



# *ООО "ЖелДорСпецПроект"*

*Общество с ограниченной ответственностью "ЖелДорСпецПроект"*

*Реконструкция железнодорожных путей №30 кадастровый №34:34:000000:56074, №52 кадастровый №34:34:070103:1561, №46 кадастровый № 34:34:070103:1574, №48 кадастровый №34:34:070103:1555, №44 кадастровый №34:34:070103:1968, №44а кадастровый №34:34:070103:1973, №45 кадастровый №34:34:070103:1582, №45а кадастровый №34:34:070103:1611 с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт*

*Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт*

*Рабочая документация*

*Конструкции железобетонные  
Основной комплект рабочих чертежей  
802/07/33-Р-КЖ*

*2022*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов	
2.1	Армирование обетонирования фундаментов	
3	Фундамент Фм 1	
4	Фундамент Фм 1.1	
5	Фундамент Фм 1.2	
6	Фундаменты Фм 1.3, Фм 1.3 н	
7	Фундамент Фм 1.4	
8	Фундамент Фм 1.5	
9	Фундамент Фм 1.6	
10	Фундамент Фм 1.7	
11	Фундамент Фм 2	
12	Фундамент Фм 2.1	
13	Фундамент Фм 3	
14	Фундамент Фм 3.1	
15	Фундамент Фм 4	
16	Фундамент Фм 5	
17	Фундамент Фм 6	
18	Фундамент Фм 7	
19	Фундамент Фм 8	
20	Фундаментная балка ФБм 1	
21	Фундаментная балка ФБм 2	
22	Фундаментная балка ФБм 3	
23	Фундаментная балка ФБм 4	
24	Фундаментная балка ФБм 5	
25	Фундаментная балка ФБм 6	
26	Фундаментная балка ФБм 7	
27	Фундаментная балка ФБм 8	
28	Фундаментная балка ФБм 9	
29	Фундаментная балка ФБм 10	
30	Фундаментные балки ФБм 11.1... ФБм 11.6	
31	Схема расположения перекрытия на отм. +3,000	
32	Схема армирования перекрытия на отм. +3,000	
33	Схема расположения перекрытия на отм. +6,300	
34	Схема армирования перекрытия на отм. +6,300	
35	Схемы расположения и армирования лестничных площадок на отм. +1,390, +3,040, +4,690, +6,340	
36	Закладные детали ЗД 1, ЗД 2, ЗД 3	
37	Схемы расположения и армирования перекрытия и покрытия на отм. +10,390	
38	Схемы расположения и армирования покрытия на отм. +12,460	
39	Прямаяк ПБ 1	
40	Прямаяк ПБ 2	
41	Фундаменты резервуаров ФРм 1, ФРм 2	

Ведомость спецификаций

Лист	Обозначение	Примечание
2	Спецификация фундаментов	
3	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1	
4	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.1	
5	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.2	
6	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.3	
7	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.4	
8	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.5	
9	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.6	
10	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 1.7	
11	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 2	
12	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 2.1	
13	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 3	
14	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 3.1	
15	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 4	
16	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 5	
17	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 6	
18	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 7	
19	Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм 8	
20	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 1	
21	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 2	
22	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 3	
23	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 4	
24	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 5	
25	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 6	
26	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 7	
27	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 8	
28	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 9	
29	Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 10	
30	Спецификация изделий и материалов на фундаментные балки ФБм 11.1... ФБм 11.6	
34	Спецификация изделий и материалов на перекрытия на отм. +3,000, +6,300	
35	Спецификация изделий и материалов на лестничные площадки на отм. +1,390, +3,040, +4,690, +6,340	
37	Спецификация изделий и материалов на перекрытие и покрытие на отм. +10,390	
38	Спецификация изделий и материалов на покрытие на отм. +12,460	
39	Спецификация изделий и материалов на прямаяк ПБ 1	
40	Спецификация изделий и материалов на прямаяк ПБ 2	
41	Спецификации изделий и материалов на фундаменты ФРм 1, ФРм 2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 23279-2012	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
ГОСТ 24379.1-2012	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные									Всего	
	Арматура класса							Прокат марки						Арматура класса				
	A240		A400					С 255			С 255		С 255		A400			
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016					ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 8509-93		ГОСТ 10704-91		ГОСТ 34028-2016			
Ф6	Итого	Ф10	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	-10	-12	Итого	L50x5	Итого	377x6	Итого	Ф10	Ф12	Итого		
Фундаменты			9144				9144										9144	
Фундаментные балки	202	202	157	27	75	613	872										1074	
Перекрытия на отм. +3,000, +6,300			2805				2805										2805	
Лестничные площадки на отм. +1,390, +3,040, +4,690, +6,340			250				250	304	129	433					16	16	699	
Перекрытие и покрытие на отм. +10,340			147				147	93	43	136					6	6	289	
Покрытие на отм. +12,460			129				129										129	
Прямаяк ПБ 1	27	27	763				763				4	4	66	66	1		861	
Прямаяк ПБ 2	2	2	70				70				4	4			1		77	
Фундаменты резервуаров ФРм 1, ФРм 2			242				242										242	
Итого	231	231	13707	27	75	613	14422	397	172	569	8	8	66	66	2	22	24	15320

Общие указания

- Основанием для разработки рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ являются следующие материалы:
  - задание на проектирование (Приложение №1 к дополнительному соглашению №2 от 30.03.2022 г. к договору №802/07/33 от 25.10.2021 г.);
  - 802/07/33-ИГИ. Технический отчет по результатам инженерно-геодезических изысканий для подготовки проектной документации, ООО «ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ», Воронеж, 2021 г.;
  - 802/07/33-ИГИ. Технический отчет по результатам инженерно-геологических изысканий для подготовки проектной документации, ООО «ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ», Воронеж, 2021 г.;
  - 802/07/33-ИЗИ. Технический отчет по результатам инженерно-экологических изысканий для подготовки проектной документации, ООО «ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ», Воронеж, 2021 г.
- Земельный участок расположен в г. Волгограде, ул. Промысловая, 23.
- Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
- Перечень документов, содержащих требования к техническим решениям и дальнейшему производству работ:
  - СП 16.13330.2017 Стальные конструкции;
  - СП 22.13330.2016 Основания зданий и сооружений;
  - СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии;
  - СП 63.13330.2018 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения;
  - СП 70.13330.2012. Несущие и ограждающие конструкции;
  - СП 71.13330.2017. Изоляционные и отделочные покрытия;
  - СП 72.13330.2016. Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии;
  - 5. За относительную отметку 0,000 условно принята абсолютная отметка 27,66.
  - 6. Рабочая документация разработана для следующих климатических условий:
    - район строительства - III В;
    - расчетная температура воздуха в холодный период - -22°С;
    - нормативная снеговая нагрузка (III снеговой район) - 1,0 кПа;
    - нормативная ветровая нагрузка (III ветровой район) - 0,38 кПа.

- Перечень видов работ, которые оказывают влияние на безопасность здания и для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ, ответственных конструкций:
  - геодезическая разбивочная основа для строительства и геодезические разбивочные работы для прокладки инженерных сетей;
  - освидетельствование грунтов основания фундаментов;
  - устройство бетонного подстилающего слоя фундаментов;
  - устройство опалубки;
  - армирование железобетонных конструкций;
  - бетонирование железобетонных конструкций;
  - антикоррозионная защита стальных конструкций, закладных деталей и фундаментных болтов;
  - устройство гидроизоляции.
- Защитный слой бетона принят не менее:
  - 40 мм - в фундаментах;
  - 25 мм - в остальных конструкциях.
- Размеры выемок под фундаменты по дну должны превышать размеры фундаментов по горизонтали (с учетом бетонной подготовки и опалубки) не менее чем на 0,6 м. Выемки разрабатываются до проектных отметок с сохранением естественного сложения грунтов основания. Крутизну откосов выемок принять по СП 4.5.13330.2017.
- При выполнении бетонных монолитных работ в зимнее время предусмотреть мероприятия против промораживания грунтов основания и против промораживания бетона путем добавления противоморозных добавок.
- Все строительно-монтажные работы должны выполняться в соответствии с проектом производства работ (ППР). При разработке ППР предусмотреть мероприятия, обеспечивающие общую устойчивость и геометрическую неизменяемость конструкций на всех этапах монтажа.
- Работы следует вести с соблюдением требований СП 4.5.13330.2017, СП 70.13330.2012, СП 71.13330.2017, СП 72.13330.2016, СП 4.35.1325800.2018 и указаниями, приведенными на листах настоящего основного комплекта рабочих чертежей.
- В процессе строительства должен проводиться геотехнический мониторинг в соответствии с программой геотехнического мониторинга.
- В процессе строительства подземной части здания следует предусмотреть водоуплотнение в котловане. Методы и характеристики водоуплотнения разработать в проекте производства работ.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Горячевский	09.22			
Проверил	Неровных	09.22			
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	41
Общие данные					
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					
Формат А3х3					

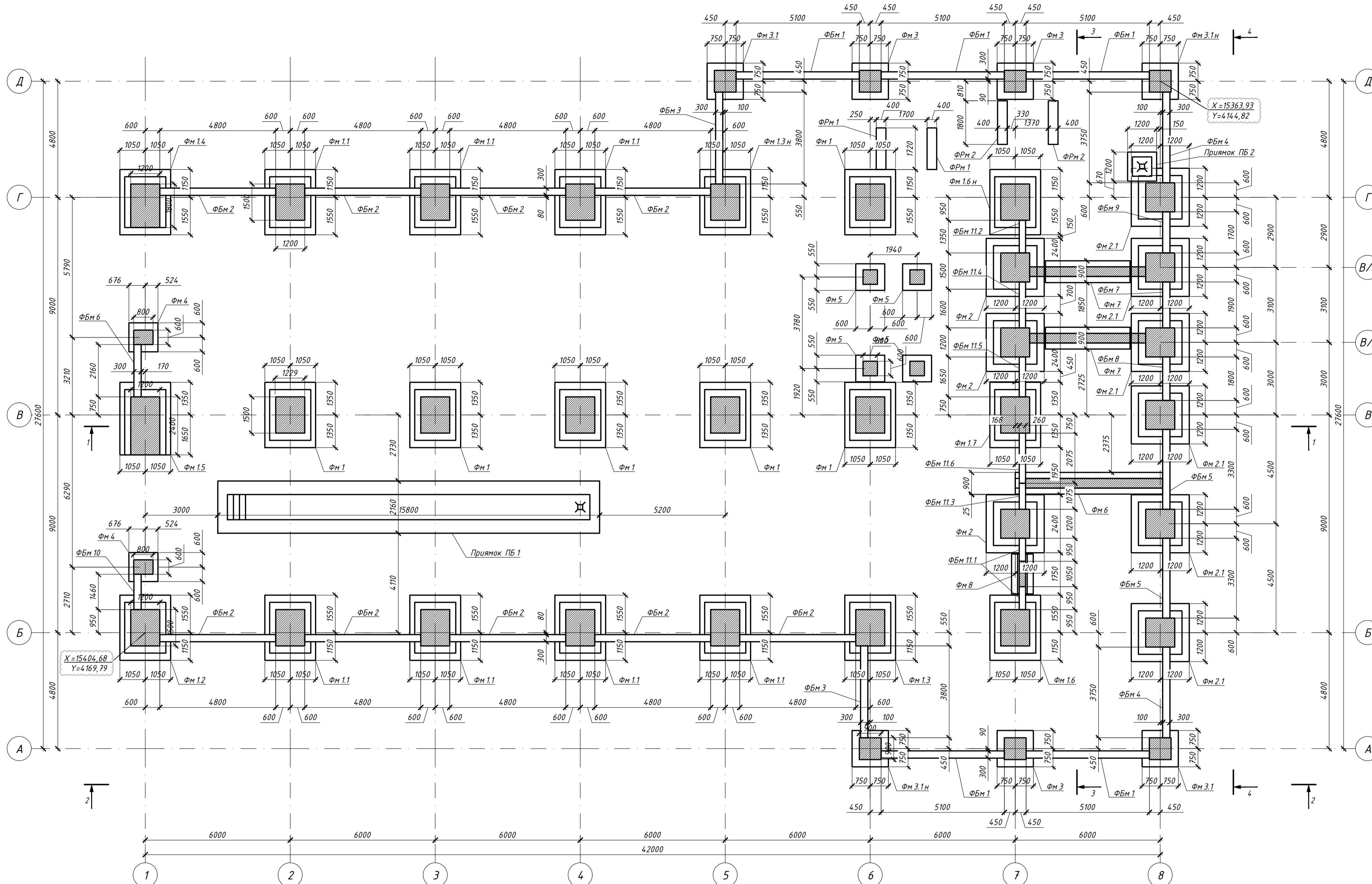
Составлена

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема расположения фундаментов

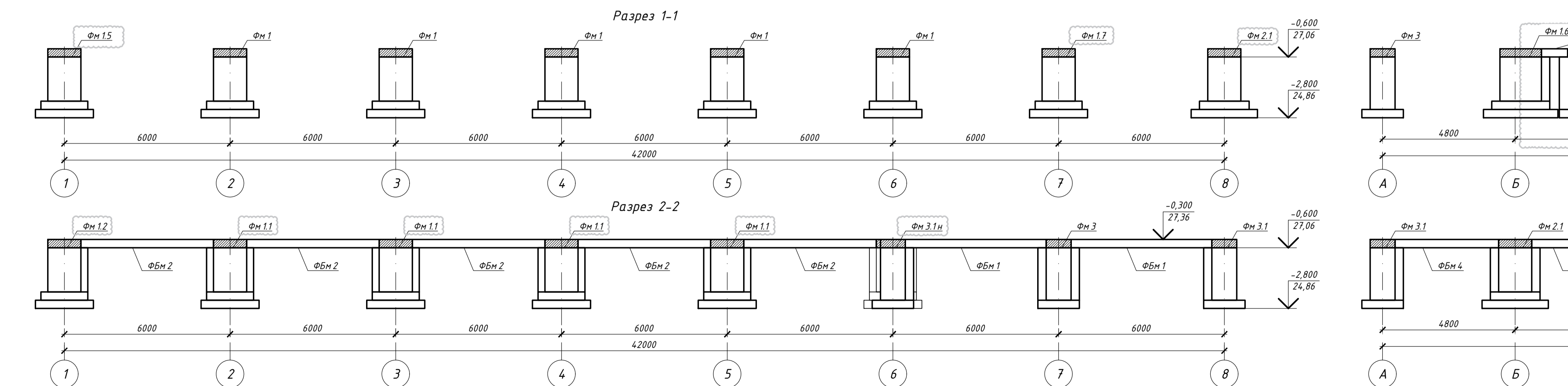


Примечания:

1. Данный лист читать совместно с л. 3. 30.
2. Несущие слои основания являются:
  - суглинок (ИГЗ-1) - тугопластичный легкий с линзами песка, темно-коричневый;
  - глина (ИГЗ-2) - тугопластичная легкая слабообнакующая темно-коричневая.
3. После устройства котлована необходимо выполнить обследование грунта способом фундаментной с составлением акта на скрытые работы. Бетонная подготовка устраивается по отметкам природного слагаемого.
4. Защитный слой бетона принят 40 мм.
5. Горизонтальная гидроизоляция устраивается на отметке верха цоколя из:
  - лина (ИГЗ-2) - тугопластичная легкая слабообнакующая темно-коричневая.
  - После устройства котлована необходимо выполнить обследование грунта способом фундаментной с составлением акта на скрытые работы. Бетонная подготовка устраивается по отметкам природного слагаемого.
  - 6. Обратную засыпку пазух котлована выполнять непучинистым грунтом - песком средней крупности оптимальной влажности с послойным уплотнением. Требуемая степень уплотнения: коэффициент пористости не более 0,65, угол внутреннего трения не менее 35°. Толщина отсыпки не более 300 мм с послойным уплотнением и контролем плоскости грунта штампом. Количество испытаний штампом не менее 2 пров. площадь отсыпанного участка не более 300 м<sup>2</sup>. Коэффициент уплотнения не менее 0,95.
  - 7. Возможно выполнение засыпки другим видом грунта. Возможен контроль засыпки физическими методами, соответствующими прил. М СП 45.13330.2017.
  - 8. Работы по устройству фундаментов и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 45.13330.2017, СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2016, СП 435.1325800.2016.

Спецификация фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФМ 1	См. л. 3	Фундамент ФМ 1	6	-	
ФМ 1.1	См. л. 4	Фундамент ФМ 1.1	7	-	
ФМ 1.2	См. л. 5	Фундамент ФМ 1.2	1	-	
ФМ 1.3, ФМ 1.3н	См. л. 6	Фундаменты ФМ 1.3, ФМ 1.3н	2	-	
ФМ 1.4	См. л. 7	Фундамент ФМ 1.4	1	-	
ФМ 1.5	См. л. 8	Фундамент ФМ 1.5	1	-	
ФМ 1.6, ФМ 1.6н	См. л. 9	Фундаменты ФМ 1.6, ФМ 1.6н	2	-	
ФМ 1.7	См. л. 10	Фундамент ФМ 1.7	1	-	
ФМ 2	См. л. 11	Фундамент ФМ 2	3	-	
ФМ 2.1	См. л. 12	Фундамент ФМ 2.1	6	-	
ФМ 3	См. л. 13	Фундамент ФМ 3	3	-	
ФМ 3.1, ФМ 3.1н	См. л. 14	Фундамент ФМ 3.1, ФМ 3.1н	4	-	
ФМ 4	См. л. 15	Фундамент ФМ 4	2	-	
ФМ 5	См. л. 16	Фундамент ФМ 5	4	-	
ФМ 6	См. л. 17	Фундамент ФМ 6	1	-	
ФМ 7	См. л. 18	Фундамент ФМ 7	2	-	
ФМ 8	См. л. 19	Фундамент ФМ 8	1	-	
ФРМ 1	См. л. 41	Фундамент ФРМ 1	2	-	
ФРМ 2	См. л. 41	Фундамент ФРМ 2	2	-	
ФБМ 1	См. л. 20	Фундаментная балка ФБМ 1	5	-	
ФБМ 2	См. л. 21	Фундаментная балка ФБМ 2	9	-	
ФБМ 3	См. л. 22	Фундаментная балка ФБМ 3	2	-	
ФБМ 4	См. л. 23	Фундаментная балка ФБМ 4	2	-	
ФБМ 5	См. л. 24	Фундаментная балка ФБМ 5	2	-	
ФБМ 6	См. л. 25	Фундаментная балка ФБМ 6	1	-	
ФБМ 7	См. л. 26	Фундаментная балка ФБМ 7	1	-	
ФБМ 8	См. л. 27	Фундаментная балка ФБМ 8	1	-	
ФБМ 9	См. л. 28	Фундаментная балка ФБМ 9	1	-	
ФБМ 10	См. л. 29	Фундаментная балка ФБМ 10	1	-	
ФБМ 11	См. л. 30	Фундаментная балка ФБМ 11	2	-	
ФБМ 11.2	См. л. 30	Фундаментная балка ФБМ 11.2	1	-	
ФБМ 11.3	См. л. 30	Фундаментная балка ФБМ 11.3	1	-	
ФБМ 11.4	См. л. 30	Фундаментная балка ФБМ 11.4	1	-	
ФБМ 11.5	См. л. 30	Фундаментная балка ФБМ 11.5	1	-	
ФБМ 11.6	См. л. 30	Фундаментная балка ФБМ 11.6	1	-	
ГОСТ 26633-2015		Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	20 м <sup>3</sup>



Условные обозначения:

■ отбетонировать до отм. -0,300 бетоном класса В 15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015. Размеры отбетонирования и армирование см. лист 2.1

802/07/33-Р-КЖ			Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт		
Изм.	Кол. уч.	Лист №	Дата	Стадия	Лист
Разработал	Горачевский	09.22	09.22	Р	2
Проверил	Неровных	09.22	09.22		
Н. контр.	Неровных	09.22	09.22		
ГИП	Новиков	09.22	09.22		

ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"  
Формат А1

Схема армирования в осях Г,1 (1 шт)

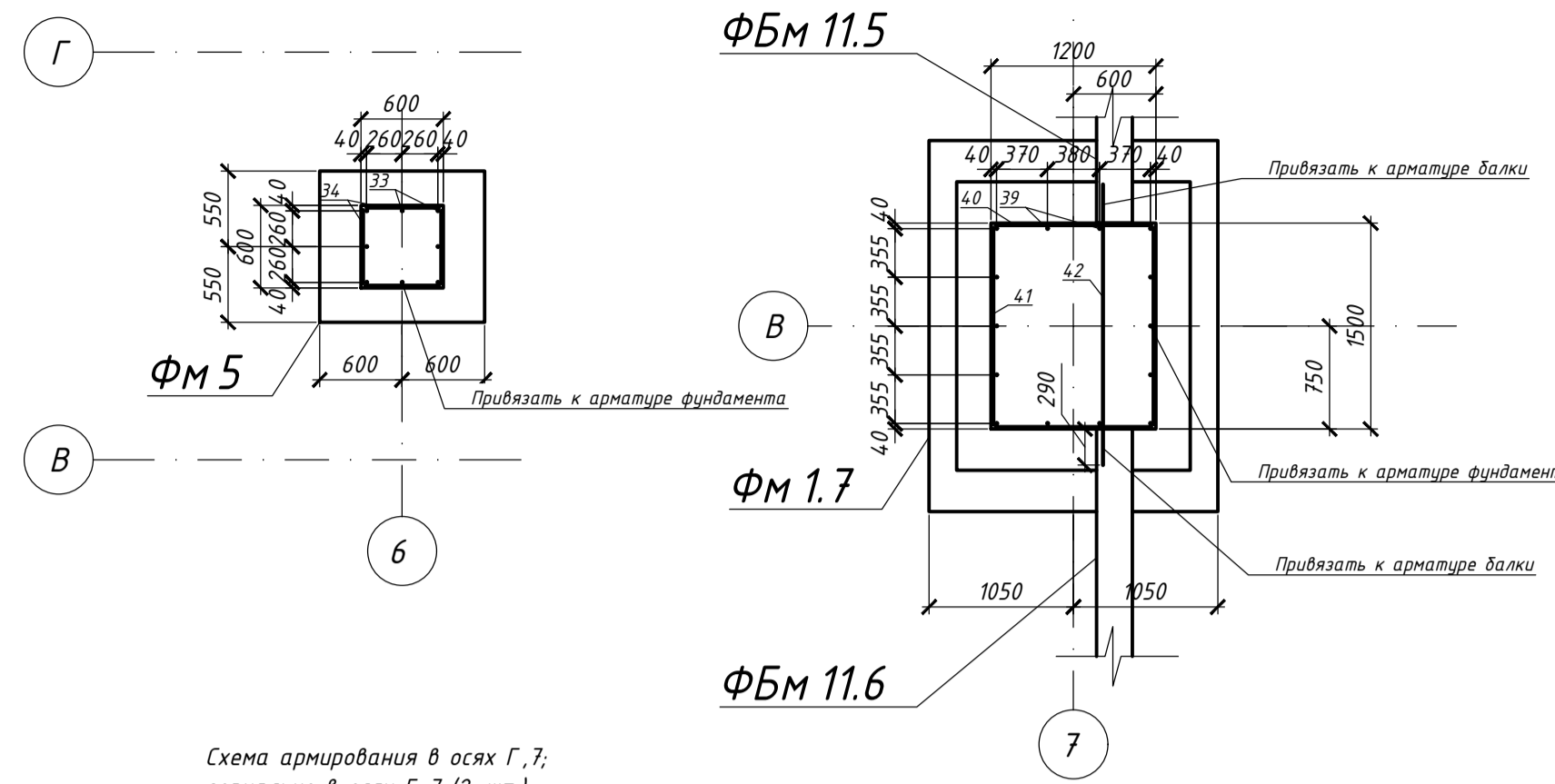
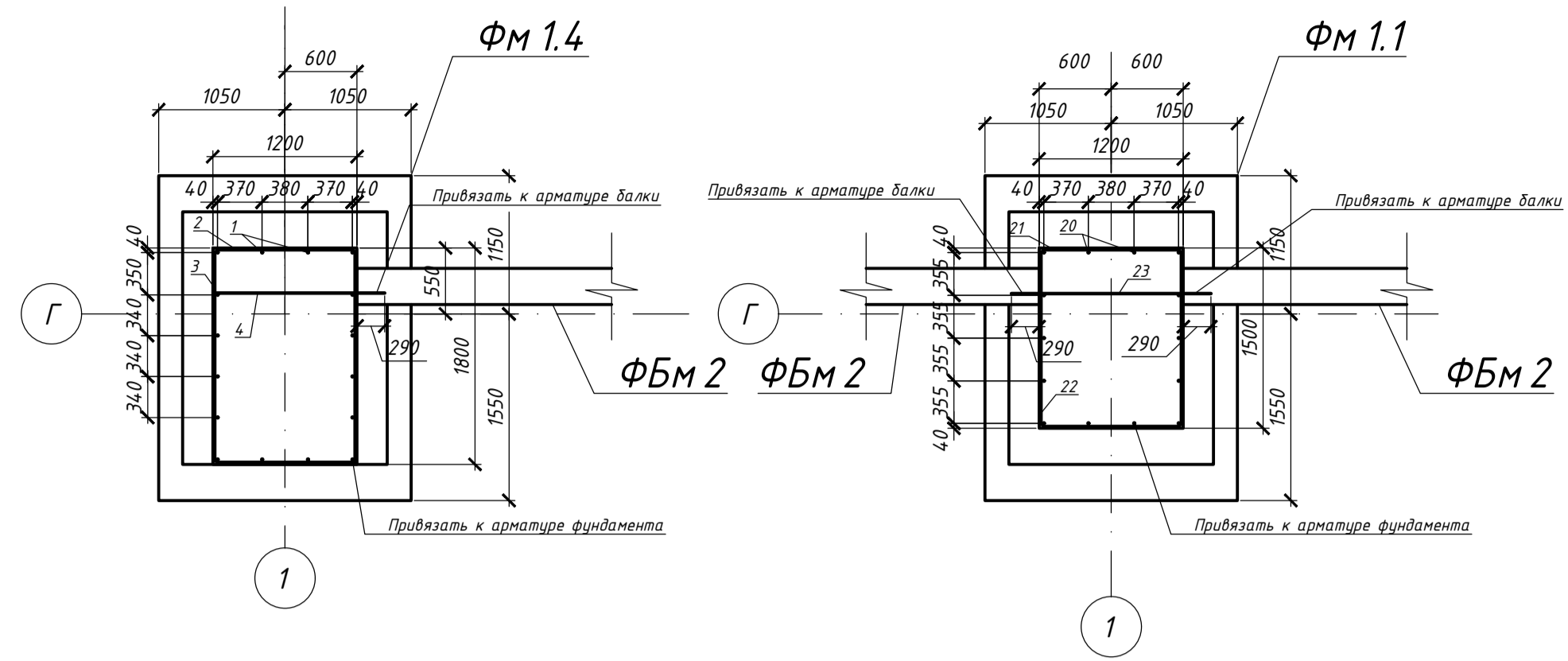
Схема армирования в осях Г,2, 3, 4; зеркально оси Г в осях Б,2, 3, 4, 5 (7 шт)

Схема армирования в осях В-Г,6-7 (4 шт)

Схема армирования в осях В,7 (1 шт)

Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ 1.1

Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ 1.1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кс	Примечание
		Узел в осях Г,1	1		
1	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	15		
2	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
3	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1750	4		
4	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1465	2		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.65		
		Узел в осях В,1	1		
5	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	26		
6	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=750	4		
7	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=550	4		
8	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=862	2		
9	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
10	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=2350	4		
11	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=2665	2		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	1.01		
		Узел в осях Б,1	1		
12	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	30		
13	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=750	4		
14	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=550	4		
15	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=865	2		
16	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
17	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1450	4		
18	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1765	2		
19	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1465	2		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.68		
		Узел в осях Г,2, 3, 4; и в осях Б,2, 3, 4, 5	7		
20	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	14		
21	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
22	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1450	4		
23	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1258	2		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.54		
		Узел в осях В,2, 3, 4, 5, 6 и Г,6	6		
24	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	14		
25	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
26	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1450	4		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.54		
		Узел осях Д,5, Д,8, А,6 и А,8	4		
27	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	12		
28	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=850	8		
29	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1165	4		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.25		
		Узел в осях Д,6, 7 в осях А,7	3		
30	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	12		
31	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=850	8		
32	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1480	4		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.25		
		Узел в осях В-Г,6-7	4		
33	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	8		
34	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=550	8		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.11		
		Узел в осях Г,7, Б,7	2		
35	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	14		
36	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
37	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1450	4		
38	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1765	2		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.54		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кс	Примечание
		Узел в осях В,7	1		
39	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	14		
40	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	4		
41	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1750	4		
42	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1465	2		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.54		
		Узел по оси 7 между осями Б-В	1		
43	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	8		
44	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=210	4		
45	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1630	4		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.08		
		Узел в осях В 1.7-8 и в осях В 2.7-8	2		
46	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	24		
47	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1150	8		
48	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1450	8		
49	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=2080	4		
50	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=500	28		
51	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=5380	4		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	3.31		
		Узел в осях Б-В,7-8	1		
52	ГОСТ 34028-2016	Ф10 А 400, L=590	32		
53	ГОСТ 34028-2016	Ф12 А 3, L=1682	4		
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6, м <sup>3</sup>	0.68		

Схема армирования в осях В,1 (1 шт)

Схема армирования в осях В,2, 3, 4, 5, 6 и Г,6 (6 шт)

Схема армирования в осях Г,7; зеркально в осях Б,7 (2 шт)

Схема армирования по оси 7 между осями Б-В (1 шт)

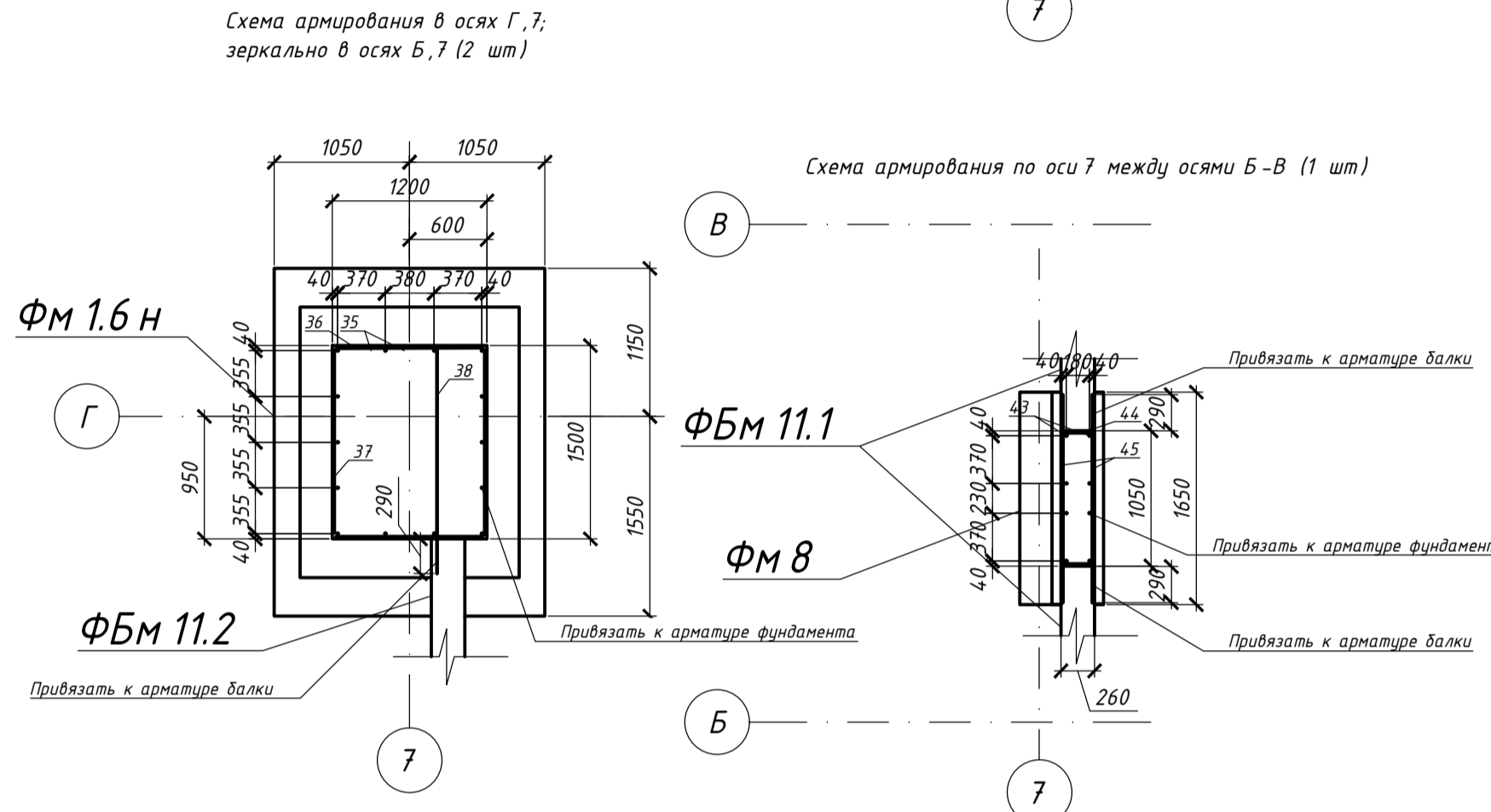
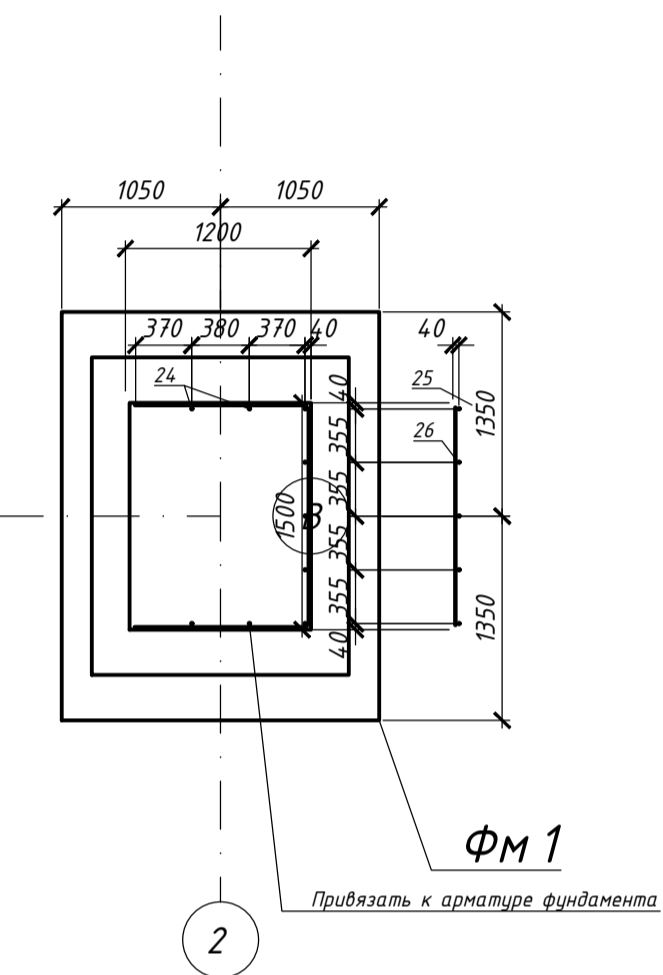
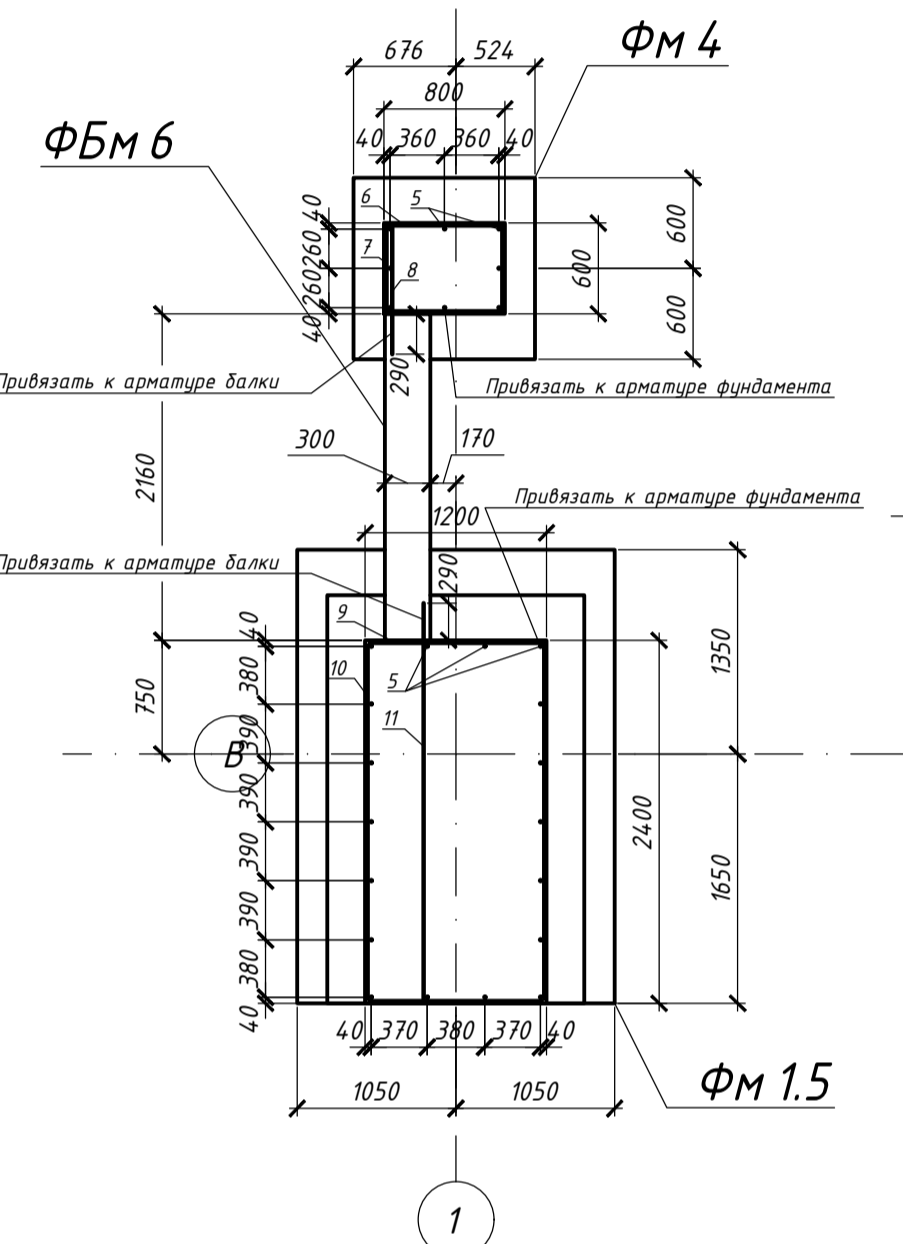


Схема армирования в осях В 1.7-8 и в осях В 2.7-8 (2 шт)

Схема армирования в осях Б,1 (1 шт)

Схема армирования в осях Д,5 зеркально в осях Д,8, соответственно А,6 и А,8 (4 шт)

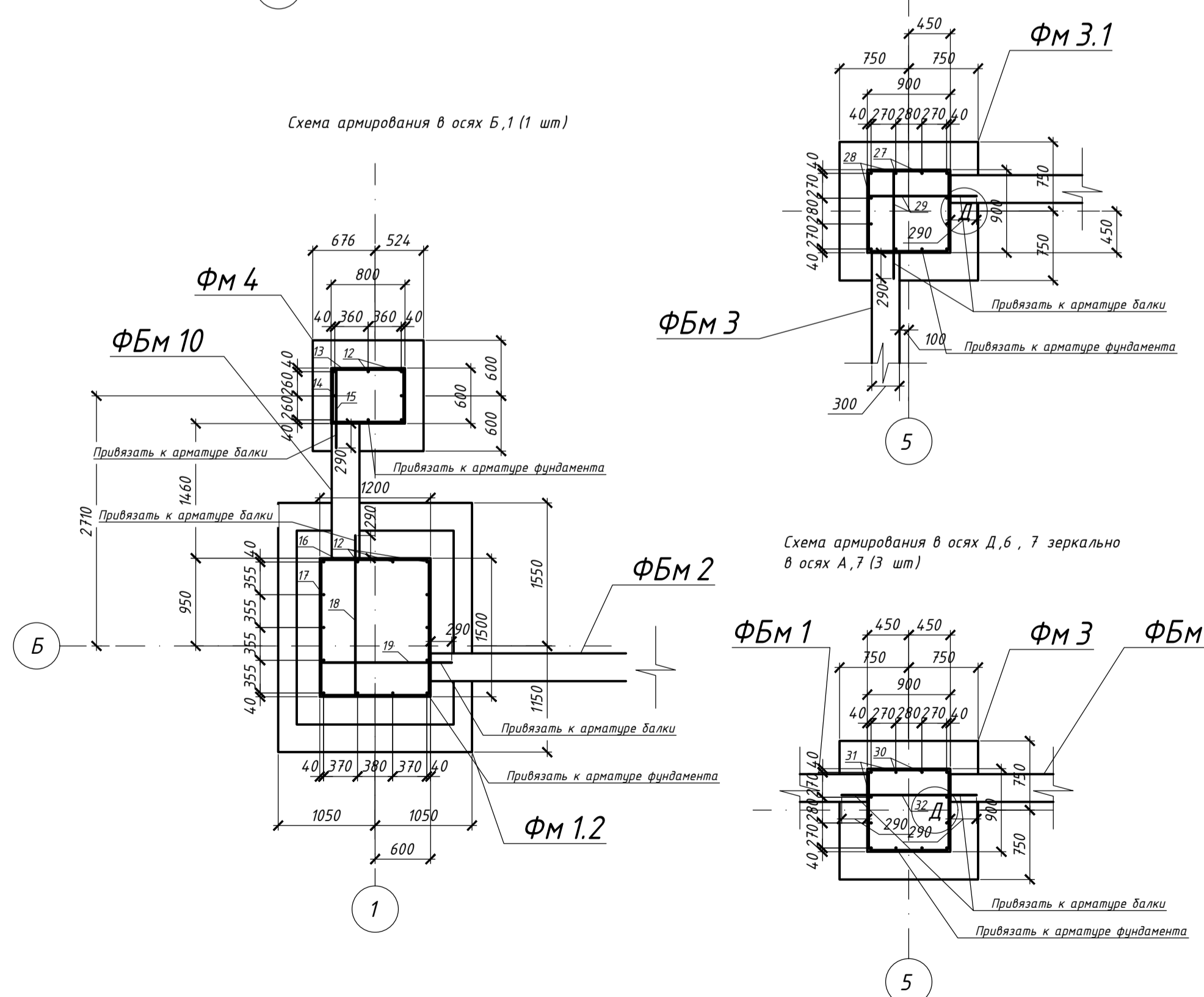
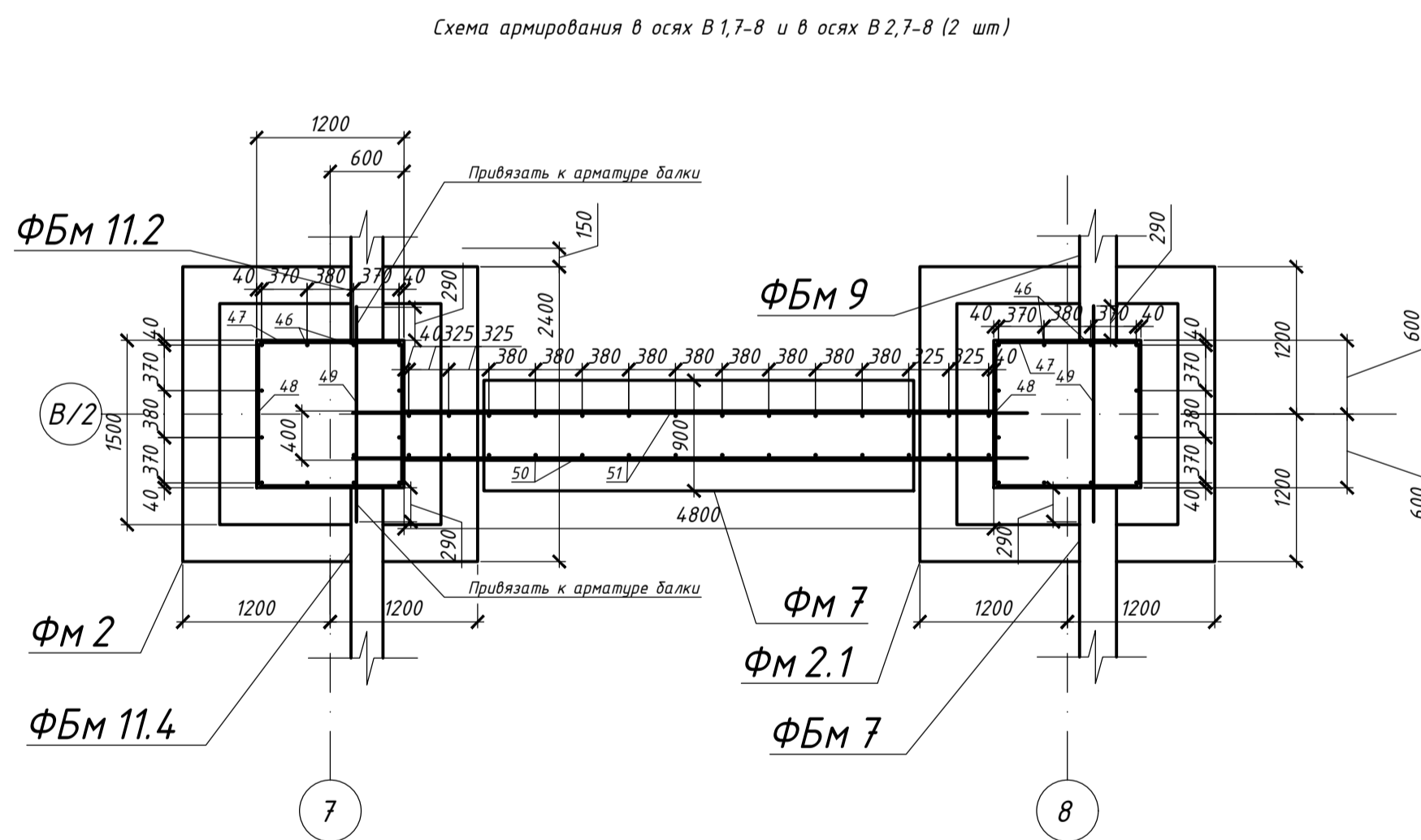


Схема армирования в осях Д,6, 7 зеркально в осях А,7 (3 шт)

Схема армирования в осях Б-В,7-8 (1 шт)

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта приемы и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ дж.	Подп.	Дата
					09.22
Разработал	Горчевский		09.22		
Проверил	Неровных		09.22		
Пункт приемы и подготовки вагонов для отправки в ремонт			Стадия	Лист	Листов
			Р	2.1	
Н. контр. Неровных Новиков			Армирование бетонирования фундаментов		
			ООО "ЖЕЛДОРСТЕЦПРОЕКТ"		
Формат А1					

