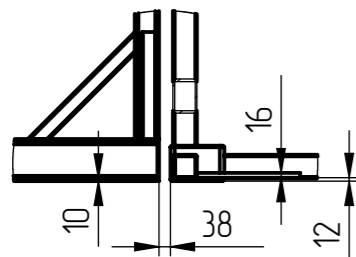


A (1 : 25)



Выход	Назначение
1	ТС Ду 80
2	ВТ Ду 50
3	АЗ Ду 50
4	ХС Ду 100
5	ПГ Ду 80

- Общая статическая расчетная нагрузка на фундамент-164,6 кН.
- Допустимые отклонения при установке закладных деталей (согл. СНиП III-18-75) по высоте 5мм; по углу наклона 1/1000.
- * - Размер для справок.
- Материал несущих элементов каркаса - Труба профильная стальная 80x80x6 ГОСТ8639-82; Швеллер 14У ГОСТ 8240-97

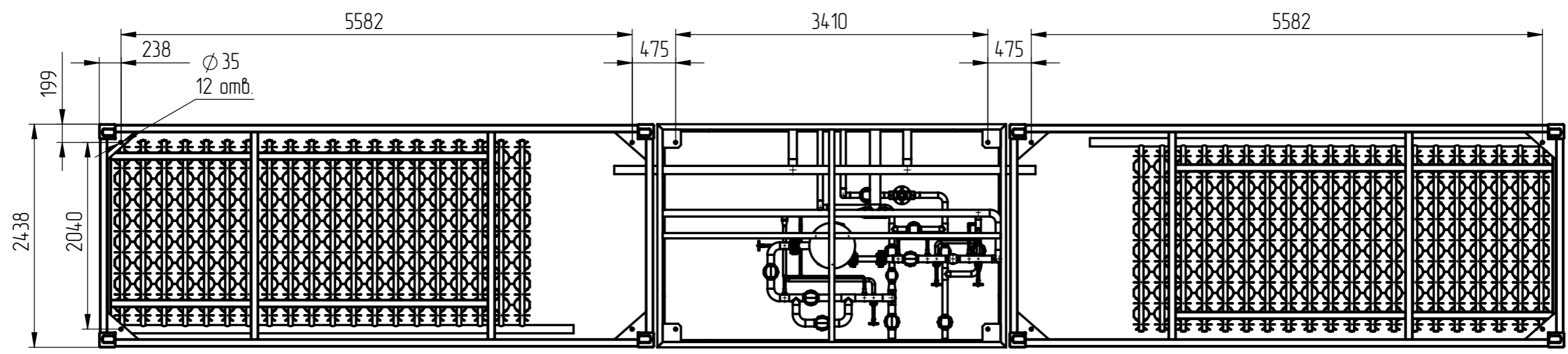
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цибизов Р.С.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

СПХР РГ-КНУ-024.000.000

Блок слива и
регазификации

Лит.	Масса	Масштаб
		1:50
Лист 1	Листов 2	

000 "ЮМЗ"



