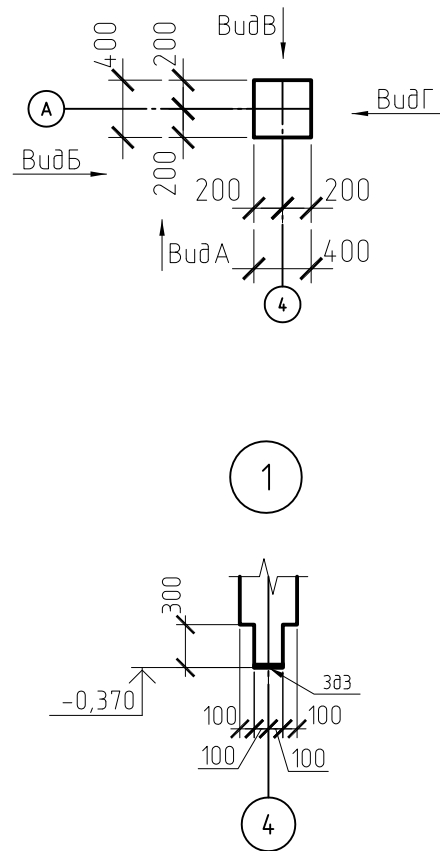
Согласовано:

взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

К5. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ6	итого	φ16	φ20	итого	φ5	итого				
К5	12,42	12,42	6,32	95,04	101,36	1,72	1,72	115,50	115,50	

Спецификация элементов колонны К5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К5</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20А400 L=4810	8	11,88	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=1560	27	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=500	27	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16А400 L=1000	4	1,58	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд3	лист 26	Опорная плита	1	10,42	10,42
Зд4	1.400-15 в.1	МН118-3	2	3,50	7,00
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	4	7,71	30,84
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,74		м.куб.

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	27	
						Колонна К5		

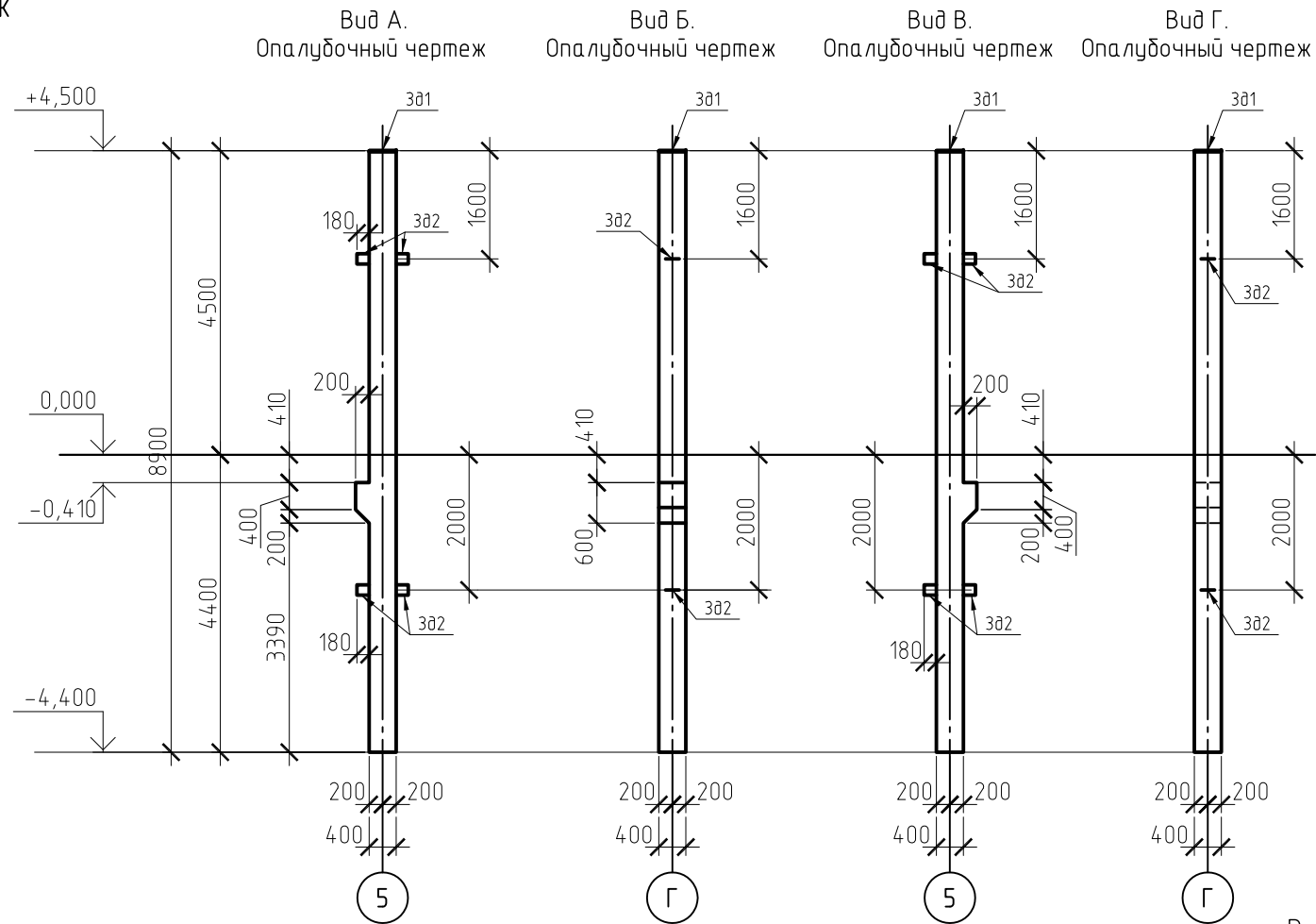
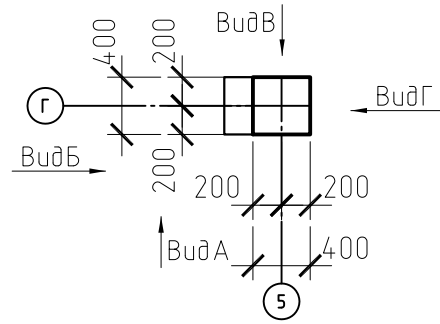
Согласовано:

взам. инв. N

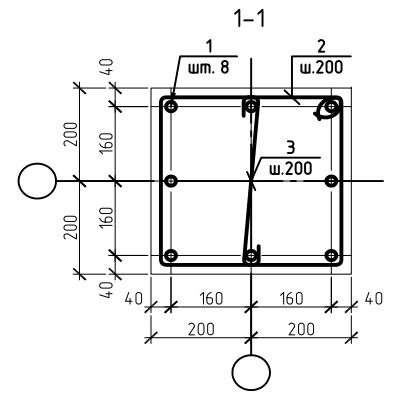
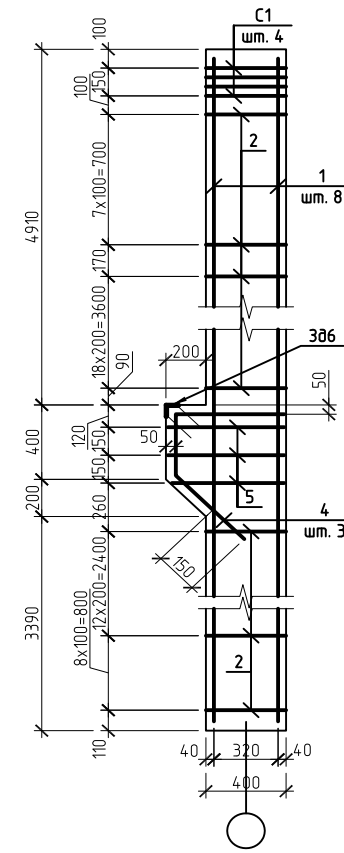
подпись и дата

инв. N подл.

К6. Опалубочный чертеж



К6. Армирование



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

Спецификация элементов колонны К6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К6</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	∅22А400 L=8800	8	26,22	
2	ГОСТ 5781-82*	∅6А240 L=1560	47	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	∅6А240 L=500	47	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	∅8А400 L=1350	3	0,54	
5	ГОСТ 5781-82*	∅8А400 L=580	9	0,23	
С1		4С 5В500-100 35x35 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд6	1.400-15 в.1	МН513	1	3,10	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,464		м.куб.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
∅6	итого	∅8	∅22	итого	∅5	итого				
К6	21,62	21,62	3,69	209,76	213,45	1,72	1,72	236,79	236,79	

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки ∅1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	28	
						Колонна К6		

Согласовано:

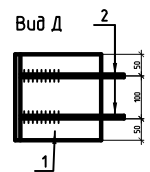
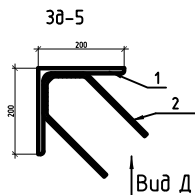
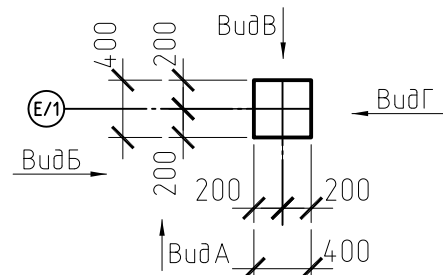
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.



К7. Опалубочный чертеж

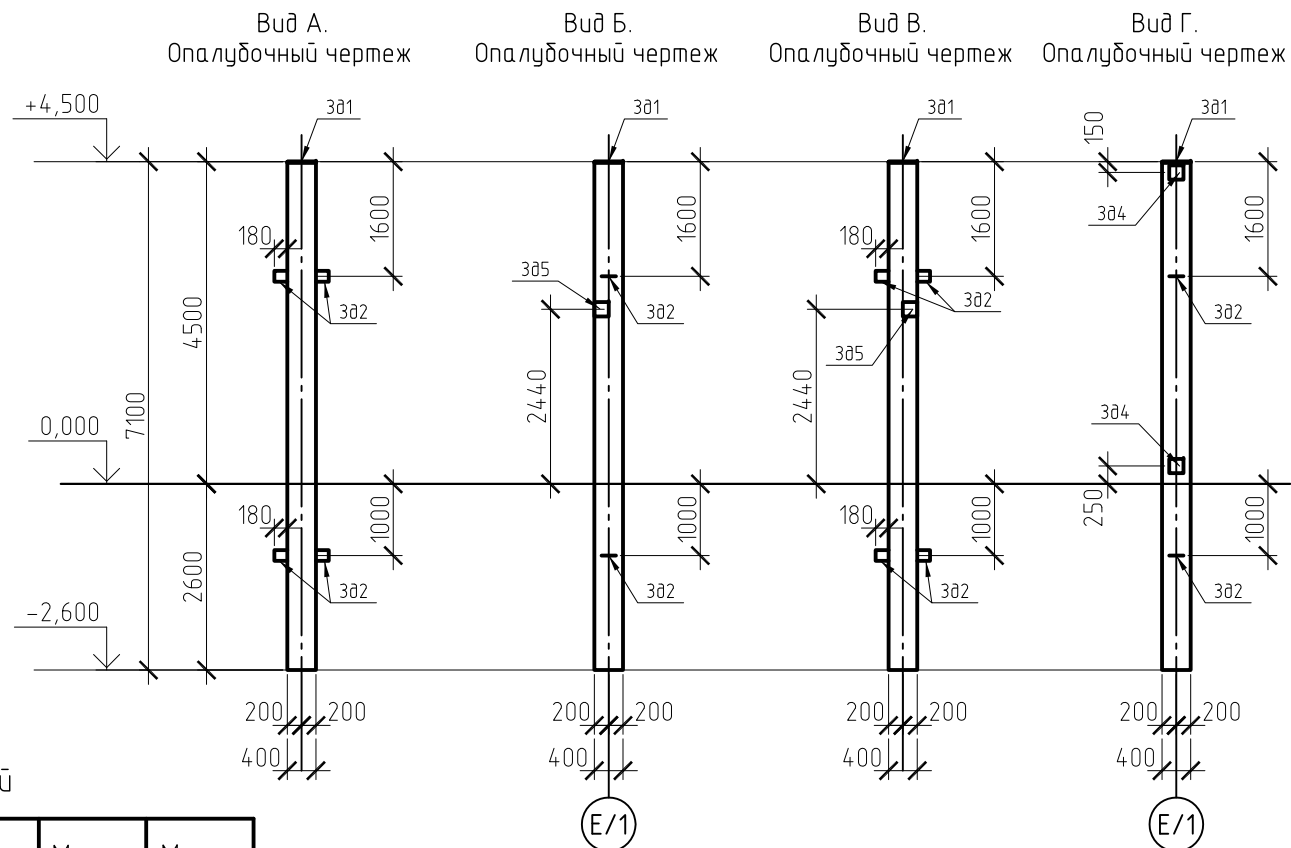


Спецификация арматурных изделий

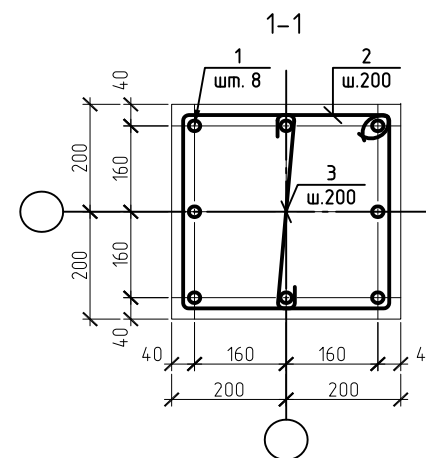
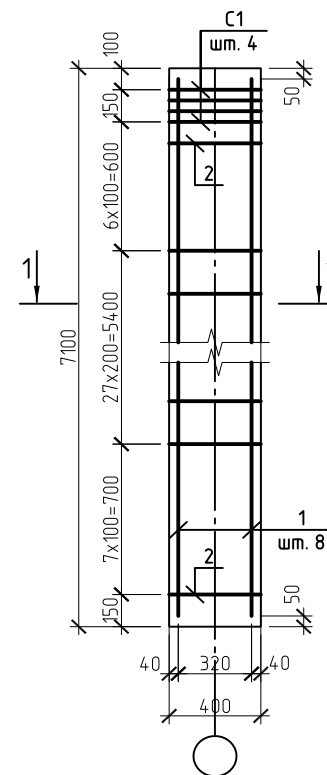
Марка издел.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса издел.
3д-5	1	L200x12, L=200 ГОСТ 8509-93	1	7,39	7,71
	2	φ8A240, L=400 СТО АСЧМ 7-93	2	0,16	

Спецификация элементов колонны К7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К7</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
3д1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	
3д2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
3д4	1.400-15 в.1	МН118-3	2	3,50	7,00
3д5	лист 29	Закладная деталь 3д5	1	7,71	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.



К7. Армирование



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А 240		А 400		В 500		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого	Всего
К7	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Согласовано:

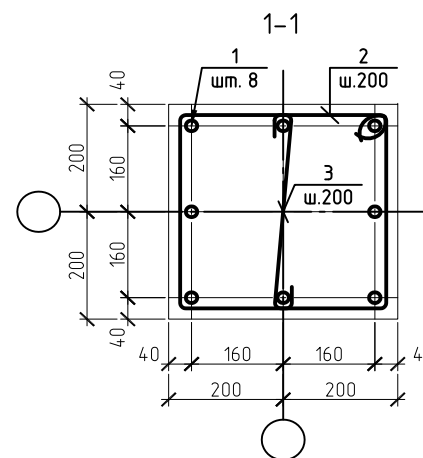
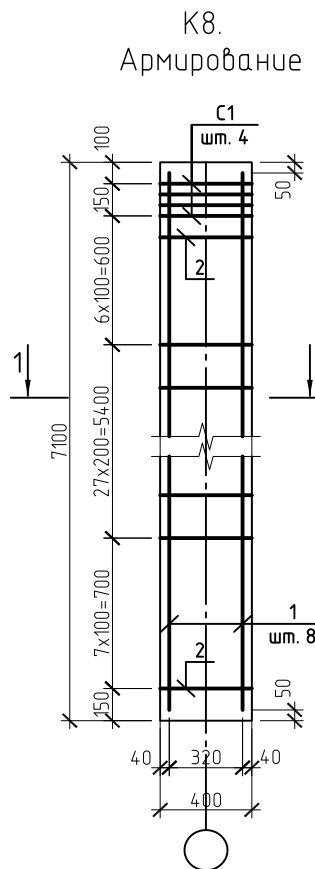
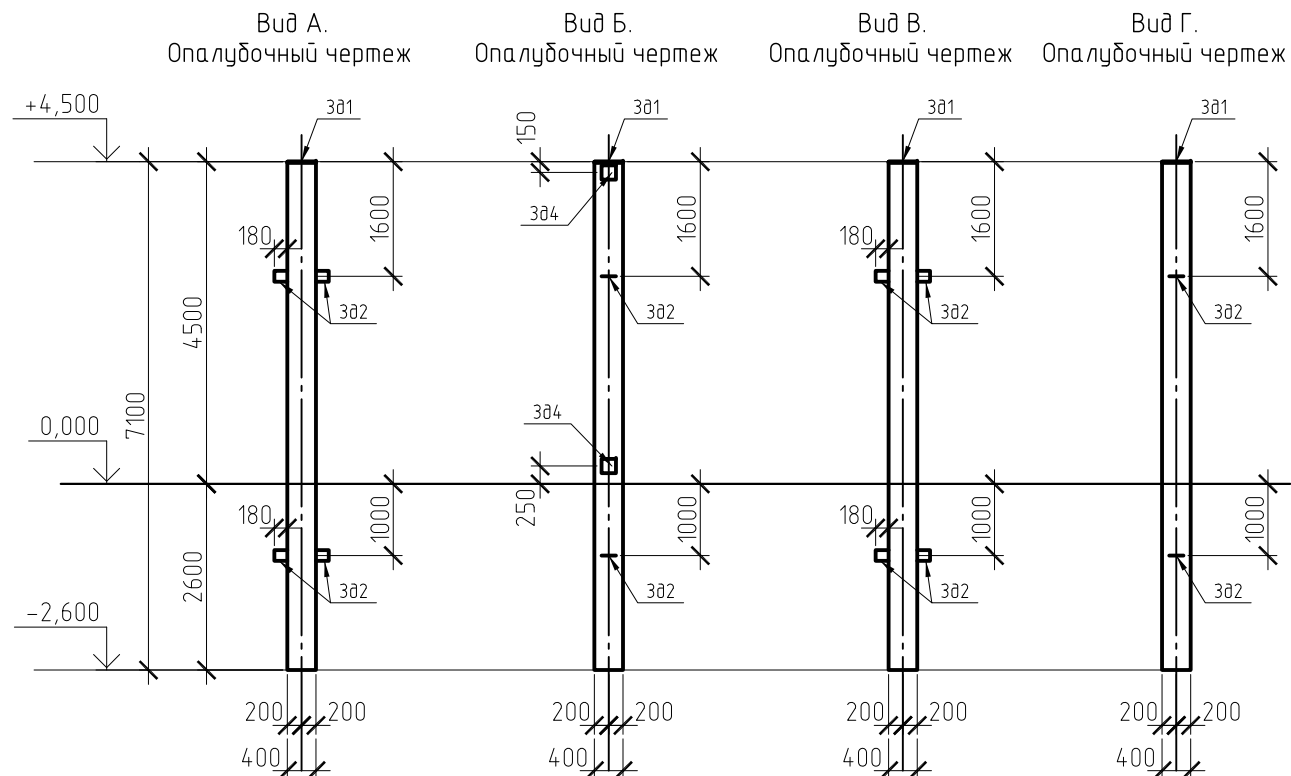
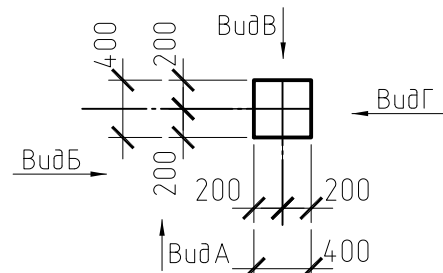
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	29	
						Колонна К7		

К8. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого		
К8	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	158,90	158,90

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К8</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
C1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
3д1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	
3д2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
3д4	1.400-15 в.1	МН118-3	2	3,50	7,00
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

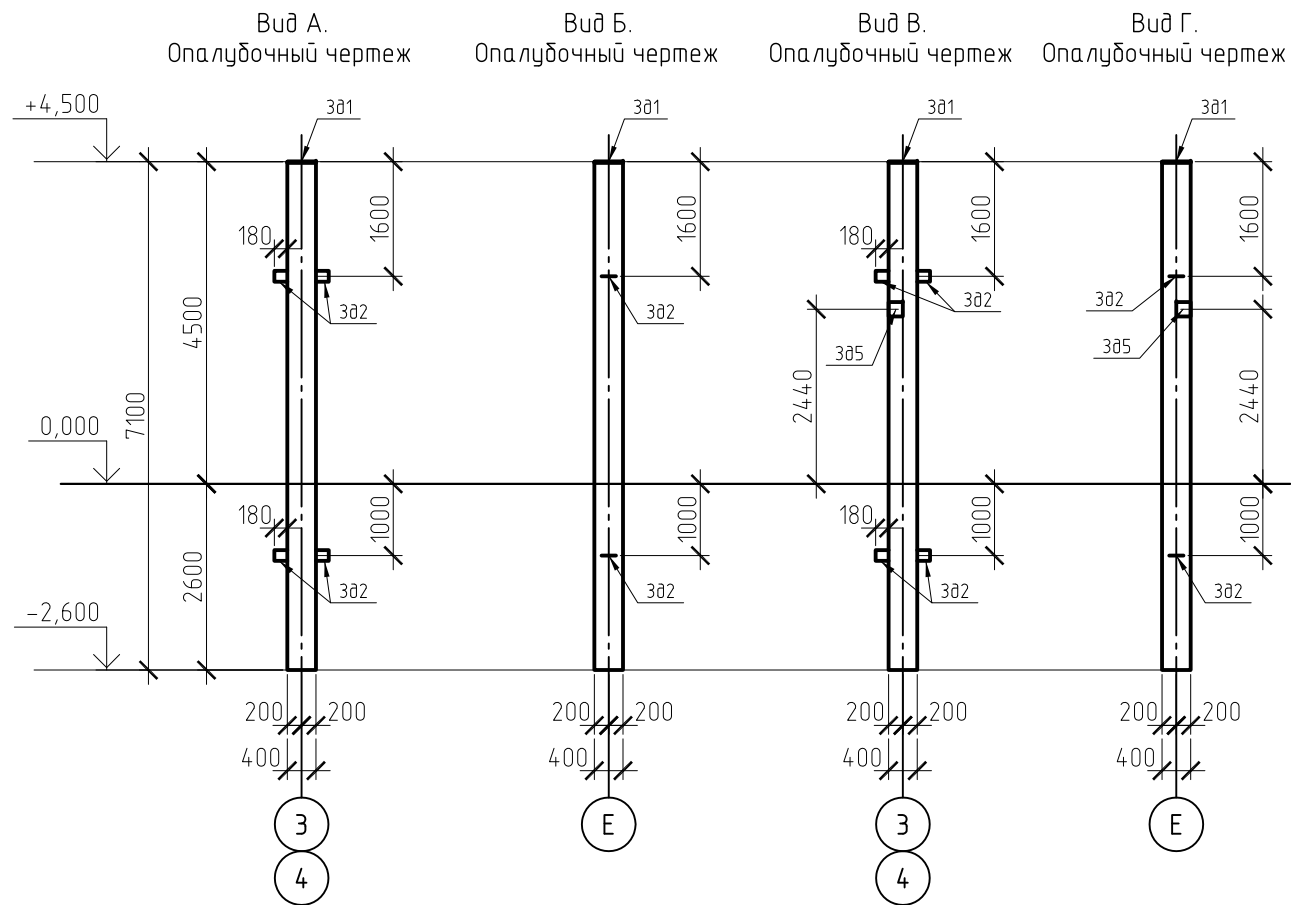
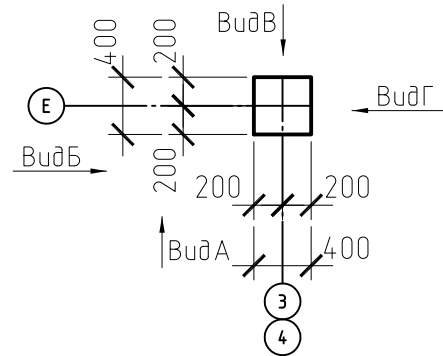
взам. инв. N

подпись и дата

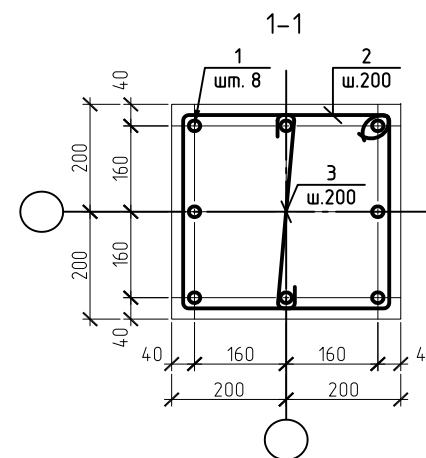
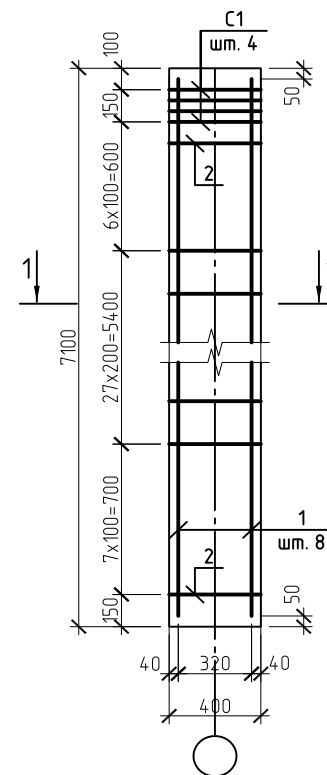
инв. N подл.

						З-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	30	
						Колонна К8		

К9. Опалубочный чертеж



К9. Армирование



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
К9	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого	158,90	158,90
	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72		

Спецификация элементов колонны К9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К9</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 5В500-100	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	1	7,71	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Стадия	Лист
				Р	31
				Колонна К9	

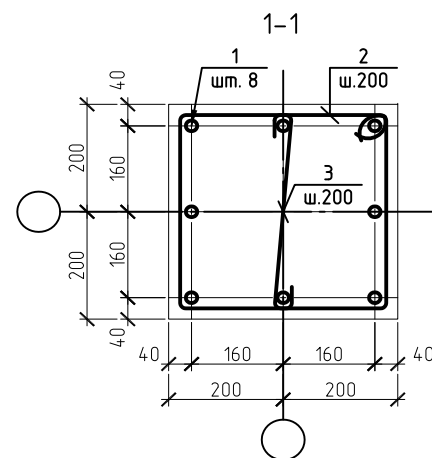
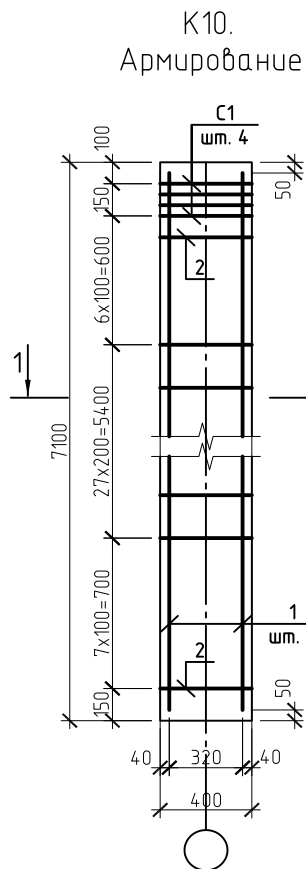
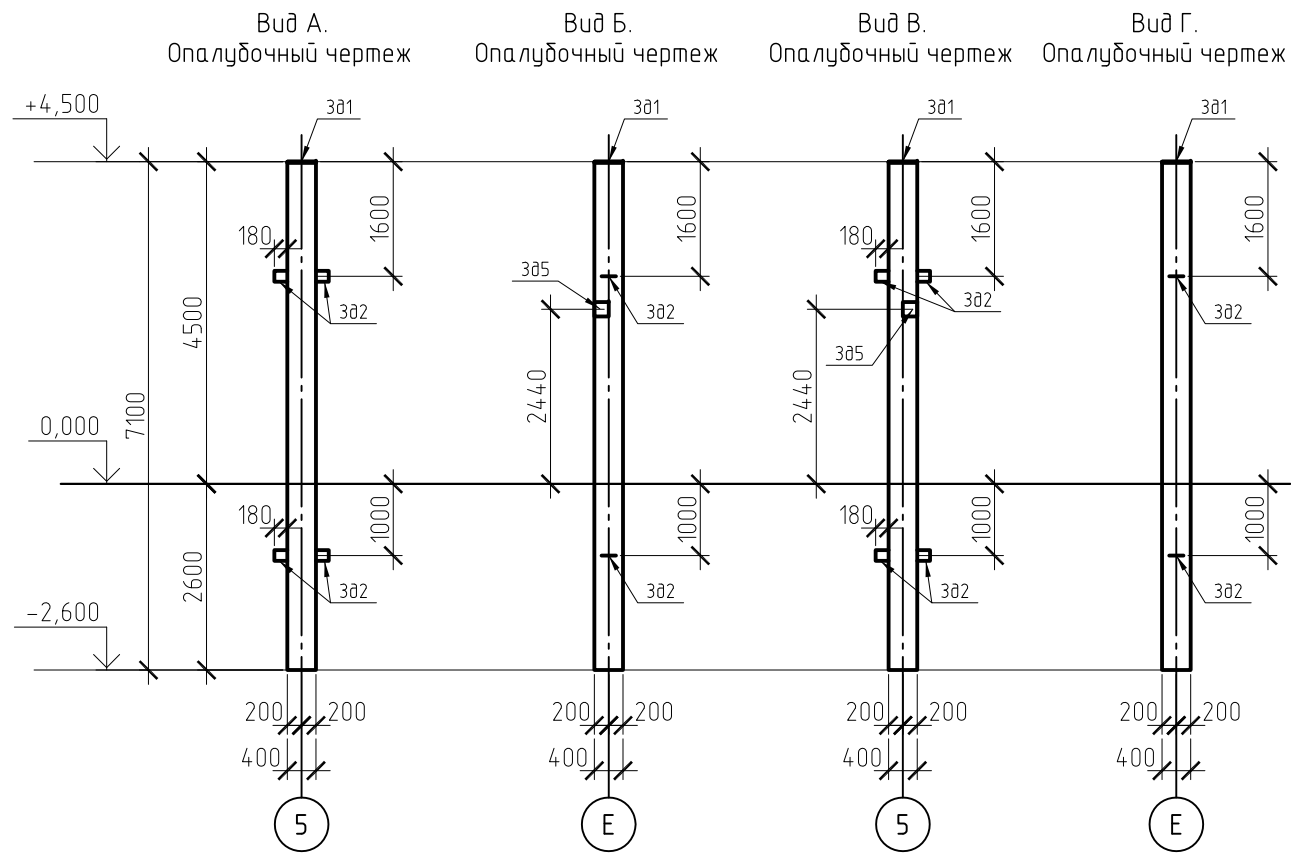
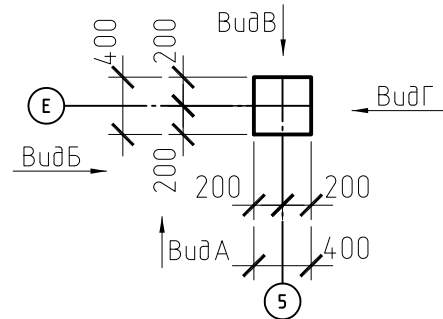
Согласовано:

взам. инб. N

подпись и дата

инб. N подл.