Фундамент ФМ1

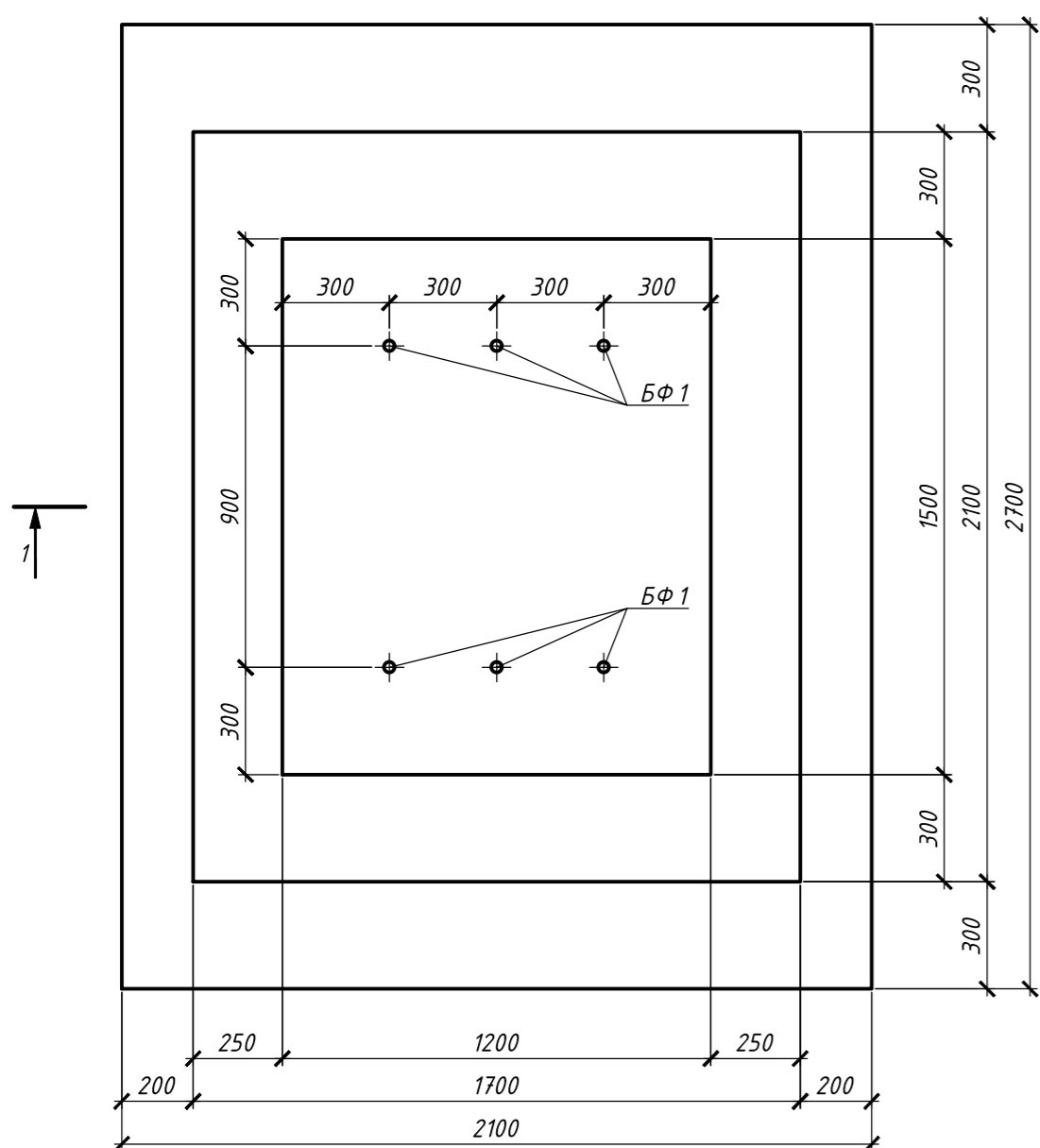
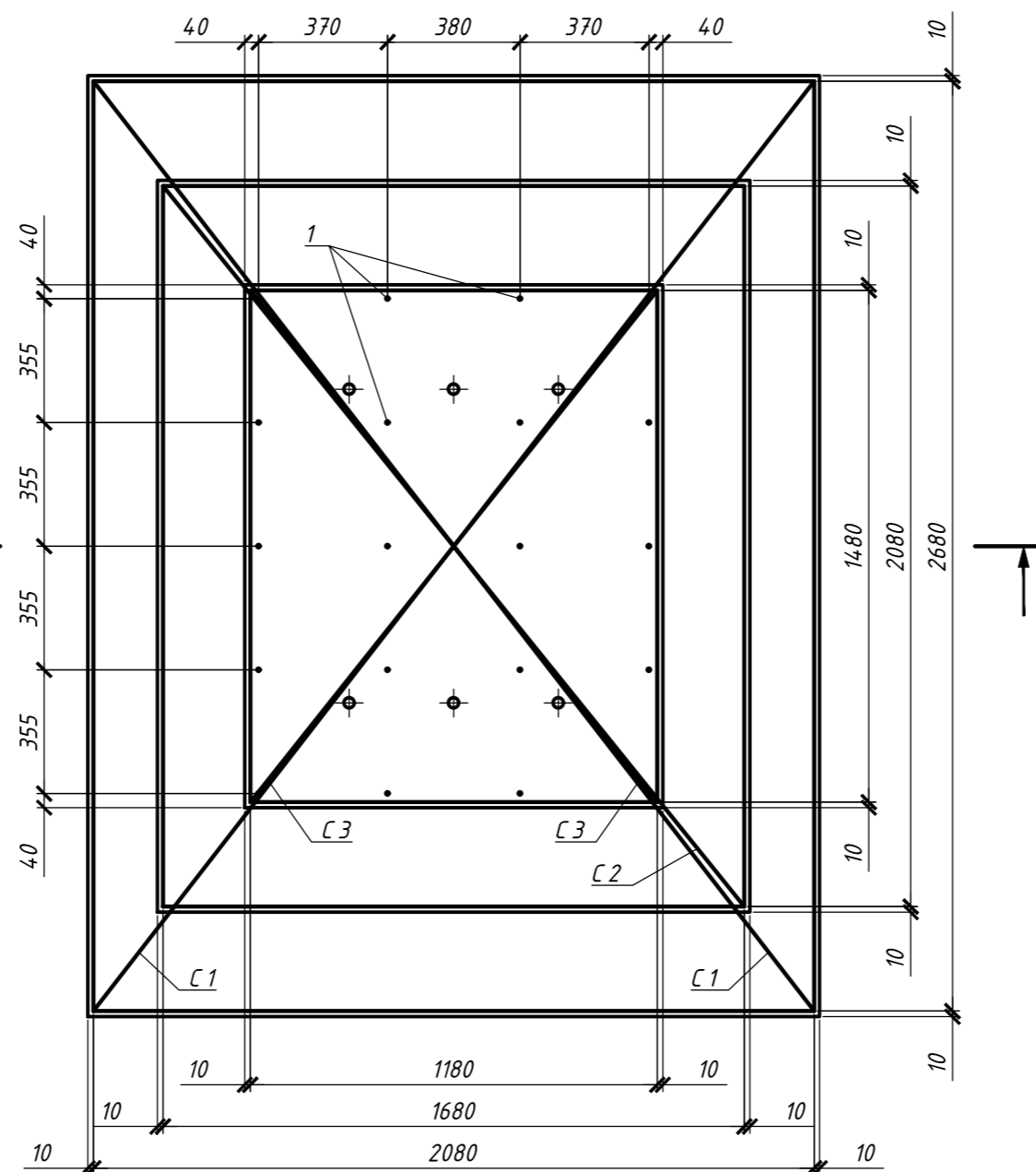


Схема армирования

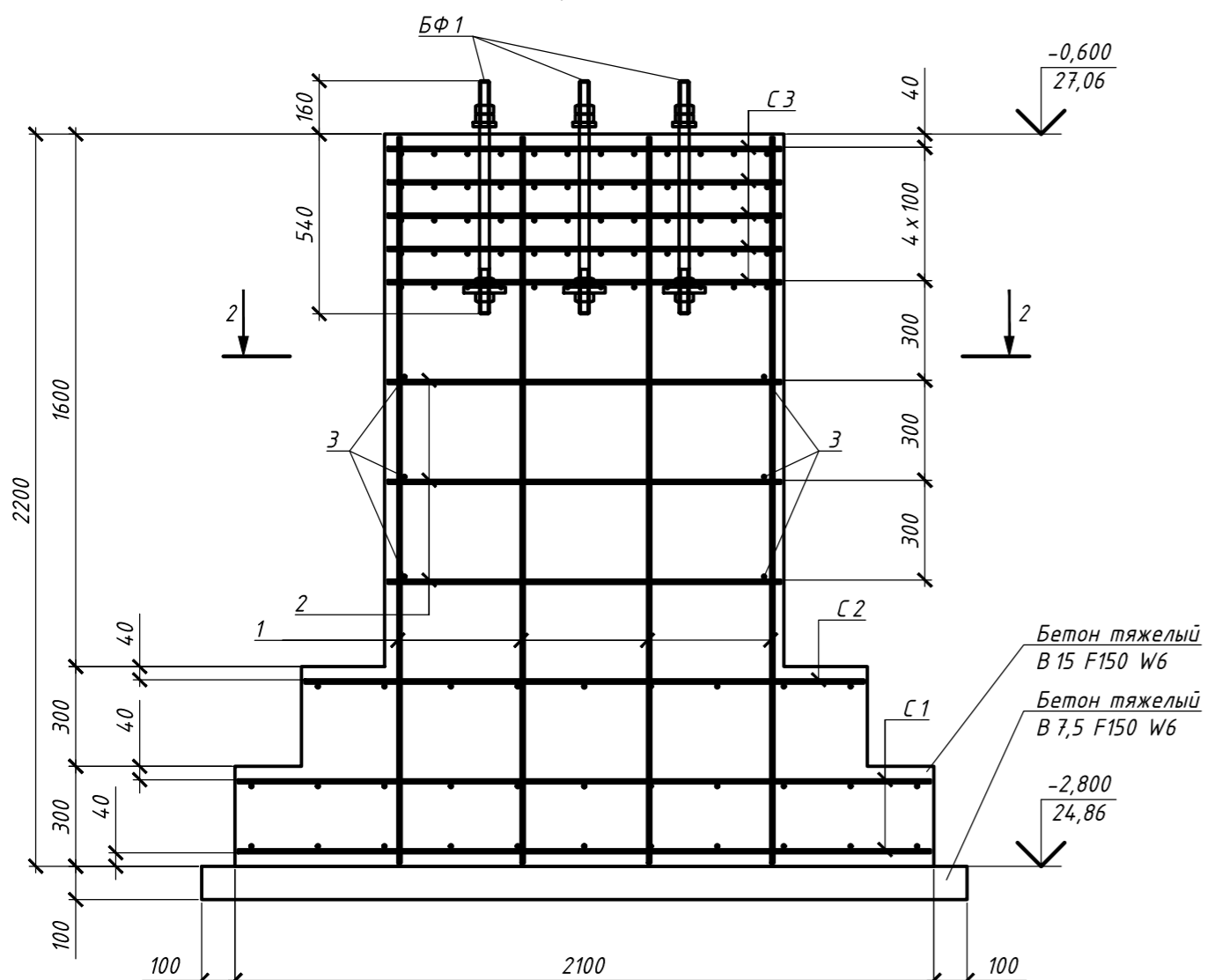


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ1

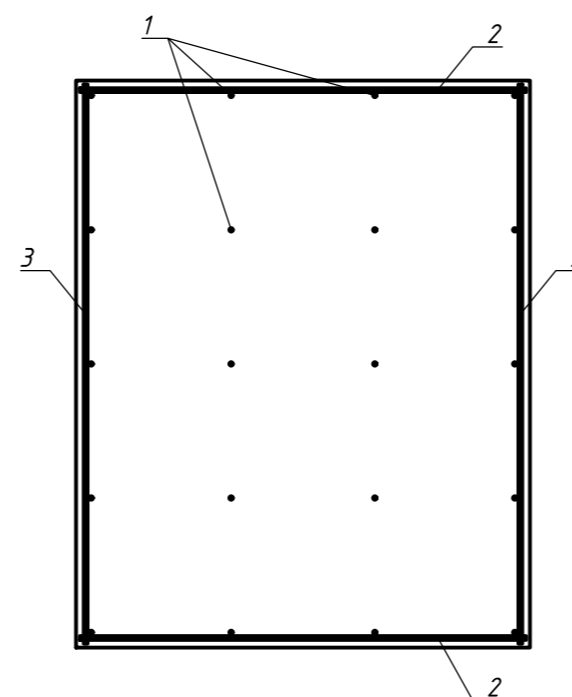
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	20	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1180	6	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1480	6	0,91	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 208 x 268 $\frac{40}{40}$	2	36,13	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 168 x 208 $\frac{40}{40}$	1	22,94	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 118 x 148 $\frac{40}{40}$	5	21,86	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М30 x 700 ВСт3пс2	6	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	5,7 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Горячевский		09.22		Р	3	
Проверил		Неровных		09.22				
Н. контр.		Неровных		09.22	Фундамент ФМ1	ООО		
ГИП		Нодиков		09.22				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундамент ФМ1.1

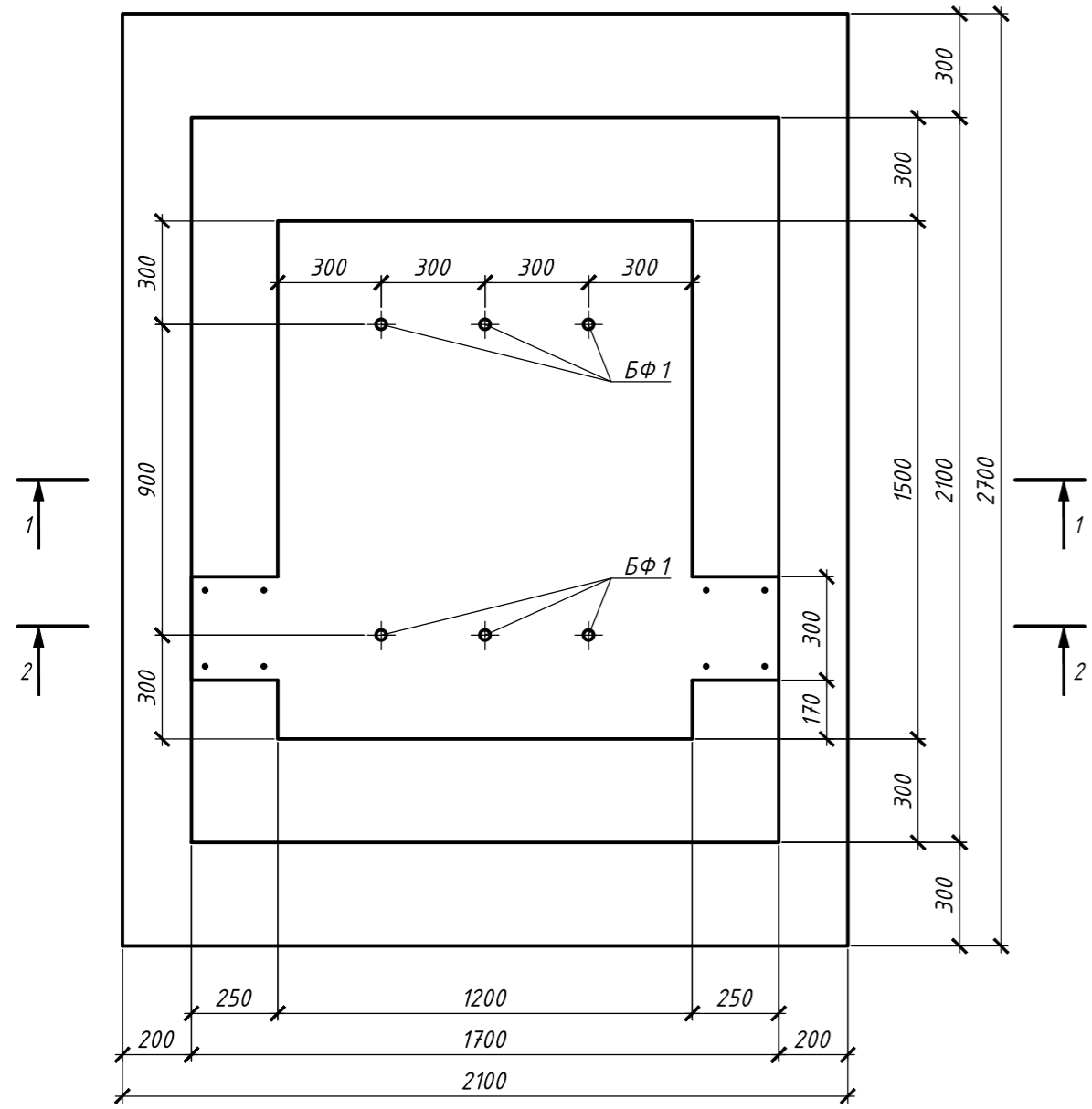
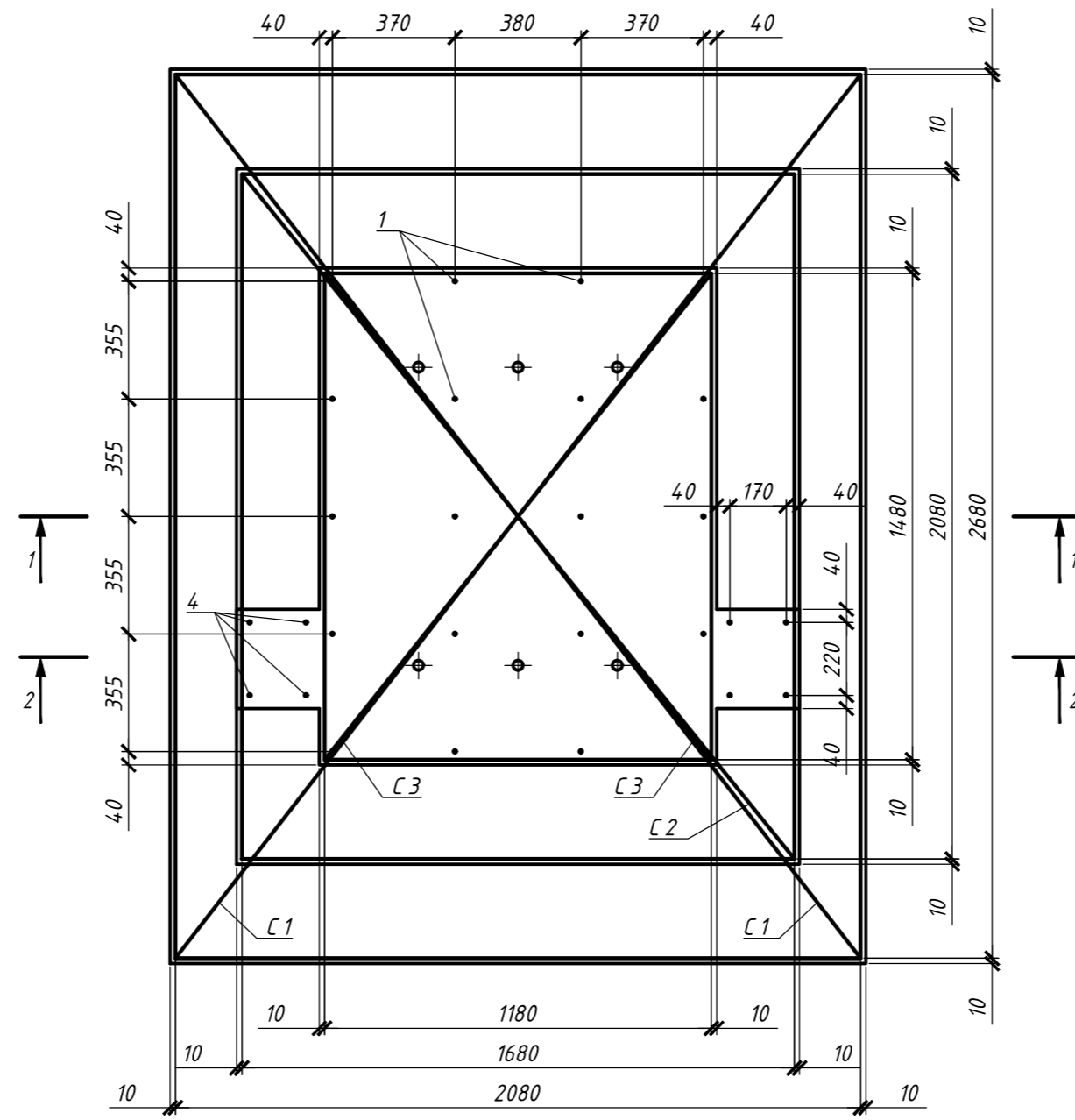


Схема армирования

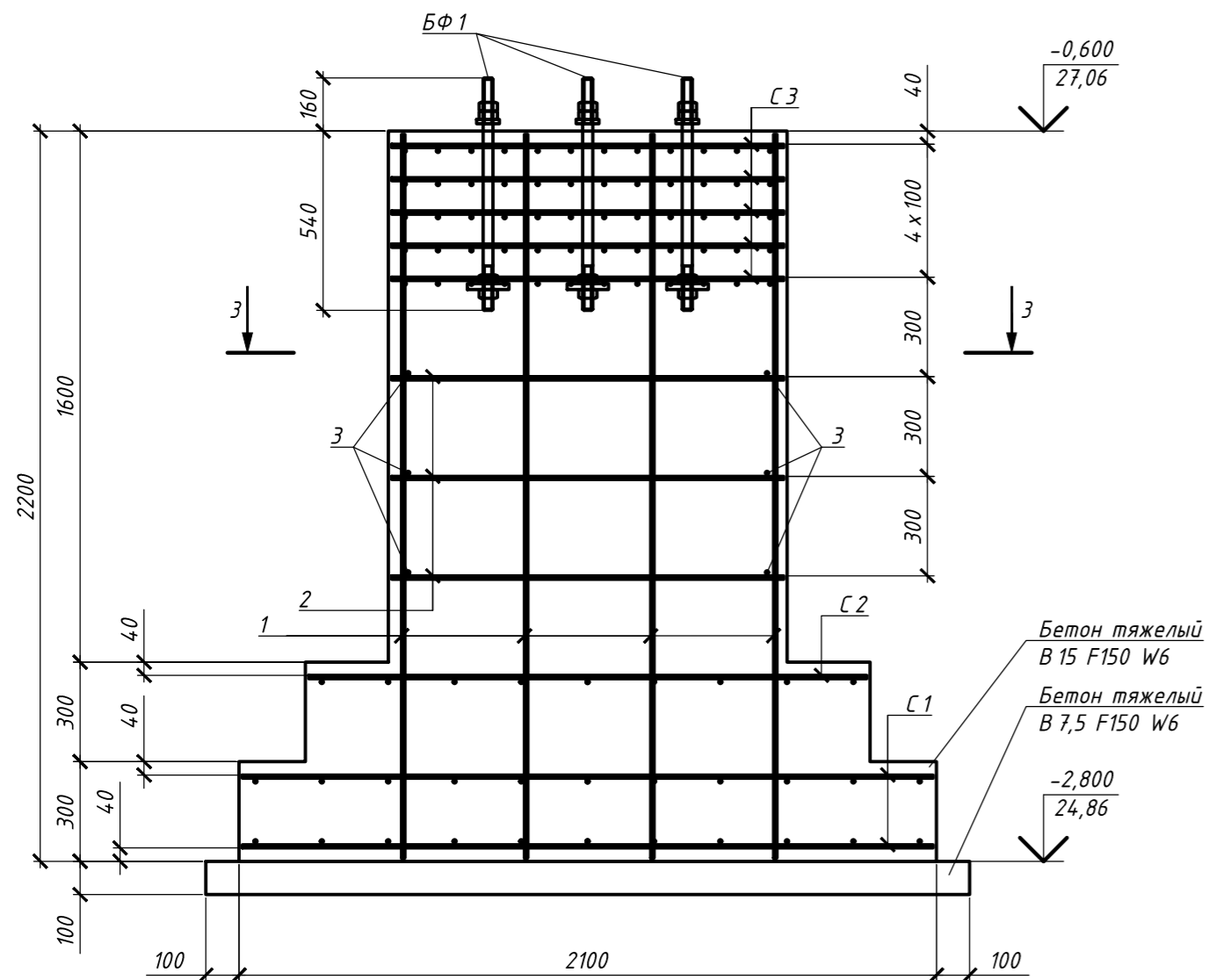


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ1.1

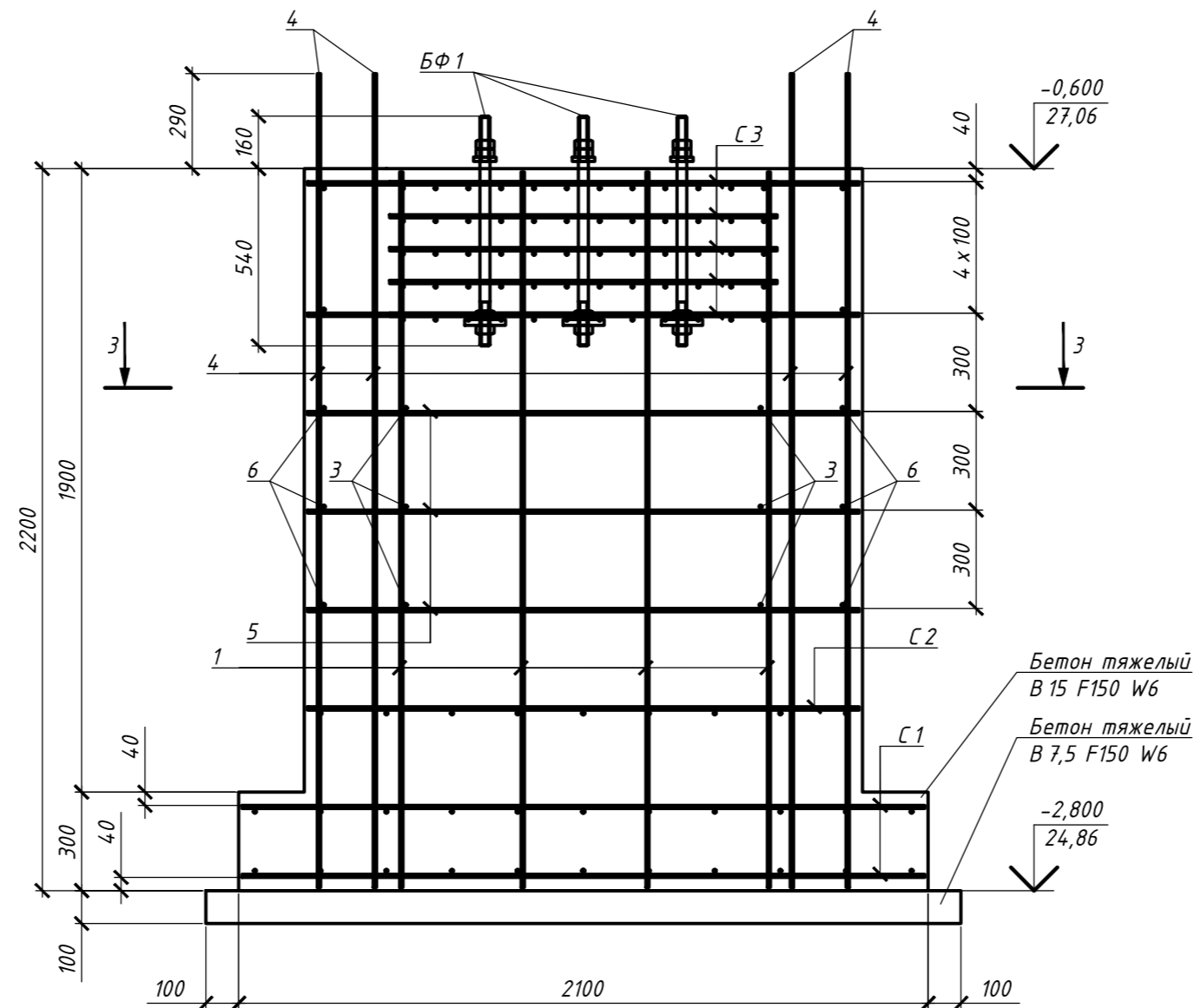
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	20	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1180	6	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1480	6	0,91	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	8	1,53	
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1680	10	1,04	
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=280	10	0,17	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 208 x 268 $\frac{40}{40}$	2	36,13	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 168 x 208 $\frac{40}{40}$	1	22,94	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 118 x 148 $\frac{40}{40}$	5	21,86	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М30 x 700 ВСт3 пс2	6	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	5,9 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

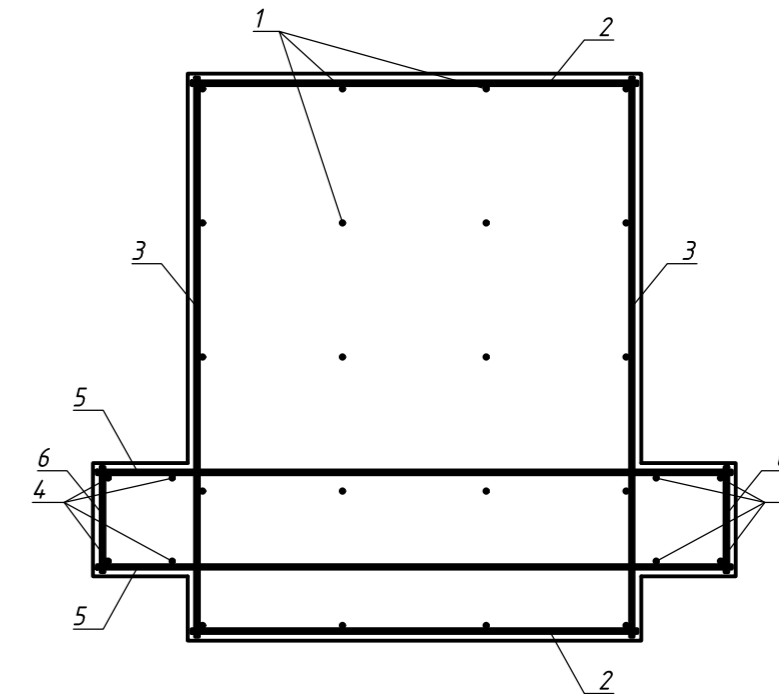
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист № дж.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт
Разработал	Горячевский			09.22	
Проверил	Неровных			09.22	Р
Фундамент ФМ1.1					Лист 4
Н. контр.	Неровных			09.22	ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"
ГИП	Нодиков			09.22	

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Фундамент ФМ1.3

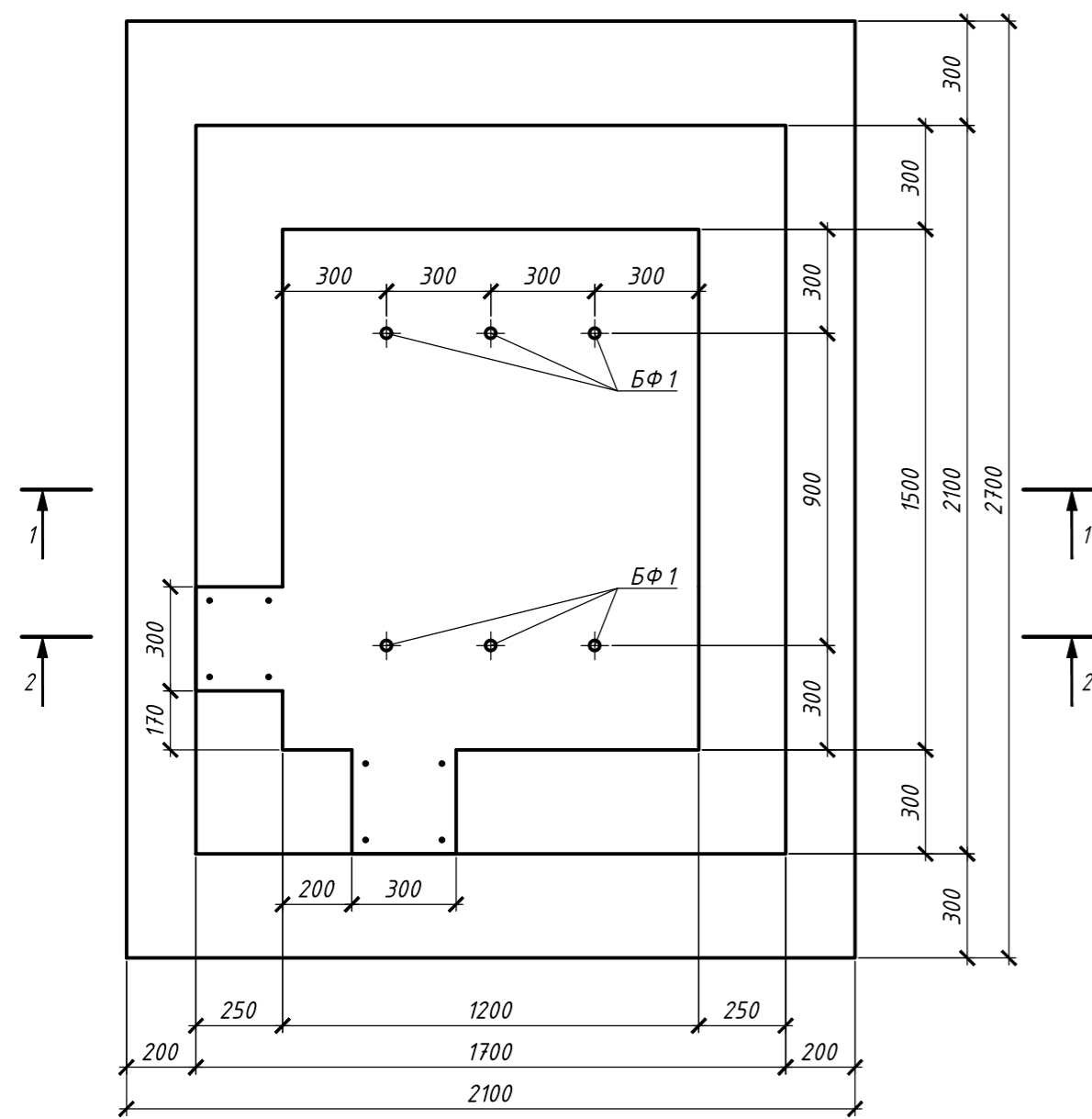
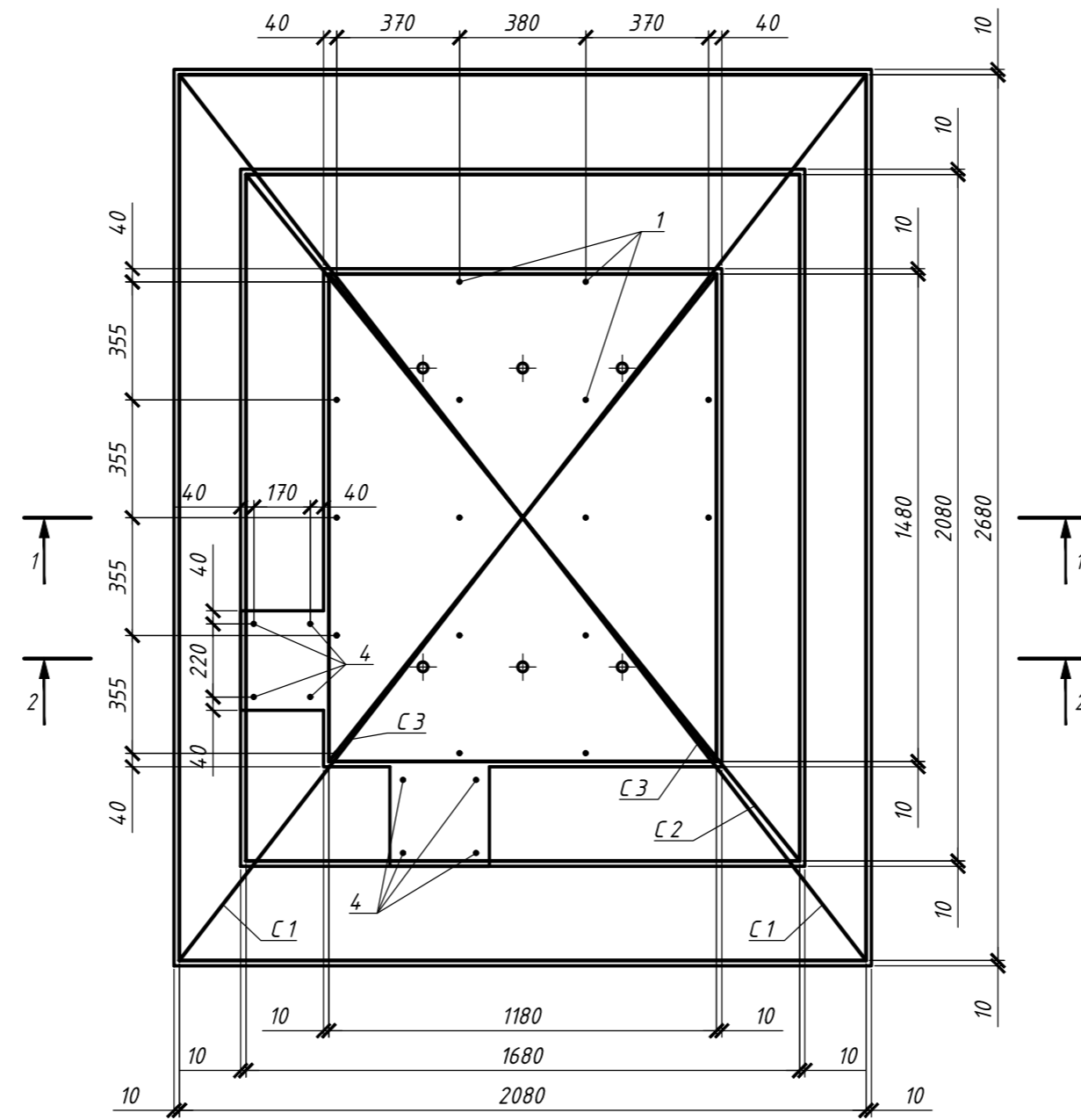


Схема армирования

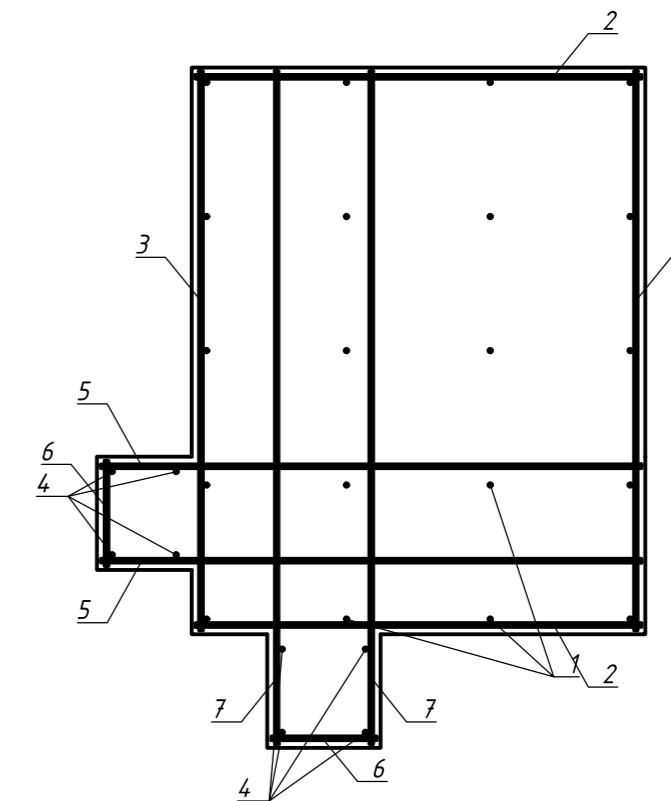


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ1.3

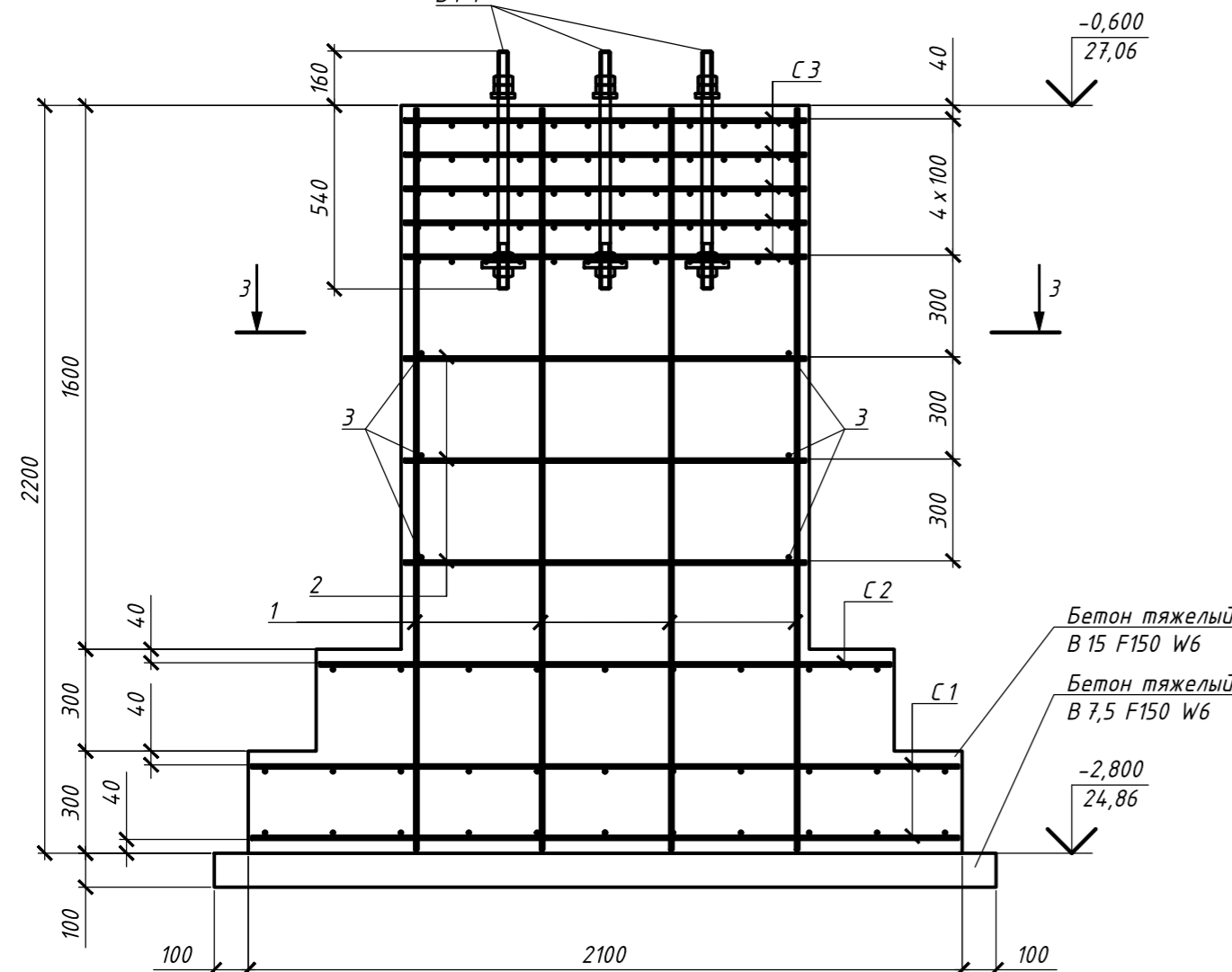
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	20	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1180	6	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1480	6	0,91	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	8	1,53	
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1430	10	0,88	
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=280	10	0,17	
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1780	10	1,10	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С <sub>10</sub> А400-200 208 x 268 <sup>40</sup> / <sub>40</sub>	2	36,13	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С <sub>10</sub> А400-200 168 x 208 <sup>40</sup> / <sub>40</sub>	1	22,94	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С <sub>10</sub> А400-100 118 x 148 <sup>40</sup> / <sub>40</sub>	5	21,86	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М30 x 700 ВСт3пс2	6	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	5,9 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

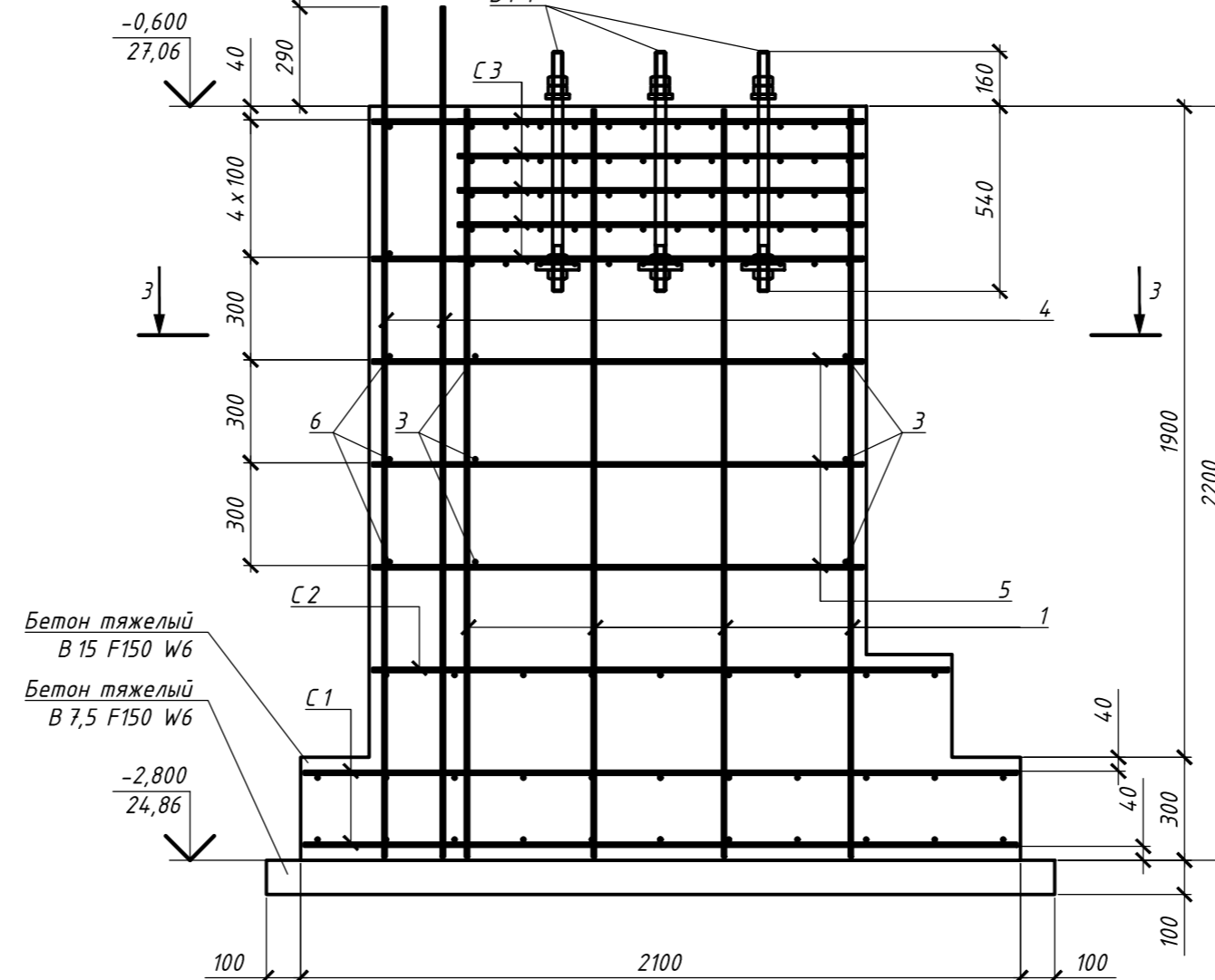
Разрез 3-3



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечания:

- См. примечания на л. 2.
- Фундамент Ф1.3 является зеркальным отражением фундамента Ф1.3.

