

*РАЗДЕЛ 1*  
*Общие данные*

*2022 г.*

*ООО "А1-Проект"*

*Объект: Кабельная эстакада*

*КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА*

*Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942*

*01-ПК-Е-ОЗО-СД-КМД*

*2022 г.*

Ведомость листов общих данных		
Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные(технические указания) Ведомость листов общих данных	
2.1	ТСМ	
2.2	Ведомость метизов	
3	Ведомость чертежей отпробочных марок	

### Общие данные (технические указания)

- Чертежи данного проекта разработаны на основании чертежей 01-ПК-Е-030-СД-КМ.
- Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87", СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- Отклонения металлоконструкций при изготовлении и монтаже не должны превышать предельных значений, указанных в СП 53-101-98, СП 70.13330.2012.
- Соединения элементов металлоконструкций
  - заводские -сварные;
  - монтажные соединения;
    - сварные;
    - на болтах класса точности В.
- Заводские швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- Монтажные швы выполнять ручной сваркой электродами типа Э42А для элементов из стали С235-С245.
- Материалы для сварки принимать по таблице Г.1 приложение Г СП 16.13330.2011.
- Размеры сварных швов принимать в зависимости от толщины свариваемых элементов. Минимальные толщины катетов сварных угловых швов принять по таблице 38 СП 16.13330.2017.
- Применение прерывистых швов не допускается.
- Соединение элементов в замкнутое сечение производить только сплошным швом. Все элементы коробчатого сечения должны по торцам иметь заглушки.
- Антикоррозионная защита запроектирована в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017. "Защита строительных конструкций от коррозии"
- Работы по антикоррозионной защите производить в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
  - СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
  - ГОСТ 12.3.016-87 "Строительство. Работы антикоррозионные. Требования безопасности".
  - ГОСТ 9.402-2004 "Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием".
  - ГОСТ 12.3.005-75 "Работы окрасочные. Общие требования безопасности".
- Перед нанесением первого слоя лакокрасочного покрытия конструкции должны быть очищены и обезжирены. Очистку конструкций следует производить до степени 2 по ГОСТ 9-402-2004.
- Все металлоконструкции должны быть окрашены двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 21129-82, общей толщиной не менее 60 мкм. После монтажа места монтажных соединений покрыть двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 общей толщиной не менее 40 мкм по слою ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Согласовано				
	Взам. инв. №			
	Подп. и дата			
	Инв. № подл.			

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	1_1	
Проверил				Малчанов В.Г.					
Н. контр.						Общие данные(технические указания) Ведомость листов общих данных Ведомость монтажных схем	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Утвердил									

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ**

Наименование	Наименование	Номер	№	Масса металла по	Общая
профиля	или марка	или размеры	п.п.	элементам конструкций, кг	масса,
ГОСТ, ТУ	металла	профиля,		Прочее	кг
	ГОСТ, ТУ	мм			
Прокат листовой горячекатаный	С235	-4	1	149,46	149,46
по ГОСТ 19903-74	ГОСТ 27772-88		2		
	Итого:		3	149,46	149,46
	С255-4	-8	4	339,8	339,8
		-10	5	1044,89	1044,89
		-12	6	1975,75	1975,75
		-22	7	2663,03	2663,03
	Итого:		8	6023,47	6023,47
Всего профили:			9	6172,93	6172,93
Двутавр широкопо-	С255-4	120Ш1	10	440,64	440,64
лочный по СТО АСЧМ 20-93			11		
	Итого:		12	440,64	440,64
Всего профили:			13	440,64	440,64
Профили гнутые	С255-4	Гн100х4	14	755,88	755,88
замкнутые сварные		Гн120х4	15	145,26	145,26
квадратные по ГОСТ 30245-2003		Гн140х5	16	10735,51	10735,51
		Гн180х6	17	4837,61	4837,61
		Гн200х6	18	3873,21	3873,21
		Гн300х6	19	2932,4	2932,4
		Гн60х3	20	825,88	825,88
	Итого:		21	24105,76	24105,76
Всего профили:			22	24105,76	24105,76
Всего масса металла:			23	30719,33	30719,33
В том числе по маркам			24		
или наименованиям:					
С235			25	149,46	149,46
С255-4			26	30569,87	30569,87

Согласовано			
Изд. №	Лист	и дата	Взам. инв. №

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение					
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10.000000.5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				Сюнушев Р.Е.	
Проверил				Молчанов В.Г.	
Кабельная эстакада				Стадия	Лист
				р	2_1
Н. контр.				ТСМ	
Утвердил				ООО "А1-Проект"	



### Выборка металла (без учета ракроя)

Сечение	Масса, кг	Марка стали	Стандарт	Примечание
I20Ш1	440,64	C255-4		
Гн100х4	755,88	C255-4		
Гн120х4	145,26	C255-4		
Гн140х5	10735,51	C255-4		
Гн180х6	4837,61	C255-4		
Гн200х6	3873,21	C255-4		
Гн300х6	2932,40	C255-4		
Гн60х3	825,88	C255-4		
-4,00	149,46	C235		
-8,00	339,80	C255-4		
-10,00	1044,89	C255-4		
-12,00	1975,75	C255-4		
-22,00	2663,03	C255-4		
<b>Итого:</b>	<b>30719,33</b>			

Согласовано					
-------------	--	--	--	--	--

Взам. инв. №	
Лист и дата	
Инв. № подл.	

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада					
Выборка металла					
			Стадия	Лист	Листов
			р	2_1	
			000 "А1-Проект"		
Н. контр.					
Утвердил					

Ведомость отработочных элементов						Ведомость отработочных элементов						Ведомость отработочных элементов					
Марка элемента	Наименование элемента	Кол-во элемента	Вес, кг		Площадь покраски всех, м <sup>2</sup>	Марка элемента	Наименование элемента	Кол-во элемента	Вес, кг		Площадь покраски всех, м <sup>2</sup>	Марка элемента	Наименование элемента	Кол-во элемента	Вес, кг		Площадь покраски всех, м <sup>2</sup>
			элемента	всех эл-тов					элемента	всех эл-тов					элемента	всех эл-тов	
K1-1	Стойка	15	219,98	3299,76	57,76	П1-15	Прогон	1	45,52	45,52	1,19	П1-45	Прогон	1	66,66	66,66	1,74
K1-2	Стойка	6	169,58	1017,47	16,94	П1-16	Прогон	1	45,2	45,2	1,18	П1-46	Прогон	1	132,25	132,25	3,45
K1-3	Стойка	1	219,98	219,98	3,85	П1-17	Прогон	1	128,27	128,27	3,34	П1-47	Прогон	1	73,73	73,73	1,92
K1-4	Стойка	1	227,35	227,35	3,91	П1-18	Прогон	1	122,29	122,29	3,19	а-1	Стойка	2	709,02	1418,04	18,33
K1-5	Стойка	1	227,35	227,35	3,91	П1-19	Прогон	1	126,05	126,05	3,28	а-2	Стойка	1	692,21	692,21	8,49
K1-6	Стойка	1	232,96	232,96	4,15	П1-20	Прогон	1	127,81	127,81	3,33	б-1	Стойка	30	4,15	124,56	5,52
K1-7	Стойка	1	223,4	223,4	4,06	П1-21	Прогон	1	116,79	116,79	3,04	б-2	Стойка	24	5,86	140,71	6,24
K1-8	Стойка	1	223,46	223,46	3,89	П1-22	Прогон	1	108,69	108,69	2,83	б-3	Стойка	6	5,94	35,66	1,58
K1-9	Стойка	1	231,71	231,71	3,97	П1-23	Прогон	1	82,92	82,92	2,05	б-4	Стойка	6	5,81	34,84	1,54
K2-1	Стойка	13	233,22	3031,88	53,88	П1-24	Прогон	1	87,1	87,1	2,11	в-1	Стойка	4	320,81	1283,24	18,46
K2-2	Стойка	3	241,55	724,64	12,43	П1-25	Прогон	1	112,03	112,03	2,92	в-2	Стойка	2	322,42	644,84	9,23
K2-3	Стойка	1	245,89	245,89	4,22	П1-26	Прогон	1	113,95	113,95	2,97	в-3	Стойка	2	105,91	211,82	6,04
K2-4	Стойка	1	254,34	254,34	4,55	П1-27	Прогон	1	118,13	118,13	3,08	в-4	Стойка	1	88,94	88,94	2,35
K2-5	Стойка	1	256,17	256,17	4,26	П1-28	Прогон	1	59,58	59,58	1,56				Итого:	31023,12	650,84
K2-6	Стойка	1	253,12	253,12	4,57	П1-29	Прогон	1	63,34	63,34	1,65						
П1-1	Прогон	17	125,97	2141,56	55,8	П1-30	Прогон	1	91,99	91,99	2,4						
П1-2	Прогон	14	121,79	1705,08	44,43	П1-31	Прогон	1	119,91	119,91	3,12						
П1-3	Прогон	7	122,21	855,47	22,29	П1-32	Прогон	1	91,7	91,7	2,39						
П1-4	Прогон	7	122,29	856,03	22,3	П1-33	Прогон	1	127,94	127,94	3,33						
П1-5	Прогон	6	126,05	756,31	19,7	П1-34	Прогон	1	124,61	124,61	3,25						
П1-6	Прогон	4	43,11	172,45	4,52	П1-35	Прогон	1	120,69	120,69	3,14						
П1-7	Прогон	2	113,58	227,16	5,92	П1-36	Прогон	1	106,81	106,81	2,78						
П1-8	Прогон	2	89,82	179,64	4,69	П1-37	Прогон	1	117,57	117,57	3,06						
П1-9	Прогон	1	114,99	114,99	3	П1-38	Прогон	1	59,66	59,66	1,56						
П2-1	Прогон	2	244,81	489,63	10,62	П1-39	Прогон	1	63,42	63,42	1,66						
П2-2	Прогон	1	292,39	292,39	6,34	П1-40	Прогон	1	110,15	110,15	2,87						
П2-3	Прогон	1	288,51	288,51	6,25	П1-41	Прогон	1	98,89	98,89	2,47						
П2-4	Прогон	1	249,02	249,02	5,4	П1-42	Прогон	1	103,07	103,07	2,52						
П2-5	Прогон	1	205,82	205,82	4,47	П1-43	Прогон	1	114,79	114,79	2,99						
П2-6	Прогон	1	211,64	211,64	4,59	П1-44	Прогон	1	110,61	110,61	2,88						
П3-1	Прогон	2	74,93	1498,6	32,13												
П3-2	Прогон	2	742,68	1485,35	31,84												
П1-10	Прогон	1	111,85	111,85	2,92												
П1-11	Прогон	1	148,81	148,81	3,88												
П1-12	Прогон	1	152,2	152,2	3,96												
П1-13	Прогон	1	119,64	119,64	3,12												
П1-14	Прогон	1	124,51	124,51	3,24												

Согласовано

Взам. инв. №

Лист. и дата

Инв. № подл.

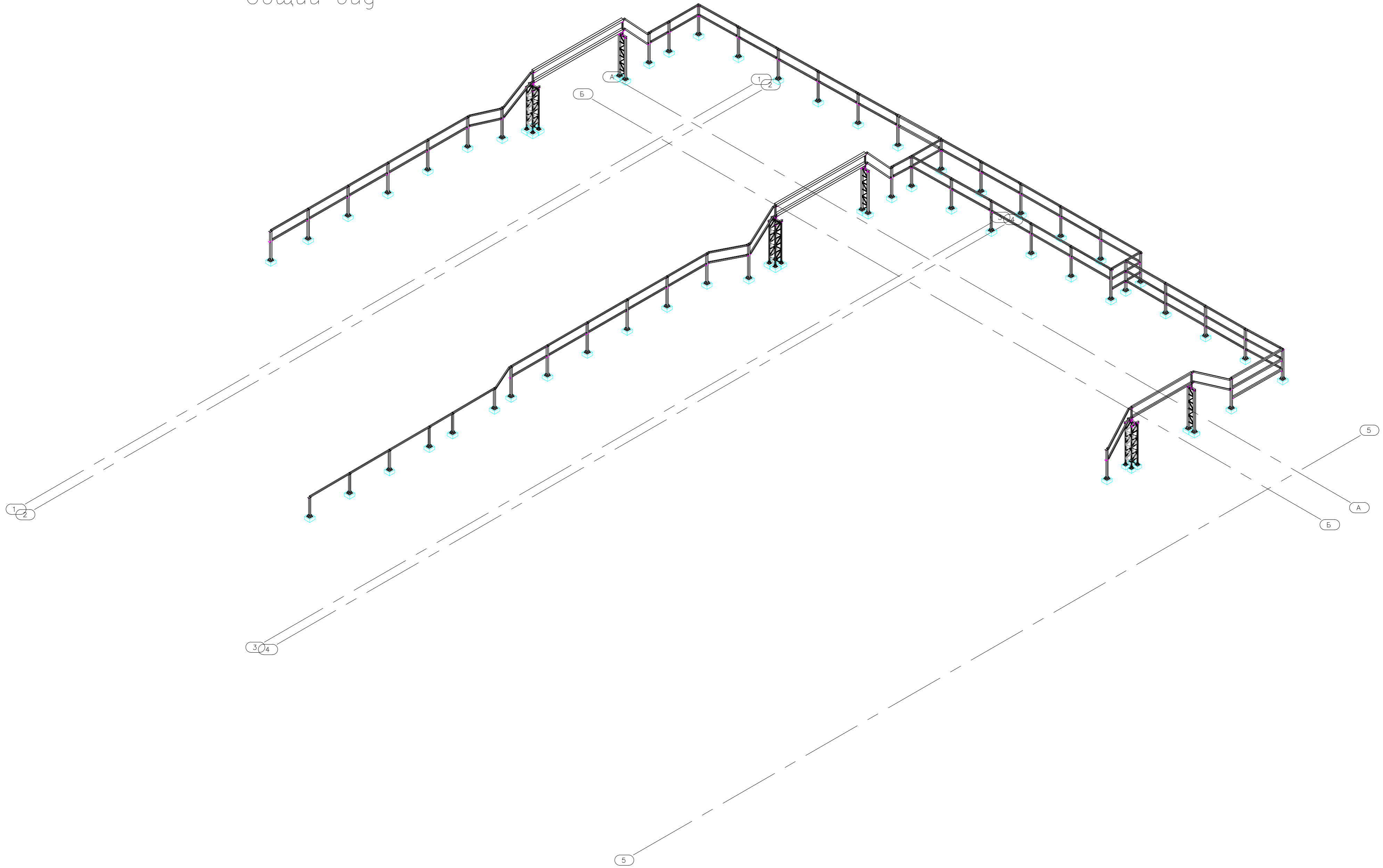
01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение					
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594:2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				Сюнушев Р.Е.	
Проверил				Малчанов В.Г.	
Кабельная эстакада				р	3
Ведомость отработочных элементов				000 "А1-Проект"	
И. контр.					
Утвердил					

*РАЗДЕЛ 2*  
*Монтажные схемы*

*2022 г.*



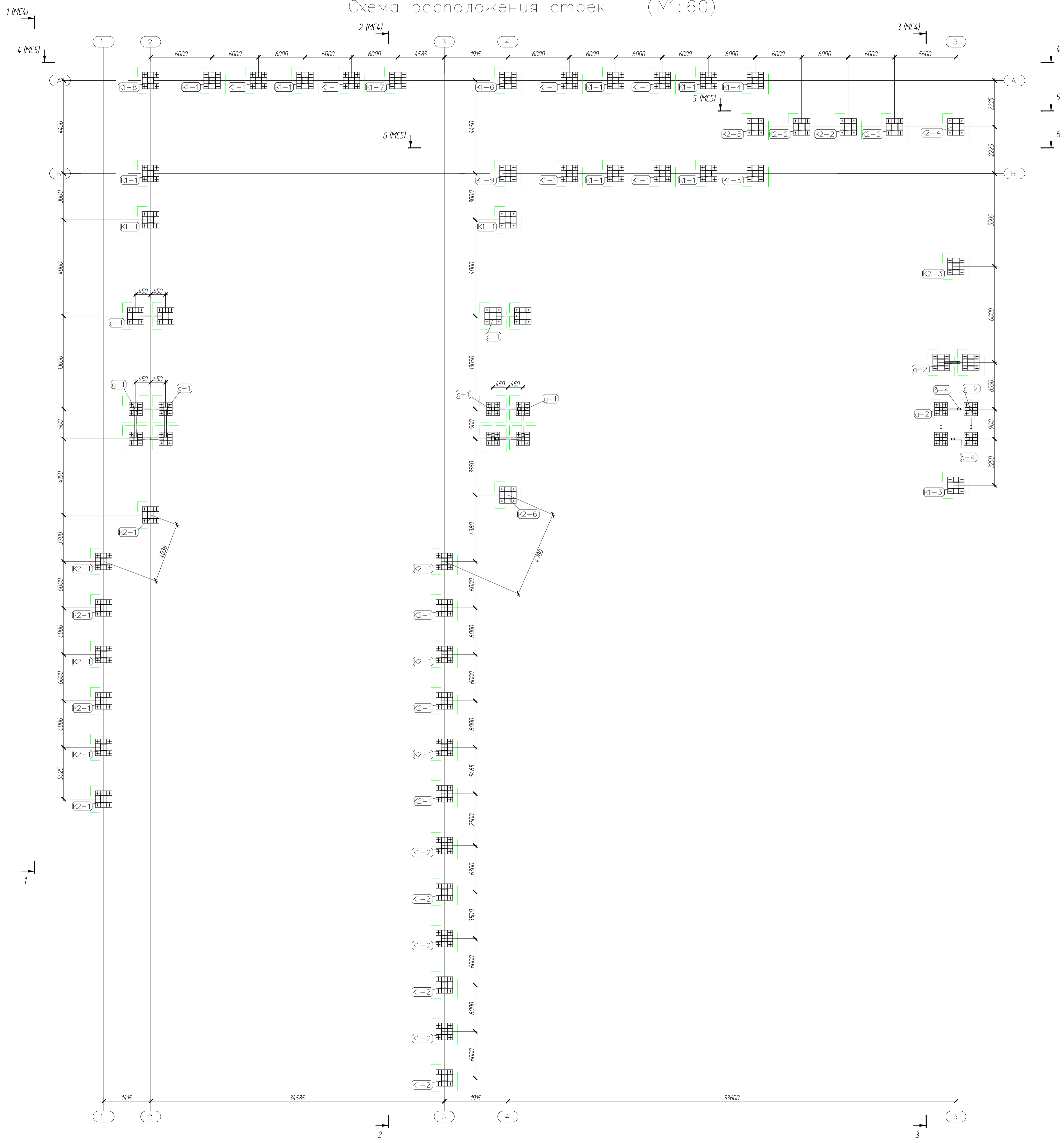
Общий вид



Создатель	
Взам. инв. №	
Лист и дата	
Инв. № подл.	

