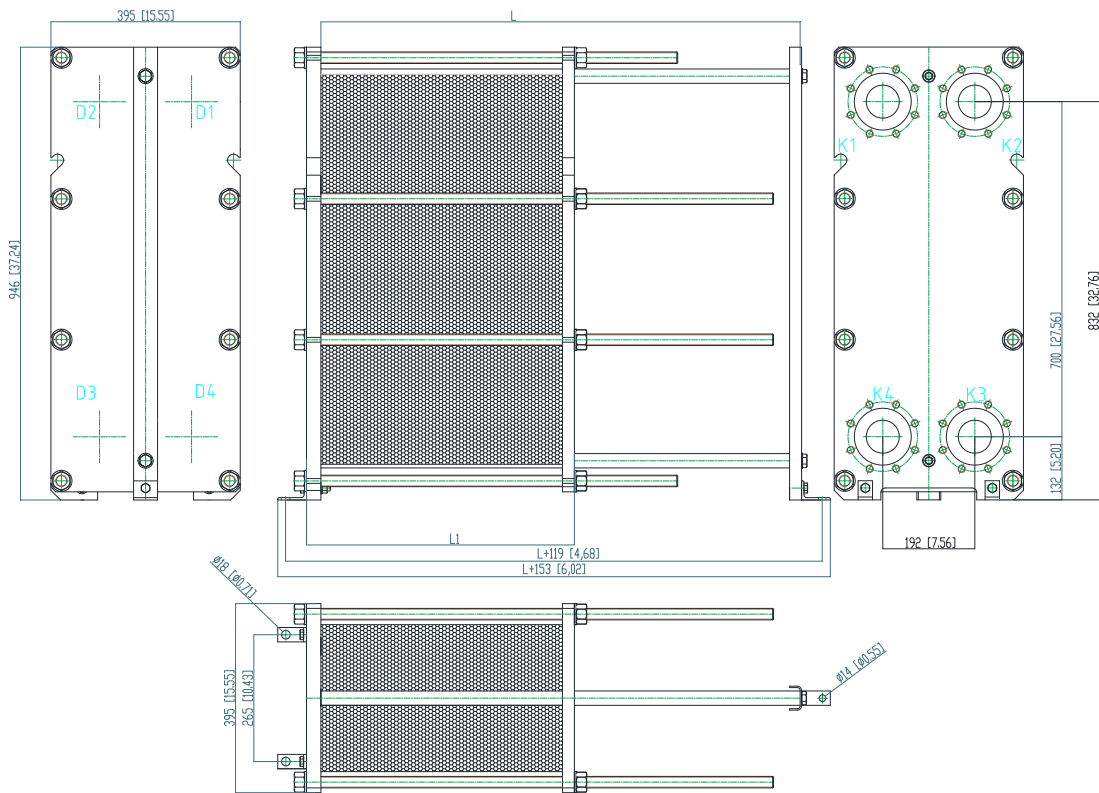


**расчет 232724 от 28.12.2023**

**Модель 19-69**

## ВХОДНЫЕ ДАННЫЕ

ВХОДНЫЕ ДАННЫЕ	Сторона 1	Сторона 2	ЕДИНИЦА
Мощность	572.0		kW
LMTD температура логорифмическая	10.0		°C
Мин. запас поверхности	5.00		%
Жидкость	Вода	Вода	
Входная температура	90.0	60.0	°C
Выходная температура	70.0	80.0	°C
Массовый расход	24.60	24.65	t/h
Объёмный расход на входе	25.49	25.09	m³/h
Объёмный расход на выходе	25.18	25.37	m³/h
Макс. потери давления	9.0	15.0	kPa
ТЕПЛОБМЕННИК	Сторона 1	Сторона 2	ЕДИНИЦА
Поверхность теплообмена	13.5		m²
Коэффициент загрязнения	0.01326249		m²K/kW
Коэффициент чистый	4505.6		W/m²K
Коэффициент загрязнённый	4251.5		W/m²K
Запас поверхности	6.0		%
Падение давления	8.8	8.8	kPa
Скорость в патрубках	2.12	2.11	m/s
Скорость в оборудовании	0.33	0.33	m/s
Число Рейнольдса	4231	3720	
Альфа	10361.8	9883.6	W/m²K
NTU	2.1	2.1	
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Сторона 1	Сторона 2	ЕДИНИЦА
Жидкость	Вода	Вода	
Расчётная температура	80.0	70.0	°C
Плотность	971.50	977.09	kg/m³
Удельная теплоёмкость	4.18	4.18	kJ/kgK
Теплопроводность	0.670	0.662	W/mK
Динамическая вязкость	0.0004	0.0004	Ns/m²
Число Прандтля	2.21	2.54	



**РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Макс. давление	10 bar
Испытательное давление	15 bar
Макс. температура	110 °C
Мин. температура	-10 °C
Группа жидкости	2

**ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЙ**

4 x Резиновая прокладка DN65 EPDM HT

**СТАНДАРТНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ**

**Counter-current flow**

- K1 - вход сторона 1
- K2 - выход сторона 2
- K3 - вход сторона 2
- K4 - выход сторона 1

**КОНСТРУКЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Расположение каналов по стороне 1	34 x 1 + 0 x 0
Расположение каналов по стороне 2	34 x 1 + 0 x 0
Общее количество пластин	69
Макс. количество пластин	90
Тип каналов	25M+43L
Объем	28.8 l
Вес	288.5 / 316.6 kg
Рама	STD 16 bar Углеродистая сталь
Цвет рамы	RAL 5015
Пластины	0.5 mm 16 bar 316L
Прокладки	EPDM HT
Проектные правила	
Инспекционные правила	

**РАЗМЕРЫ**

L	600.0 mm
L1	273.2 mm
Сборка теплообменных пластин	193.2 mm