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист № дж.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Горячевский		09.22		Р	6	
Проверил		Неровных		09.22				
Н. контр.		Неровных		09.22	Фундаменты ФМ1.3, ФМ1.3н	Р	6	000
ГИП		Нодиков		09.22				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

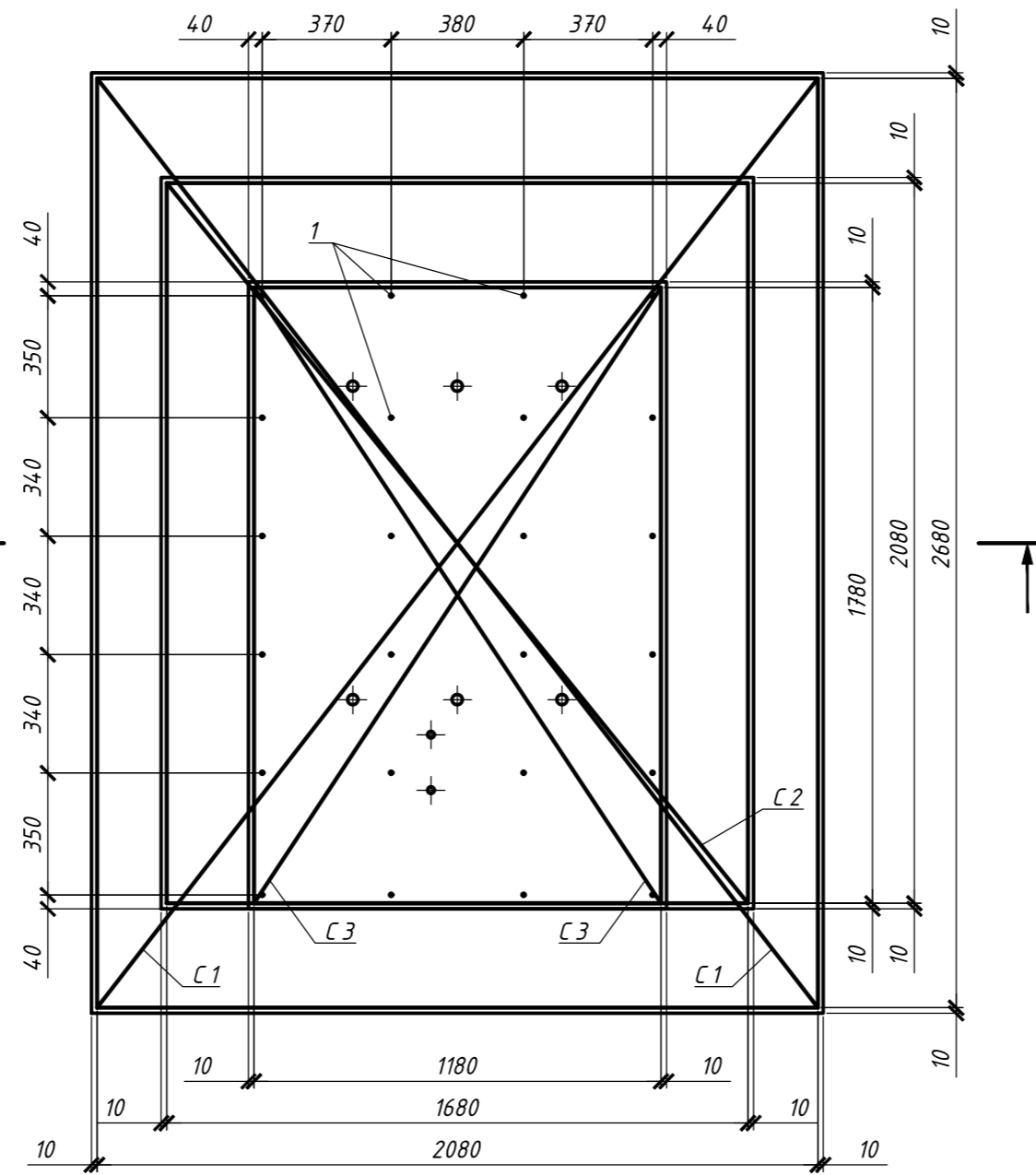
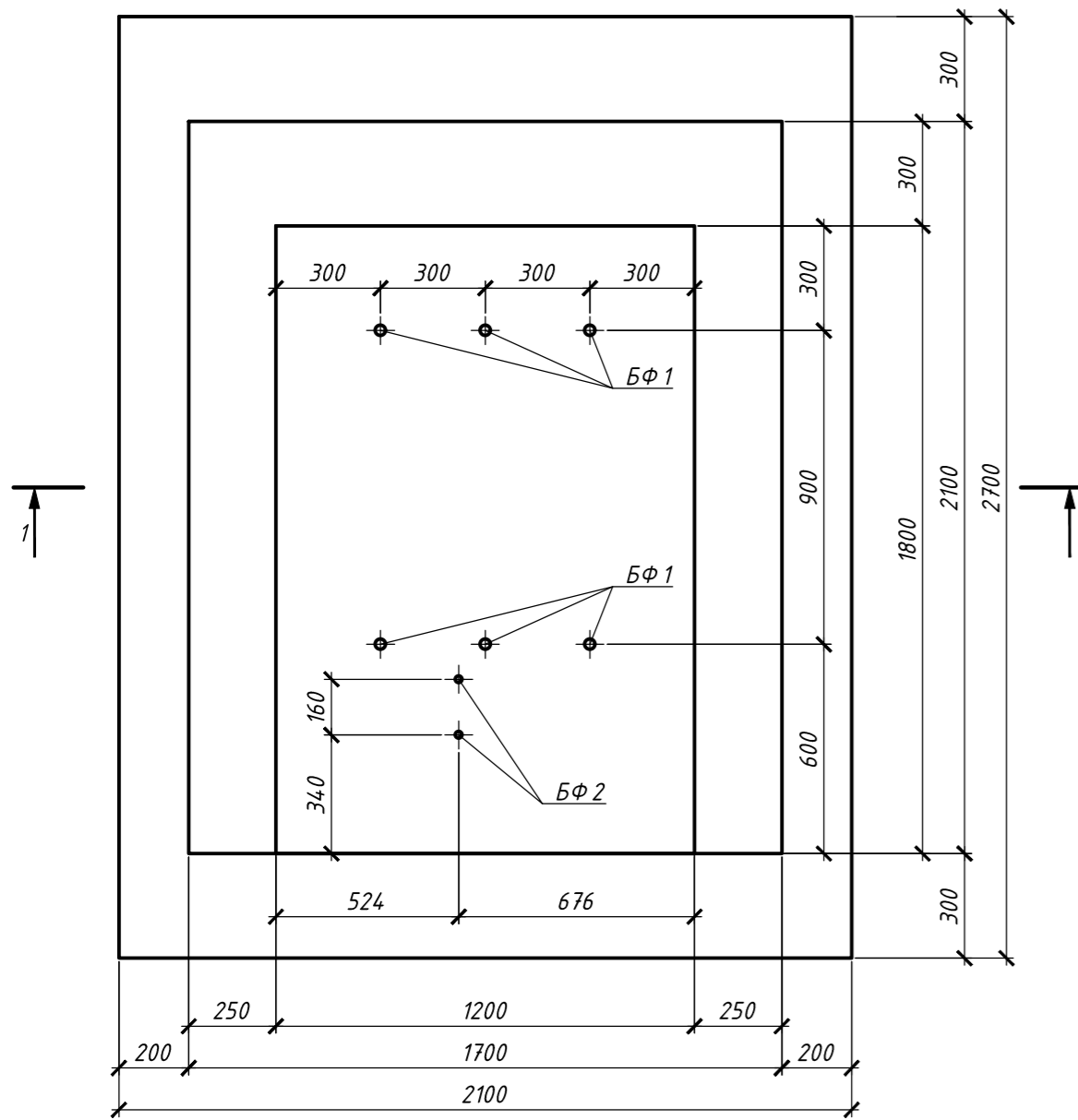
Инв. № подл.



Фундамент ФМ1.4

Схема армирования

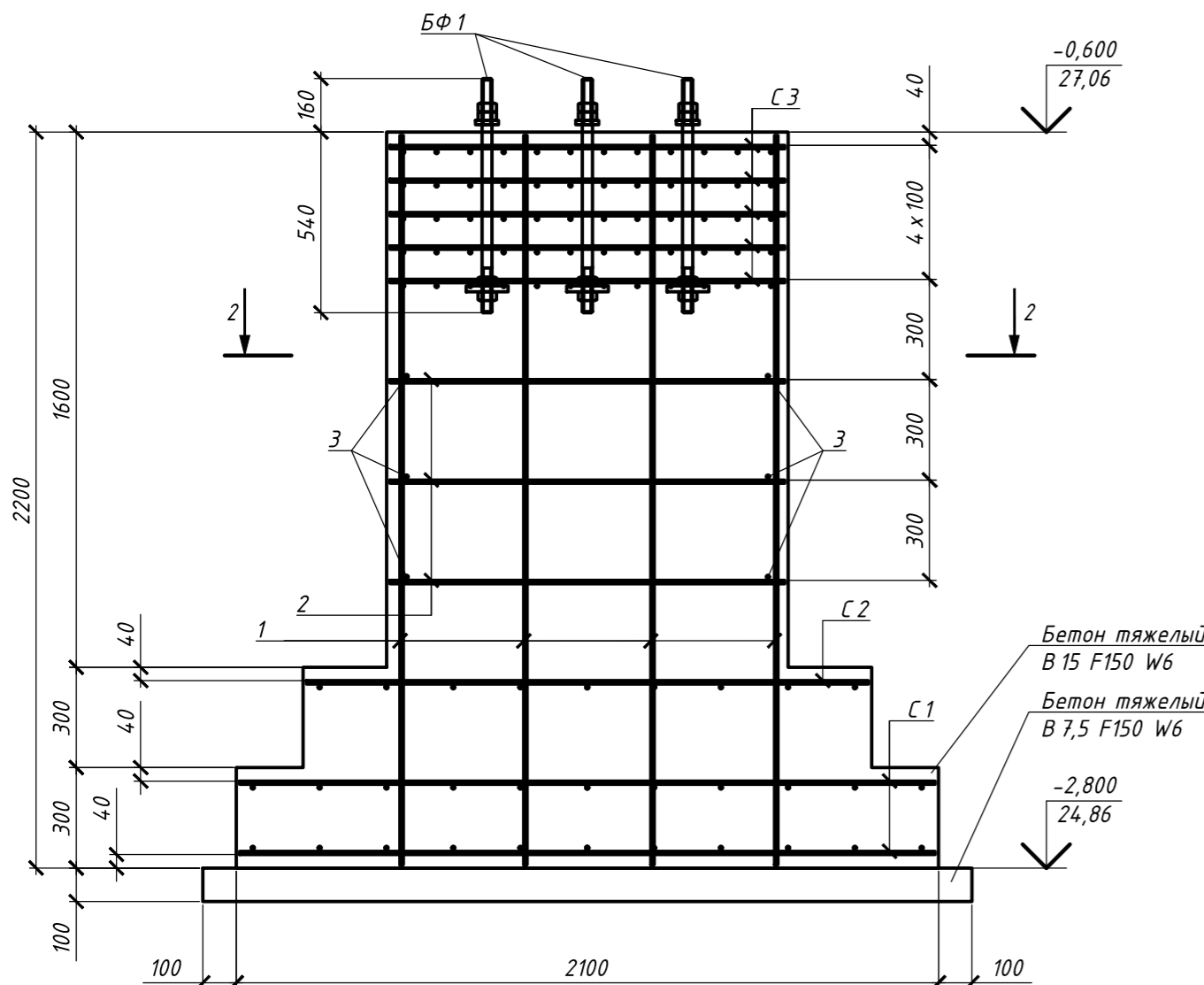
Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ1.4



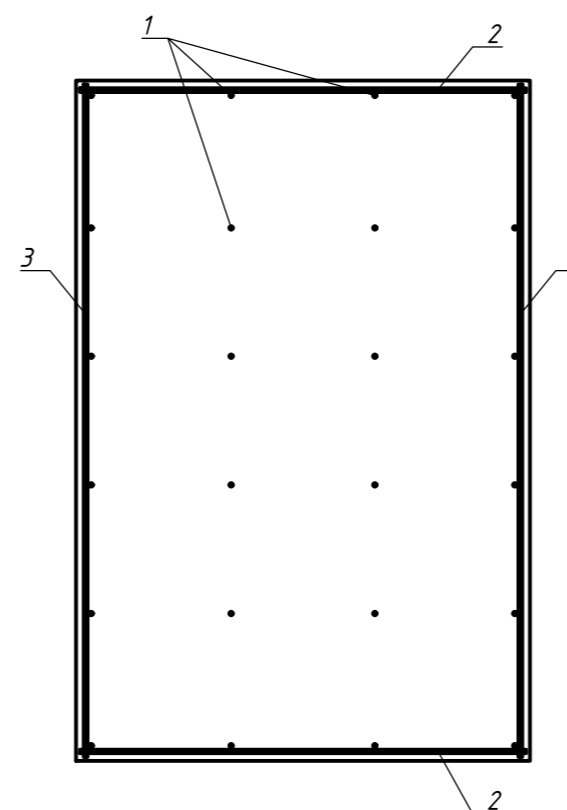
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2180	24	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=1180	6	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=1780	6	1,10	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 208 x 268 $\frac{40}{40}$	2	36,13	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 168 x 208 $\frac{40}{40}$	1	22,94	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 118 x 178 $\frac{40}{40}$	5	26,26	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М30 x 700 ВСт3пс2	6	-	
БФ2	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М20 x 500 ВСт3пс2	2	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	6,3 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

<b>802/07/33-Р-КЖ</b>						
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт						
Изм.	Кол. уч.	Лист № дж.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Р 7
Разработал	Горячевский	09.22		09.22		
Проверил	Неровных			09.22	Фундамент ФМ1.4	
Н. контр.	Неровных			09.22		
ГИП	Нодиков			09.22	ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.



Фундамент ФМ1.6

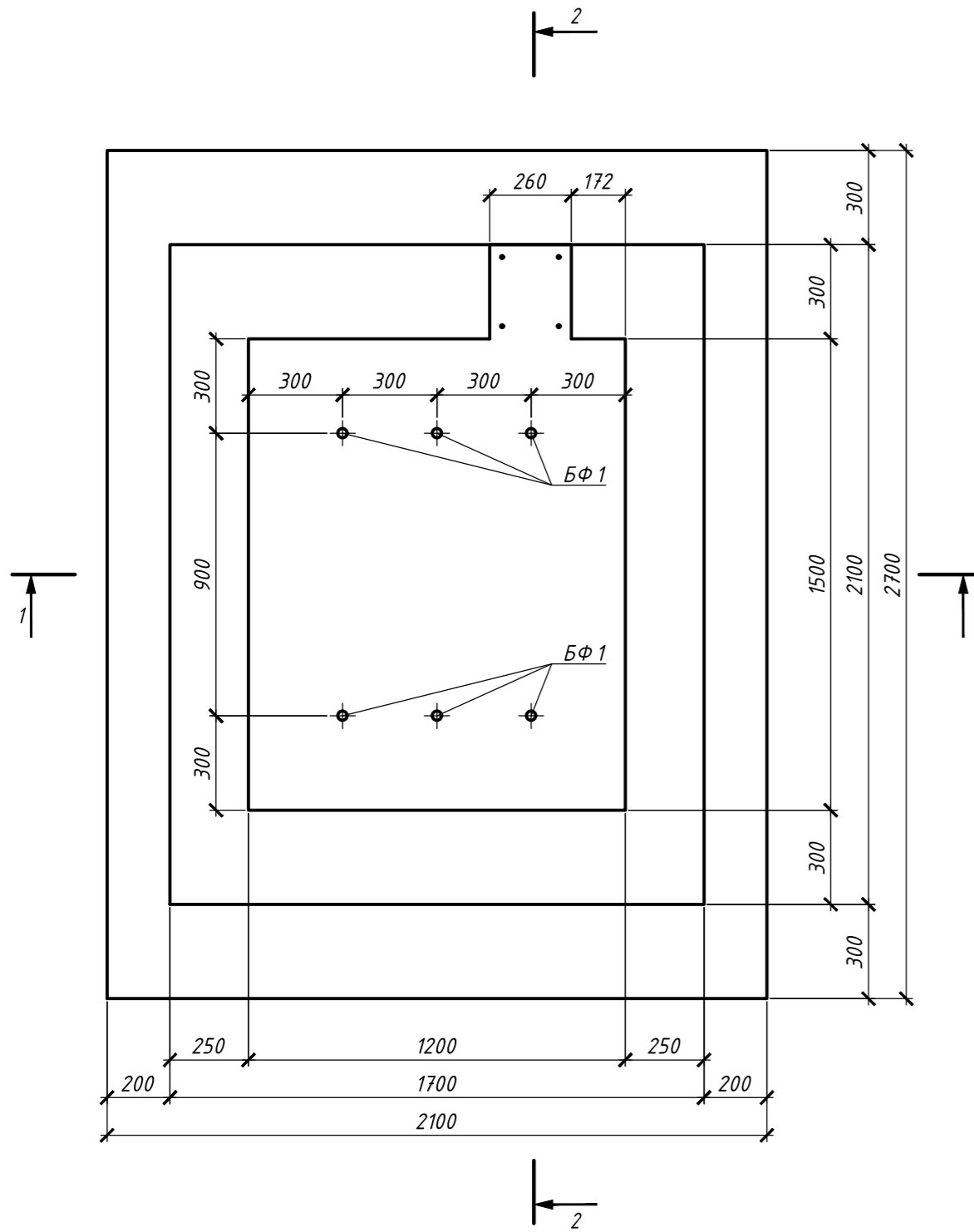
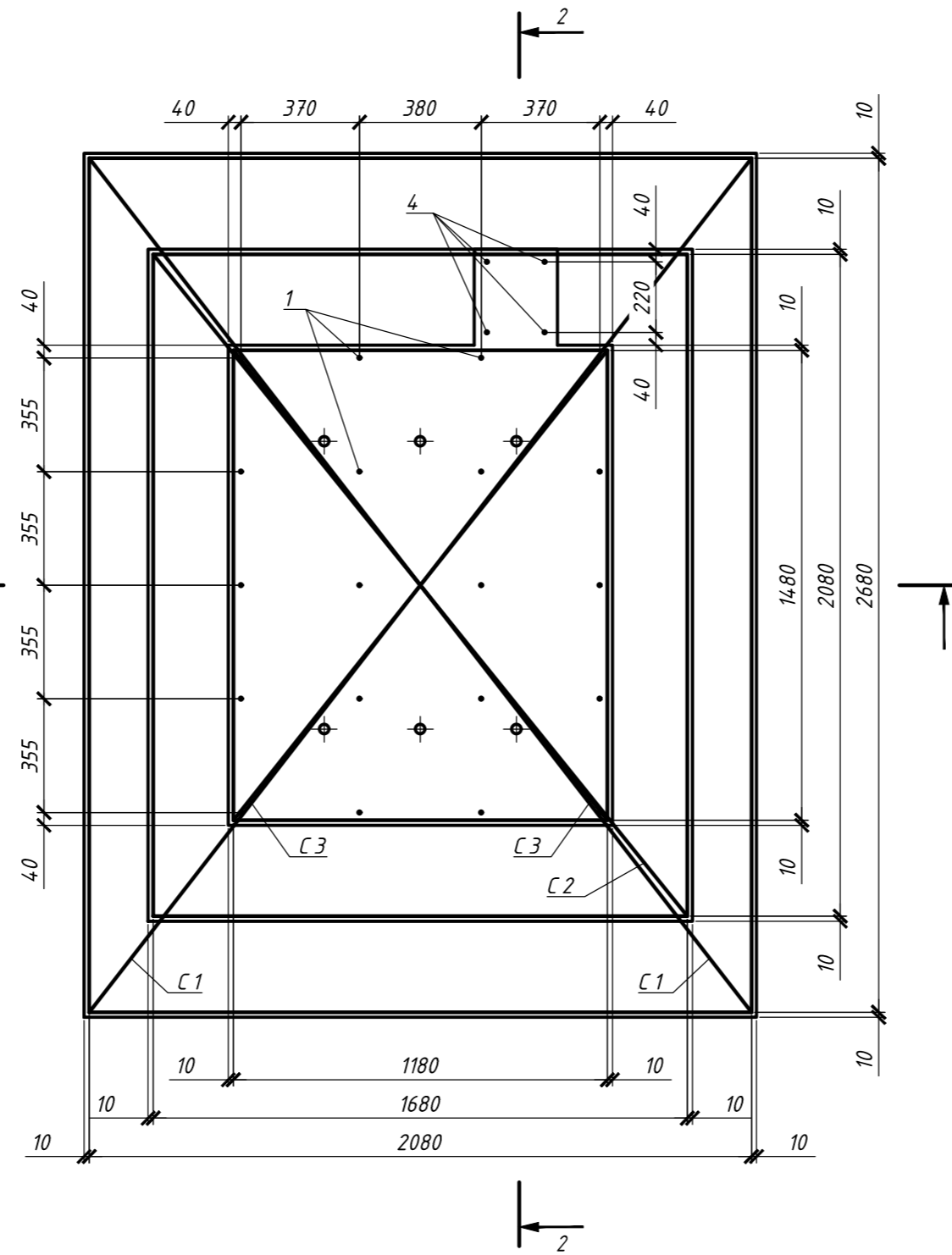


Схема армирования

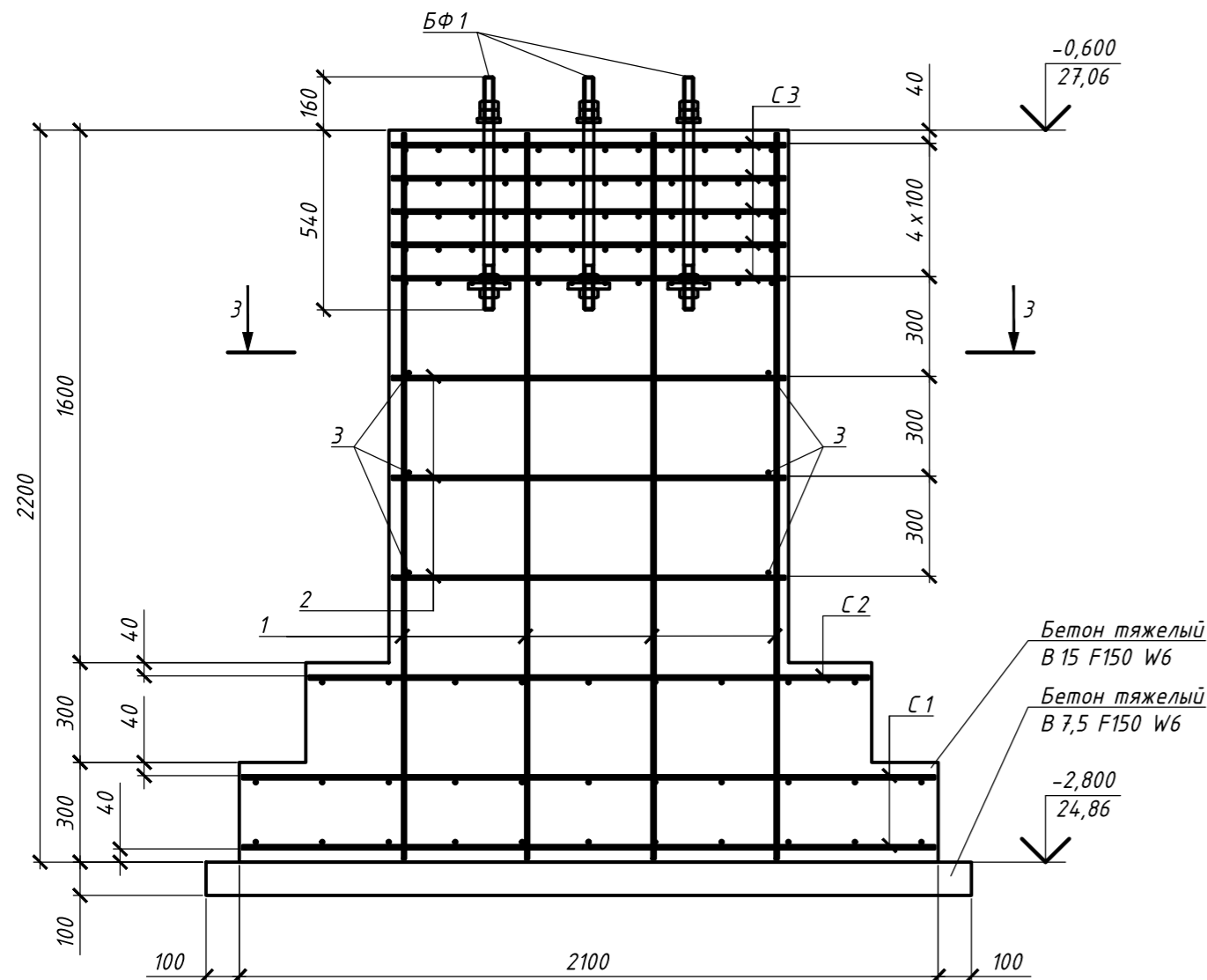


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ1.6

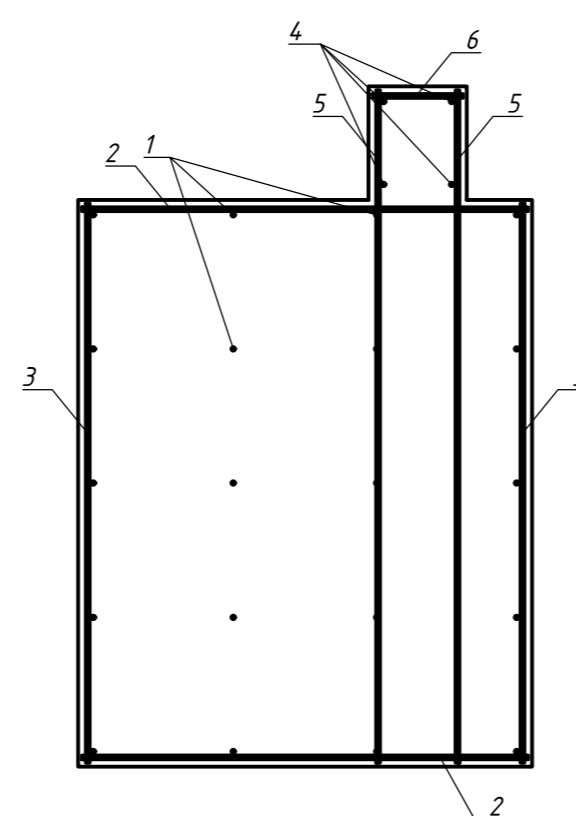
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	20	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1180	6	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1480	6	0,91	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	4	1,53	
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1780	10	1,65	
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=240	5	0,15	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-200 208 x 268 $\frac{40}{40}$	2	36,13	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-200 168 x 208 $\frac{40}{40}$	1	22,94	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-100 118 x 148 $\frac{40}{40}$	5	21,86	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М30 x 700 ВСт3 пс2	6	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	5,8 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

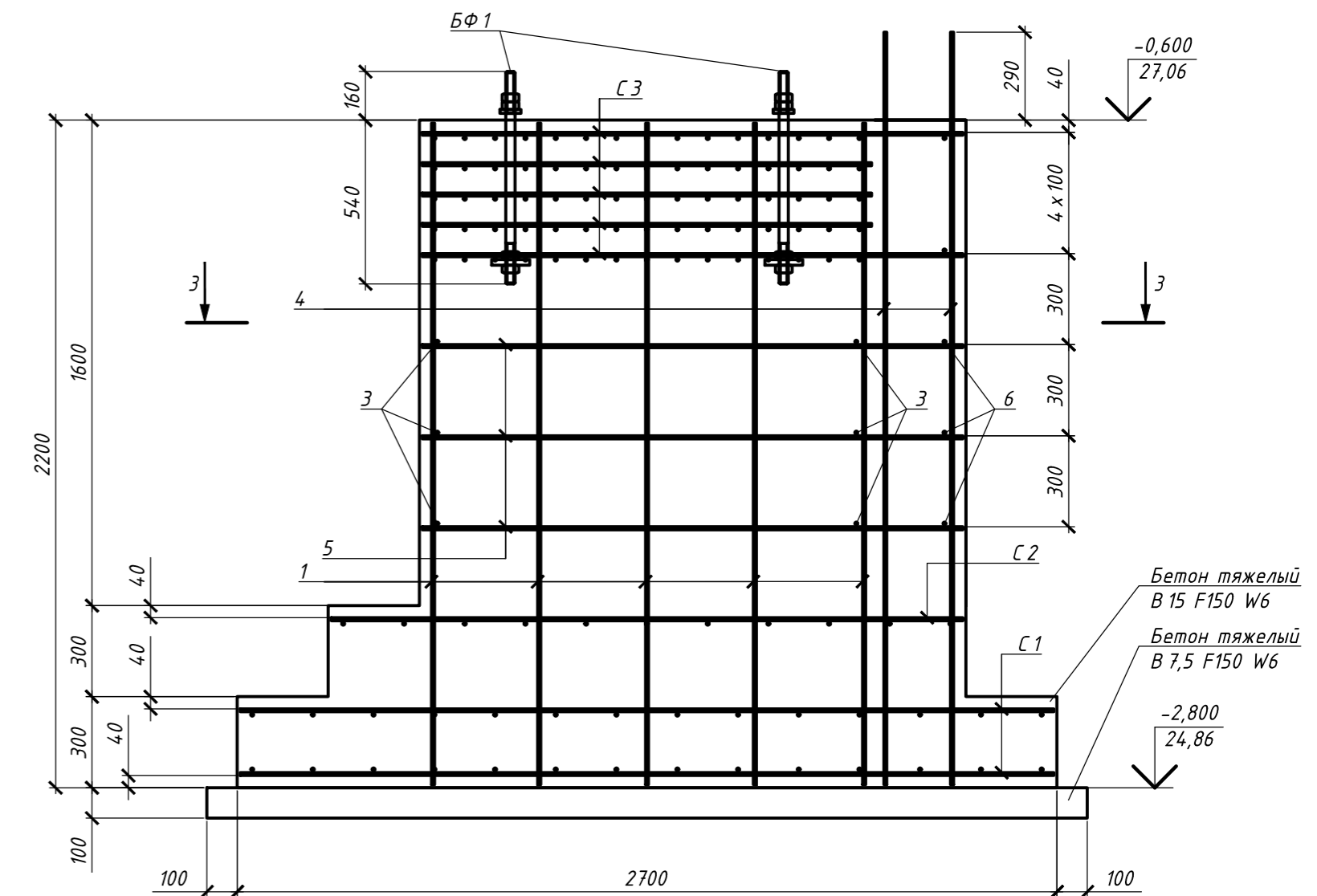
Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 2-2



**Примечания:**

- См. примечания на л. 2.
- Фундамент Ф1.6 н является зеркальным отражением фундамента Ф1.6.

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист № дж.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский		09.22
Проверил		Неровных		09.22
Н. контр.		Неровных		09.22
ГИП		Нодиков		09.22

Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
	Р	9	

Фундамент ФМ1.6

ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Формат А2

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундамент ФМ1.7

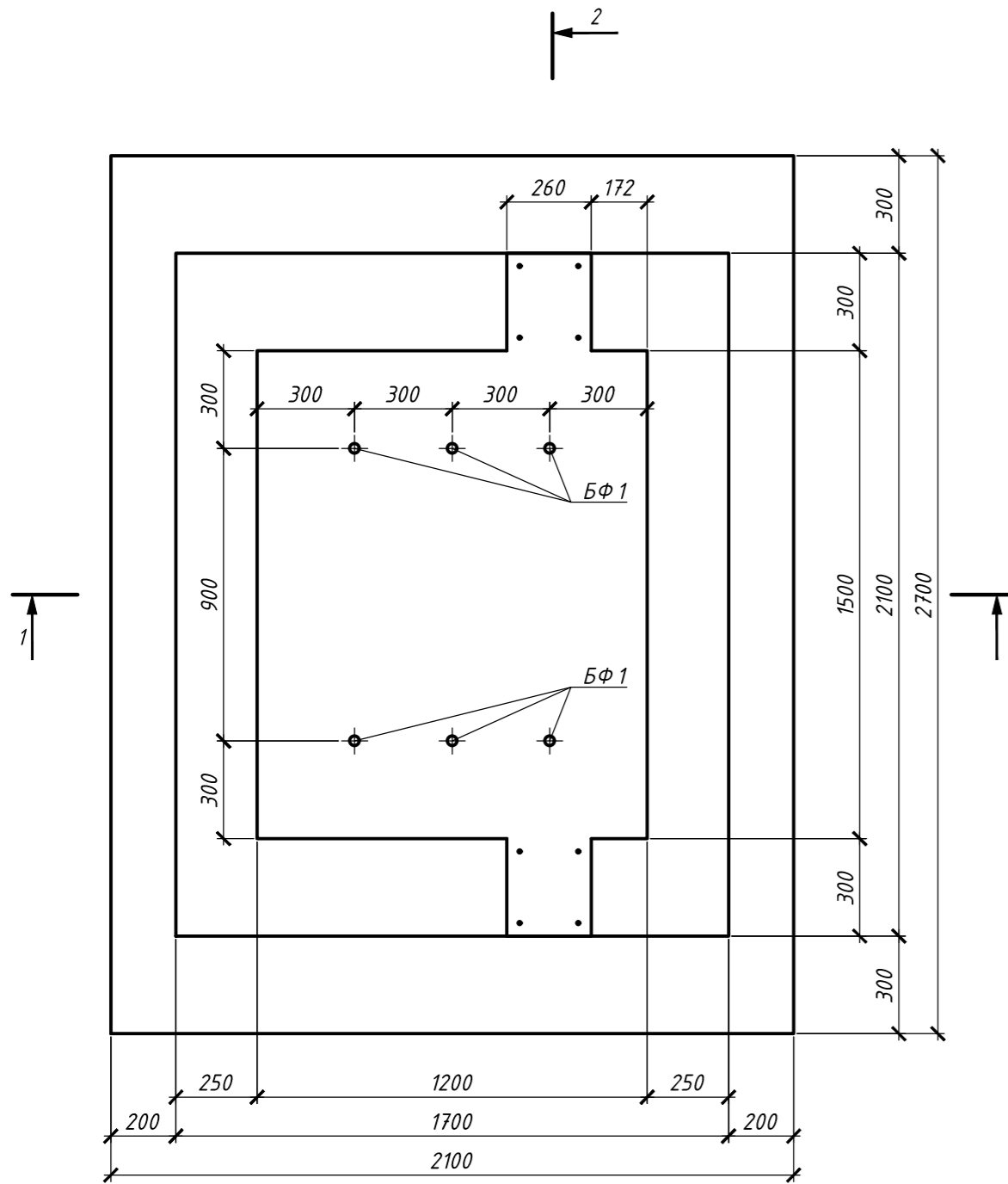
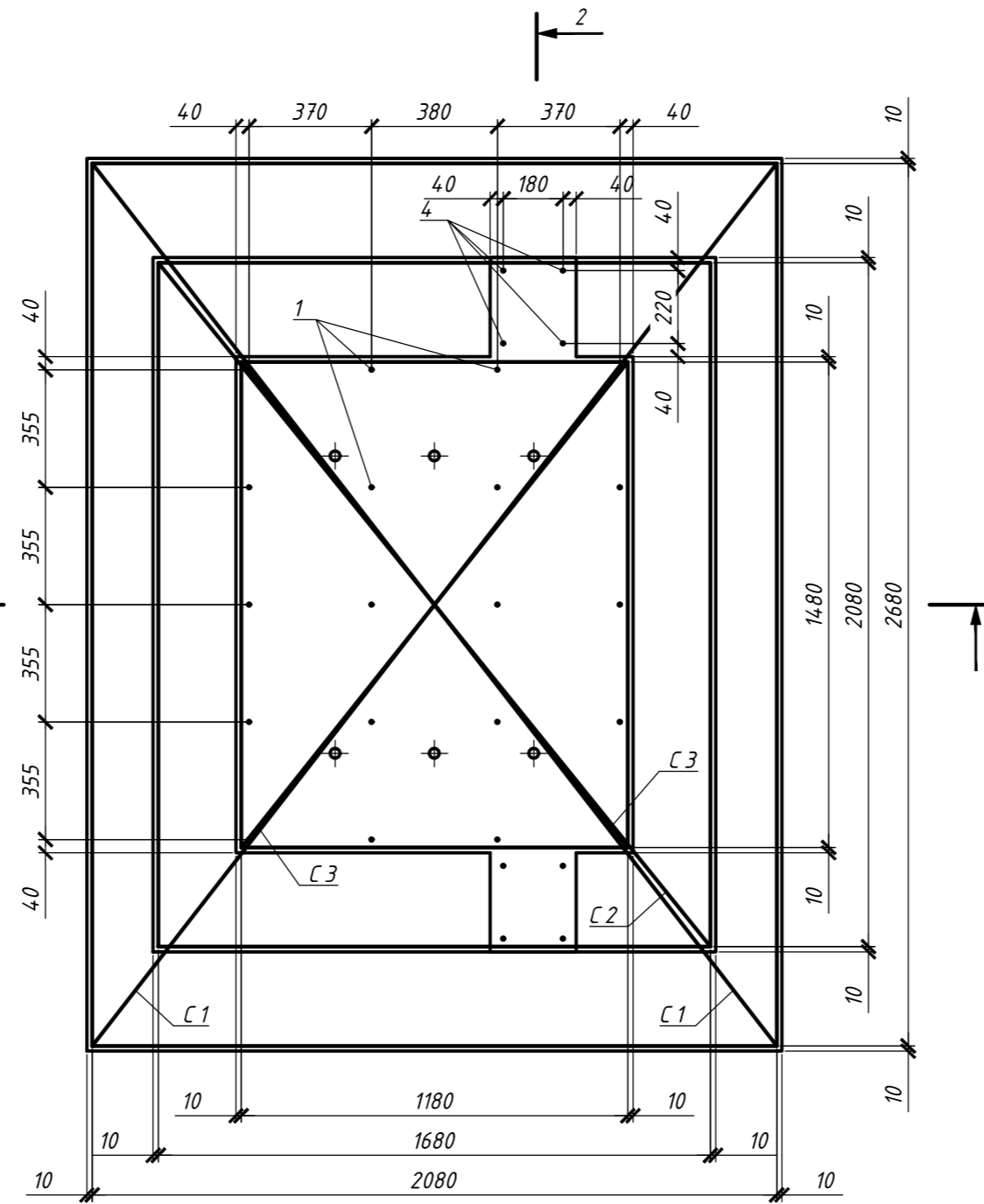


Схема армирования

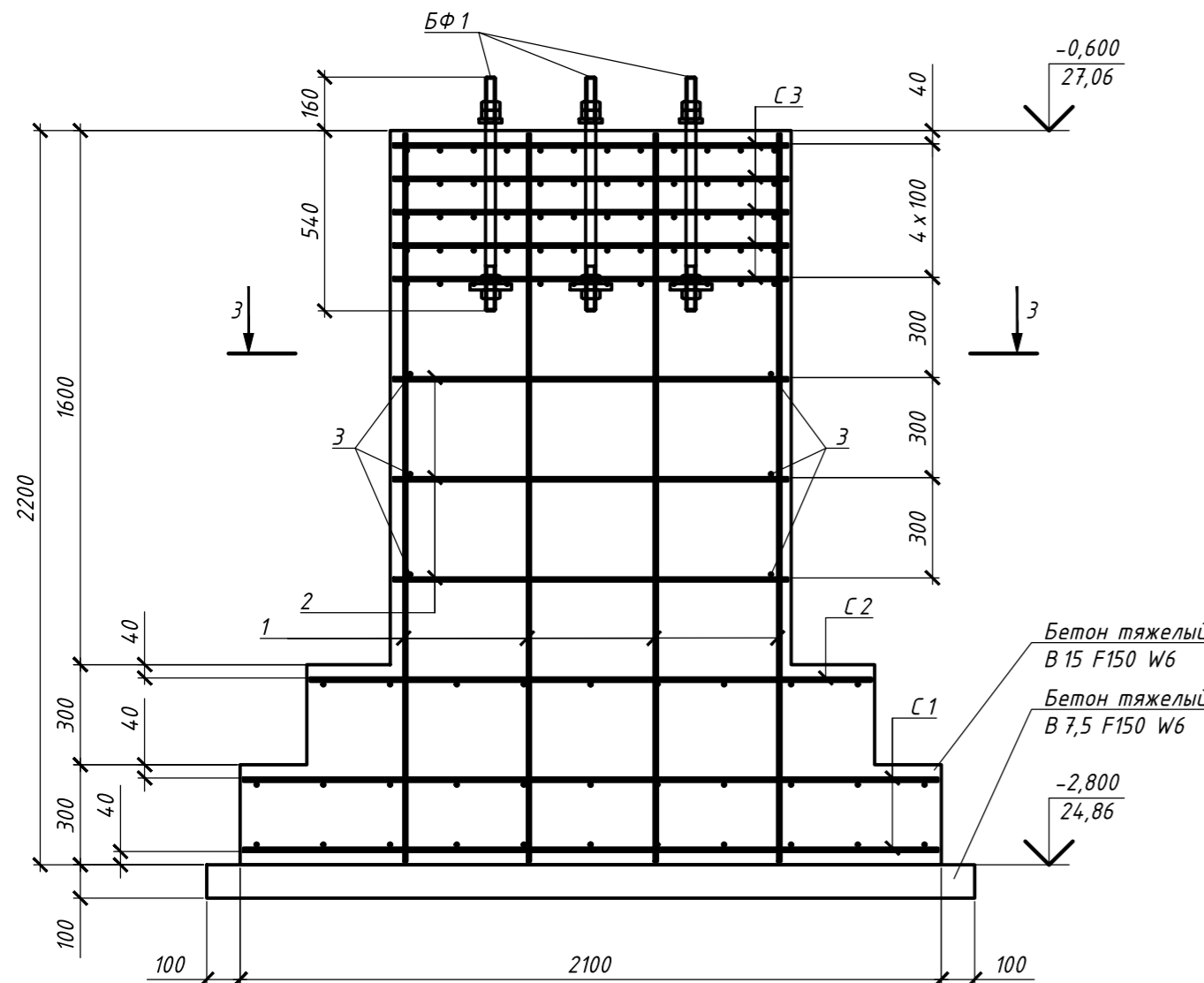


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ1.7

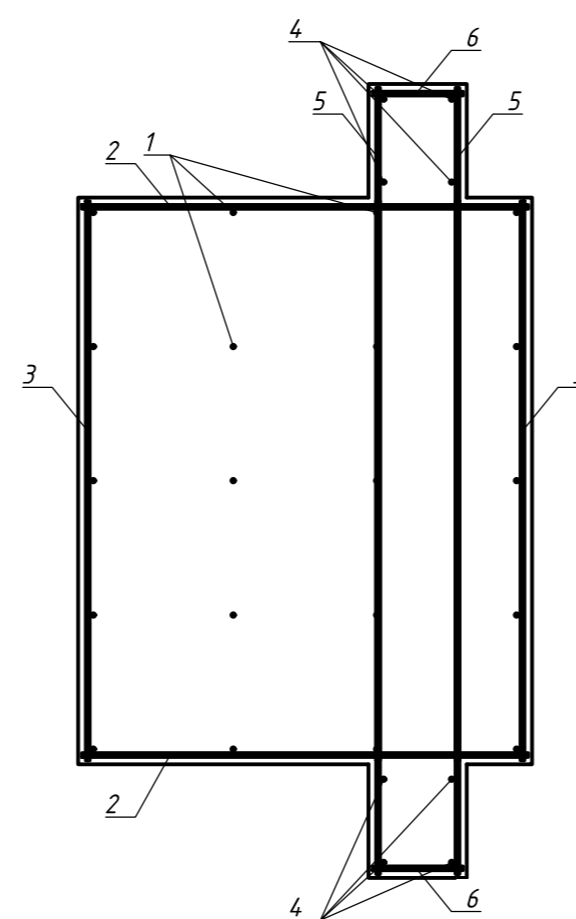
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2180	20	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=1180	6	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=1480	6	0,91	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2480	8	1,53	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2080	10	1,28	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=240	10	0,15	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-200 208 x 268 $\frac{40}{40}$	2	36,13	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-200 168 x 208 $\frac{40}{40}$	1	22,94	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-100 118 x 148 $\frac{40}{40}$	5	21,86	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М30 x 700 ВСт3 пс2	6	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	5,8 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