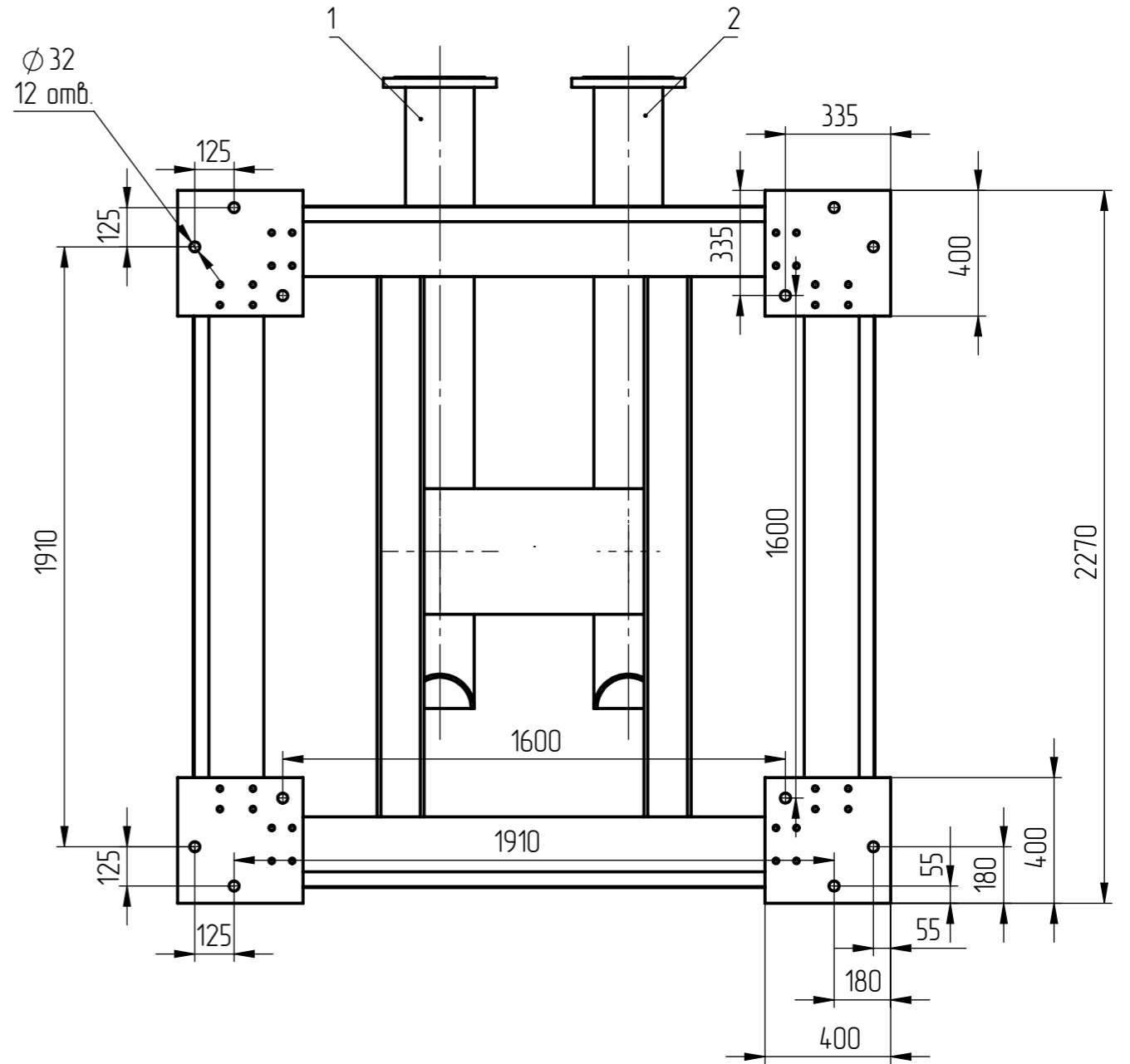
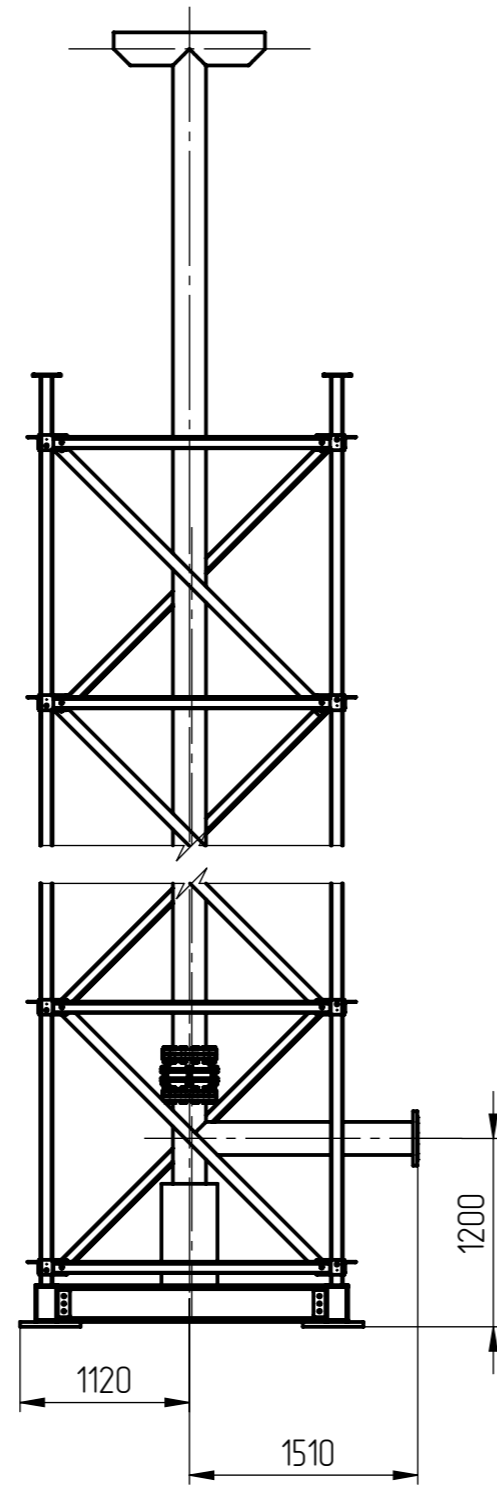
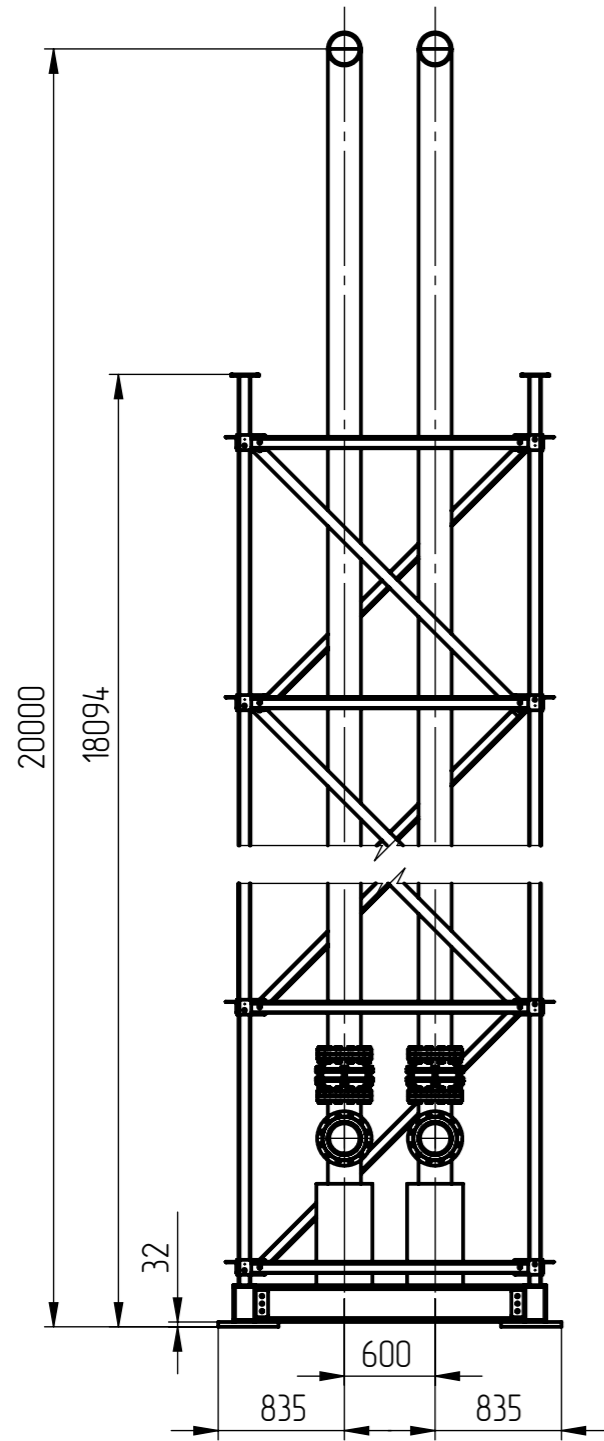
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СПХР РГ-КНУ-024.000.000

Лист 2

A (1 : 20)



1. СВ-1 – аварийный сброс «теплых» паров природного газа после регазификации
 2. СВ-2 – аварийный сброс «холодных» паров сжиженного природного газа

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



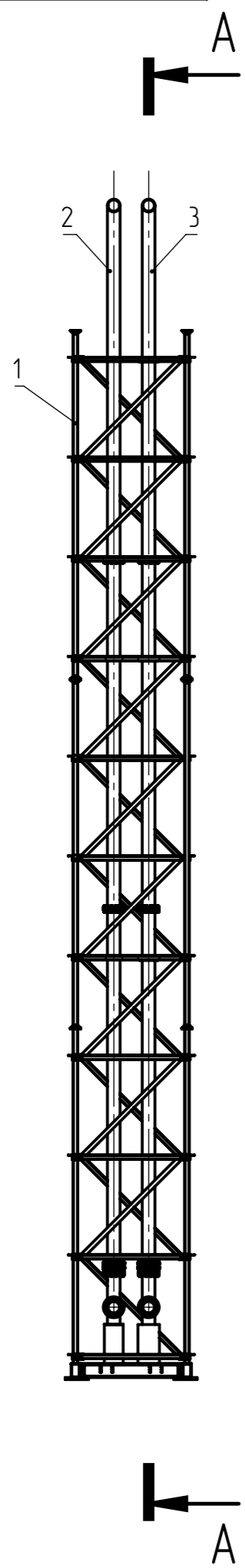
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цибизов Р.С.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