<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-594-2					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сянцшев Р.Е.	<i>[Signature]</i>	
Проверил			Молчанов В.Г.	<i>[Signature]</i>	
			Стадия	Лист	Листов
			Р	МС1	
Н. контр.					
Утвердил			07.04.2021		
Общий вид.				<b>ООО "А1-Проект"</b>	

Схема расположения стоек (М1:60)



1. Общие данные см. лист 1
2. Монтаж конструкций по узлам указанным в КМ и узлам в данном разделе КМД
3. Монтажную сварку производить электродами Э42, катет сварных швов k1-6 мм.

<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение					
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Санжидов Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				р	МС2
Схема расположения стоек (М1:60)				<b>ООО "А1-Проект"</b>	
И. контр.					
Утвердил					08.12.2022





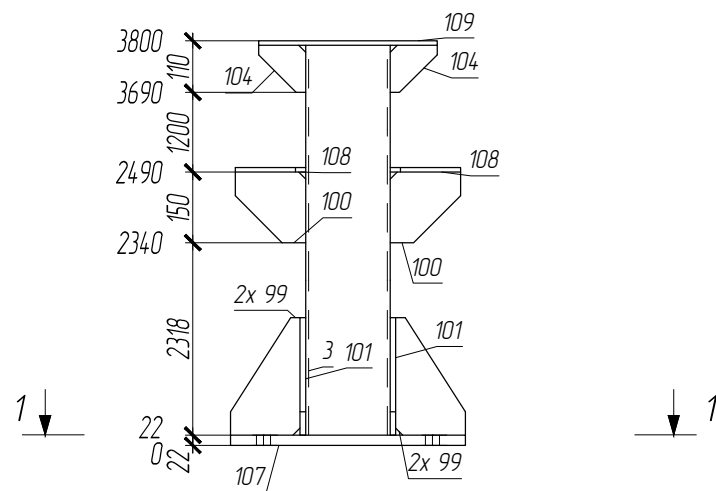
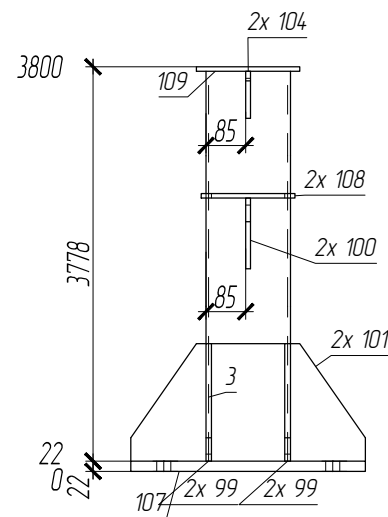




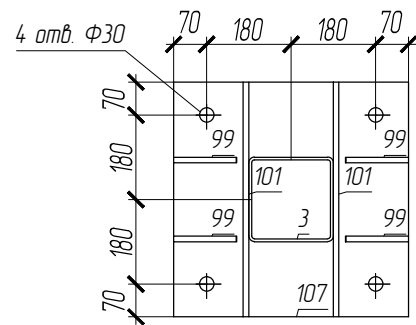
*РАЗДЕЛ 3*  
*Сборки*

*2022 г.*

K1-1



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-1	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	109	1		- 220x10	380	6.56	6.56		C255-4	
	108	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	2		- 150x10	150	1.77	3.53		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	2		- 100x10	100	0.78	1.57		C255-4	
				Вес сварных швов 1%			2.18			

219.98

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
K1-1	15	57.76

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
K1-1	15	219.98	3299.76
Общий вес		3299.76	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	245.63	C255-4	
t 12	562.37	C255-4	
t 22	647.63	C255-4	
Гн. 180x6	1811.47	C255-4	
На сварные швы:		32.67	
Итого:	3299.76		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				Сюнушев Р.Е.	
Проверил				Молчанов В.Г.	
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

Кафельная эстакада

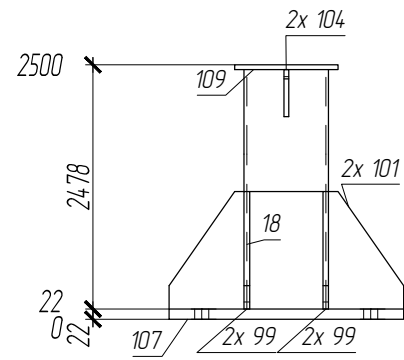
Стадия	Лист	Листов
р	01	

Стойка K1-1

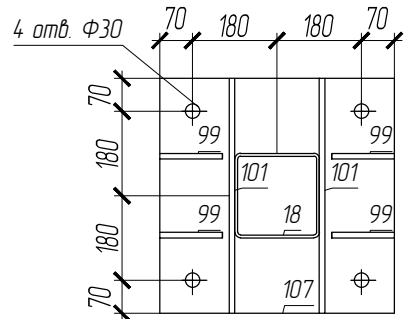
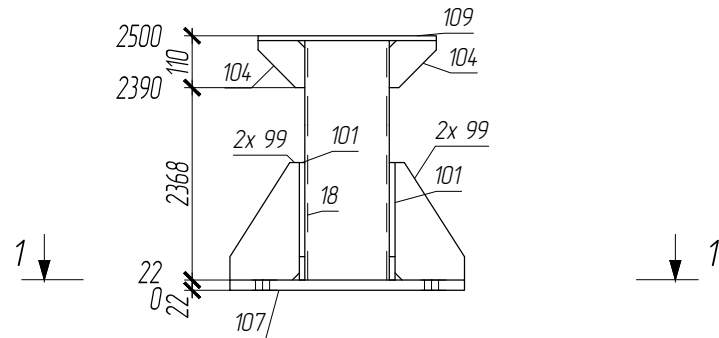
ООО "А1-Проект"



K1-2



1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K1-2	6	16.94				
			K1-2	6	169.58	1017.47
Общий вес					1017.47	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	48.8	C255-4	
t 12	224.95	C255-4	
t 22	259.05	C255-4	
Гн. 180x6	474.6	C255-4	
На сварные швы:		10.07	
Итого:	1017.47		

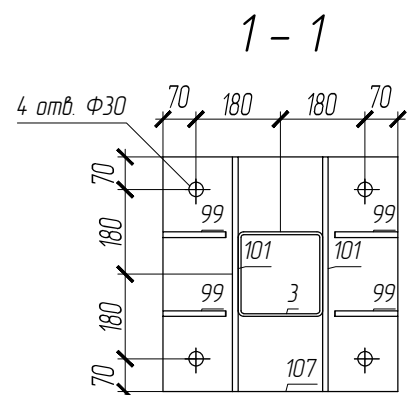
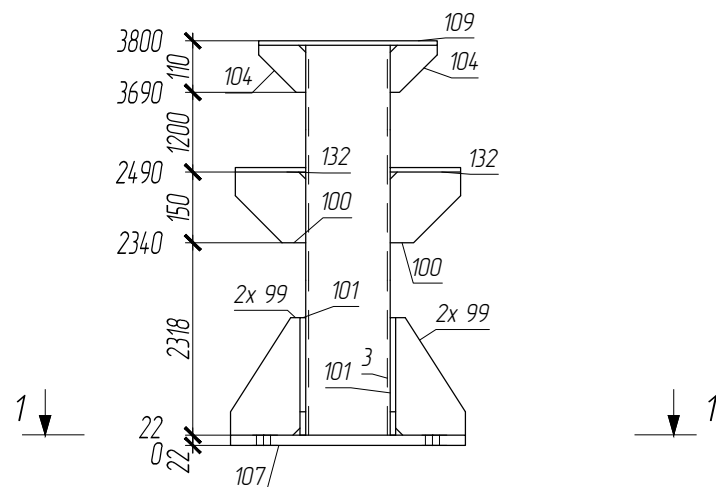
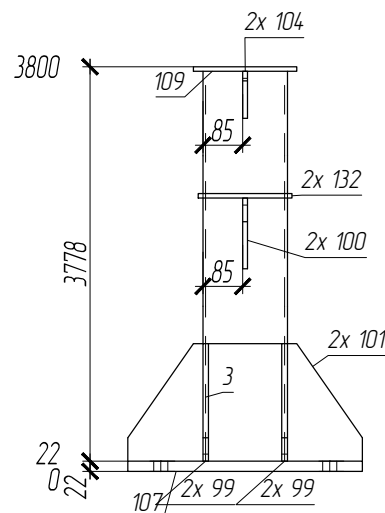
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-2	18	1		Гн. 180x6	2468	79.1	79.1		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	109	1		- 220x10	380	6.56	6.56		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	2		- 100x10	100	0.78	1.57		C255-4	
Вес сварных швов 1%						168				
							169.58			

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сюнушев Р.Е.	<i>Сюнушев</i>	
Проверил			Молчанов В.Г.	<i>Молчанов</i>	
Кафельная эстакада					
Стойка K1-2					
ООО "А1-Проект"					
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

K1-3



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K1-3	1	3.85				
			K1-3	1	219.98	219.98
Общий вес					219.98	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	16.38	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.18	
Итого:	219.98		

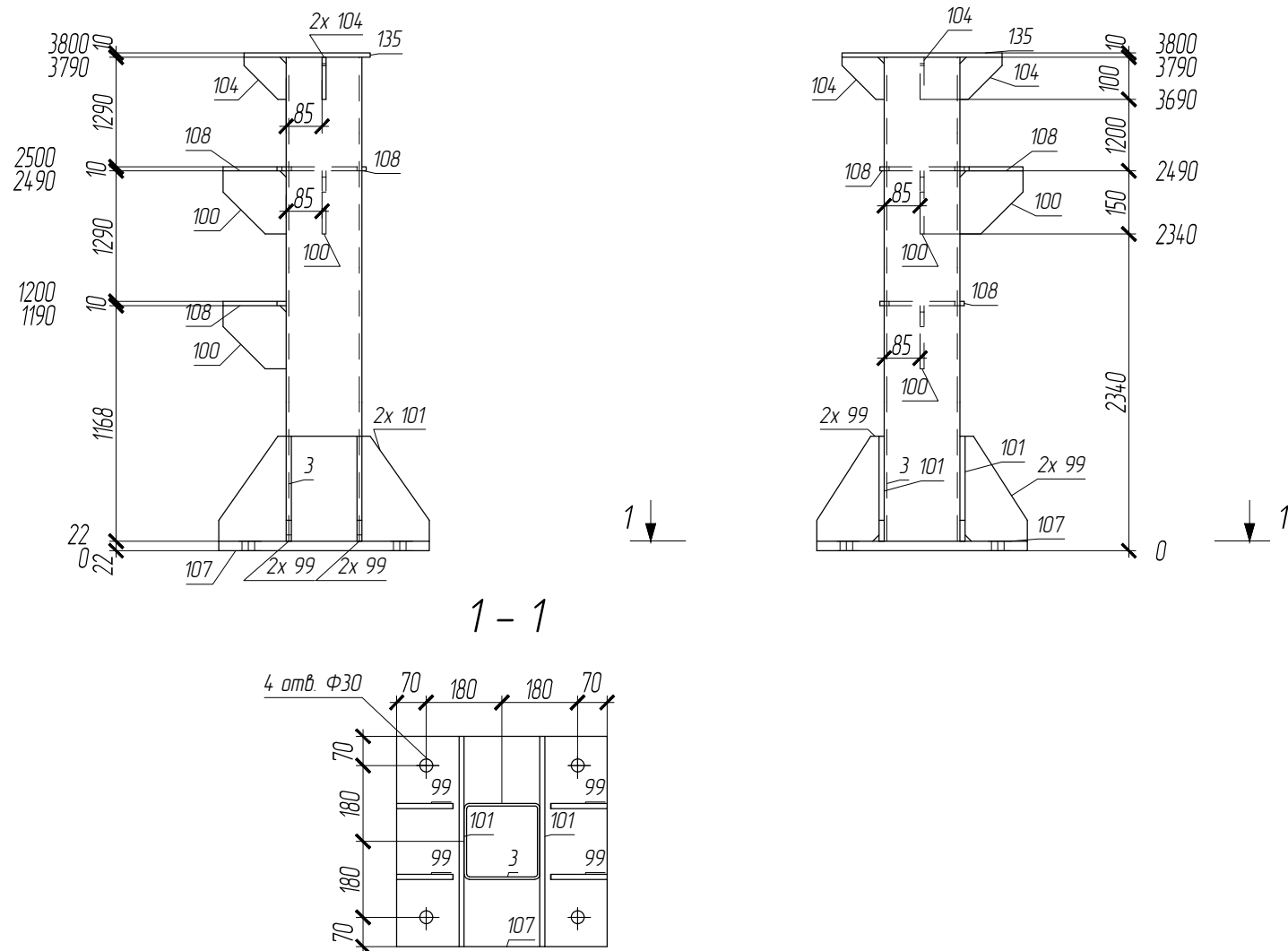
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-3	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	109	1		- 220x10	380	6.56	6.56		C255-4	
	132	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	2		- 150x10	150	1.77	3.53		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	2		- 100x10	100	0.78	1.57		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.18		219.98		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сюнушев Р.Е.		
Проверил			Молчанов В.Г.		
Кафельная эстакада					Стадия
					Лист
					Листов
Н. контр.					000 "А1-Проект"
Утвердил					
Стойка К1-3					27.11.2022

K1-4



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K1-4	1	3.91				
			K1-4	1	227.35	227.35
Общий вес					227.35	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	23.67	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.25	
Итого:	227.35		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-4	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	135	1		- 300x10	380	8.95	8.95		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	108	3		- 150x10	200	2.36	7.07		C255-4	
	100	3		- 150x10	150	1.77	5.3		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	3		- 100x10	100	0.78	2.35		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.25		227.35		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал			Сюнушев Р.Е.	<i>[Signature]</i>				
Проверил			Молчанов В.Г.	<i>[Signature]</i>				
						Кафельная эстакада		
						r 04		
						000 "А1-Проект"		
						Стойка K1-4		
						27.11.2022		
						Формат А3		

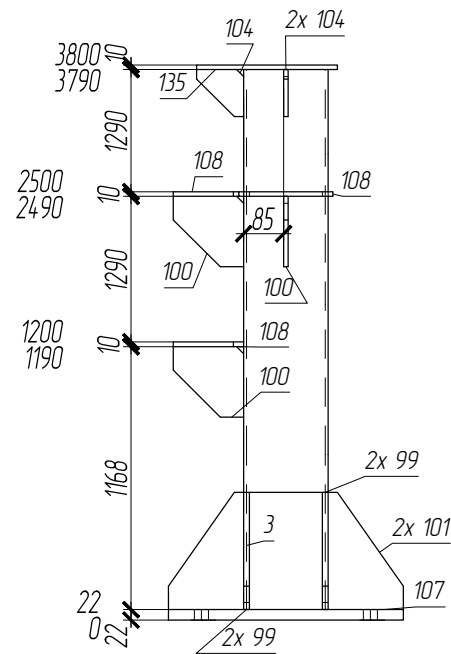
Согласовано

Взам. инв. №

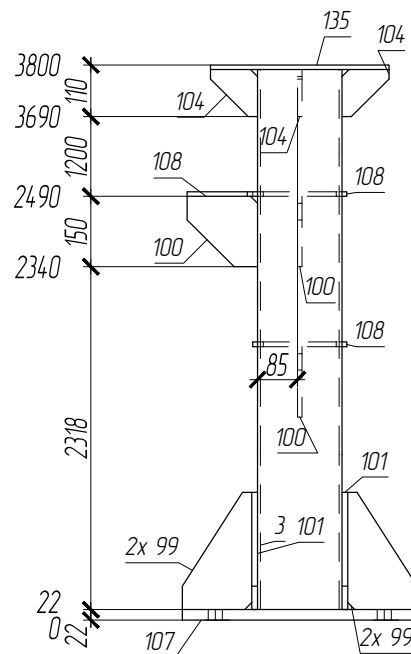
Подп. и дата

Инв. № подл.

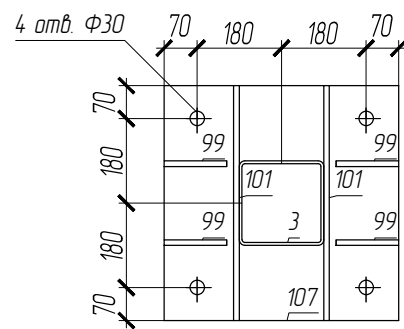
# K1-5



1 - 1



1



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-5	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	4.3.17	4.3.17		C255-4	
	135	1		- 300x10	380	8.95	8.95		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	100	3		- 150x10	150	1.77	5.3		C255-4	
	108	3		- 150x10	200	2.36	7.07		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	3		- 100x10	100	0.78	2.35		C255-4	
				Вес сварных швов 1%			2.25			
							227.35			

## ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
K1-5	1	3.91

## ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
K1-5	1	227.35	227.35
Общий вес		227.35	

## ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

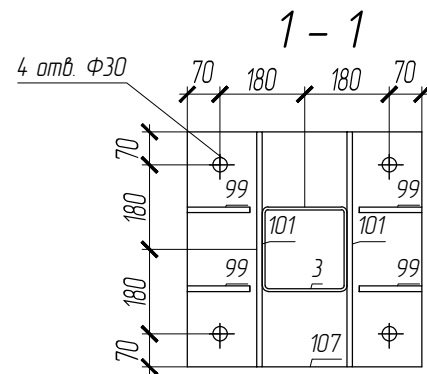
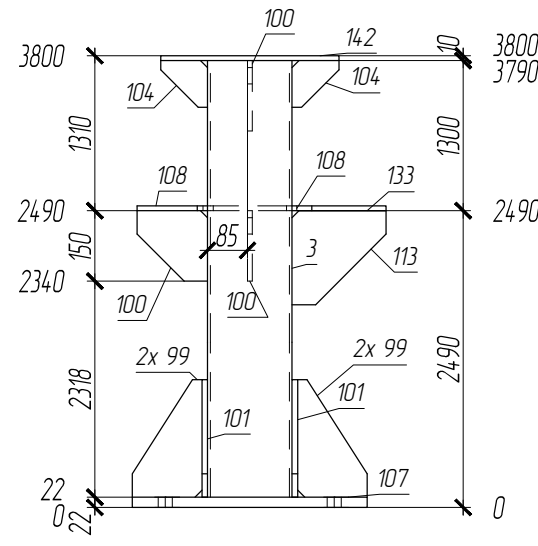
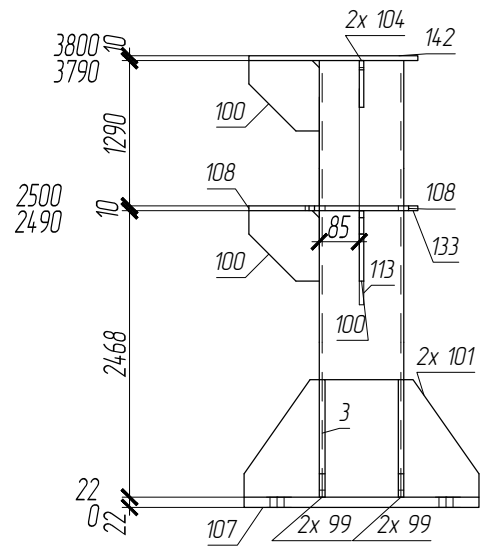
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	23.67	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.25	
Итого:	227.35		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сюнушев Р.Е.	<i>Сюнушев</i>	
Проверил			Молчанов В.Г.	<i>Молчанов</i>	
Кафельная эстакада					
Стойка K1-5					
ООО "А1-Проект"					
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