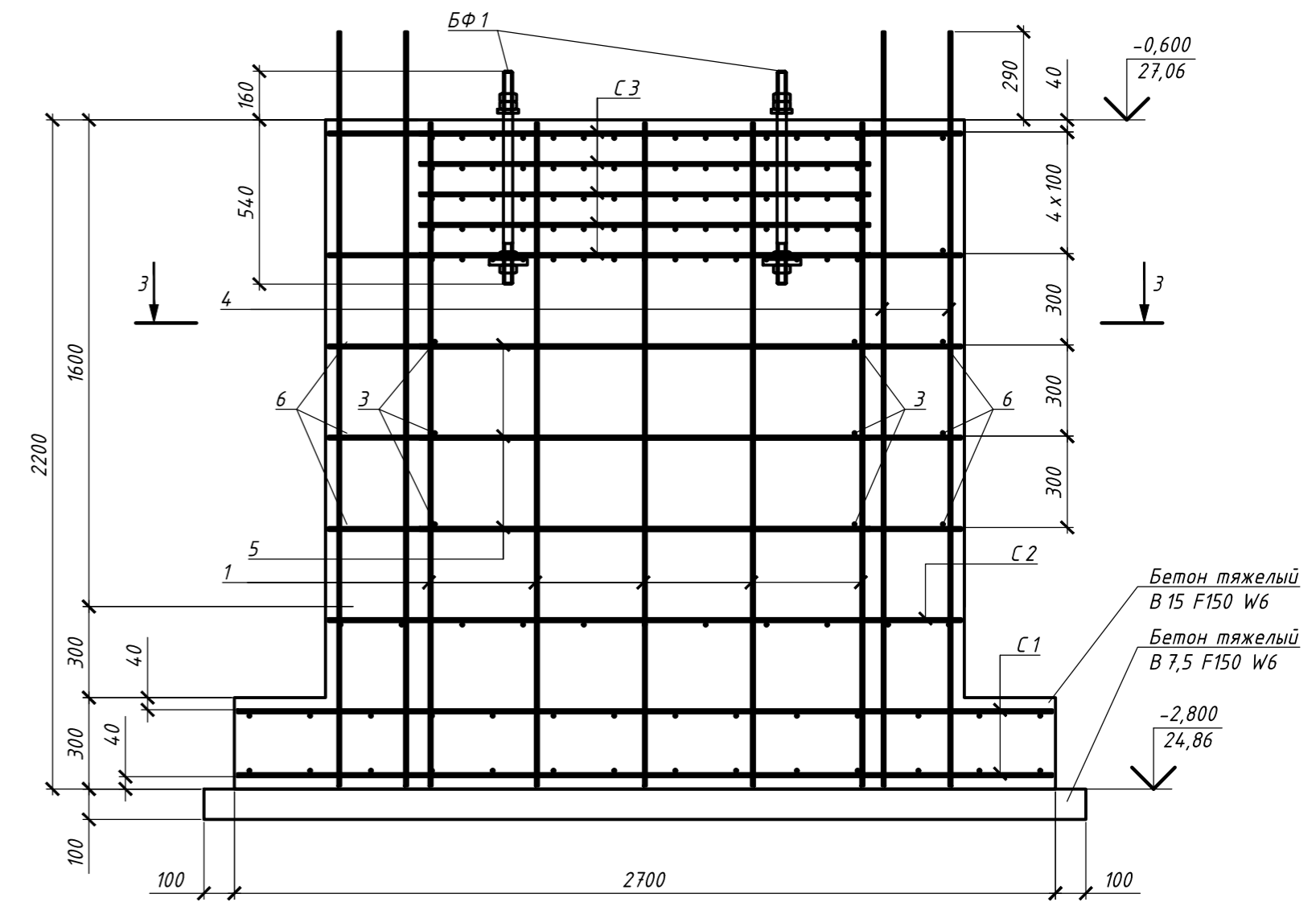
Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 2-2



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ				
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разработал	Горячевский			09.22
Проверил	Неровных			09.22
Н. контр.	Неровных			09.22
ГИП	Нодиков			09.22
Фундамент ФМ1.7				Стация
				Лист
				Листов
				Р
				10
				000
				"ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"
				Формат А2

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундамент ФМ2

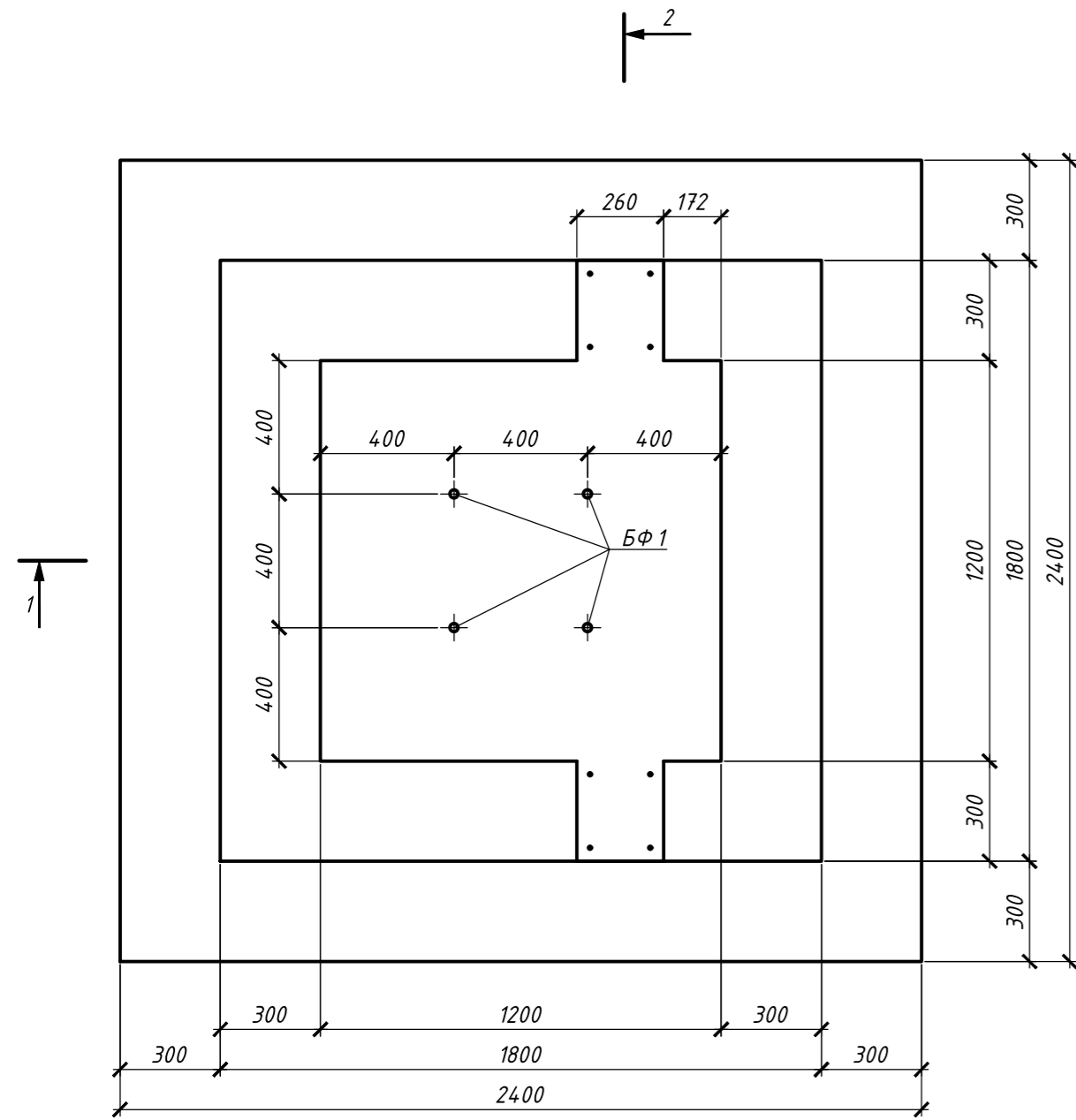
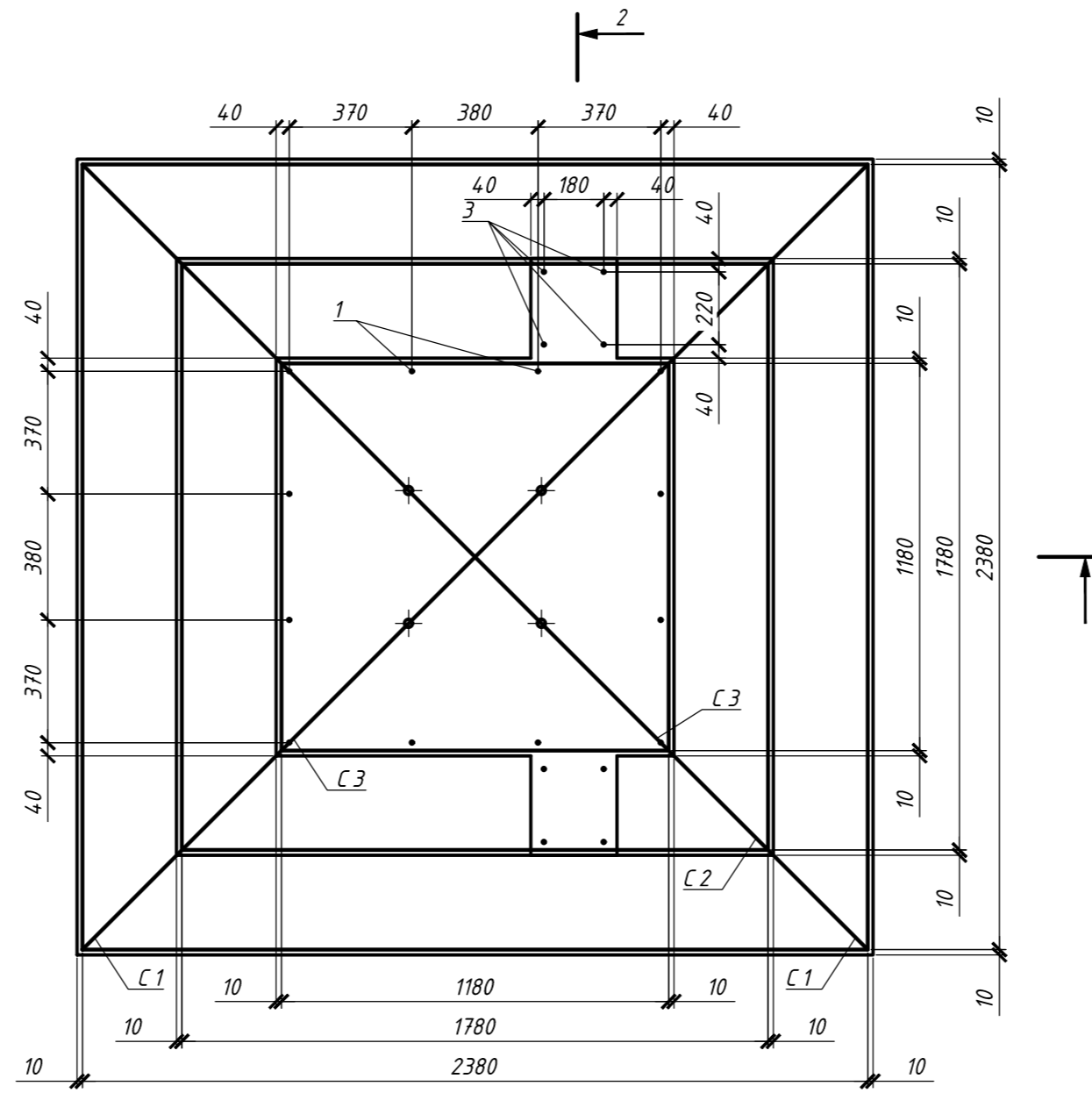


Схема армирования

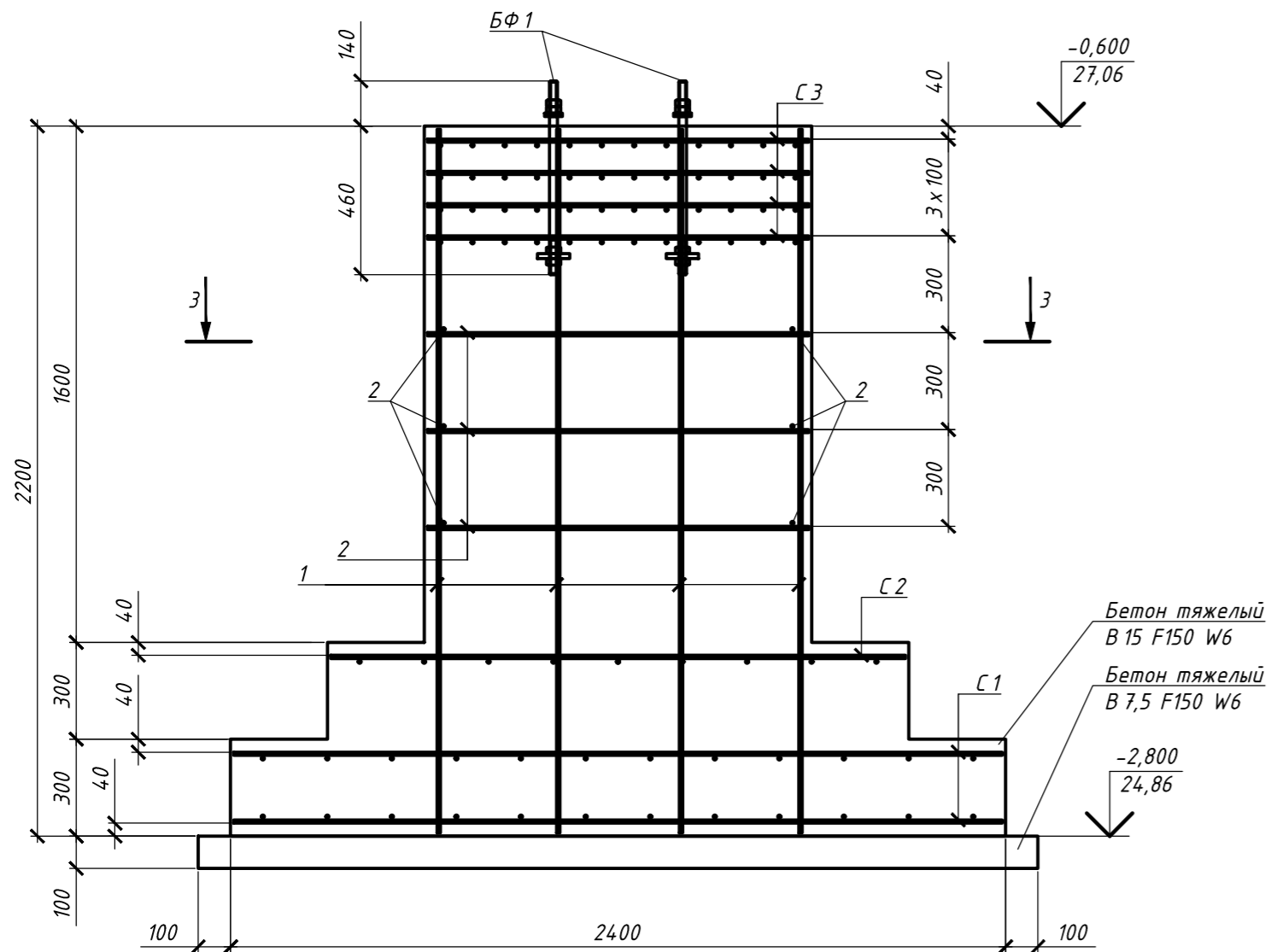


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ2

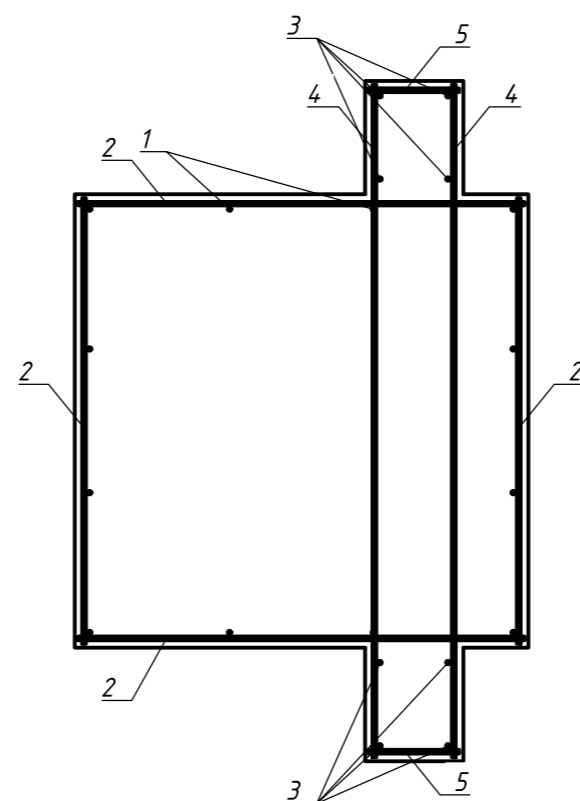
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	12	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1180	12	0,73	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	8	1,53	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1780	10	1,10	
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=240	10	0,15	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-200(100) 238 x 238 40 10А400-200(100)	2	38,15	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-200(100) 178 x 178 40 10А400-200(100)	1	21,95	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С 10А400-100 118 x 118 40 10А400-100	5	17,46	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М24 x 600 ВСт 3пс 2	4	-	
<i>Материалы</i>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	5,3 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

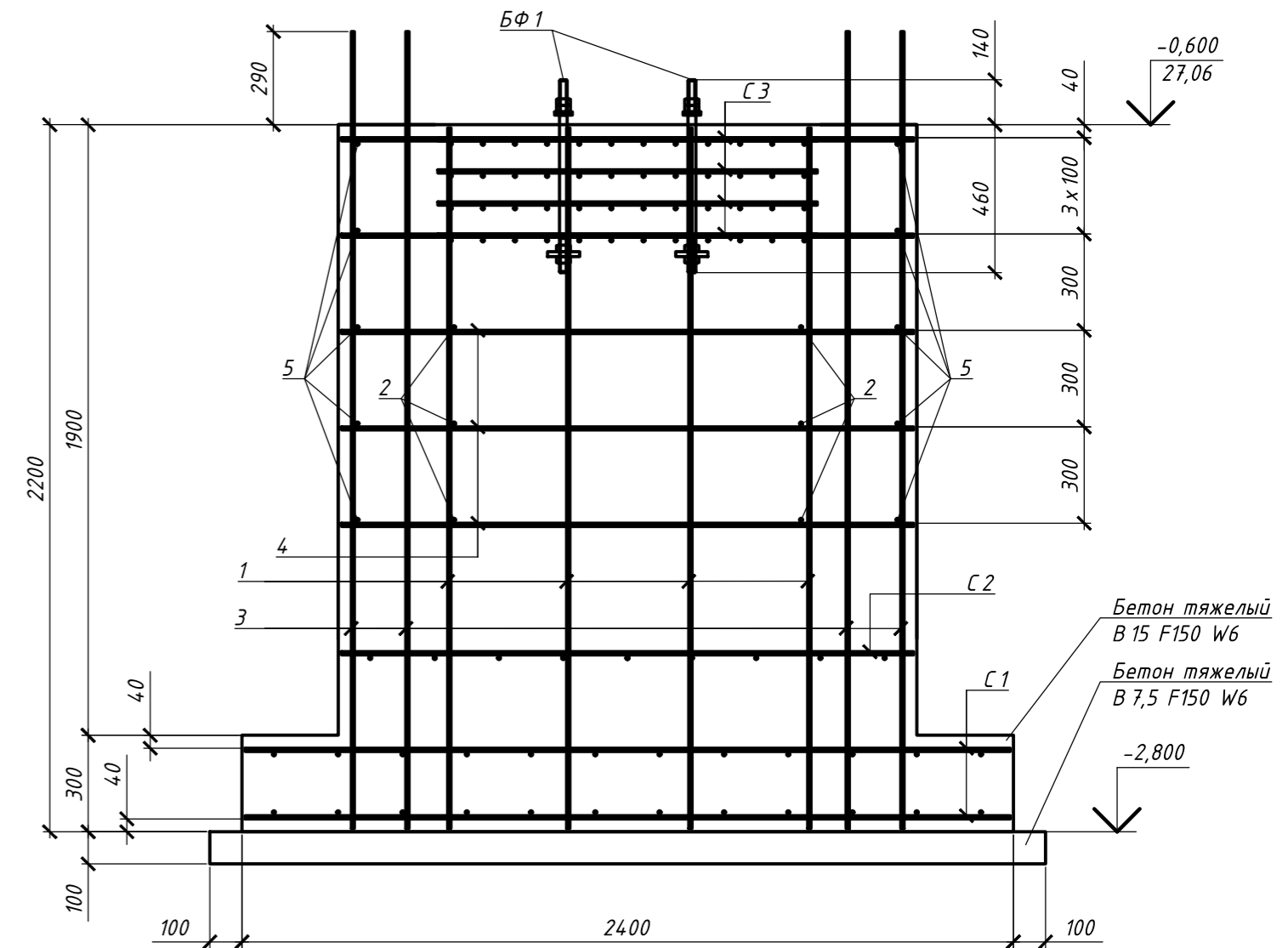
Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 2-2



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Горячевский		09.22				
Проверил		Неровных		09.22				
Н. контр.		Неровных		09.22	Фундамент ФМ2	Р	11	000
ГИП		Нодиков		09.22				

Формат А2

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Фундамент ФМ3

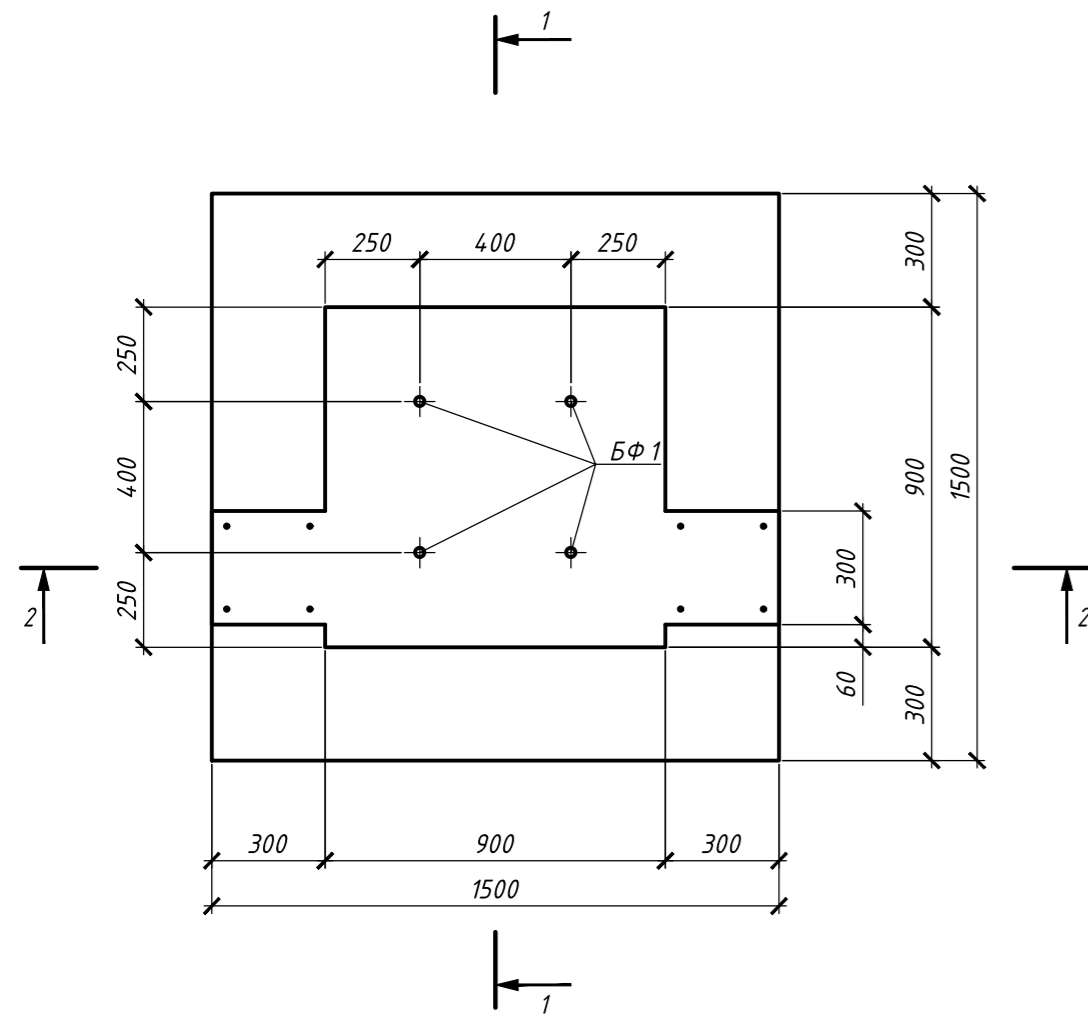
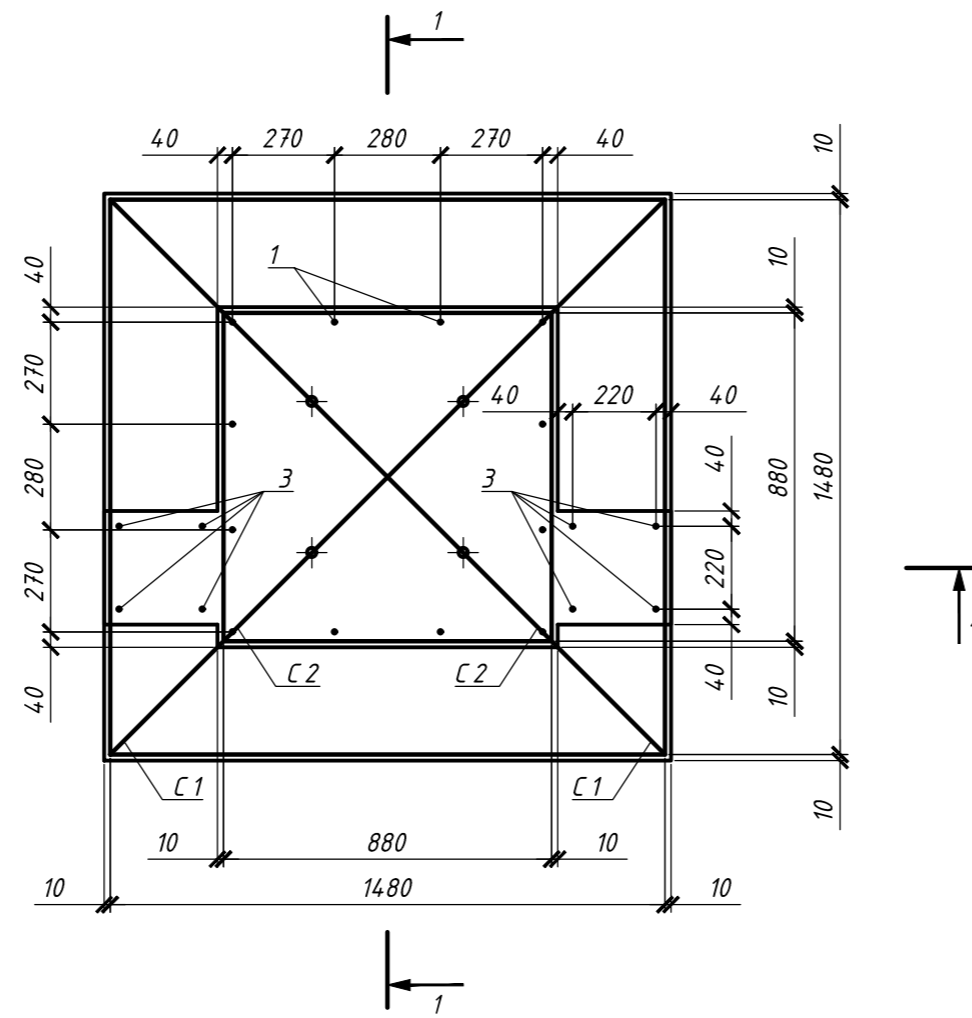


Схема армирования

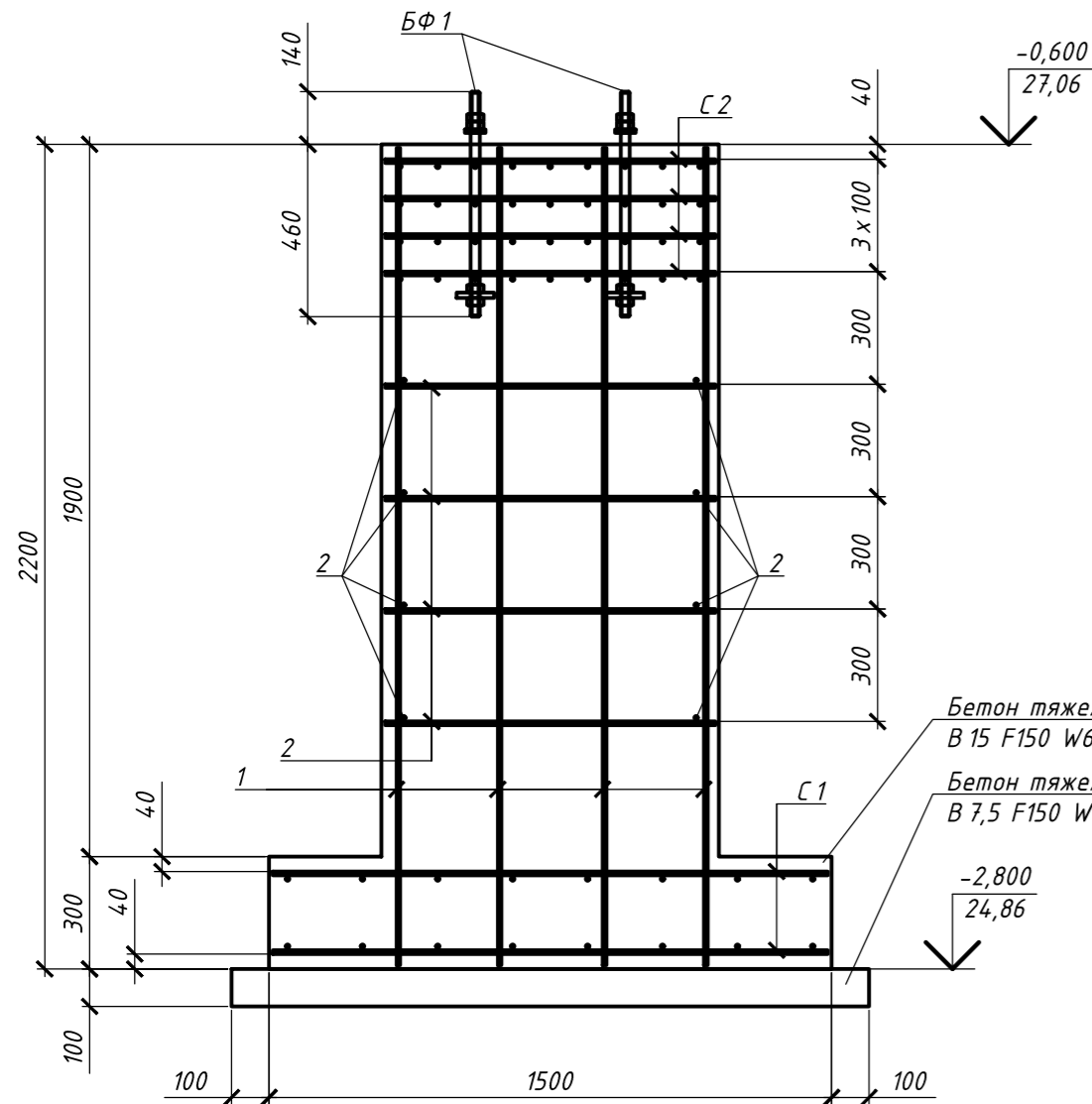


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ3

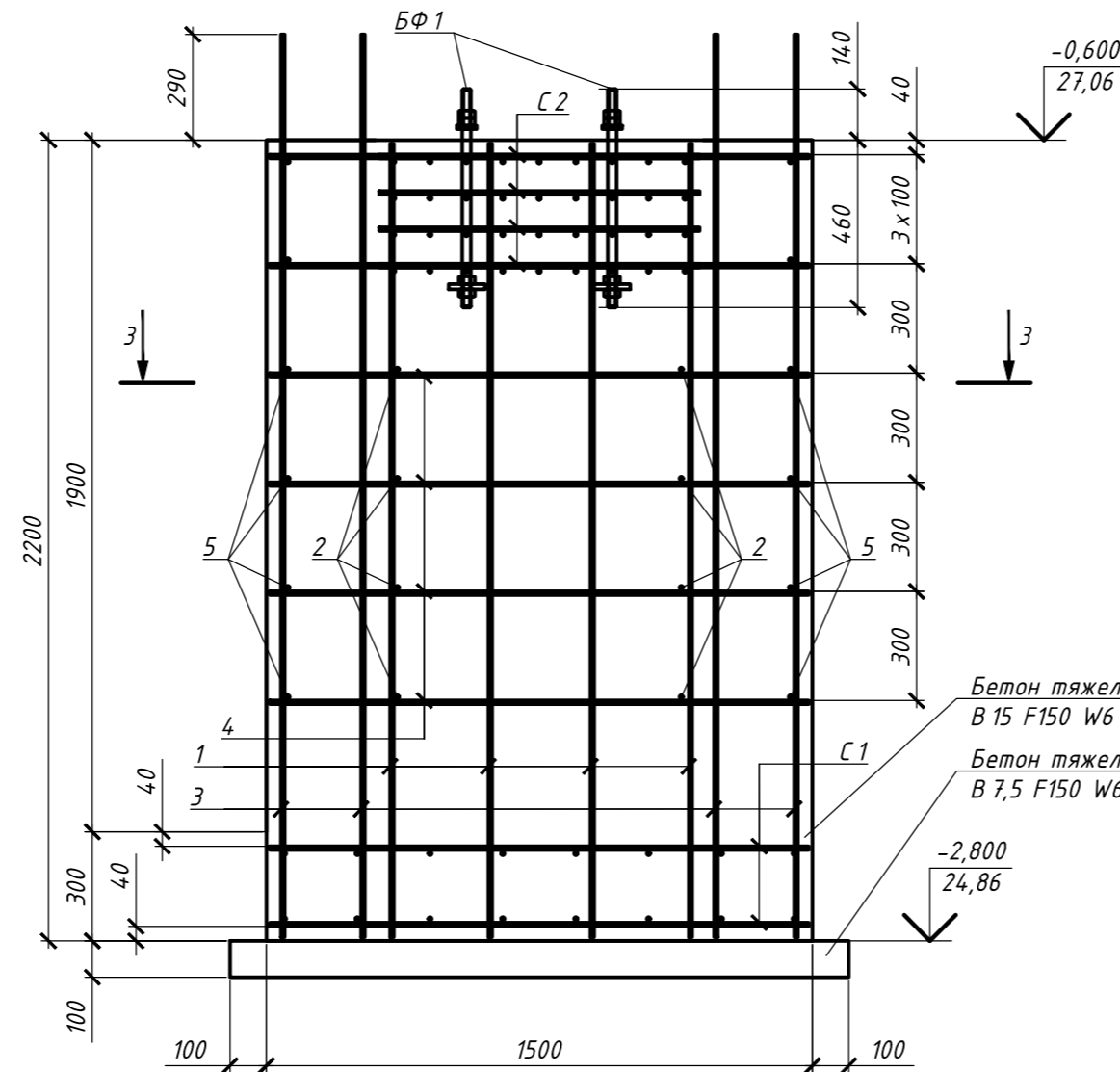
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2180	12	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=880	16	0,54	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2480	8	1,53	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=1480	12	0,91	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=280	12	0,17	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 148 x 148 $\frac{40}{40}$	2	14,60	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 88 x 88 $\frac{40}{40}$	4	9,77	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М24 x 600 ВСт3 пс2	4	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	2,6 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,3 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

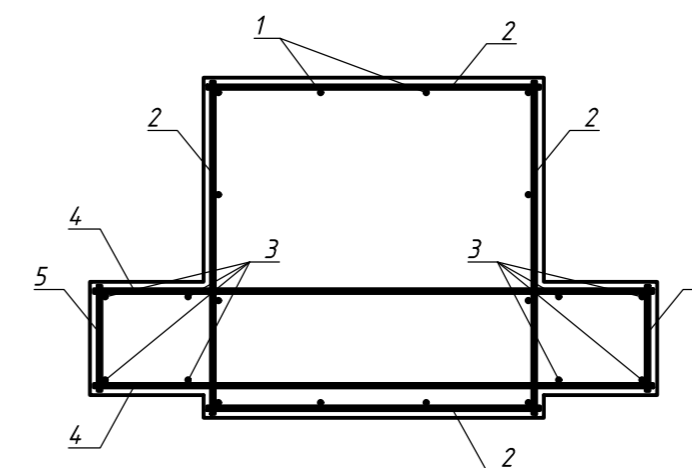
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

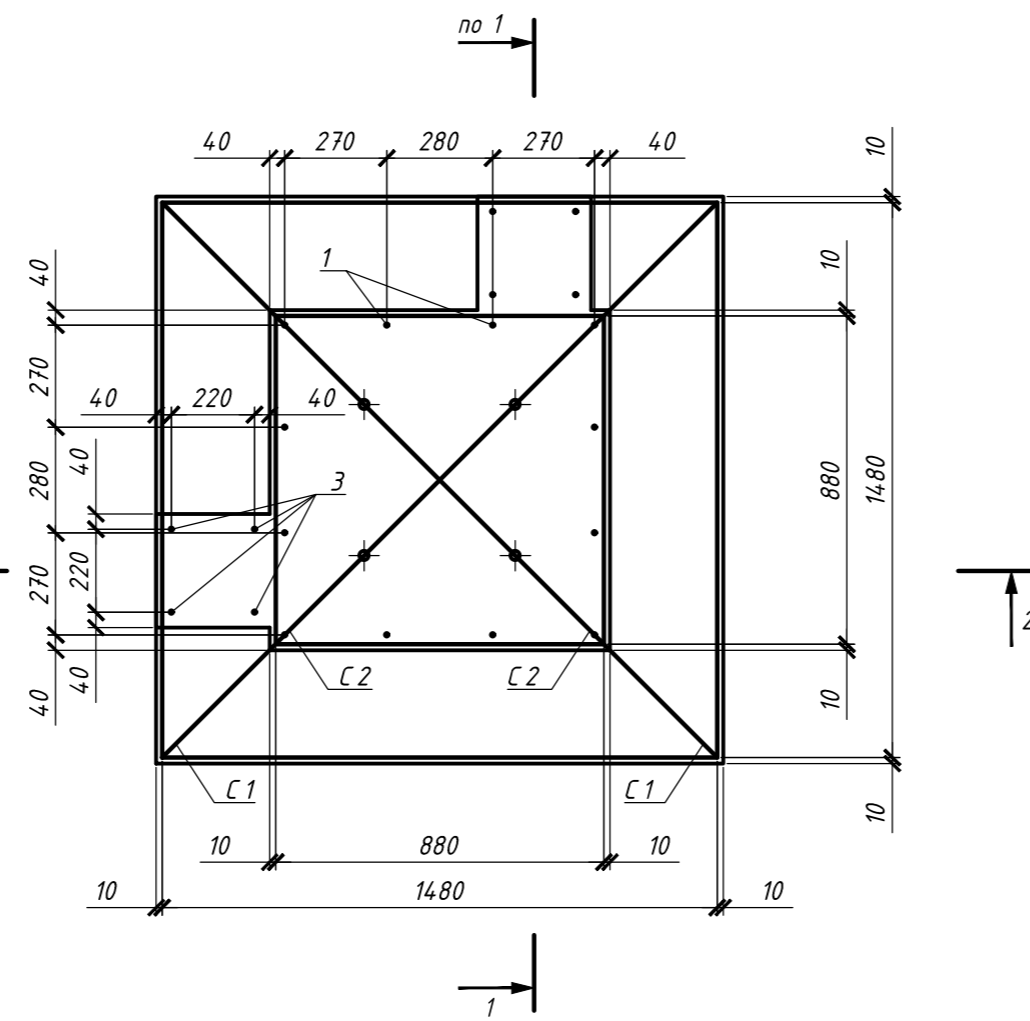
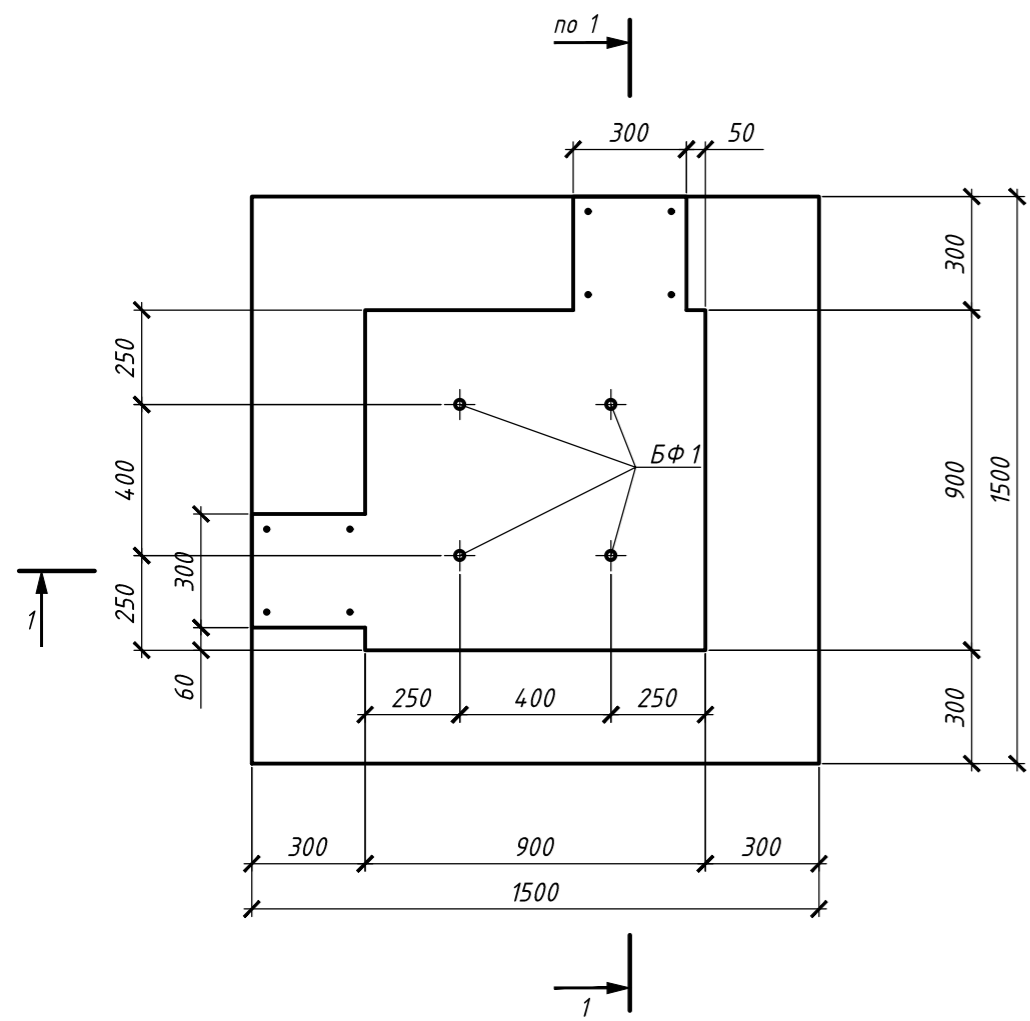
802/07/33-Р-КЖ				
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский		09.22
Проверил		Неровных		09.22
Н. контр.		Неровных		09.22
ГИП		Новиков		09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт			Стадия	Лист
			Р	13
Фундамент ФМ3			ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	
Формат А2				

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Фундамент ФМ3.1

Схема армирования

Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ3.1

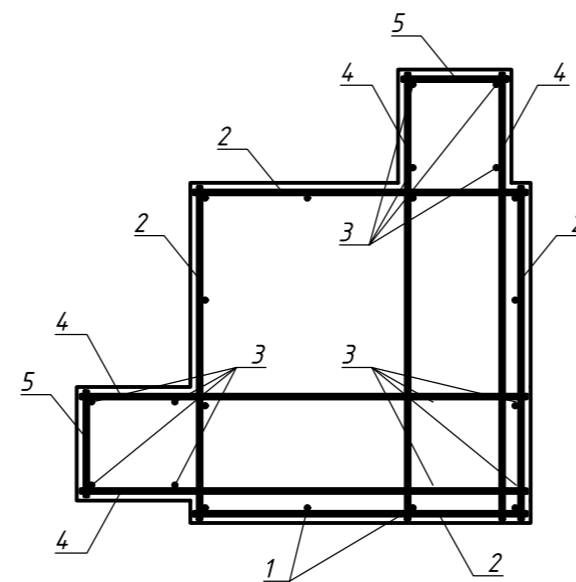
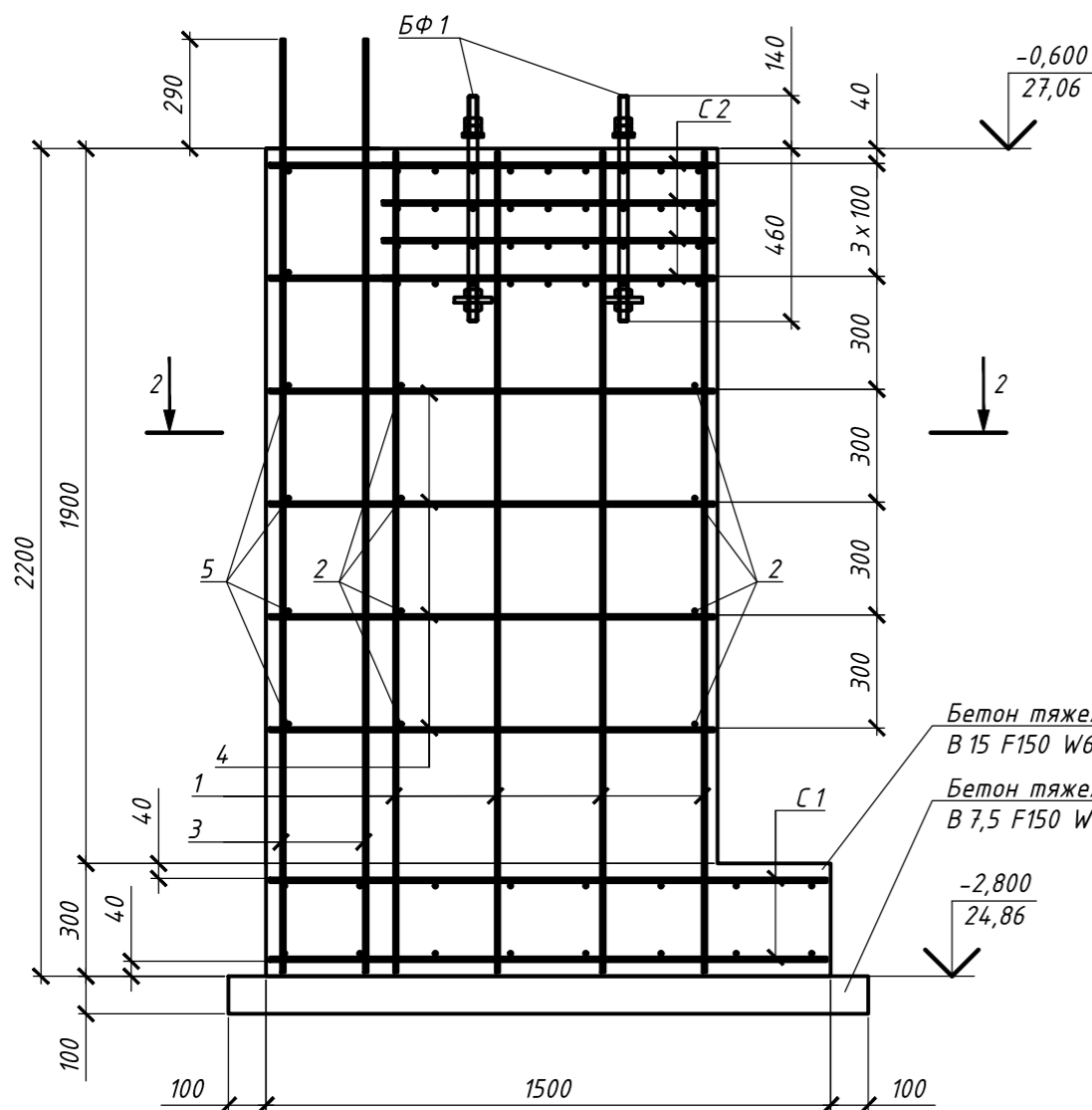


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2180	12	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=880	16	0,54	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=2480	8	1,53	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=1180	24	0,73	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А 400, L=280	12	0,17	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 148 x 148 $\frac{40}{40}$	2	14,60	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 88 x 88 $\frac{40}{40}$	4	9,77	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М24 x 600 ВСт3 пс2	4	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	2,6 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,3 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

Разрез 1-1

Разрез 2-2



Бетон тяжелый В 15 F150 W6  
Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6

Примечания:

- См. примечания на л. 2.
- Фундамент Ф3.1н является зеркальным отражением фундамента Ф3.1.