СПХР СР-024.000.000 ГЧ

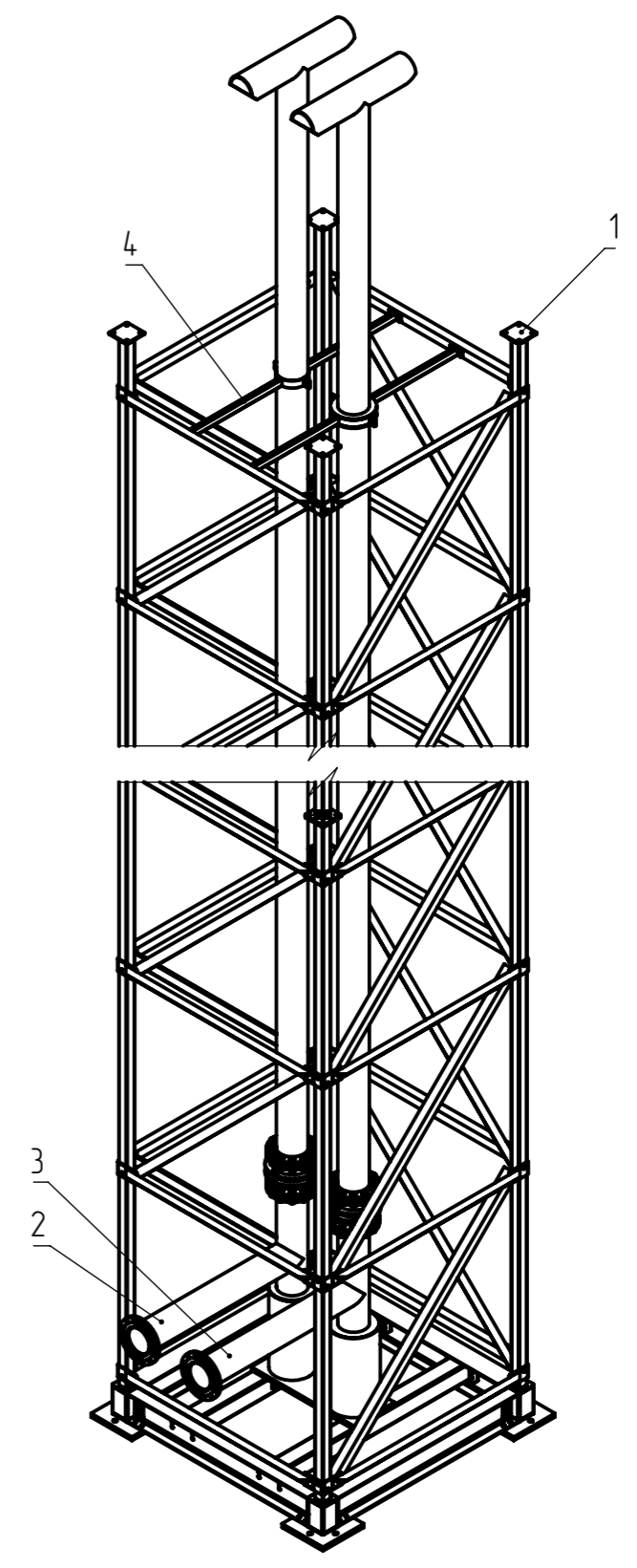
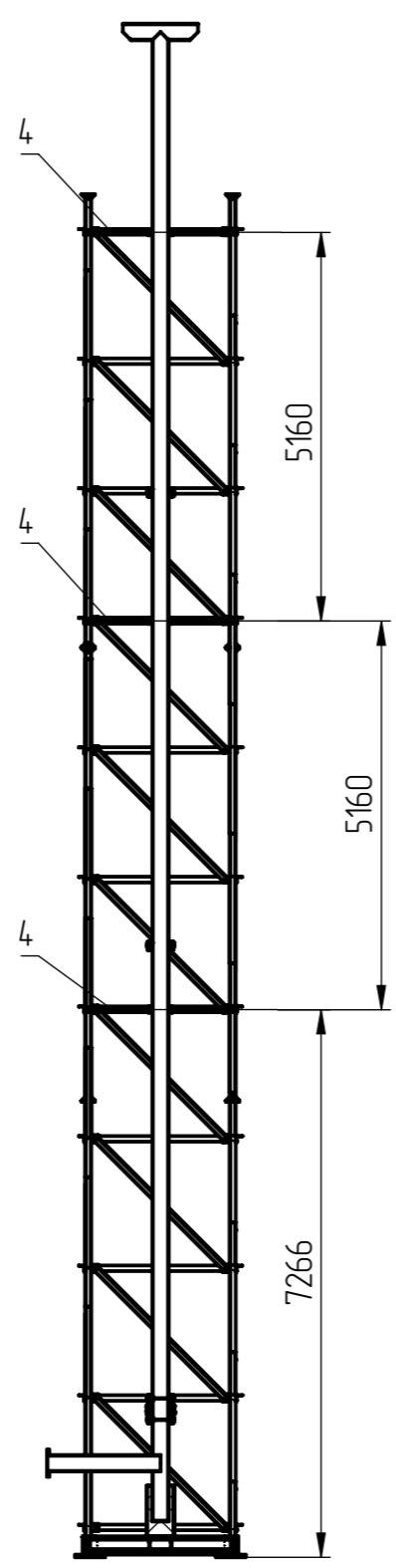
Свеча рассеивания

Лит.	Масса	Масштаб
	6200	1:50
Лист 1	Листов 1	

ООО "ЮМЗ"