K1-6



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K1-6	1	4.15				
			K1-6	1	232.96	232.96
Общий вес					232.96	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	29.23	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.31	
Итого:	232.96		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-6	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	142	1		- 360x10	380	10.74	10.74		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	113	1		- 200x10	200	3.14	3.14		C255-4	
	133	1		- 200x10	240	3.77	3.77		C255-4	
	108	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	3		- 150x10	150	1.77	5.3		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	2		- 100x10	100	0.78	1.57		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.31		232.96		

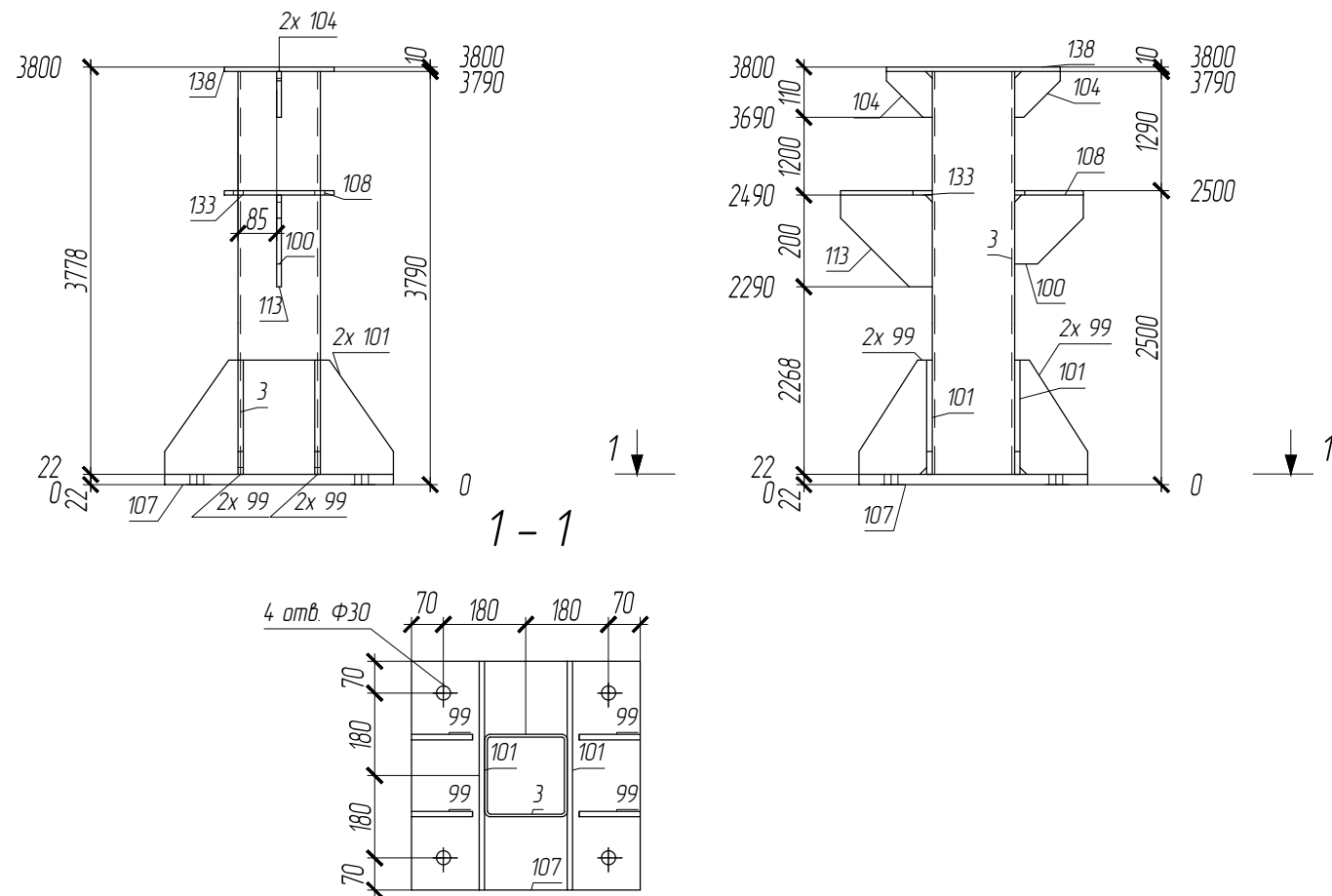
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал			Сюнушев Р.Е.					
Проверил			Молчанов В.Г.					
						Кафельная эстакада		
						Стадия		
						Лист		
						Листов		
						р 06		
						000 "А1-Проект"		
						Стойка K1-6		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.



K1-7



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K1-7	1	4.06				
			K1-7	1	223.4	223.4
Общий вес					223.4	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	19.76	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.21	
Итого:	223.4		

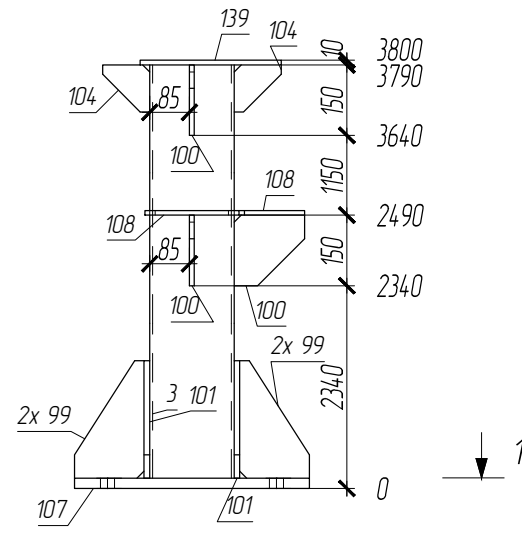
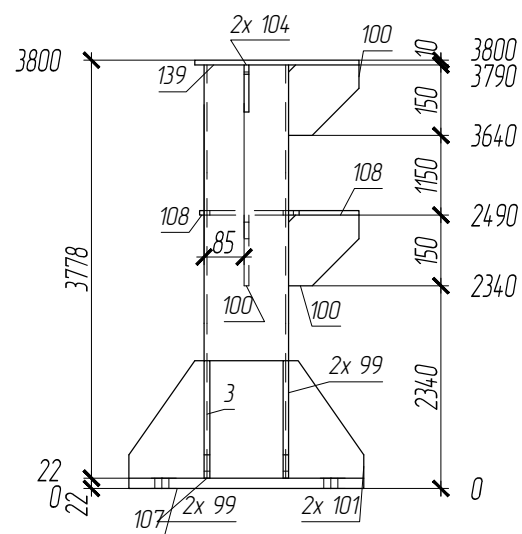
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-7	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	138	1		- 240x10	380	7.16	7.16		C255-4	
	113	1		- 200x10	200	3.14	3.14		C255-4	
	133	1		- 200x10	240	3.77	3.77		C255-4	
	108	1		- 150x10	200	2.36	2.36		C255-4	
	100	1		- 150x10	150	1.77	1.77		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	2		- 100x10	100	0.78	1.57		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.21		223.4		

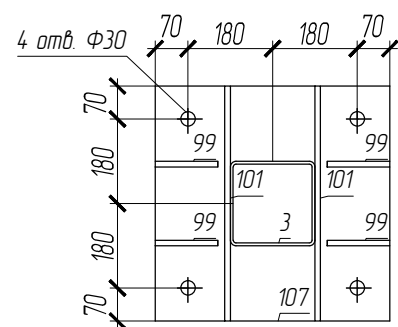
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					p 07		
Н. контр.						Стойка K1-7		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		

K1-8



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-8	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	139	1		- 300x10	350	8.24	8.24		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	108	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	3		- 150x10	150	1.77	5.3		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	2		- 100x10	100	0.78	1.57		C255-4	
				Вес сварных швов 1%			2.21			

223.46

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
K1-8	1	3.89

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
K1-8	1	223.46	223.46
Общий вес		223.46	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	19.82	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.21	
Итого:	223.46		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				Сюнушев Р.Е.	
Проверил				Молчанов В.Г.	
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

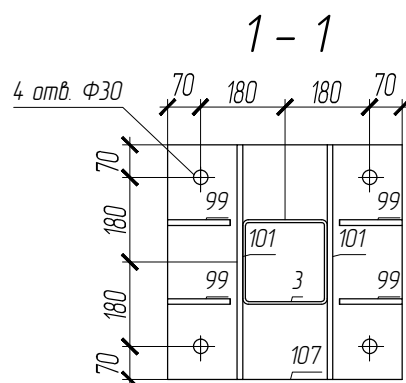
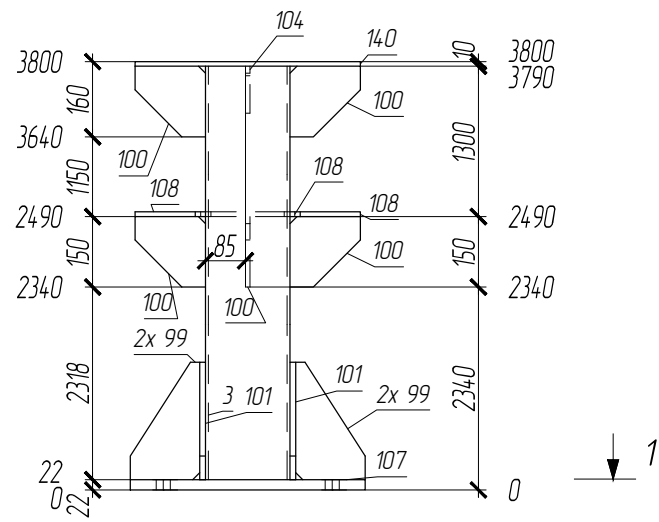
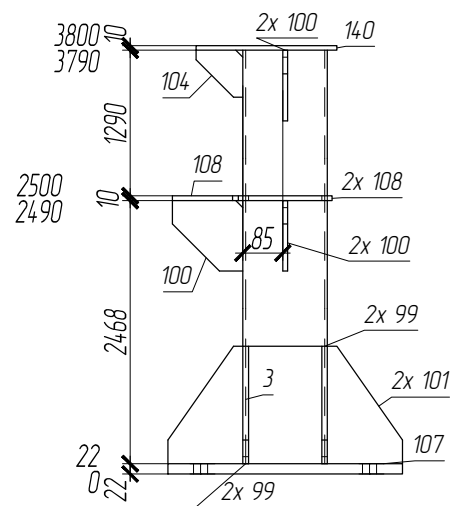
Кафельная эстакада

Стадия	Лист	Листов
р	08	

Стойка K1-8

ООО "А1-Проект"

K1-9



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K1-9	1	3.97	K1-9	1	231.71	231.71
Общий вес					231.71	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	27.99	C255-4	
t 12	37.49	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 180x6	120.76	C255-4	
На сварные швы:		2.29	
Итого:	231.71		

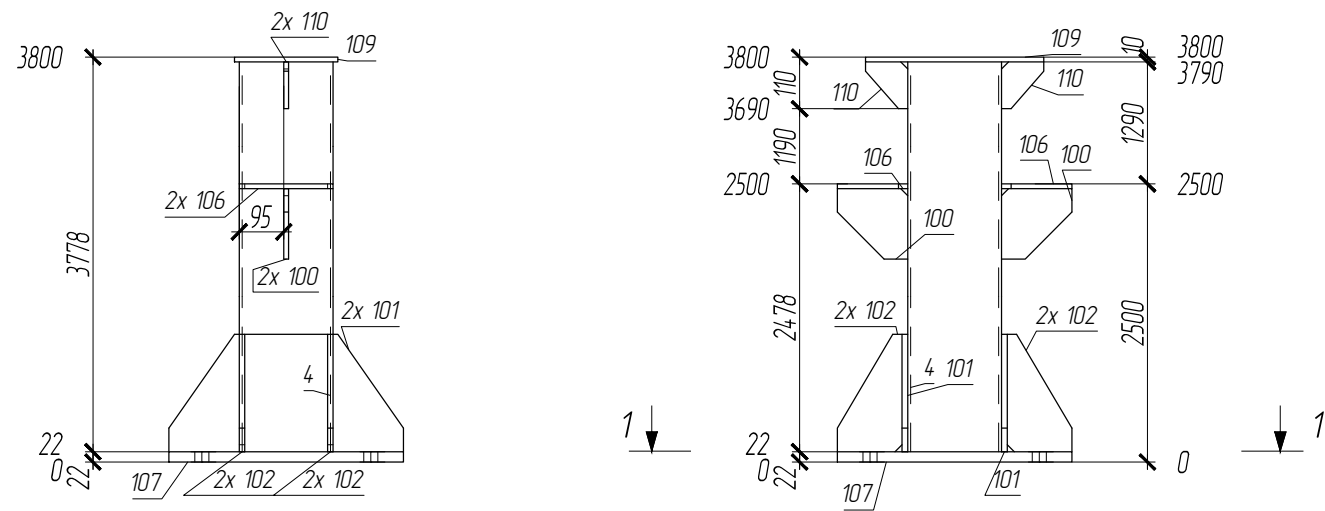
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K1-9	3	1		Гн. 180x6	3768	120.76	120.76		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	140	1		- 300x10	480	11.3	11.3		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	100	5		- 150x10	150	1.77	8.83		C255-4	
	108	3		- 150x10	200	2.36	7.07		C255-4	
	99	4		- 148x12	250	3.49	13.94		C255-4	
	104	1		- 100x10	100	0.78	0.78		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.29		231.71		

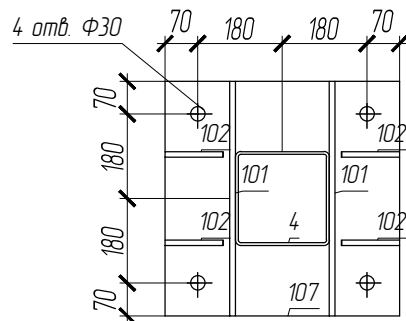
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Сюнушев Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Кафельная эстакада					Стация
					Лист
					Листов
Н. контр.					Стойка K1-9
Утвердил					
					27.11.2022
					000 "А1-Проект"

K2-1



1 - 1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K2-1	13	53.88	K2-1	13	233.22	3031.88
Общий вес					3031.88	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	210.84	C255-4	
t 12	475.14	C255-4	
t 22	561.27	C255-4	
Гн. 200x6	1754.61	C255-4	
На сварные швы:		30.02	
Итого:	3031.88		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K2-1	4	1		Гн. 200x6	3768	134.97	134.97		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	109	1		- 220x10	380	6.56	6.56		C255-4	
	106	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	2		- 150x10	150	1.77	3.53		C255-4	
	102	4		- 138x12	250	3.25	13		C255-4	
	110	2		- 90x10	100	0.71	1.41		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.31		233.22		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал			Сюнушев Р.Е.	Сюнушев				
Проверил			Молчанов В.Г.	Молчанов				
						Кафельная эстакада		
						r 10		
						000 "А1-Проект"		
						Стойка K2-1		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

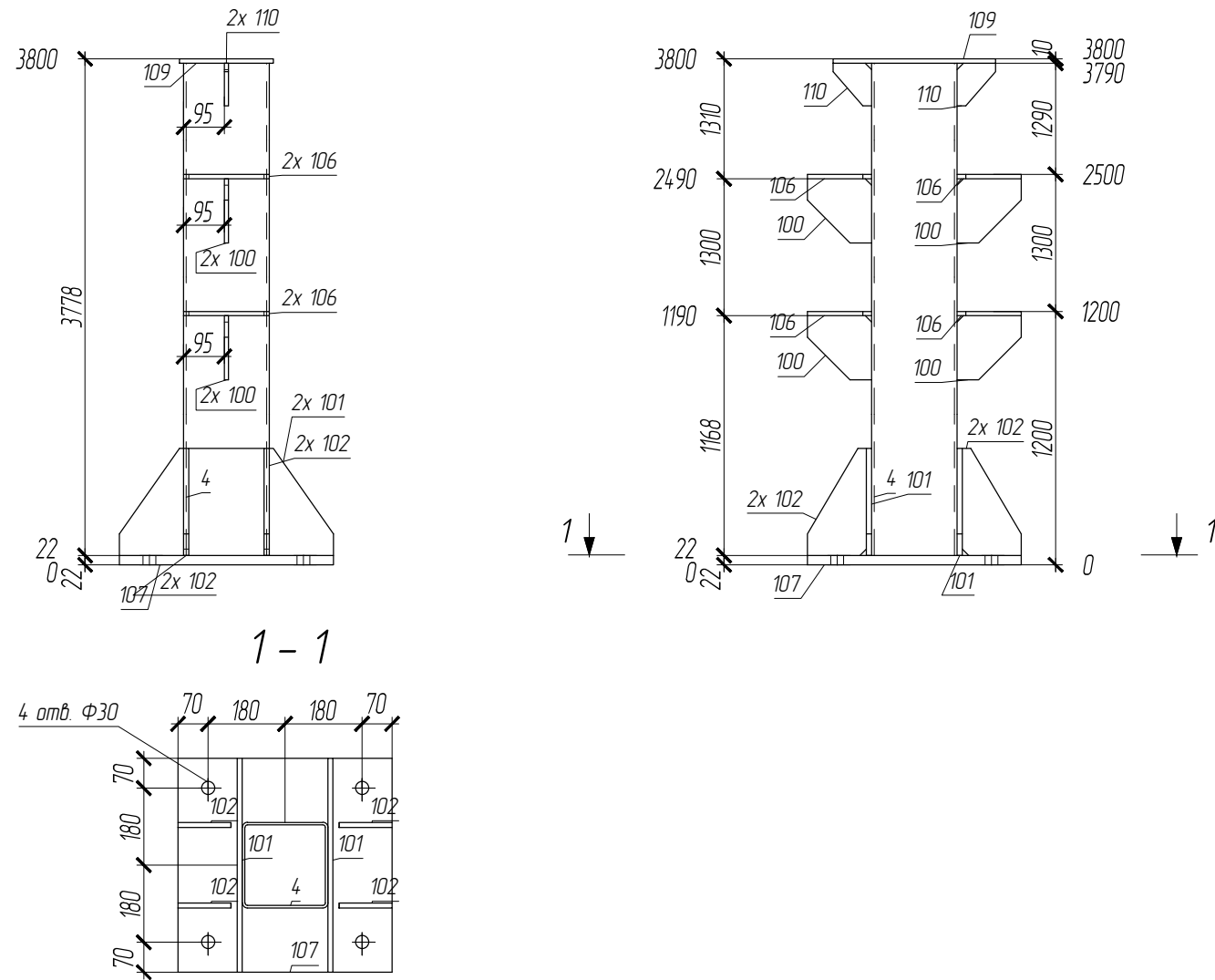
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