802/07/33-Р-КЖ						
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт						
Изм.	Кол. уч.	Лист № дж.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Р
Разработал	Горячевский	09.22		09.22		
Проверил	Неровных			09.22		
Н. контр.	Неровных			09.22	Фундамент ФМ3.1	000 "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"
ГИП	Нодиков			09.22		



Фундамент ФМ4

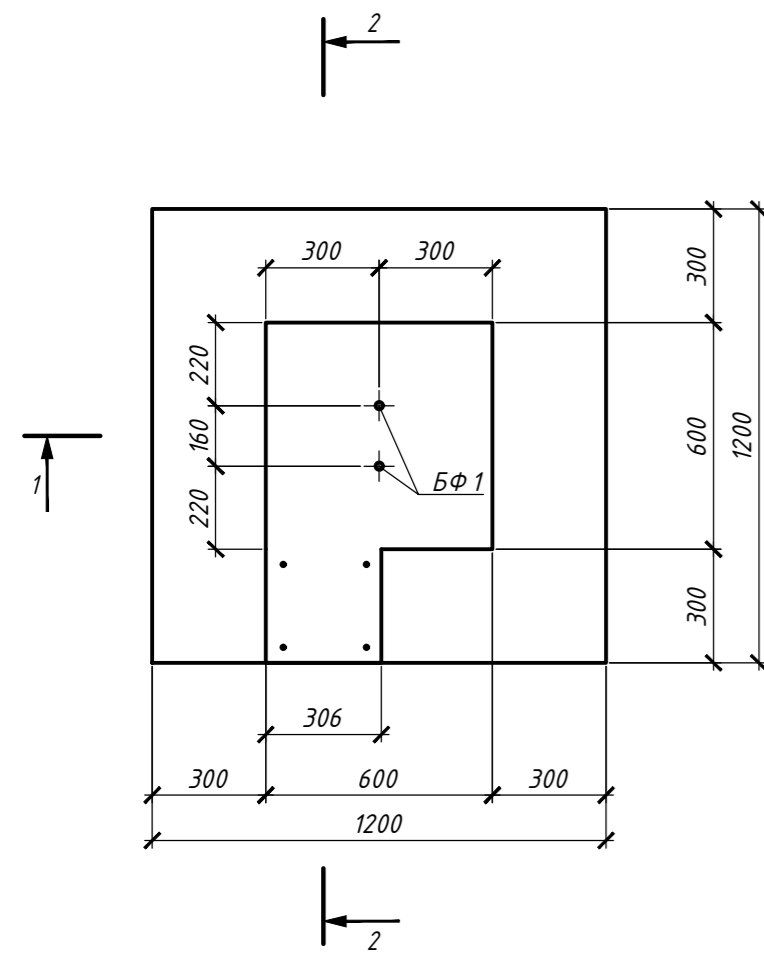
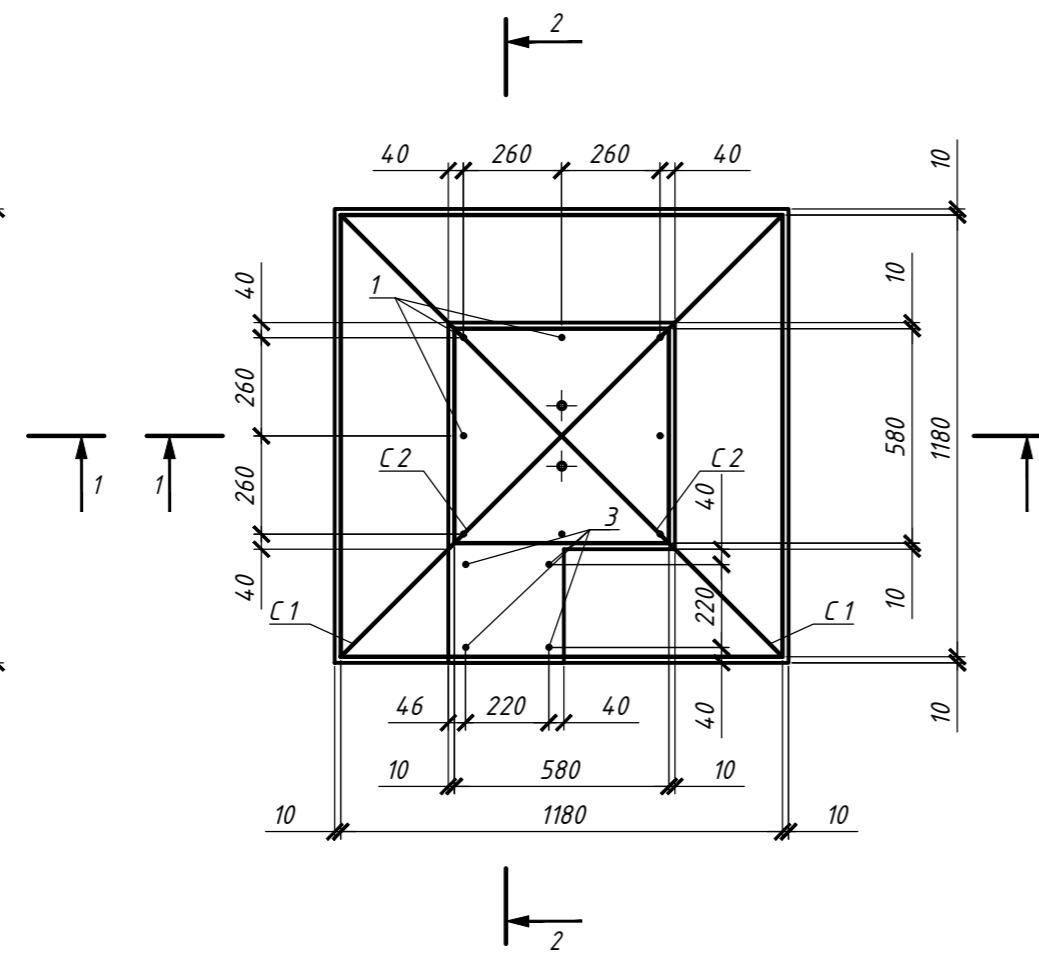
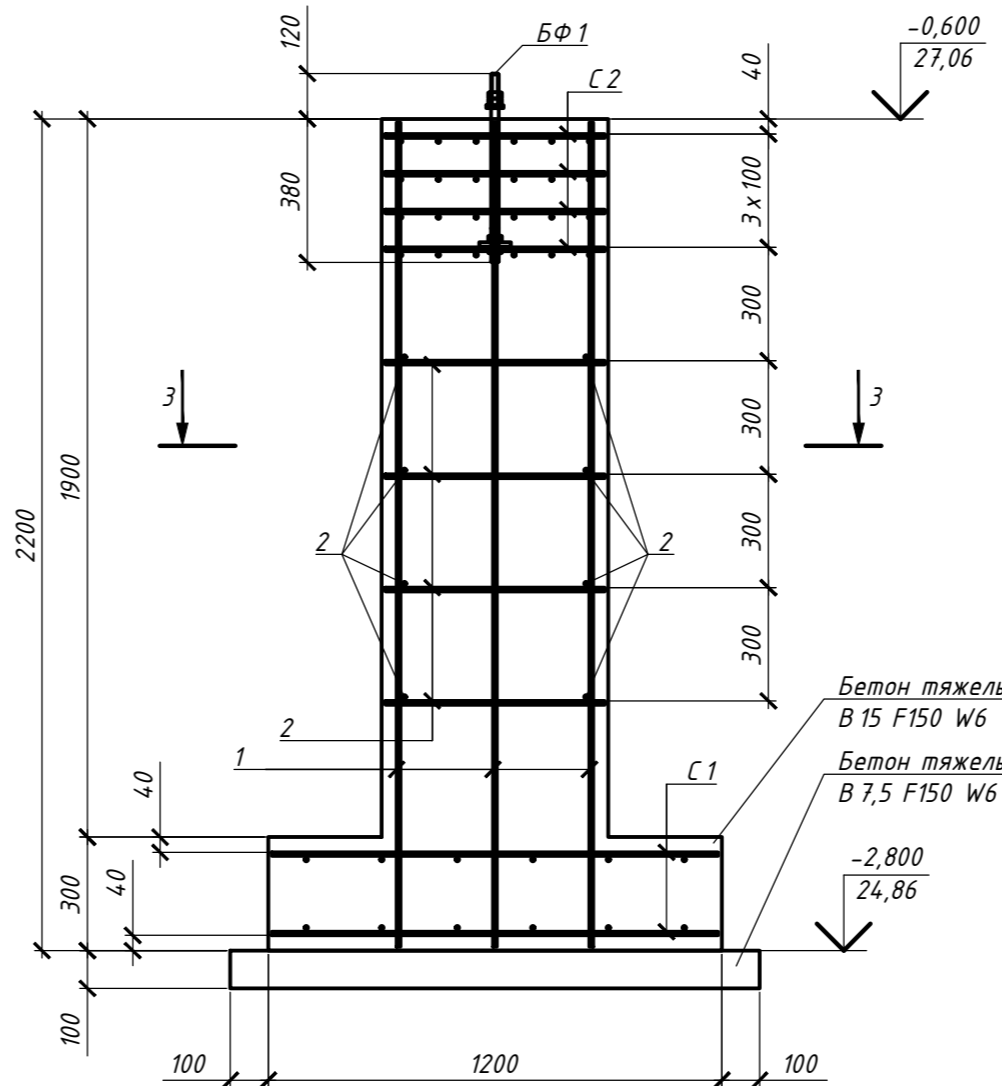


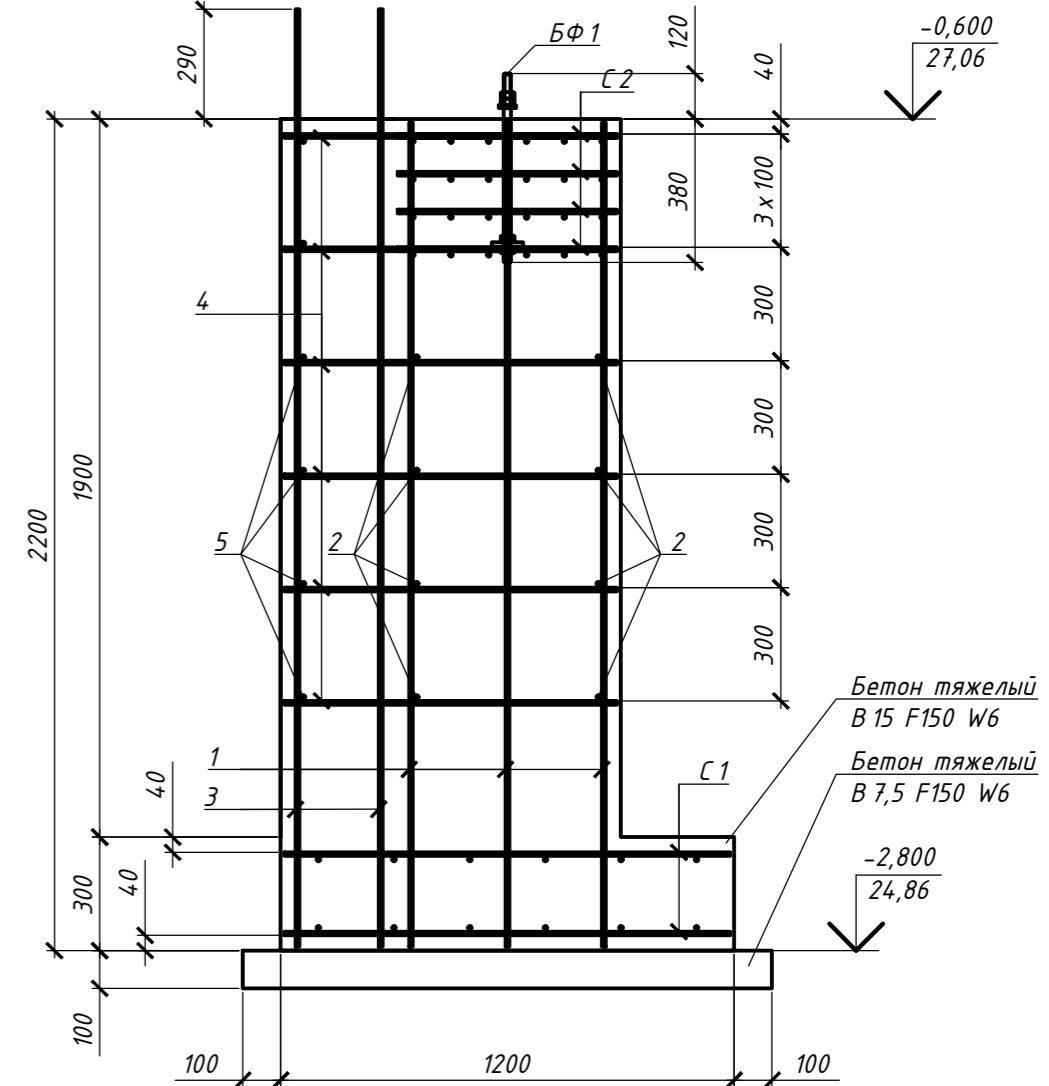
Схема армирования



Разрез 1-1



Разрез 2-2

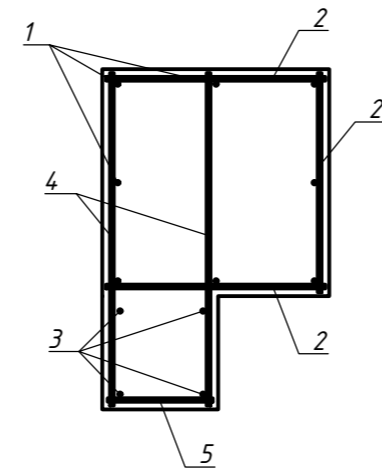


Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	8	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=580	16	0,36	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	4	1,53	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=880	12	0,54	
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=280	6	0,17	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200(100)}{10A400-200(100)}$ 118 x 118 $\frac{40}{40}$	2	10,19	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 58 x 58 $\frac{40}{40}$	4	4,29	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.M20 x 500 ВСтЗпс2	4	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	1,3 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

Разрез 3-3



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ							
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ дж.	Подп.	Дата		
Разработал	Горячевский				09.22		
Проверил	Неровных				09.22		
Н. контр.	Неровных				09.22		
ГИП	Новиков				09.22		
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					Стадия	Лист	Листов
Фундамент ФМ4					Р	15	
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					Формат А4х3		

Фундамент ФМ5

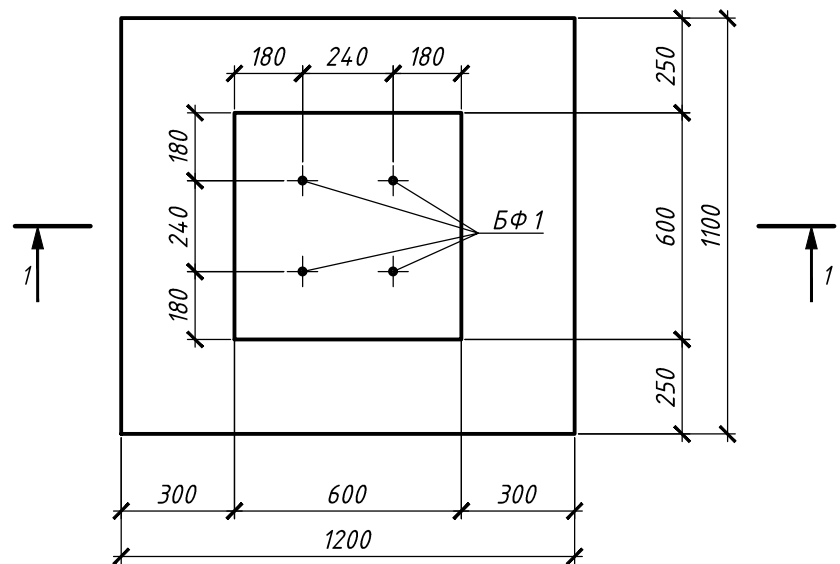
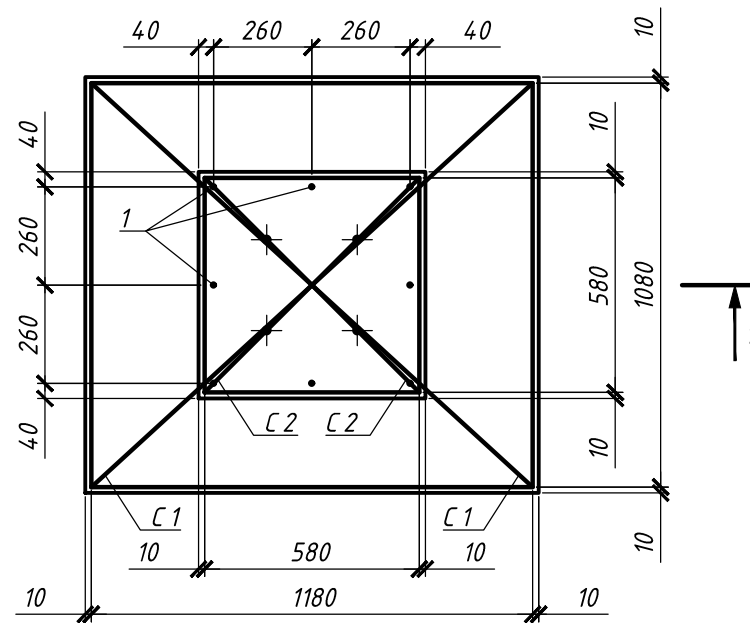
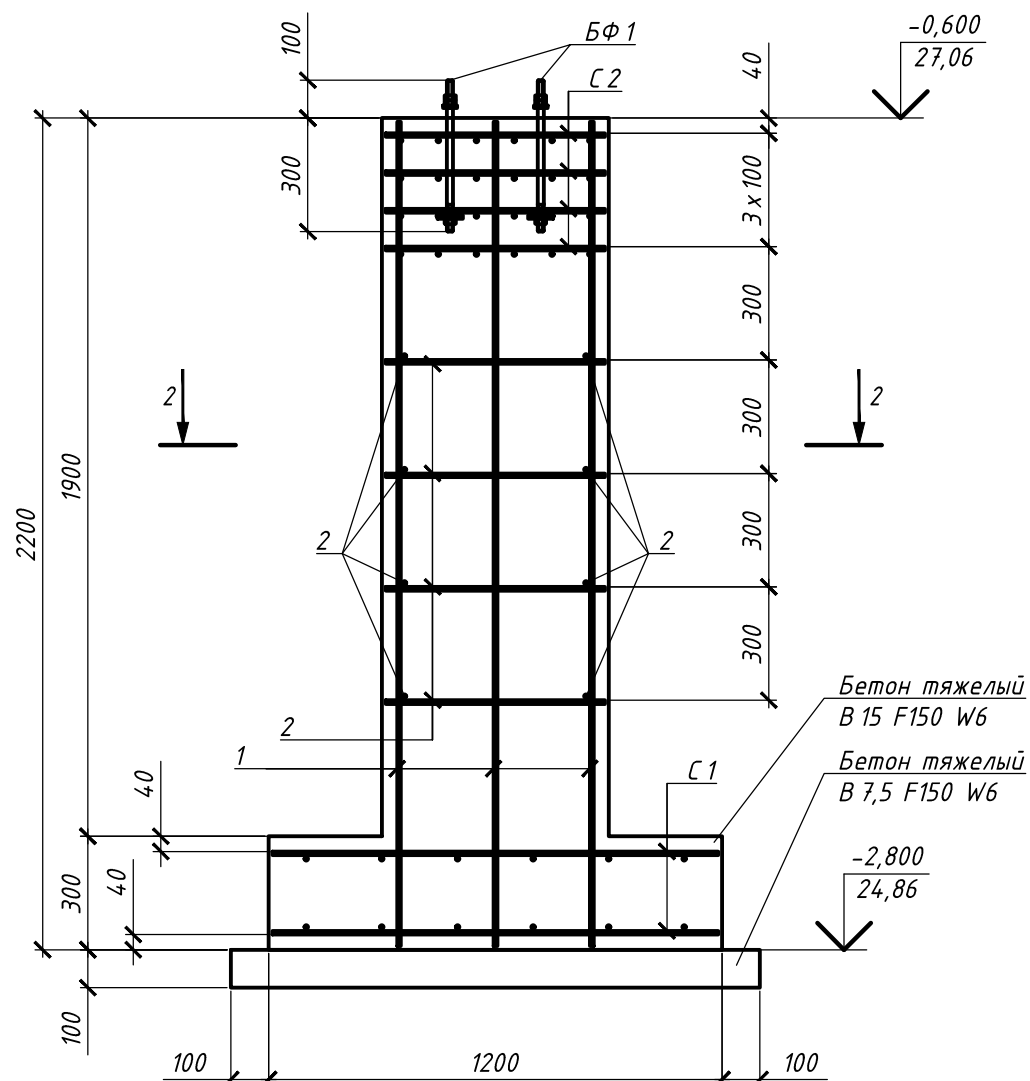


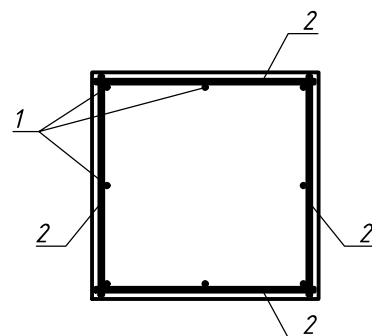
Схема армирования



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация изделий и материалов на фундамент ФМ5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	8	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=580	16	0,36	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200(100)}$ 108 x 118 $\frac{40}{40}$	2	9,03	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 58 x 58 $\frac{40}{40}$	4	4,29	
БФ1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1.М20 x 500 ВСт3пс2	4	-	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	1,1 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В7,5 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

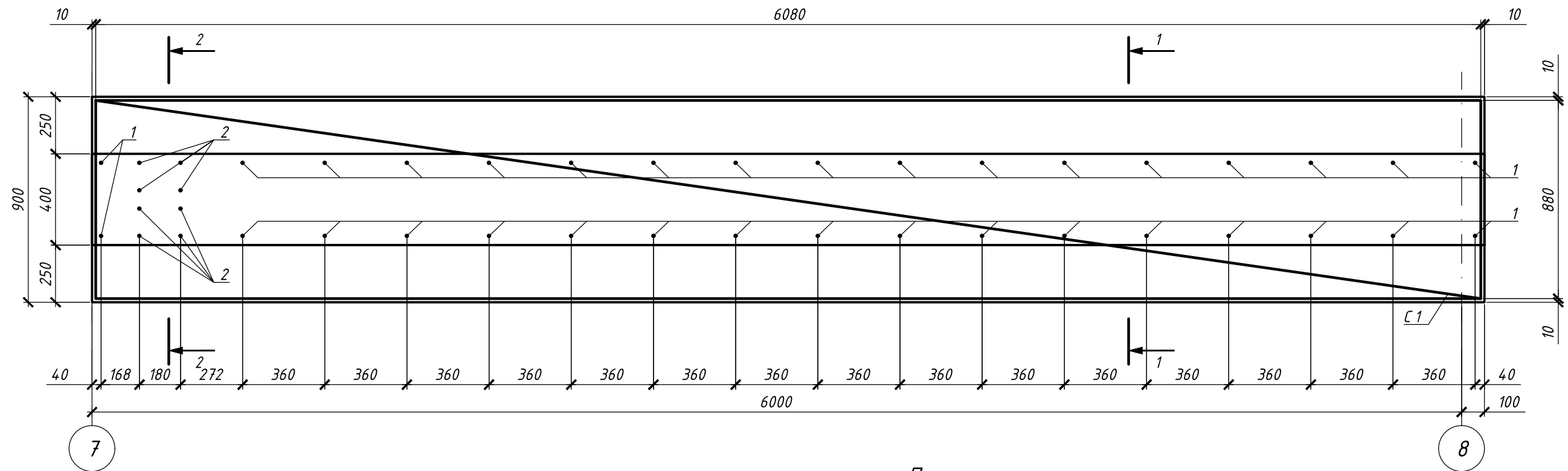
\* спецификация приведена на один фундамент

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

<b>802/07/33-Р-КЖ</b>					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
				Стадия	Лист
				Р	16
				Листов	
				ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	
				Фундамент ФМ5	
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22

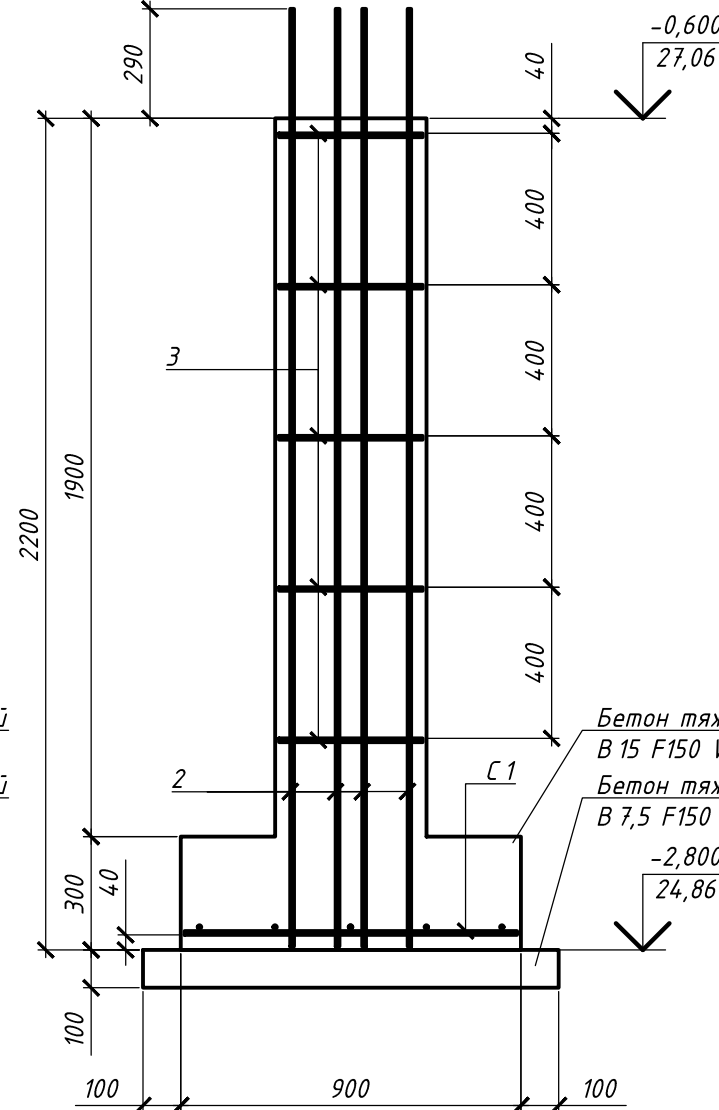
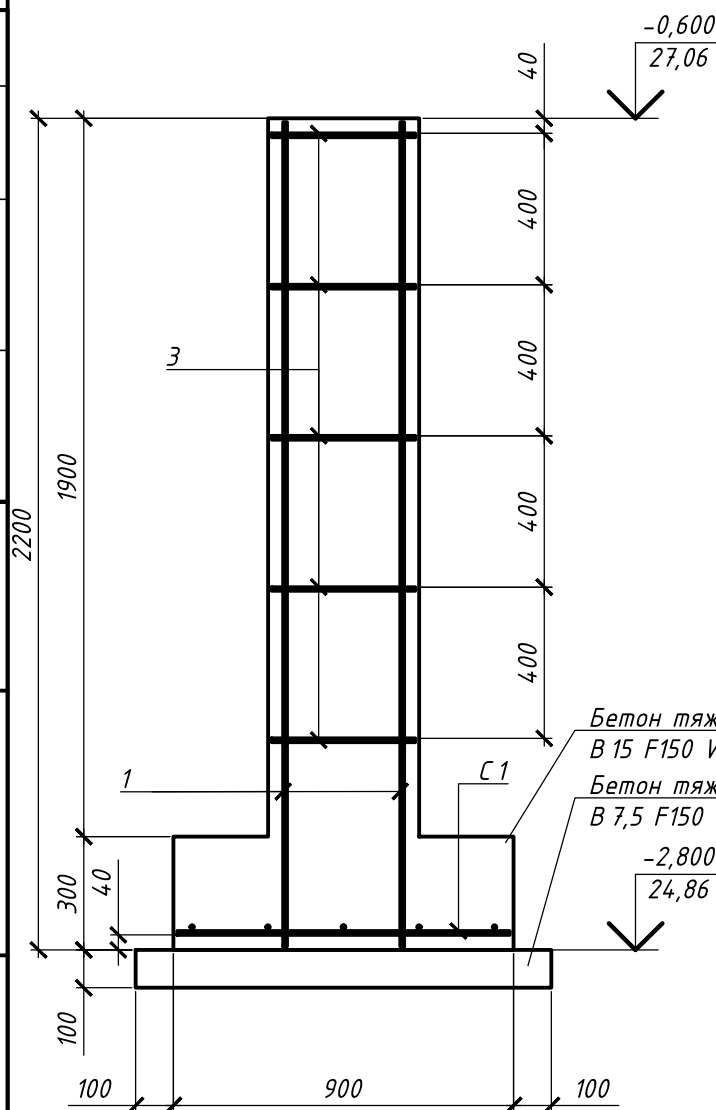
# Фундамент Фмб



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Разрез 1-1

Разрез 2-2



## Спецификация изделий и материалов на фундамент Фмб

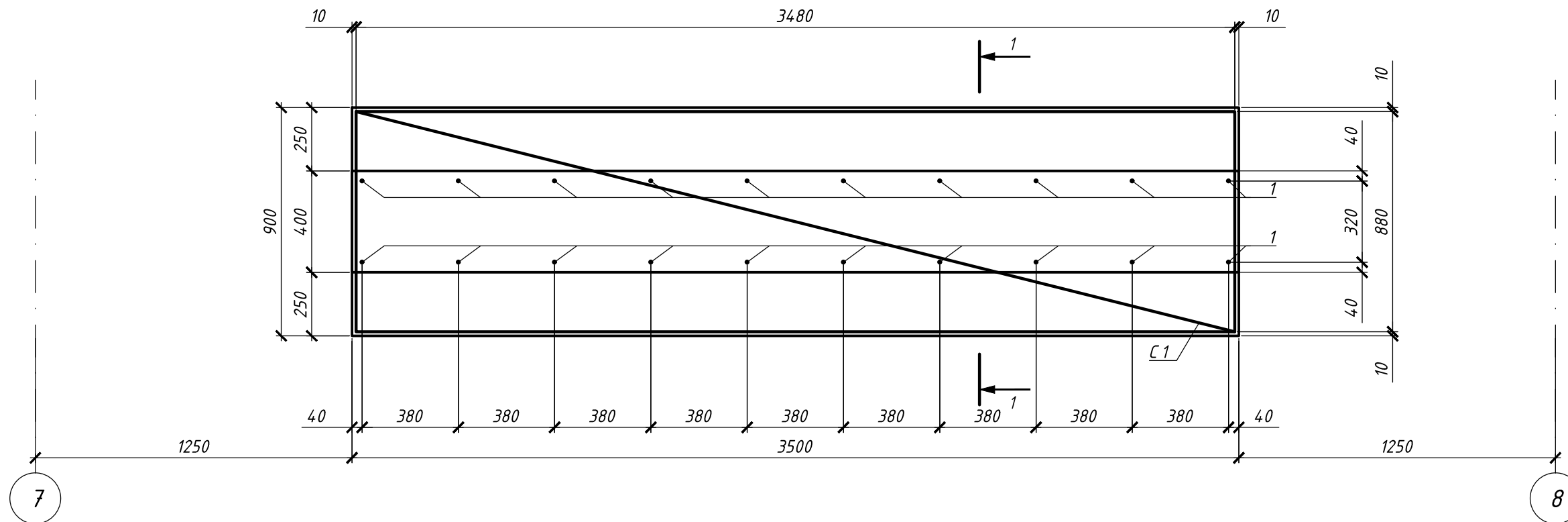
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	34	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	8	1,53	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=380	95	0,23	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200} 88 \times 608 \frac{40}{40}$	1	35,56	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	6,3 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,7 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

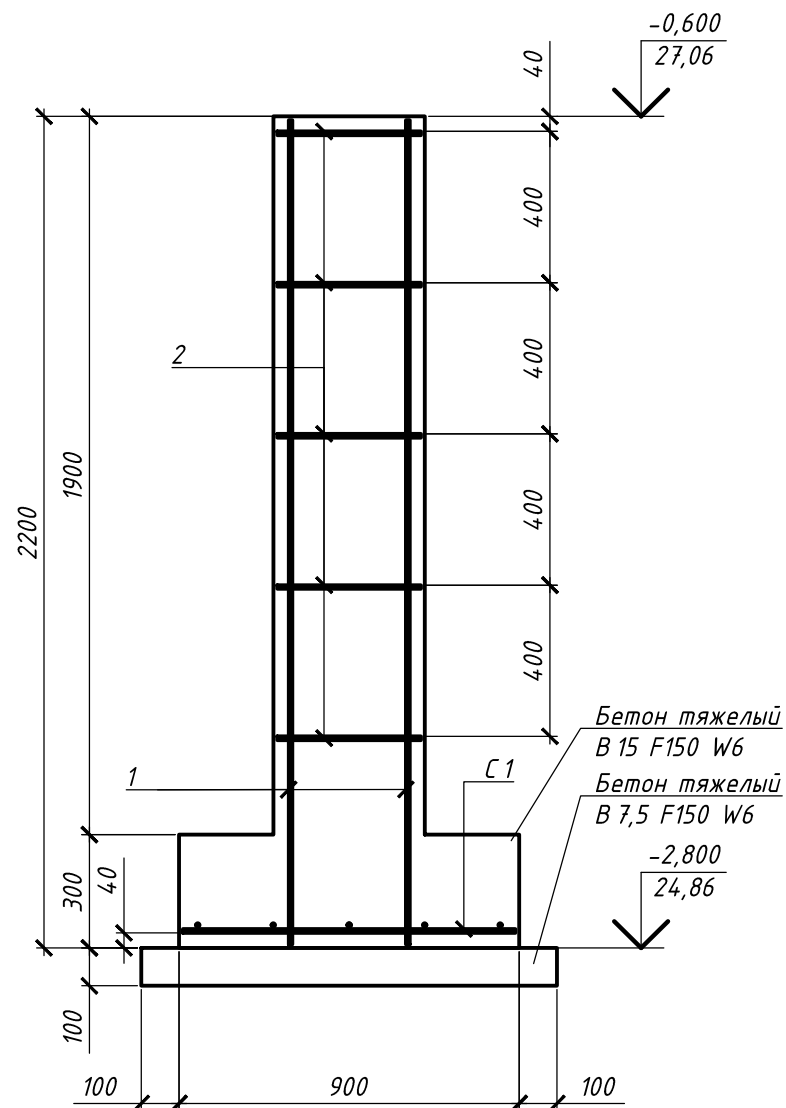
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
				Стадия	Лист
				Р	17
				ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	
				Фундамент Фмб	
Н. контр.	Неровных				09.22
ГИП	Новиков				09.22

Фундамент Фм7



Разрез 1-1



Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм7

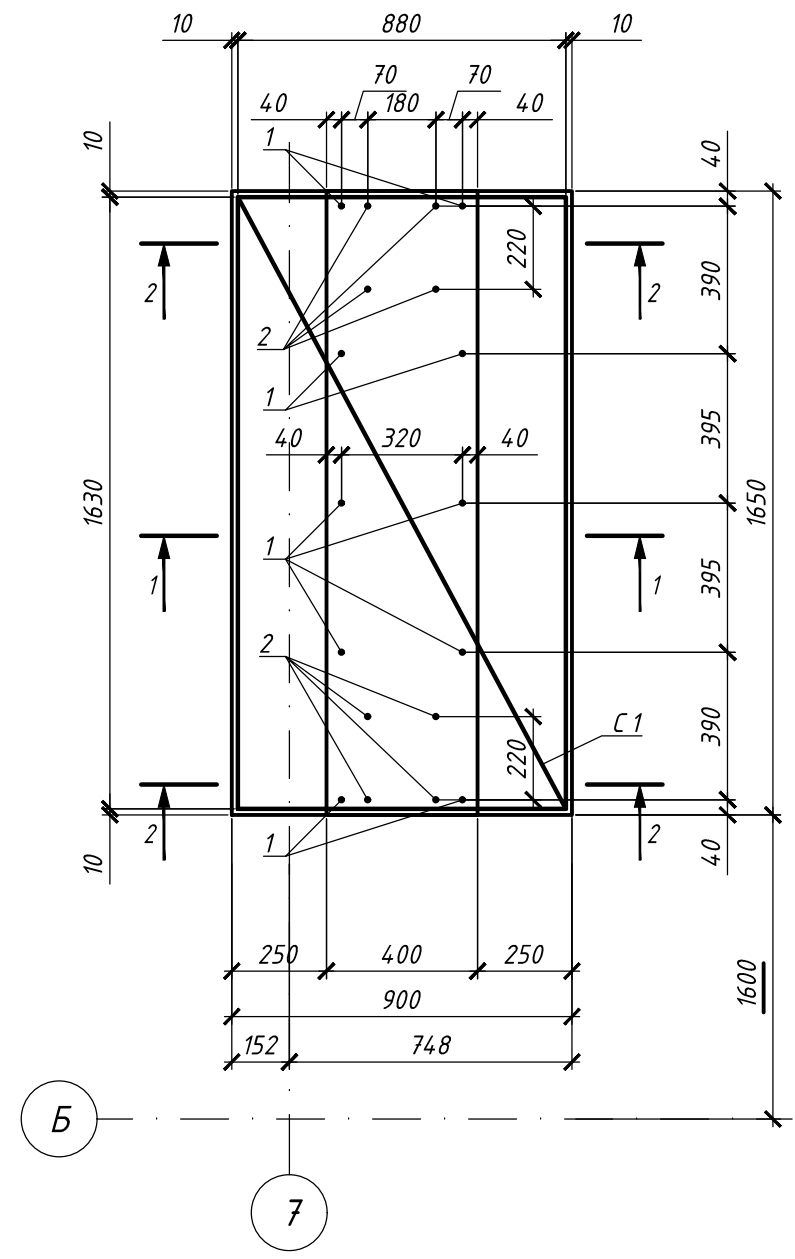
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	20	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=380	50	0,23	
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200}{10A400-200}$ 88 x 348 $\frac{40}{40}$	1	20,49	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	3,6 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,4 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

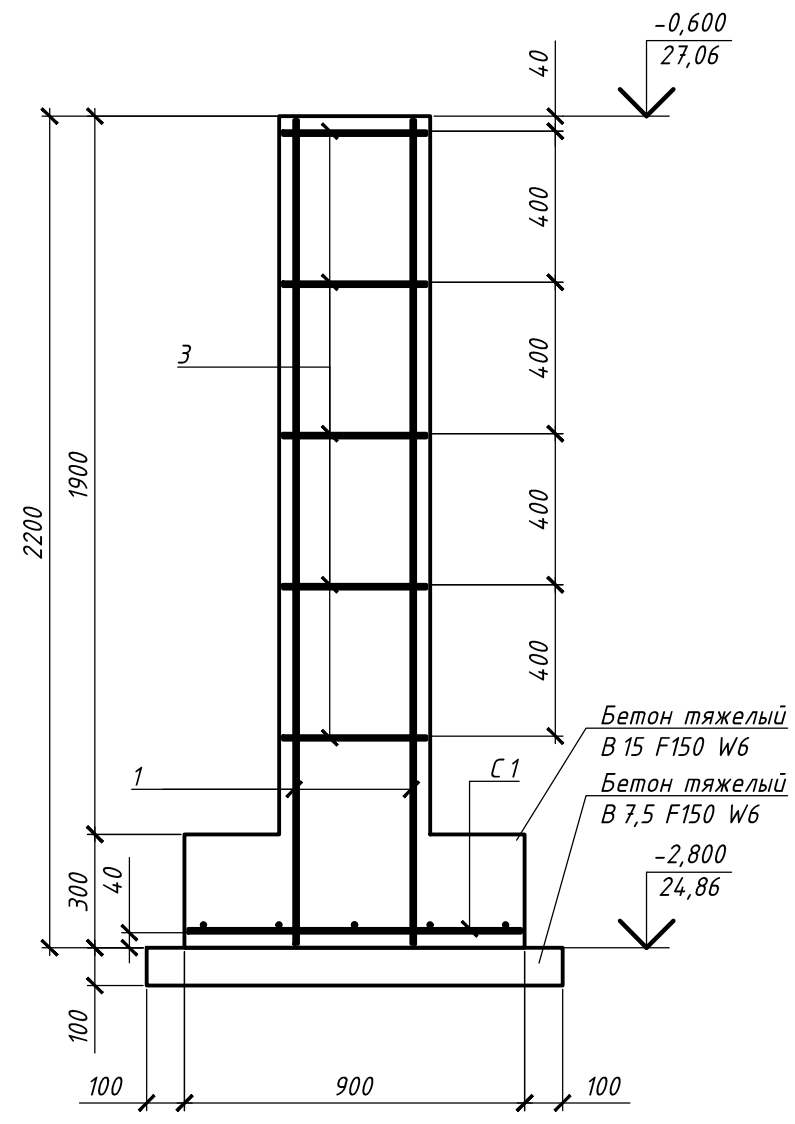
802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
				Стадия	Лист
				Р	18
				Листов	
				000	
				"ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	
				Фундамент Фм7	
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

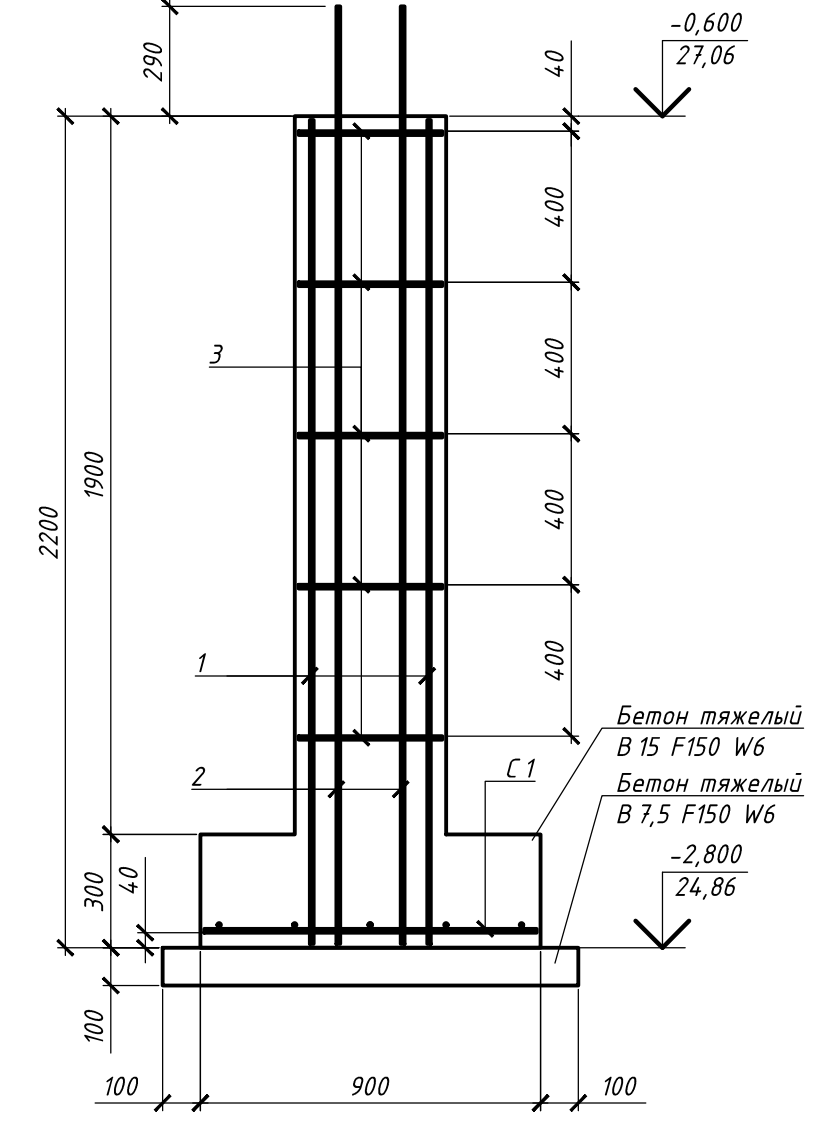
Фундамент Фм8



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация изделий и материалов на фундамент Фм8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2180	10	1,34	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2480	8	1,53	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=380	25	0,23	
C1	ГОСТ 23279-2012	4 C $\frac{10A400-200}{10A400-200(100)}$ 88 x 163 $\frac{65}{40}$	1	9,91	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	1,7 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ							
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Формановский			09.22		
Проверил		Неровных			09.22		
Фундамент Фм8					Стадия	Лист	Листов
					Р	19	
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					Формат А1		

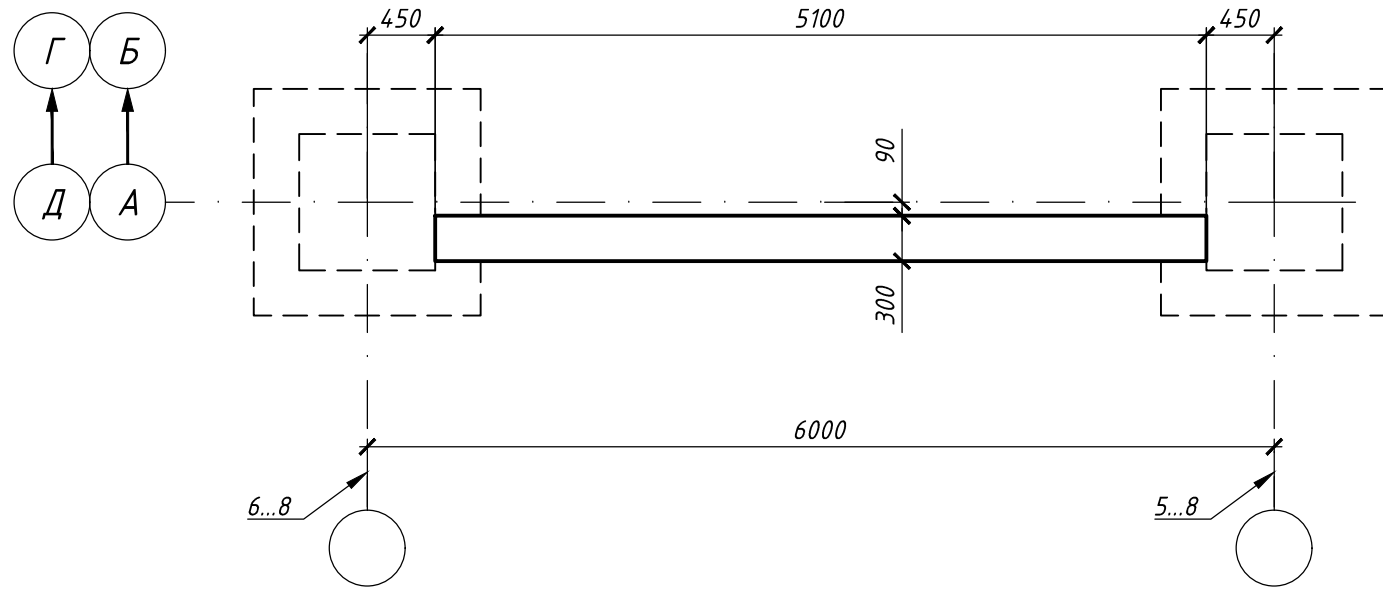
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундаментная балка ФБм1