К10. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого		
К10	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	158,90	

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К10</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
3д1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	
3д2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
3д5	лист 29	Закладная деталь 3д5	1	7,71	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

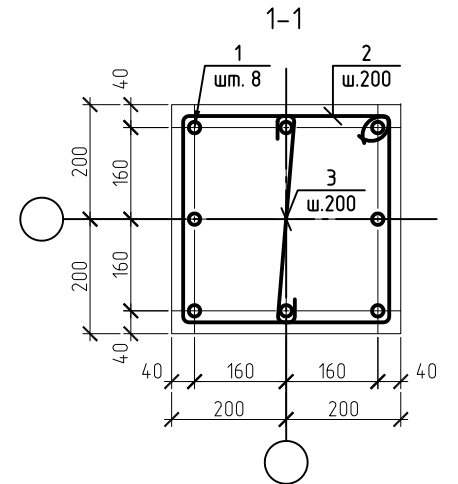
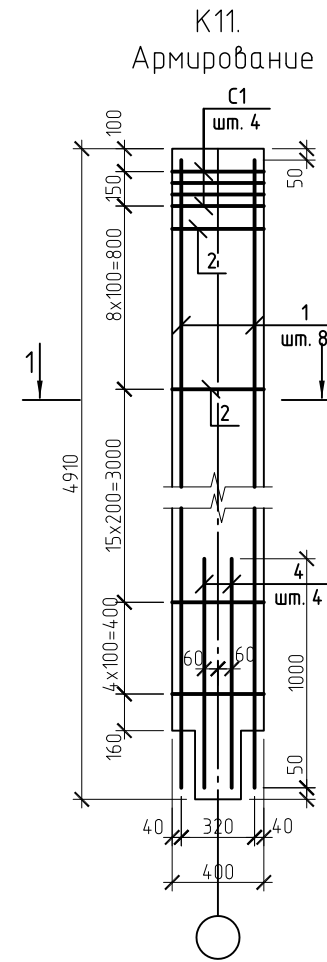
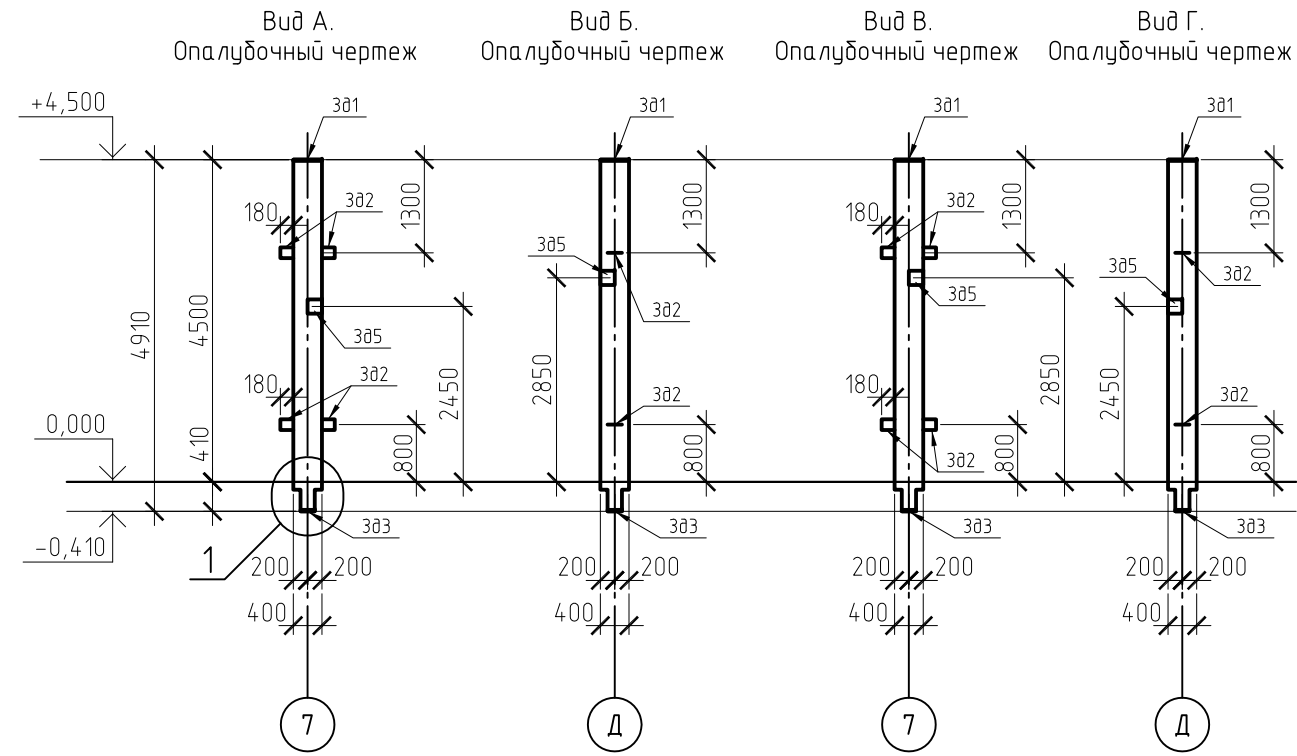
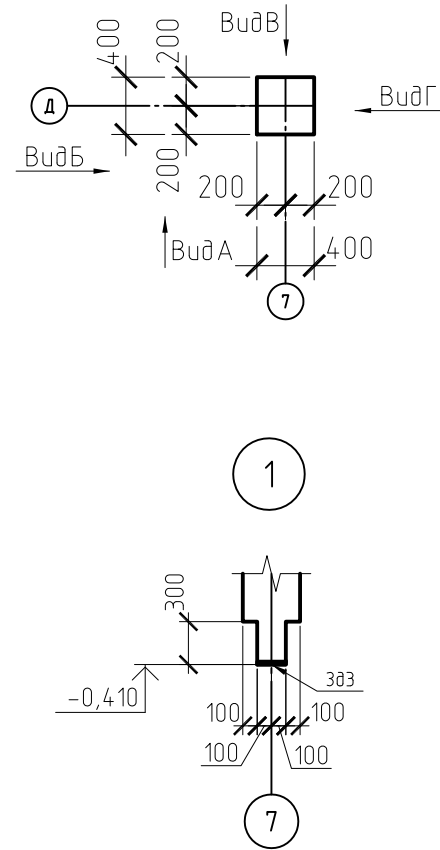
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						З-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	32	
						Колонна К10		

### К11. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ6	итого	φ16	φ20	итого	φ5	итого				
К11	12,42	12,42	6,32	95,04	101,36	1,72	1,72	115,50	115,50	

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

### Спецификация элементов колонны К11

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К11</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20А400 L=4810	8	11,88	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=1560	27	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=500	27	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16А400 L=1000	4	1,58	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
зб1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
зб2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
зб3	лист 26	Опорная плита	1	10,42	10,42
зб5	лист 29	Закладная деталь зб5	2	7,71	15,42
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,74		м.куб.

Согласовано:

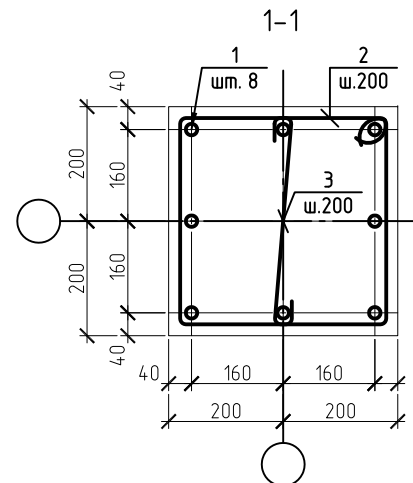
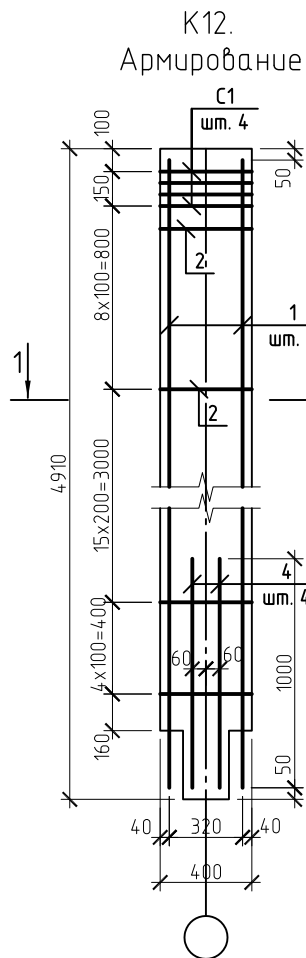
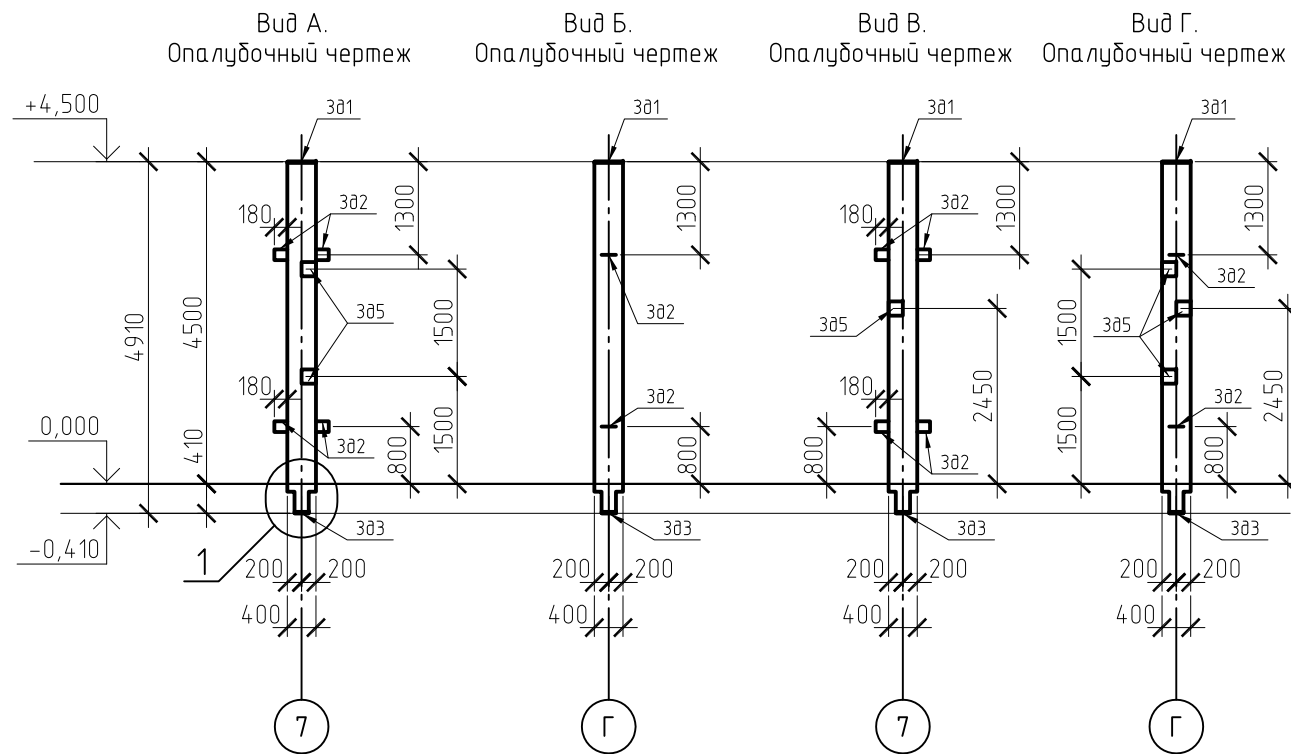
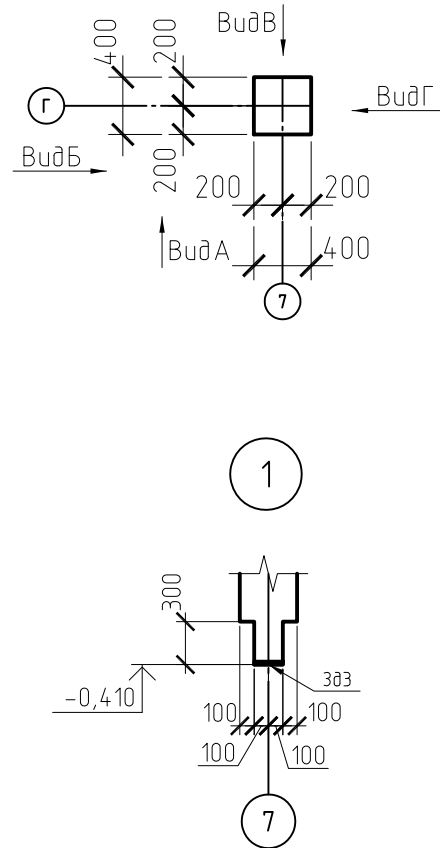
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	33	
						Колонна К11		

К12. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ6	итого	φ16	φ20	итого	φ5	итого				
К12	12,42	12,42	6,32	95,04	101,36	1,72	1,72	115,50	115,50	

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К12</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=4810	8	11,88	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	27	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	27	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16A400 L=1000	4	1,58	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд3	лист 26	Опорная плита	1	10,42	10,42
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	3	7,71	23,13
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,74		м.куб.

Согласовано:

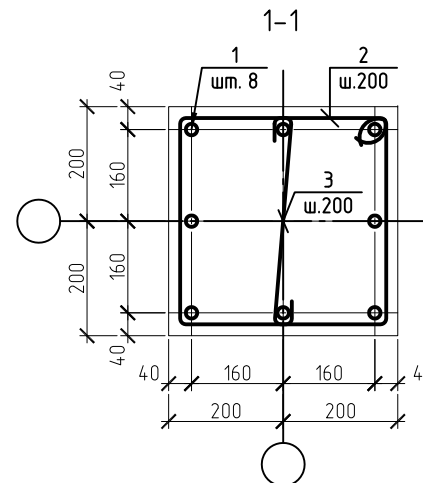
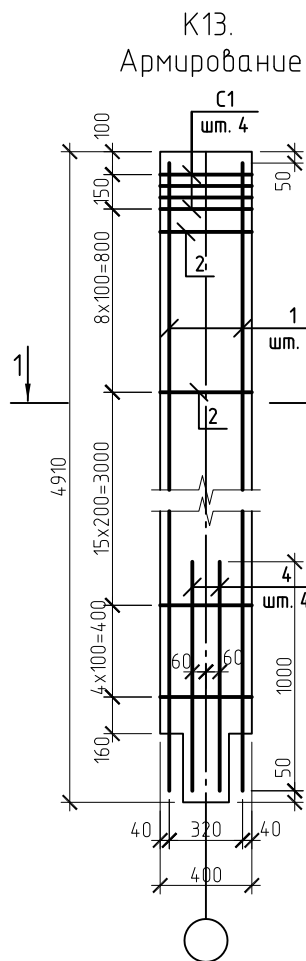
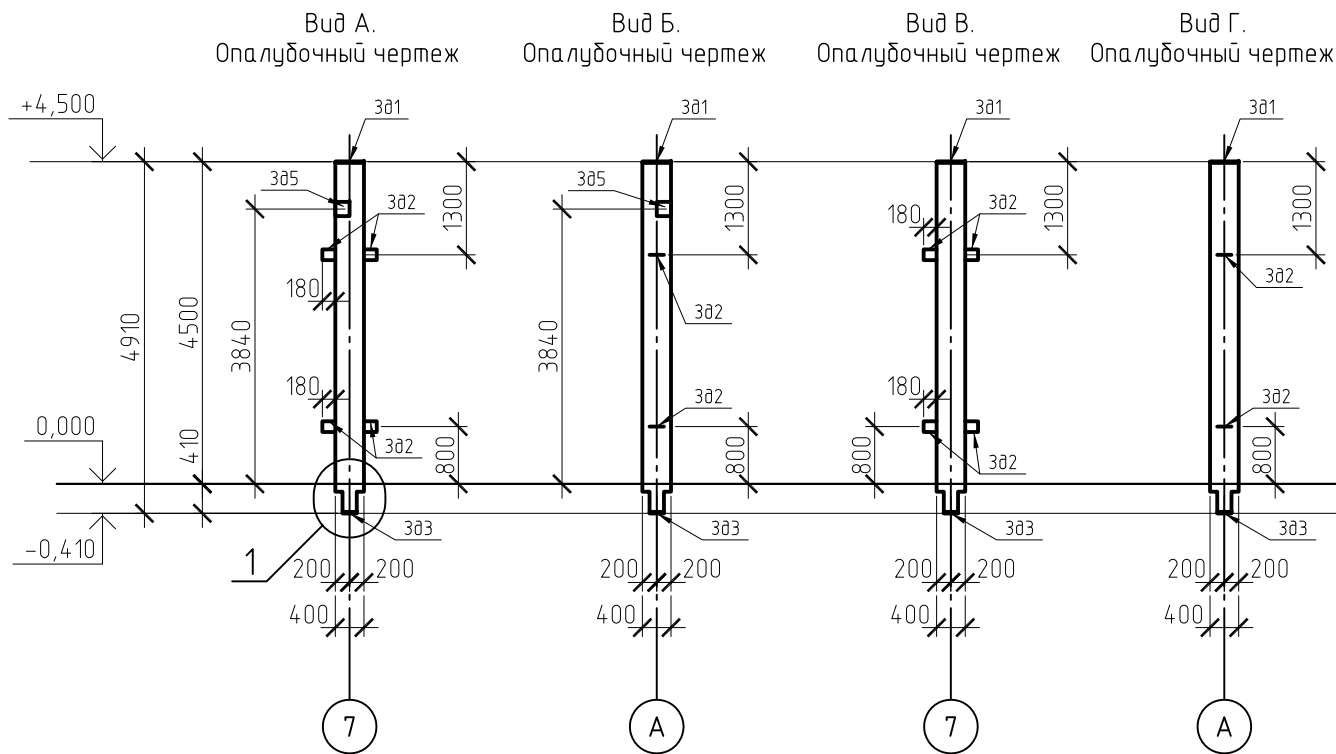
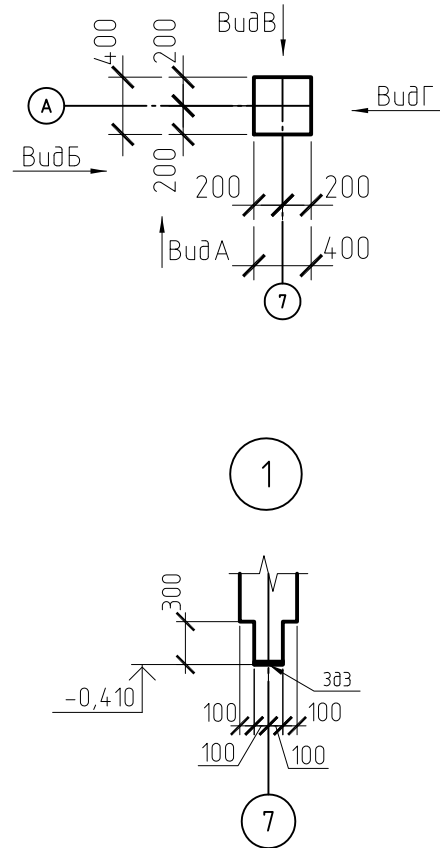
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3-11/13-Р-КР		
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.						Стадия	Лист	Листов
						Р	34	
Колонна К12								

К13. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ6	итого	φ16	φ20	итого	φ5	итого				
К13	12,42	12,42	6,32	95,04	101,36	1,72	1,72	115,50	115,50	

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К13</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=4810	8	11,88	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	27	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	27	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16A400 L=1000	4	1,58	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
зб1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
зб2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
зб3	лист 26	Опорная плита	1	10,42	10,42
зб5	лист 29	Закладная деталь зб5	1	7,71	7,71
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,74		м.куб.

Согласовано:

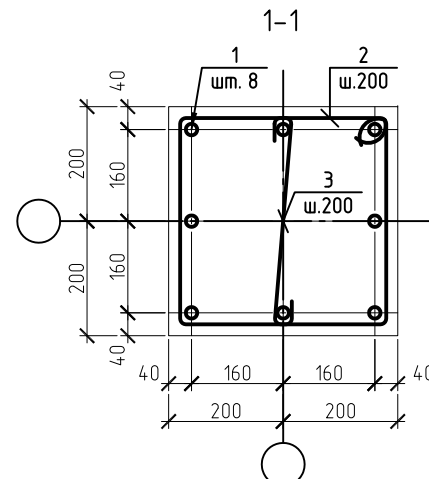
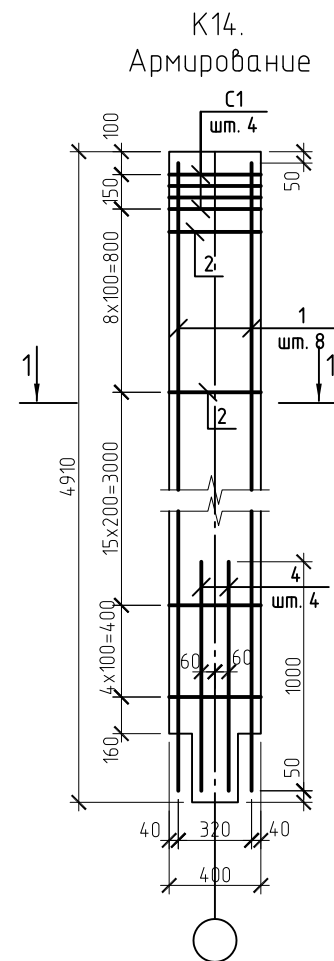
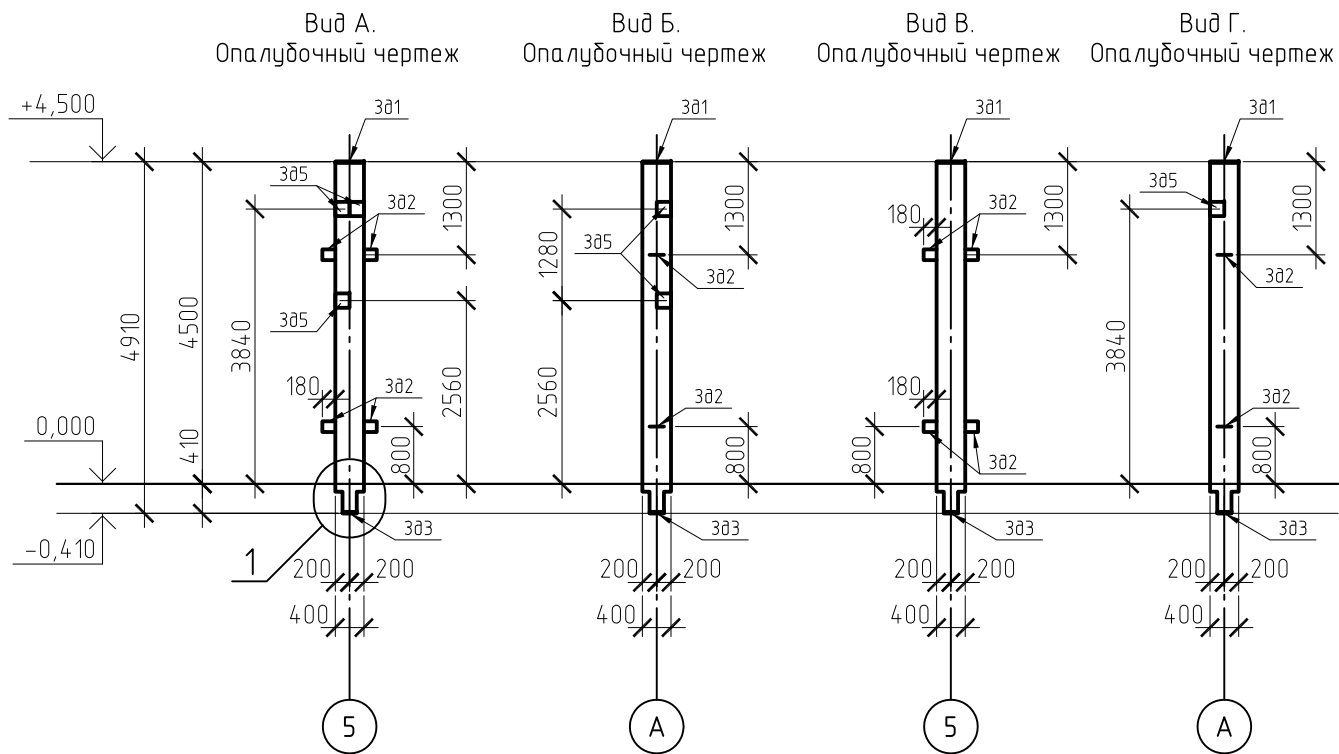
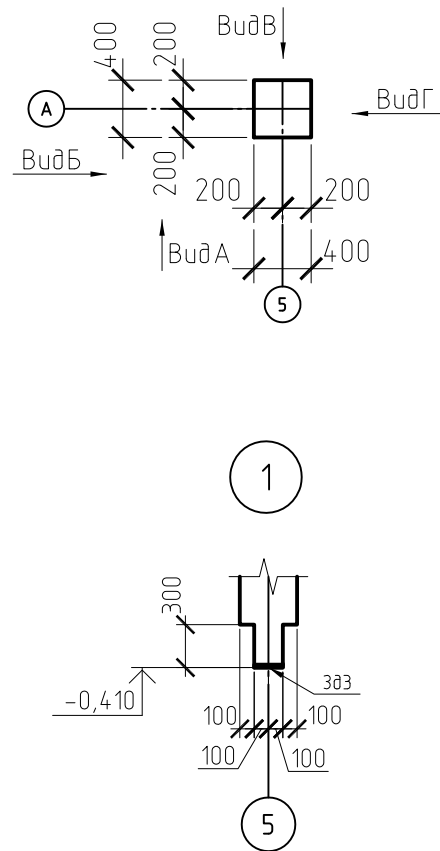
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3-11/13-Р-КР		
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.						Стадия	Лист	Листов
						Р	41	
Колонна К13								

К14. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса									
	А 240		А 400			В 500				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
φ6	итого	φ16	φ20	итого	φ5	итого				
К14	12,42	12,42	6,32	95,04	101,36	1,72	1,72	115,50	115,50	

1. Данный лист см. совместно с листом 21.
2. Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
3. Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К14</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=4810	8	11,88	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	27	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	27	0,11	
4	ГОСТ 5781-82*	φ16A400 L=1000	4	1,58	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
3д1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
3д2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
3д3	лист 26	Опорная плита	1	10,42	10,42
3д5	лист 29	Закладная деталь 3д5	3	7,71	23,13
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	0,74		м.куб.

Согласовано:

взам. инв. N

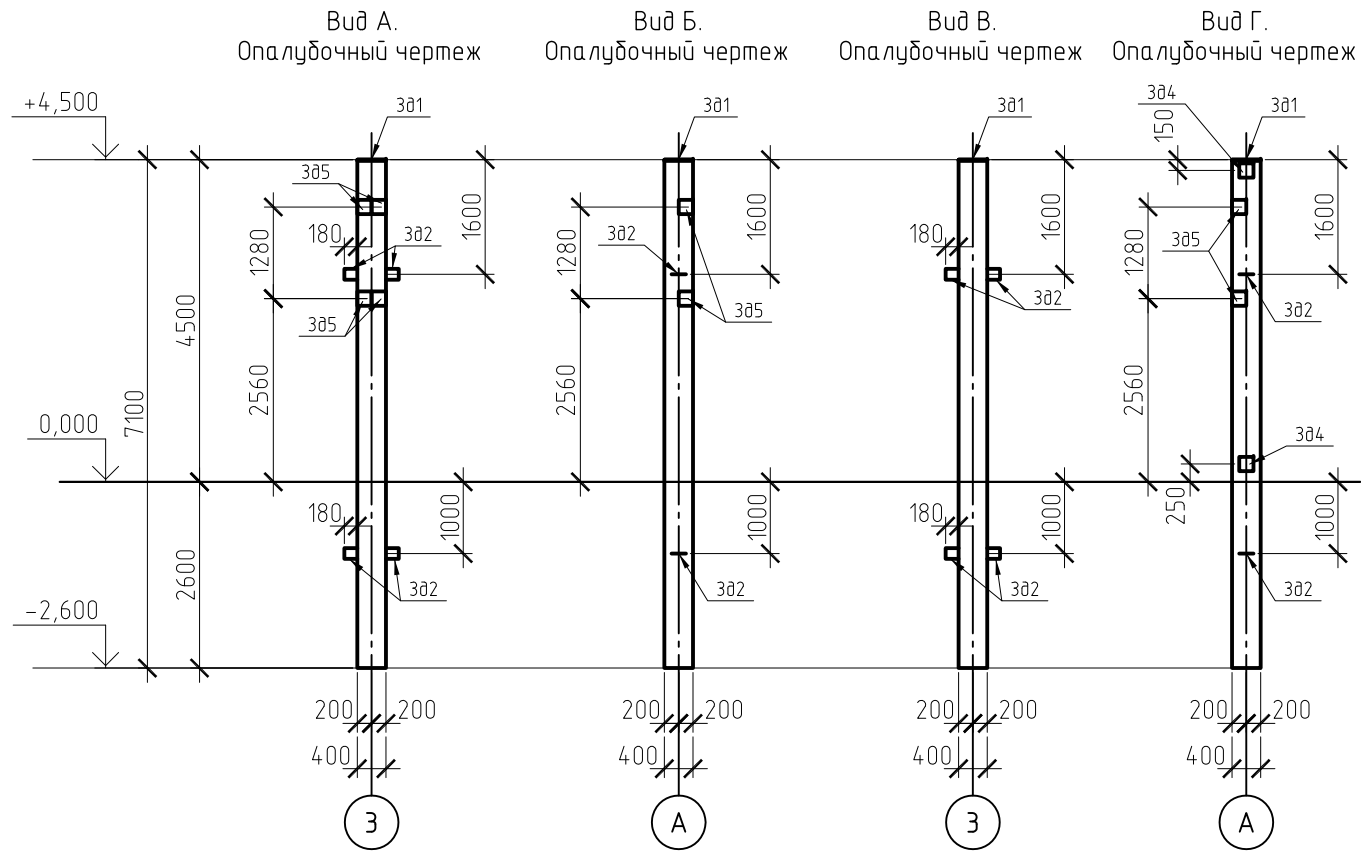
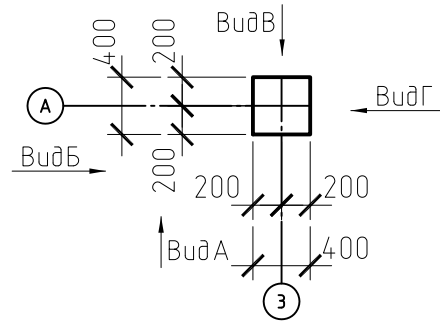
подпись и дата

инв. N подл.

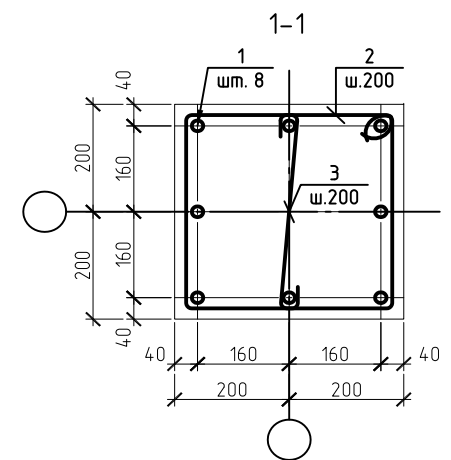
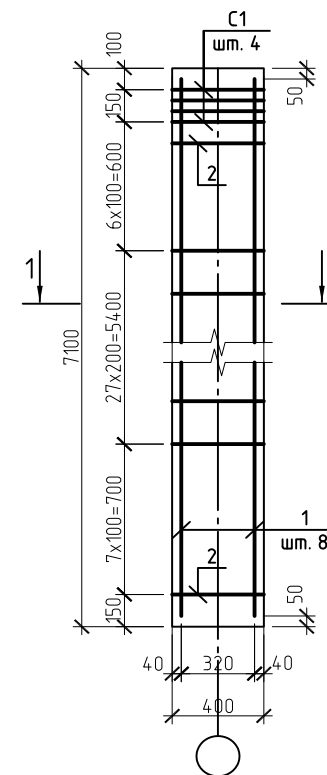
						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	42	
						Колонна К14		



### К15. Опалубочный чертеж



### К15. Армирование



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого		
К15	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	158,90	158,90

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

### Спецификация элементов колонны К15

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К15</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд4	1.400-15 в.1	МН118-3	2	3,50	7,00
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	4	7,71	30,84
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

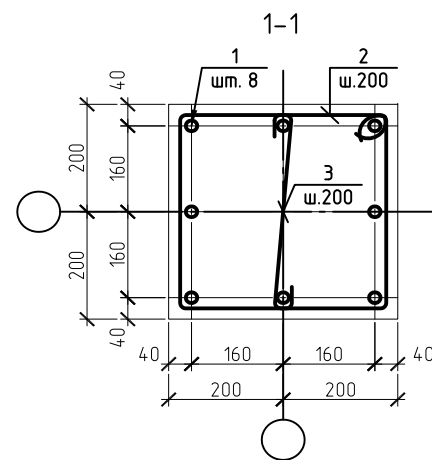
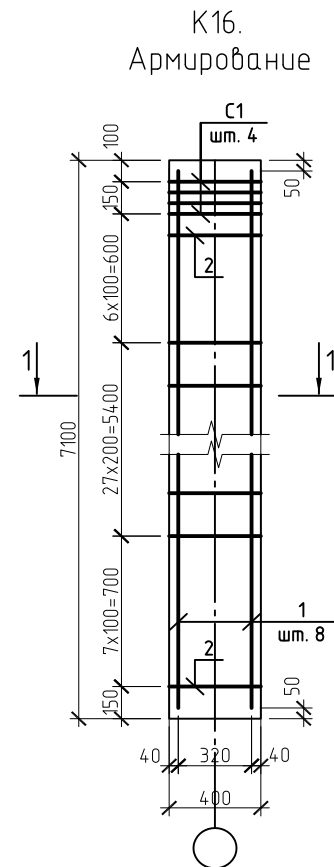
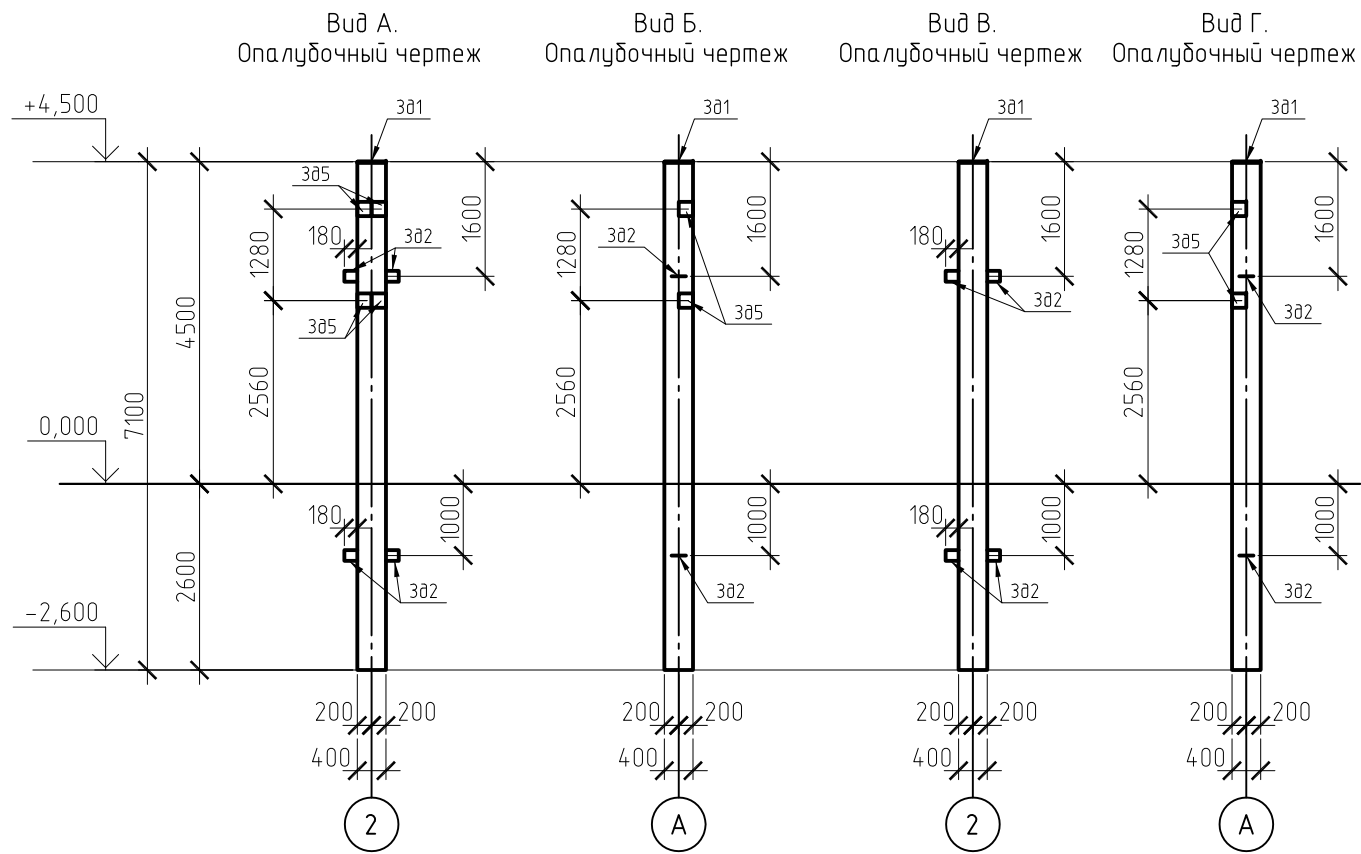
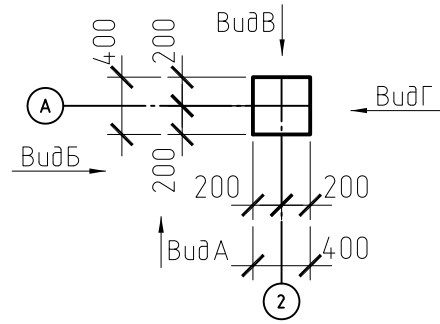
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3-11/13-Р-КР		
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.						Стадия	Лист	Листов
						Р	43	
Колонна К15								