K2-2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K2-2	3	12.43	K2-2	3	24.155	724.64
Общий вес					724.64	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	73.38	C255-4	
t 12	109.65	C255-4	
t 22	129.53	C255-4	
Гн. 200x6	404.91	C255-4	
На сварные швы:		7.17	
Итого:	724.64		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

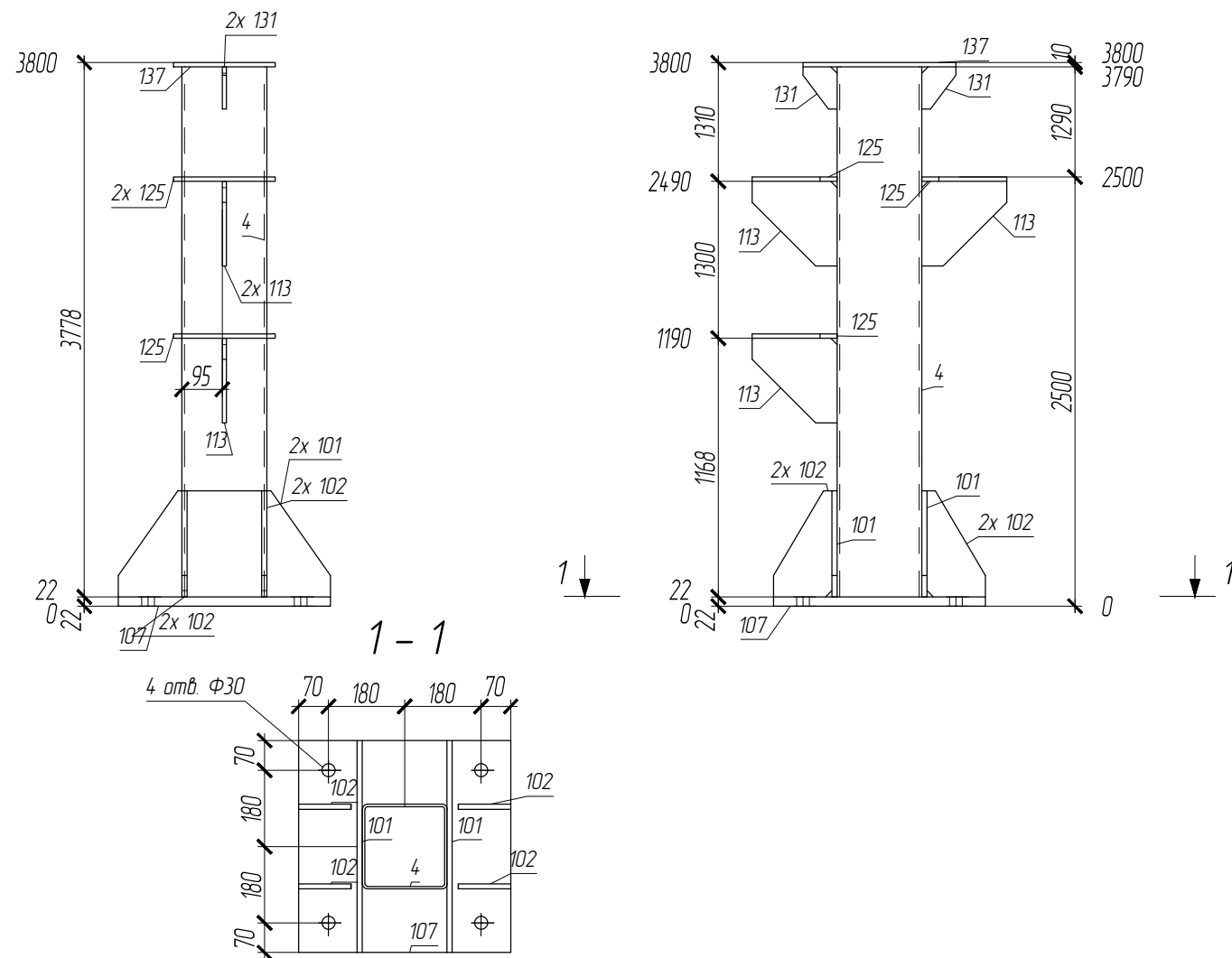
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K2-2	4	1		Гн. 200x6	3768	134.97	134.97		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	109	1		- 220x10	380	6.56	6.56		C255-4	
	100	4		- 150x10	150	1.77	7.06		C255-4	
	106	4		- 150x10	200	2.36	9.42		C255-4	
	102	4		- 138x12	250	3.25	13		C255-4	
	110	2		- 90x10	100	0.71	1.41		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.39		24.155		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					p 11		
Н. контр.						Стойка K2-2		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		



K2-3



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K2-3	1	4.22	K2-3	1	245.89	245.89
Общий вес					245.89	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	28.76	C255-4	
t 12	36.55	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 200x6	134.97	C255-4	
На сварные швы:		2.43	
Итого:	245.89		

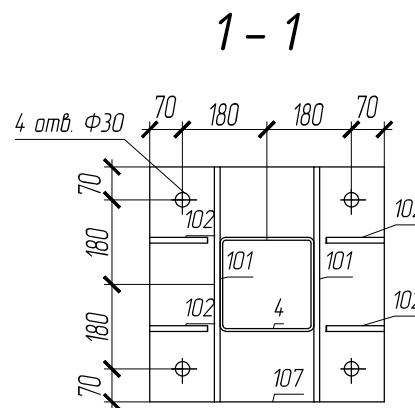
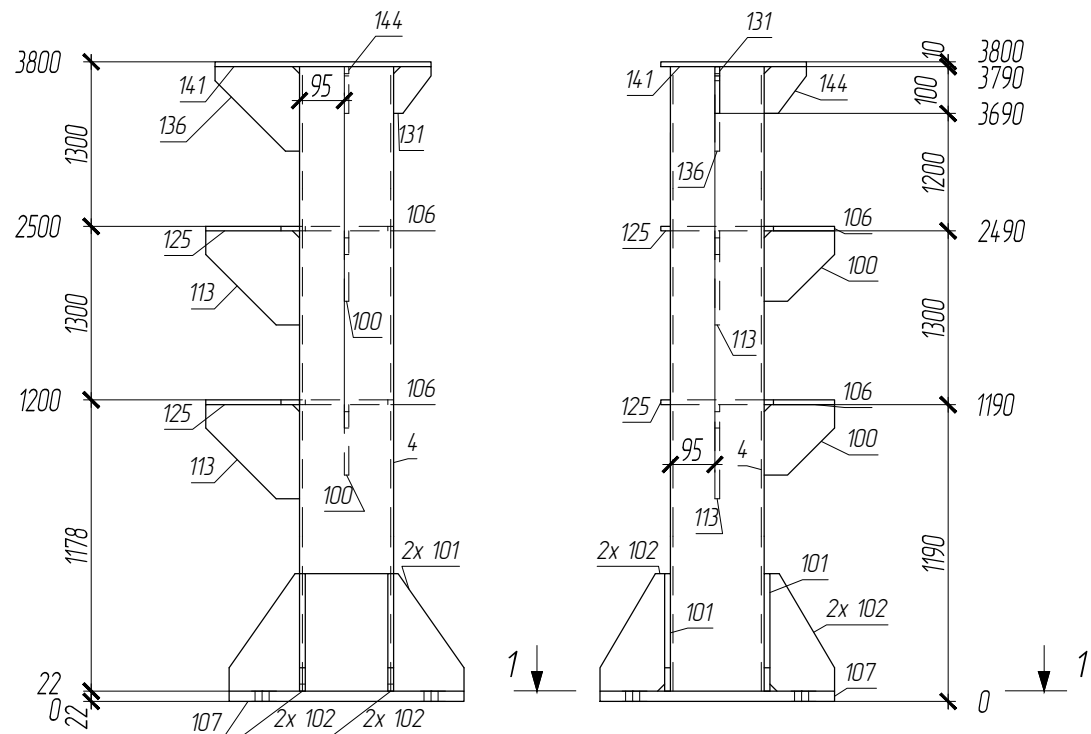
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K2-3	4	1		Гн. 200x6	3768	134.97	134.97		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	137	1		- 240x10	360	6.78	6.78		C255-4	
	125	3		- 200x10	240	3.77	11.3		C255-4	
	113	3		- 200x10	200	3.14	9.42		C255-4	
	102	4		- 138x12	250	3.25	13		C255-4	
	131	2		- 80x10	100	0.63	1.26		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.43		245.89		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сюнушев Р.Е.	<i>Сюнушев</i>	
Проверил			Молчанов В.Г.	<i>Молчанов</i>	
Кафельная эстакада				Стадия	Лист
				р	12
Н. контр.				Утвердил	
Стойка K2-3				27.11.2022	
ООО "А1-Проект"					Формат А3

K2-4



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
K2-4	1	4.55

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
K2-4	1	254.34	254.34
Общий вес		254.34	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	37.13	C255-4	
t 12	36.55	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 200x6	134.97	C255-4	
На сварные швы:		2.52	
Итого:	254.34		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K2-4	4	1		Гн. 200x6	3768	134.97	134.97		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	4.3.17	4.3.17		C255-4	
	141	1		- 310x10	460	11.19	11.19		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	113	2		- 200x10	200	3.14	6.28		C255-4	
	125	2		- 200x10	240	3.77	7.54		C255-4	
	136	1		- 180x10	180	2.54	2.54		C255-4	
	106	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	2		- 150x10	150	1.77	3.53		C255-4	
	102	4		- 138x12	250	3.25	13		C255-4	
	144	1		- 90x10	100	0.71	0.71		C255-4	
	131	1		- 80x10	100	0.63	0.63		C255-4	
Вес сварных швов 1%						2.52				
						254.34				

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				Сюнушев Р.Е.	
Проверил				Молчанов В.Г.	
Кафельная эстакада					
Стойка K2-4					
ООО "А1-Проект"					
Формат А3					

Согласовано

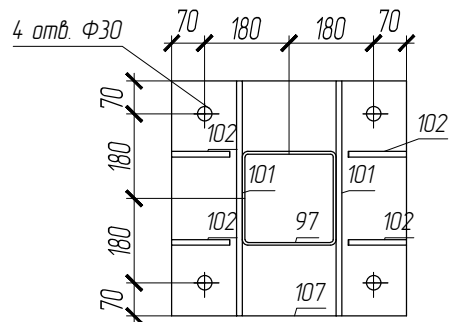
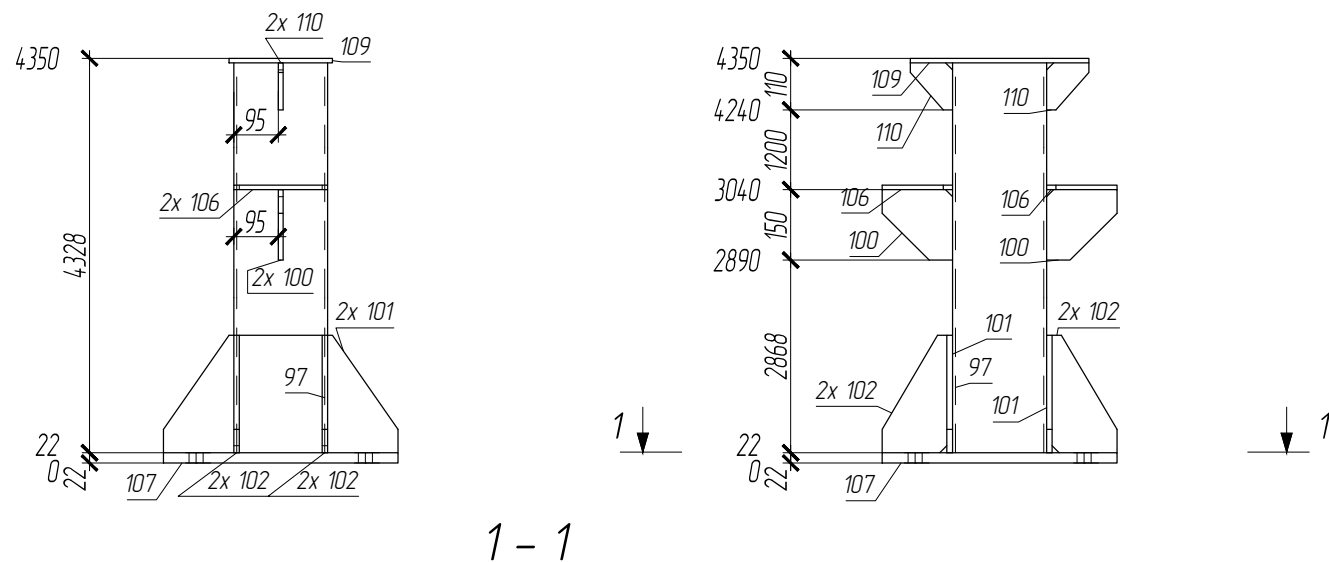
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



# K2-6



1-1

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
K2-6	97	1		Гн. 200x6	4318	154.67	154.67		C255-4	
	107	1		- 500x22	500	43.17	43.17		C255-4	
	101	2		- 250x12	500	11.77	23.55		C255-4	
	109	1		- 220x10	380	6.56	6.56		C255-4	
	106	2		- 150x10	200	2.36	4.71		C255-4	
	100	2		- 150x10	150	1.77	3.53		C255-4	
	102	4		- 138x12	250	3.25	13		C255-4	
	110	2		- 90x10	100	0.71	1.41		C255-4	
				Вес сварных швов 1%			2.51			
								253.12		

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
K2-6	1	4.57				
			K2-6	1	253.12	253.12
			Общий вес		253.12	

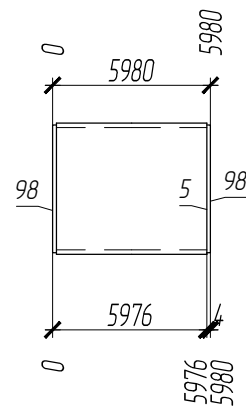
## ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	16.22	C255-4	
t 12	36.55	C255-4	
t 22	43.17	C255-4	
Гн. 200x6	154.67	C255-4	
На сварные швы:		2.51	
Итого:	253.12		

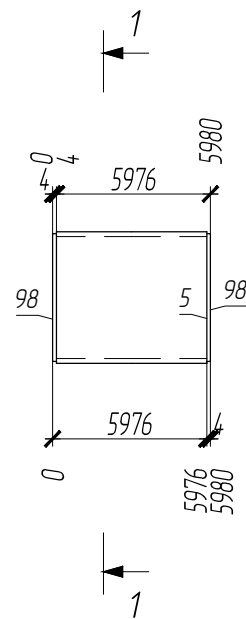
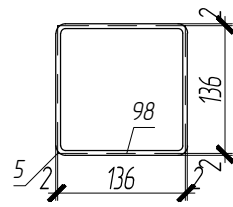
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сюнушев Р.Е.	<i>Сюнушев</i>	
Проверил			Молчанов В.Г.	<i>Молчанов</i>	
Кафельная эстакада					Стация
					Лист
					Листов
Н. контр.					000 "А1-Проект"
Утвердил					
Стойка K2-6					27.11.2022

П1-1



1 - 1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-1	17	55.8				
			П1-1	17	125.97	214.153
Общий вес					214.153	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	19.75	C235	
Гн. 140x5	2100.61	C255-4	
На сварные швы:		21.2	
Итого:	214.156		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

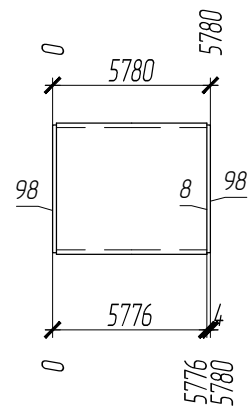
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-1	5	1		Гн. 140x5	5972	123.57	123.57		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.25				
									125.97	

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

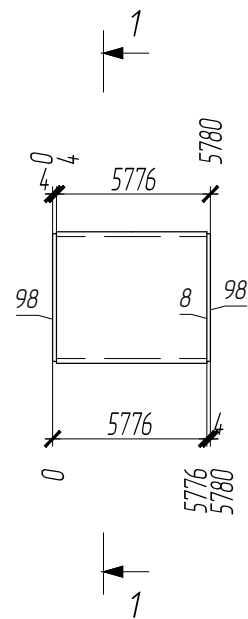
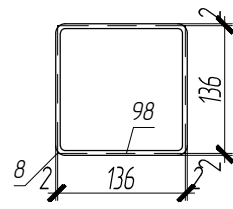
						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 16		
						Прогон П1-1		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		



П1-2



1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-2	14	44.43				
			П1-2	14	121.79	1705.06
Общий вес					1705.06	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	16.26	C235	
Гн. 140x5	1671.94	C255-4	
На сварные швы:		16.88	
Итого:	1705.08		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

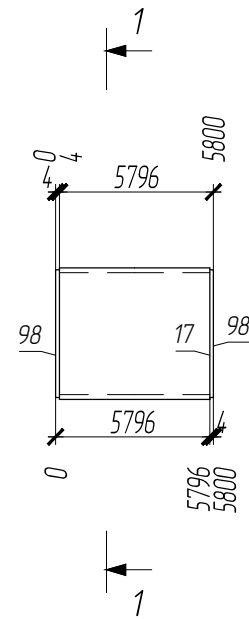
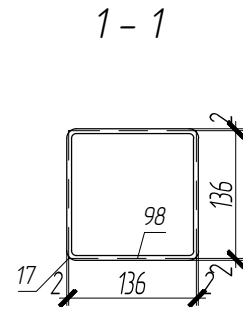
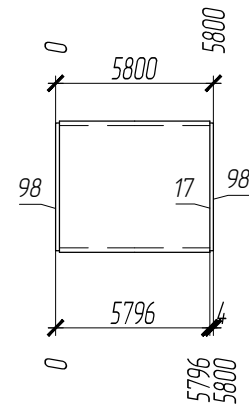
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-2	8	1		Гн. 140x5	5772	119.42	119.42		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.21				
										121.79

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 17		
						Прогон П1-2		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

П1-3



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-3	7	22.29				
			П1-3	7	122.21	855.46
Общий вес					855.46	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	8.13	C235	
Гн. 140x5	838.87	C255-4	
На сварные швы:		8.47	
Итого:	855.47		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-3	17	1		Гн. 140x5	5792	119.84	119.84		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.21				
									122.21	

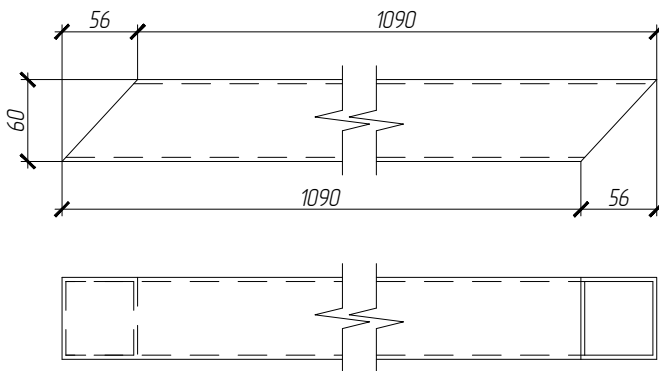
1. Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 18		
						Прогон П1-3		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
в-3	10	1		Гн. 60x3	1145	5.94	5.94		С255-4	

в-3



Примечание:

- Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2019.

### ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
в-3	6	5.94	35.66
Общий вес		35.66	

### ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
в-3	6	1.58

**01-ПК-Е-030-СД-КМД**

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942

Взам инв. №	Подп. и дата	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		Разработал		Сюнушев Р.Е.			
		Проверил		Молчанов В.Г.			
		Н. контр.					
		Утвердил					27.11.2022

Кабельная эстакада

Стадия	Лист	Листов
р	75	

Стойка в-3

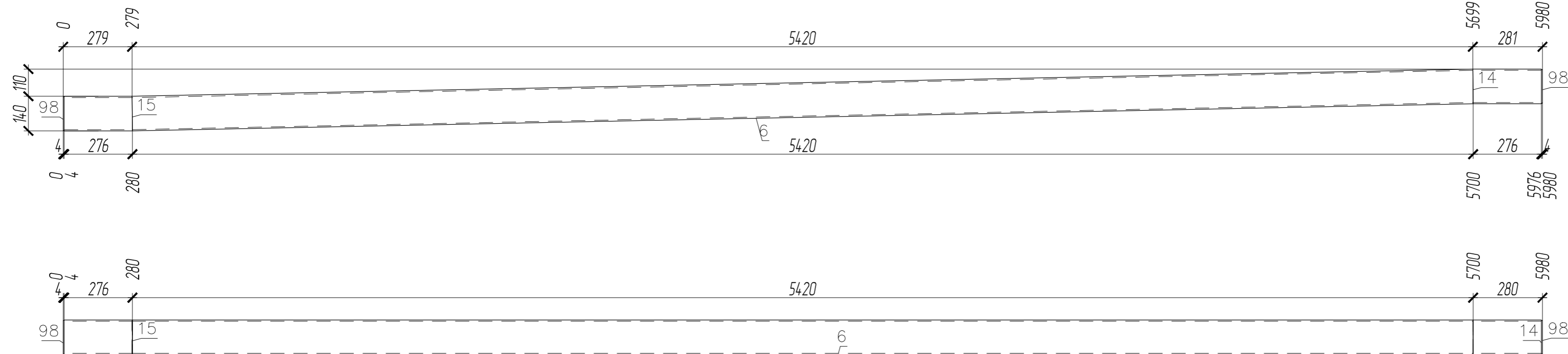
**ООО "А1-Проект"**

Согласовано

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П1-5	6	19.7

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П1-5	6	126.05	756.31
Общий вес		756.31	

П1-5



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	6.97	C235	
Гн. 140x5	741.85	C255-4	
На сварные швы:	7.49		
Итого:	756.31		

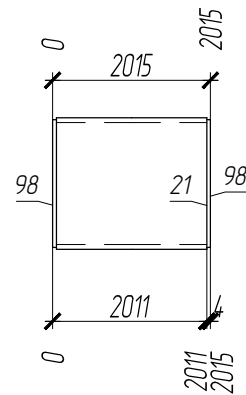
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

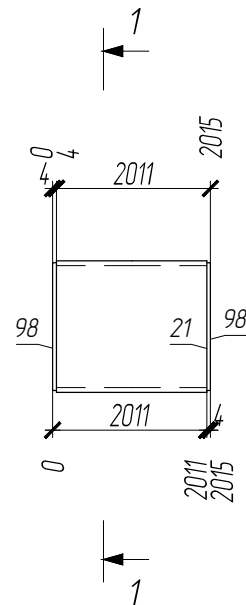
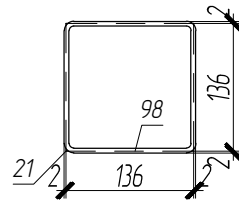
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		п	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-5	6	1		Гн. 140x5	5423	112.19	112.19		C255-4	126.05
	15	1		Гн. 140x5	276	5.71	5.71		C255-4	
	14	1		Гн. 140x5	277	5.74	5.74		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.25				

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Сюнушев Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Кабельная эстакада					Стадия
					Лист
					Листов
Прогон П1-5					000 "А1-Проект"
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ					27.11.2022

П1-6



1 - 1



1

1

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-6	4	4.52				
			П1-6	4	43.11	172.45
Общий вес					172.45	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	4.65	C235	
Гн. 140x5	166.1	C255-4	
На сварные швы:		1.71	
Итого:	172.45		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-6	21	1		Гн. 140x5	2007	4.152	4.152		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.43		43.11		

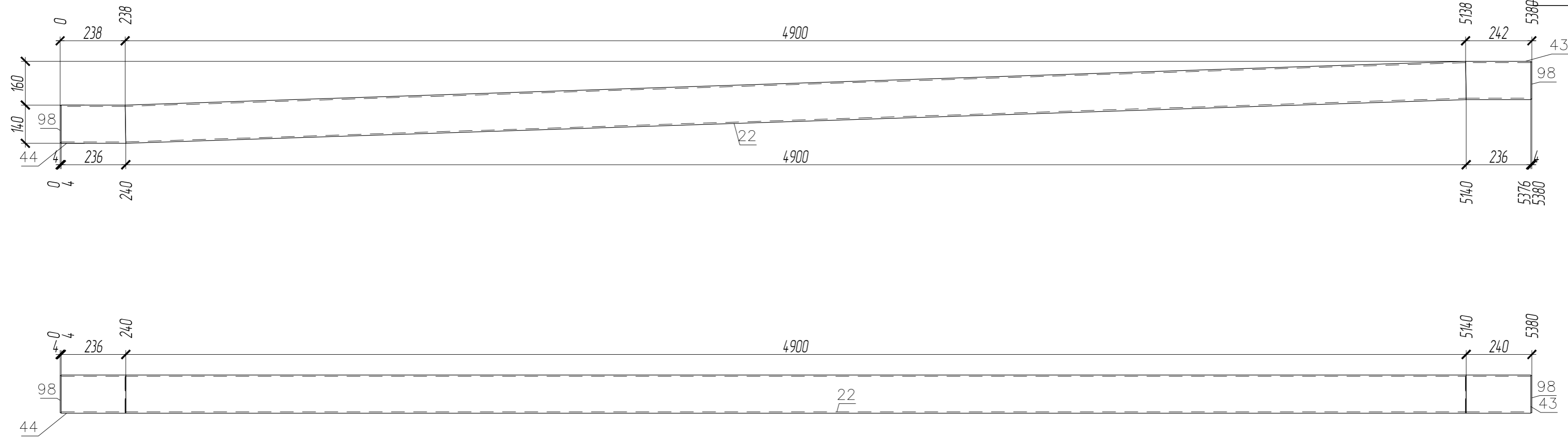
1. Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 21		
						Прогон П1-6		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-7	2	5.92	П1-7	2	113.58	227.16
				Общий вес		227.16

П1-7



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Гн. 140x5	222.59	С255-4	
На сварные швы:	2.25		
Итого:	227.16		

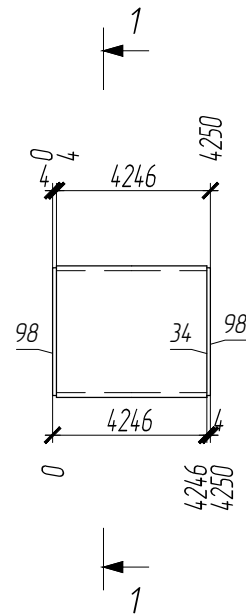
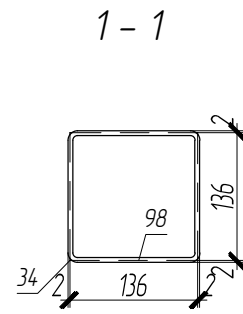
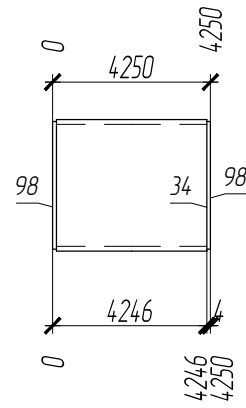
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-7	22	1		Гн. 140x5	4905	1014.8	1014.8		С255-4	
	44	1		Гн. 140x5	236	4.88	4.88		С255-4	
	43	1		Гн. 140x5	238	4.93	4.93		С255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		С235	
Вес сварных швов 1%							1.12		113.58	

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кафельная эстакада				Стадия	Лист
				р	22
Прогон П1-7				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-8



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-8	2	4.69				
			П1-8	2	89.82	179.64
Общий вес					179.64	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	2.32	C235	
Гн. 140x5	175.54	C255-4	
На сварные швы:		1.78	
Итого:	179.64		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

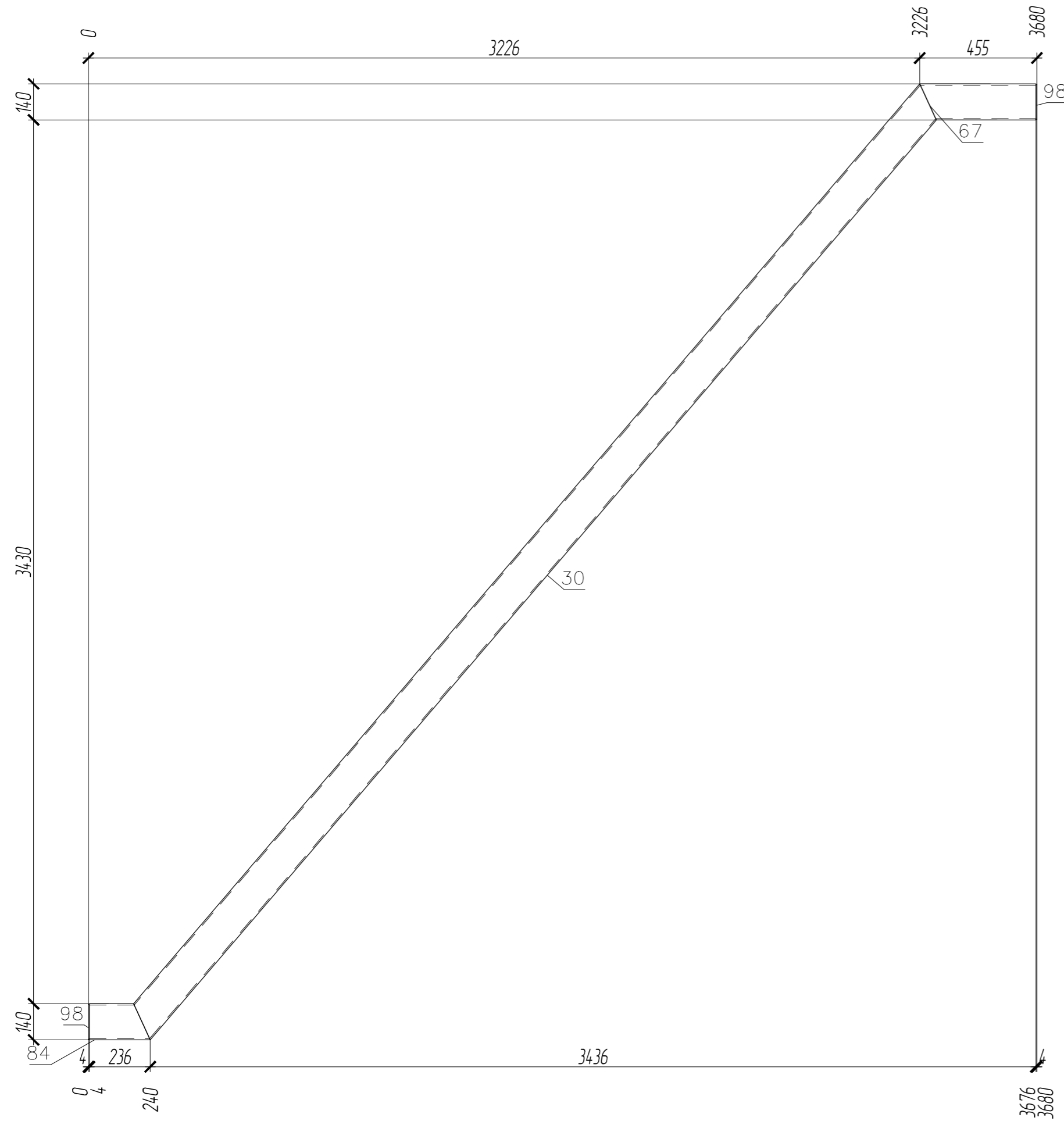
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-8	34	1		Гн. 140x5	4242	87.77	87.77		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.89		89.82		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

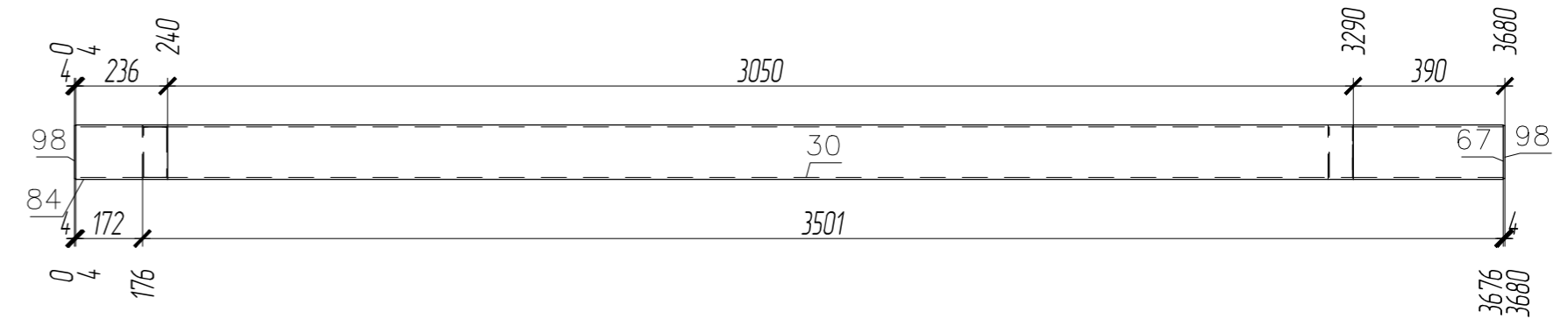
						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				С.Е.Ш.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 23		
						Прогон П1-8		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
УТВЕРДИЛ						27.11.2022		

П1-9



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-9	1	3	П1-9	1	114.99	114.99
				Общий вес		114.99

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	112.69	C255-4	
На сварные швы:		1.14	
Итого:	114.99		



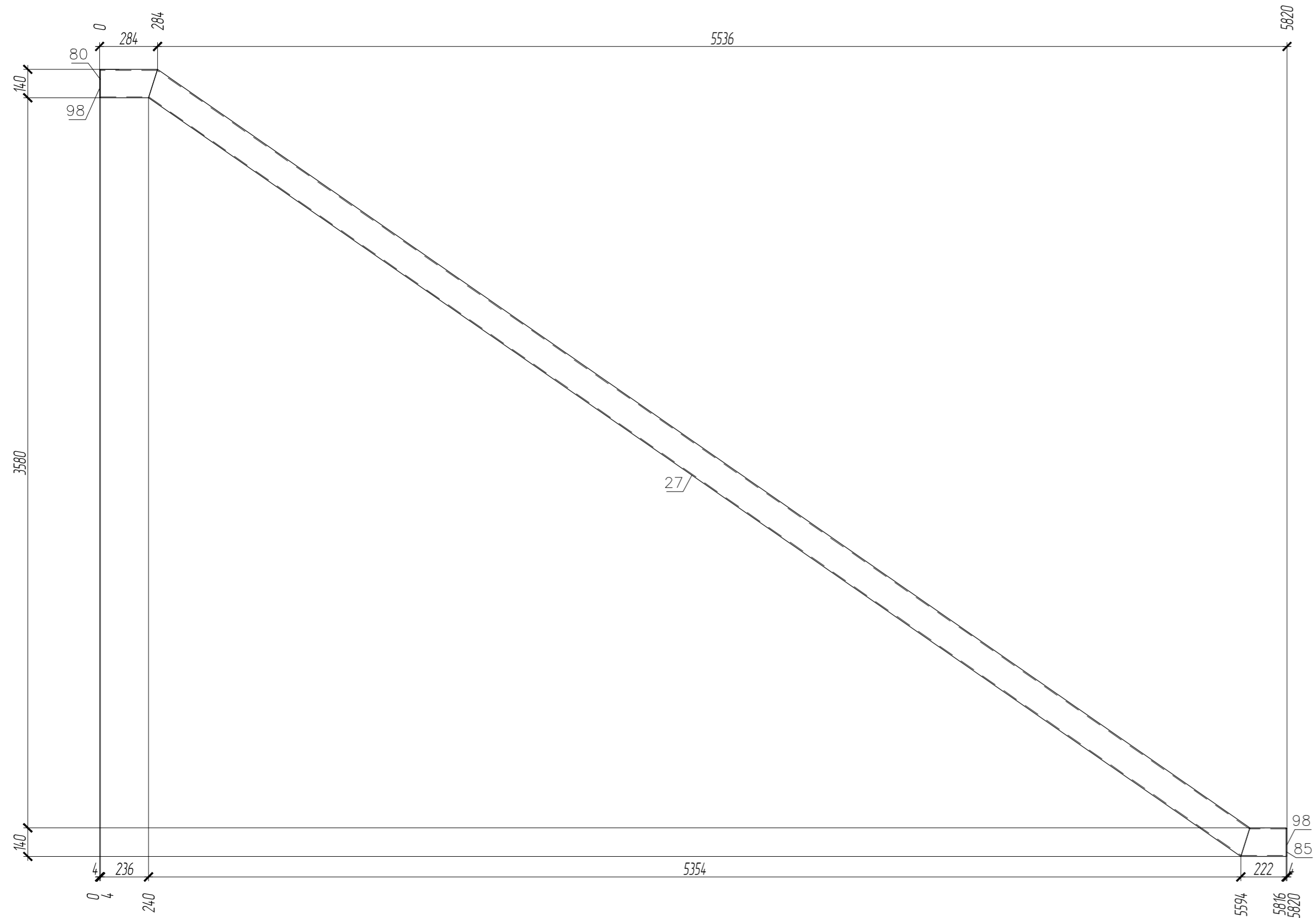
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-9	84	1		Гн. 140x5	236	4.88	4.88	114.99	C255-4	
	30	1		Гн. 140x5	4760	98.48	98.48		C255-4	
	67	1		Гн. 140x5	451	9.32	9.32		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.14				

