

# Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема демонтажа на отм. +5,750*. Схема расположения балок на отм. +5,450*; +5,750*	
3	Схема расположения площадки ПМ1, опор на отм. +6,000	
4	Схема расположения балок площадки ПМ1 на отм. +8,200	
5	Узлы 1 - 7 к листу 3; 8 - 12 к листу 4	

# Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.450.3-7.94 вып.2	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
04-00-2.32а-7923-8585-КМ2.1.СМ	Спецификация металлопроката	
04-00-2.32а-7923-8585-КМ2.1.ЛС	Локальная смета	

# Общие указания

- 1 Рабочая документация разработана на основании задания на проектирование № АП-БФ.24.1.01/АП-БФ.24.1.01-11/06/0037-2023 от 24.11.2023г.
- 2 Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, действующих на территории РФ.
- 3 Рабочая документация разработана в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
  - № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
  - ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения";
  - СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции";
  - СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций";
  - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
  - СП 56.13330.2021 "Производственные здания";
  - СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- 4 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 26,000.
- 5 Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные", СП 49.13330.2010 и СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве", СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- 6 Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по всему периметру соединяемых элементов. Материалы для сварки, соответствующие сталям, и электроды при сварке конструкций принимать по табл.Г.1 СП 16.13330.2017. Минимальные катеты угловых швов следует принимать по табл. 38\* СП 16.13330.2017. Качество всех сварных швов должно быть проверено неразрушающими методами контроля. Контроль качества сварных соединений должен проводиться с учетом требований ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".
- 7 Защита строительных конструкций от коррозии: должна производиться в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии", ГОСТ 9.402-2004 "Покрyтия лакокрасочные. Подготовка поверхности металлоконструкций: абразивоструйная очистка не ниже степени 2 ГОСТ 9.402-2004 или не ниже степени Sa 2,5 по ISO 8501-1. Выполнить химзащиту: огрунтовать грунтом Ecomast E280 (с растворителем Ecosol 44) серого цвета в один слой толщиной 150 мкм, окрасить одним слоем эмали Ecomast Pu77 (с растворителем Ecosol 41) толщиной 50 мкм: стойки ограждений площадок и лестниц - желтого цвета, горизонтальные элементы ограждений - красного цвета, остальные металлоконструкции - серого цвета.
- 8 Размеры со знаком "\*" уточнить на монтаже.
- 9 Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки КМ2 см. 04-00-2.32а-7923-8585-КМ2.
- 10 Ведомость основных комплектов рабочих чертежей см. 04-00-2.32а-7923-8585-ТХ2.

Согласовано:  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подлин.

**Архивный № 0228**  
 "19" 02 20 24 г.  
 АО "Апатит" г. Балаково

**В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ**  
 Руководитель группы  
 ОТН ДКС Чирик С.Н.  
 БФ АО "Апатит"

Согласовано:	Организация	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
	БФ АО "Апатит"	Директор по кап. строит-ву	Фальчик	Согласовано в WSS Docs	

04-00-2.32а-7923-8585-КМ2.1					
Балаковский филиал АО "Апатит"					
ПЭФК ВВУ 7-9					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Каталов		Каталов	13.02.24
Проверил		Кцзьмин		Кцзьмин	
Нач. отд.		Горенков		Горенков	14.02.24
ГИП		Тумаков		Тумаков	14.02.24
Н. контр.		Федченко		Федченко	13.02.24
Гл. инж.		Богомолов		Богомолов	14.02.24
Техническое перевооружение вакуум-выпарных установок ВВУ-7,8,9 производства экстракционной фосфорной кислоты					
ВВУ-8. Отм. +6,000					
Общие данные					
Стадия	Лист	Листов			
Р	1	5			
АО "НИУИФ" г. Балаково					

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
Руководитель группы  
ОТН ДКС Чиряк С.Н.  
БФ АО "Апатит"

Архивный № 0228  
" 19 " 02 20 24 г.  
АО "Апатит" г. Балашово

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
Руководитель группы  
ОТН ДКС Чиряк С.Н.  
БФ АО "Апатит"

