

ОПО Площадка участка производства КАС и раствора аммиачной селитры цеха комплексных удобрений (7) / / / A11-10311-0046 /

наименование объекта.

тип.

рег. №³

№	Наименование входящего в состав ОПО	Краткая характеристика опасности ⁴	Марка технического устройства, его регистрационный номер (если есть), заводской номер; наименование опасного вещества	Характеристика, ТУ, год изготовления и ввода в эксплуатацию, характеристика и кол-во опасного вещества	Признак опасности
1	2	3	4	5	6
1	Сосуд, работающий под давлением – 7ед.	Использование оборудования, работающего под давлением более 0,07 МПа	Сепаратор аммиака. Рег. №2202К, Зав.№2-755, газообразный аммиак.	Рраб.=0,5МПа, Траб.(-30 °С +45°С) V=50м ³ 1969г/1987г	2.1; 2.2
2			Испаритель – отделитель аммиака. Рег. №5959, Зав.№42, газообразный аммиак.	Рраб.=0,5МПа, Траб.-0°С V=1,26м ³ 1956г/1957г	
3			Испаритель – отделитель аммиака Рег. №18425 Зав.№1088 Аммиак-60% Углекислота-30% Инерты-10%	Рраб.=0,4МПа Траб.-(-10°С-+60°С) V=1,44м ³ 1969г/1970г	
4			Расширитель конденсата Рег. №17973 Зав. №1 Пар водяной.	Рраб.=1,5МПа Траб.=+200°С V=1,0м ³ 1968г/1969г	
5			Увлажнитель пара Рег. №18795 Зав. №3957-1 пар водяной.	Рраб.=1,5МПа Траб.=+180°С V=0,835м ³ 1968г/1969г	
6			Увлажнитель пара Рег. №18796 Зав. №3962-1 пар водяной.	Рраб.=1,5МПа Траб.=+180°С V=0,835м ³ 1968г/1969г	
7	Аммиак (11г)	Обращение опасного вещества	Аммиак газообразный. до 260т/сутки	ГОСТ 6221-90 (на жидкий аммиак, марка А) ПДК-20мг/м ³ , 6,2т	
8			Хвостовые газы цеха карбамид-2. до16000м ³ /ч	Состав, СТО 05761643-14-2007 ПДК-20мг/м ³ NH ₃ -70-95% CH ₄ , H ₂ , СО-н/б 1.5%, 4,7т	

9			Газы продувочные цеха ОКАиАВ до2000м ³ /ч	Состав ПДК-20мг/м ³ NH ₃ -95-99% CH ₄ , H ₂ - н/б 1,5%, 0,1г	
10	Окисляющие вещества		Кислота азотная неконцентрированная 1900т/сутки	ТУ 2121-069-05761643- 07 ПДК-2мг/м ³ , 195г	

Численность обслуживающего персонала на ОПО 70 человек