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					р	24	
Н. контр. УТВЕРДИЛ						Прогон П1-9		
						ООО "А1-Проект"		
						27.11.2022		



П1-11

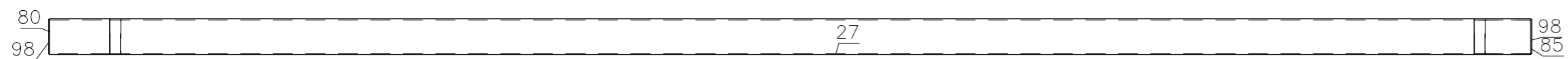


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ дета-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
П1-11	27	1		Гн. 140x5	6564	135.8	135.8		148.81	С255-4
	80	1		Гн. 140x5	280	5.79	5.79			С255-4
	85	1		Гн. 140x5	222	4.58	4.58			С255-4
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16			С235
	Вес сварных швов 1%									1.47

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П1-11	1	148.81	148.81
Общий вес		148.81	



- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	С235	
Гн. 140x5	146.18	С255-4	
На сварные швы:	1.47		
Итого:	148.81		

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П1-11	1	3.88

01-ПК-Е-030-СД-КМД

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Сянчуев Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-0000005942

Стация	Лист	Листов
Р	26	

Кабельная эстакада

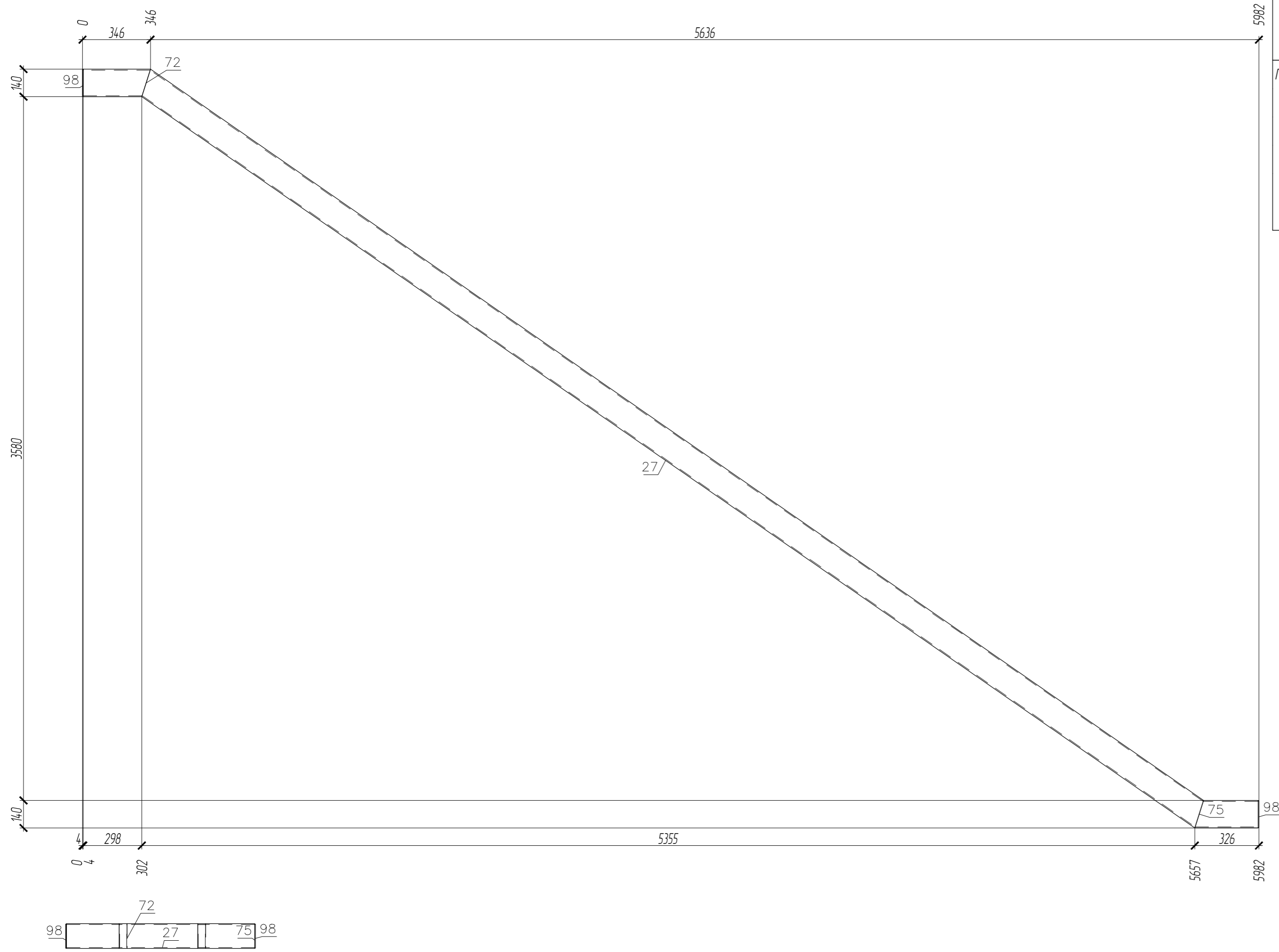
Прогон П1-11

000 "А1-Проект"



П1-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
П1-12	72	1		Гн. 140x5	342	7.07	7.07		С255-4	
	27	1		Гн. 140x5	6564	135.8	135.8		С255-4	
	75	1		Гн. 140x5	322	6.65	6.65		С255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		С235	
Вес сварных швов 1%								151	152.2	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П1-12	1	152.2	152.2
Общий вес		152.2	

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

Составитель  
Взят шиф. №  
Лист и дата  
Инд. № лист

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	С235	
Гн. 140x5	149.53	С255-4	
На сварные швы:	151		
Итого:	152.2		

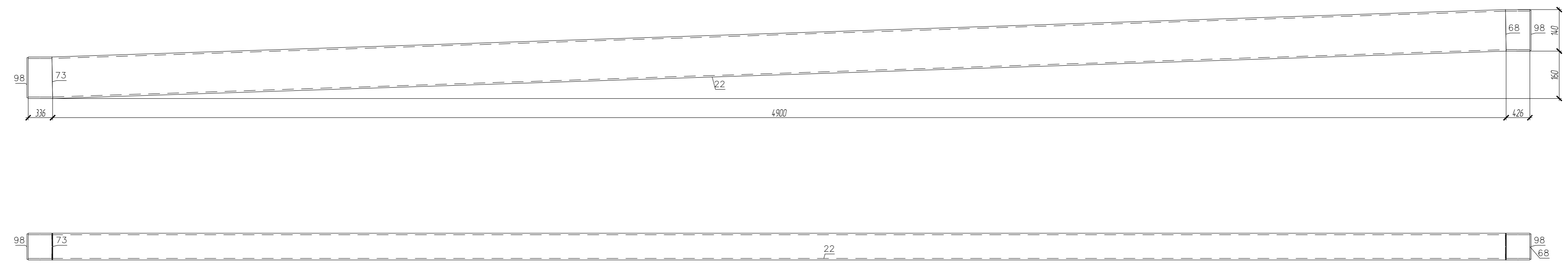
ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П1-12	1	3.96

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:0000005942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				Сонцшев Р.Е.	
Проверил				Молчанов В.Г.	
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022
Кабельная эстакада					Стация
Прогон П1-12					Лист
					Листов
					Р
					27
					000 "А1-Проект"

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-13	73	1		Гн 140x5	336	6.95	6.95		C255-4	
	22	1		Гн 140x5	4905	1014.8	1014.8		C255-4	
	68	1		Гн 140x5	428	8.86	8.86		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
	Вес сварных швов 1%							1.18	119.64	

П1-13



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемента	Кол-во шт	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П1-13	1	119.64	119.64
Общий вес		119.64	

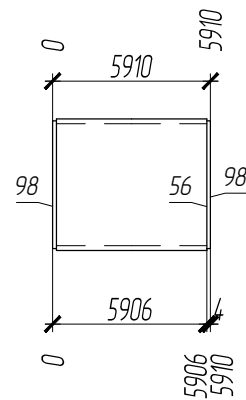
- Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
- Материал конструкции - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн 140x5	117.3	C255-4	
На сварные швы	1.18		
Итого	119.64		

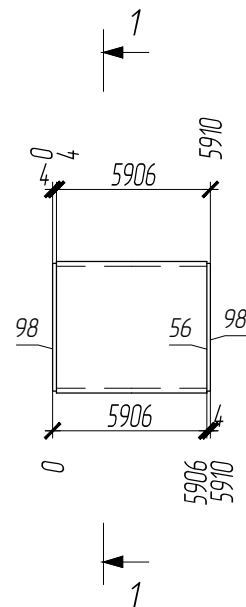
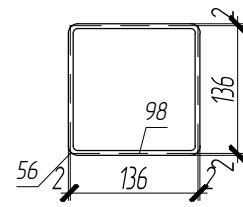
ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П1-13	1	3.12

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-0000005942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал			Сянушев Р.Е.		
Проверил			Молчанов В.Г.		
Кабельная эстакада			Стация	Лист	Листов
			Р	28	
Прогон П1-13			000 "А1-Проект"		
И. контр.					
УТВЕРДИЛ			27.11.2022		

П1-14



1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-14	1	3.24				
			П1-14	1	124.51	124.51
Общий вес					124.51	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	122.12	C255-4	
На сварные швы:		1.23	
Итого:	124.51		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

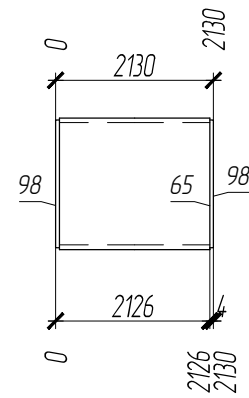
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-14	56	1		Гн. 140x5	5902	122.12	122.12		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.23		124.51		

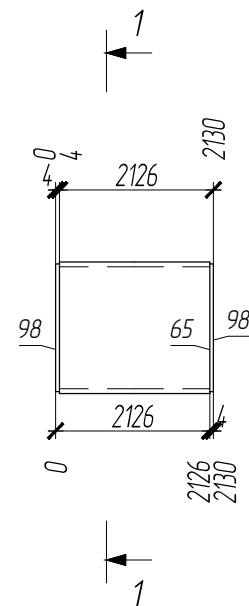
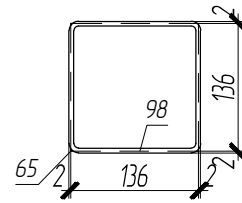
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			p 29		
Н. контр.						Прогон П1-14		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		

П1-15



1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-15	1	1.19				
			П1-15	1	45.52	45.52
Общий вес					45.52	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	43.9	C255-4	
На сварные швы:		0.45	
Итого:	45.52		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

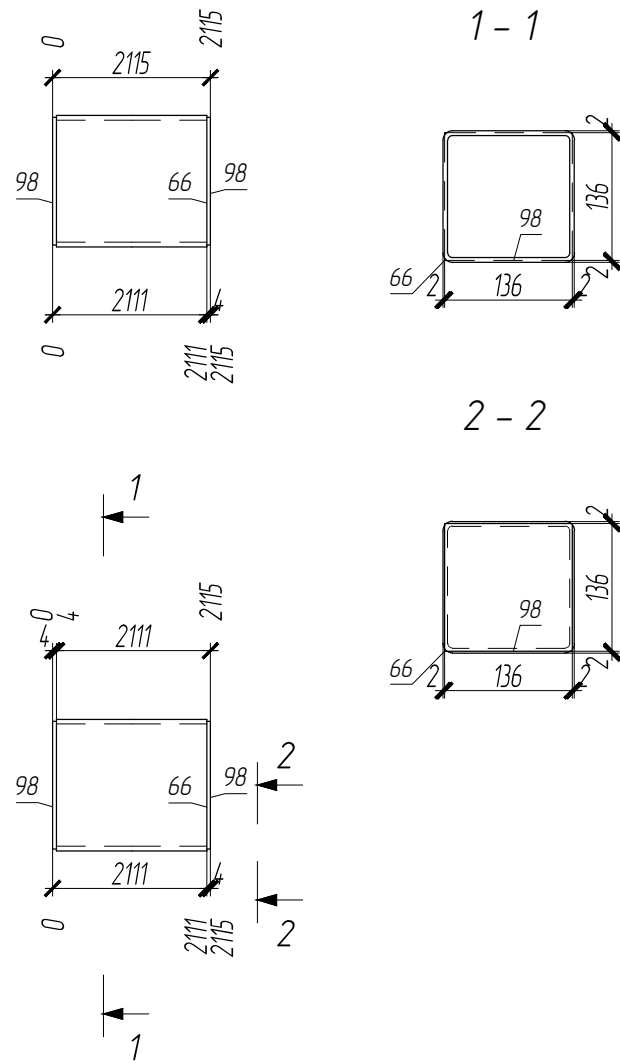
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-15	65	1		Гн. 140x5	2122	43.9	43.9		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.45		45.52		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Прогон П1-15		
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		

П1-16



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-16	1	1.18				
			П1-16	1	45.2	45.2
			Общий вес		45.2	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	С235	
Гн. 140x5	43.59	С255-4	
На сварные швы:		0.45	
Итого:	45.2		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

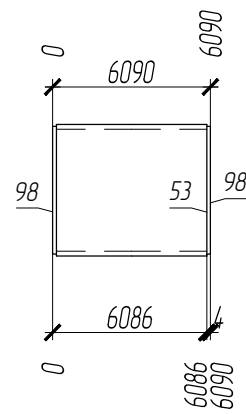
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-16	66	1		Гн. 140x5	2107	43.59	43.59	45.2	С255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		С235	
Вес сварных швов 1%						0.45				

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

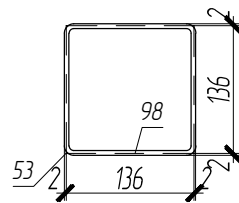
						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			р	31	
Н. контр.						Прогон П1-16		
Утвердил						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		



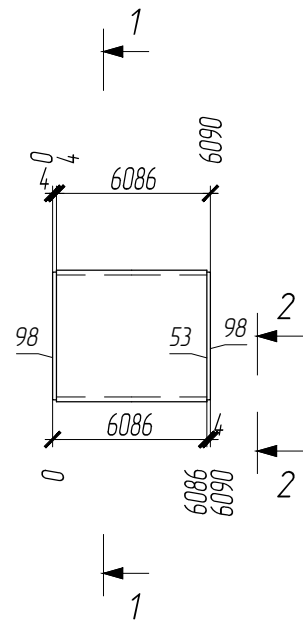
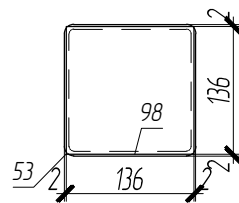
П1-17



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-17	1	3.34				
			П1-17	1	128.27	128.27
Общий вес					128.27	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	125.84	C255-4	
На сварные швы:		1.27	
Итого:	128.27		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

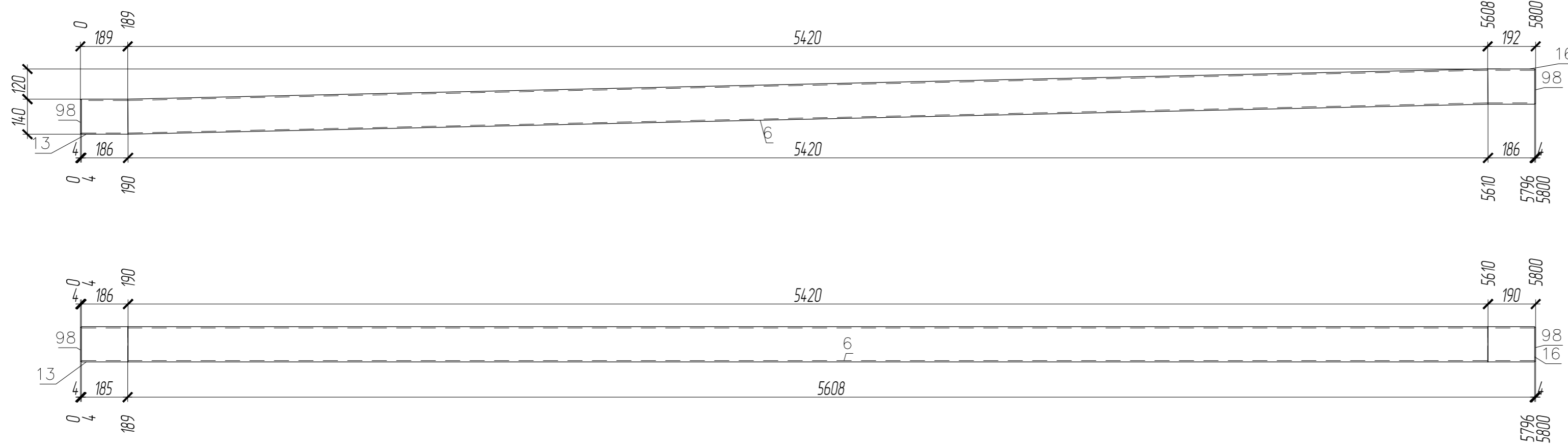
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-17	53	1		Гн. 140x5	6082	125.84	125.84		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.27		128.27		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				С.Е.Ш.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 32		
						Прогон П1-17		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
УТВЕРДИЛ						27.11.2022		

П1-18

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-18	1	3.19	П1-18	1	122.3	122.3
Общий вес				122.3		



Согласовано			
-------------	--	--	--

Взам инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	119.92	C255-4	
На сварные швы:	1.21		
Итого:	122.29		