Разрез 1-1

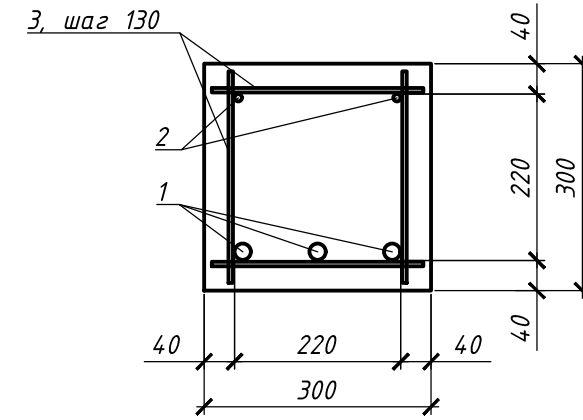
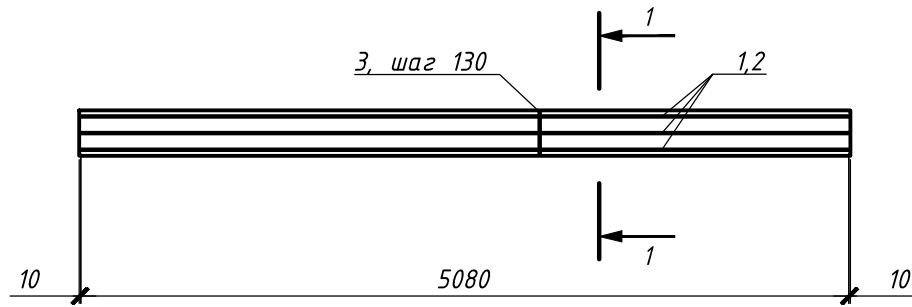


Схема армирования



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ22 А 400, L=5080	3	15,16	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=5080	2	3,13	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	160	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,5 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Фундаментная балка ФБм1					000 "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"
					Формат А3

Фундаментная балка ФБм2

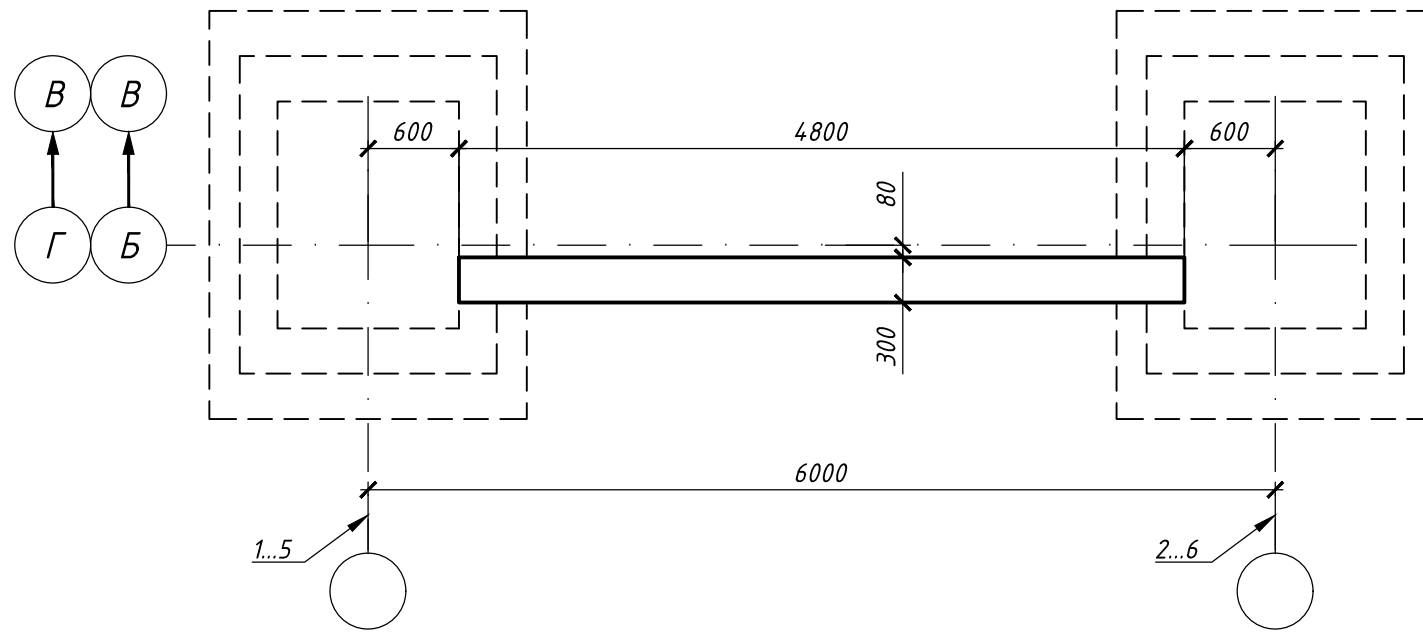
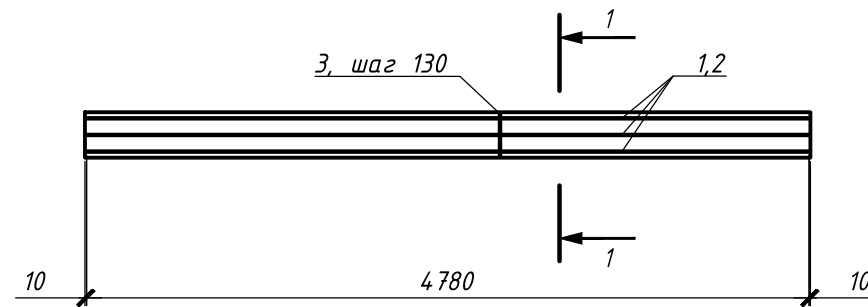
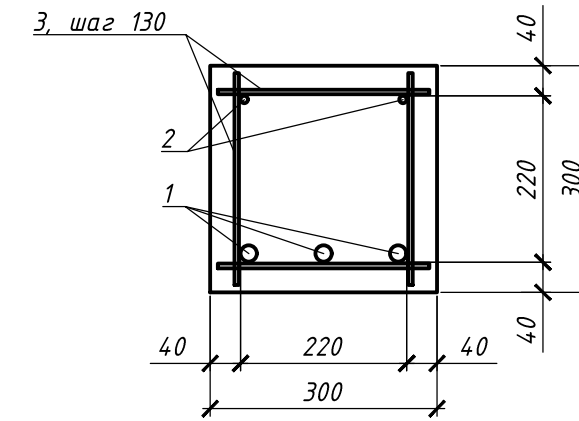


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ22 А 400, L=4780	3	14,26	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=4780	2	2,95	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	14,8	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,5 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

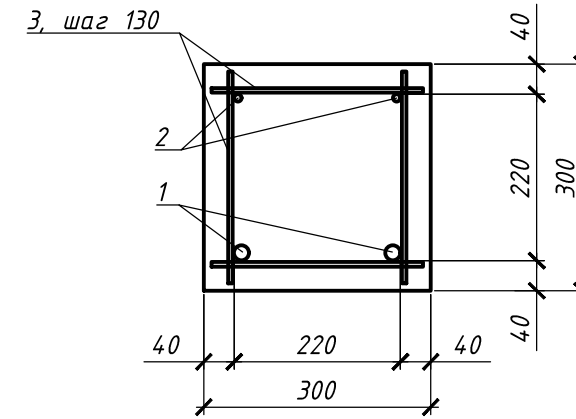
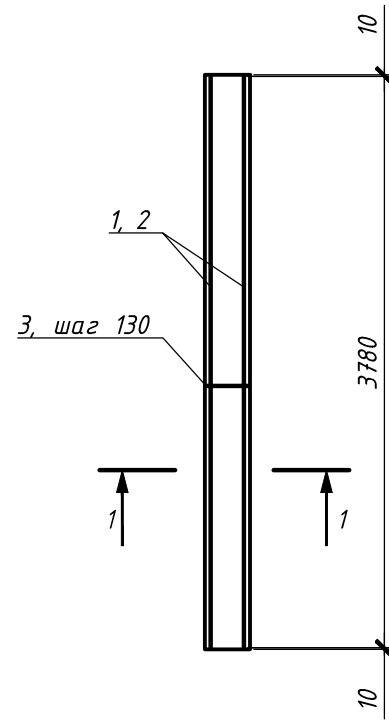
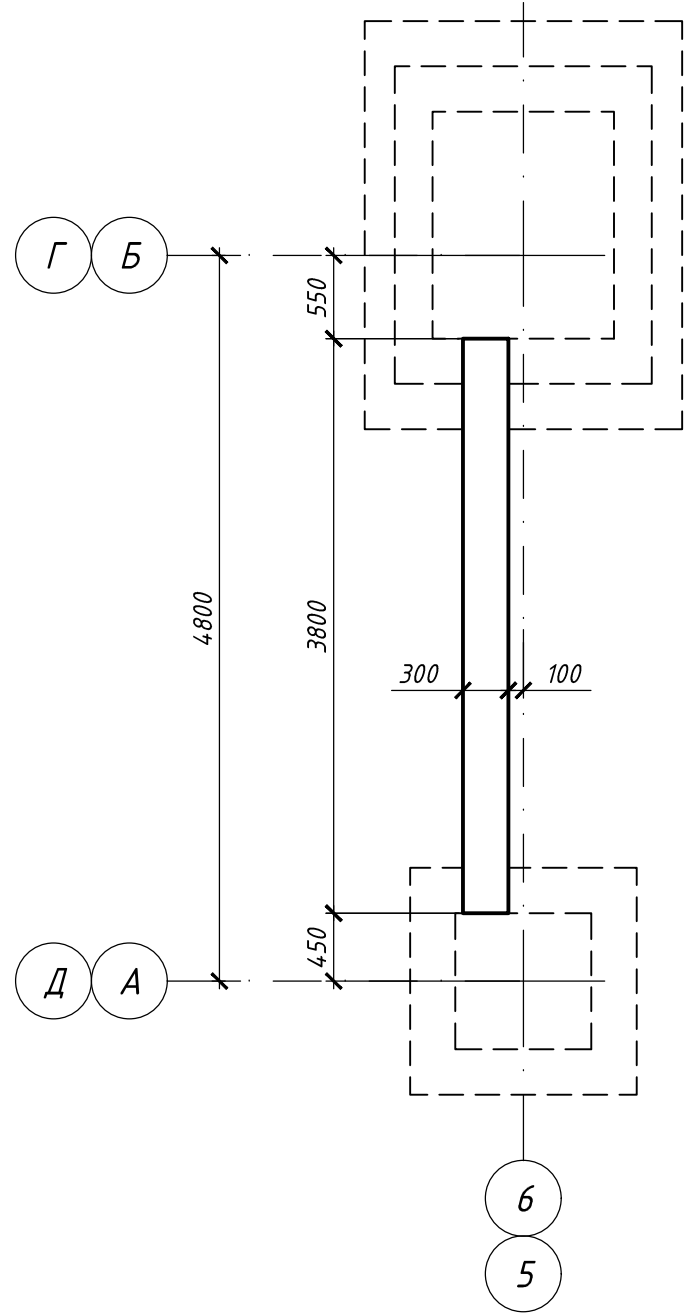
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Фундаментная балка ФБм2					000 "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Фундаментная балка ФБмЗ

Схема армирования

Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБмЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	ГОСТ 34028-2016	φ20 А 400, L=3780	2	9,32	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=3780	2	2,33	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	120	0,06	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,4 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

						<b>802/07/33-Р-КЖ</b>			
						Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горячевский				09.22		Р	22	
Проверил	Неровных				09.22				
Н. контр.	Неровных				09.22	Фундаментная балка ФБмЗ	ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"		
ГИП	Новиков				09.22				

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



Фундаментная балка ФБм4

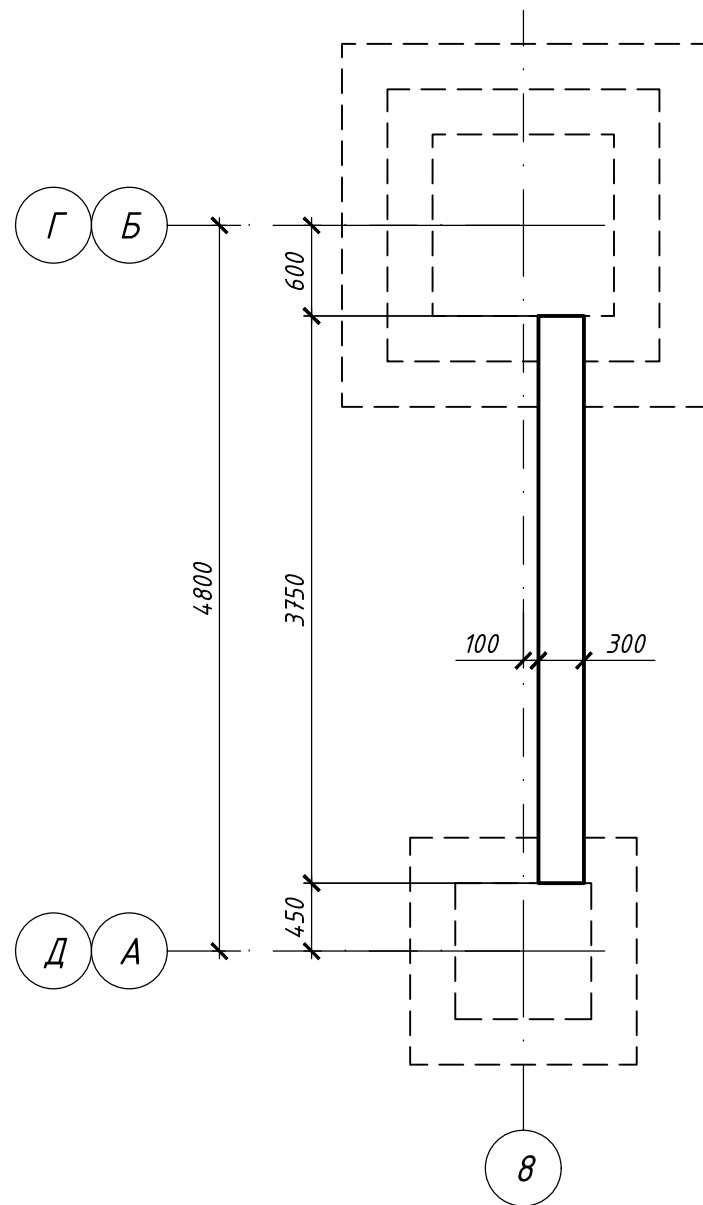
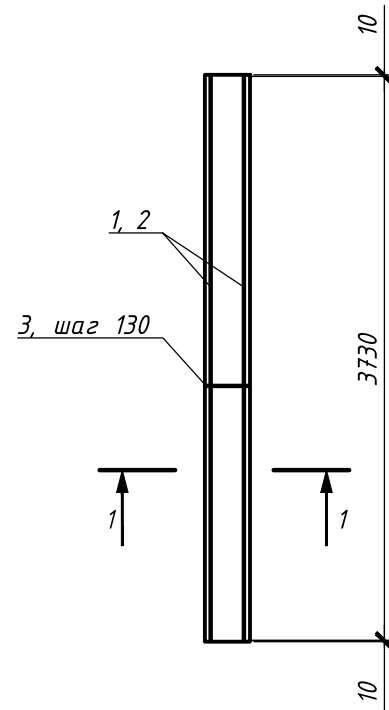
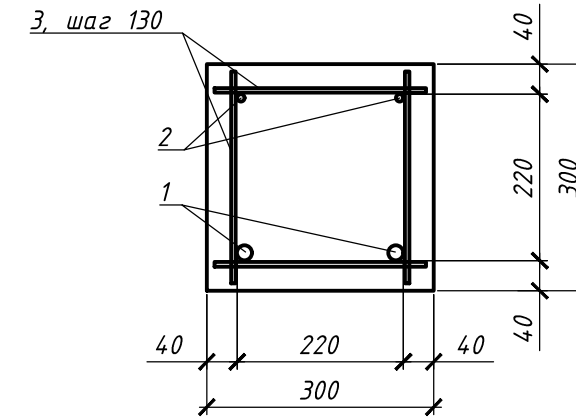


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ20 А 400, L=3730	2	9,20	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=3730	2	2,30	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	116	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,4 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Фундаментная балка ФБм4					000 "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Фундаментная балка ФБм5

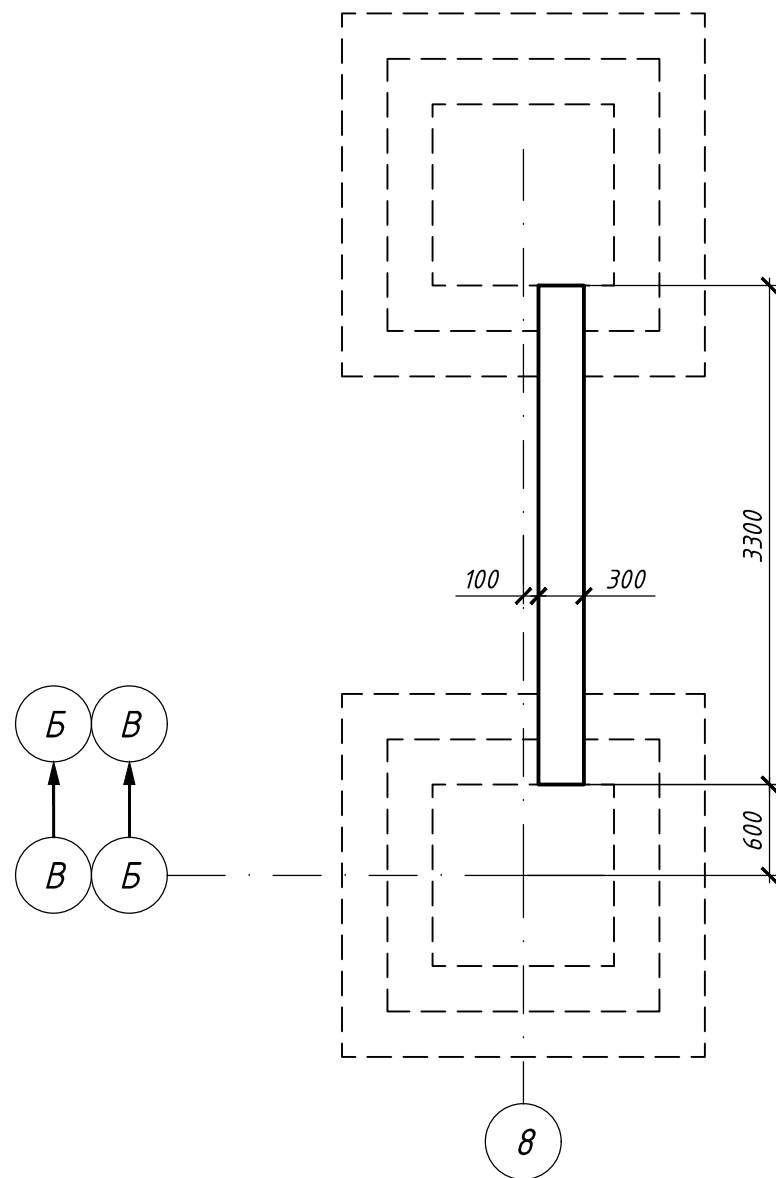
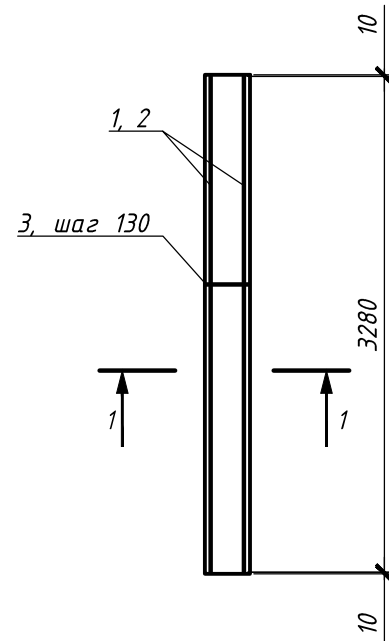
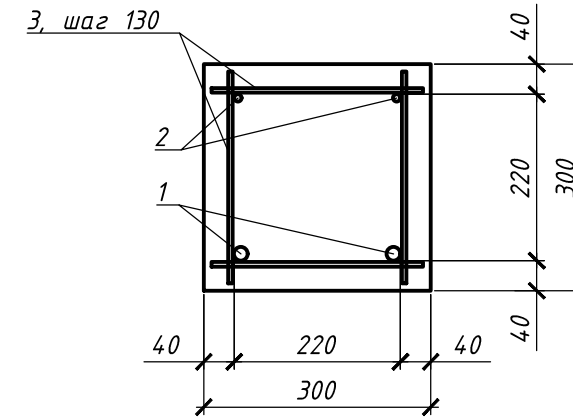


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ18 А 400, L=3280	2	6,55	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=3280	2	2,02	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	104	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,3 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

<b>802/07/33-Р-КЖ</b>					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
				Стадия	Лист
				Р	24
Фундаментная балка ФБм5					
				ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундаментная балка ФБм6

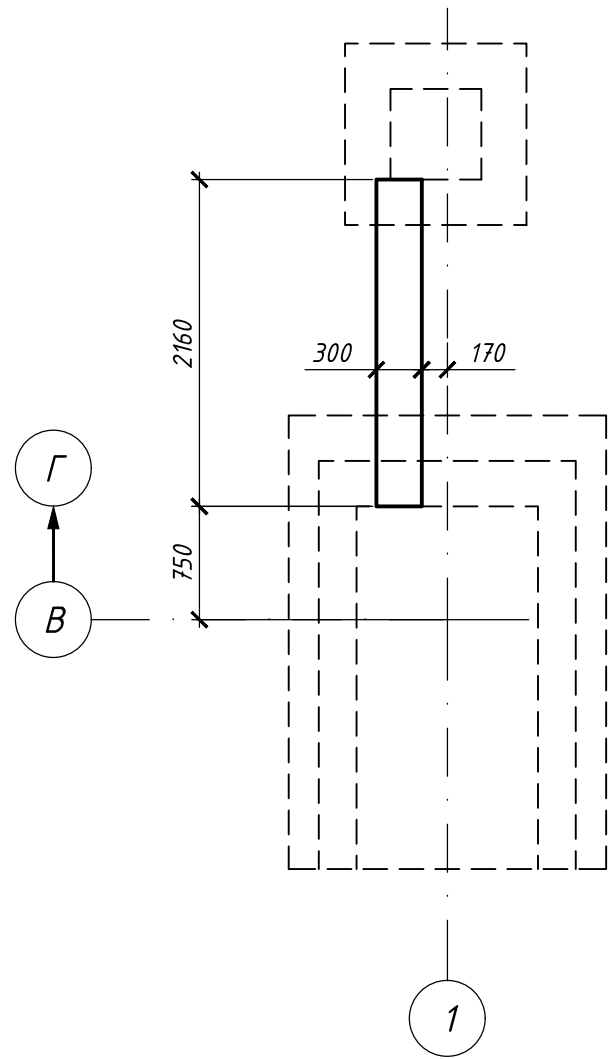
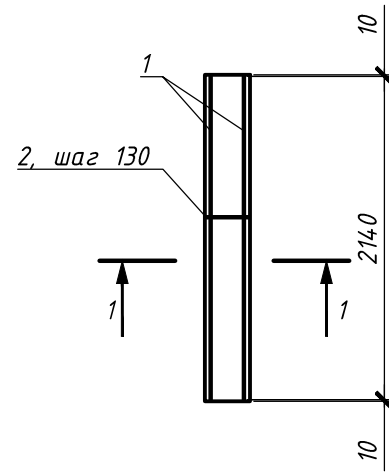
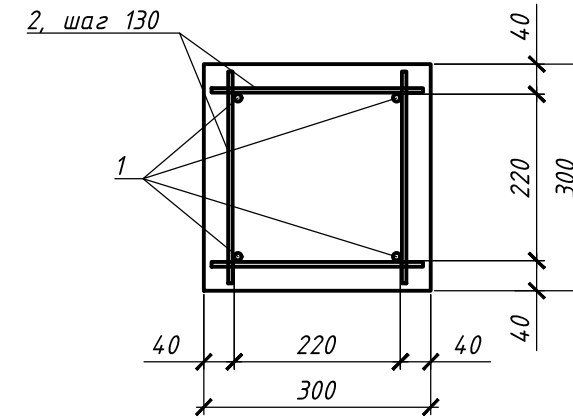


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2140	4	1,32	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	68	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Фундаментная балка ФБм6					
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
				Стадия	Лист
				Р	25
				ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Фундаментная балка ФБм7

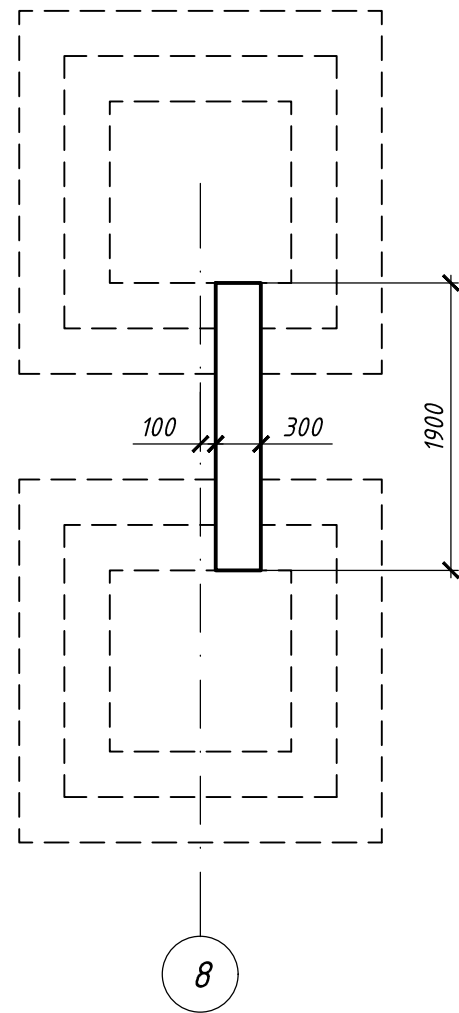
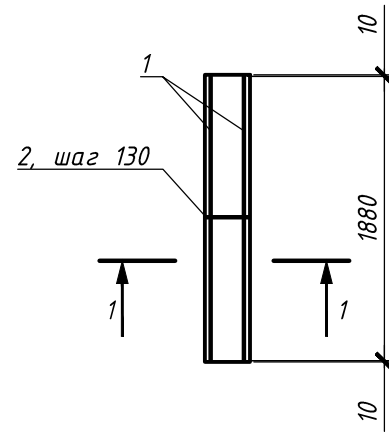
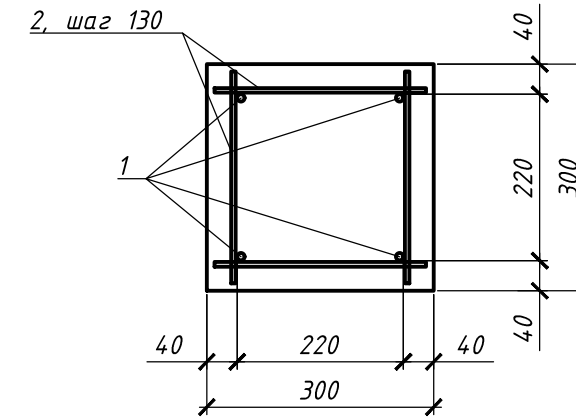


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1880	4	1,16	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	60	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Фундаментная балка ФБм7					
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
			Стадия	Лист	Листов
			Р	26	
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					Формат А3

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Фундаментная балка ФБм 8

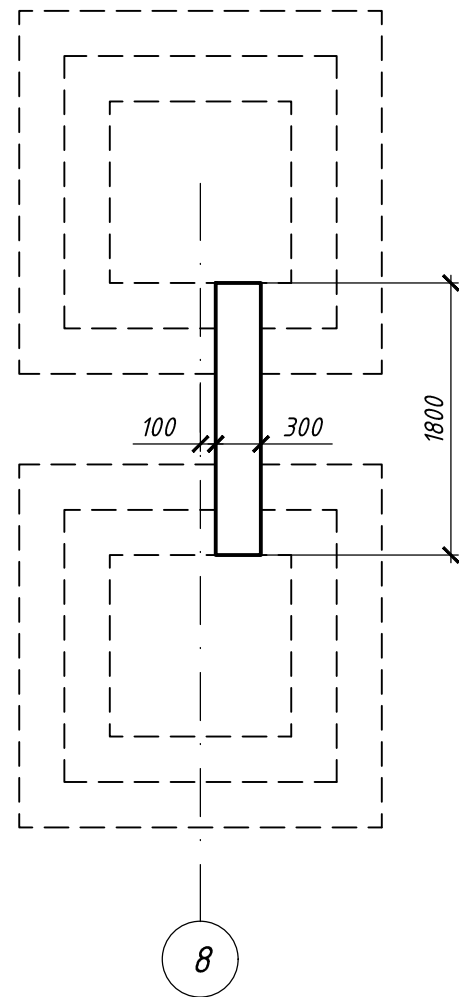
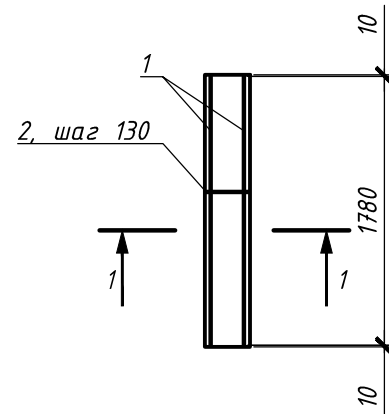
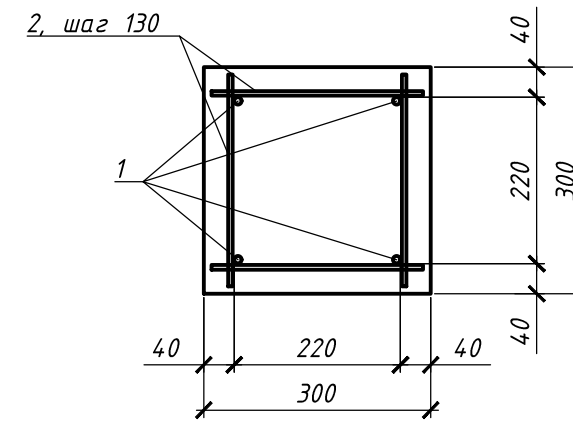


Схема армирования



Разрез 1-1



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

8

Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1780	4	1,10	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	56	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Фундаментная балка ФБм 8					000 "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Фундаментная балка ФБм9

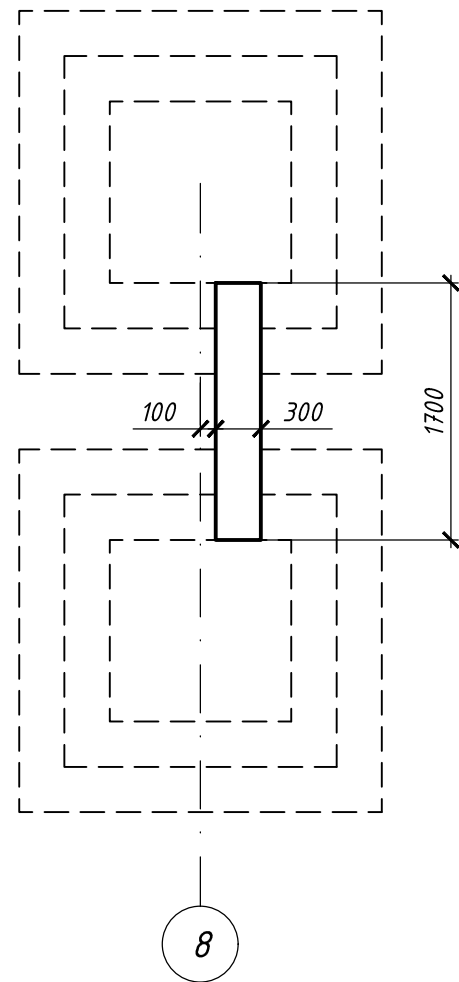
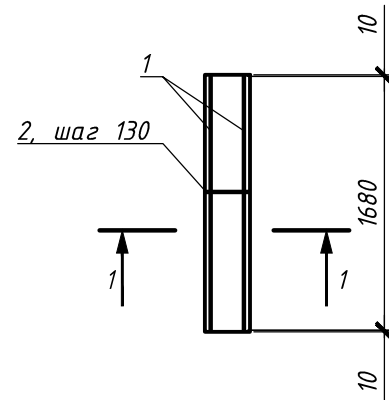
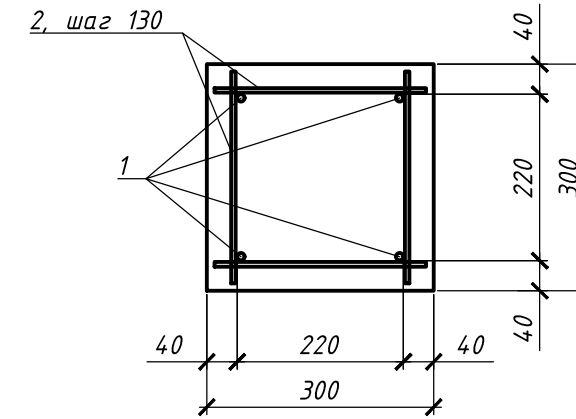


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1680	4	1,04	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	52	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Фундаментная балка ФБм9					000 "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Фундаментная балка ФБм10

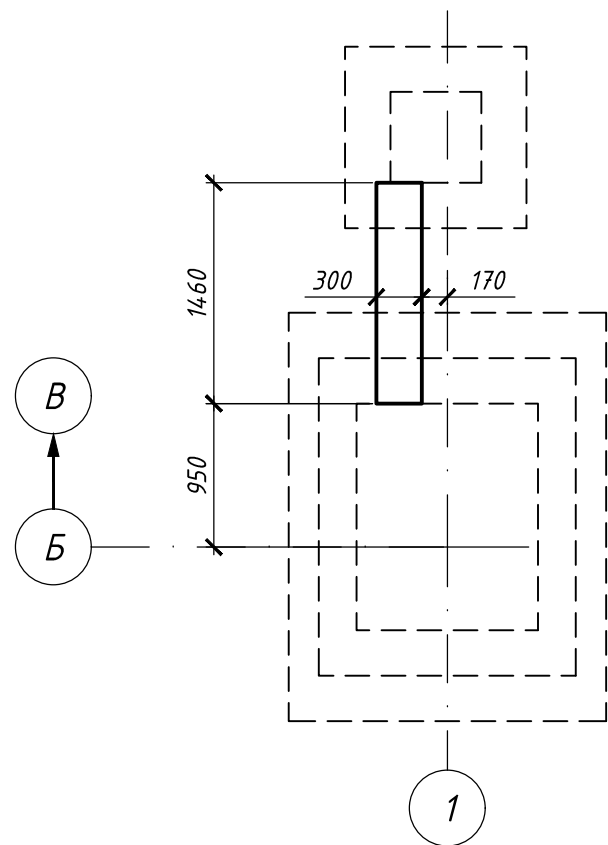
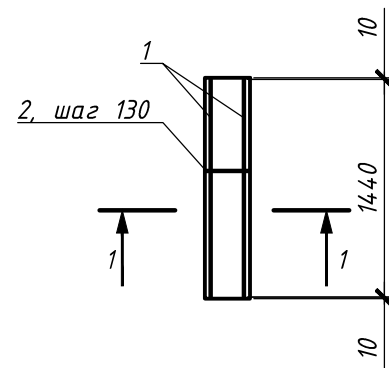
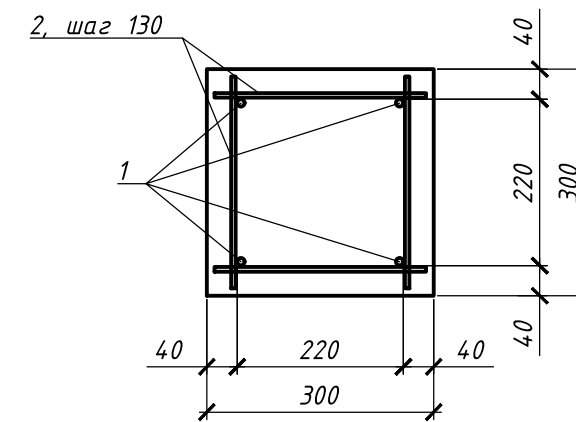


Схема армирования



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на фундаментную балку ФБм 10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1440	4	0,89	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	48	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Фундаментная балка ФБм 10					Стадия
					Лист
					Листов
					Р
					29
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Фундаментные балки ФБм11.1...ФБм11.6

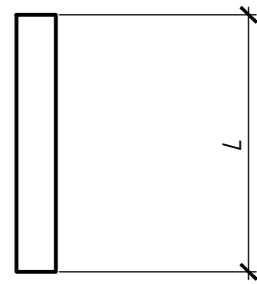
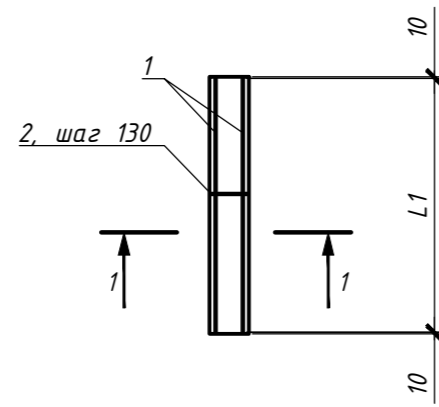
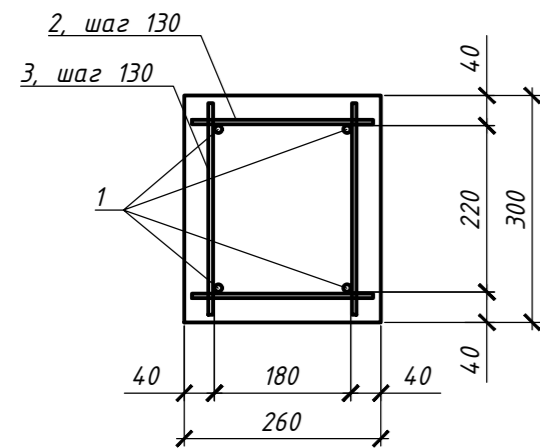


Схема армирования



Разрез 1-1



Марка балки	L, мм	L1, мм
ФБм 11.1	950	930
ФБм 11.2	1350	1330
ФБм 11.3	1075	1055
ФБм 11.4	1600	1580
ФБм 11.5	1650	1630
ФБм 11.6	2075	2055

Спецификация изделий и материалов на фундаментные балки ФБм 11.1... ФБм 11.6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФБм 11.1					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=930	4	0,57	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=240	16	0,05	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	16	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,1 м <sup>3</sup>
ФБм 11.2					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1330	4	0,82	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=240	22	0,05	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	22	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,1 м <sup>3</sup>
ФБм 11.3					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1055	4	0,65	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=240	18	0,05	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	18	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,1 м <sup>3</sup>
ФБм 11.4					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1580	4	0,97	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=240	26	0,05	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	26	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,1 м <sup>3</sup>

Примечания:  
См. примечания на л. 2.

ФБм 11.5					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1630	4	1,00	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=240	26	0,05	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	26	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,1 м <sup>3</sup>
ФБм 11.6					
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2055	4	1,27	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=240	32	0,05	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	32	0,06	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на одну фундаментную балку

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ дж.	Подп.	Дата
Разработал	Горячевский				09.22
Проверил	Неровных				09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	30	
Фундаментные балки ФБм 11.1... ФБм 11.6					
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					
Формат А3					

Согласовано

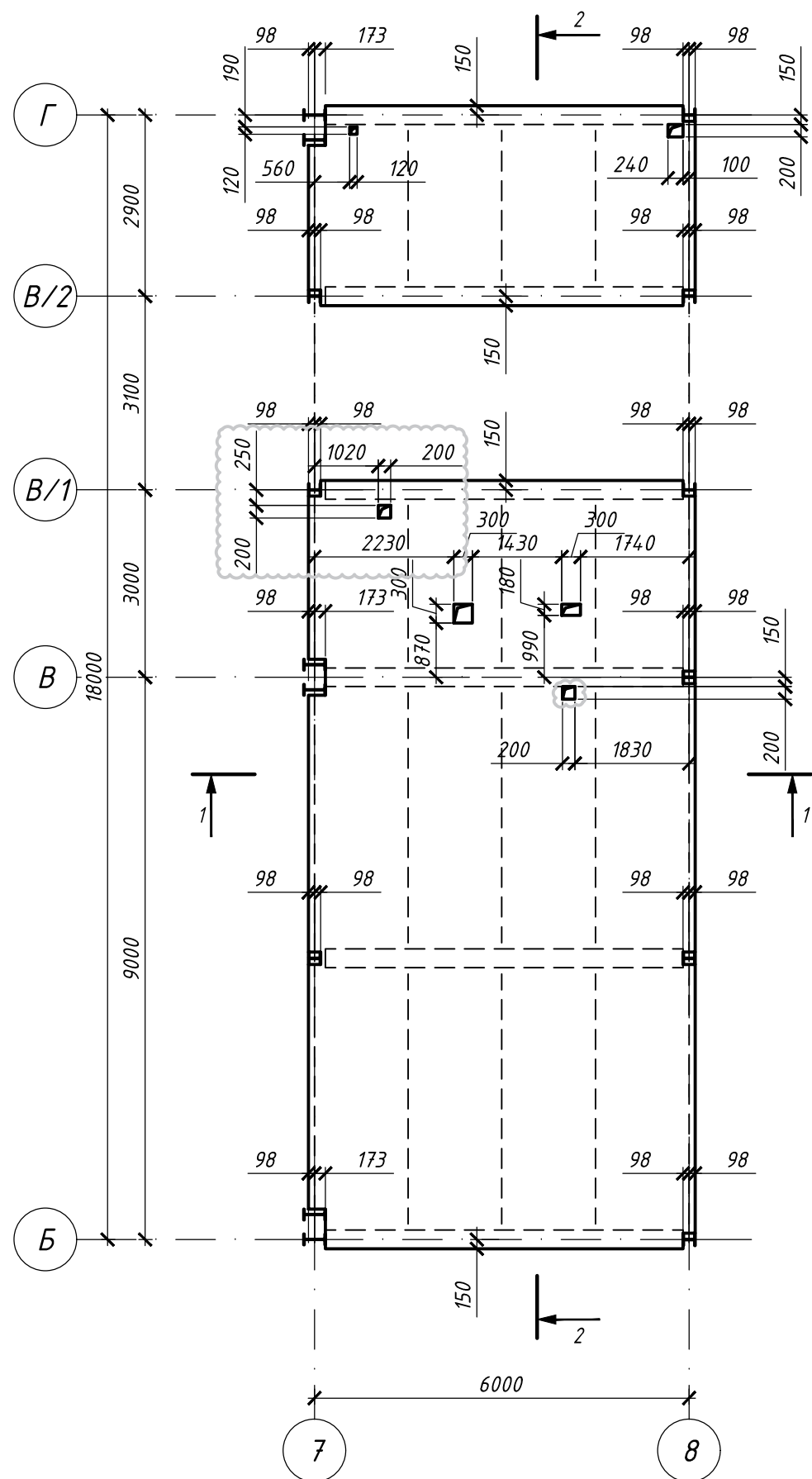
Взам. инв. №

Подп. и дата

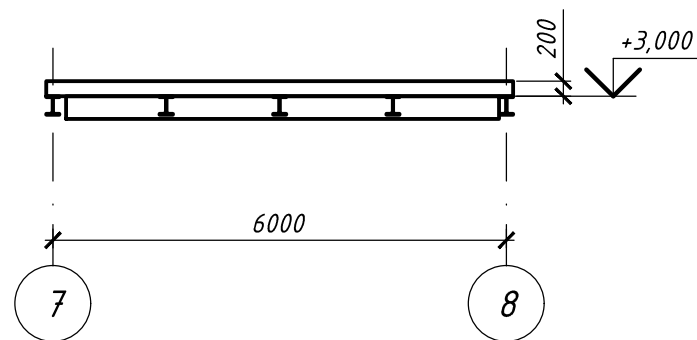
Инв. № подл.