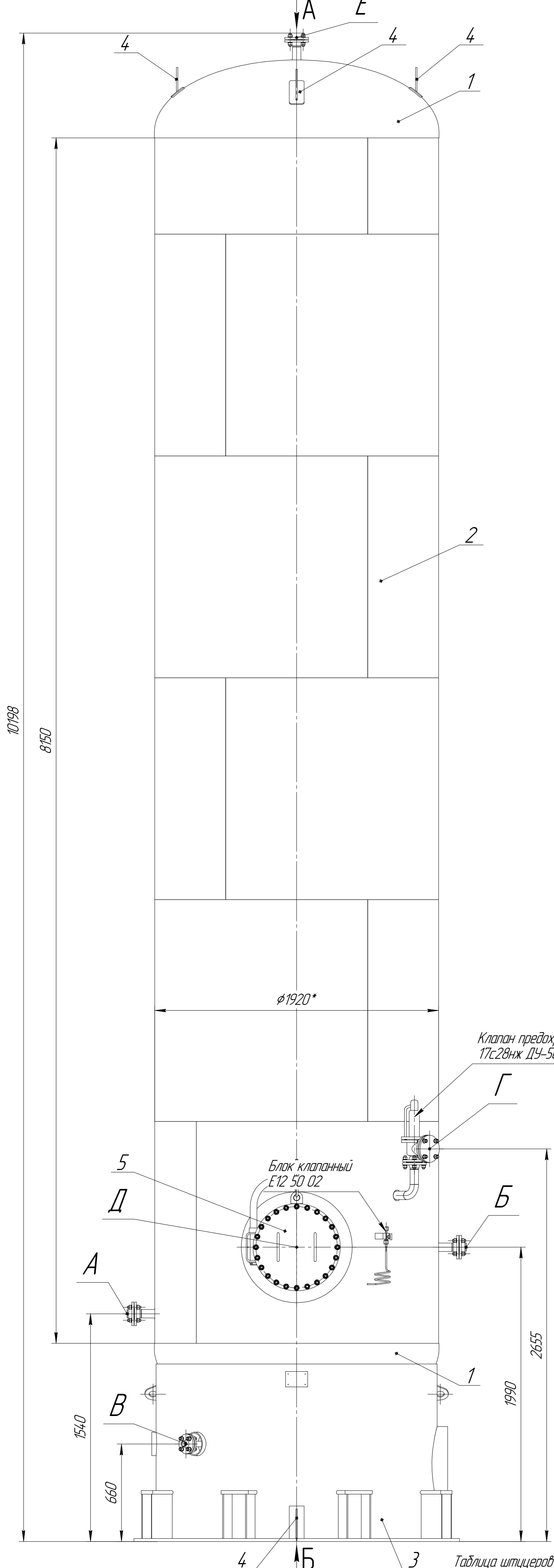
A-A (1 : 100)



Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дубл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цибизов Р.С.		
Проб.		Герасочкин В.А.		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Быков И.В.		

СПХР СР-024.00.00.00 СБ			
Свеча рассеивания	Лит.	Масса	Масштаб
			1:100
	Лист 1	Листов 1	
		ООО "ЮМЗ"	



Вместимость, м ³		25,1
Давление, МПа(кгс/см ²)	рабочее	1,6 (16)
	расчетное	1,6 (16)
	продное (гидравлическое)	2,0 (20)
Температура, °С	среды рабочая	от минус 4,7 до плюс 4,1
	стенки расчетная	плюс 20
Минимально допустимая температура стенки, находящейся под рабочим давлением, °С		минус 60
Характеристика рабочей среды	Состав	воздух/азот
	Физическое состояние	газ
	Плотность, кг/м ³ , не более	24
	Класс опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.007-76	воздух – нет азот – 4
	Взрывоопасность по ГОСТ 12.1.010-76	нет
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	нет
	Скорость коррозии, мм/год	0,05
Расчетный срок службы, лет не менее		20
Режим работы		постоянный
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15.150-2000		УХ/М
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017		2
Основной материал		15-09Г2С
Аппарат подлежит ведению Ростехнадзора		