Архивный № 0228  
" 19 " 02 20 24 г.  
АО "Апатит" г. Балково

Архивный № 0228  
" 19 " 02 20 24 г.  
АО "Апатит" г. Балаково

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ  
Руководитель группы  
ОТН ДКС Чиряк С.Н.  
БФ АО "Апатит"

**Архивный № 0228**  
" 19 " 02 20 24 г.  
АО "Апатит" г. Балаково

**В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ**  
Руководитель группы  
ОТН ДКС Чиряк С.Н.  
БФ АО "Апатит"

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса, т
				Балки	Опоры	Площадки					
						Стойки	Связи, подкосы, крайние стелы	Балки	Лестницы, ограждения, м.к. настипы		
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ Р 57837-2017	С245 ГОСТ 27772-2021	І20Ш1	1	0,19							0,19
		І20Б2	2		0,08						0,08
		І30Б2	3	0,52							0,52
		І40Б2	4	0,91							0,91
	Итого:	5	1,62	0,08							1,7
Всего профиля:			6	1,62	0,08						1,7
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-2021	С12У	7		0,09						0,09
		С16У	8	0,4			0,11	0,1			0,61
		С20У	9				0,31				0,31
	Итого:	10	0,4	0,09		0,42	0,1			1,01	
Всего профиля:			11	0,4	0,09		0,42	0,1			1,01
Профили стальные знутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2021	□120x5	12		0,33	0,21					0,54
		Итого:	13		0,33	0,21					0,54
	Всего профиля:			14		0,33	0,21				0,54
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2021	∟50x5	15		0,06		0,02	0,18			0,26
		∟75x6	16			0,03		0,01			
	Итого:	17		0,06	0,03	0,02	0,19			0,3	
Всего профиля:			18		0,06	0,03	0,02	0,19			0,3
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2021	t4	19					0,11			0,11
		t8	20	0,14	0,18	0,02	0,03	0,04	0,01		0,42
		t10	21		0,18	0,04		0,01			
	Итого:	22	0,14	0,36	0,06	0,03	0,05	0,12			0,76
Всего профиля:			23	0,14	0,36	0,06	0,03	0,05	0,12		0,76
Листы стальные с ромбическим и чекуристым рисунком ГОСТ 8568-77	С235 ГОСТ 27772-2021	t5	24					0,38			0,38
		Итого:	25					0,38			0,38
Всего профиля:			26					0,38			0,38
Прокат арматурный для железобетонных конструкций ГОСТ 34028-2016	С235 ГОСТ 27772-2021	∅18 А240	27		0,05			0,05			0,1
		Итого:	28		0,05			0,05			0,1
	Всего профиля:			29		0,05			0,05		
Вес наплавленного металла 1,5%:			30	0,04	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02		0,11
Всего масса металла:			31	2,2	0,99	0,28	0,07	0,5	0,86		4,9
В том числе по маркам стали:											
С235			32					0,39			0,39
С245			33	2,2	0,99	0,28	0,07	0,5	0,47		4,51

Согласовано:

Взам. инб. №

Подп. и дата

Инб. № подлин.

117622  
14.08.24

**Архивный № 0228**  
"19" 02 20 24 г.  
АО "Апатит" г. Балаково

**В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ**  
Руководитель группы  
ОТН ДКС Чирик С.Н.  
БФ АО "Апатит"

04-00-2.32а-7923-8585-КМ2.1.СМ

Балаковский филиал АО "Апатит"  
ПЭФК ВВУ 7-9

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.	Каталов	1	130224	Каталов	13.02.24	Техническое перевооружение вакуум-выпарных установок ВВУ7,8,9 производства экстракционной фосфорной кислоты	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Кцзьмин	1	130224	Кцзьмин	13.02.24		Р		1
Нач. отд.	Горенков	1	130224	Горенков	13.02.24				
ГИП	Тумаков	1	130224	Тумаков	13.02.24	ВВУ-8 Отм.+6,000 Спецификация металлопроката	АО "НИУИФ" г. Балаково		
Н. контр.	Федченко	1	130224	Федченко	13.02.24				
Гл. инж.	Богомолов	1	130224	Богомолов	13.02.24				