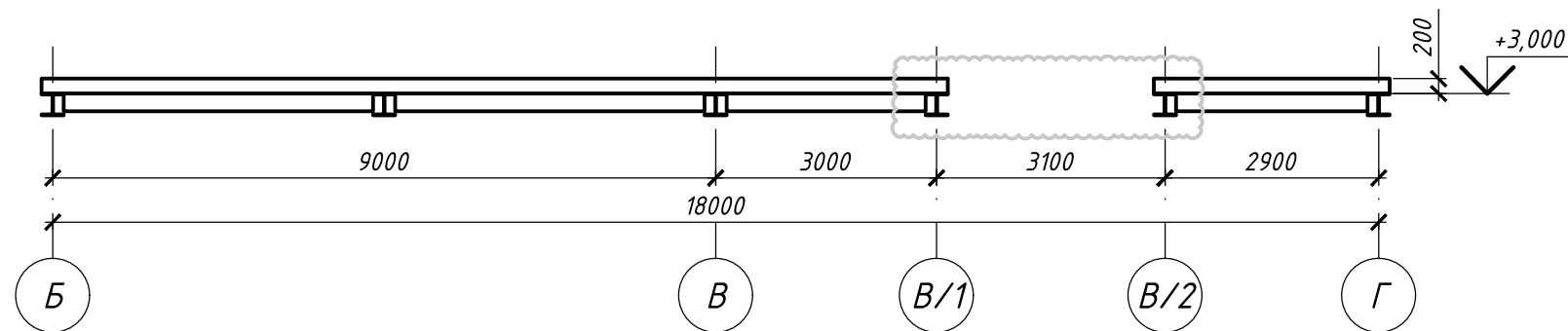
Схема расположения перекрытия на отм. +3,000



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Примечания:

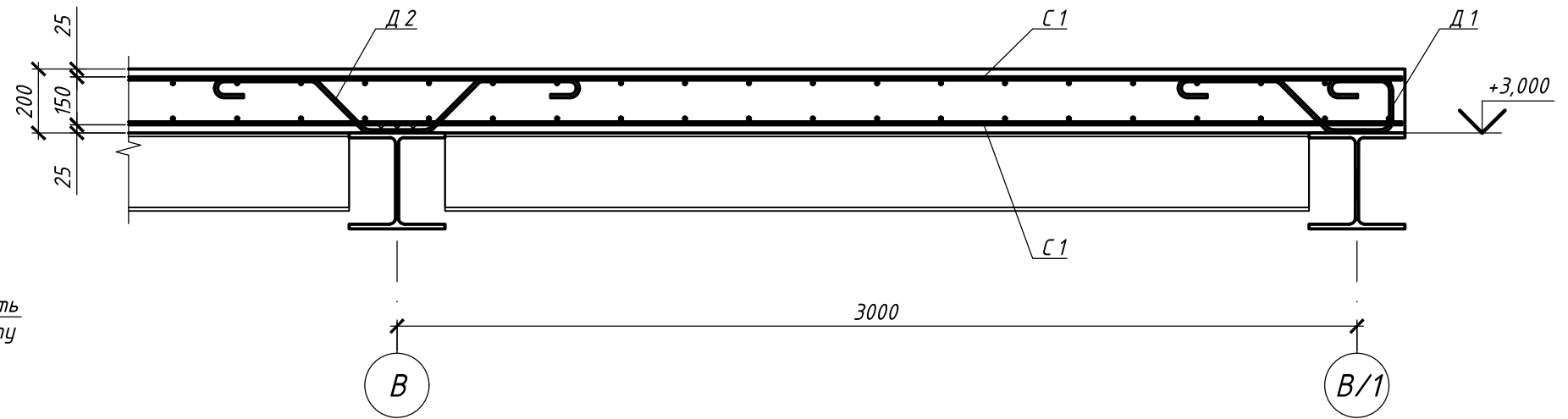
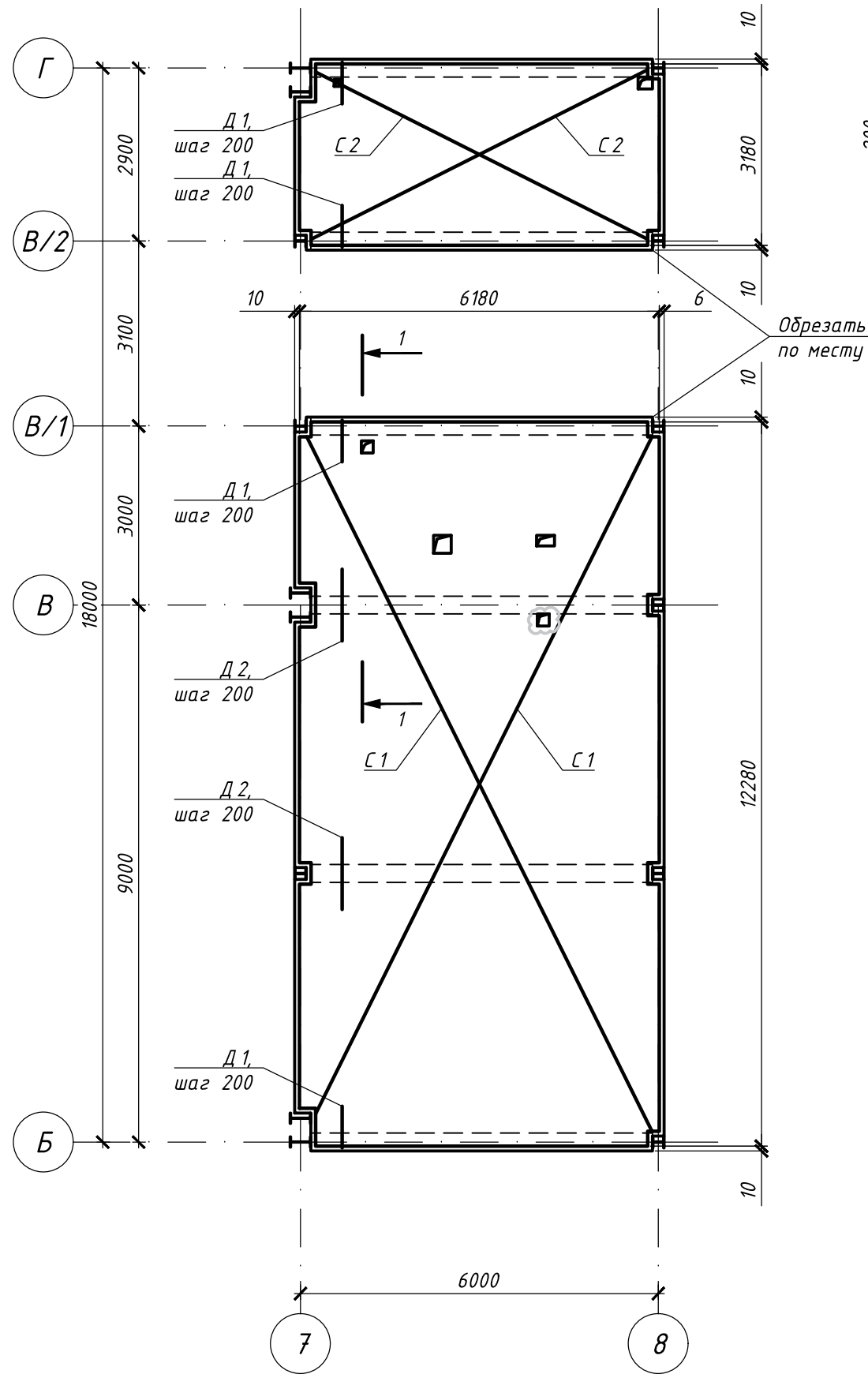
1. Данный лист читать совместно с л. 32...35.
2. Перекрытия изготавливаются из тяжелого бетона класса В15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.
3. Защитный слой бетона принят 25 мм.
4. Крестообразное соединение арматурных стержней выполнить вязкой отожженной проволокой. Допускается применение специальных соединительных элементов (пластмассовых и проволочных фиксаторов).
5. Работы по устройству перекрытий и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						<b>802/07/33-Р-КЖ</b>			
						Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горячевский				09.22		Р	31	
Проверил	Неровных				09.22				
Н. контр.	Неровных				09.22	Схема расположения перекрытия на отм. +3,000			
ГИП	Новиков				09.22				
						ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"			
						Формат А3			

Схема армирования перекрытия на отм. +3,000

Разрез 1-1



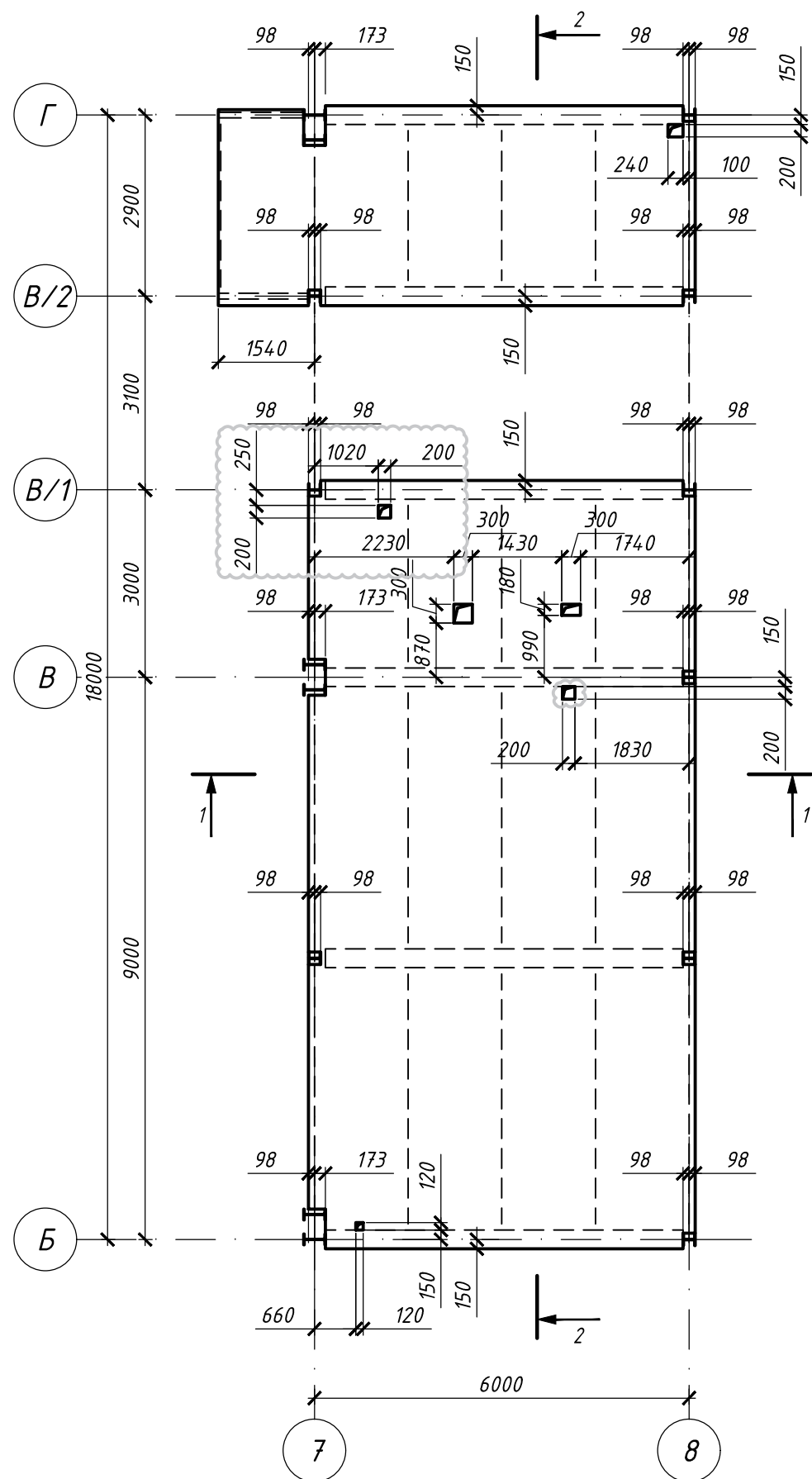
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Д 1	
Д 2	

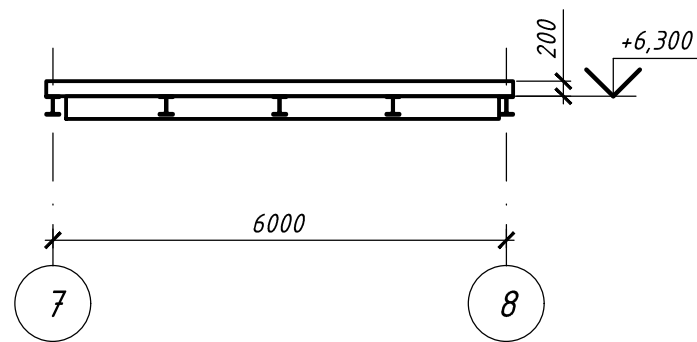
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						802/07/33-Р-КЖ			
						Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горячевский				09.22		Р	32	
Проверил	Неровных				09.22				
Н. контр.	Неровных				09.22	Схема армирования перекрытия на отм. +3,000			
ГИП	Новиков				09.22	ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"			

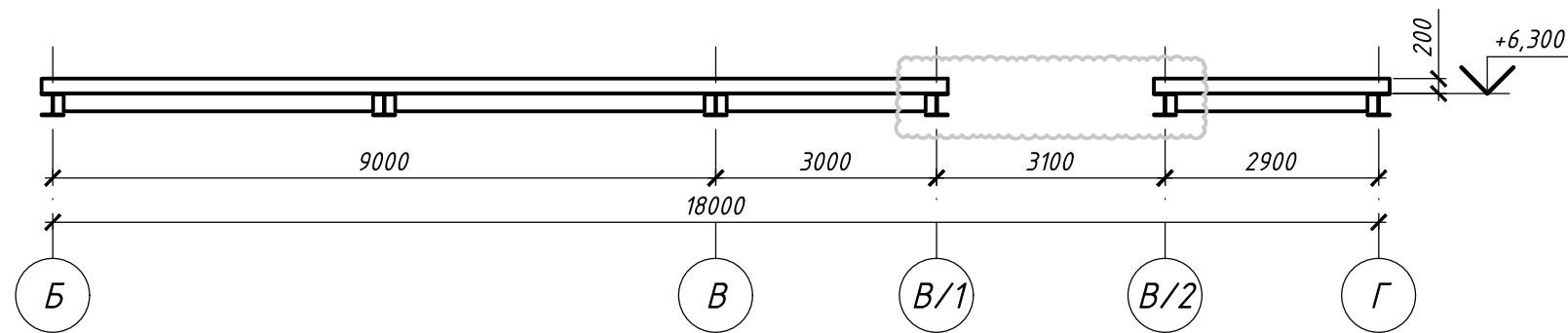
Схема расположения перекрытия на отм. +6,300



Разрез 1-1



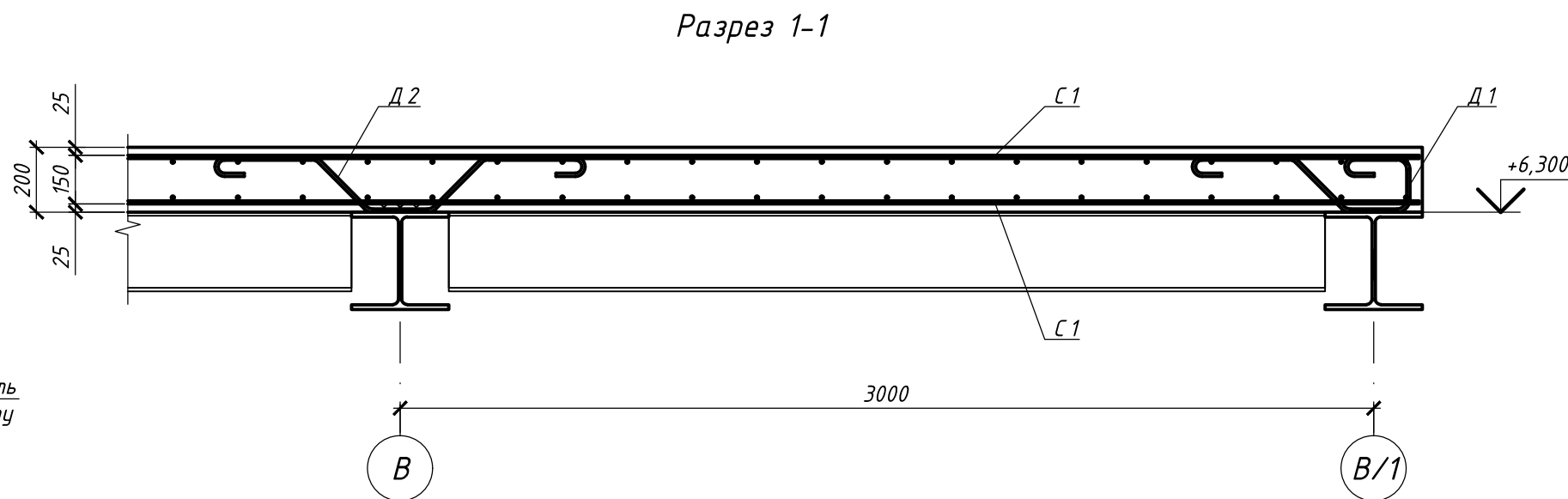
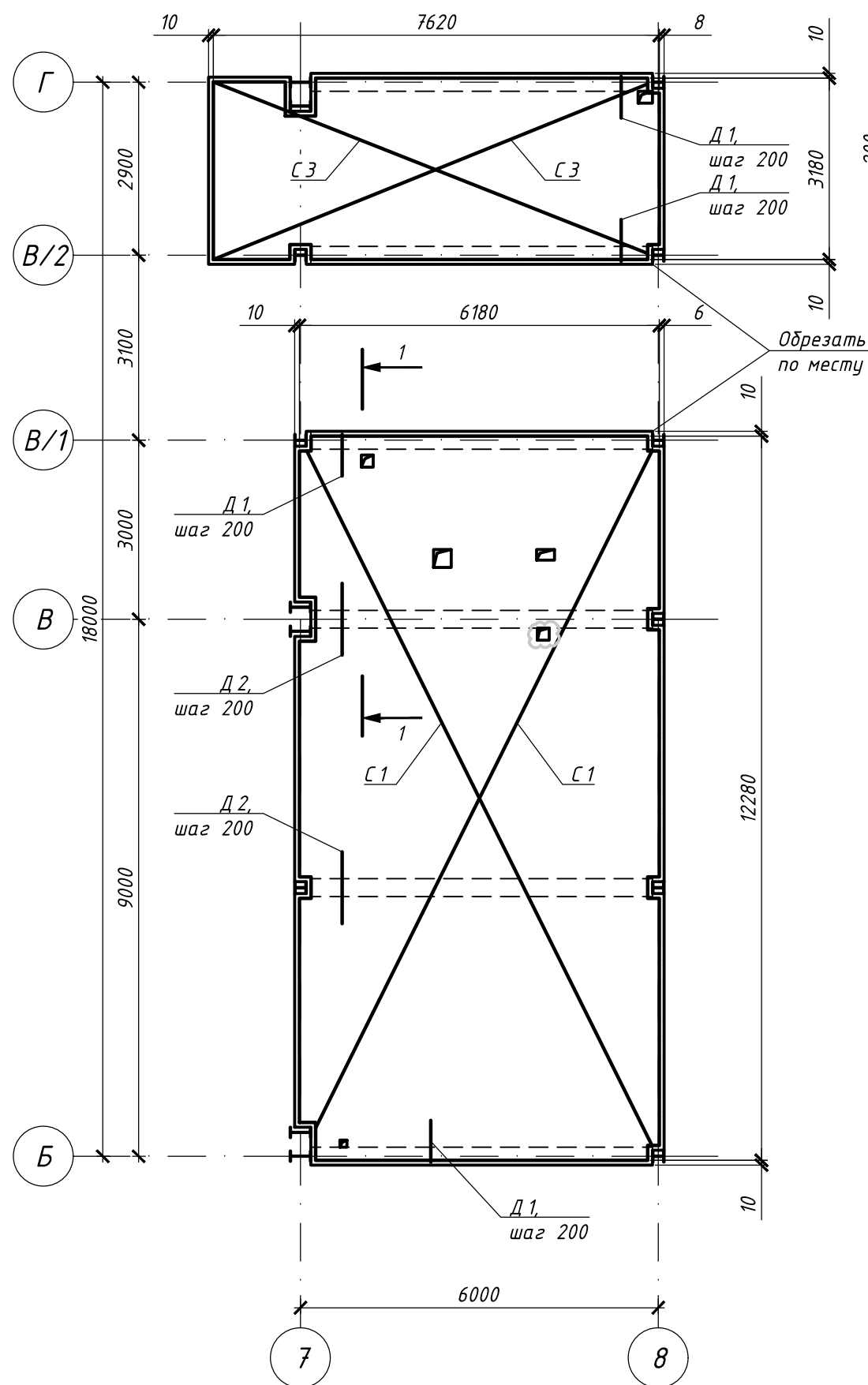
Разрез 2-2



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						802/07/33-Р-КЖ			
						Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горячевский				09.22		Р	33	
Проверил	Неровных				09.22				
Н. контр.	Неровных				09.22	Схема расположения перекрытия на отм. +6,300			
ГИП	Новиков				09.22				
						ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"			
						Формат А3			

Схема армирования перекрытия на отм. +6,300



Спецификация изделий и материалов на перекрытия на отм. +3,000, +6,300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
С1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200(100)}{10A400-200}$ 618 x 1228 $\frac{40}{40}$	4	478,51	
С2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200(100)}{10A400-200(100)}$ 318 x 618 $\frac{40}{40}$	2	127,51	
С3	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-200(100)}{10A400-200(100)}$ 318 x 762 $\frac{60}{40}$	2	156,33	
Д1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1300	264	0,80	
Д2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1460	124	0,90	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	39 м <sup>3</sup>

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Горячевский			09.22	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Р	34
Проверил		Неровных			09.22			
Н. контр.		Неровных			09.22	Схема армирования перекрытия на отм. +6,300		
ГИП		Новиков			09.22			

ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема расположения лестничных площадок на отм. +1,390, +3,040

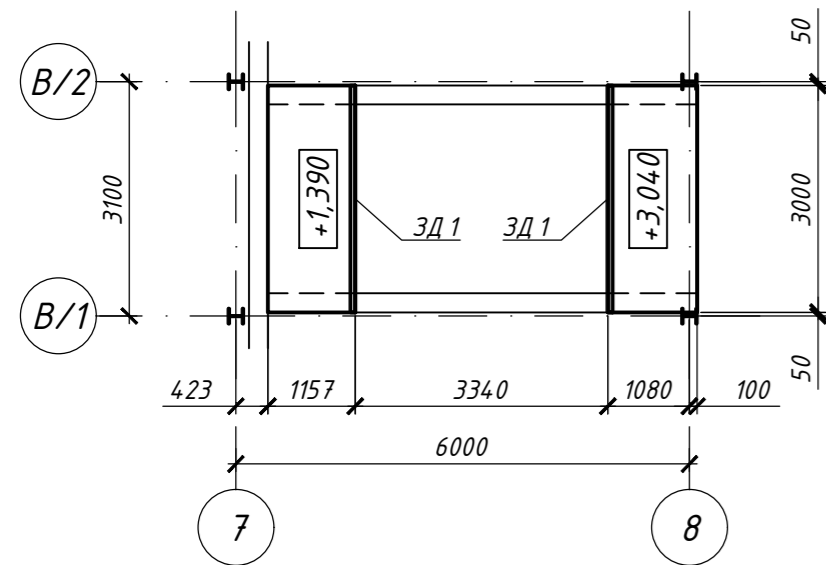
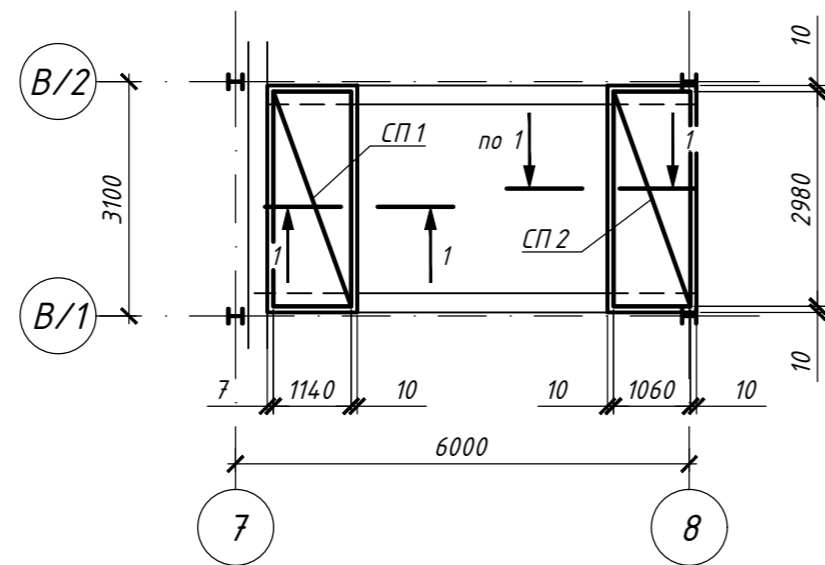
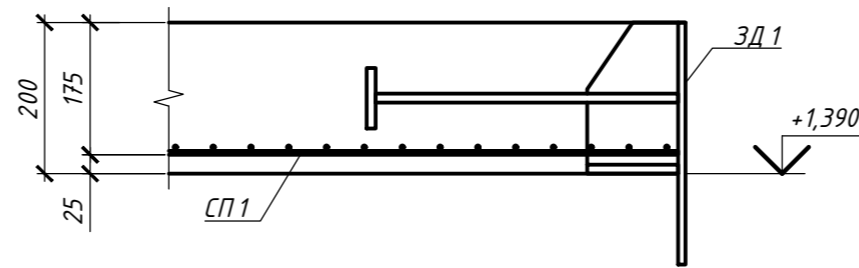


Схема армирования лестничных площадок на отм. +1,390, +3,040



Разрез 1-1



Разрез 2-2

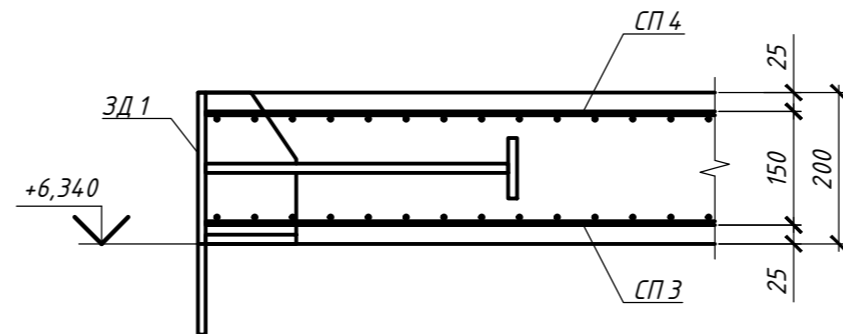


Схема расположения лестничных площадок на отм. +4,690, +6,340

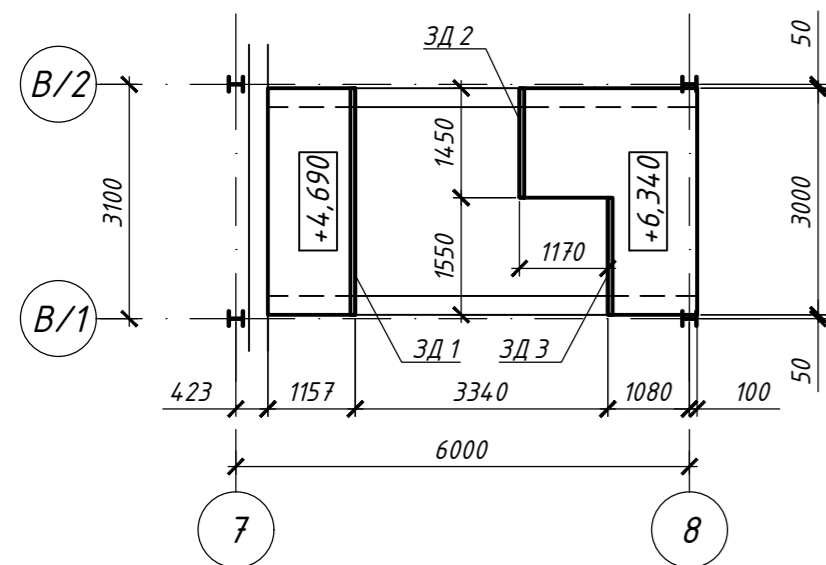
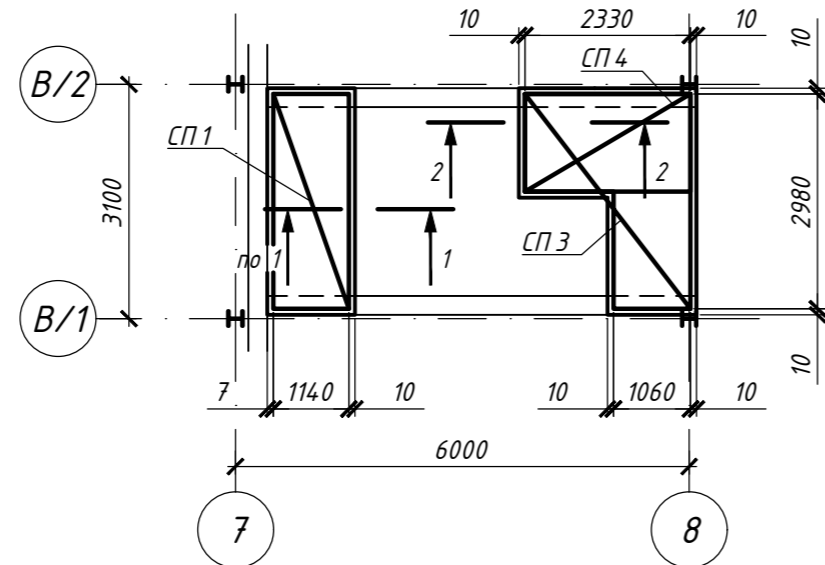


Схема армирования лестничных площадок на отм. +4,690, +6,340



Спецификация изделий и материалов на лестничные площадки на отм. +1,390, +3,040, +4,690, +6,340

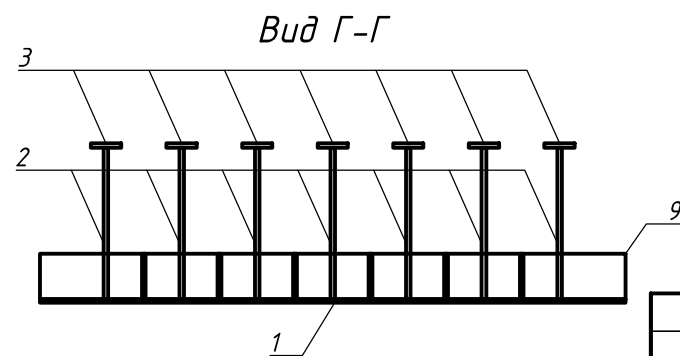
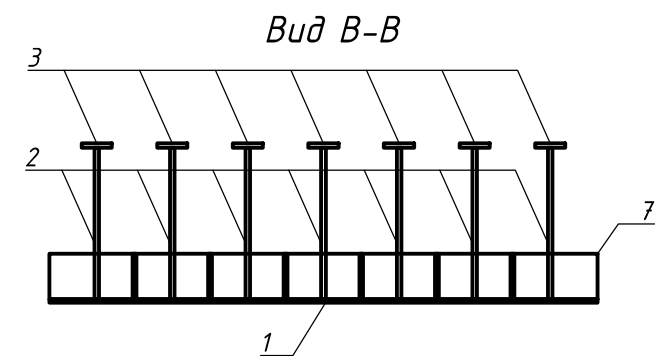
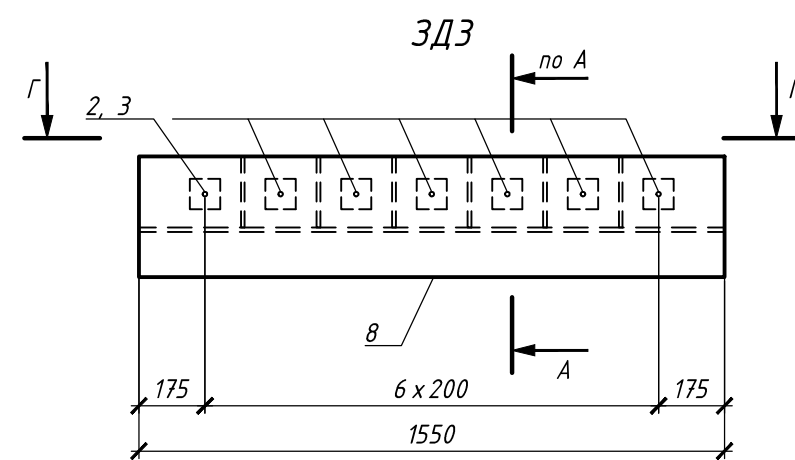
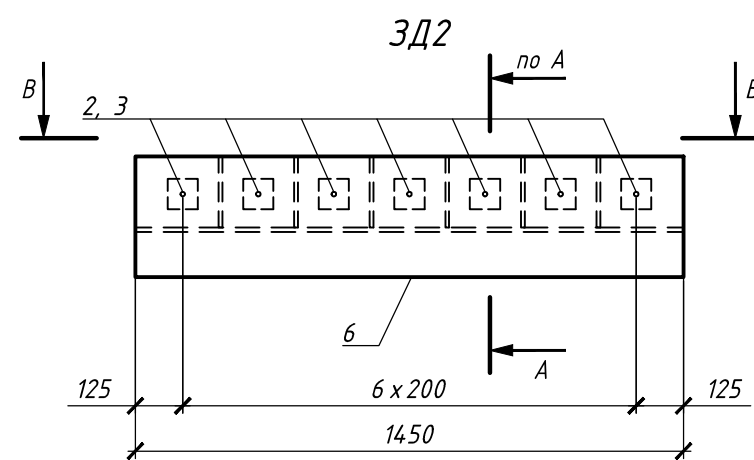
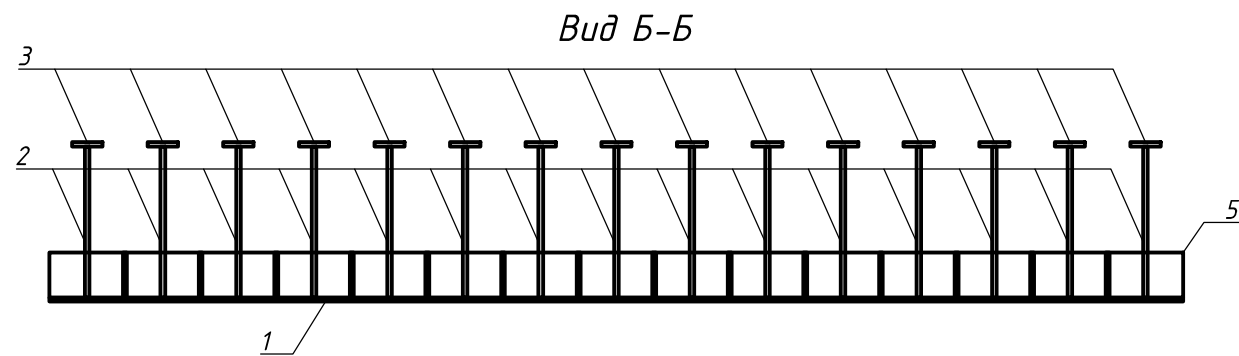
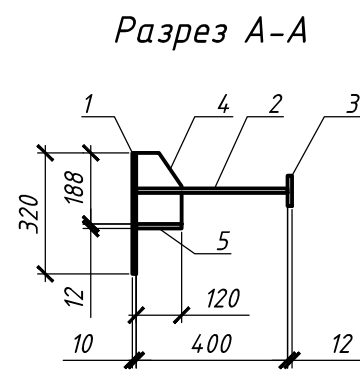
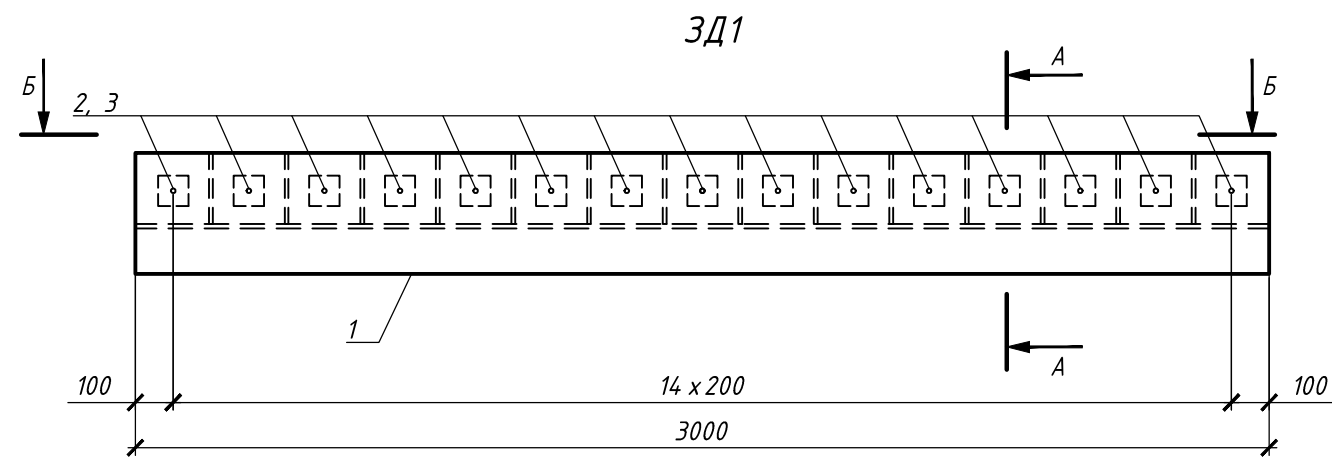
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
СП1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A4.00-100}{10A4.00-100}$ 114 x 298 $\frac{4.0}{7.0}$	2	41,30	
СП2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A4.00-100}{10A4.00-100}$ 108 x 298 $\frac{4.0}{4.0}$	1	40,19	
СП3	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A4.00-100}{10A4.00-100}$ 233 x 298 $\frac{4.0}{6.5}$	1	85,35	
СП4	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A4.00-100}{10A4.00-100}$ 143 x 233 $\frac{6.5}{7.5}$	1	41,83	
ЗД1	См. л. 36	Закладная деталь ЗД1	2	150,2	
ЗД2	См. л. 36	Закладная деталь ЗД2	1	71,9	
ЗД3	См. л. 36	Закладная деталь ЗД3	1	75,6	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	3,2 м <sup>3</sup>

Согласовано  
Инв. № подл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата

**Примечания:**

1. На планах приведены отметки нижней грани площадок.
2. Перекрытия изготавливаются из тяжелого бетона класса В15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.
3. Защитный слой бетона принят 25 мм.
4. Крестообразное соединение арматурных стержней выполнять вязкой отоженной проволокой. Допускается применение специальных соединительных элементов (пластмассовых и проволочных фиксаторов).
5. Работы по устройству площадок и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ дж.	Подп.	Дата
Разработал	Горячевский				09.22
Проверил	Неровных				09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт				Стадия	Лист
Схемы расположения и армирования лестничных площадок на отм. +1,390, +3,040, +4,690, +6,340				Р	35
Н. контр.	Неровных				09.22
ГИП	Новиков				09.22
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"				Формат А3	



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ЗД 1	1	-320 x 10, L=3000	1	75,36	150,2
	2	12 А 400, L=400	15	0,36	
	3	-80 x 12, L=80	15	0,60	
	4	-120 x 10, L=188	15	1,77	
	5	-120 x 12, L=3000	1	33,91	
ЗД 2	6	-320 x 10, L=1450	1	36,42	71,9
	2	12 А 400, L=400	7	0,36	
	3	-80 x 12, L=80	7	0,60	
	4	-120 x 10, L=188	7	1,77	
	7	-120 x 12, L=1450	1	16,39	
ЗД 3	8	-320 x 10, L=1550	1	38,94	75,6
	2	12 А 400, L=400	7	0,36	
	3	-80 x 12, L=80	7	0,60	
	4	-120 x 10, L=188	7	1,77	
	9	-120 x 12, L=1550	1	17,52	

**Примечание:**  
Закладные детали из стали С 255 по ГОСТ 27772-2015.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

						<b>802/07/33-Р-КЖ</b>			
						Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Горячевский	09.22		Р	36	
Проверил				Неровных	09.22				
Н. контр.				Неровных	09.22	Закладные детали ЗД 1, ЗД 2, ЗД 3			
ГИП				Новиков	09.22				
						<b>ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"</b>			
						Формат А3			

Схема расположения перекрытия и покрытия на отм. +10,390

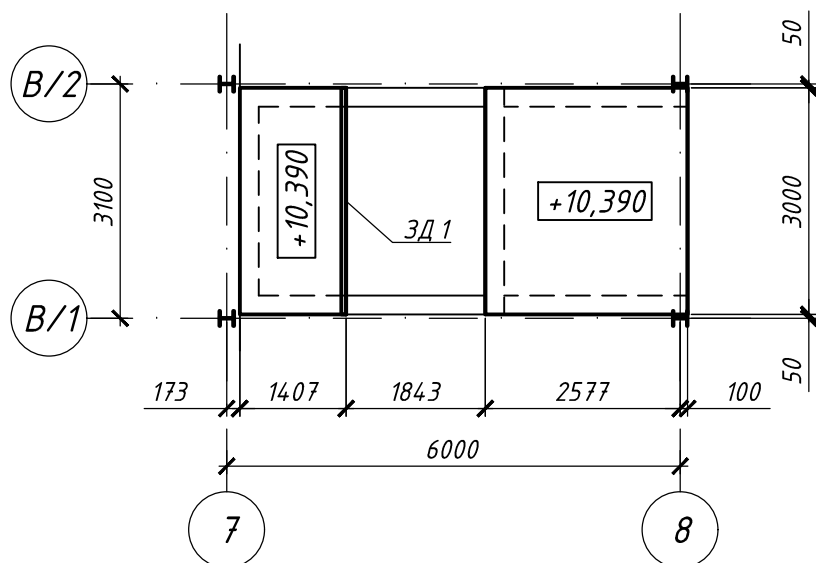
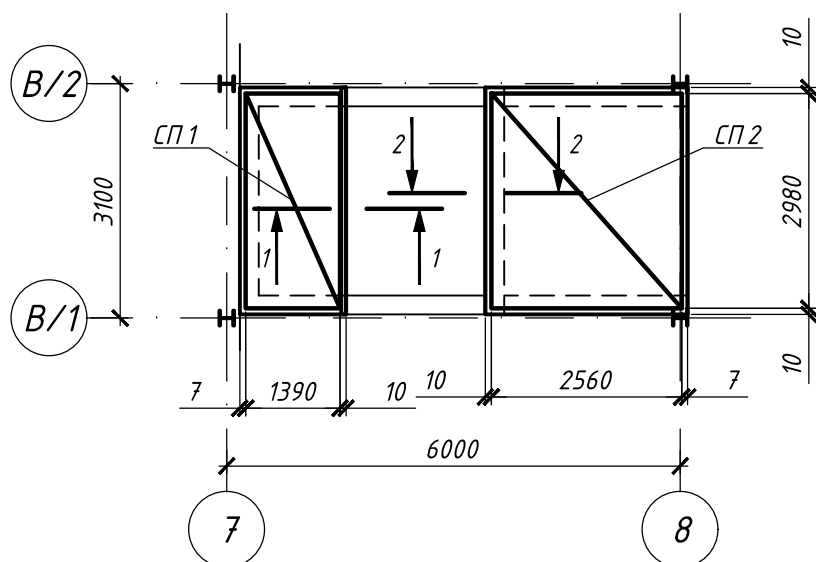
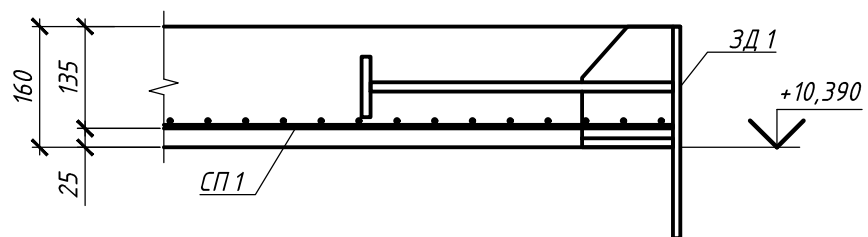


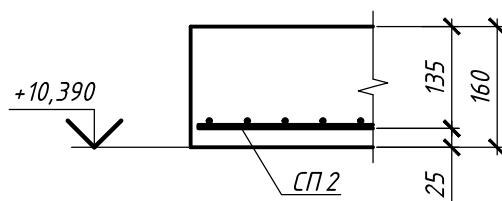
Схема армирования перекрытия и покрытия на отм. +10,390



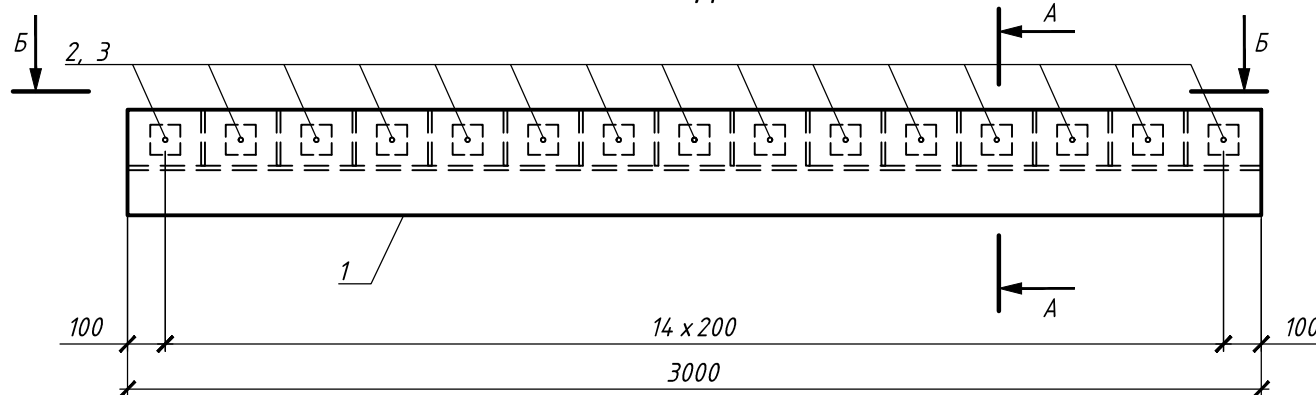
Разрез 1-1



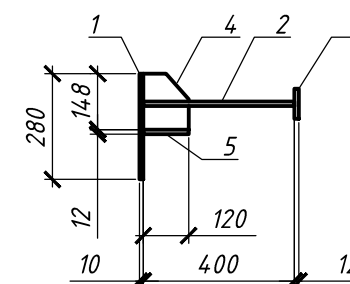
Разрез 2-2



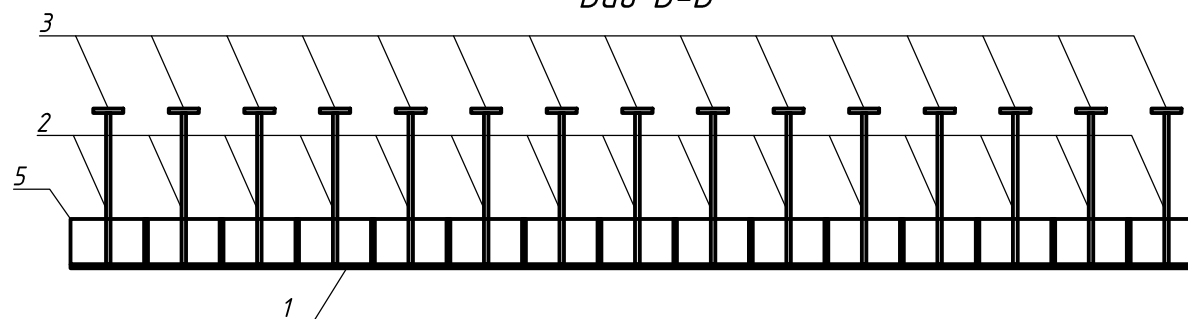
ЗД1



Разрез А-А



Вид Б-Б



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ЗД 1	1	-280 x 10, L=3000	1	65,94	140,8
	2	12 A 400, L=400	15	0,36	
	3	-80 x 12, L=80	15	0,60	
	4	-120 x 10, L=188	15	1,77	
	5	-120 x 12, L=3000	1	33,91	

Спецификация изделий и материалов на перекрытие и покрытие на отм. +10,390

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
СП1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 139 x 298 $\frac{40}{45}$	1	51,43	
СП2	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100}$ 256 x 298 $\frac{40}{30}$	1	95,12	
ЗД1	См. данный лист	Закладная деталь ЗД1	1	140,8	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В15 F150 W6	-	-	2,0 м <sup>3</sup>

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Горячевский	09.22				
Проверил				Неровных	09.22				
Н. контр.				Неровных	09.22	Схемы расположения и армирования перекрытия и покрытия на отм. +10,390			
ГИП				Новиков	09.22				

ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

Формат А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

**Примечания:**

1. На планах приведены отметки нижней грани перекрытия и покрытия.
2. Перекрытия изготавливаются из тяжелого бетона класса В15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.
3. Защитный слой бетона принят 25 мм.
4. Крестообразное соединение арматурных стержней выполнить вязкой отожженной проволокой. Допускается применение специальных соединительных элементов (пластмассовых и проволочных фиксаторов).
5. Закладные детали из стали С255 по ГОСТ 27772-2015.
6. Работы по устройству перекрытия и покрытия и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