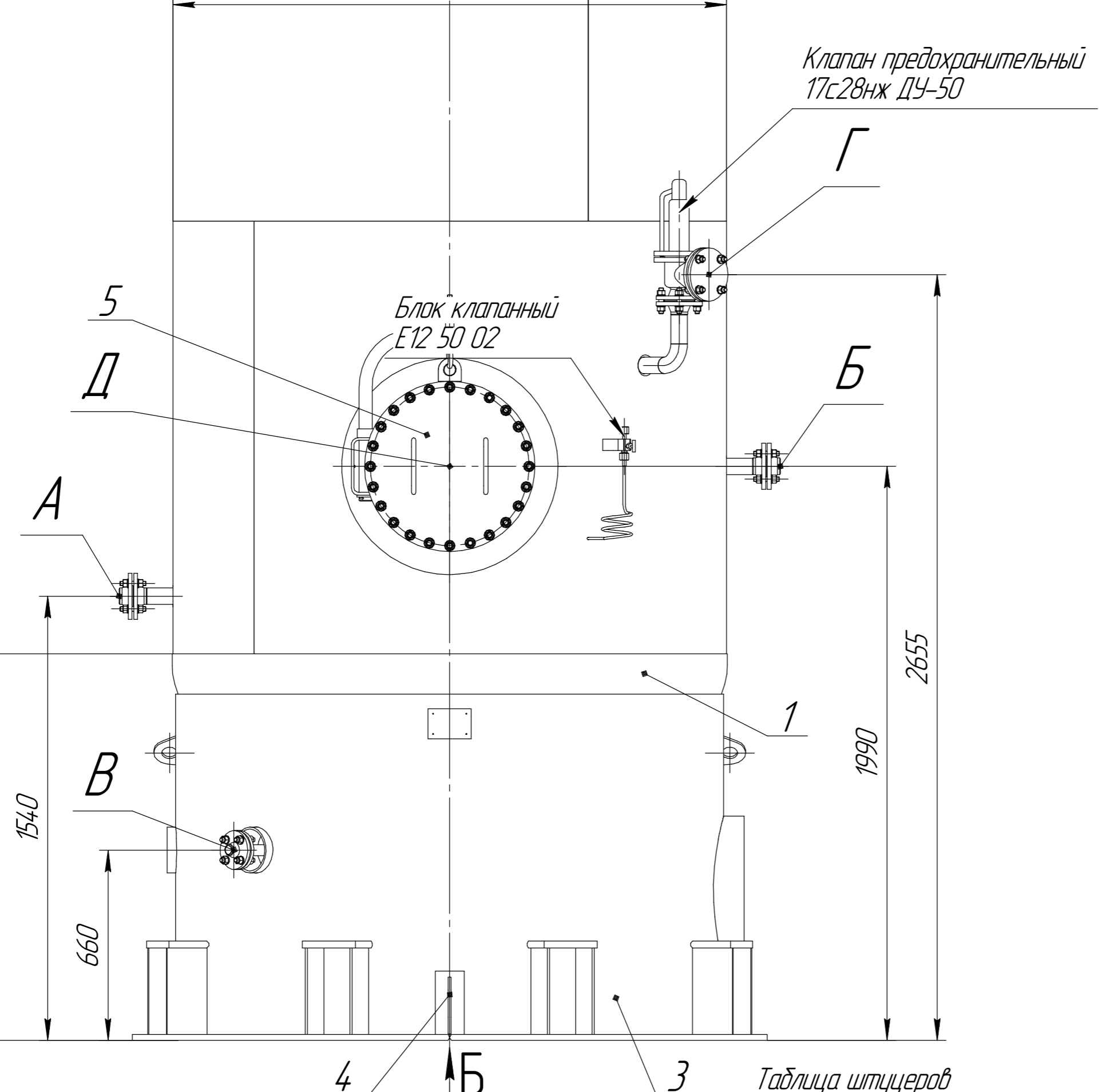
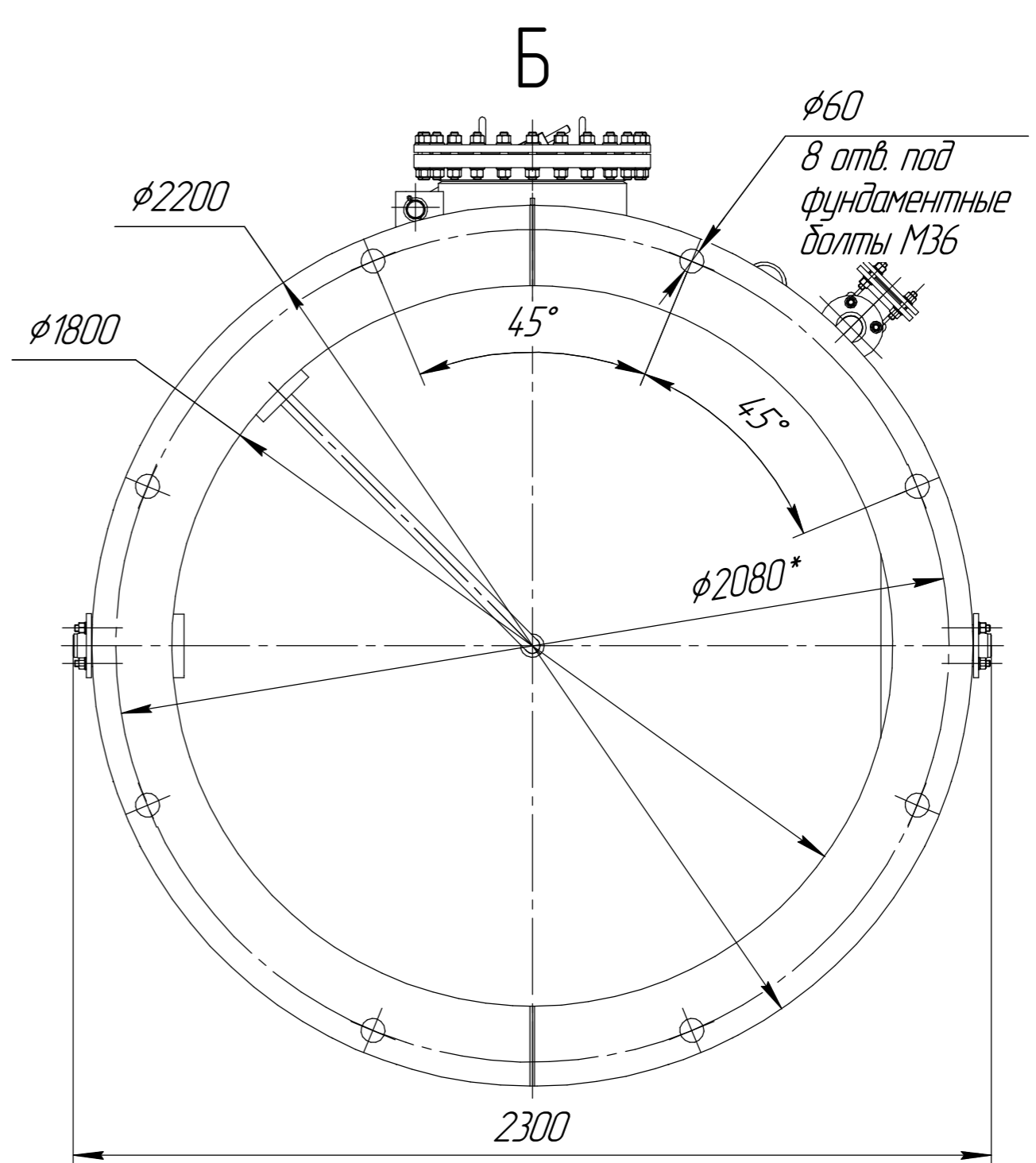
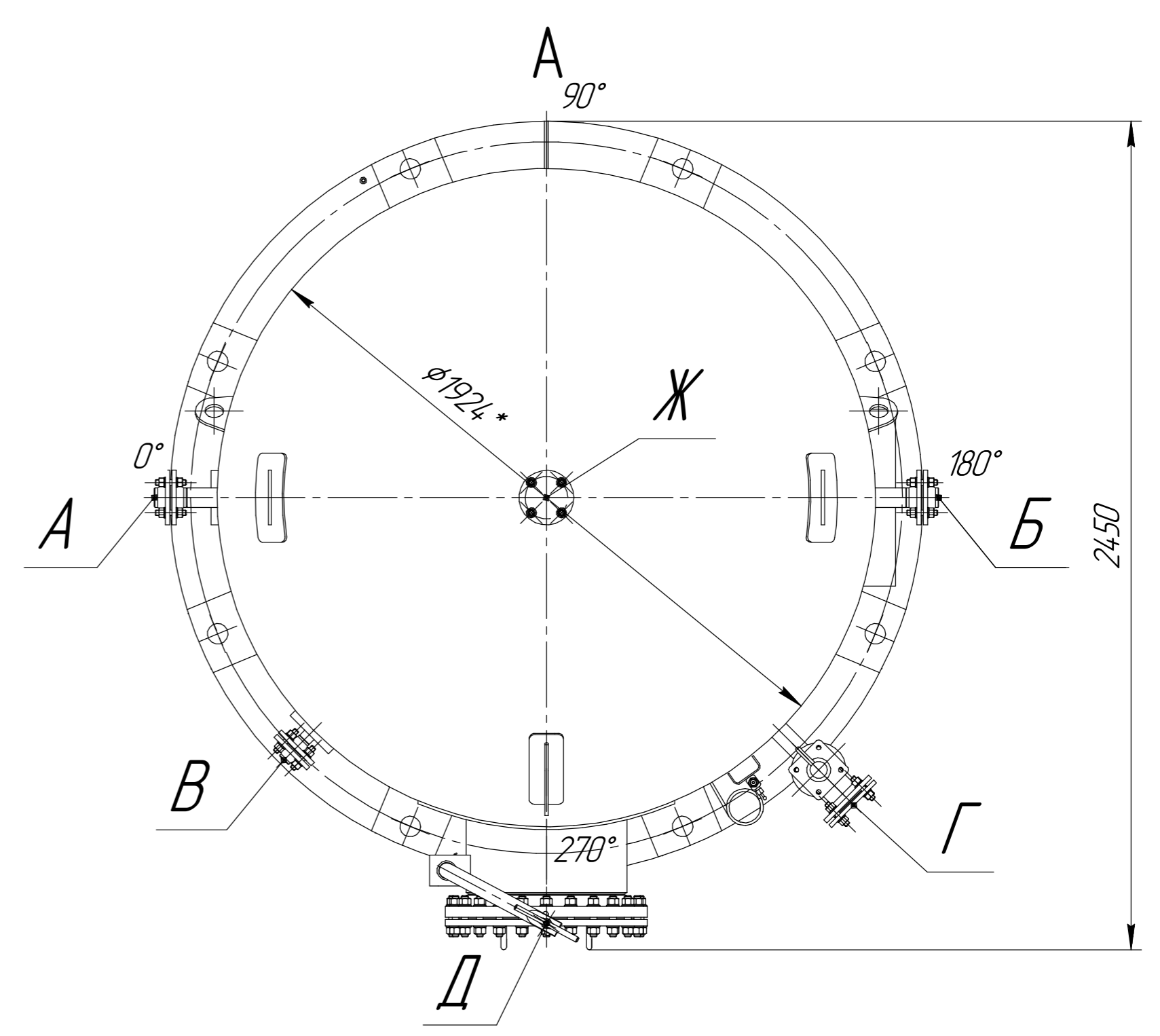