К16. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого		
К16	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	158,90	158,90

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К16

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К16</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	4	7,71	30,84
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

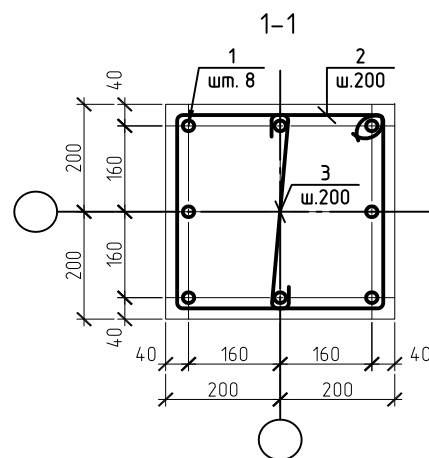
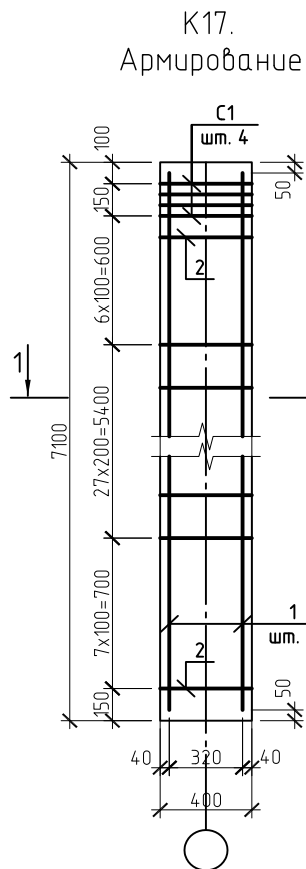
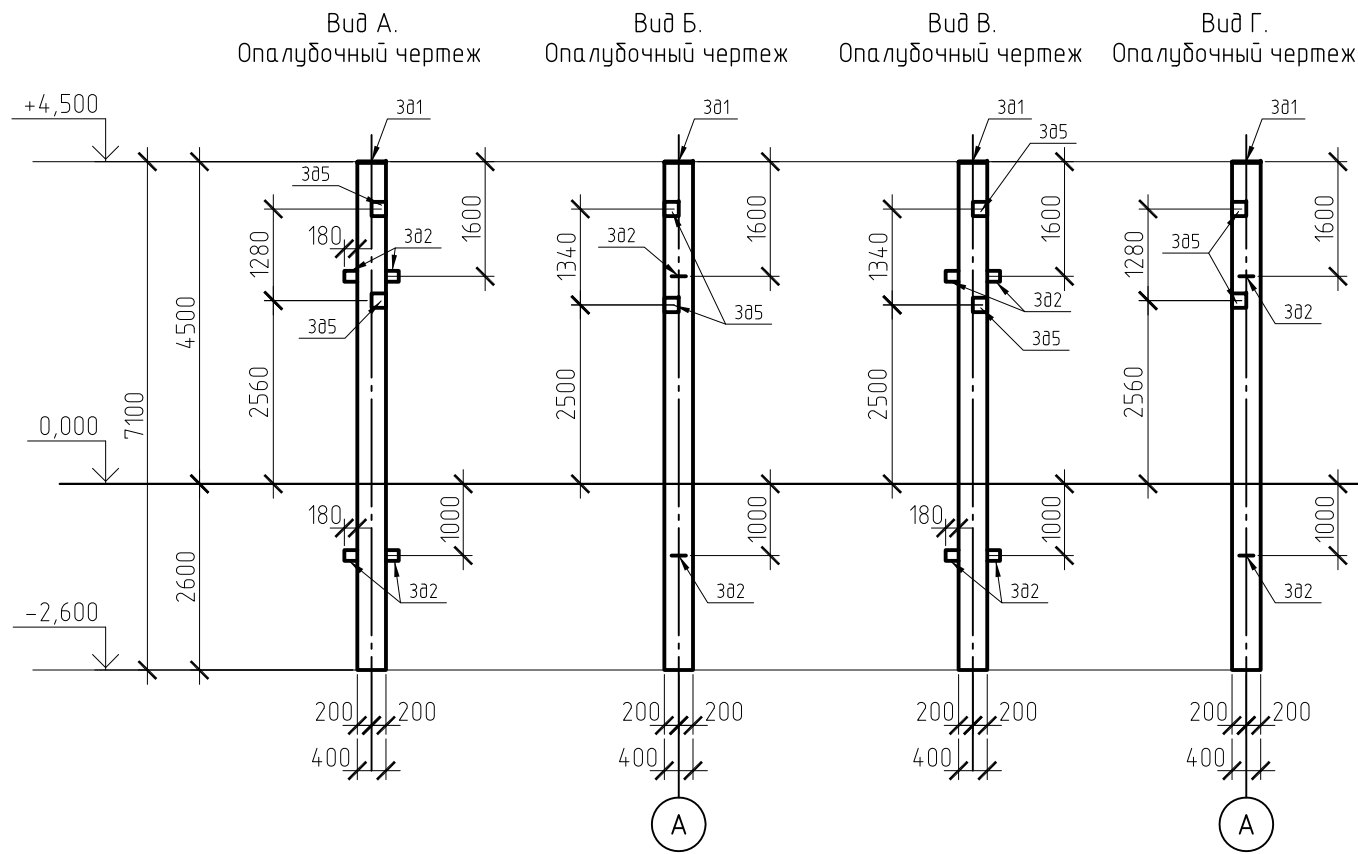
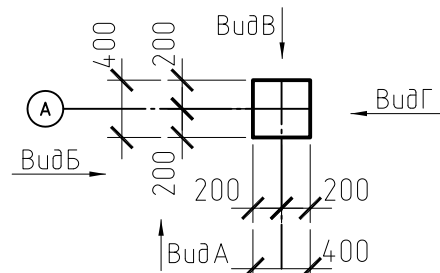
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						З-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	44	
						Колонна К16		

К17. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ20	итого	φ5	итого		
К17	18,86	18,86	138,32	138,32	1,72	1,72	158,90	158,90

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

Спецификация элементов колонны К17

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К17</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ20A400 L=7000	8	17,29	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6A240 L=500	41	0,11	
С1		4С 5В500-100 35x35 25 25	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	4	7,71	30,84
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

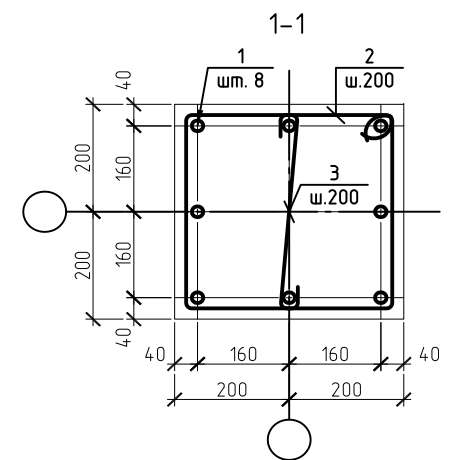
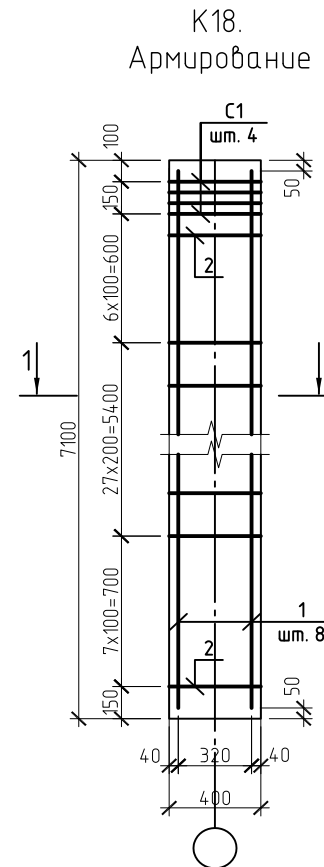
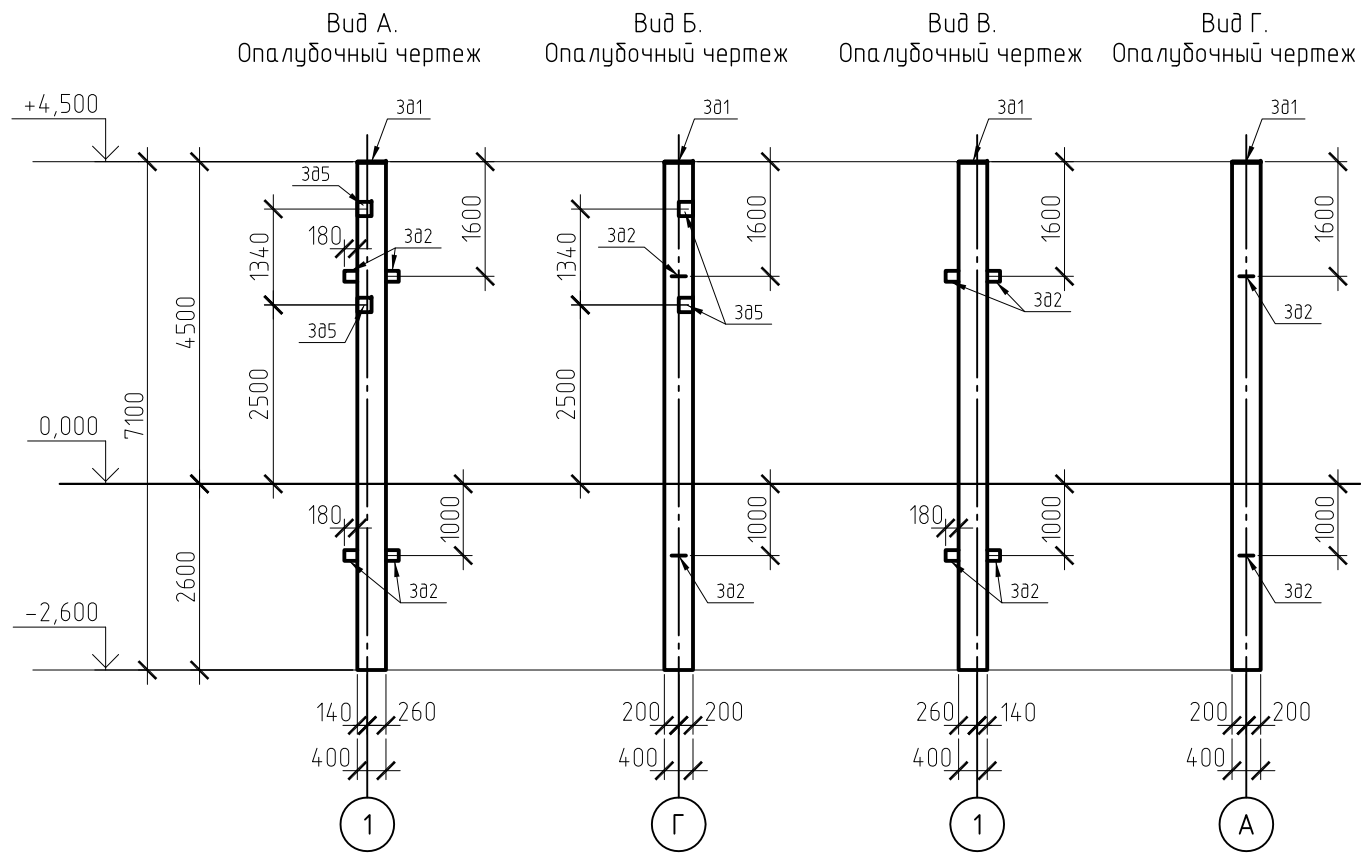
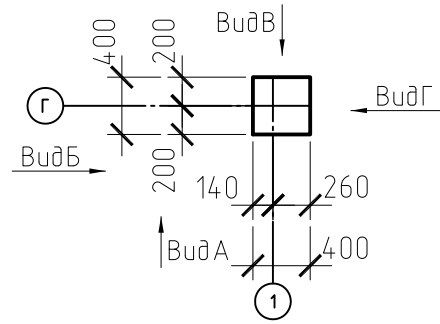
взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	45	
						Колонна К17		

### К18. Опалубочный чертеж



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240		А 400		В 500			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80		
	φ6	итого	φ22	итого	φ5	итого		
К18	18,86	18,86	166,88	166,88	1,72	1,72	187,46	187,46

- Данный лист см. совместно с листом 21.
- Соединения элементов каркаса выполняются с помощью вязальной проволоки φ1,2мм.
- Величина защитного слоя арматуры не менее 35мм.

### Спецификация элементов колонны К18

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<u>Колонна К18</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ22А400 L=7000	8	20,86	
2	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=1560	41	0,35	
3	ГОСТ 5781-82*	φ6А240 L=500	41	0,11	
С1		4С $\frac{5B500-100}{5B500-100}$ 35x35 $\frac{25}{25}$	4	0,43	
<u>Закладные детали</u>					
Зд1	лист 26	Опорная плита	1	40,47	40,47
Зд2	лист 26	Строповочная петля	4	3,41	13,64
Зд5	лист 29	Закладная деталь Зд5	2	7,71	15,42
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон кл. В25	1,136		м.куб.

Согласовано:

взам. инв. N

подпись и дата

инв. N подл.

						З-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	46	
						Колонна К18		

План входа N1

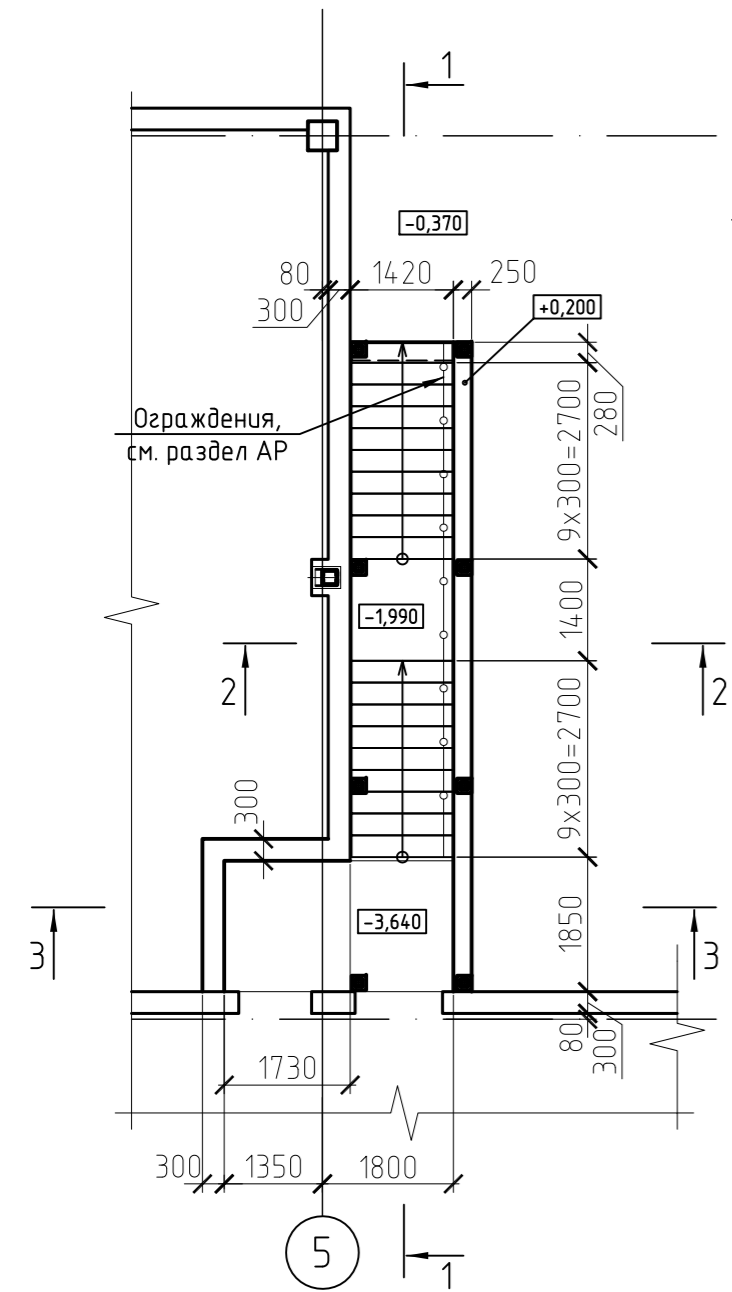
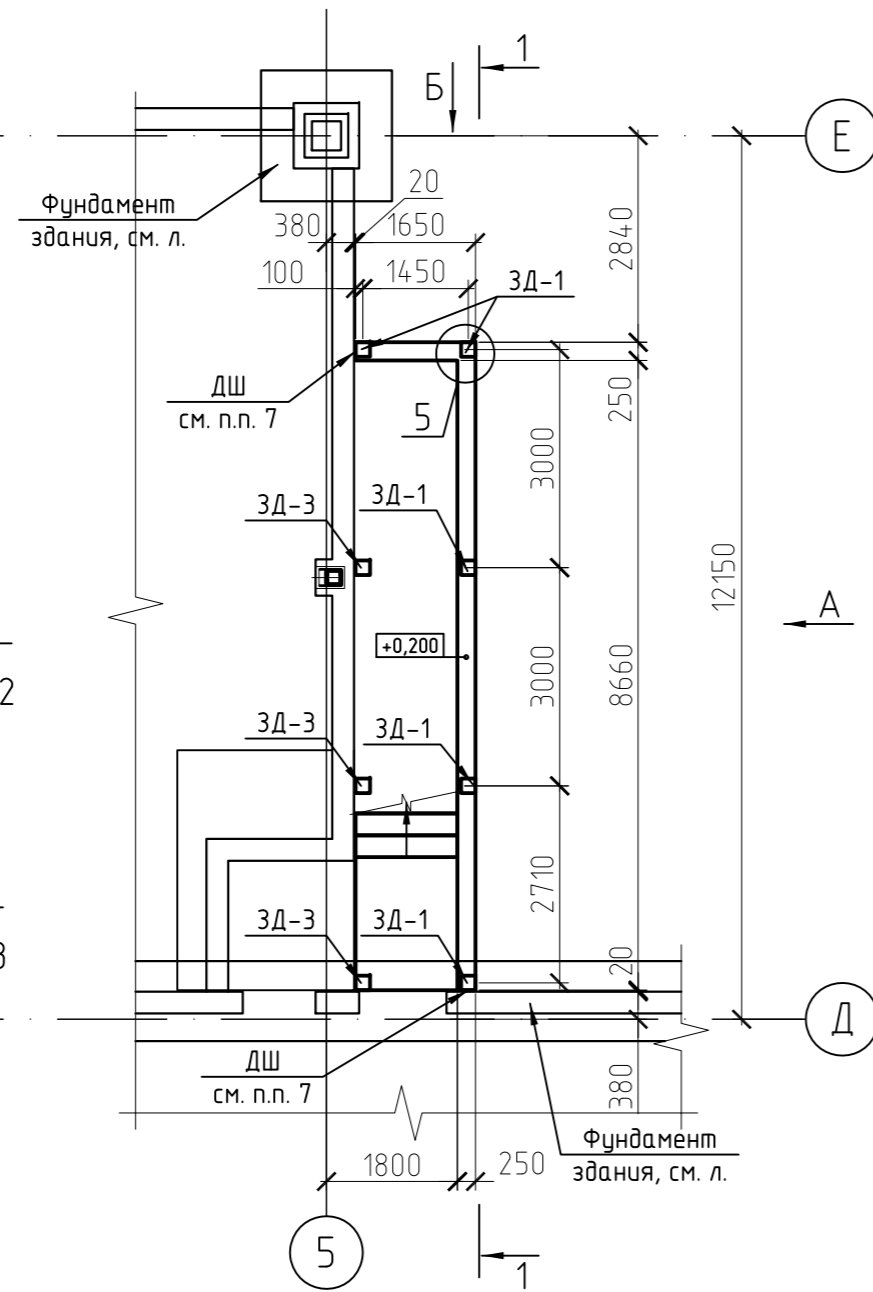
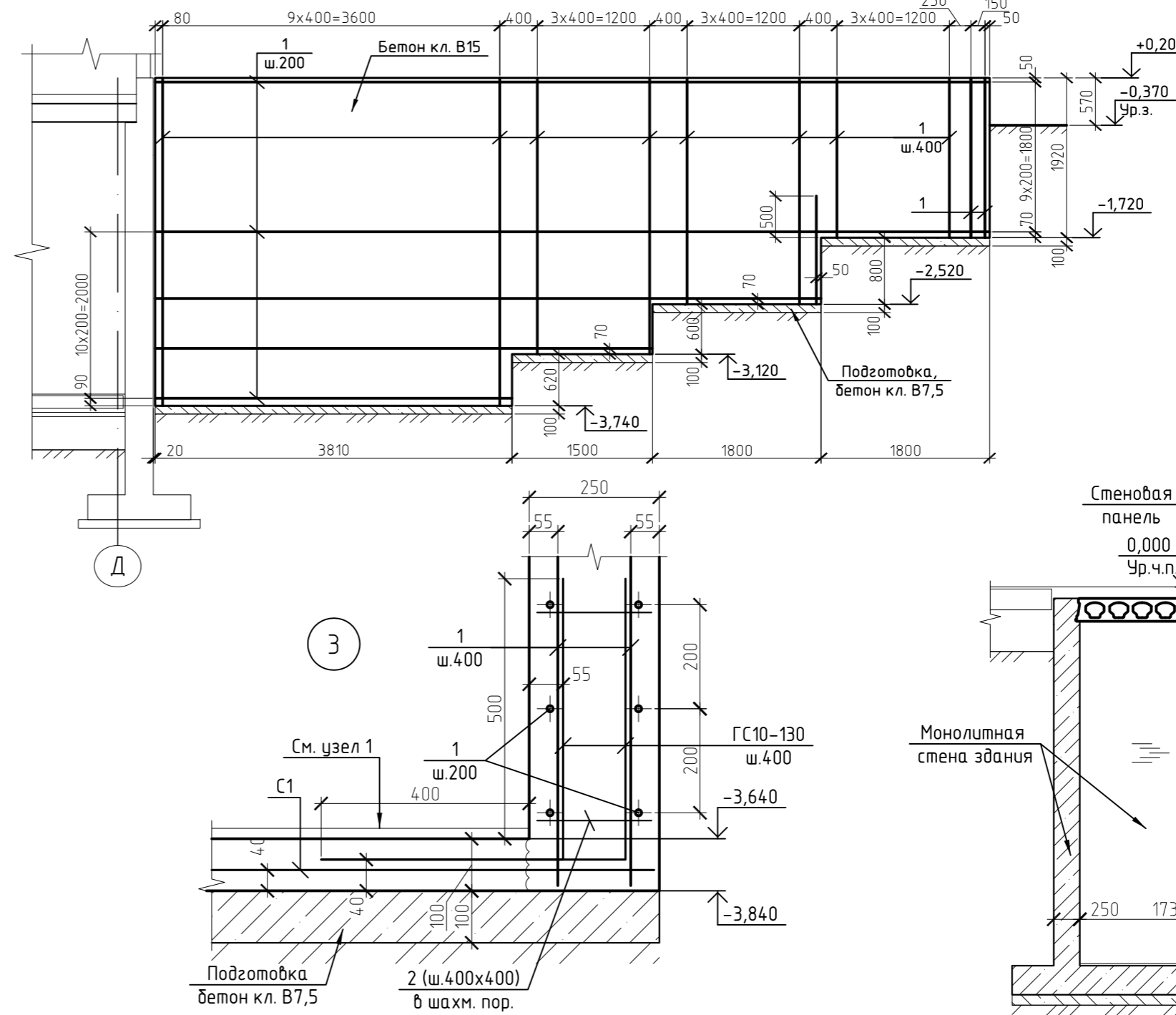


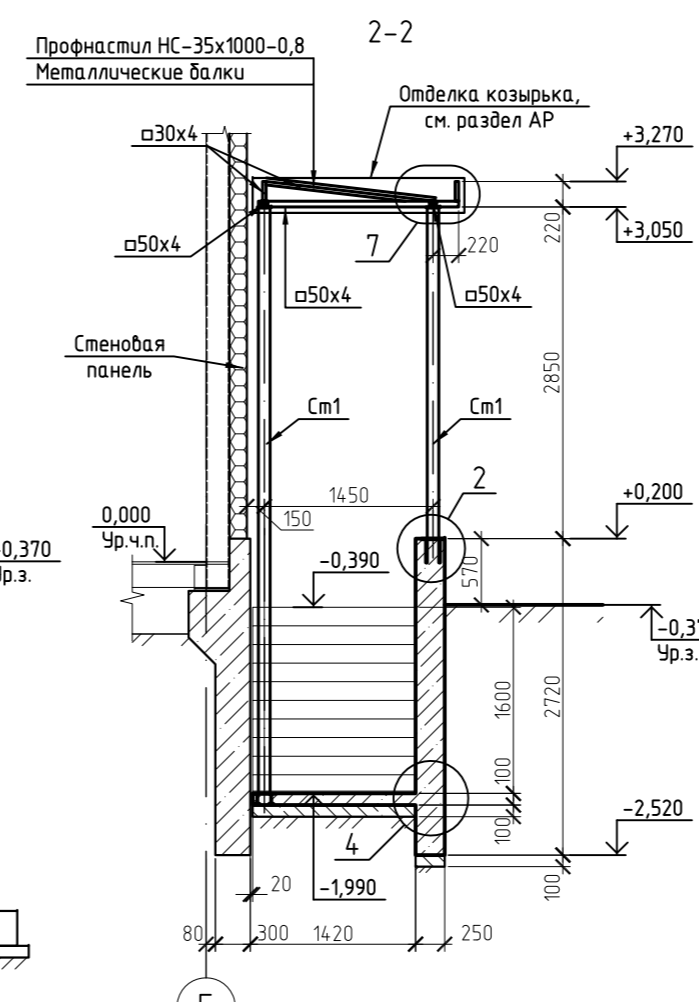
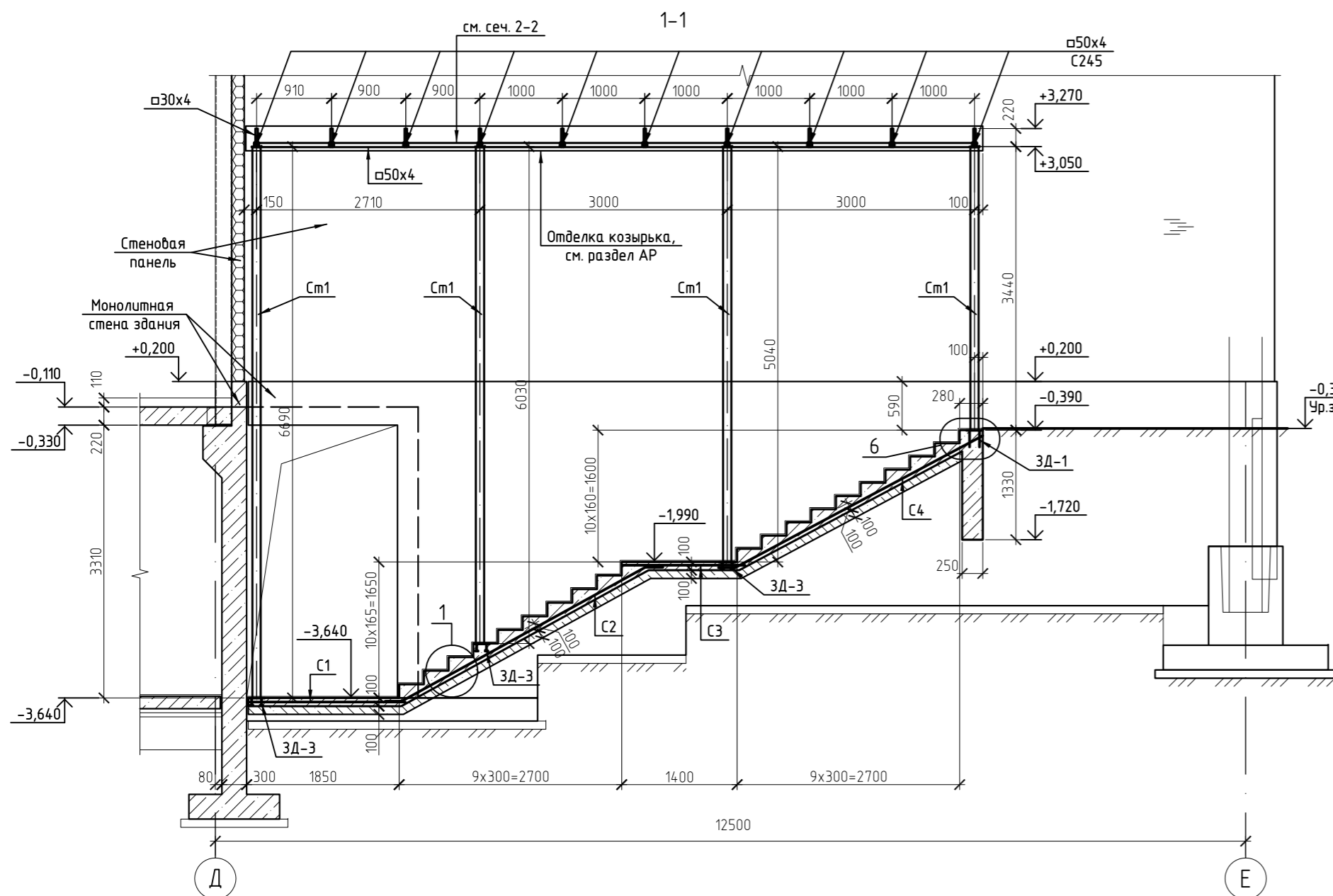
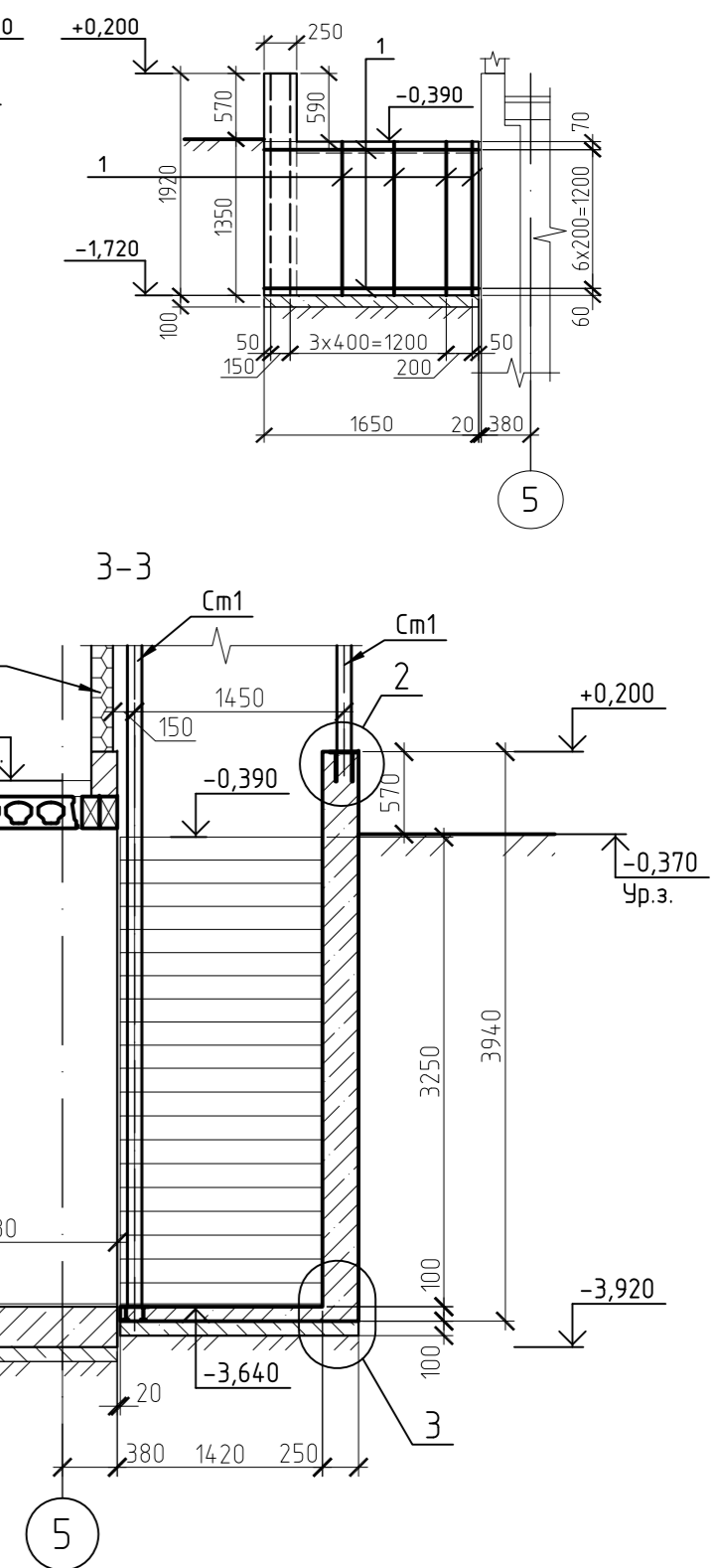
Схема расположения элементов фундаментов входа N1



Вид А  
Армирование стены



Вид Б  
Армирование стены



1. Данный лист смотри совместно с листом 48, кладочными планами раздела АР.
2. Производство работ вести в строгом соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14.098-91.
4. Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
5. Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры по длине перепуском. Длина перепуска принимается 500мм. Расположение соединений выполнить вразбежку.
6. Вертикальную гидроизоляцию выполнить горячим битумом за 2 раза для всех поверхностей, соприкасающихся с грунтом. Горизонтальную изоляцию выполнить рубероидом в 2 слоя.
7. Деформационный шов (ДШ) выполнить установкой доски толщиной 20 мм, пропитанной битумом.
8. Отметки чистого пола покрытия входов смотри раздел АР.
9. Узлы разработаны на листах 48.
10. Расход материалов смотри на листе 48.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС10-130	

3-11/13-Р-КР				
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
		Р	47	
Вход N1				

Согласовано:  
инж. N. повл.  
подпись и дата  
взам. инж. N



Ведомость элементов входа N2

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс х м	N тс	Q тс			
См1			Гн. □80x4	-	-	-	3	C245	
П/ЛМ1	См. план входа		□12П ПВ 506	-	-	-		C245 C235	
ЛМ1	Сеч. сложное, смотри схему на данном листе	1	□12П	-	-	-		C245	высота ступеней 150 мм
		2	ПВ 506	-	-	-	C235		
		3	L50x5	-	-	-			
КМ1	См. схему, разрезы 1-1, 2-2		Гн. □50x4				C245		
			Гн. □30x4						
			НГ-35x1000-0,8						

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
Фундаменты под вход N2					
ФМ1	лист 49	Фундамент ФМ1	2		
ФМ2	лист 49	Фундамент ФМ2	2		
ФМ3	лист 49	Фундамент ФМ3	2		

Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Масса ед.кг	Прим.
			ФМ1	ФМ2	ФМ3		
<b>Детали</b>							
1	ГОСТ 5781-82*	φ10A400 L=580	4	4	4	0,36	
2	ГОСТ 5781-82*	φ10A240 L=480	12	12	12	0,30	
ЗД-1	1.400-15 в.0	Закладная деталь МН117-3	1	1		2,20	
ЗД-2	1.400-15 в.0	Закладная деталь МН119-3			1	2,70	
<b>Материалы</b>							
		Бетон кл. В20	0,15	0,15	0,15		м.куб.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А 240		А 400			Арматура класса А 400		Прокат марки С245			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*		
Фундамент ФМ1	3,60	3,60	1,44	1,44	5,04	0,30	0,30	1,90	1,90	2,20	7,24
Фундамент ФМ2	3,60	3,60	1,44	1,44	5,04	0,30	0,30	1,90	1,90	2,20	7,24
Фундамент ФМ3	3,60	3,60	1,44	1,44	5,04	0,30	0,30	2,40	2,40	2,70	7,74

- Общие указания см. лист "Общие данные".
- Данный лист смотри совместно кладочными планами раздела АР.
- Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.
- Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Арматурные изделия из стержневой арматурной стали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Все узловые элементы - сталь С245, кроме оговоренной.
- Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять полуавтоматом в среде СО
- Монтажную сварку элементов конструкции из стали С245 выполнять электродами типа Э46, из стали С235 - электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
- Крепление настила смотри узел обварки настила ступеней и площадок. Толщина шва kf = 3мм.
- Все геометрические размеры уточнить при разработке чертежей КМД.
- Расход металла на вход N2:
  - Швеллер □12П по ГОСТ 8240-97 - 106кг.;
  - Гн. □80x4 С245 - 131кг.;
  - Гн. □50x4 С245 - 50кг.;
  - Гн. □30x4 С235 - 43кг.;
  - L50x5, С235 по ГОСТ 8509-93 - 19кг.;
  - ст. лист. -t=6, С245 по ГОСТ 19903-74\* - 3кг.;
  - лист. ПВ506 по ГОСТ 8706-58 - 70кг.;
  - лист НС-35x1000-0,8 - 3,0кв.м.