Схема расположения покрытия на отм. +12,460

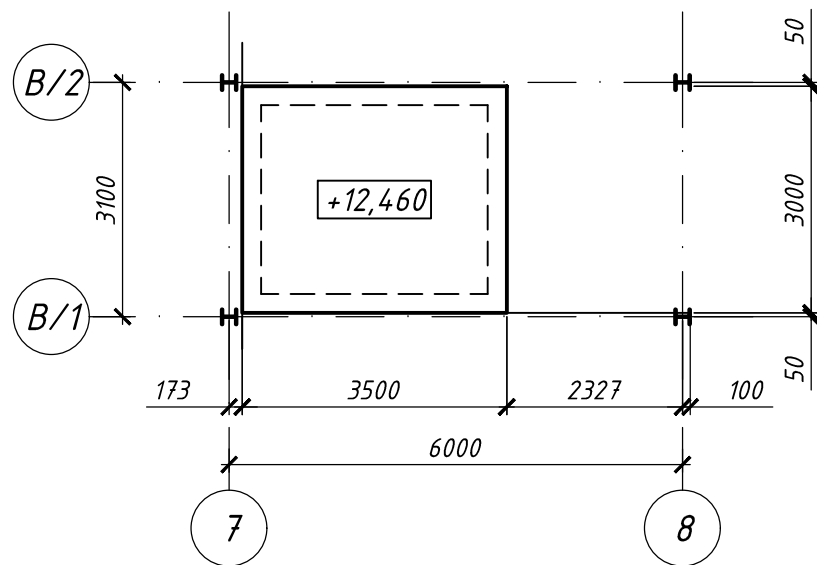
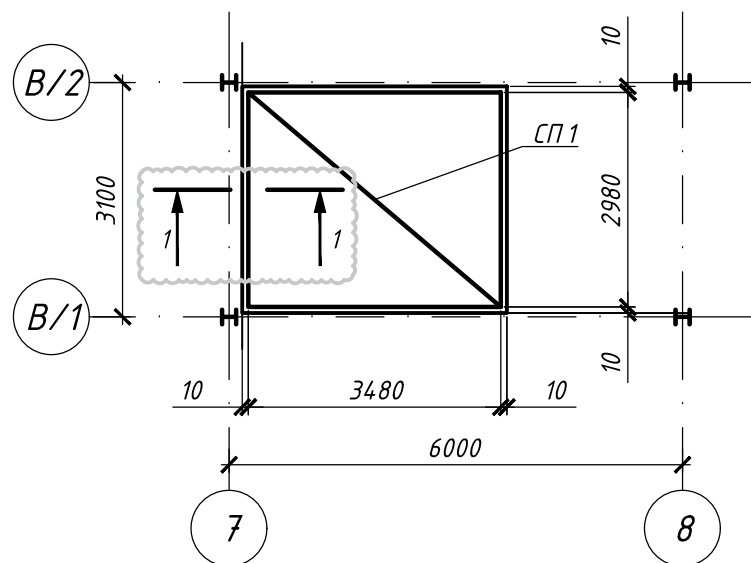
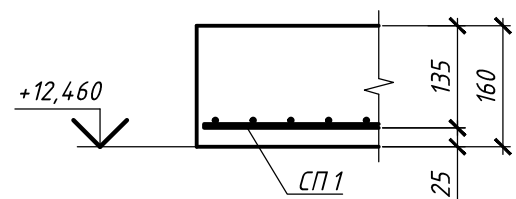


Схема армирования покрытия на отм. +12,460



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов на покрытие на отм. +12,460

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
СП 1	ГОСТ 23279-2012	4 С $\frac{10A400-100}{10A400-100} 298 \times 348 \frac{40}{40}$	1	128,67	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	1,7 м <sup>3</sup>

**Примечания:**

1. На планах приведены отметки нижней грани покрытия.
2. Перекрытия изготавливаются из тяжелого бетона класса В 15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.
3. Защитный слой бетона принят 25 мм.
4. Крестообразное соединение арматурных стержней выполнить вязкой отоженной проволокой. Допускается применение специальных соединительных элементов (пластмассовых и проволочных фиксаторов).
5. Работы по устройству покрытия и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

802/07/33-Р-КЖ							
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал		Горячевский			09.22		
Проверил		Неровных			09.22		
Н. контр.		Неровных			09.22		
ГИП		Новиков			09.22		
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					Стадия	Лист	Листов
					Р	38	
Схемы расположения и армирования покрытия на отм. +12,460					ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"		
Формат А3							

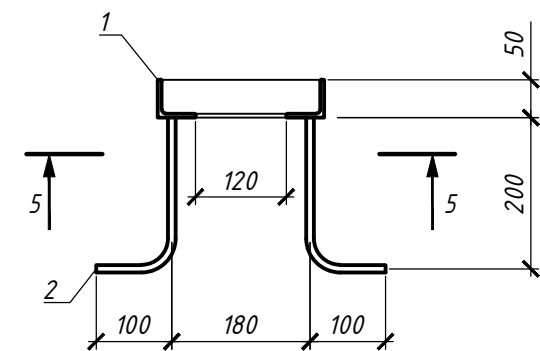
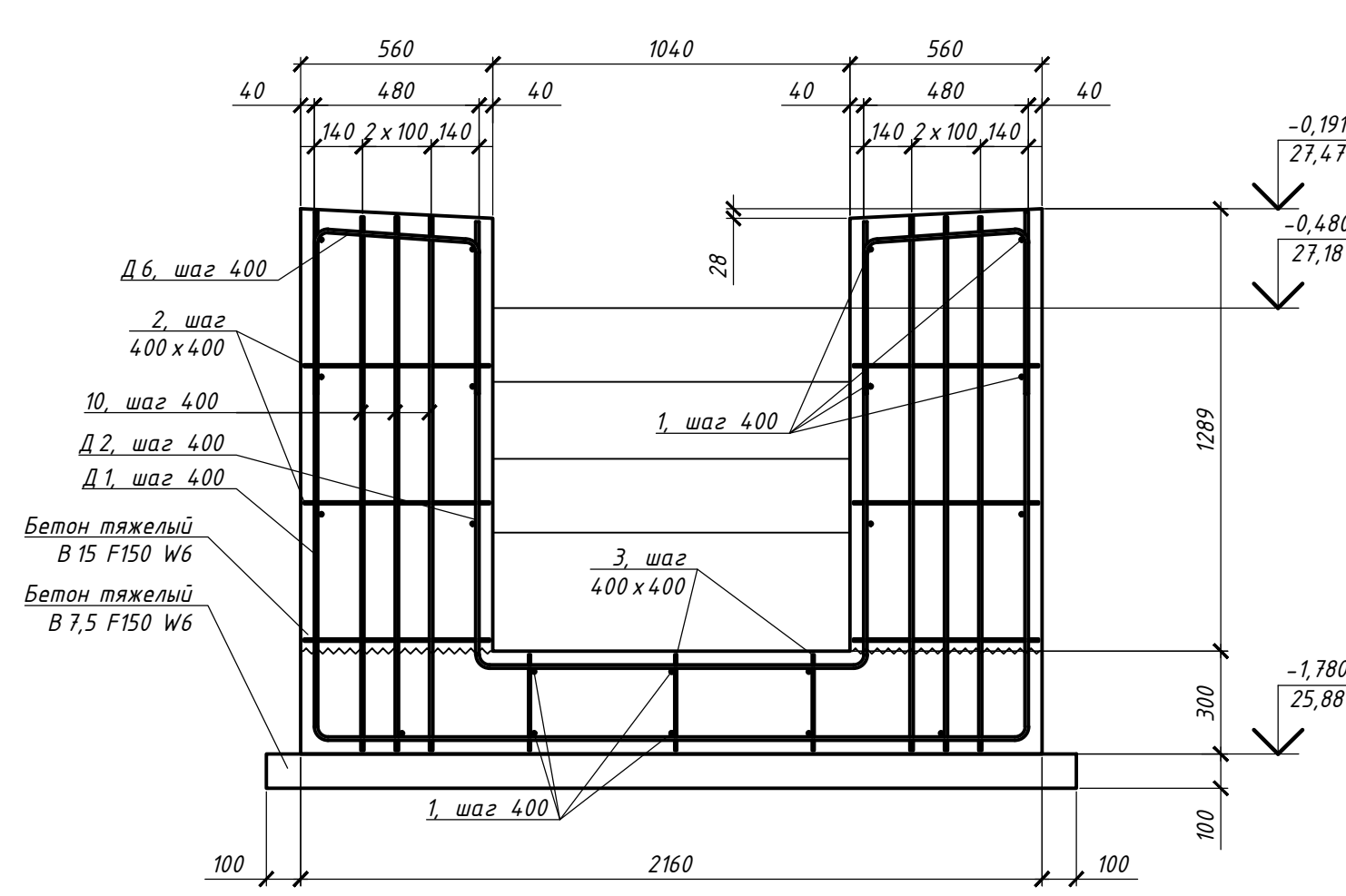
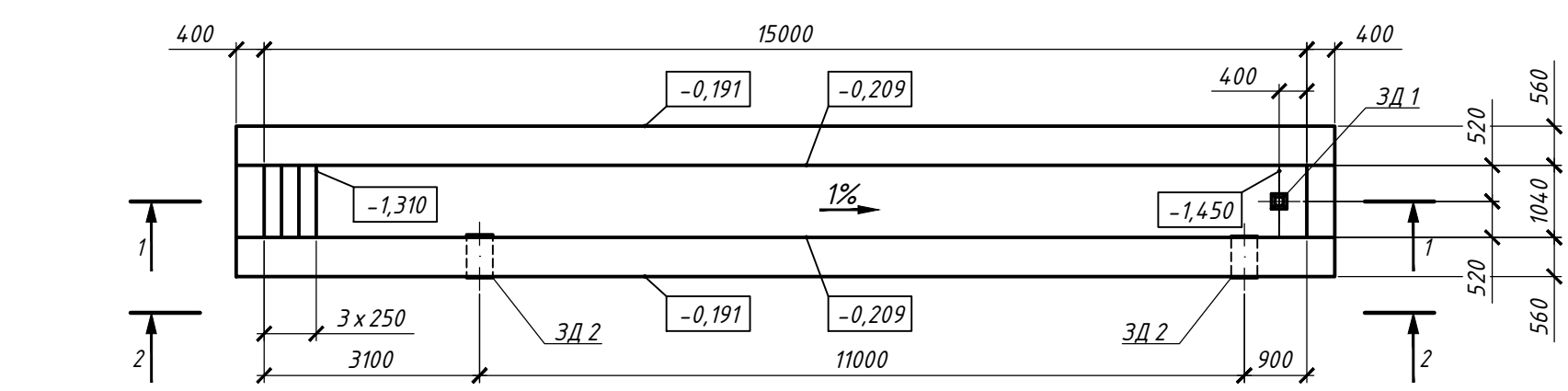


Приямок ПБ1

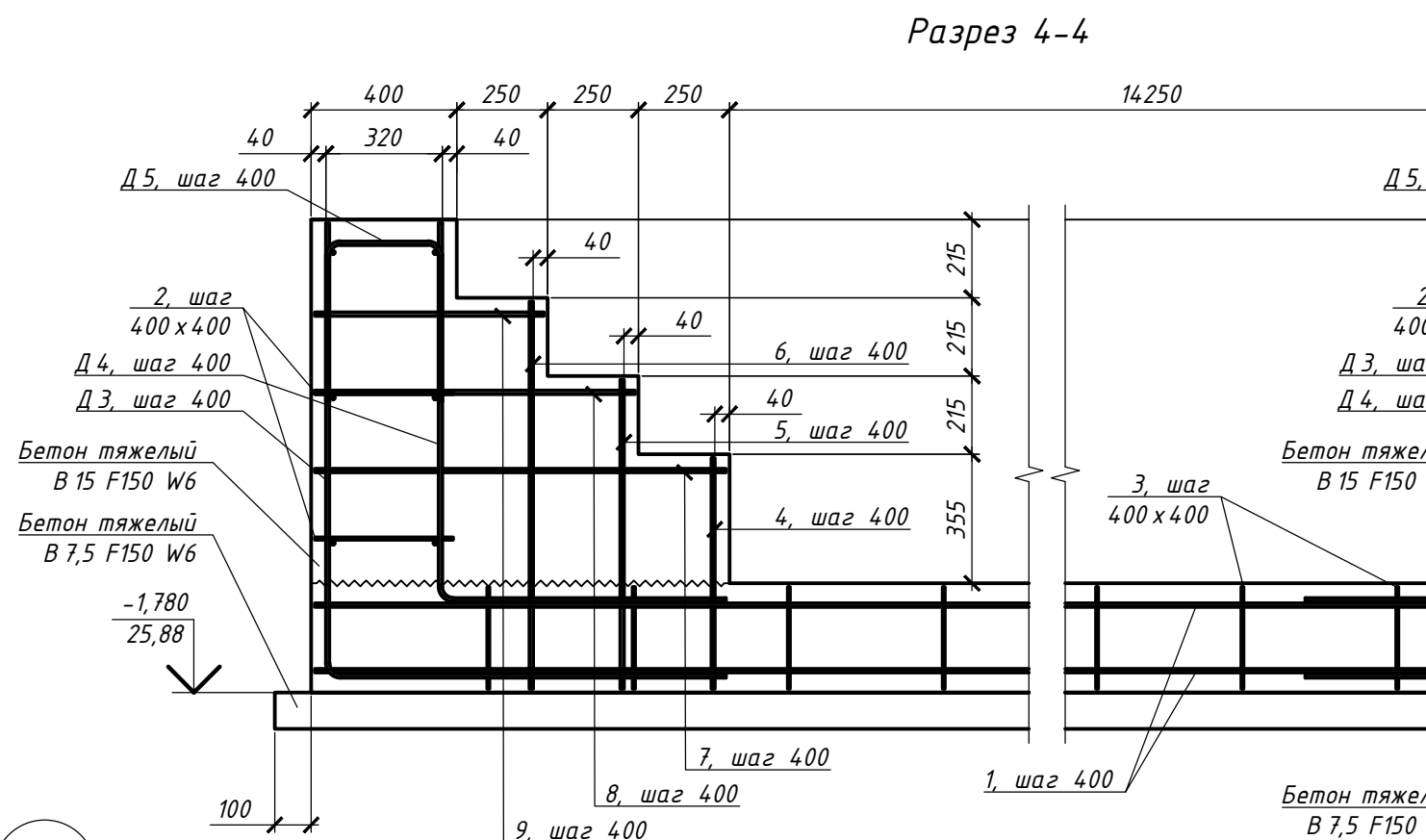
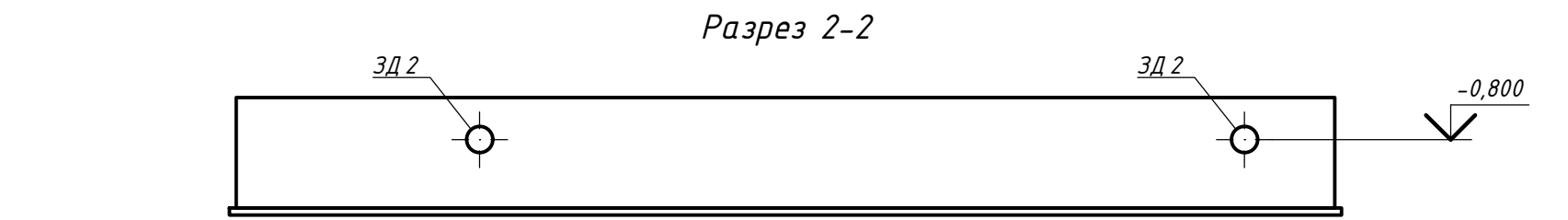
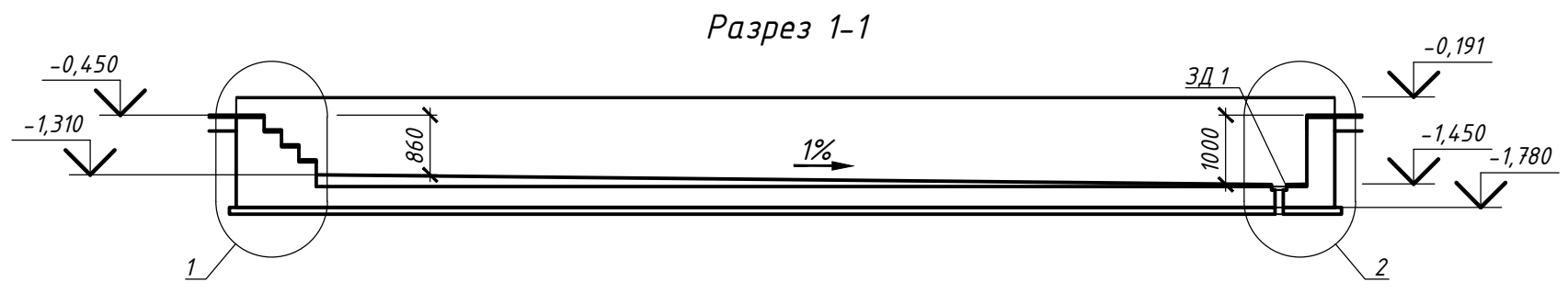
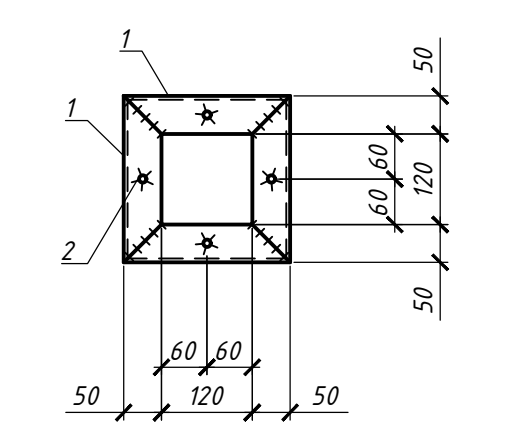
Разрез 3-3

ЗД1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ЗД1	1	L50 x 5, L=220	4	0,83	4,1
	2	10 А 400, L=300	4	0,18	



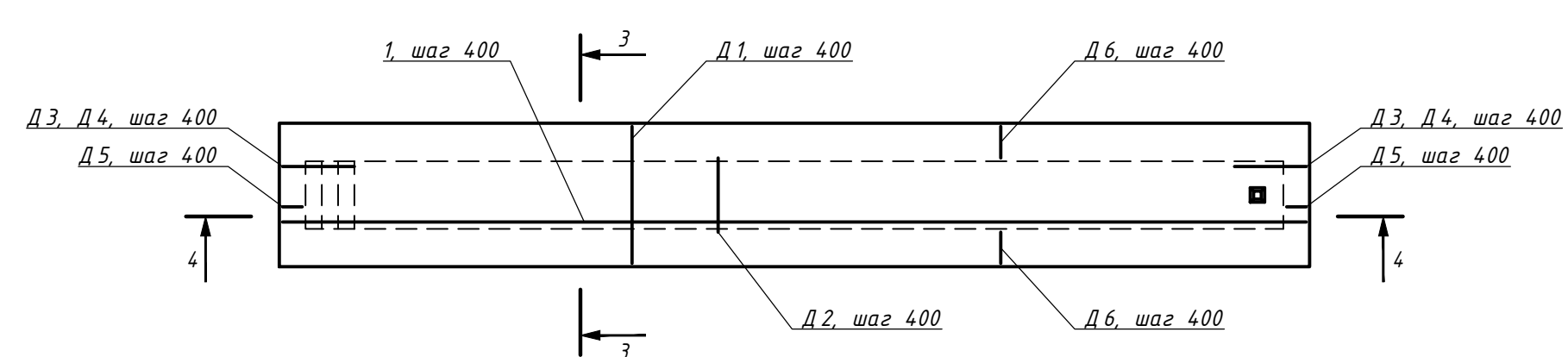
Разрез 5-5



Ведомость деталей

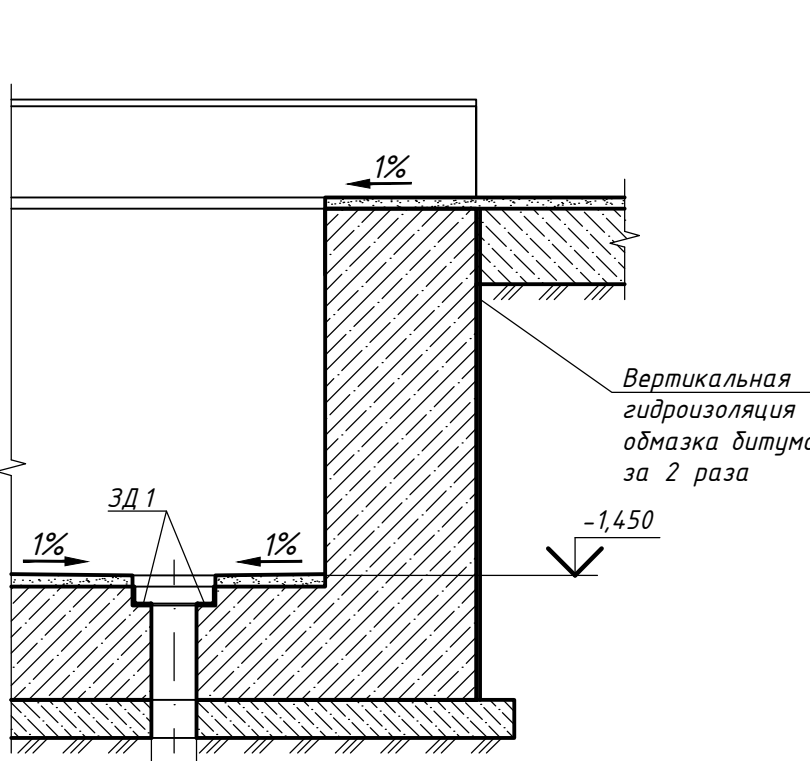
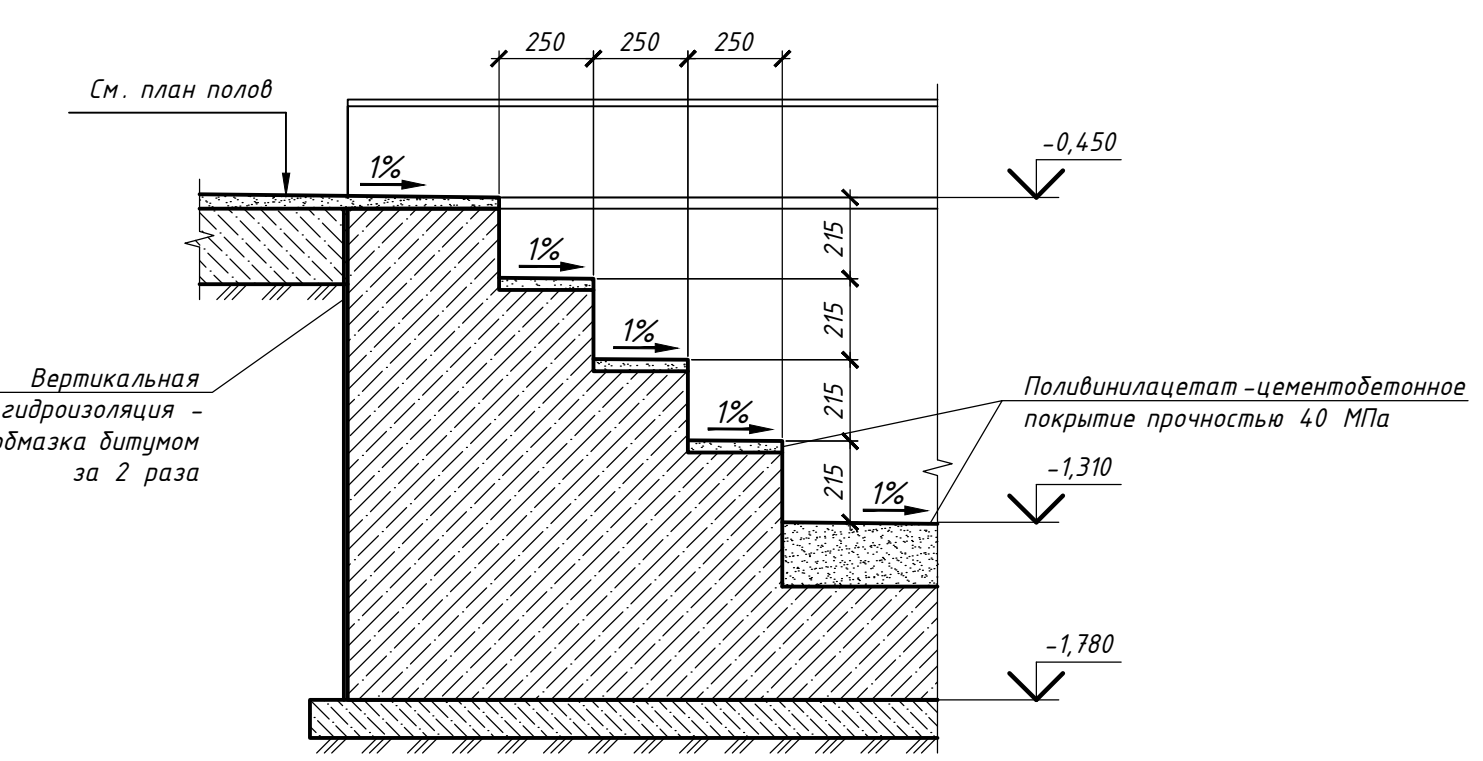
Поз.	Эскиз
Д1	
Д2	
Д3	
Д4	
Д5	
Д6	

Схема армирования дна



1

2

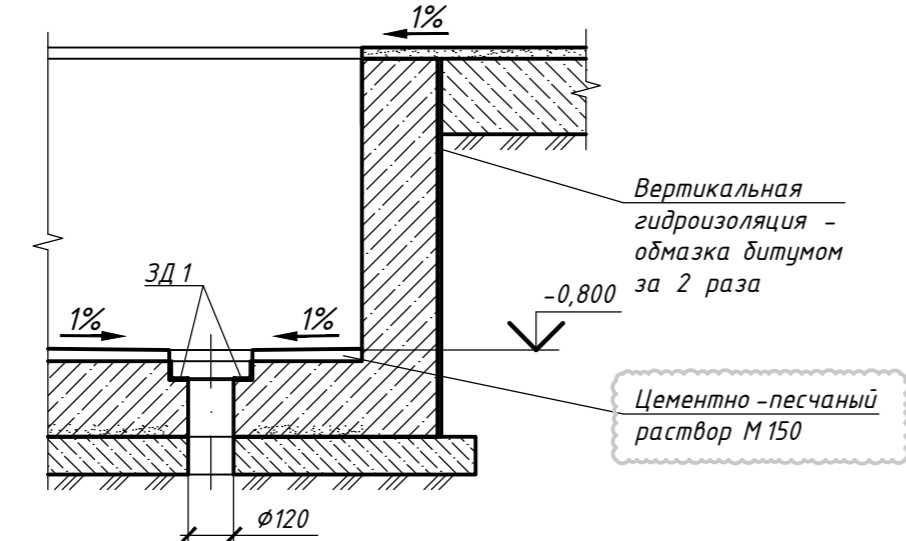
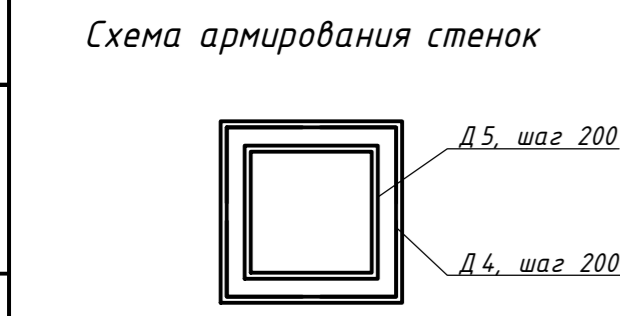
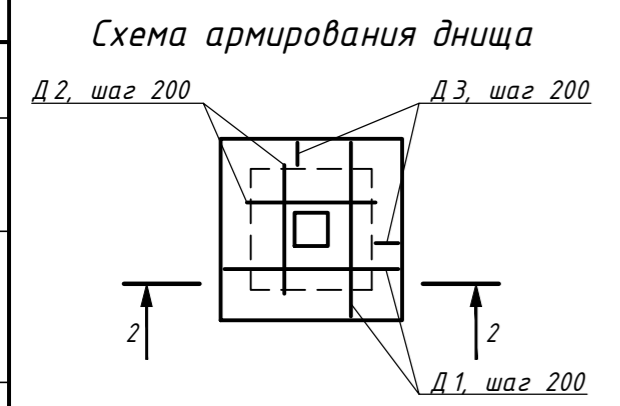
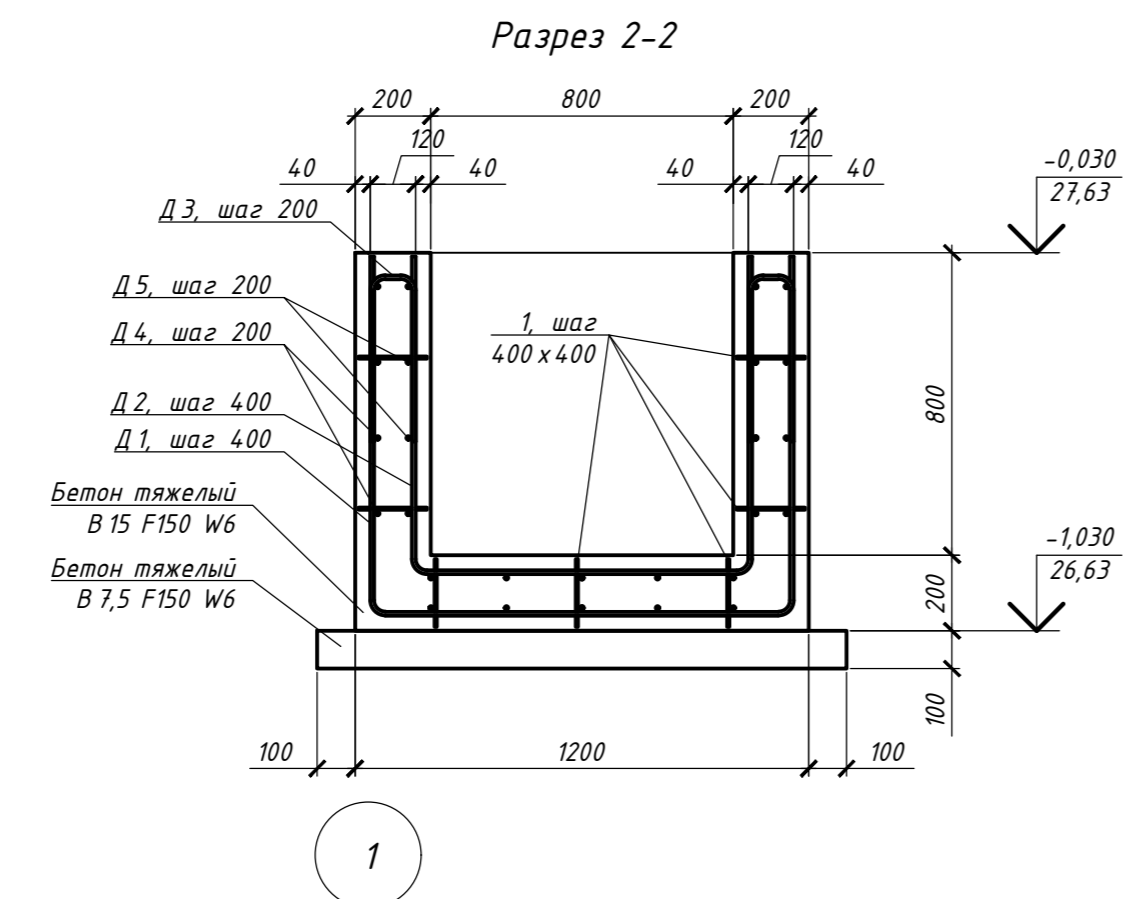
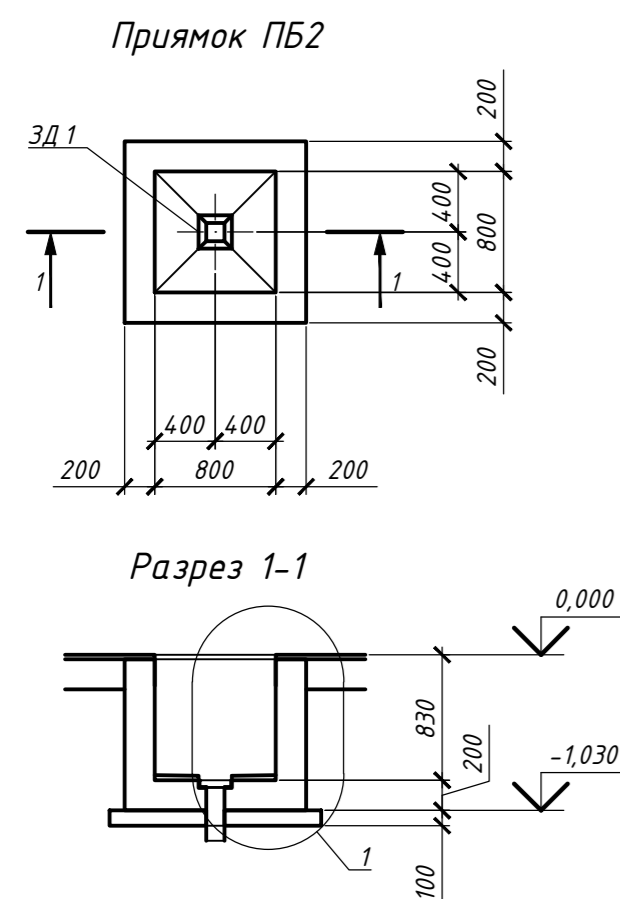


Спецификация изделий и материалов на приямок ПБ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=15780	20	9,73	
2	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=540	240	0,08	
3	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=280	120	0,06	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=635	4	0,39	
5	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=850	4	0,52	
6	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1065	4	0,66	
7	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1130	4	0,70	
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=880	4	0,54	
9	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=630	4	0,39	
10	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1550	240	0,96	
Д1	См. данный лист	φ10 А 400, L=5160	40	3,18	
Д2	См. данный лист	φ10 А 400, L=3740	40	2,31	
Д3	См. данный лист	φ10 А 400, L=2350	12	1,45	
Д4	См. данный лист	φ10 А 400, L=1830	12	1,13	
Д5	См. данный лист	φ10 А 400, L=1200	12	0,74	
Д6	См. данный лист	φ10 А 400, L=1410	80	0,81	
ЗД1	См. данный лист	Закладная деталь ЗД1	1	4,1	
ЗД2	ГОСТ 10704-91*	Труба 377 x 6, L=600	2	32,93	
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	35 м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	3,8 м³

**Примечания:**  
 1. Приямок изготавливается из тяжелого бетона класса В 15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.  
 2. Защитный слой бетона принят 40 мм.  
 3. Стыковку арматуры плиты по длине выполнять с нахлестом не менее 520 мм. Засыпку котлована в основании выполнить непучинистым грунтом - песком средней крупности оптимальной влажности с послойным уплотнением. Требуемая степень уплотнения: коэффициент пористости не более 0,65, угол внутреннего трения не менее 35°. Толщина отсыпки не более 300 мм с послойным уплотнением и контролем плотности грунта штампами. Количество испытаний уплотнения не менее 2 при площади отсыпаемого участка не более 300 м². Коэффициент уплотнения не менее 0,95. Возможно выполнение засыпки другим видом грунта. Возможен контроль засыпки другими методами, соответствующими прил. М СП 45.13330.2017.  
 4. Арматурные стержни вязать между собой стальной проволокой КС 1,2 по ГОСТ 792-67.  
 5. Бетонная подготовка устраивается по грунтам природного сложения ненарушенной структуры. Основание уплотняется щебнем крупностью 40..70 мм марки по прочности 600, вдавленным в грунт на глубину не менее 40 мм. Размеры уплотняемого участка в плане соответствуют размерам бетонной подготовки под фундаментом.  
 6. Работы по устройству фундаментов и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 45.13330.2017, СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

802/07/33-Р-КЖ					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Горячевский			09.22
Проверил		Неровных			09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт				Стадия	Лист
				Р	39
Н. контр.		Неровных			09.22
ГИП		Новиков			09.22
Приямок ПБ1					
ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"					

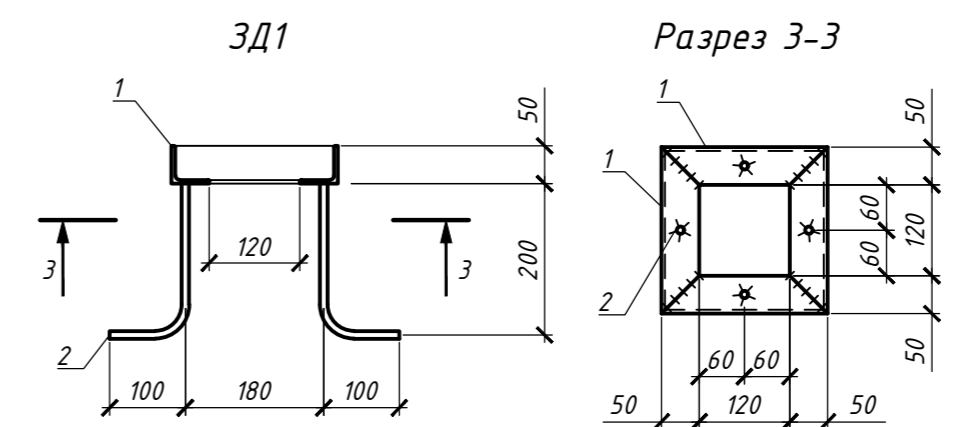


**Примечания:**

1. Прямо́к изготавливается из тяжелого бетона класса В 15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.
2. Защитный слой бетона принят 40 мм.
3. Стыковку арматуры плиты по длине выполнить с нахлестом не менее 520 мм. Засыпку котлована в основании выполнить непучинистым грунтом - песком средней крупности оптимальной влажности с послойным уплотнением. Требуемая степень уплотнения: коэффициент пористости не более 0,65, угол внутреннего трения не менее 35°. Толщина отсыпки не более 300 мм с послойным уплотнением и контролем плотности грунта штампами. Количество испытаний штампами не менее 2 при площади отсыпаемого участка не более 300 м<sup>2</sup>. Коэффициент уплотнения не менее 0,95. Возможно выполнение засыпки другим видом грунта. Возможен контроль засыпки другими методами, соответствующими прил. М СП 45.13330.2017.
4. Арматурные стержни вязать между собой стальной проволокой КС 12 по ГОСТ 792-67.
5. Бетонная подготовка устраивается по грунтам природного сложения ненарушенной структуры. Основание уплотняется щебнем крупностью 40...70 мм марки по прочности 600, вдавленным в грунт на глубину не менее 40 мм. Размеры уплотняемого участка в плане соответствуют размерам бетонной подготовки под фундаменты.
6. Работы по устройству фундаментов и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 45.13330.2017, СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Д 1	
Д 2	
Д 3	
Д 4	
Д 5	



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
ЗД 1	1	L50 x 5, L=220	4	0,83	4,1
	2	10 А 400, L=300	4	0,18	

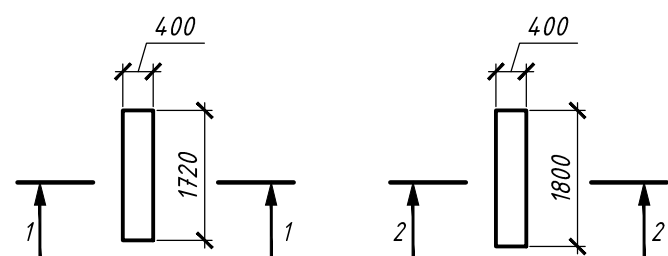
**Спецификация изделий и материалов на прямо́к ПБ 2**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ6 А 240, L=180	33	0,04	
Д 1	См. данный лист	φ10 А 400, L=3020	10	1,86	
Д 2	См. данный лист	φ10 А 400, L=2380	10	1,47	
Д 3	См. данный лист	φ10 А 400, L=1000	24	0,62	
Д 4	См. данный лист	φ10 А 400, L=4500	4	2,77	
Д 5	См. данный лист	φ10 А 400, L=4060	4	2,50	
ЗД 1	См. данный лист	Закладная деталь ЗД 1	1	4,1	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	1,0 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

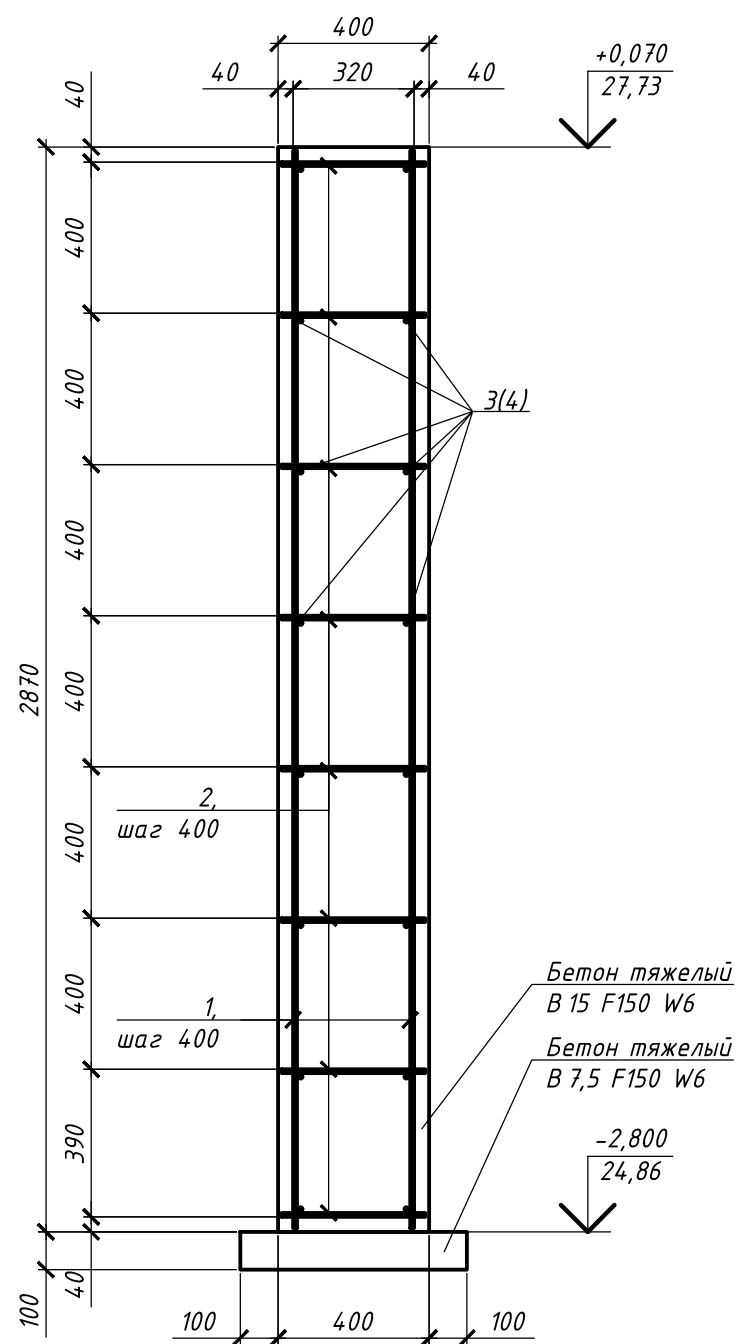
<b>802/07/33-Р-КЖ</b>					
Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ дж.	Подп.	Дата
Разработал	Горячевский				09.22
Проверил	Неровных				09.22
Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт					Стадия
Р					Лист
Р					Листов
Прямо́к ПБ 2					ООО
ГИП					"ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"

ФРМ1

ФРМ2



Разрез 1-1 (2-2)



## Примечания:

- Несущими слоями основания являются:
  - суглинок (ИГЭ-1) - тугопластичный легкий с линзами песка, темно-коричневый;
  - глина (ИГЭ-2) - тугопластичная легкая слабонабухающая темно-коричневая.
 После устройства котлована необходимо выполнить освидетельствование грунтов основания фундаментов с составлением акта на скрытые работы. Бетонная подготовка устраивается по грунтам природного сложения ненарушенной структуры.
- Фундаменты изготавливаются из тяжелого бетона класса В 15 F150 W6 ГОСТ 26633-2015.
- Защитный слой бетона принят 40 мм.
- Горизонтальная гидроизоляция устраивается на отметке верха фундаментна из двух слоев рубероида РКП-350 по ГОСТ 10923-93\*. Вертикальная гидроизоляция поверхностей фундаментов осуществляется путем обмазки горячим битумом за 2 раза.
- Обратную засыпку пазух котлована выполнить непучинистым грунтом - песком средней крупности оптимальной влажности с послойным уплотнением. Требуемая степень уплотнения: коэффициент пористости не более 0,65, угол внутреннего трения не менее 35°. Толщина отсыпки не более 300 мм с послойным уплотнением и контролем плотности грунта штампами. Количество испытаний штампами не менее 2 при площади отсыпаемого участка не более 300 м<sup>2</sup>. Коэффициент уплотнения не менее 0,95. Возможно выполнение засыпки другим видом грунта. Возможен контроль засыпки другими методами, соответствующими прил. М СП 45.13330.2017.
- Крестообразное соединение продольных и поперечных арматурных стержней выполнить вязкой отожженной проволокой. Допускается применение специальных соединительных элементов (пластмассовых и проволоочных фиксаторов).
- Бетонная подготовка устраивается по грунтам природного сложения ненарушенной структуры. Основание уплотняется щебнем крупностью 40...70 мм марки по прочности 600, вдавленным в грунт на глубину не менее 40 мм. Размеры уплотняемого участка в плане соответствуют размерам бетонной подготовки под фундаменты.
- Работы по устройству фундаментов и контроль качества следует вести с соблюдением требований СП 45.13330.2017, СП 70.13330.2012, СП 63.13330.2018, СП 435.1325800.2018.

## Спецификация изделий и материалов на фундамент ФРМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2850	12	1,76	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=380	96	0,23	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1700	16	1,05	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	2,0 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

## Спецификация изделий и материалов на фундамент ФРМ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=2850	12	1,76	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=380	96	0,23	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А 400, L=1780	16	1,10	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 15 F150 W6	-	-	2,1 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2015	Бетон тяжелый В 7,5 F150 W6	-	-	0,2 м <sup>3</sup>

\* спецификация приведена на один фундамент

802/07/33-Р-КЖ

Реконструкция железнодорожных путей 30, 52, 46, 48, 44, 44 а, 45, 45 а с устройством пункта промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Горячевский			09.22	Пункт промывки и подготовки вагонов для отправки в ремонт	Р	41
Проверил		Неровных			09.22			
Н. контр.		Неровных			09.22	Фундаменты резервуаров ФРМ1, ФРМ2	ООО "ЖЕЛДОРСПЕЦПРОЕКТ"	
ГИП		Новиков			09.22			

Формат А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.