Таблица 3

Позиция	Наименование	Количество
1	Днище эллиптическое	2
2	Корпус	1
3	Опора	1
4	Устройство строповое	4
5	Люк-лаз	1

Таблица 2

Обозначение	Наименование штуцера	Кол.	Условный проход, мм	Тип подключения	Тип ответного подключения	Условное давление	
						МПа	кгс/см ²
А	Вход воздуха/азота	1	50	Фланец 3-50-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	Фланец 2-50-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	1,6	16
Б	Выход воздуха/азота	1	50	Фланец 3-50-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	Фланец 3-50-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	1,6	16
В	Дренаж	1	32	Фланец 3-32-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	Фланец 3-32-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	1,6	16
Г	Для предохранительного клапана	1	50/80	Фланец 1-50-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	Заглушка 1-80-0,6 09Г2С	1,6	16
Д	Люк	1	450	Фланец 1-450-16-09Г2С ГОСТ 28759.3-90	Крышка 3-450-16-09Г2С ОСТ 26-2008	1,6	16
Е	Воздушник	1	50	Фланец 3-50-16 09Г2С ГОСТ 12821-80	Заглушка 2-50-16 09Г2С	1,6	16

- Технические требования
1. Резервуар предназначен для приема, хранения и выдачи воздуха/газообразного азота потребителю.
 2. Условные обозначение и назначение штуцеров приведено в таблице 2.
 3. Строповые устройства, расположенные на корпусе резервуара, предназначены для подъема порожнего аппарата при погрузочно-разгрузочных работах.
 4. Основные составные части газификатора приведены в таблице 3.
 5. Истинное расположение штуцеров относительно главных осей резервуара показано на виде А.
 6. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики резервуара.

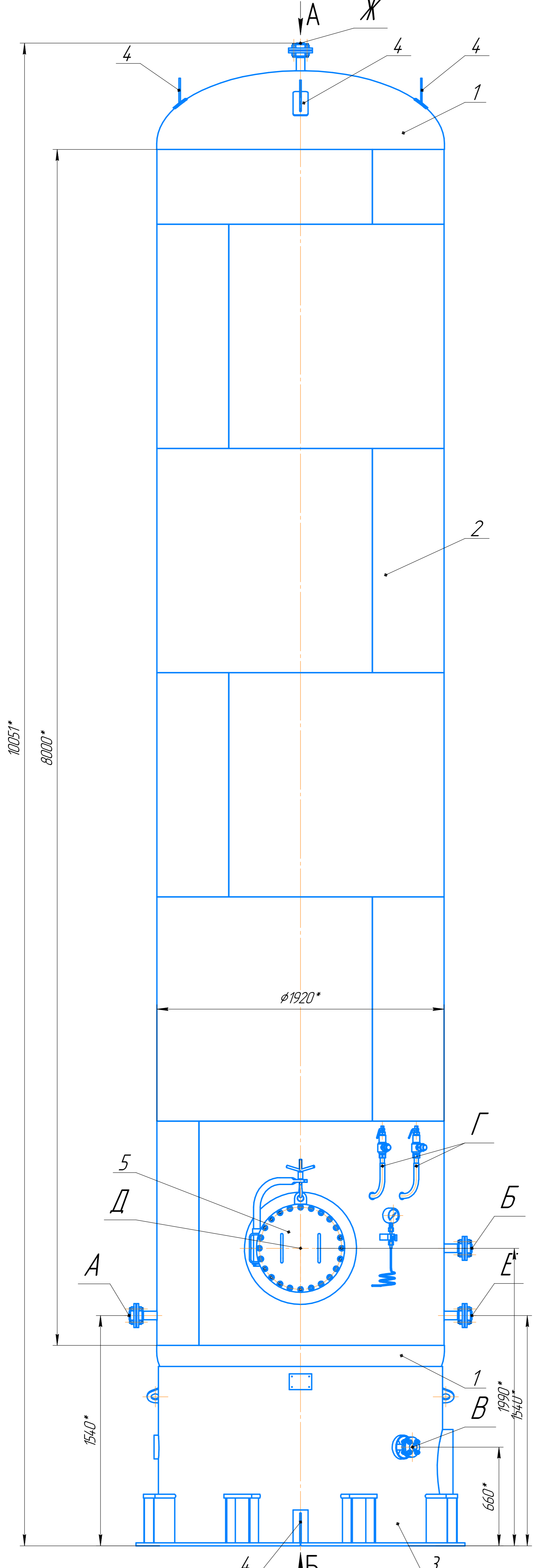
ТГ 130.120.00.00.000000

Резервуар РГ-25/16
Чертеж общего вида

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сокатов			04.24	1	6300	1:15
Проб.	Денисовский			04.24			
Контр.							
Исполн.	Зырянов			04.24			

Лист 1 из 1

Перв. примен. _____
Спроект. № _____
Лист № _____
Взам. инв. № _____
Лист № _____
Инд. № _____



Вместимость, м ³	24,7	
Давление, МПа(кгс/см ²)	рабочее	1,6 (16)
	расчетное	1,6 (16)
	пробное (гидравлическое)	2,0 (20)
Температура, °С	среды рабочая	от минус 4,7 до плюс 4,1
	стенки расчетная	плюс 20
до Минимально допустимая температура стенки, находящейся под рабочим давлением, °С		минус 60
Характеристика рабочей среды	Состав	воздух/азот
	Физическое состояние	газ
	Плотность, кг/м ³ , не более	24
	Класс опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1007-76	воздух – нет азот – 4
	Взрывоопасность по ГОСТ 12.1010-76	нет
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91	нет
	Скорость коррозии, мм/год	0,05
Расчетный срок службы, лет не менее	20	
Режим работы	периодический	
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-2000	УХЛ1	
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017	2	
Основной материал	15-09Г2С	
Аппарат подлежит ведению Ростехнадзора		