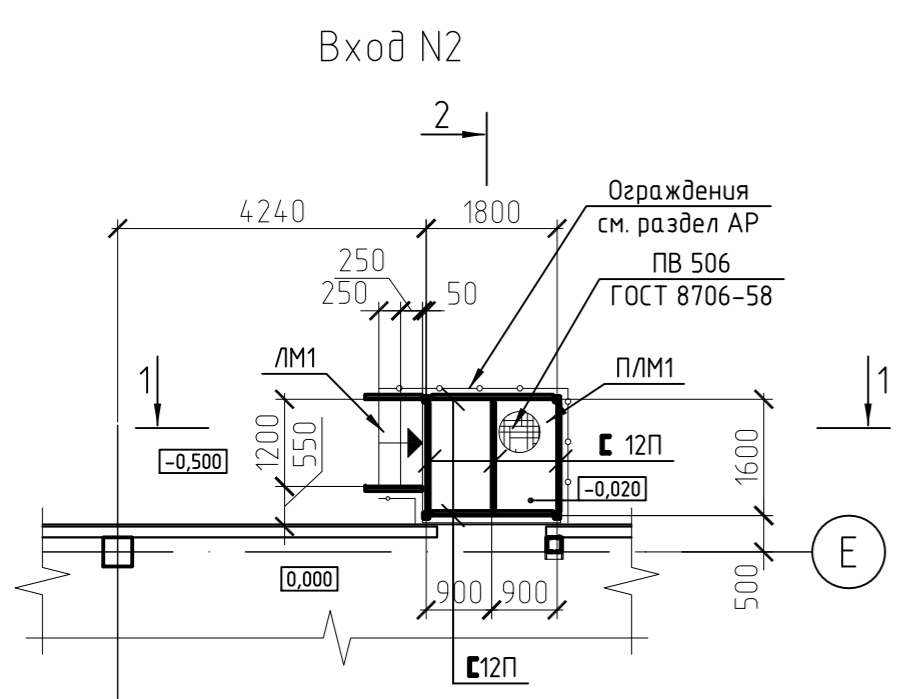


Схема расположения стоек

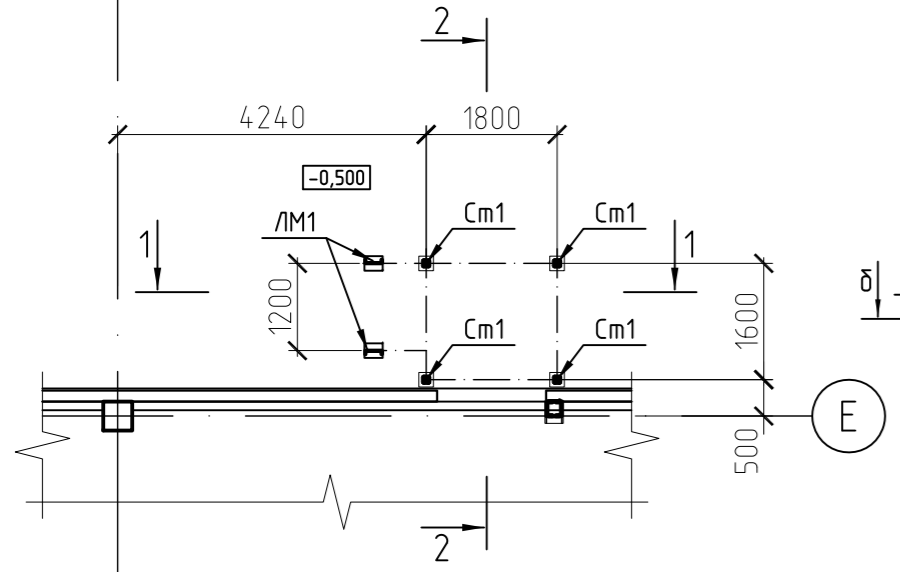


Схема расположения фундаментов

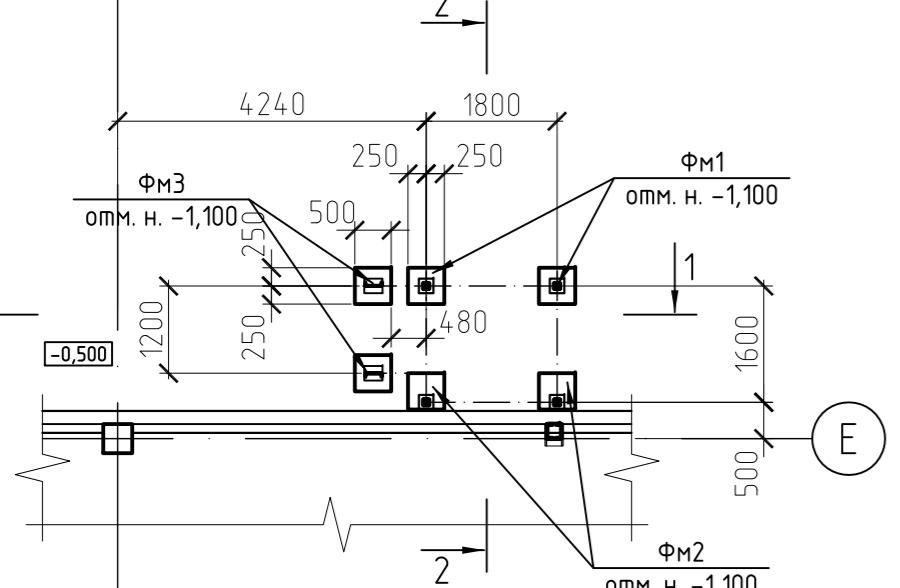
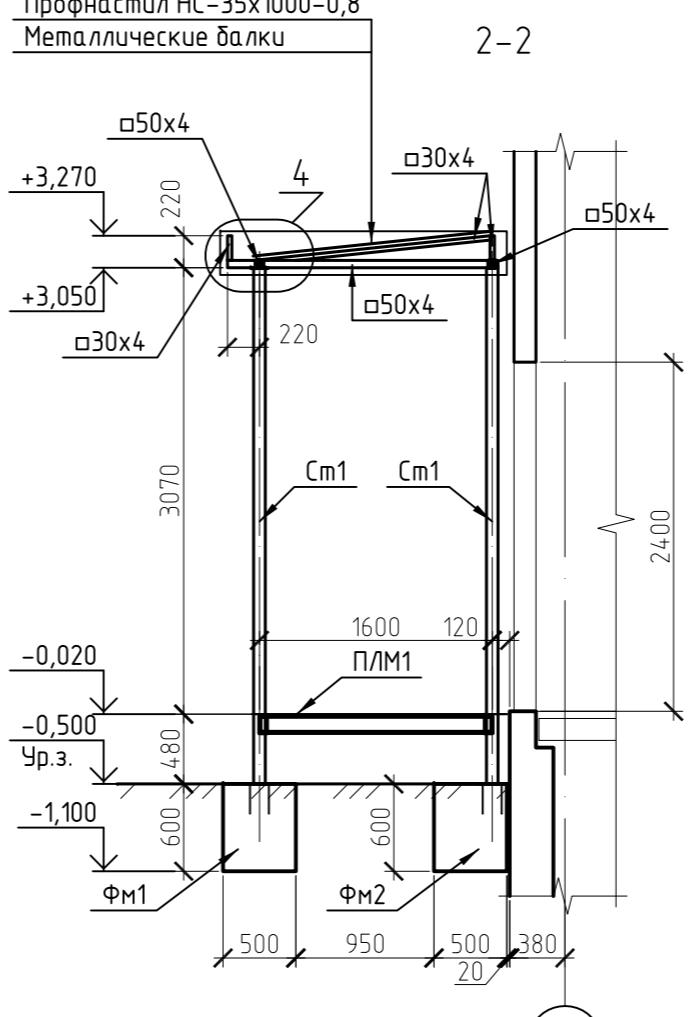
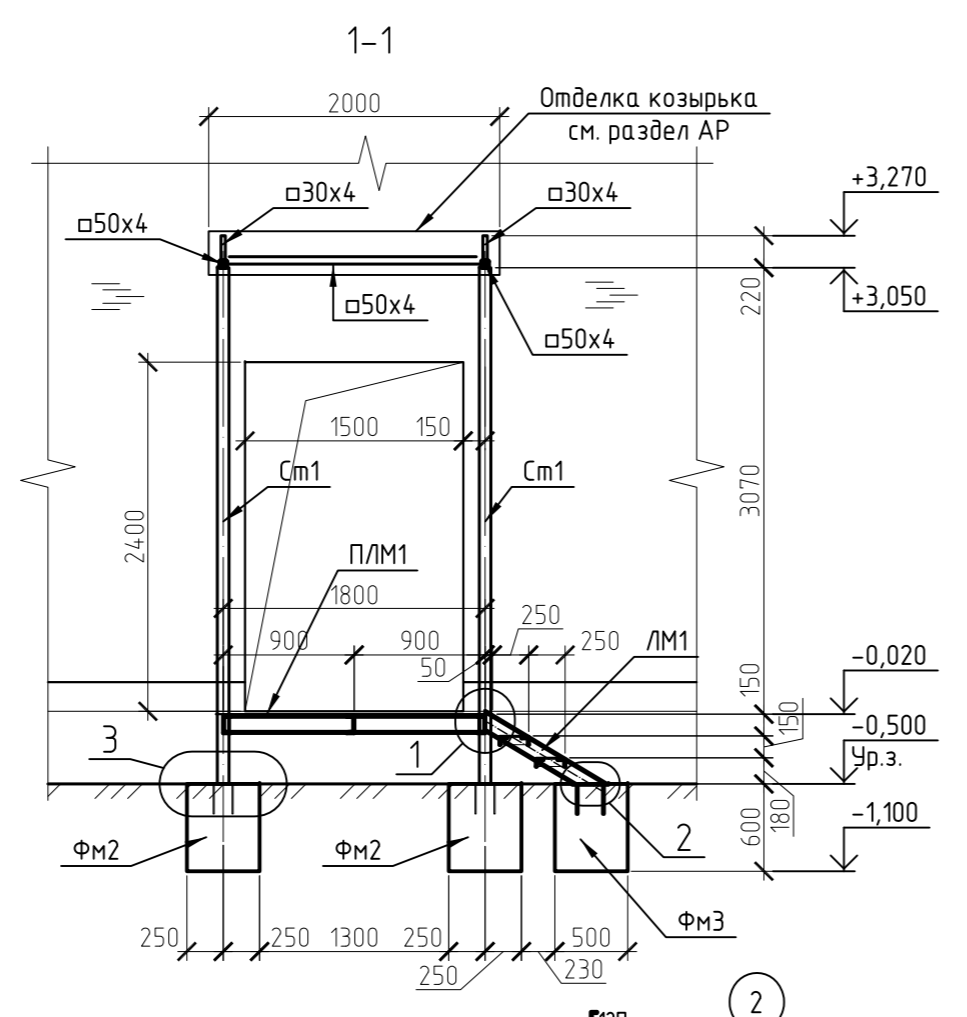
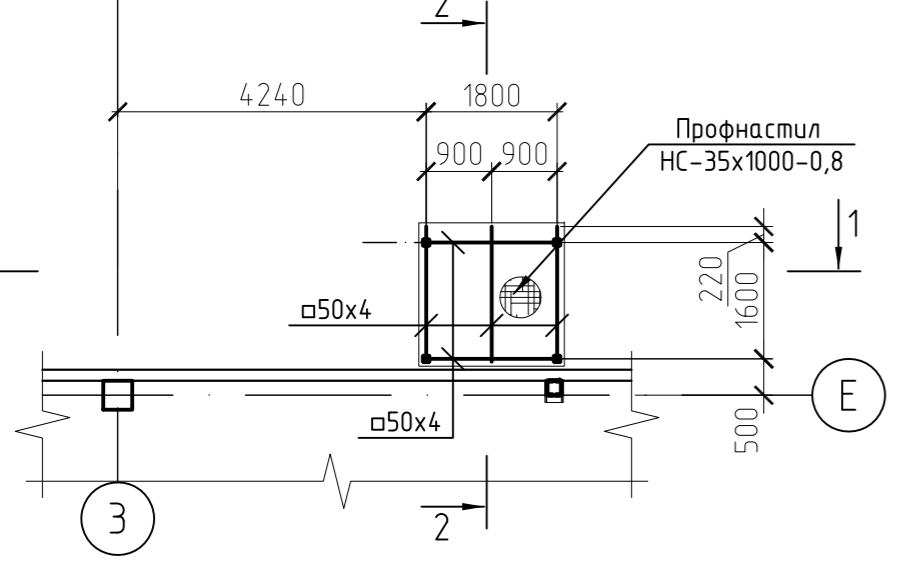
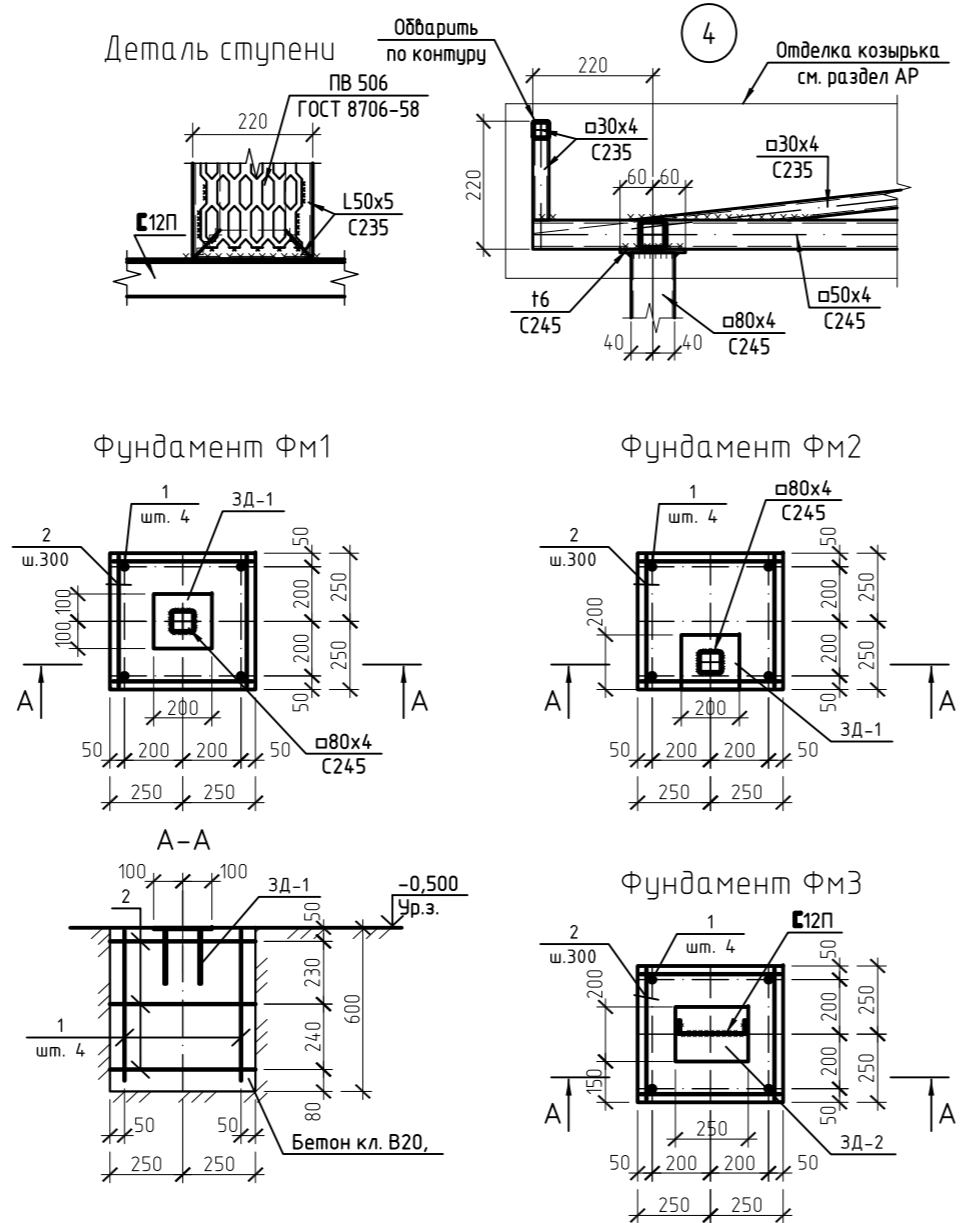
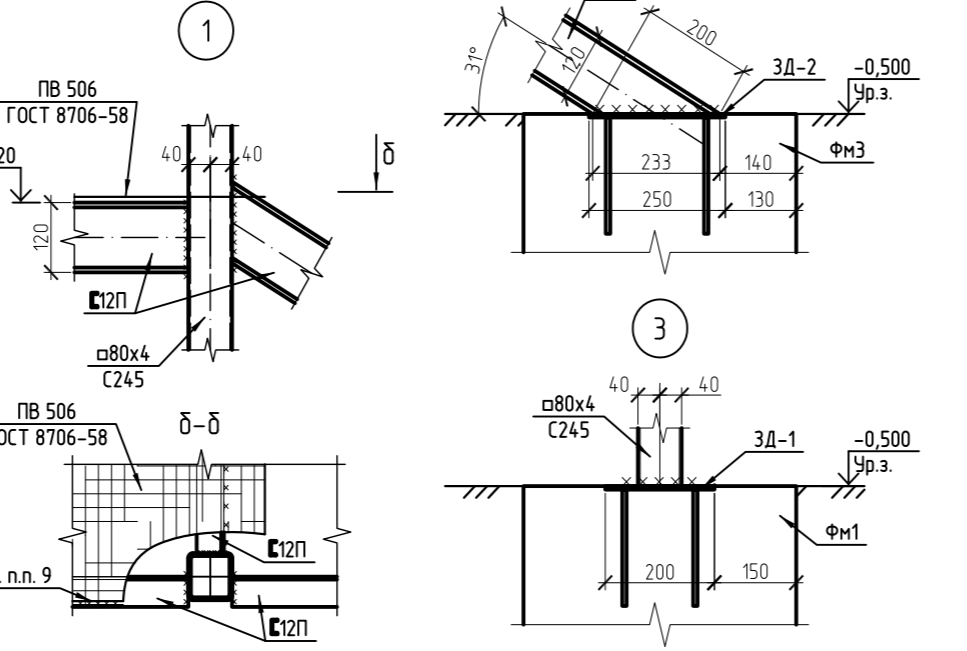
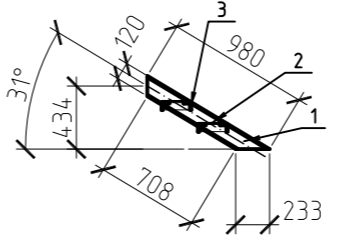


Схема расположения элементов козырька КМ1



Геометрическая схема лестницы ЛМ1



Согласовано: \_\_\_\_\_

инж. N повл. \_\_\_\_\_

подпись и дата \_\_\_\_\_

взам. инж. N \_\_\_\_\_

3-11/13-Р-КР

Торговый центр ООО "АТАК",  
по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Р	49		

Вход N2

**ВЕКТОР**  
ПРОЕКТ

Копировал А2

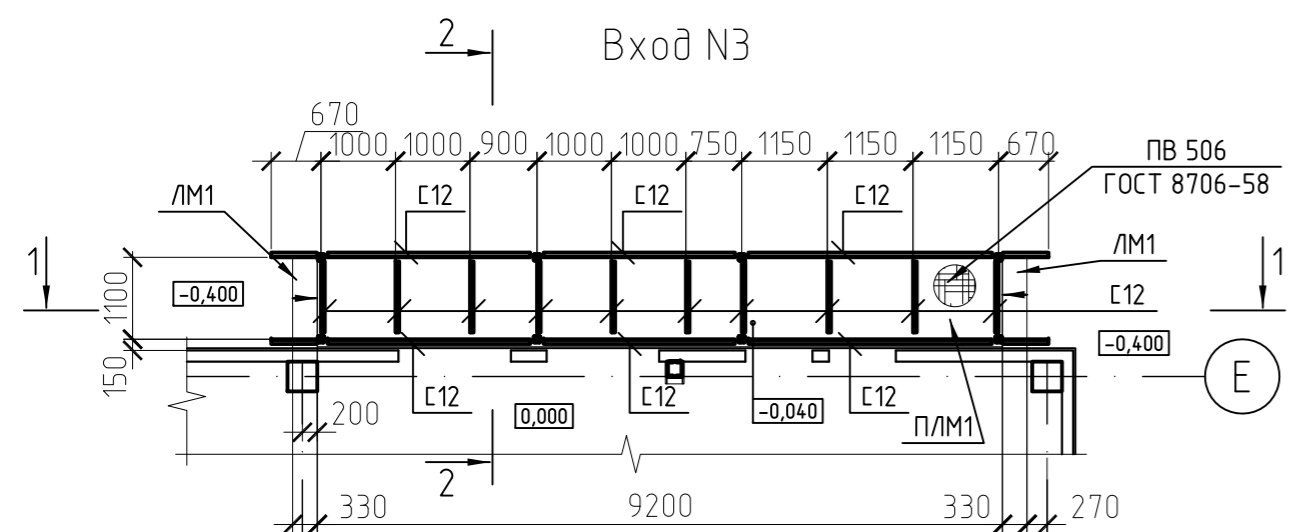


Схема расположения стоек

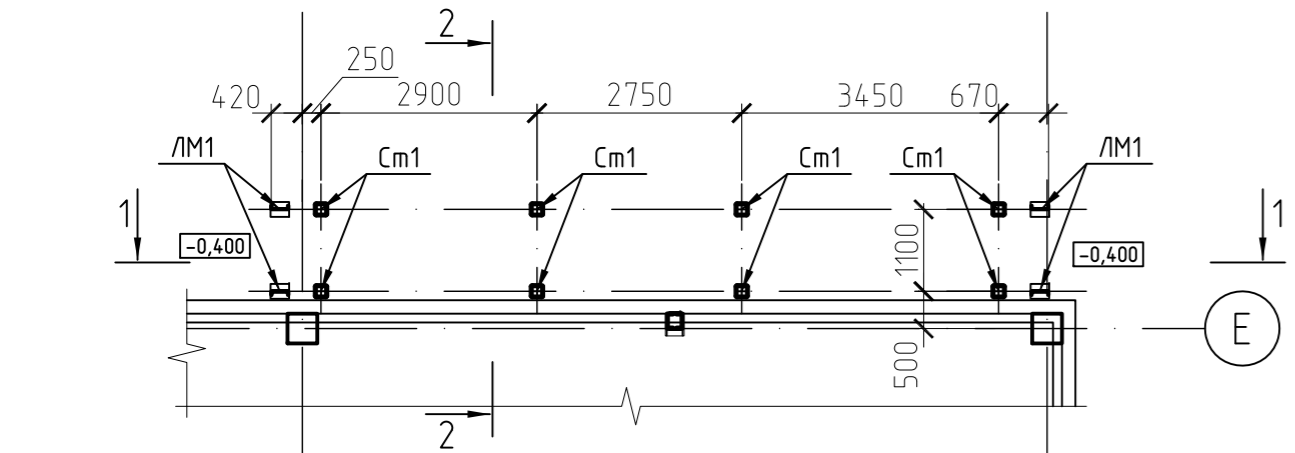


Схема расположения фундаментов

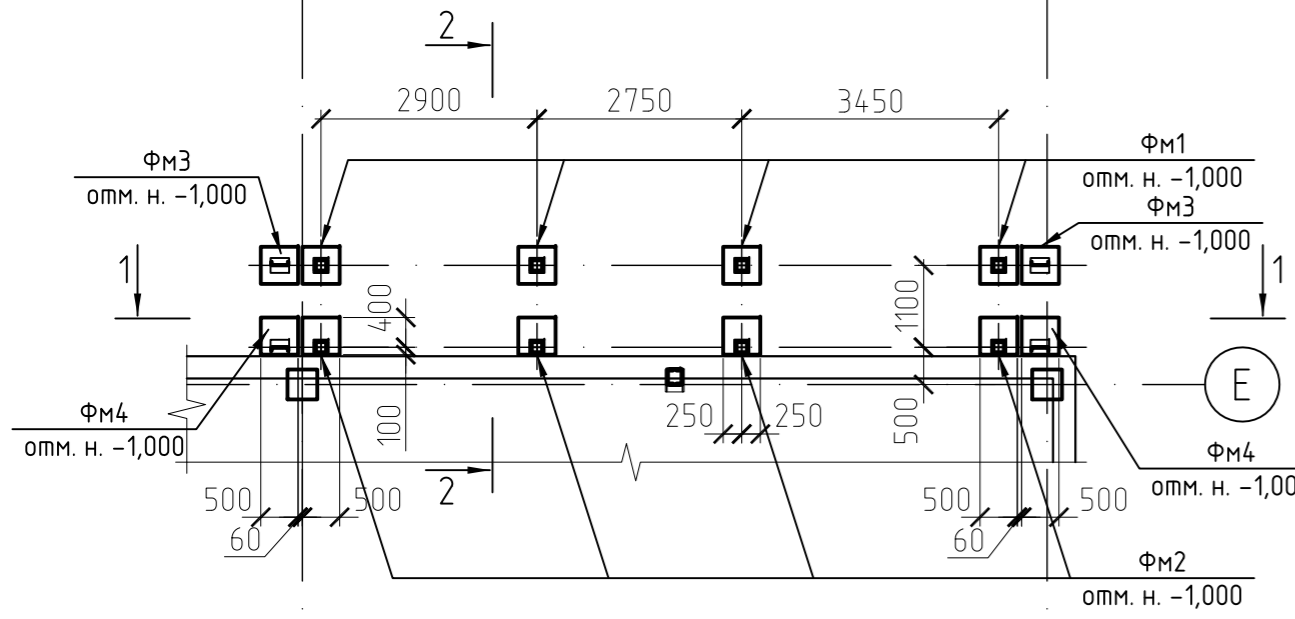
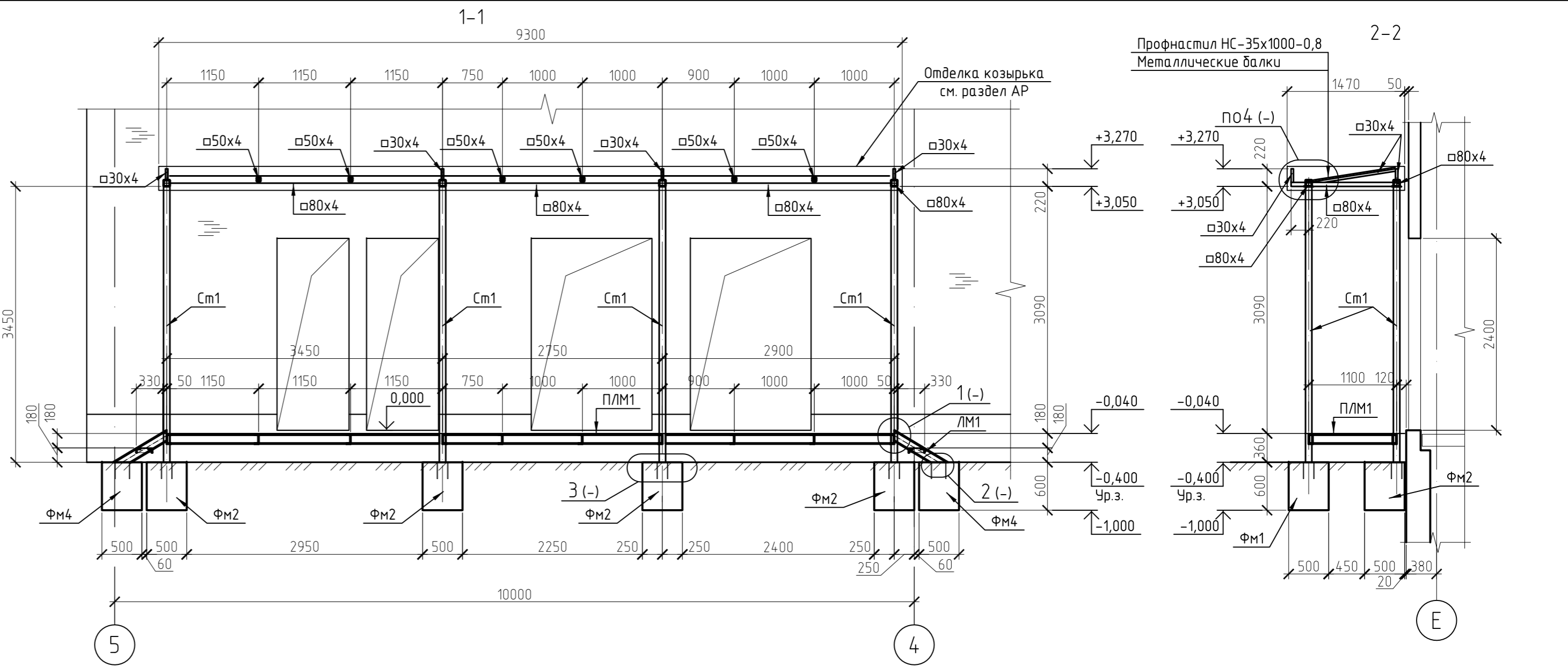
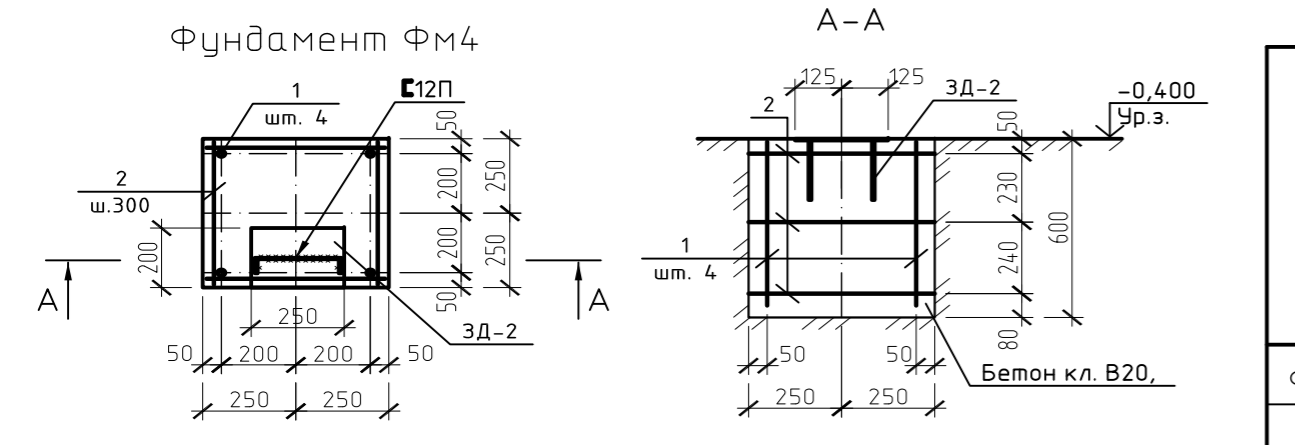
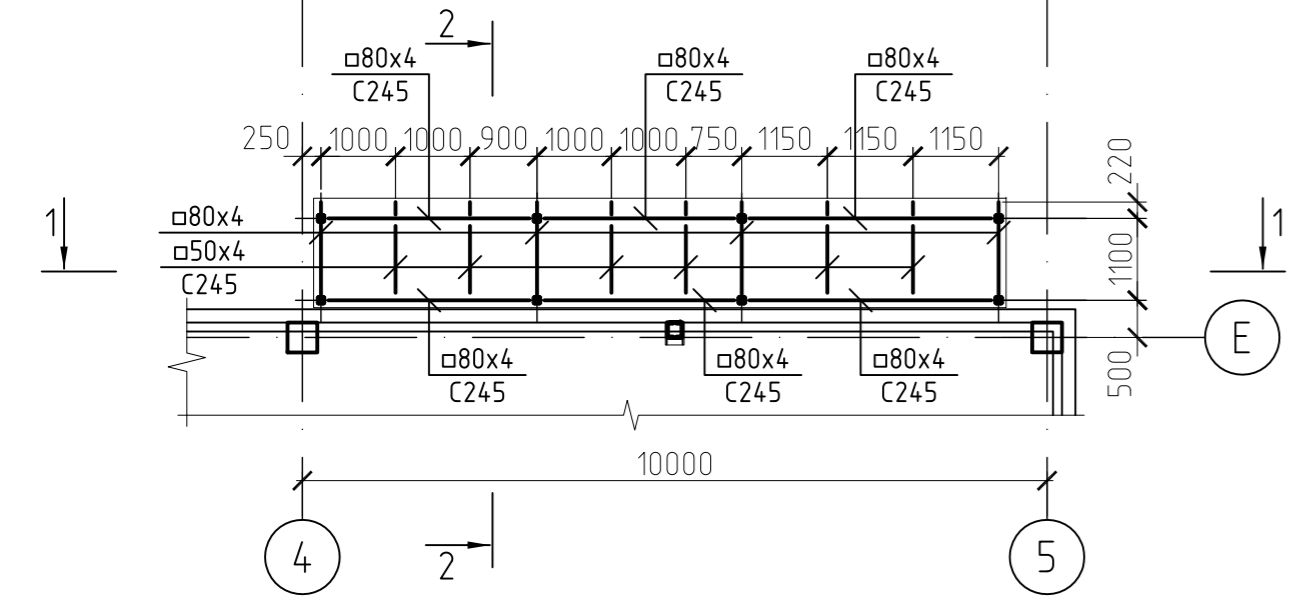