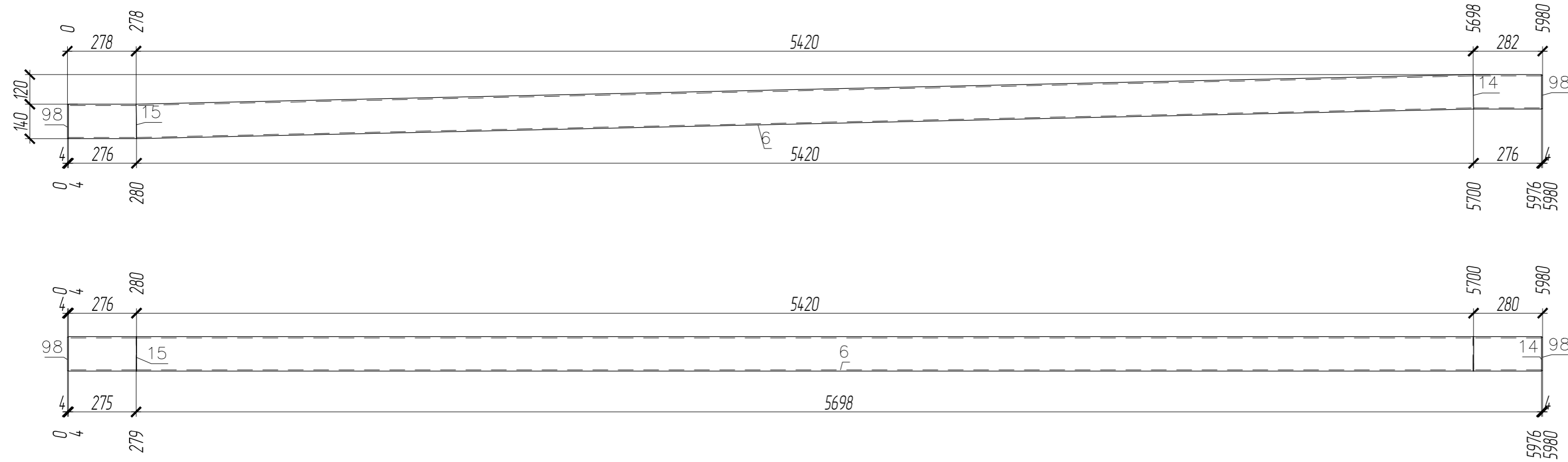
СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-18	13	1		Гн. 140x5	186	3.85	3.85		C255-4	
	6	1		Гн. 140x5	5423	112.19	112.19		C255-4	
	16	1		Гн. 140x5	187	3.88	3.88		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%							1.21		122.29	

1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СО-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					Прогон П1-18		
Н. контр.						000 "А1-Проект"		
УТВЕРДИЛ								
						27.11.2022		

П1-19

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
П1-19	1	3.28			одного элемента	всех
П1-19	1	3.28	П1-19	1	126.06	126.06
Общий вес				126.06		



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	123.64	C255-4	
На сварные швы:	1.25		
Итого:	126.05		

Согласовано			
-------------	--	--	--

1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

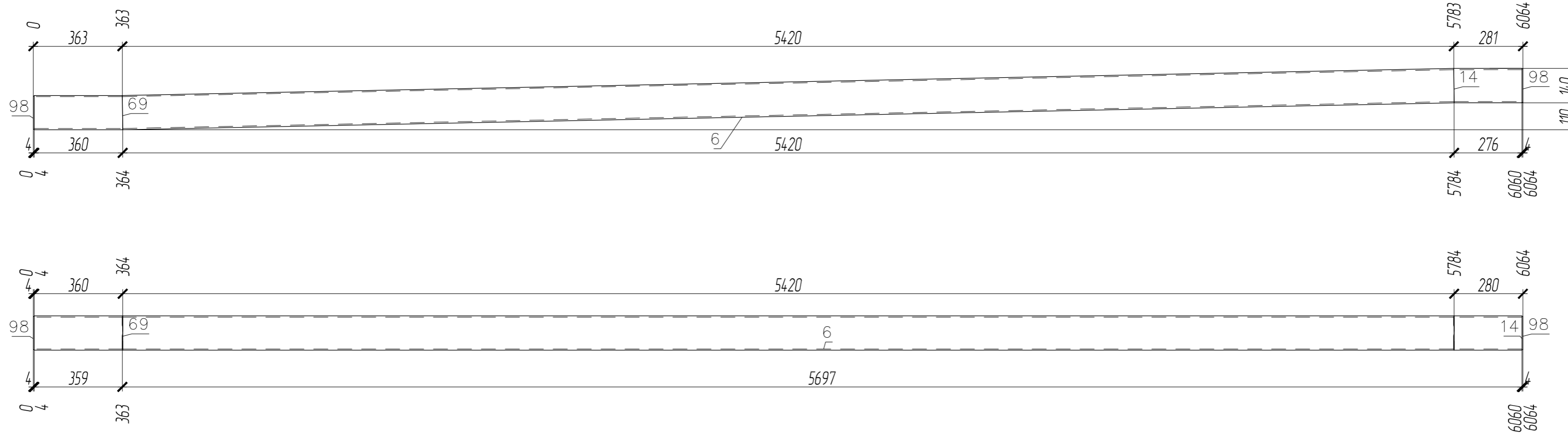
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-19	6	1		Гн. 140x5	5423	112.19	112.19		C255-4	
	15	1		Гн. 140x5	276	5.71	5.71		C255-4	
	14	1		Гн. 140x5	277	5.74	5.74		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.25		126.05		

						01-ПК-Е-030-СО-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.							
Н. контр.						Прогон П1-19		
УТВЕРДИЛ						27.11.2022		
						ООО "А1-Проект"		

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-20	1	3.33	П1-20	1	127.81	127.81
Общий вес				127.81		

П1-20



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	125.38	C255-4	
На сварные швы:	1.27		
Итого:	127.81		

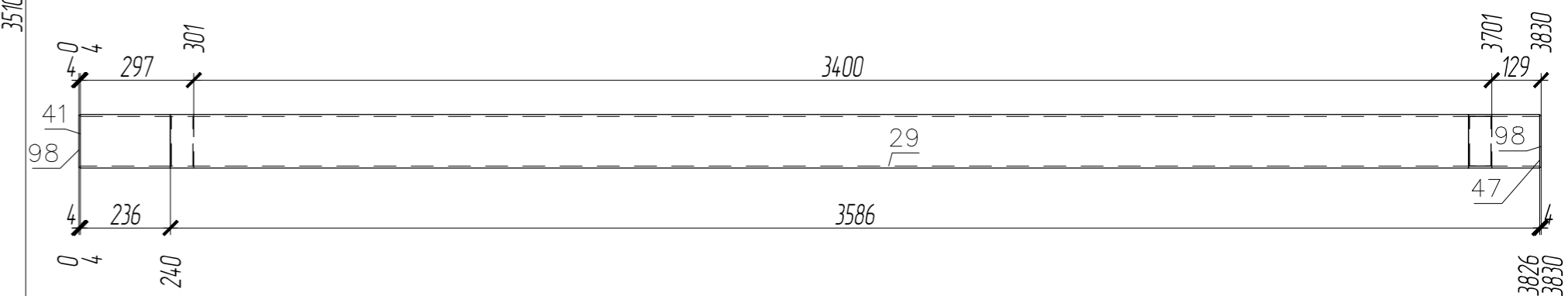
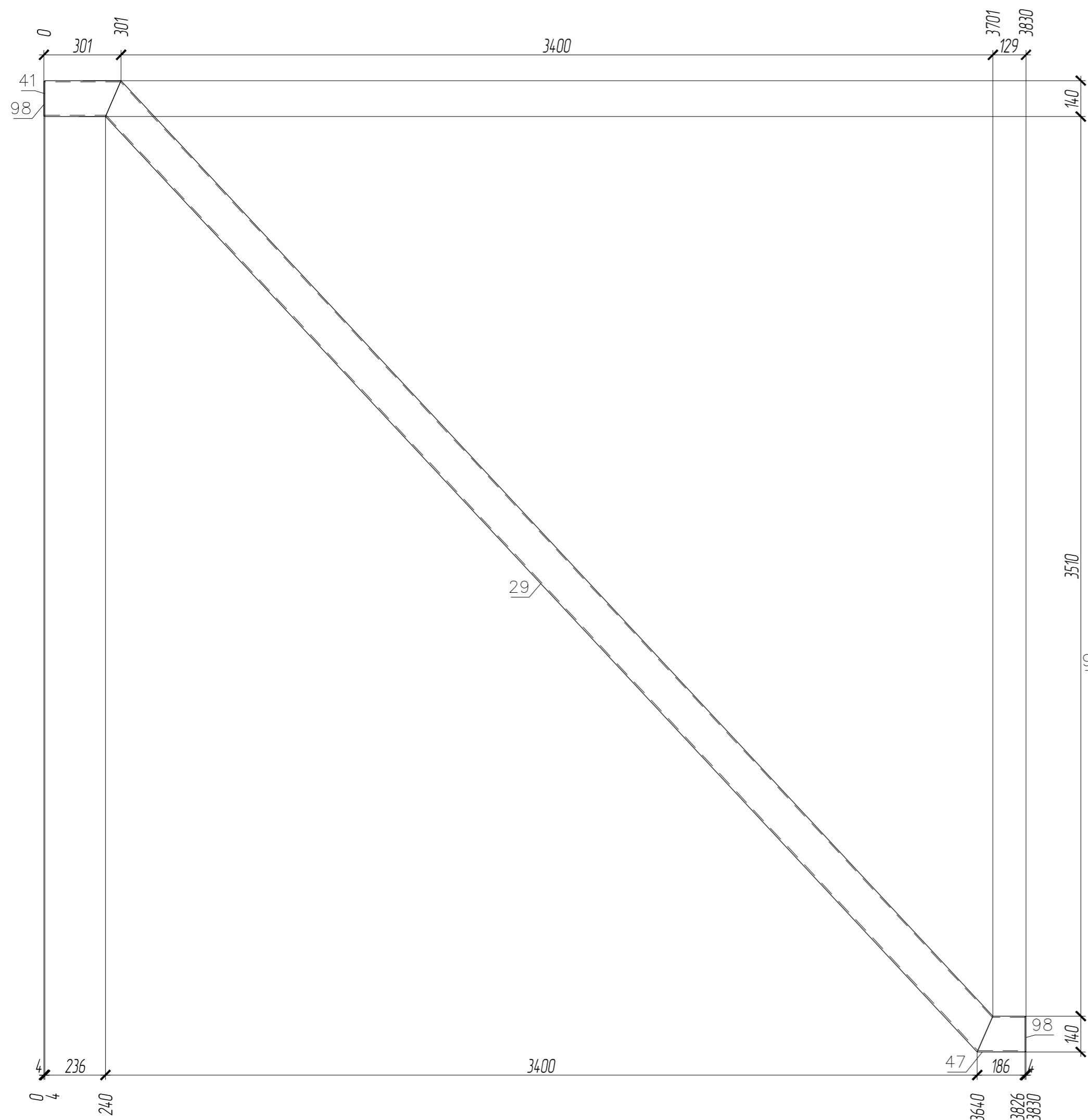
- Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-20	6	1		Гн. 140x5	5423	112.19	112.19		C255-4	
	69	1		Гн. 140x5	360	7.45	7.45		C255-4	
	14	1		Гн. 140x5	277	5.74	5.74		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.27		127.81		

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стадия	Лист
				р	35
Прогон П1-20				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-21



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-21	1	3.04	П1-21	1	116.78	116.78
				Общий вес	116.78	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	114.47	C255-4	
На сварные швы:		1.16	
Итого:	116.79		

- Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

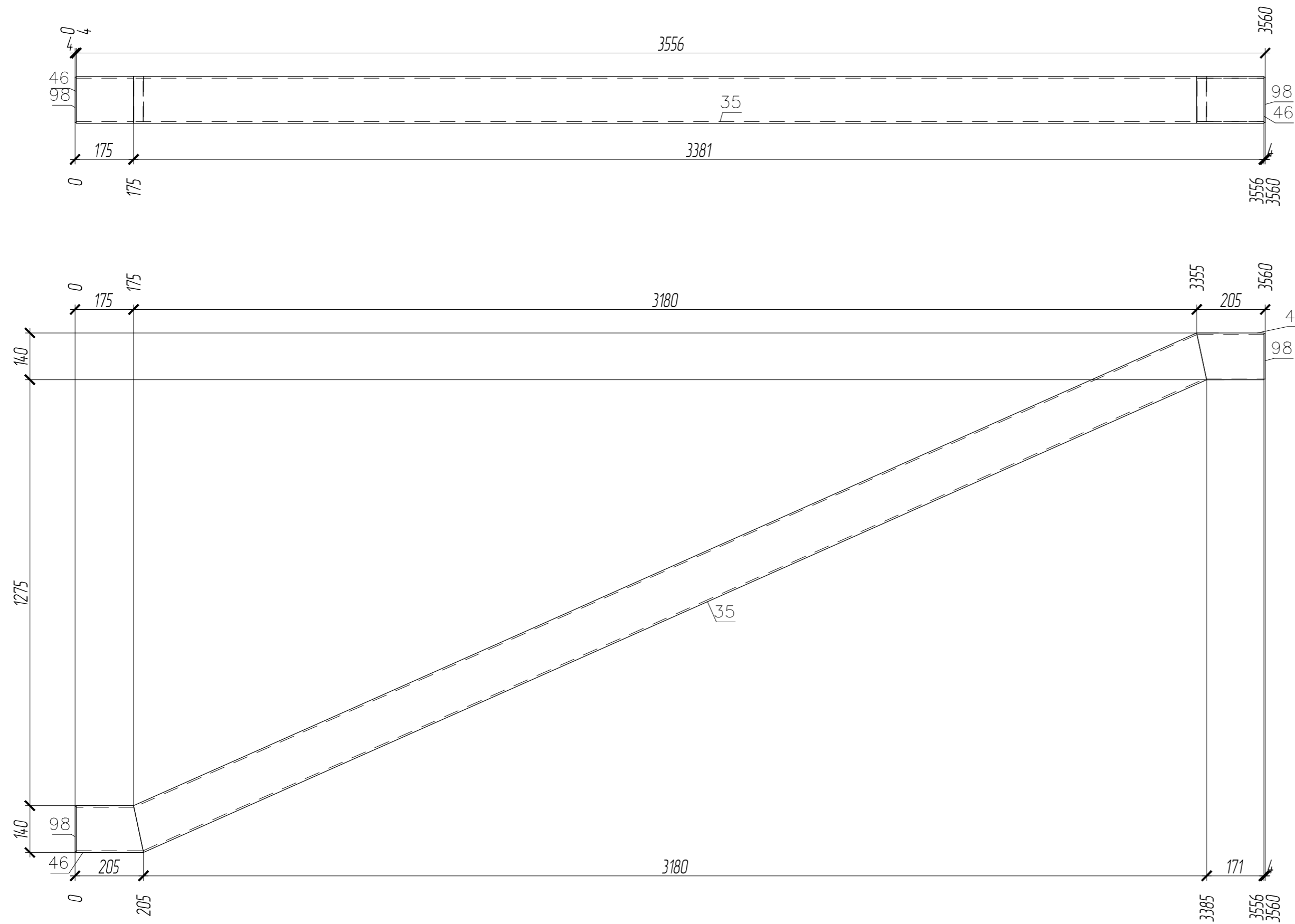
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-21	41	1		Гн. 140x5	297	6.15	6.15		C255-4	
	29	1		Гн. 140x5	5049	104.47	104.47			
	47	1		Гн. 140x5	186	3.85	3.85			
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16			
Вес сварных швов 1%						1.16		116.79		

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					Стация	Лист	Листов
						р	36	
						Прогон П1-21		
						ООО "А1-Проект"		
Н. контр.								
УТВЕРДИЛ						27.11.2022		





П1-23



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-23	1	2.05				
			П1-23	1	82.92	82.92
Общий вес					82.92	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	80.94	C255-4	
На сварные швы:		0.82	
Итого:	82.92		

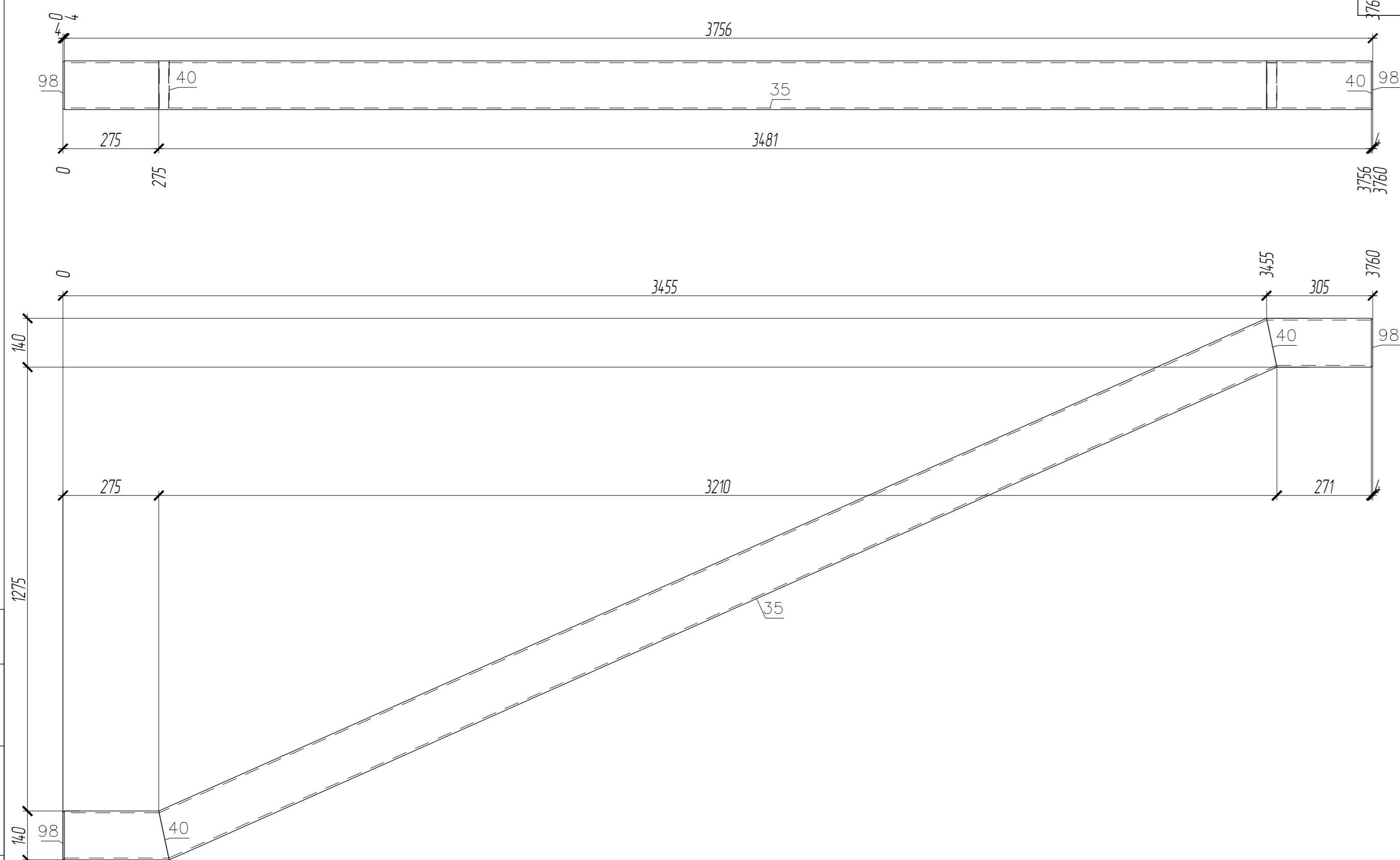
1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-23	35	1		Гн. 140x5	3510	72.63	72.63		C255-4	
	46	2		Гн. 140x5	201	4.16	8.31		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.82		82.92		