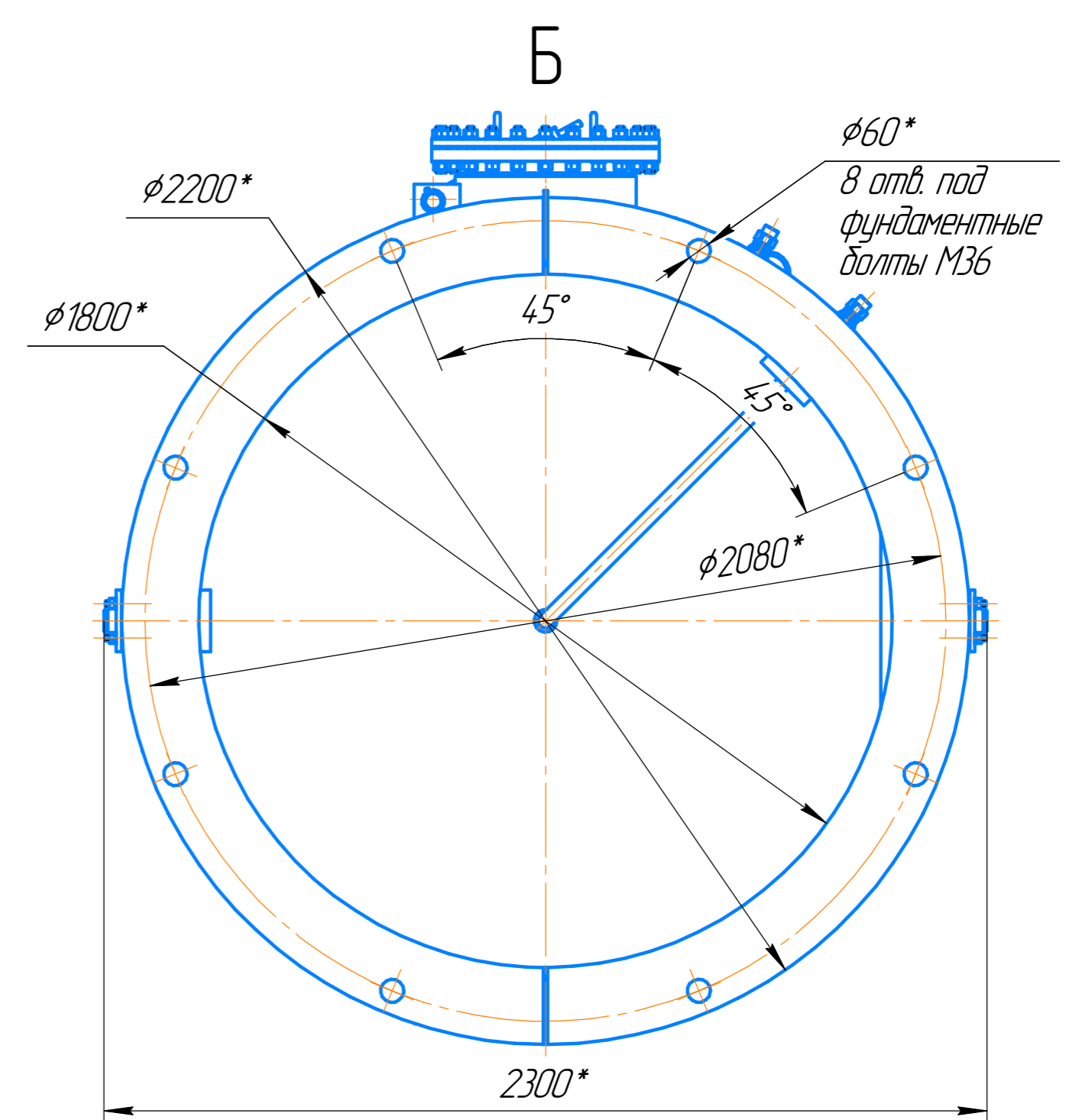
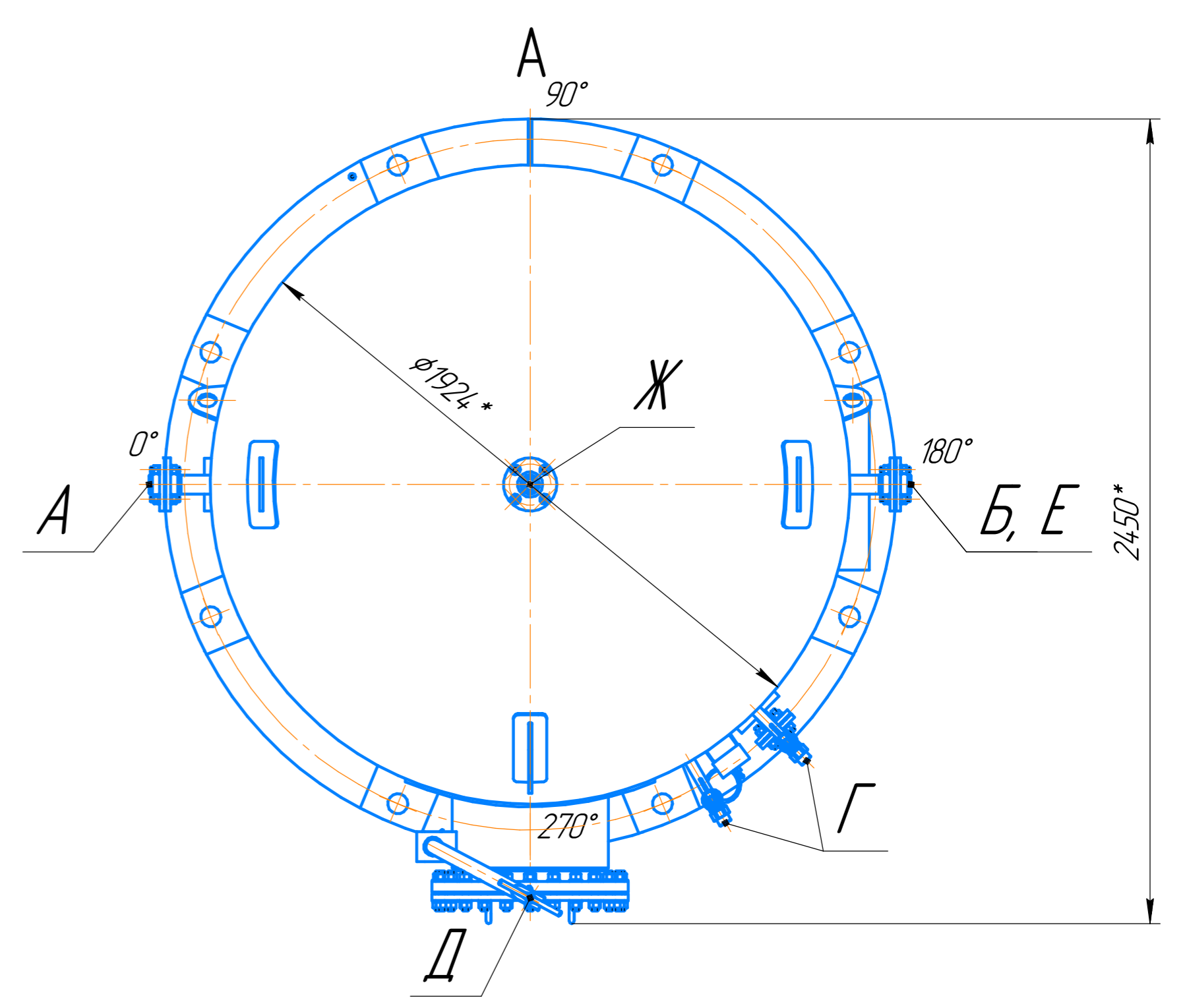