Схема расположения элементов козырька КМ1



Ведомость элементов входа №3

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз	М	N	Q			
См1			Гн $\square 80 \times 4$	-	-	-	C245	
ПЛМ1	См. план входа		С12П	-	-	-	C245	
			ПВ 506	-	-	-	C235	
ЛМ1		1	С12П	-	-	-	C245	
		2	ПВ 506	-	-	-	C235	высота ступеней 180 мм
		3	L50x5	-	-	-	C235	
КМ1	См. схему, разрезы 1-1, 2-2		Гн $\square 80 \times 4$				C245	
			Гн $\square 50 \times 4$					
			Гн $\square 30 \times 4$					

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
		Фундаменты под вход №3			
ФМ1	лист 49	Фундамент ФМ1	4		
ФМ2	лист 49	Фундамент ФМ2	4		
ФМ3	лист 49	Фундамент ФМ3	2		
ФМ4	лист 50	Фундамент ФМ4	2		

Ведомость расхода стали на элемент,кз

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	А 240		А 400		А 400		С245				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	итого	φ10	итого	φ8	итого	-6	итого			
Фундамент ФМ4	3,60	3,60	1,44	1,44	5,04	0,30	0,30	2,40	2,40	2,70	7,74

Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
		Фундамент ФМ4			
		Детали			
1	ГОСТ 5781-82*	φ10A400 L=580	4	0,36	
2	ГОСТ 5781-82*	φ10A240 L=480	12	0,30	
3Д-2	1.400-15 б.0	Закладная деталь МН119-3	1	2,70	
		Материалы			
		Бетон кл. В20	0,15		м.куб.

- Общие указания см. лист "Общие данные".
- Данный лист смотри совместно с кладочными планами раздела АР.
- Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.
- Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Арматурные изделия из стержневой арматурной стали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Все узловые элементы - сталь С245, кроме оголовной.
- Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оголовных.
- Заводскую сварку выполнять полуавтоматом в среде СО.
- Монтажную сварку элементов конструкции из стали С245 выполнять электродами типа Э46, из стали С235 - электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
- Крепление настила смотри узел обдарки настила ступеней и площадок. Толщина шва kf = 3мм.
- Все геометрические размеры уточнить при разработке чертежей КМД.
- Расход металла на вход №3:
  - Швеллер С12П по ГОСТ 8240-97 - 337кг.;
  - Гн.φ80x4 С245 - 472кг.;
  - Гн.φ50x4 С245 - 43кг.;
  - Гн.φ30x4 С235 - 112кг.;
  - L50x5, С235 по ГОСТ 8509-93 - 21кг.;
  - ст. лист. -t=6, С245 по ГОСТ 19903-74\* - 6кг.;
  - лист. ПВ506 по ГОСТ 8706-58 - 193кг.;
  - лист НС-35x1000-0,8 - 9,1кб.м.

3-11/13-Р-КР

Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
		Р	50	
Вход №3				



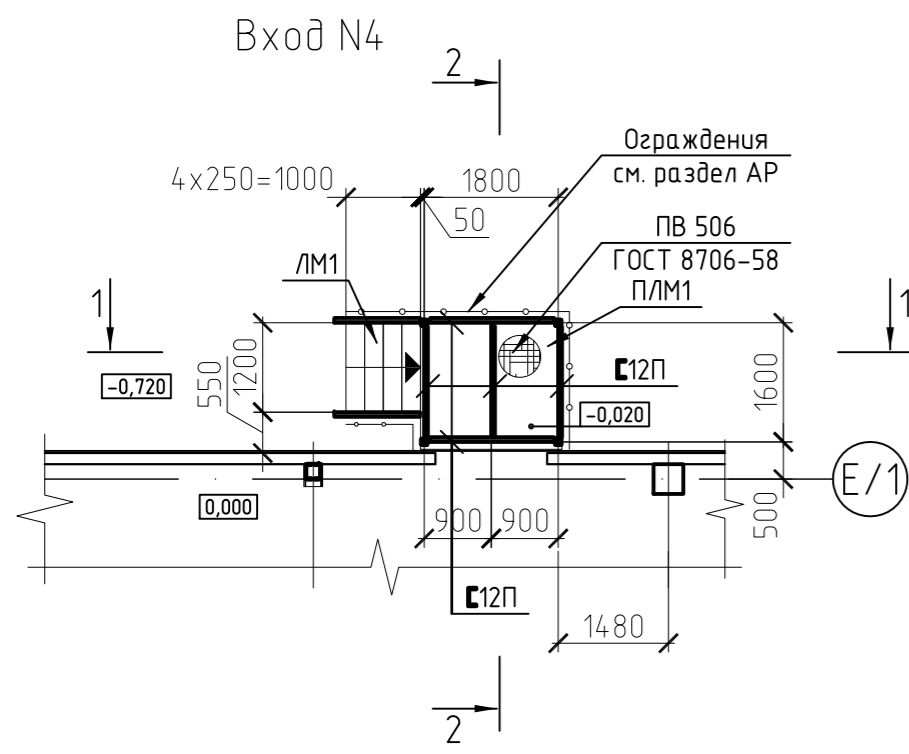


Схема расположения стоек

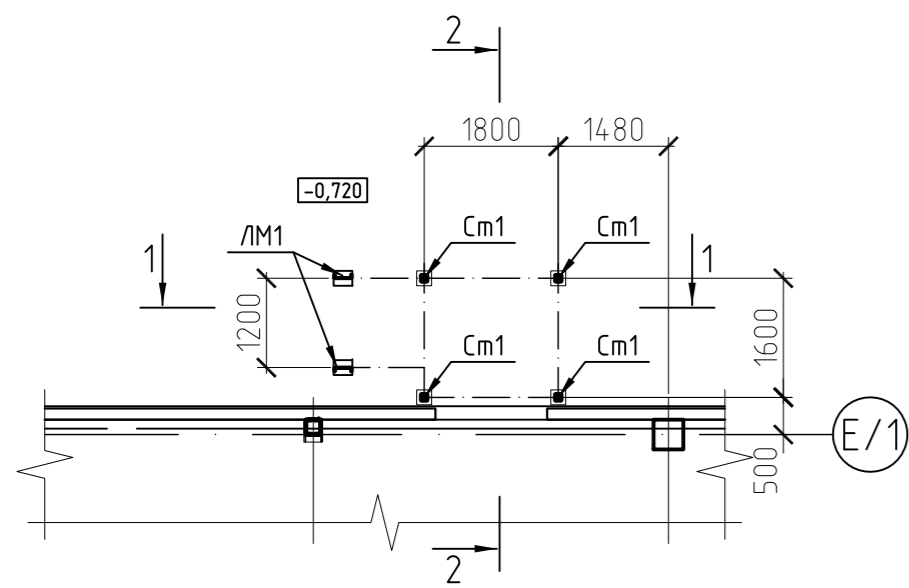


Схема расположения фундаментов

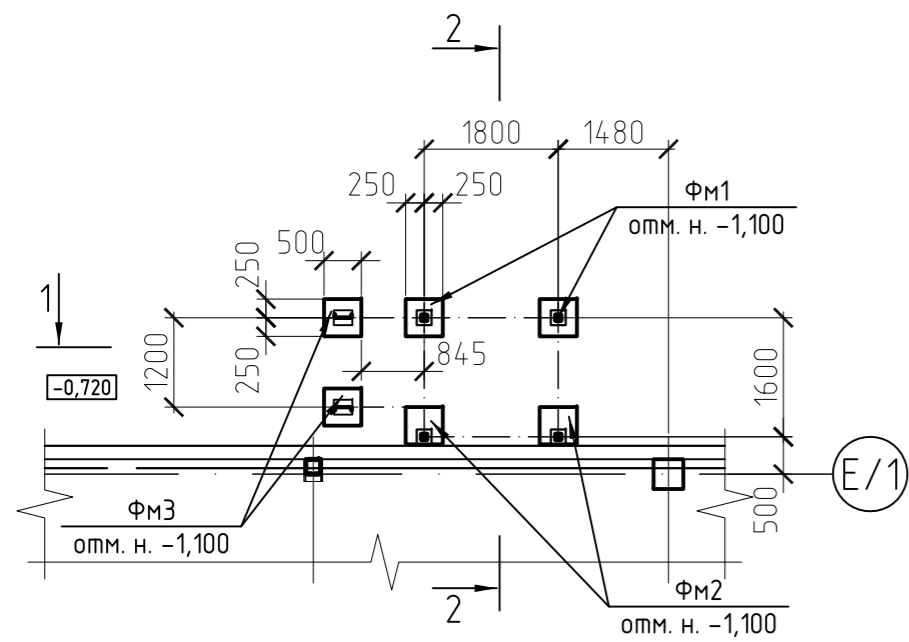
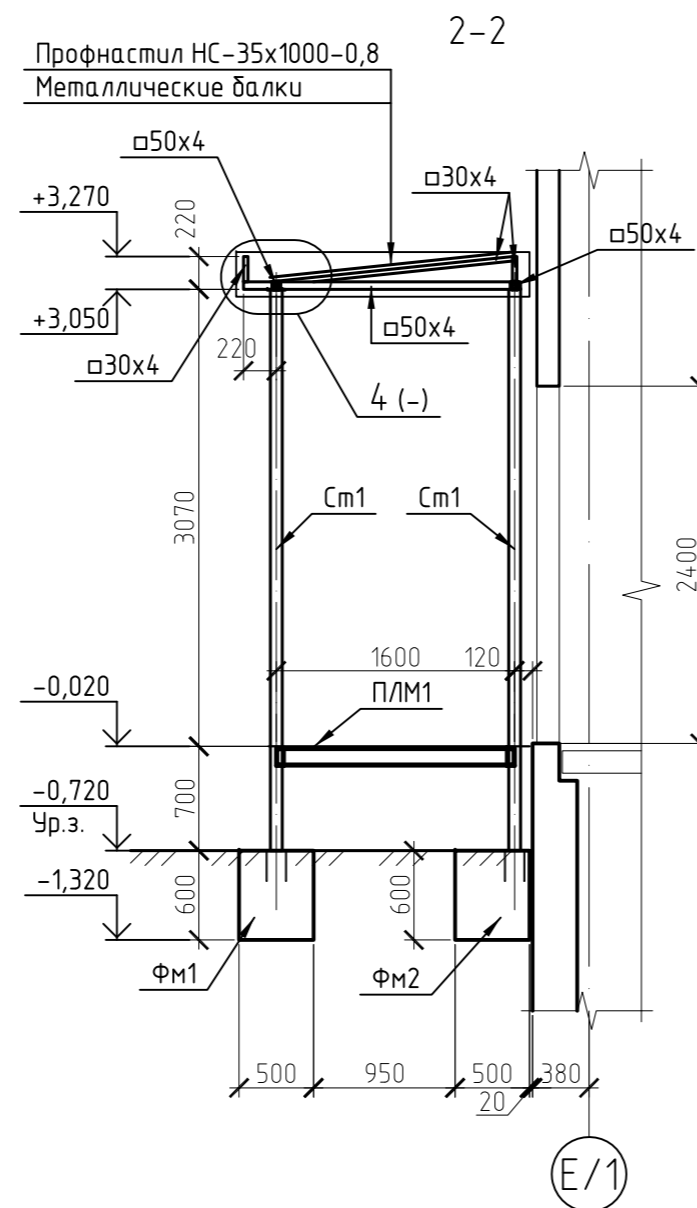
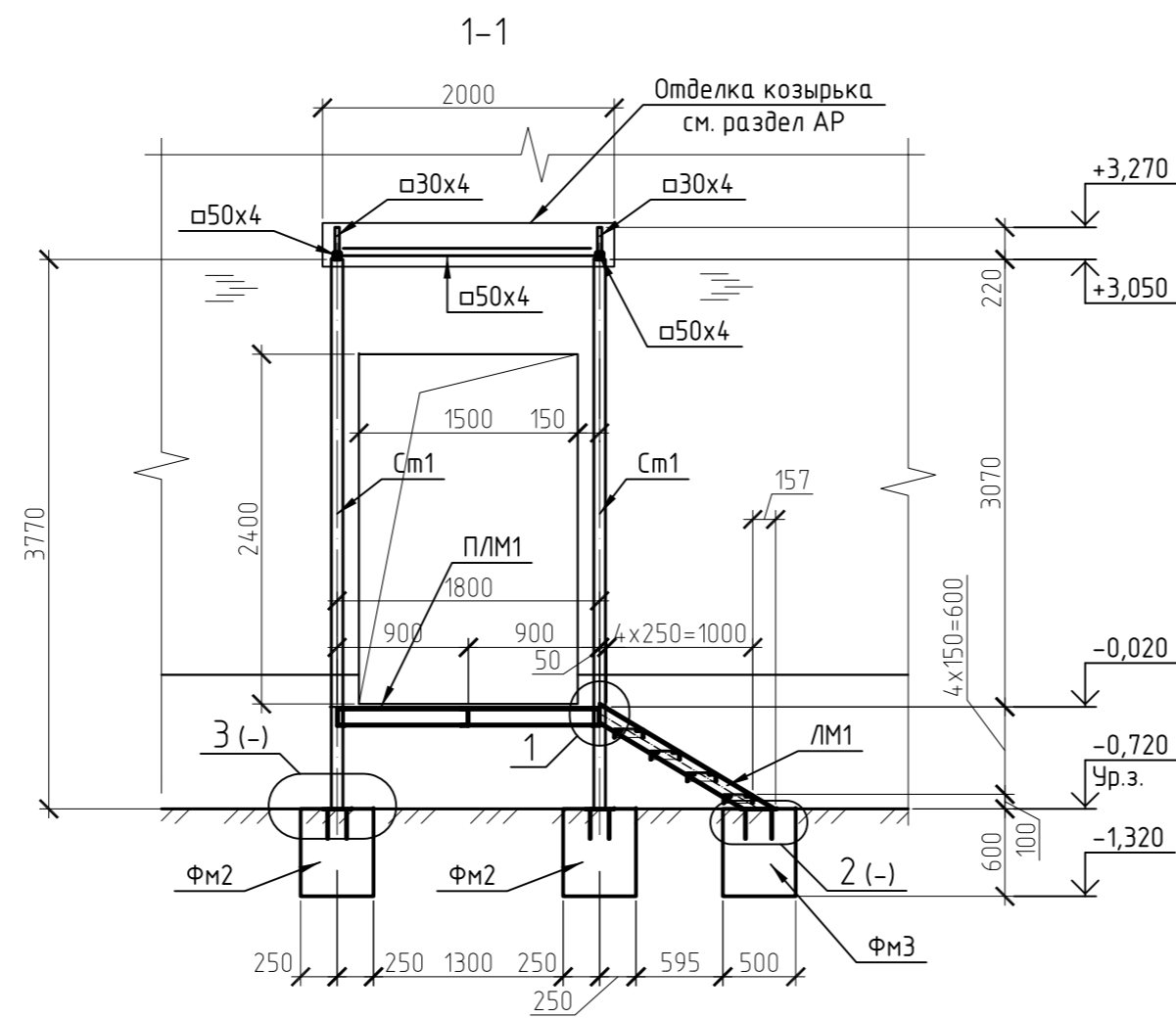
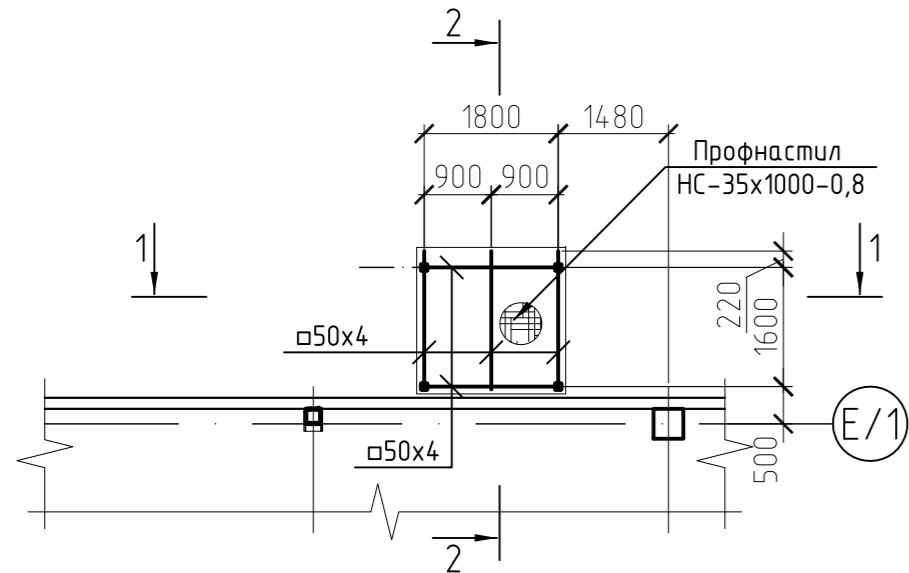
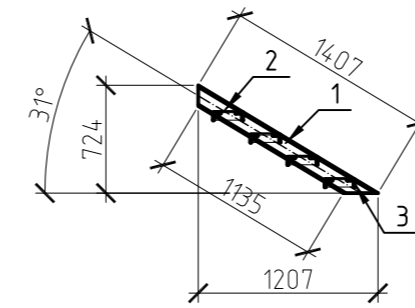


Схема расположения элементов козырька КМ1



Геометрическая схема лестницы ЛМ1



Ведомость элементов входа N4

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс х м	N тс			
См1			Гн. □80x4	-	-	-	С245	
П/ЛМ1	См. план входа		С12П	-	-	-	С245	
			ПВ 506	-	-	-	С235	
ЛМ1	Сеч. сложное, смотри схему на данном листе	1	С12П	-	-	-	С245	высота ступеней 150 мм
		2	ПВ 506	-	-	-	С235	
		3	L50x5	-	-	-	С235	
КМ1	См. схему, разрезы 1-1, 2-2		Гн. □50x4				С245	
			Гн. □30x4					
			НС-35х1000-0,8					

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
		Фундаменты под вход N4			
ФМ1	лист 49	Фундамент ФМ1	2		
ФМ2	лист 49	Фундамент ФМ2	2		
ФМ3	лист 49	Фундамент ФМ3	2		

- Общие указания см. лист "Общие данные".
- Данный лист смотри совместно с кладочными планами раздела AP.
- Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.
- Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Арматурные изделия из стержневой арматурной стали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Все узловое элементы - сталь С245, кроме оговоренной.
- Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять полуавтоматом в среде СО.
- Монтажную сварку элементов конструкции из стали С245 выполнять электродами типа Э46, из стали С235 - электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
- Крепление настила смотри узел обдартки настила ступеней и площадок. Толщина шва kf = 3мм.
- Все геометрические размеры уточнить при разработке чертежей КМД.
- Расход металла на вход N4:
  - Швеллер С12П по ГОСТ 8240-97 - 117кг.;
  - Гн. □80x4 С245 - 139кг.;
  - Гн. □50x4 С245 - 50кг.;
  - Гн. □30x4 С235 - 43кг.;
  - L50x5, С235 по ГОСТ 8509-93 - 44кг.;
  - ст. лист. -t=6, С245 по ГОСТ 19903-74\* - 3кг.;
  - лист. ПВ506 по ГОСТ 8706-58 - 75кг.;
  - лист НС-35х1000-0,8 - 3,0кв.м.;

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
			Стация	Лист	Листов
			Р	51	
Вход N4					

Согласовано:

инф. N подл. подпись и дата взаим. инф. N

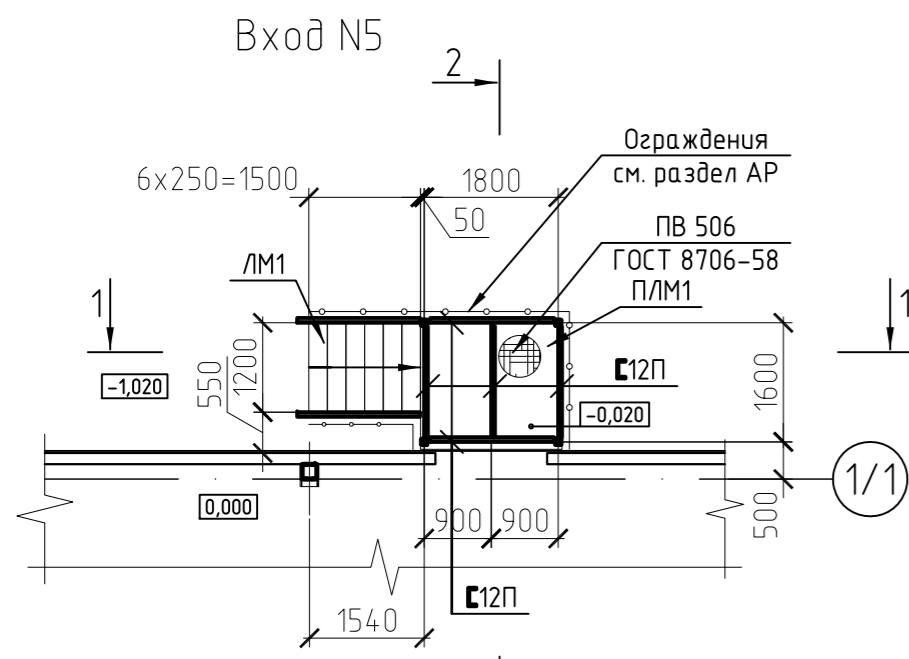


Схема расположения стоек

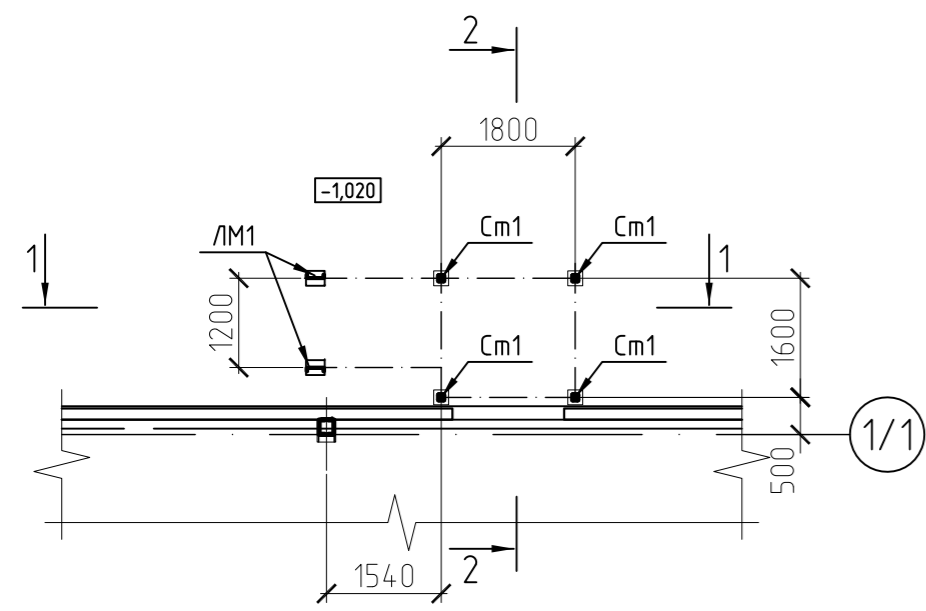


Схема расположения фундаментов

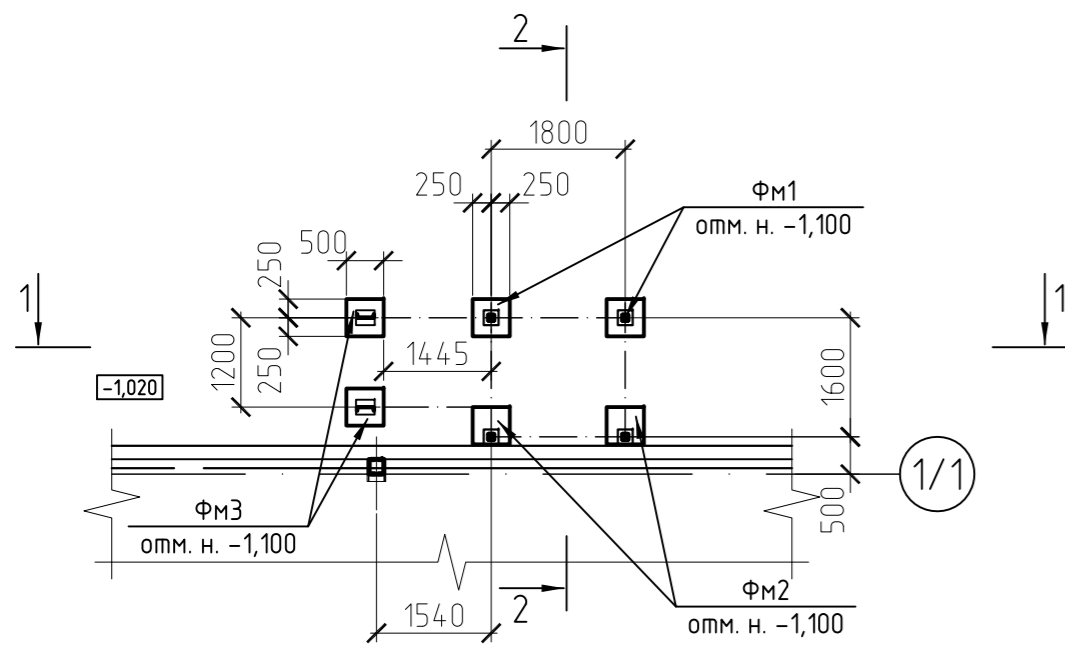
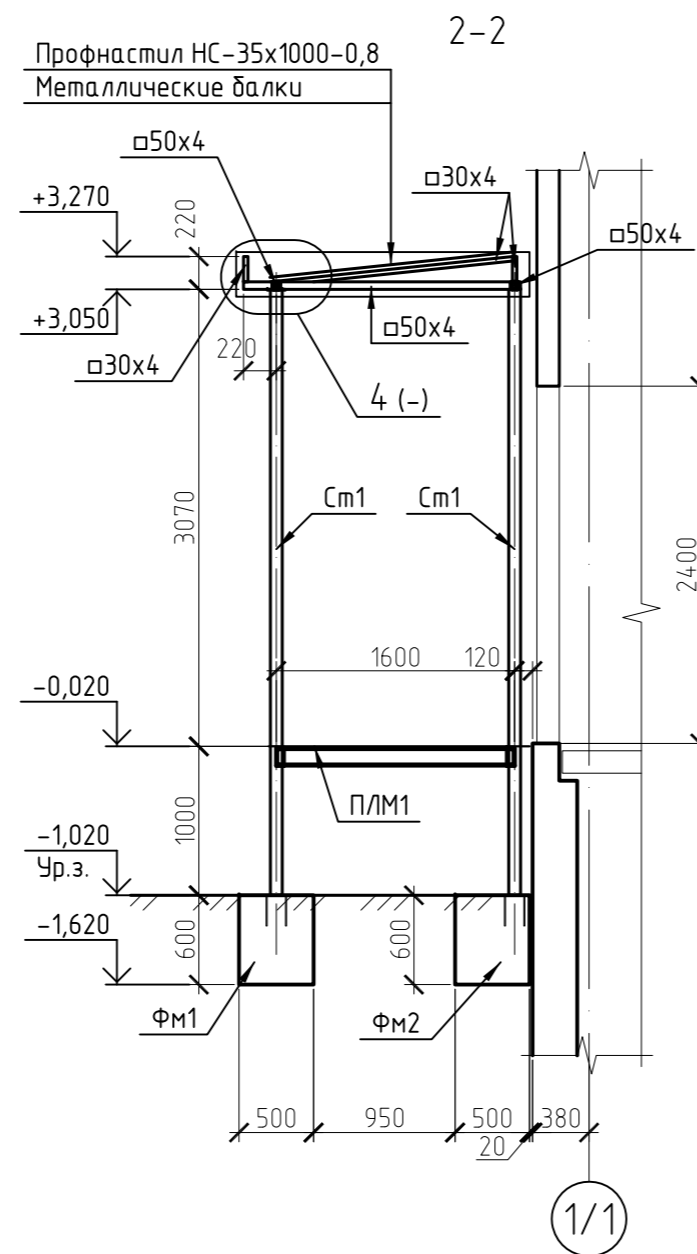
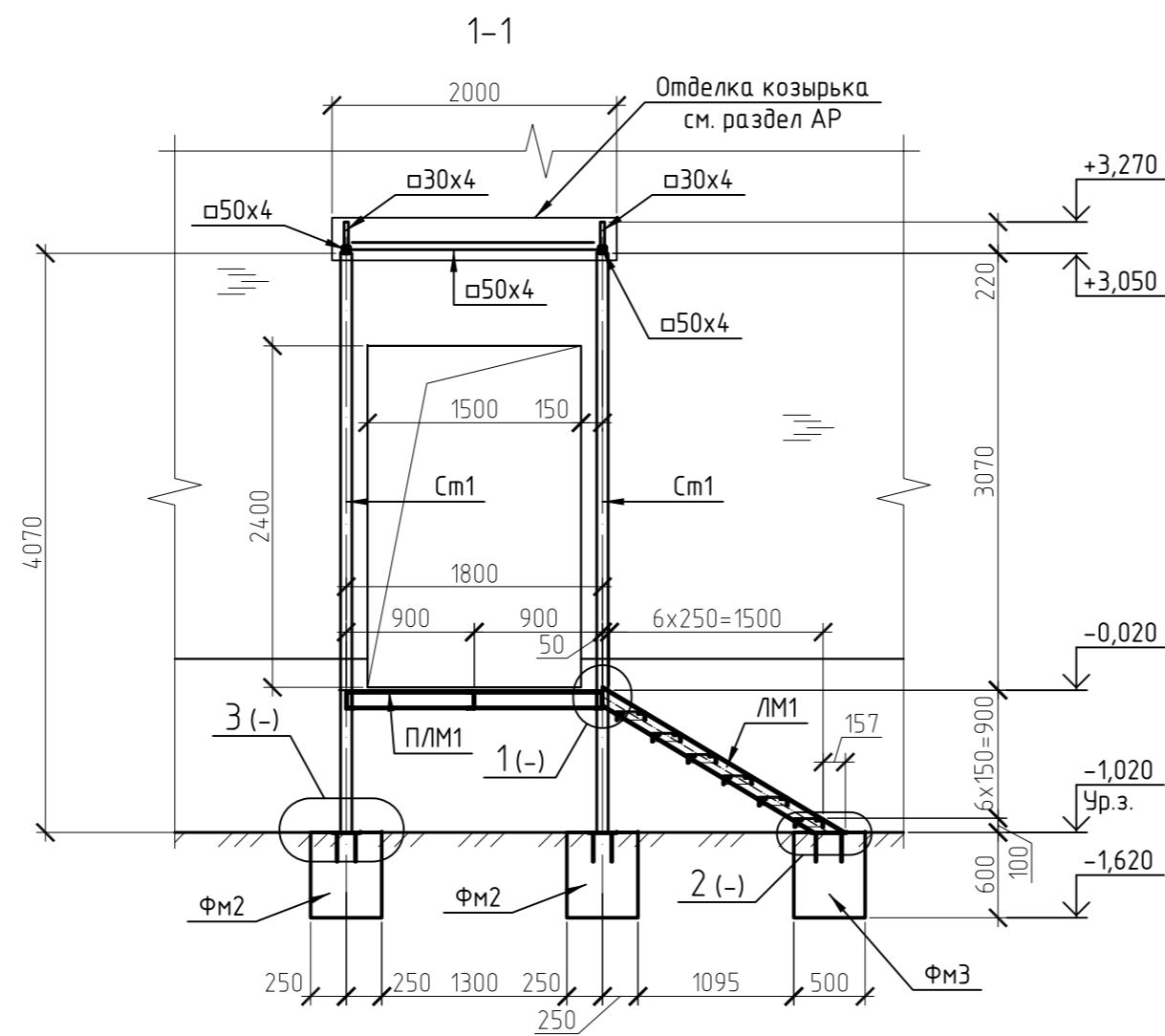
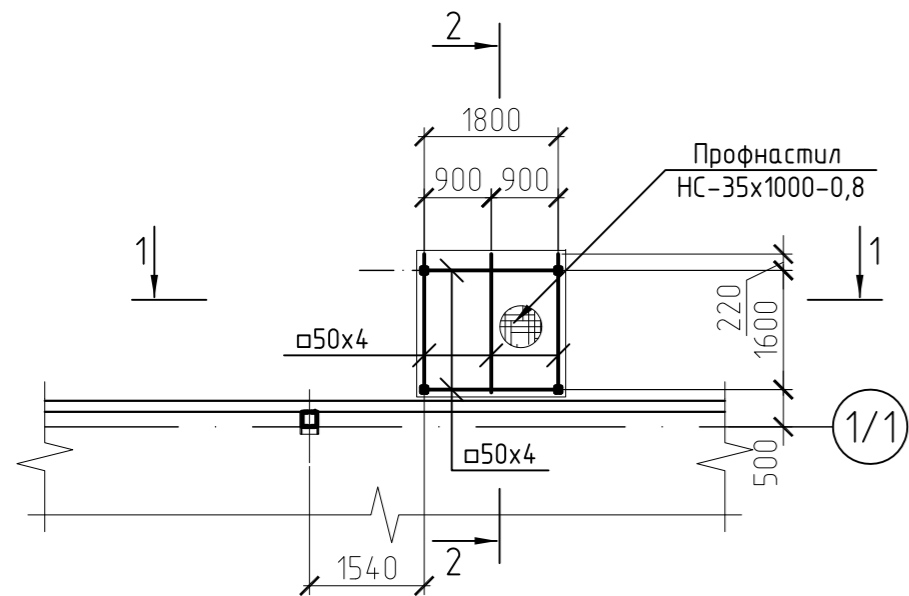
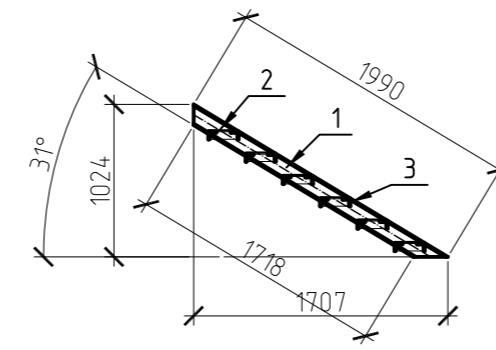


Схема расположения элементов козырька КМ1



Геометрическая схема лестницы ЛМ1



Ведомость элементов входа N4

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс х м	N тс			
См1			Гн. □80x4	-	-	-	C245	
ПЛМ1	См. план входа		С12П	-	-	-	C245	
			ПВ 506	-	-	-	C235	
ЛМ1	Сеч. сложное, смотри схему на данном листе	1	С12П	-	-	-	C245	Высота ступеней 150 мм
		2	ПВ 506	-	-	-	C235	
		3	L50x5	-	-	-	C235	
КМ1	См. схему, разрезы 1-1, 2-2		Гн. □50x4				C245	
			Гн. □30x4					
			НС-35х1000-0,8					

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
		Фундаменты под вход N4			
ФМ1	лист 49	Фундамент ФМ1	2		
ФМ2	лист 49	Фундамент ФМ2	2		
ФМ3	лист 49	Фундамент ФМ3	2		

- Общие указания см. лист "Общие данные".
- Данный лист смотри совместно с кладочными планами раздела АР.
- Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.
- Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Арматурные изделия из стержневой арматурной стали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Все узловое элементы - сталь С245, кроме оговоренной.
- Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять полуавтоматом в среде СО.
- Монтажную сварку элементов конструкции из стали С245 выполнять электродам типа Э46, из стали С235 - электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
- Крепление настила смотри узел обварки настила ступеней и площадок. Толщина шва kf = 3мм.
- Все геометрические размеры уточнить при разработке чертежей КМД.
- Расход металла на вход N5:
  - Швеллер С12П по ГОСТ 8240-97 - 129кг.;
  - Гн. □80x4 С245 - 150кг.;
  - Гн. □50x4 С245 - 50кг.;
  - Гн. □30x4 С235 - 43кг.;
  - L50x5, С235 по ГОСТ 8509-93 - 66кг.;
  - ст. лист. -t=6, С245 по ГОСТ 19903-74\* - 3кг.;
  - лист. ПВ506 по ГОСТ 8706-58 - 84кг.;
  - лист НС-35х1000-0,8 - 3,0кв.м.;

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
			Стация	Лист	Листов
			Р	52	
			Вход N5		

Согласовано:

инф. N подл. подпись и дата взаим. инф. N

План входа №6

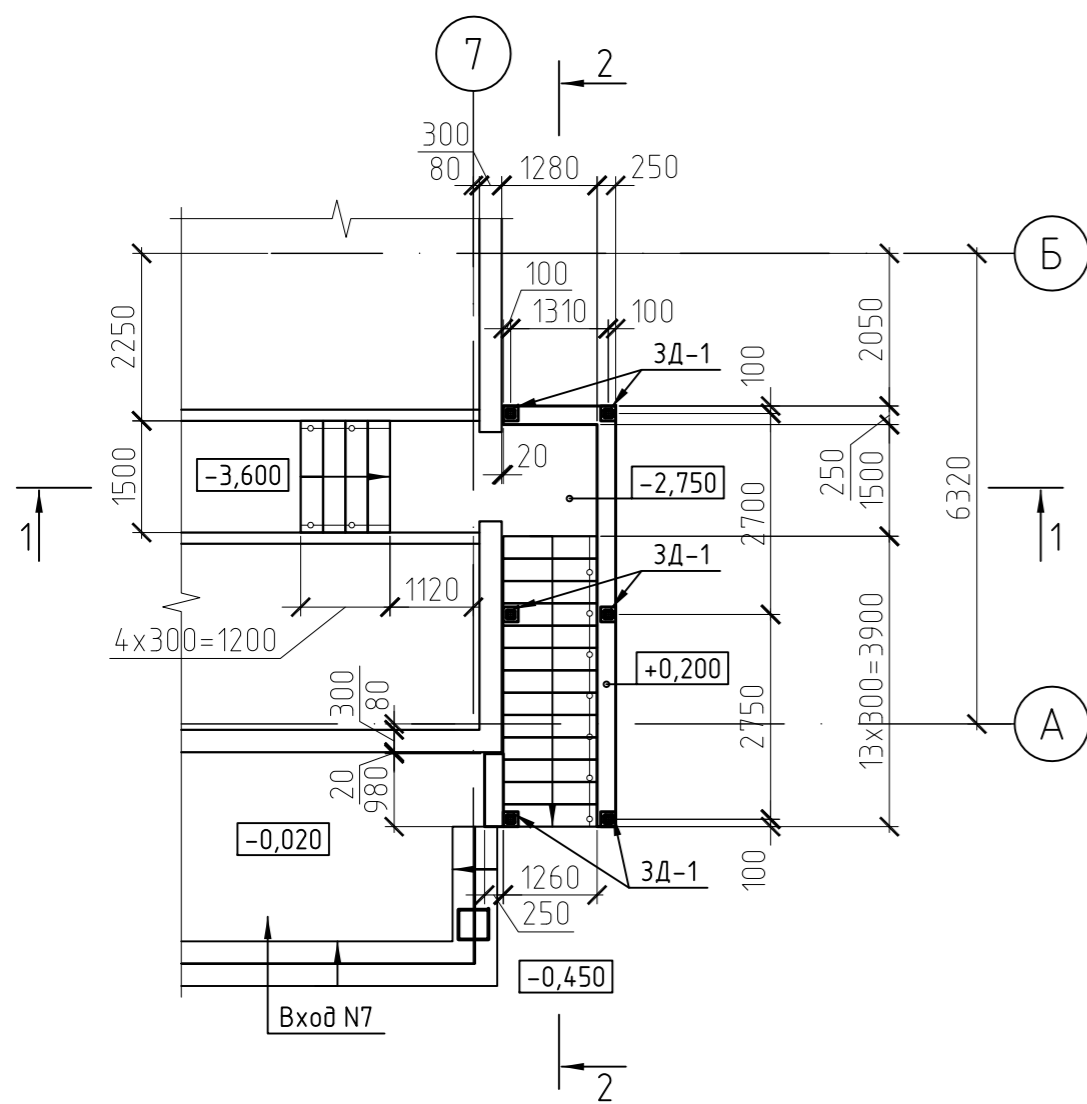
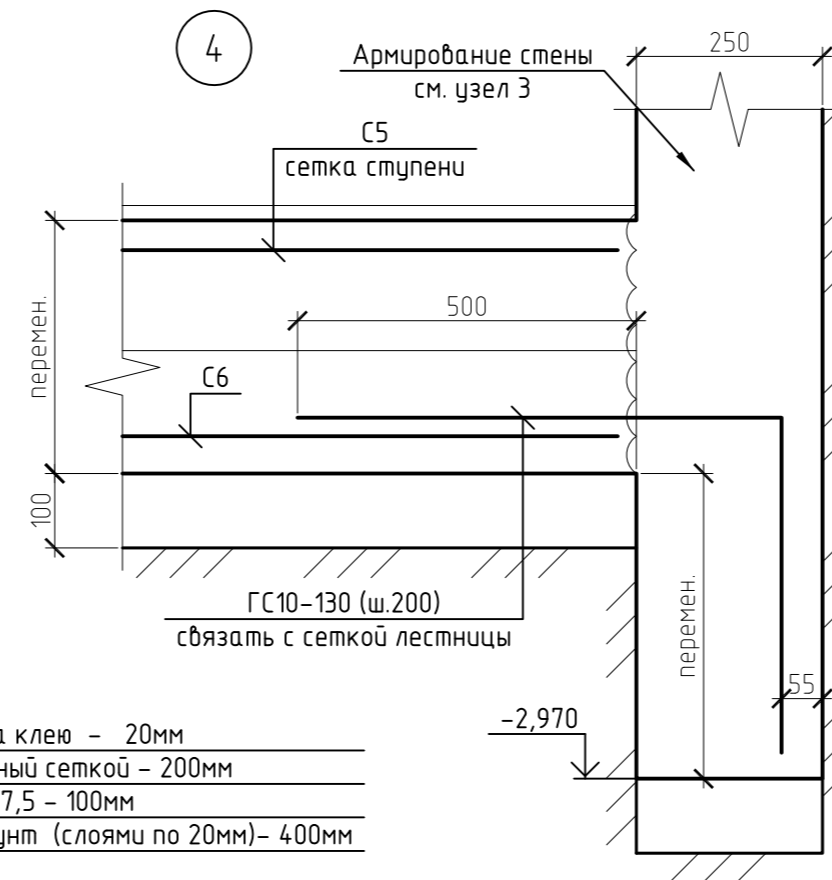
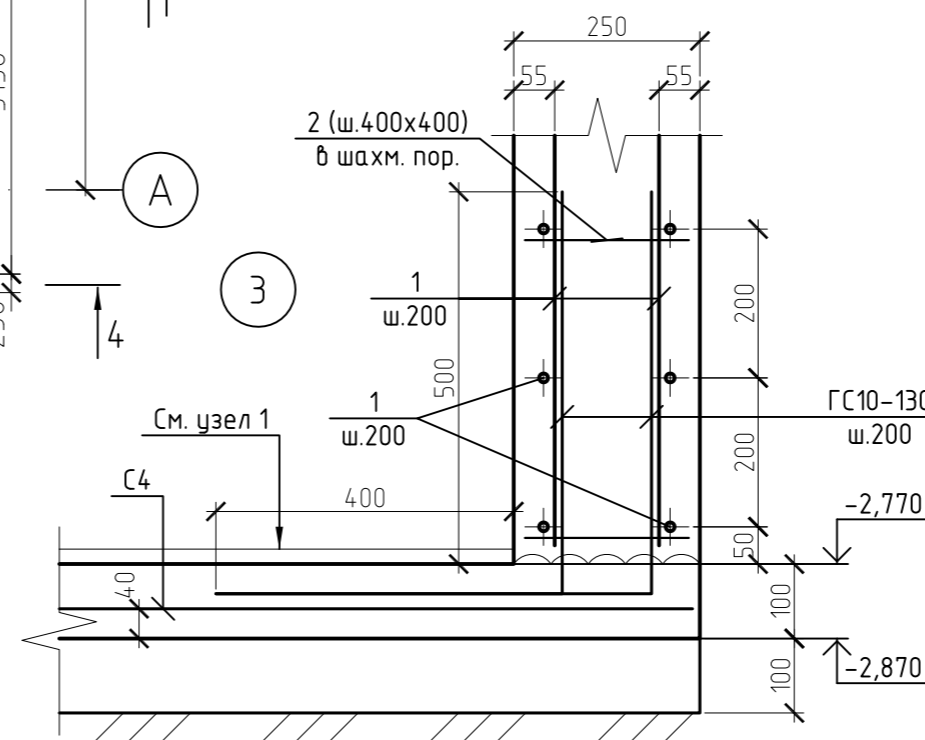
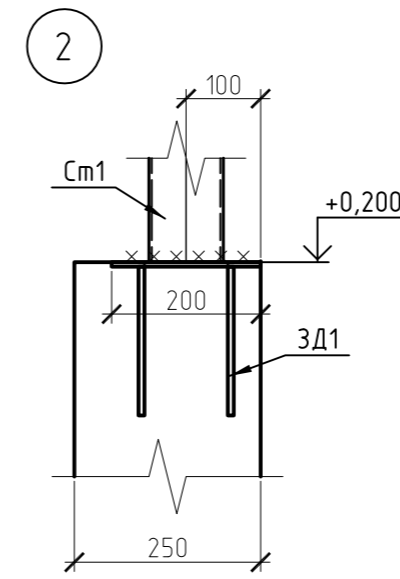
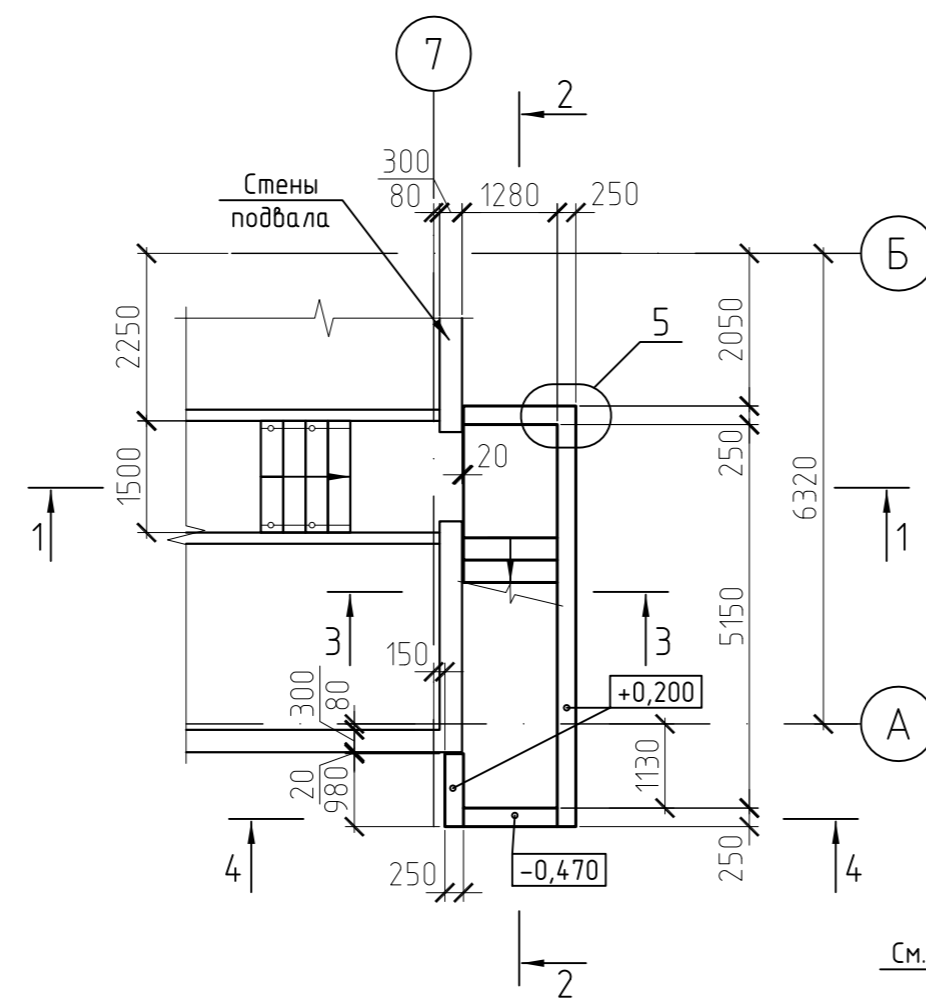


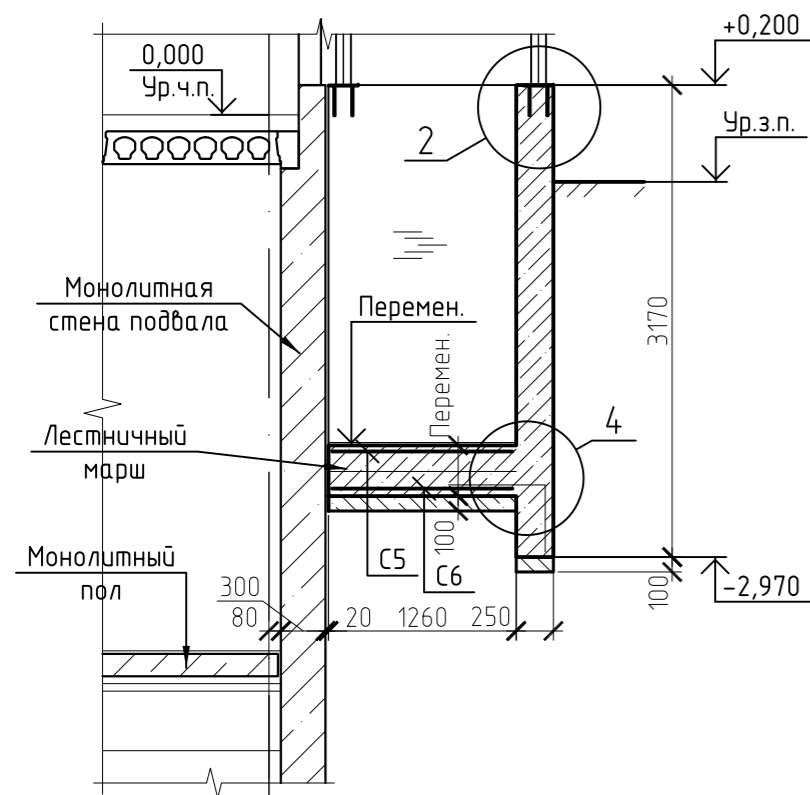
Схема расположения элементов фундаментов входа №6



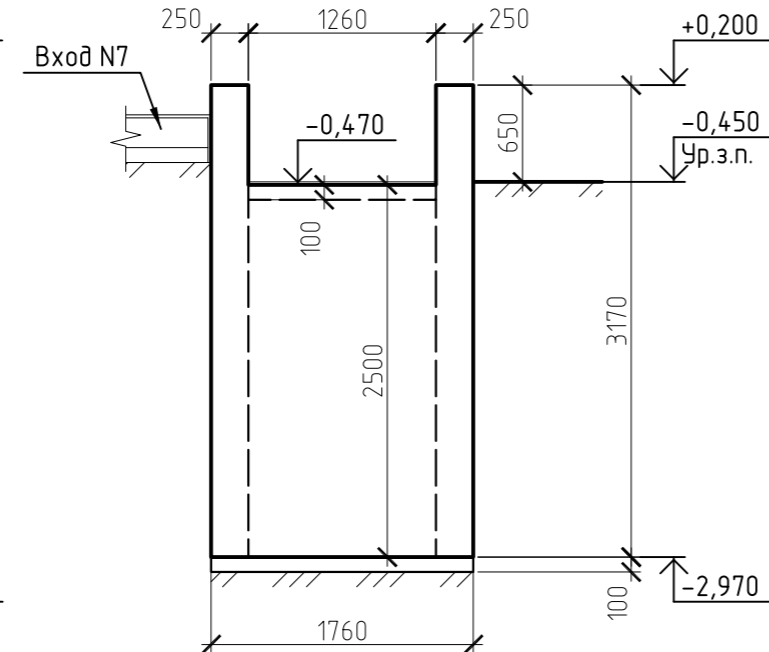
Спецификация элементов входа №6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Прим.
<b>Вход №6</b>					
1	ГОСТ 5781-82*	∅12A400 L=572,0 м.п.		0,89	
2	ГОСТ 5781-82*	∅8A240 L=230	65	0,09	
ГС10-130	ГОСТ 5781-82*	∅10A400 L=1300	116	0,80	
С1	ГОСТ 23279-85	4С 58500-100 148x190 50	1	8,71	
С2	ГОСТ 23279-85	4С 58500-100 110x148 40	1	5,04	
С3	ГОСТ 23279-85	4С 58500-100 50x148 50	5	2,30	
С4	ГОСТ 23279-85	4С 58500-100 145x178 40	1	8,12	
С5	ГОСТ 23279-85	4С 58500-100 50x120 50	13	1,85	
С6	ГОСТ 23279-85	4С 58500-100 120x470 50	1	17,36	
ЗД-1	1.400-15 в.0	Закладная деталь МН117-3	6	2,20	13,20
<b>Материалы:</b>					
	ГОСТ 6787-01	Керамическая плитка	15,0		м2
		Бетон кл. В15	9,0		м3
		Бетон кл. В7,5	1,1		м3

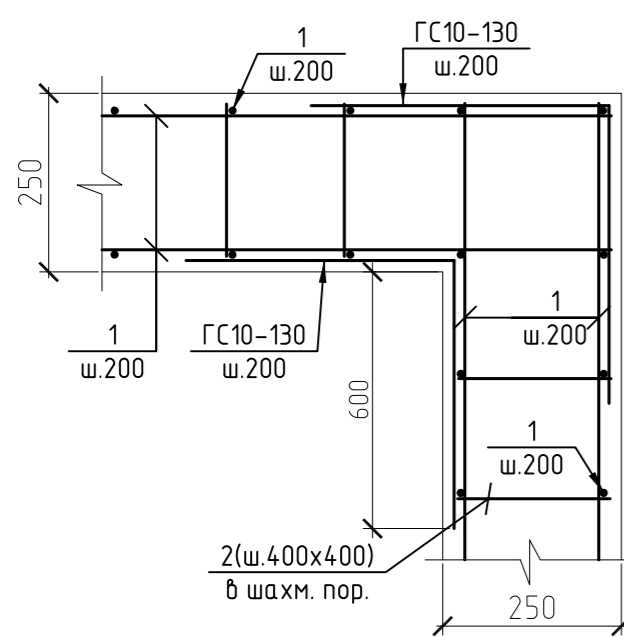
3-3



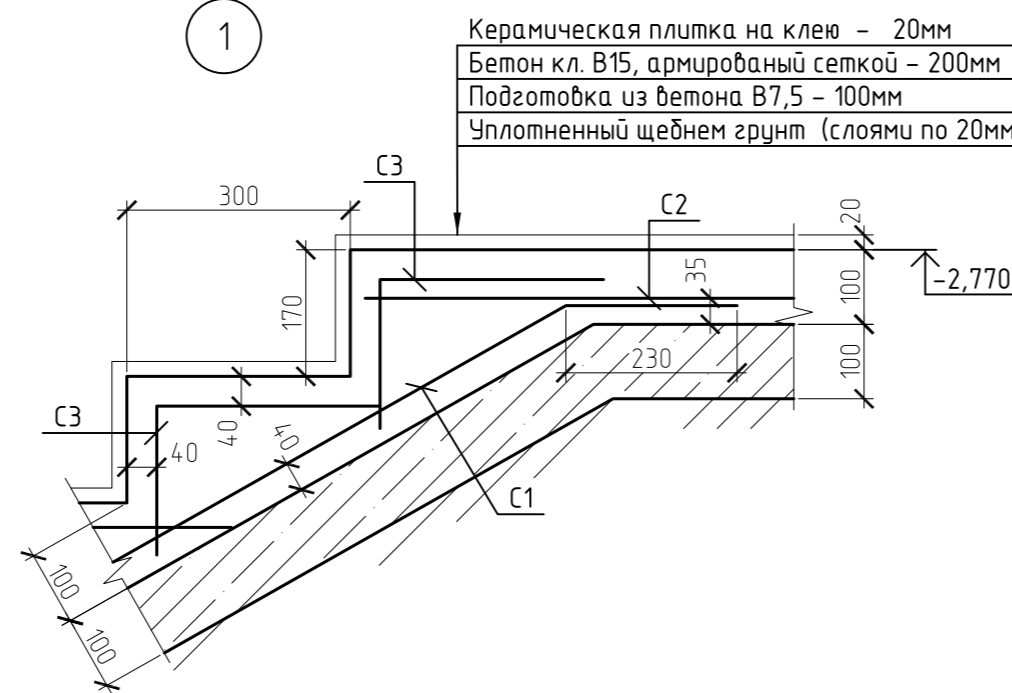
4-4



7 5



1



Керамическая плитка на клею - 20мм  
 Бетон кл. В15, армированный сеткой - 200мм  
 Подготовка из бетона В7,5 - 100мм  
 Уплотненный щебнем грунт (слоями по 20мм) - 400мм

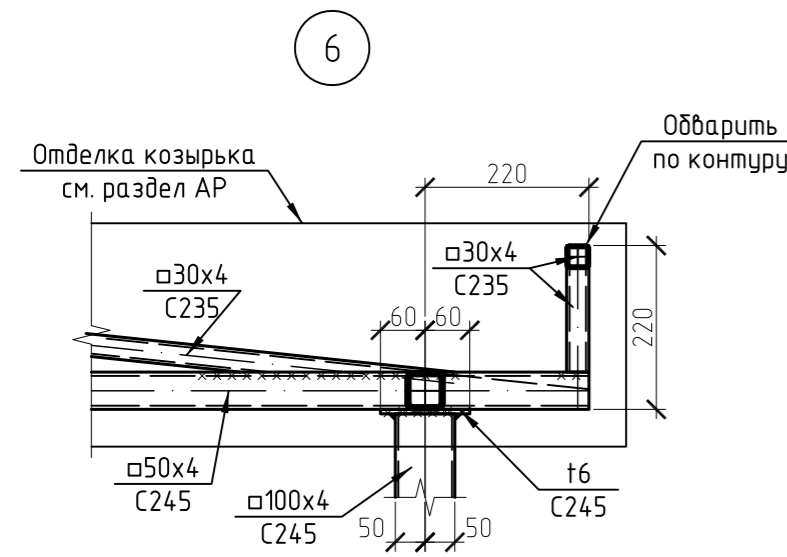
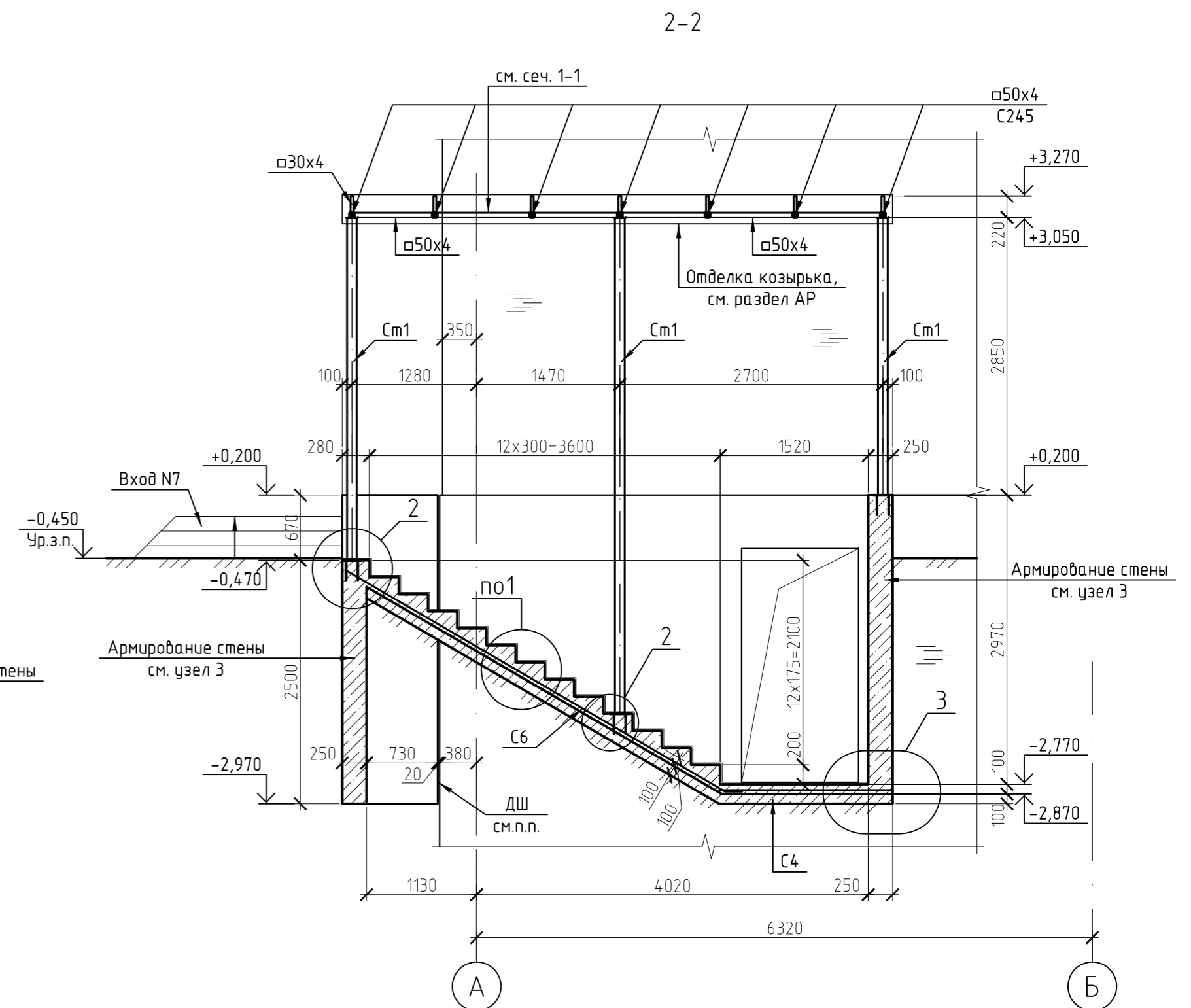
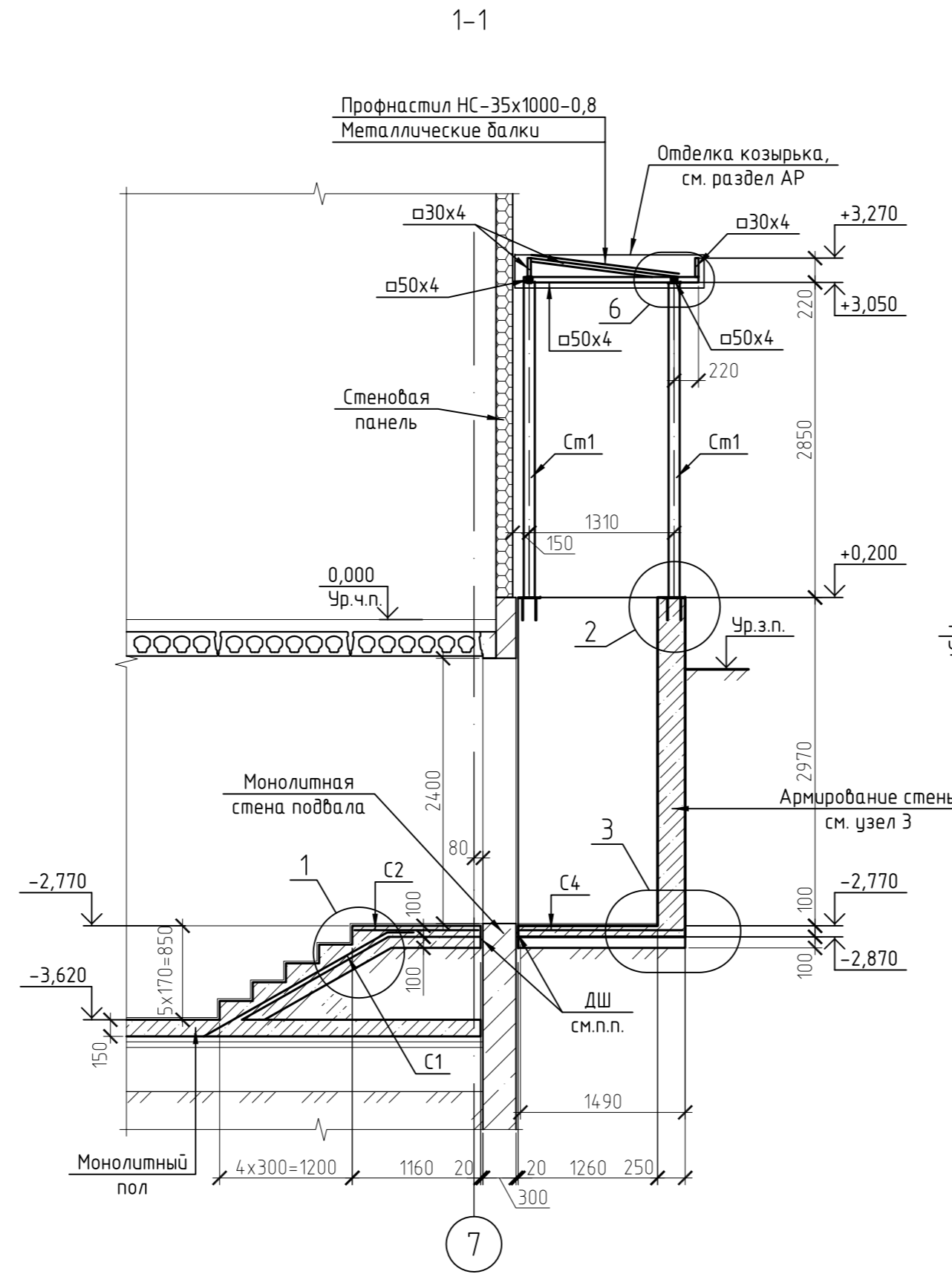
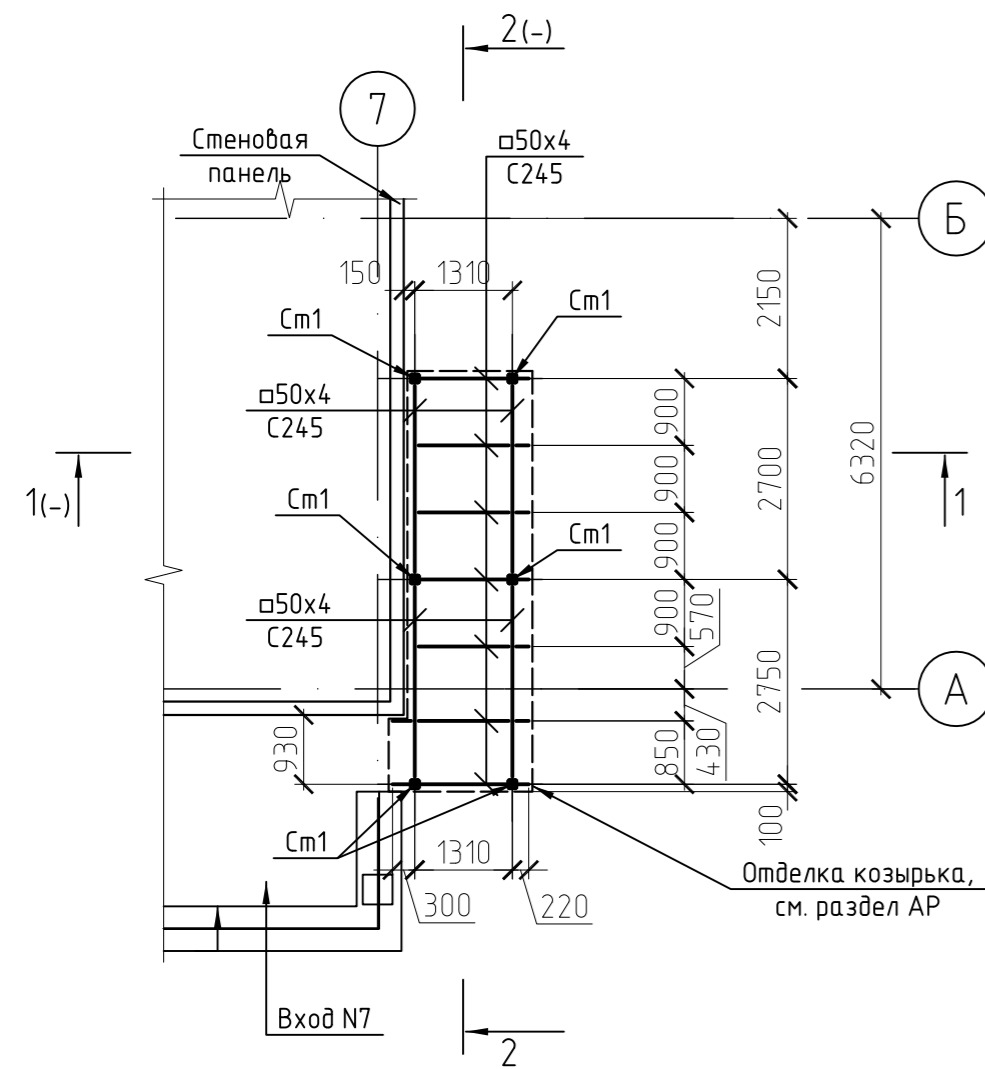
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС10-130	