Таблица 3

Позиция	Наименование	Количество
1	Днище эллиптическое	2
2	Корпус	1
3	Опора	1
4	Устройства строповые	4
5	Люк-лаз	1

Таблица 2

Обозначение	Наименование штуцера	Кол.	Условный проход, мм	Условное давление	
				МПа	кгс/см ²
А	Вход воздуха/азота	1	50	16	16
Б	Выход воздуха/азота	1	50	16	16
В	Дренаж	1	32	16	16
Г	Для предохранительного клапана	2	25	16	16
Д	Люк	1	450	16	16
Е	Технологический	1	50	16	16
Ж	Воздушник	1	50	16	16

Технические требования

1. Резервуар предназначен для приема, хранения и выдачи воздуха/газообразного азота потребителя.
2. Условное обозначение и назначение штуцеров приведено в таблице 2.
3. Строповые устройства, расположенные на корпусе резервуара, предназначены для подъема порожнего аппарата при погрузочно-разгрузочных работах.
4. Основные составные части газификатора приведены в таблице 3.
5. Истинное расположение штуцеров относительно главных осей резервуара показано на виде А.
6. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики резервуара.
7. * Размеры для справок.

ТГ 130.120.00.00.0000

Резервуар РГ-25/16
Чертеж общего вида

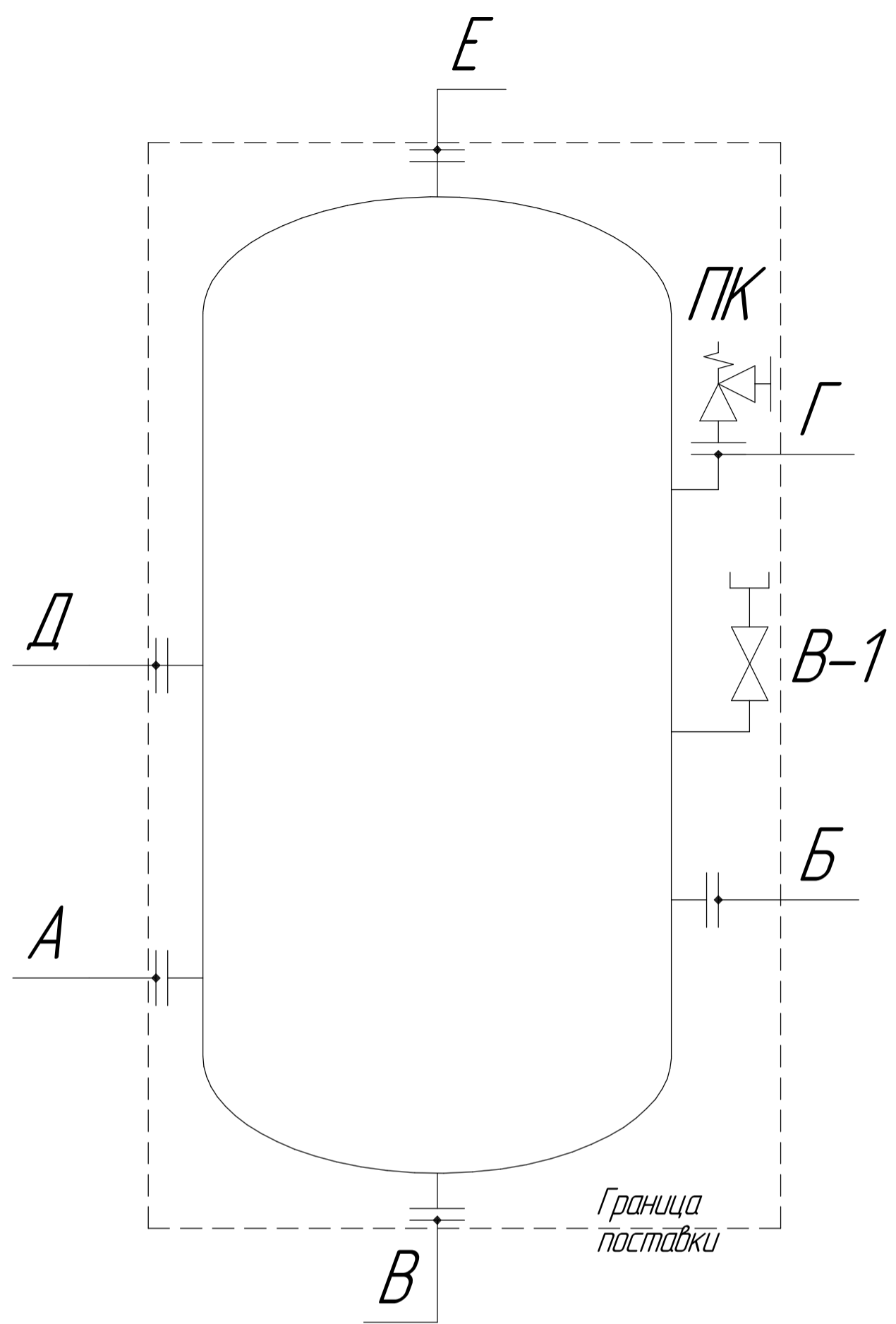
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Сакотов		03.24		6200	1:15
Проб.	Денисовский		03.24			
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.						
Этп.	Зырянов		03.24			

Копировал
Формат А1

Имя, № листа
Лист и дата
Лист и дата
Всем инд. №
Инд. № док.
Справа №
Перед промен.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------



Обозн.	Наименование	Кол-во	Ду, мм	Тип/Модель
A	Вход	1	50	-
B	Выход	1	50	-
B	Дренаж	1	32	-
Г	Для предохранительного клапана	1	50	-
Д	Люк	1	450	-
E	Воздушник	1	50	-
B-1	Вентиль манометра	1	5	E12 50 02
ПК	Клапан предохранительный	1	50	17с28нж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соколов			04.24
Пров.	Денисовский			04.24
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Зырянов			04.24

ТГ 130.120.00.00.000 ПЗ

Резервуар РГ-25/16
Схема пневматическая
принципиальная

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	

Копировал _____ Формат А3