- Данный лист смотри совместно с листом 54, кладочными планами раздела АР.
- Производство работ вести в строгом соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной почечной сварки по ГОСТ 14.098-91.
- Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры по длине перепуском. Длина перепуска принимается 500мм. Расположение соединений выполнить вразбежку.
- Вертикальную гидроизоляцию выполнить горячим битумом за 2 раза для всех поверхностей, соприкасающихся с грунтом. Горизонтальную изоляцию выполнить рубероидом в 2 слоя.
- Деформационный шов (ДШ) выполнить установкой доски толщиной 20 мм, пропитанной битумом.
- Отметки чистого пола покрытия входов смотри раздел АР.

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Р	53		
Вход №6				<b>ВЕКТОР</b> проект	

Схема расположения элементов козырька КМ1 входа №6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса								
	A 240		A 400		B 500				
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80				
	φ8	итого	φ10	φ12	итого	φ5	итого		
Фундамент, лестница входа №6	5,85	5,85	92,80	509,08	601,88	65,58	65,58	673,31	673,31

1. Данный лист смотри совместно с листом 53.
2. Все узловые элементы – сталь С245, кроме оговоренной.
3. Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t – наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оговоренных.
4. Заходскую сварку выполнять полуавтоматом в среде СО.
5. Монтажную сварку элементов конструкции из стали С245 выполнять электродами типа Э46, из стали С235 – электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
6. Крепление настила смотри узел обдараки настила ступеней и площадок. Толщина шва kf = 3мм.
7. Все геометрические размеры уточнить при разработке чертежей КМД.
8. Расход металла на вход №6:  
 - Гн. φ100x4 С245 – 235кг.;  
 - Гн. φ50x4 С245 – 114кг.;  
 - Гн. φ30x4 С235 – 85кг.;  
 - ст. лист. -t=6, С245 по ГОСТ 19903-74\* – 4кг.;  
 - лист НС-35x1000-0,8 – 7,4кв.м.

Ведомость элементов входа №6

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс х м	N тс	Q тс			
См1	□		Гн. □100x4	-	-	-	3	С245	
КМ1	См. схему, разрезы 1-1, 2-2		Гн. □50x4					С245	
			Гн. □30x4						
			НС-35x1000-0,8						

3-11/13-Р-КР

Торговый центр ООО "АТАК",  
по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Р	54		

Вход №6. Схема расположения элементов козырька. Сеч. 1-1, 2-2. Узел 6

**ВЕКТОР**  
проект

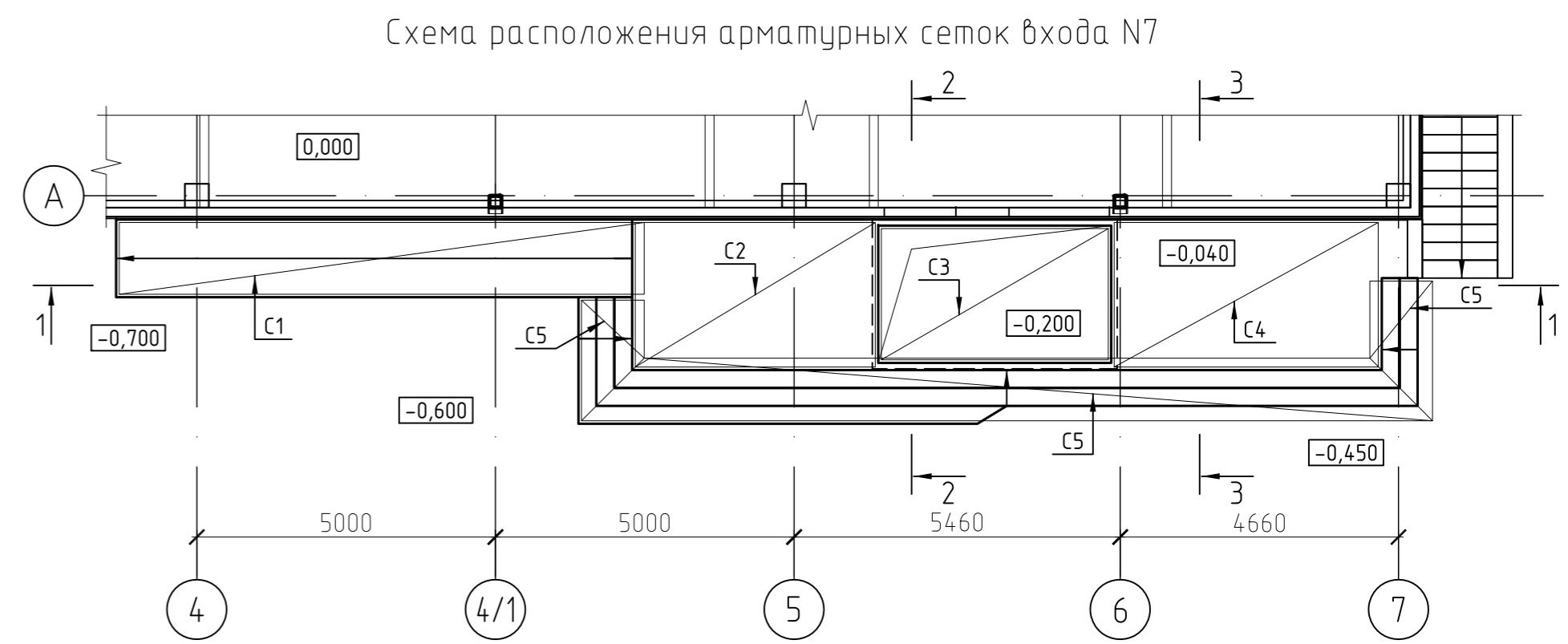
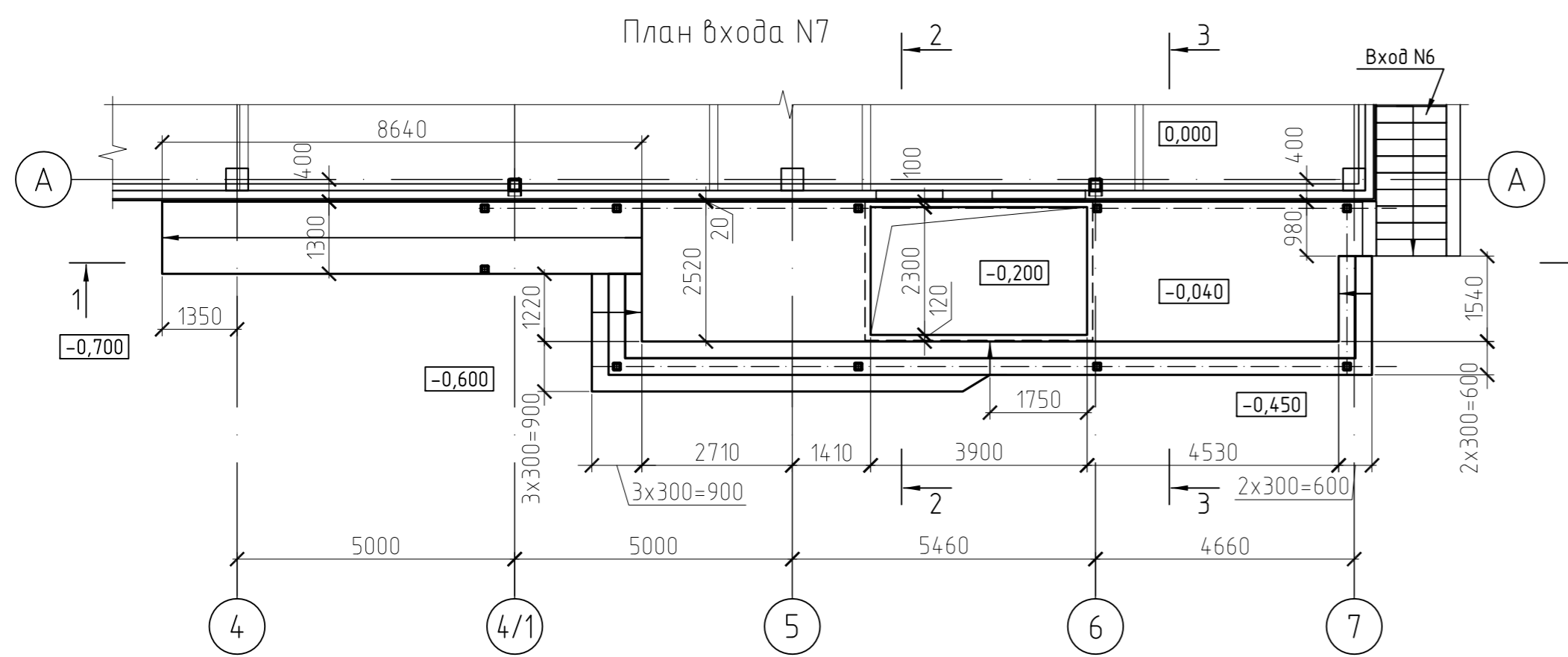


Схема расположения элементов фундаментов входа N7, отм. н. -1,300

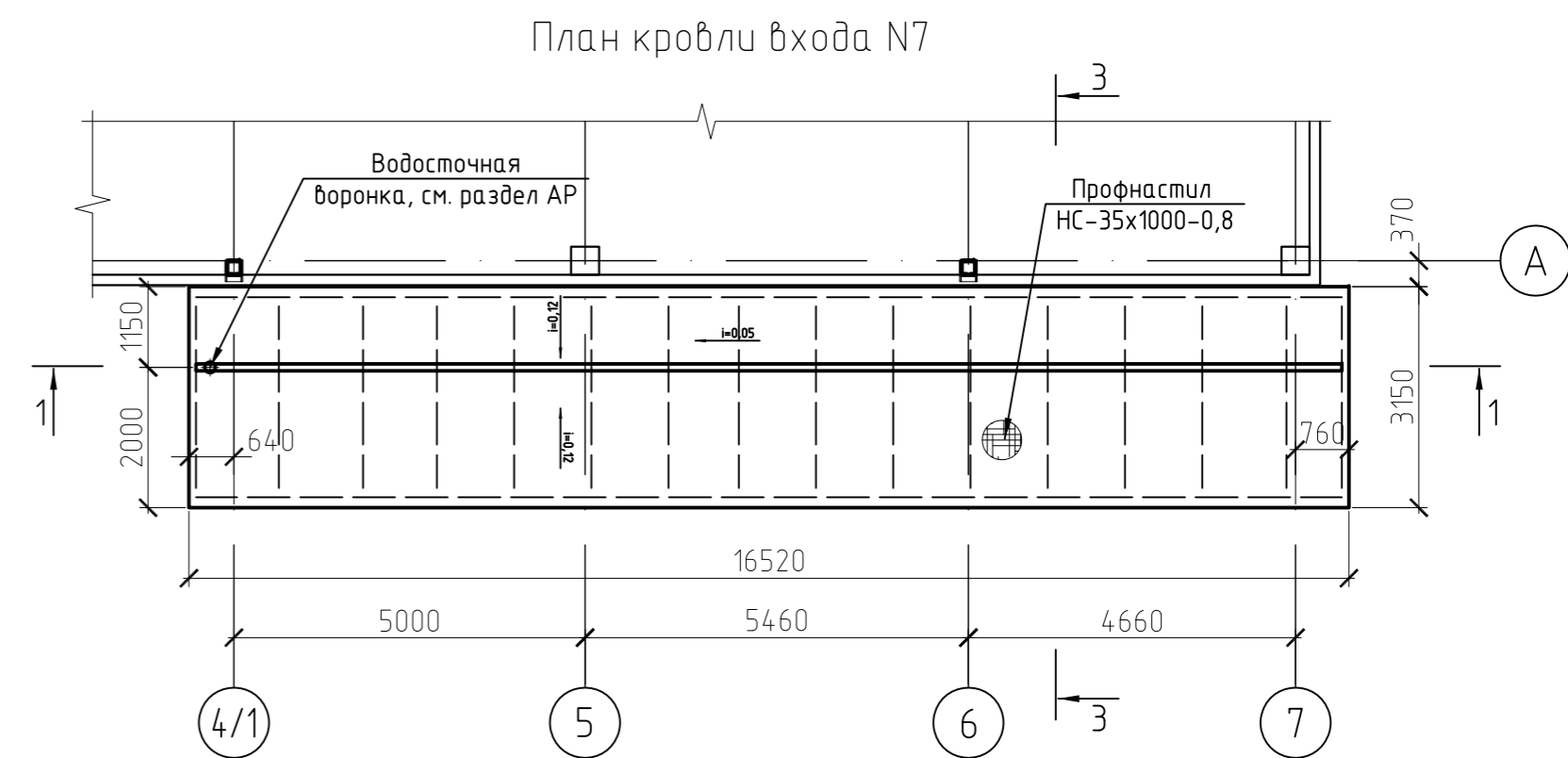
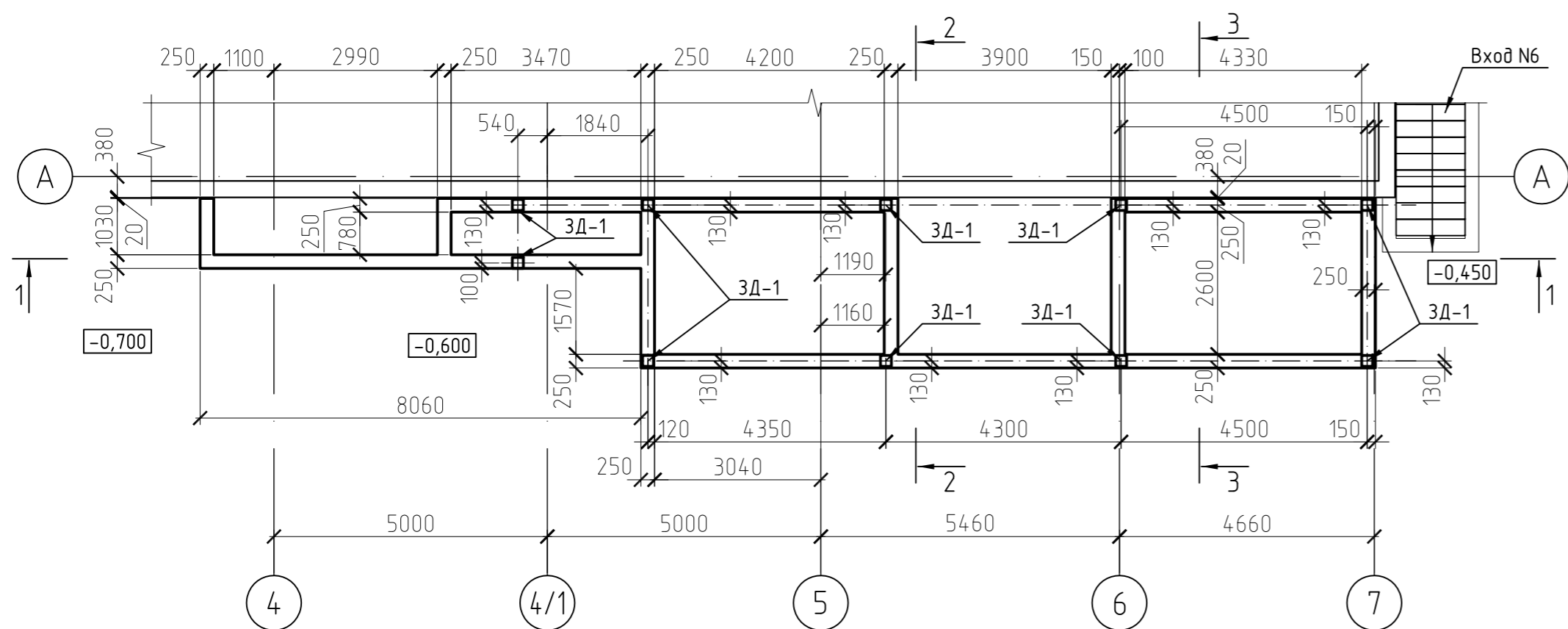
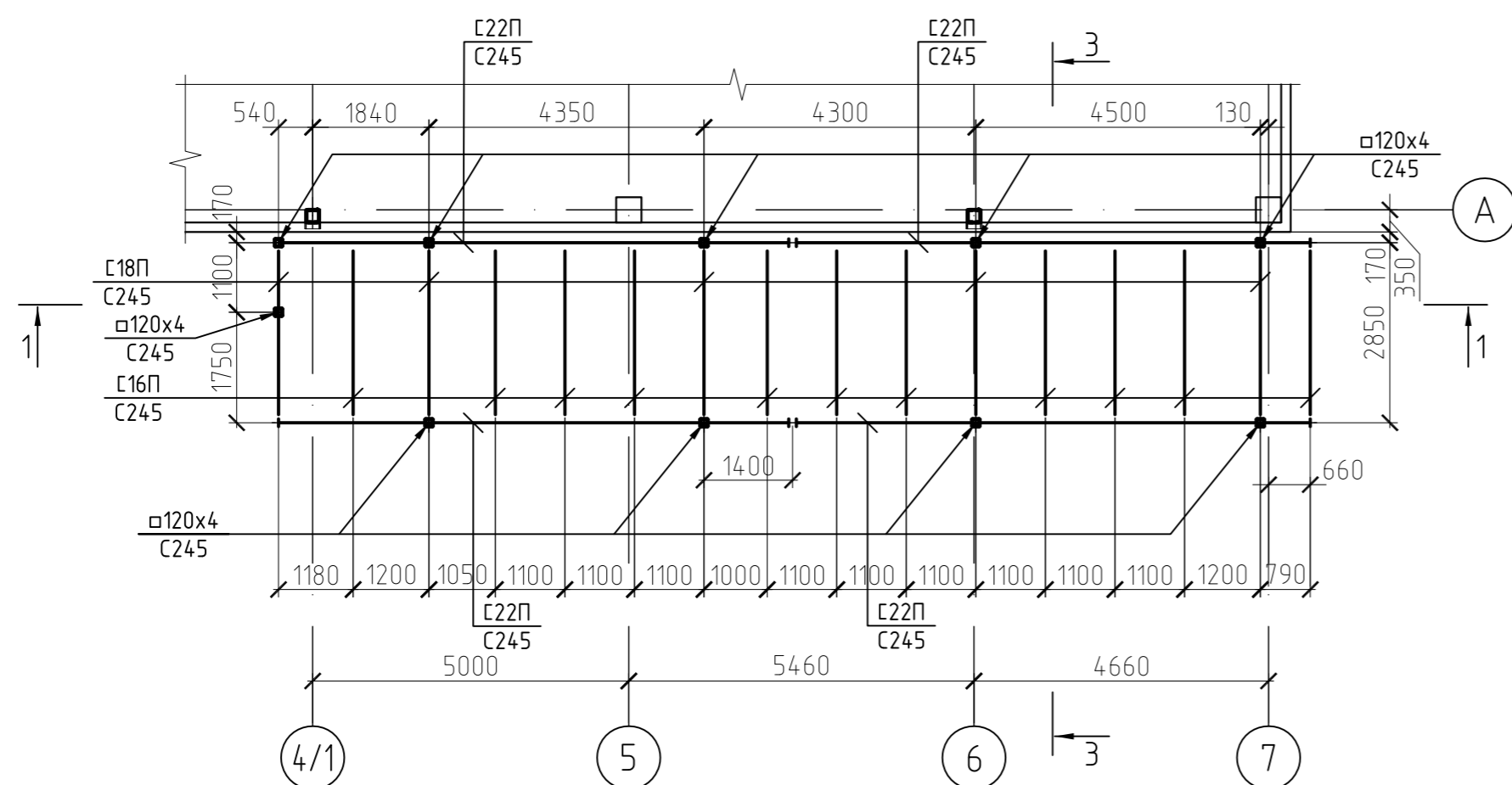
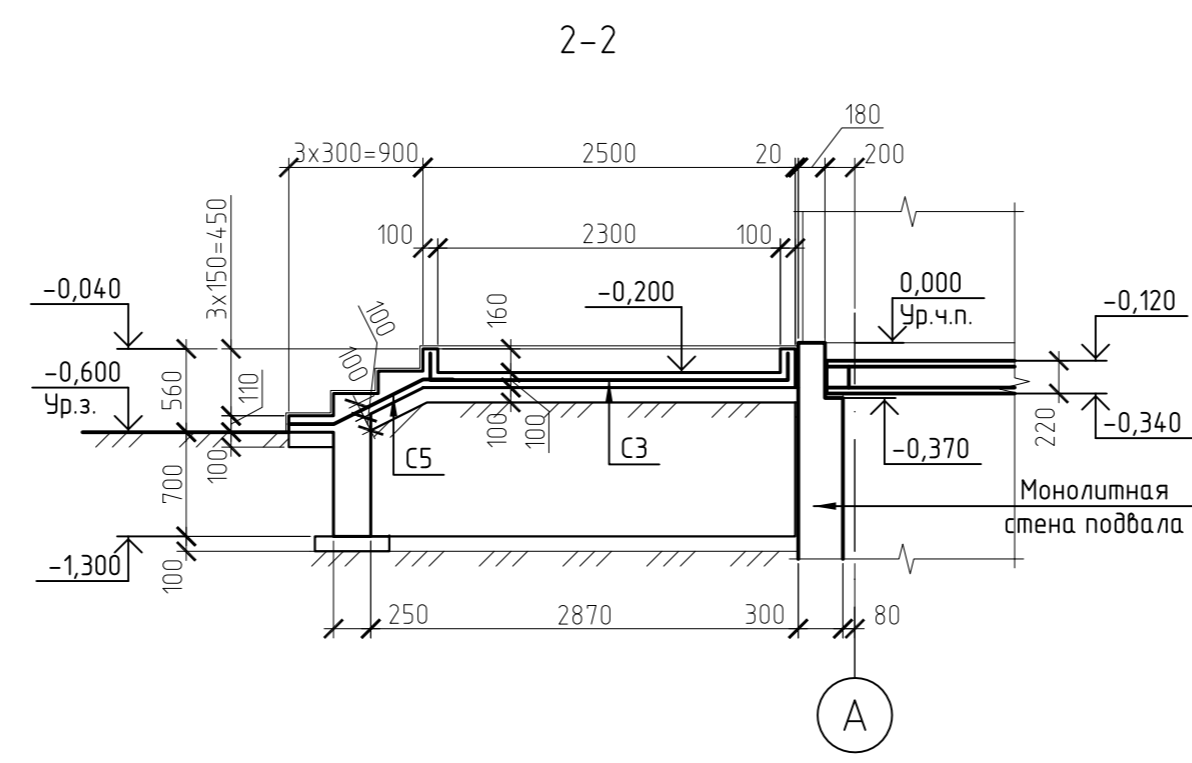
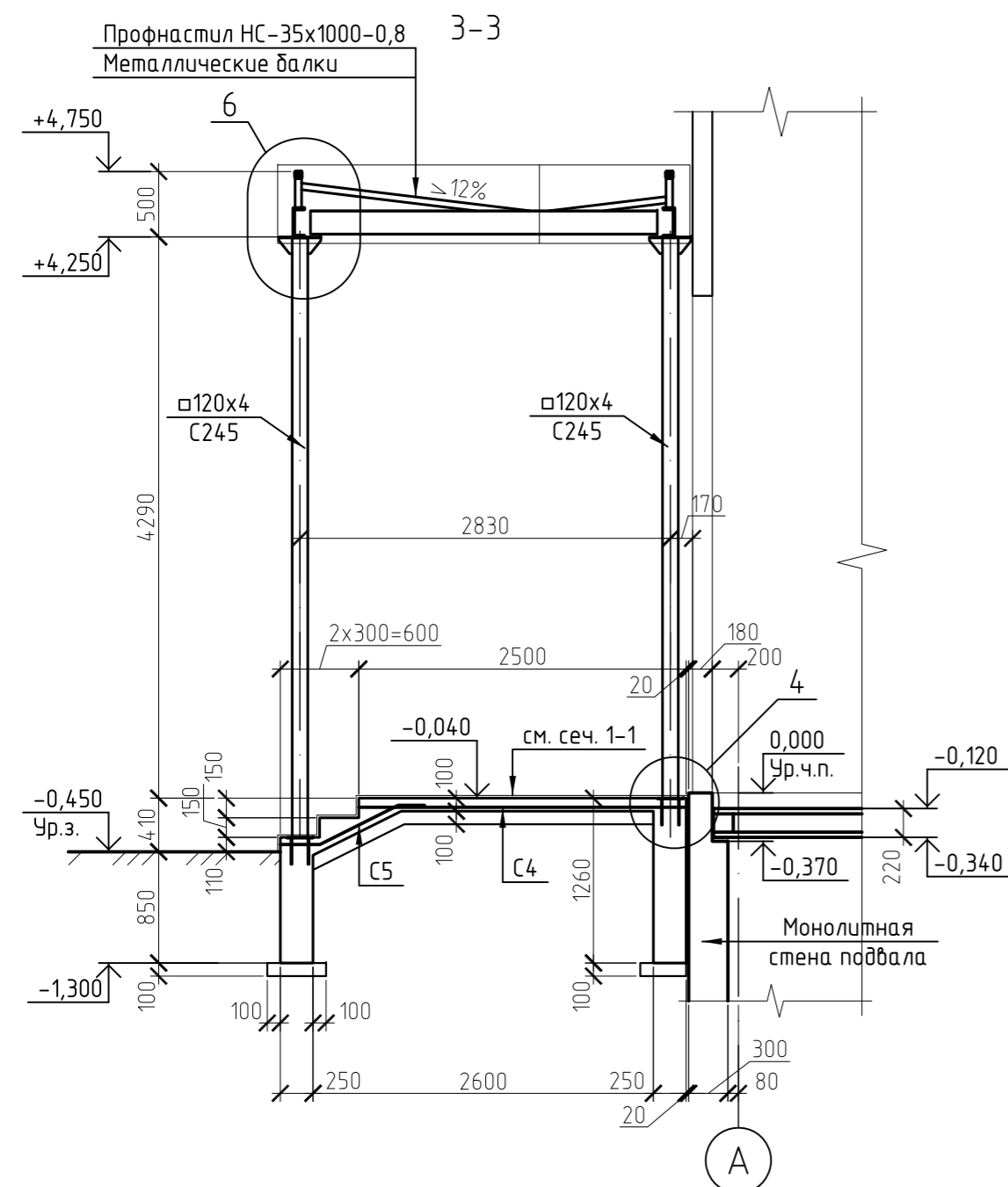
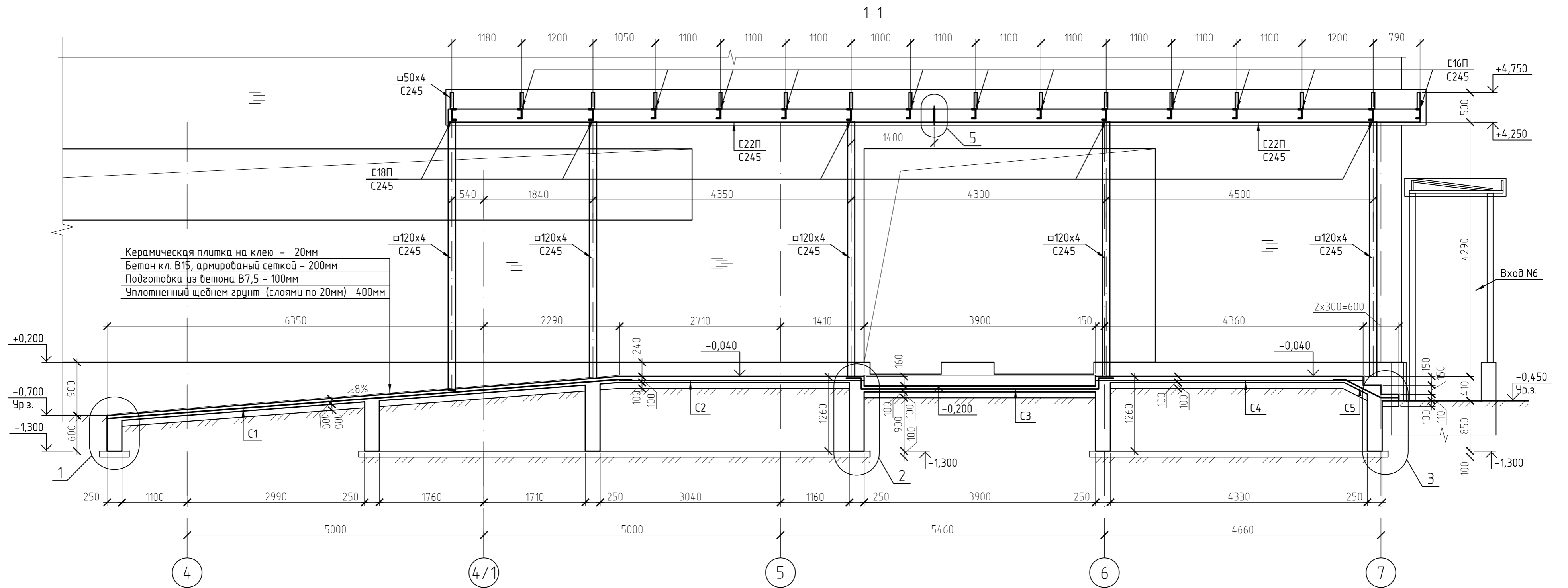


Схема расположения элементов козырька входа N7




1. Данный лист смотри совместно с листами 56, 57, кладочными планами раздела АР.
2. Производите работ вести в строгом соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Отметки чистого пола покрытия входов смотри раздел АР.

						3-11/13-Р-КР			
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							Р	55	
						Вход N7			



1. Данный лист смотри совместно с листами 55, 57.
2. Производство работ вести в строгом соответствии со СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
3. Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.
4. Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментом должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
5. Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры по длине перепуском. Длина перепуска принимается 500мм. Расположение соединений выполнить вразбежку.
6. Вертикальную гидроизоляцию выполнить горячим битумом за 2 раза для всех поверхностей, соприкасающихся с грунтом. Горизонтальную изоляцию выполнить рубероидом в 2 слоя.
7. Деформационный шов (ДШ) выполнить установкой доски толщиной 20 мм, пропитанной битумом.

					3-11/13-Р-КР			
					Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	56	
						Вход №7. Сечения 1-1, 2-2, 3-3		
								
						Копировал А2		

Согласовано:	
инв. N подл.	инв. N подл.
подпись и дата	подпись и дата
инв. N подл.	инв. N подл.

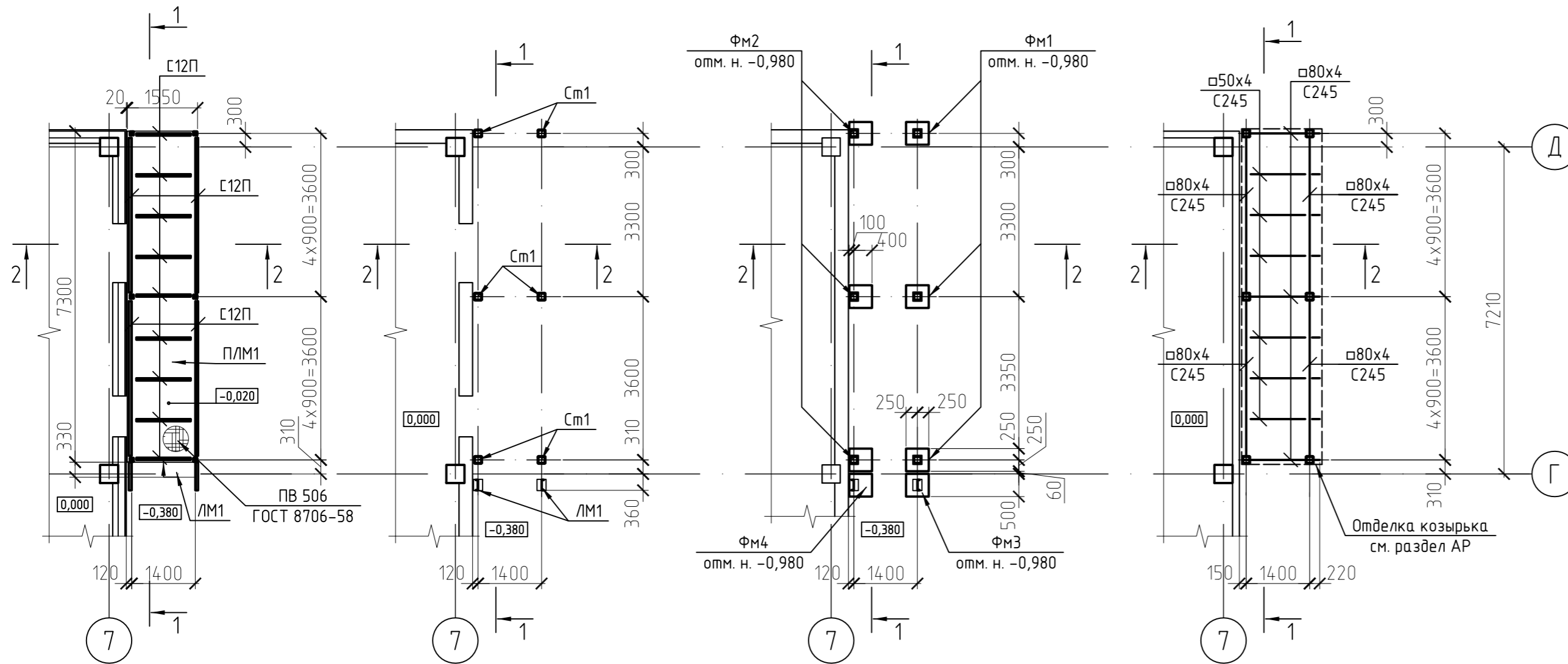


Вход №8

Схема расположения стоек

Схема расположения фундаментов

Схема расположения элементов козырька



Ведомость элементов входа №8

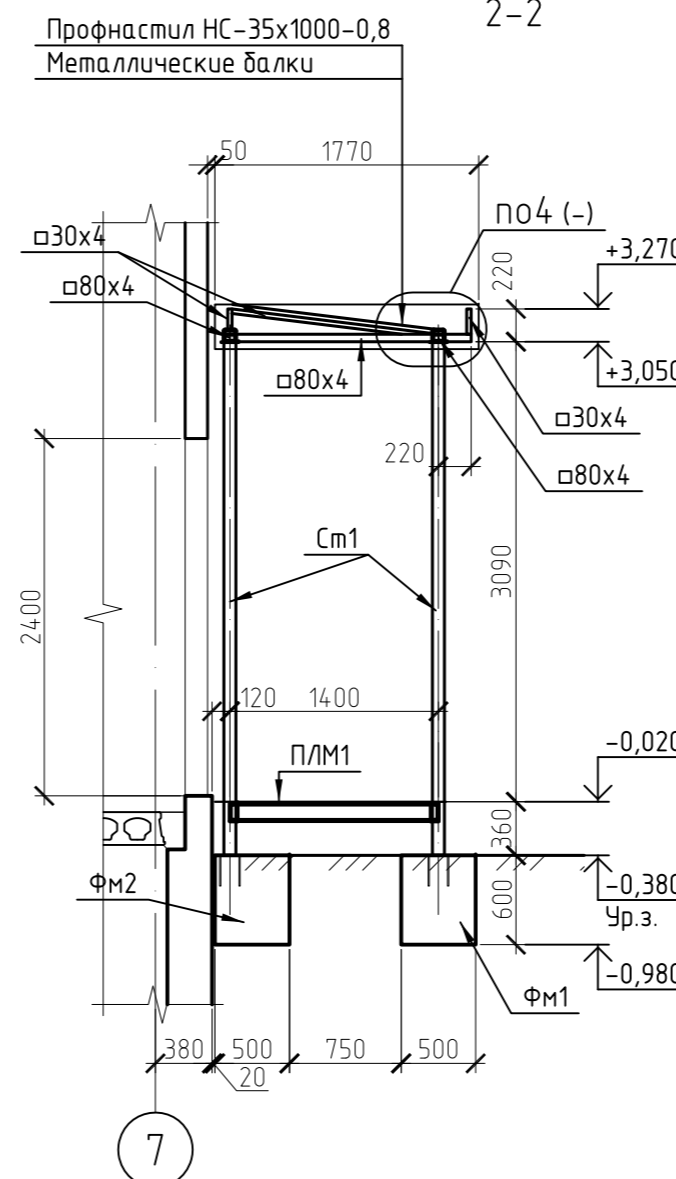
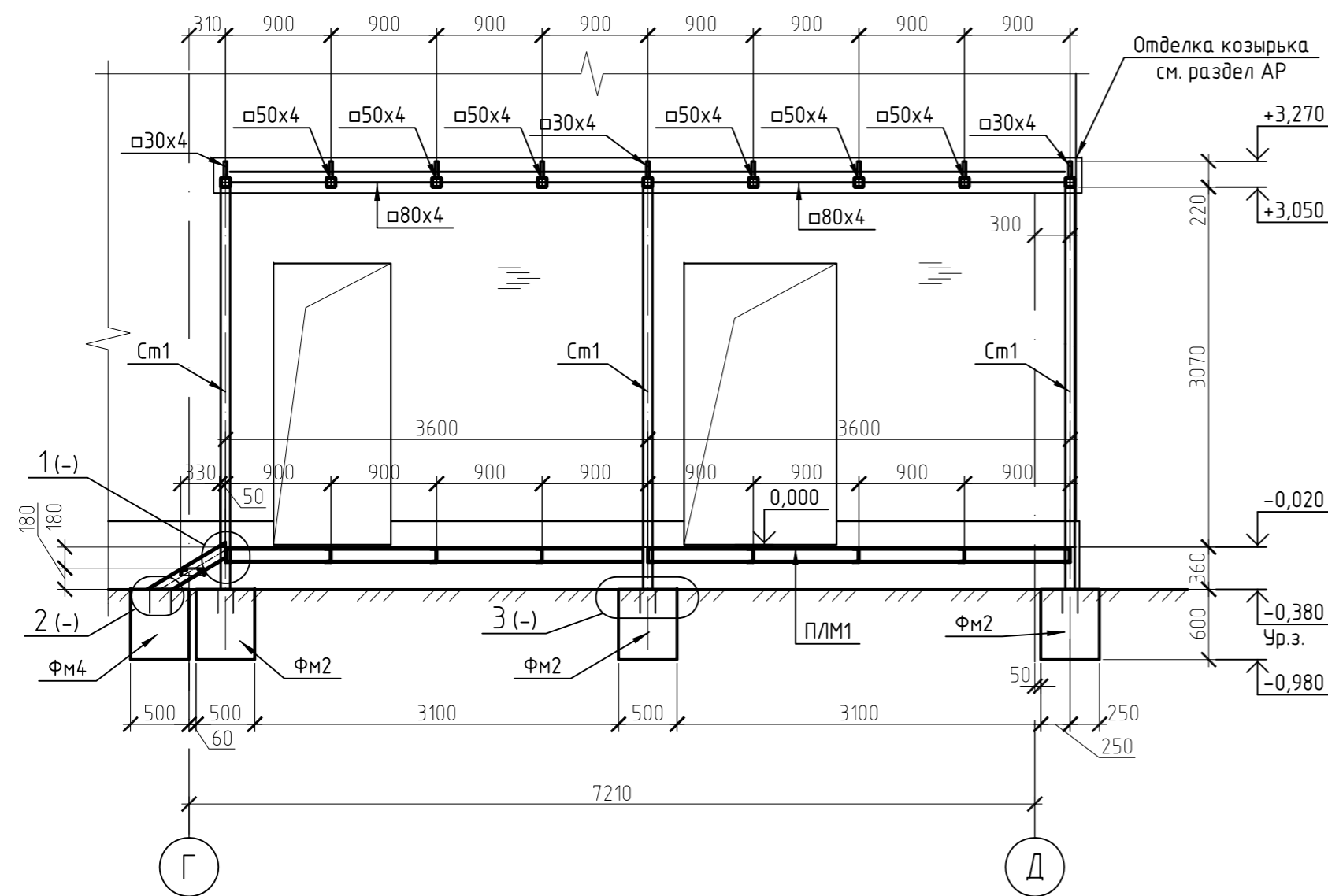
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз	Состав	M тс х м	N тс			
См1			Гн. □80x4	-	-	-	С245	
П/М1	См. план входа		С12П	-	-	-	С245	
			ПВ 506	-	-	-	С235	
ЛМ1		1	С12П	-	-	-	С245	высота ступеней 180 мм
		2	ПВ 506	-	-	-	С235	
		3	L50x5	-	-	-	С235	
КМ2	См. схему, разрезы 1-1, 2-2		Гн. □80x4				С245	
			Гн. □50x4					
			Гн. □30x4					
			НС-35x1000-0,8					

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
		Фундаменты под вход №8			
ФМ1	лист 49	Фундамент ФМ1	3		
ФМ2	лист 49	Фундамент ФМ2	3		
ФМ3	лист 49	Фундамент ФМ3	1		
ФМ4	лист 50	Фундамент ФМ4	1		

1-1

2-2



- Общие указания см. лист "Общие данные".
- Данный лист смотри совместно с кладочными планами раздела АР.
- Соединение арматурных стержней производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-91.
- Все сварные арматурные соединения выполняемые при возведении монолитной железобетонной конструкции фундаментов должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Арматурные изделия из стержневой арматурной стали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-90.
- Все узловые элементы - сталь С245, кроме оговоренной.
- Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оговоренных.
- Заводскую сварку выполнять полуавтоматом в среде СО.
- Монтажную сварку элементов конструкции из стали С245 выполнять электродам типа Э46, из стали С235 - электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*.
- Крепление настила смотри узел обдартки настила ступеней и площадок. Толщина шва kf = 3мм.
- Все геометрические размеры уточнить при разработке чертежей КМД.
- Расход металла на вход №8:
  - Швеллер С12П по ГОСТ 8240-97 - 287кг.;
  - Гн. □80x4 С245 - 360кг.;
  - Гн. □50x4 С245 - 55кг.;
  - Гн. □30x4 С235 - 64кг.;
  - L50x5, С235 по ГОСТ 8509-93 - 13кг.;
  - ст. лист. -f=6, С245 по ГОСТ 19903-74\* - 4кг.;
  - лист. ПВ506 по ГОСТ 8706-58 - 193кг.;
  - лист НС-35x1000-0,8 - 10,1кв.м.;

3-11/13-Р-КР					
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Р	58		
Вход №8					

Согласовано:

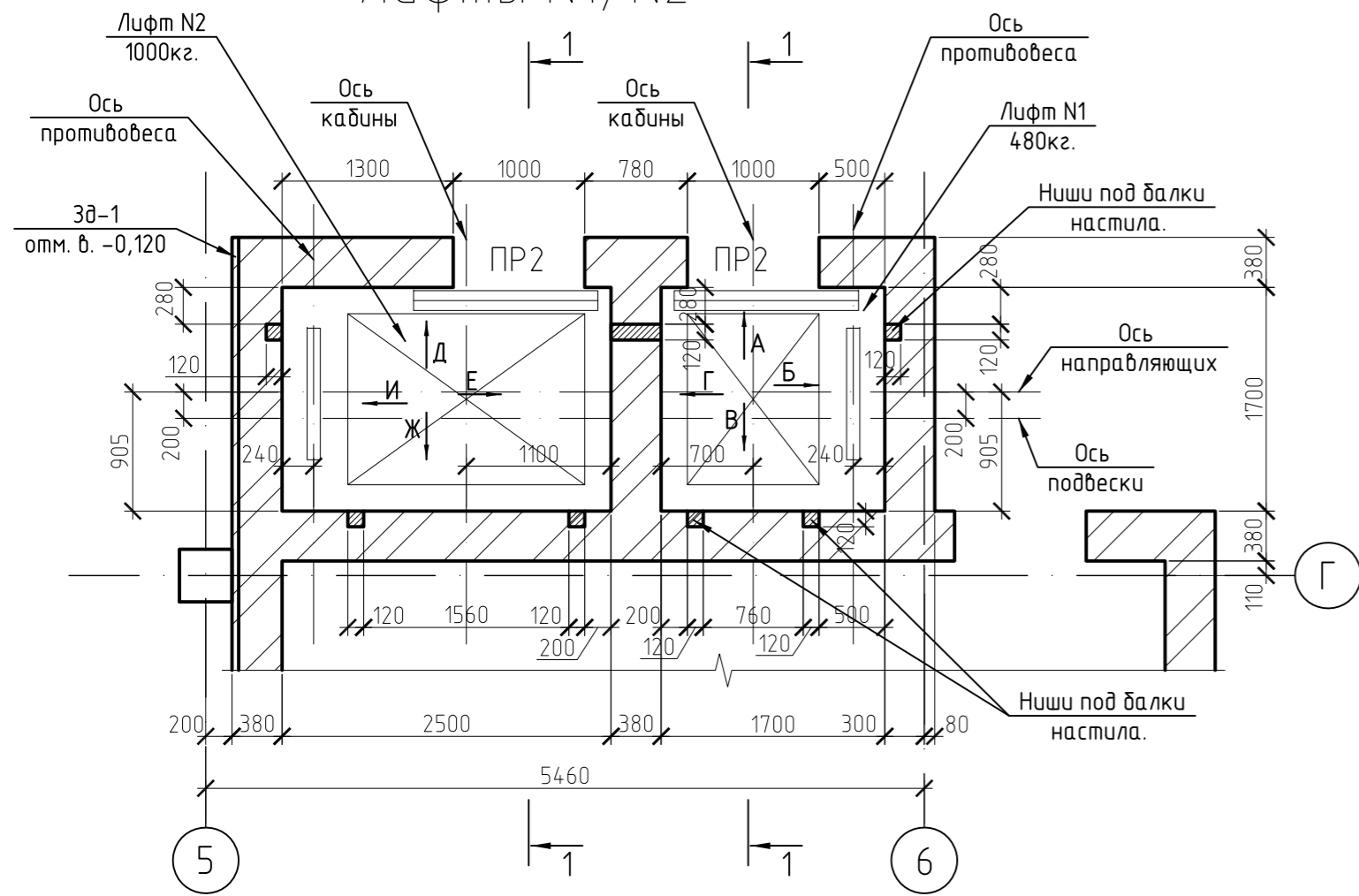
инф. N подл.	подпись и дата	взам. инф. N
--------------	----------------	--------------



# Лифты N1, N2

## Спецификация к лифтам

## Данные для заказа лифтов

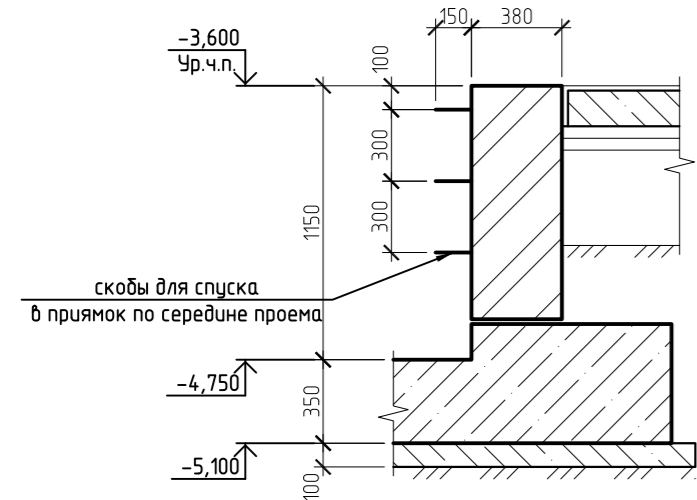


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
ПР2	лист 59	Перемычка ПР2	2		
ПР3	лист 59	Перемычка ПР3	2		
ПМ1	лист 60	Плита монолитная ПМ1	1		
<u>Закладные детали</u>					
3д-1	1.400-15 в.0	МН128-З	м.п.	4,7 7,9	59,25кг.
<u>Перемычки железобетонные</u>					
1	1.038.1-1 в.1	3 ПБ 16-37-п	2	102	
2	1.038.1-1 в.1	2 ПБ 13-1-п	10	54	

		Лифт №1	Лифт №2
1	Наименование, адрес и телефон заказчика		
2	Реквизиты грузополучателя (почтовые, телеграфные, отгрузочные)		
3	Назначение здания, в котором устанавливается лифт и его почтовый адрес	Торговый комплекс	Торговый комплекс
4	Назначение лифта	пассажирский	пассажирский
5	Грузоподъемность лифта в кг и его скорость в м/с	Q=480 кг V=1,0 м/с	Q=1000 кг V=1,0 м/с
6	Высота подъема кабины в м (высота от нижней до верхней остановки)	3,60	3,60
7	Размеры кабины (ширина x глубина x высота) в мм	1000x1300x2200	1300x1800x2200
8	Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны	нет	нет
9	Количество дверей шахты	2	2
10	Число остановок кабины	2	2
11	Отметки основных посадочных этажей (этажей, связанных с входом и выходом из здания) для пассажирских лифтов	-3,600; 0,000;	-3,600; 0,000;
12	Напряжение сети, питающей лифт (220В и 380В) при заказе на экспорт указать частоту тока	220 В	220 В
13	Система управления	LCE	LCE
14	Место расположения шахты лифта (вне здания, внутри здания, в лестничной клетке)	внутри здания	внутри здания
15	Управление пассажирским лифтом (одиночное, парное, групповое)	одиночное	одиночное
16	Конструкция шахты лифта	Керамический кирпич марки КОРПо 1НФ/100/1,4 по ГОСТ 530-2007 -380мм	Керамический кирпич марки КОРПо 1НФ/100/1,4 по ГОСТ 530-2007 -380мм
17	Число заказываемых лифтов одинаковой характеристики	1	1
18	Желательный срок поставки лифта (год, квартал)		
19	Требования к дверям шахт лифтов	Предел огнестойкости EI30	Предел огнестойкости EI30

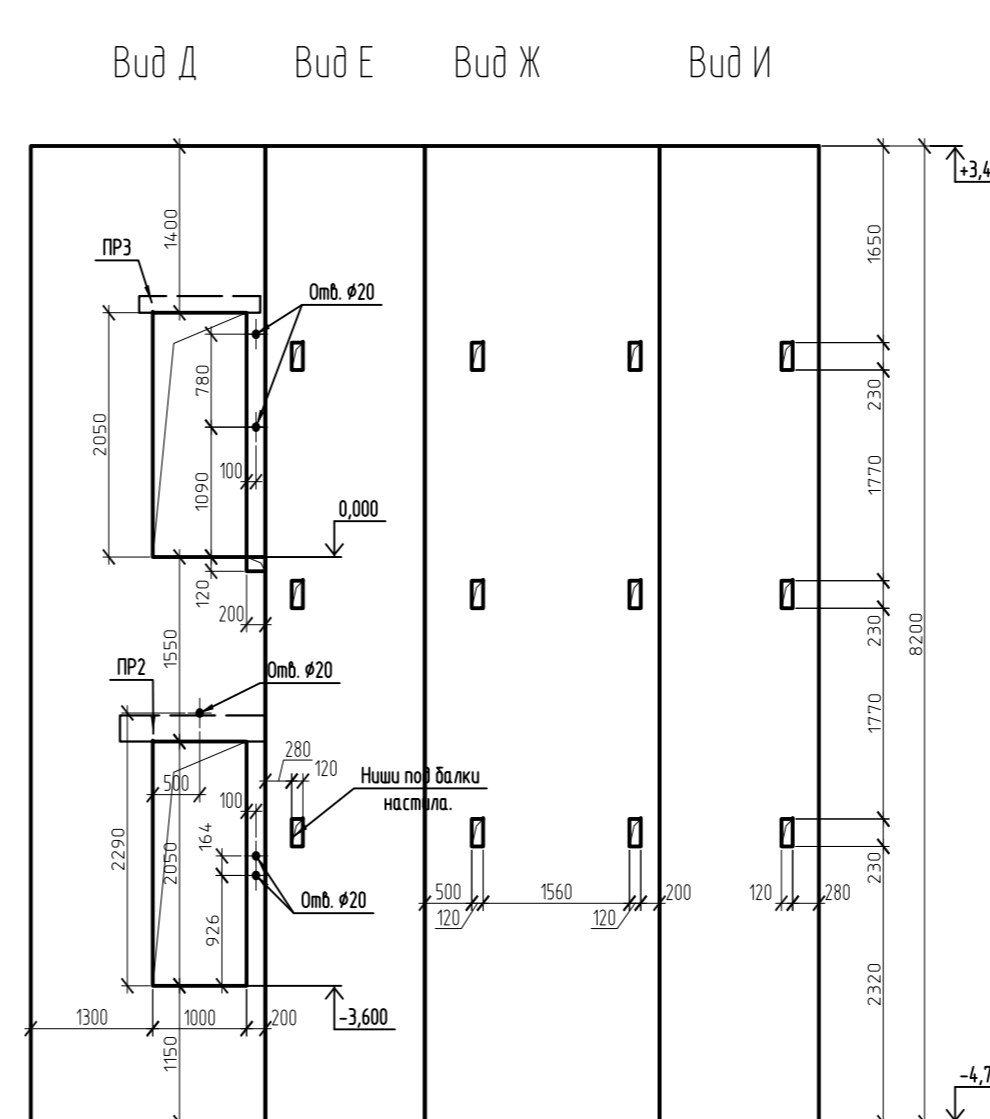
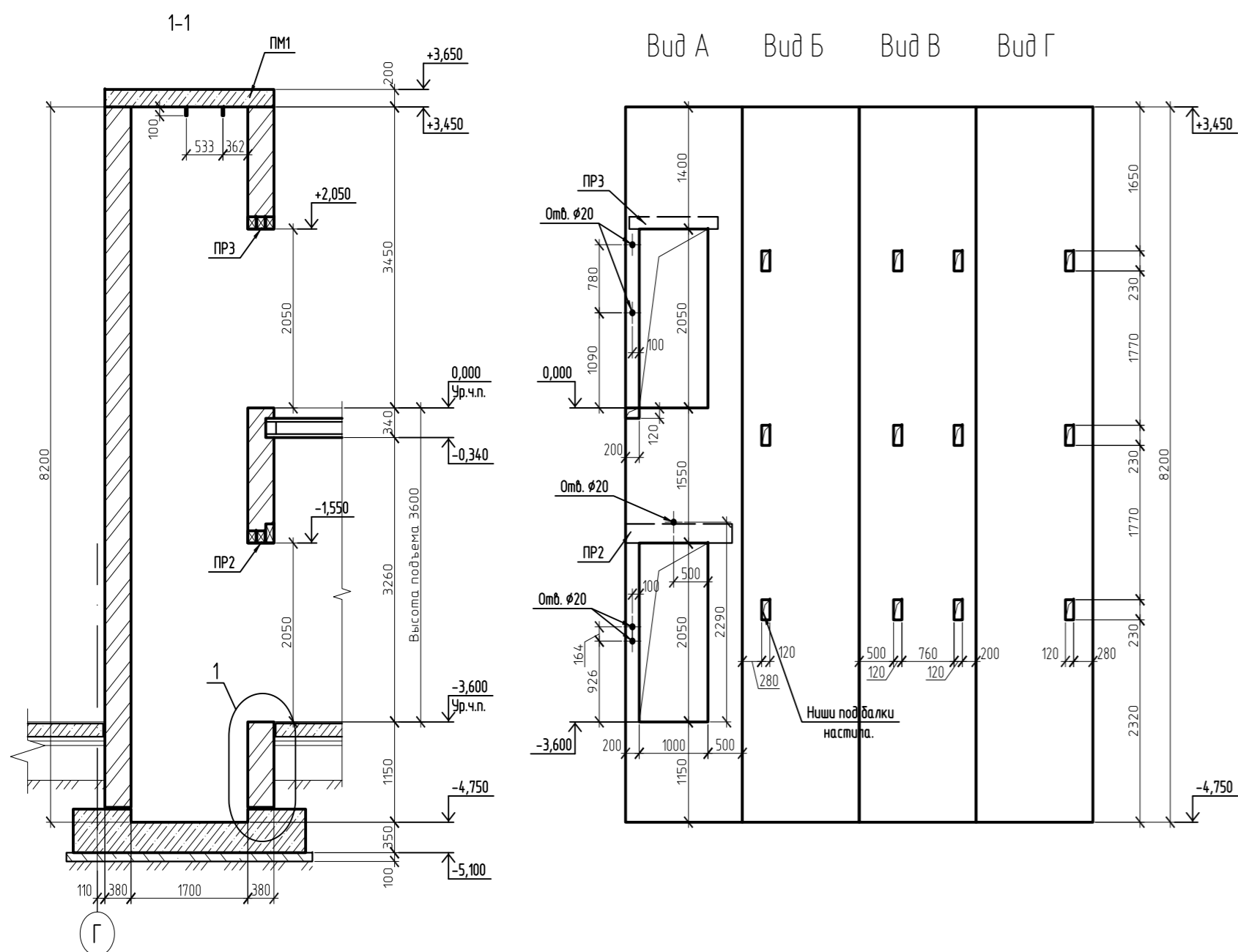
## Ведомость перемычек

Поз.	Схема сечения
ПР2	
ПР3	



Развертки шахты лифта N1

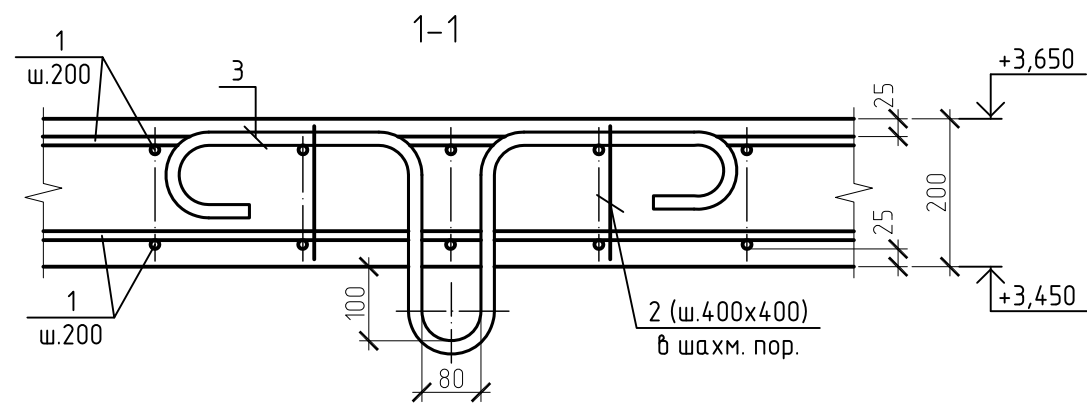
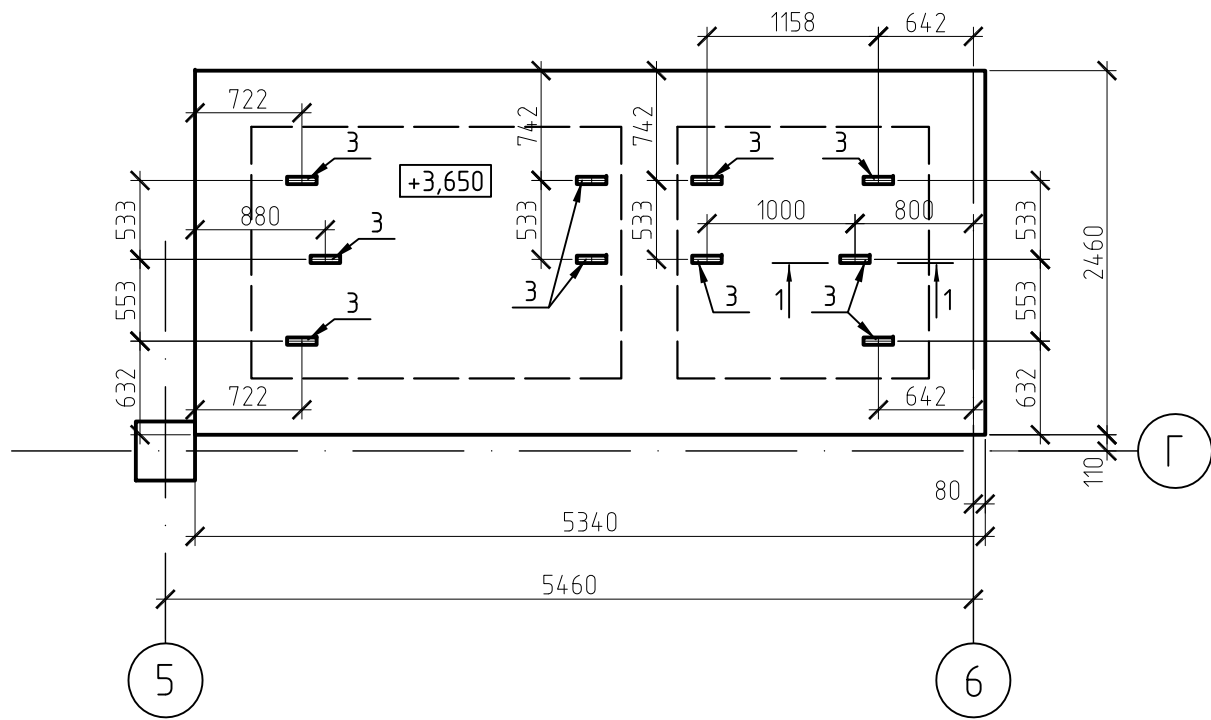
Развертки шахты лифта N2



1. Данный лист смотри совместно с листом 60.

3-11/13-Р-КР				
Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.
		Р	59	
Лифты 1, 2				

# Плита монолитная ПМ1



## Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
		Плита монолитная ПМ1			
		Детали по ГОСТ 5781-82*			
1		φ10A400 Лобщ.=262,0 м.п.		0,617	
2		φ8A240 L=180	100	0,07	
3		φ18 A240 L=1620	10	3,24	
		Материалы			
		Бетон кл. В15	2,62		м3

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А 240			А 400				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ18	итого	φ10		итого		
ПМ1	7,00	32,40	39,40	161,65		161,65	201,05	201,05

1. Данный лист смотри совместно с листом 59.
2. Арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\*, соблюдая требования ГОСТ 14098-91.

## Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3 φ18 A240 L=1620	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3-11/13-Р-КР		
						Торговый центр ООО "АТАК", по адресу: г. Можайск, ул. 1-я Железнодорожная.		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	60	
						Плита ПМ1		