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				р	38
Прогон П1-23				ООО "А1-Проект"	
Н. контр. УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-24



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс
П1-24	1	2.11	П1-24	1	одного элемента
					всех
				Общий вес	87.1

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	85.08	C255-4	
На сварные швы:		0.86	
Итого:	87.1		

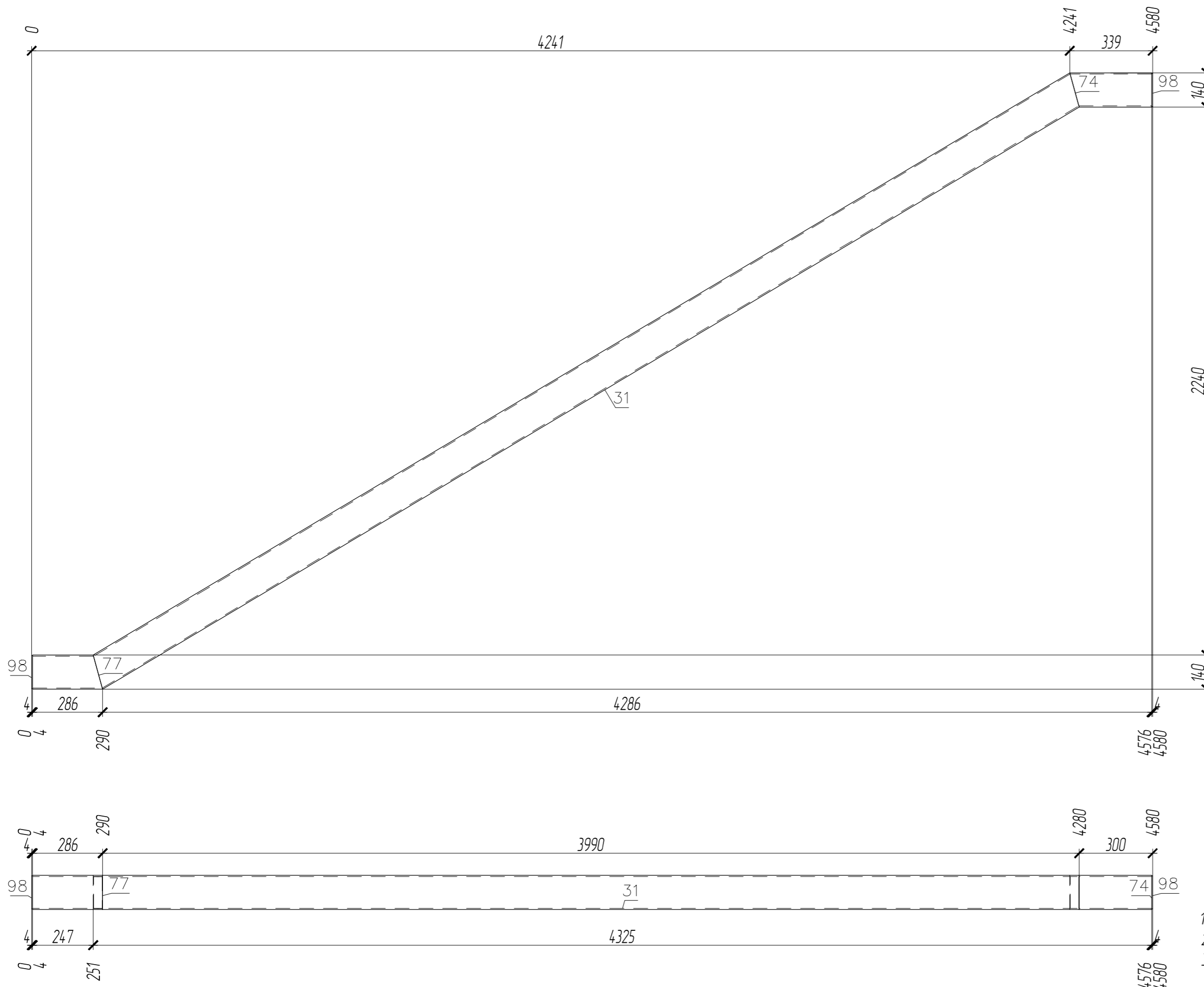
1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-24	35	1		Гн. 140x5	3510	72.63	72.63		C255-4	
	40	2		Гн. 140x5	301	6.22	12.45		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
						Вес сварных швов 1%		0.86	87.1	

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Сюнушев Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				р	39
Прогон П1-24				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-25



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-25	1	2.92	П1-25	1	112.03	112.03
				Общий вес		112.03

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	109.76	C255-4	
На сварные швы:		1.11	
Итого:	112.03		

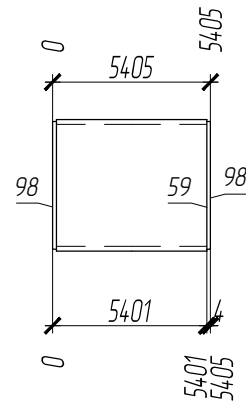
1. Чертеж разработан на основании проекта 34-9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

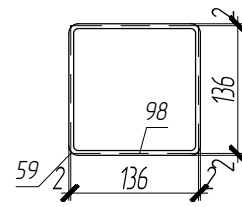
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-25	77	1		Гн. 140x5	286	5.92	5.92		C255-4	
	31	1		Гн. 140x5	4684	96.92	96.92			
	74	1		Гн. 140x5	335	6.92	6.92			
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16			
						Вес сварных швов 1%		1.11		
								112.03		

Изм.						01-ПК-Е-030-СО-КМД		
Комплекс сжижения природного газа						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал			Сюнушев Р.Е.			р	40	Листов
Проверил			Молчанов В.Г.					
Н. контр.						Прогон П1-25		
УТВЕРДИЛ						000 "А1-Проект"		
						27.11.2022		

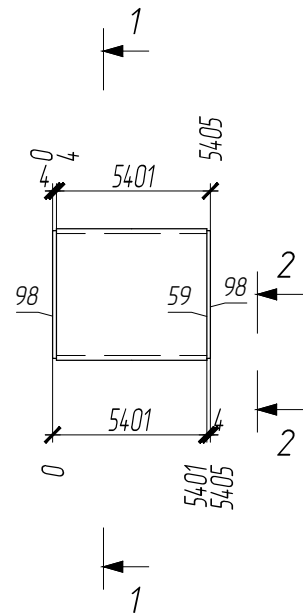
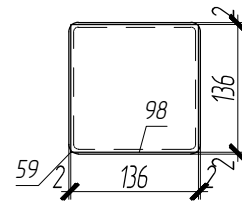
П1-26



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-26	1	2.97				
			П1-26	1	113.95	113.95
Общий вес					113.95	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	111.66	C255-4	
На сварные швы:		1.13	
Итого:	113.95		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

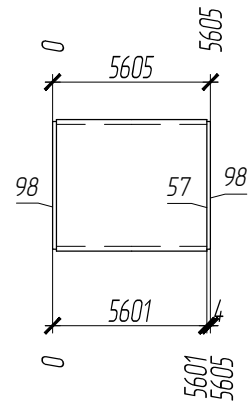
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-26	59	1		Гн. 140x5	5397	111.66	111.66	C255-4		
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16			
Вес сварных швов 1%						1.13	113.95			

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

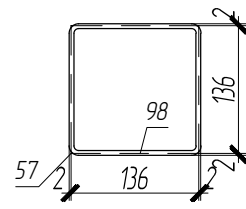
						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Е.Ш.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			r 41		
Н. контр.						Прогон П1-26		
Утвердил								
						27.11.2022		



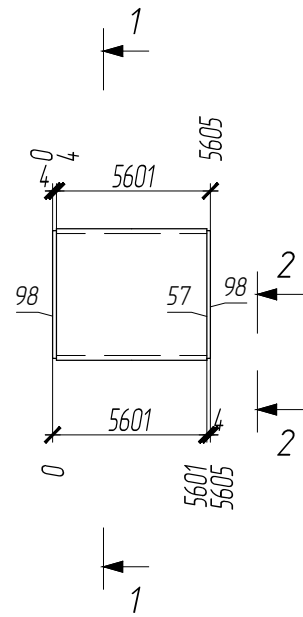
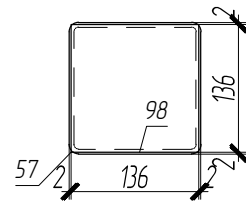
П1-27



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-27	1	3.08				
			П1-27	1	118.13	118.13
Общий вес					118.13	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	С235	
Гн. 140x5	115.8	С255-4	
На сварные швы:		1.17	
Итого:	118.13		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-27	57	1		Гн. 140x5	5597	115.8	115.8	118.13	С255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		С235	
Вес сварных швов 1%						1.17				

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			p 42		
Н. контр.						Прогон П1-27		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		

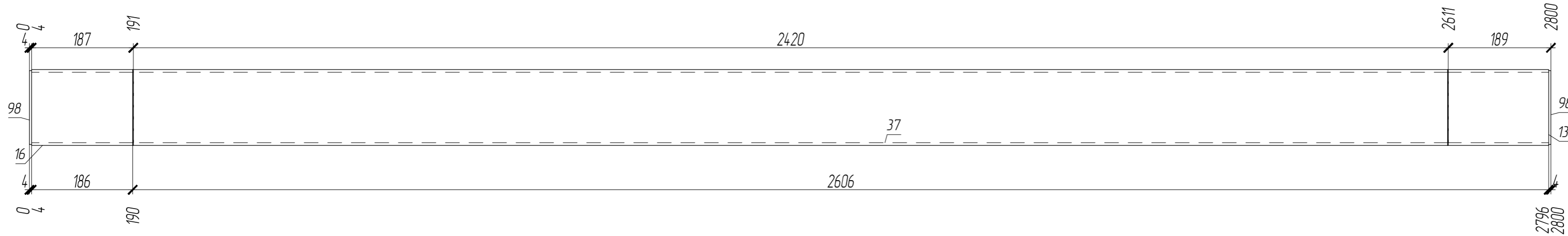
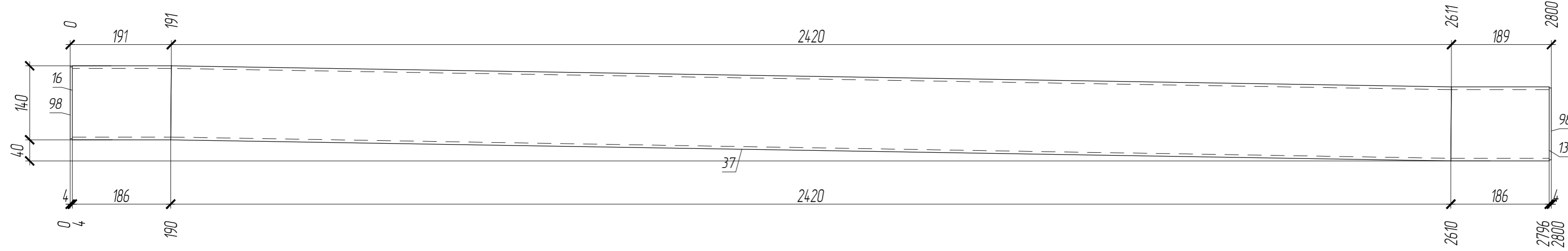
П1-28

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П1-28	1	1,56

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П1-28	1	59,57	59,57
Общий вес		59,57	



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1,16	C235	
Гн. 140x5	57,83	C255-4	
На сварные швы:	0,59		
Итого:	59,58		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-28	16	1		Гн. 140x5	187	3,88	3,88		C255-4	
	37	1		Гн. 140x5	2421	50,1	50,1		C255-4	
	13	1		Гн. 140x5	186	3,85	3,85		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0,58	1,16		C235	
Вес сварных швов 1%						0,59		59,58		

- Чертеж разработан на основании проекта 34,9-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СО-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Сюнушев Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ					27.11.2022

Кабельная эстакада

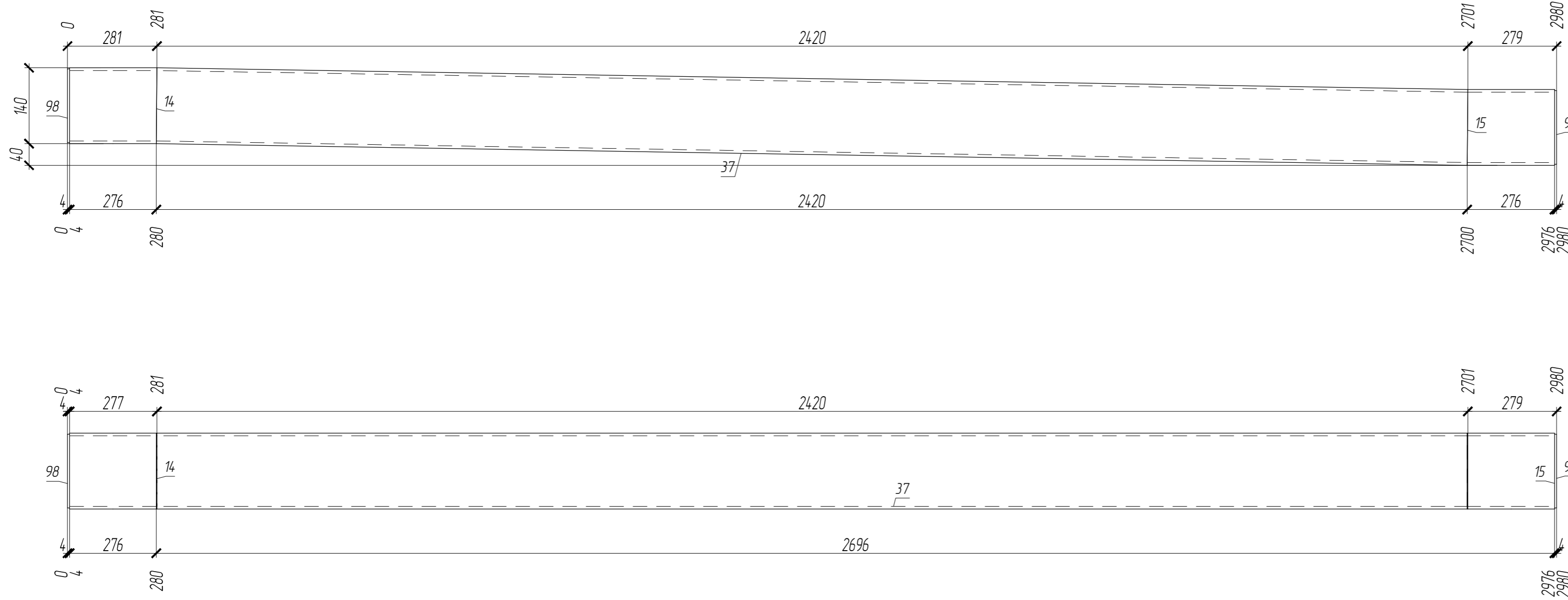
Стадия	Лист	Листов
Р	43	

Прогон П1-28

ООО "А1-Проект"

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-29	1	165	П1-29	1	63.33	63.33
Общий вес				63.33		

П1-29



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	61.55	C255-4	
На сварные швы:	0.63		
Итого:	63.34		

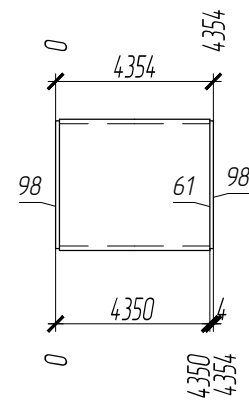
1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

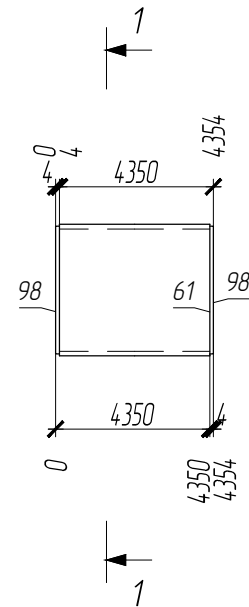
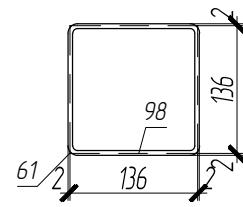
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		п	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-29	37	1		Гн. 140x5	2421	50.1	50.1		C255-4	
	14	1		Гн. 140x5	277	5.74	5.74		C255-4	
	15	1		Гн. 140x5	276	5.71	5.71		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.63		63.34		

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стадия	Лист
				р	44
Прогон П1-29				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-30



1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-30	1	2.4	П1-30	1	91.99	91.99
Общий вес					91.99	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	89.92	C255-4	
На сварные швы:		0.91	
Итого:	91.99		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

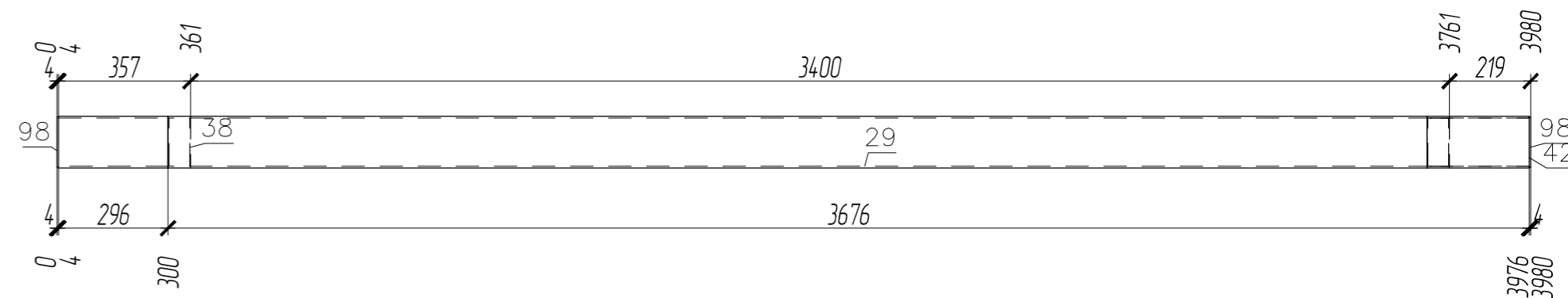
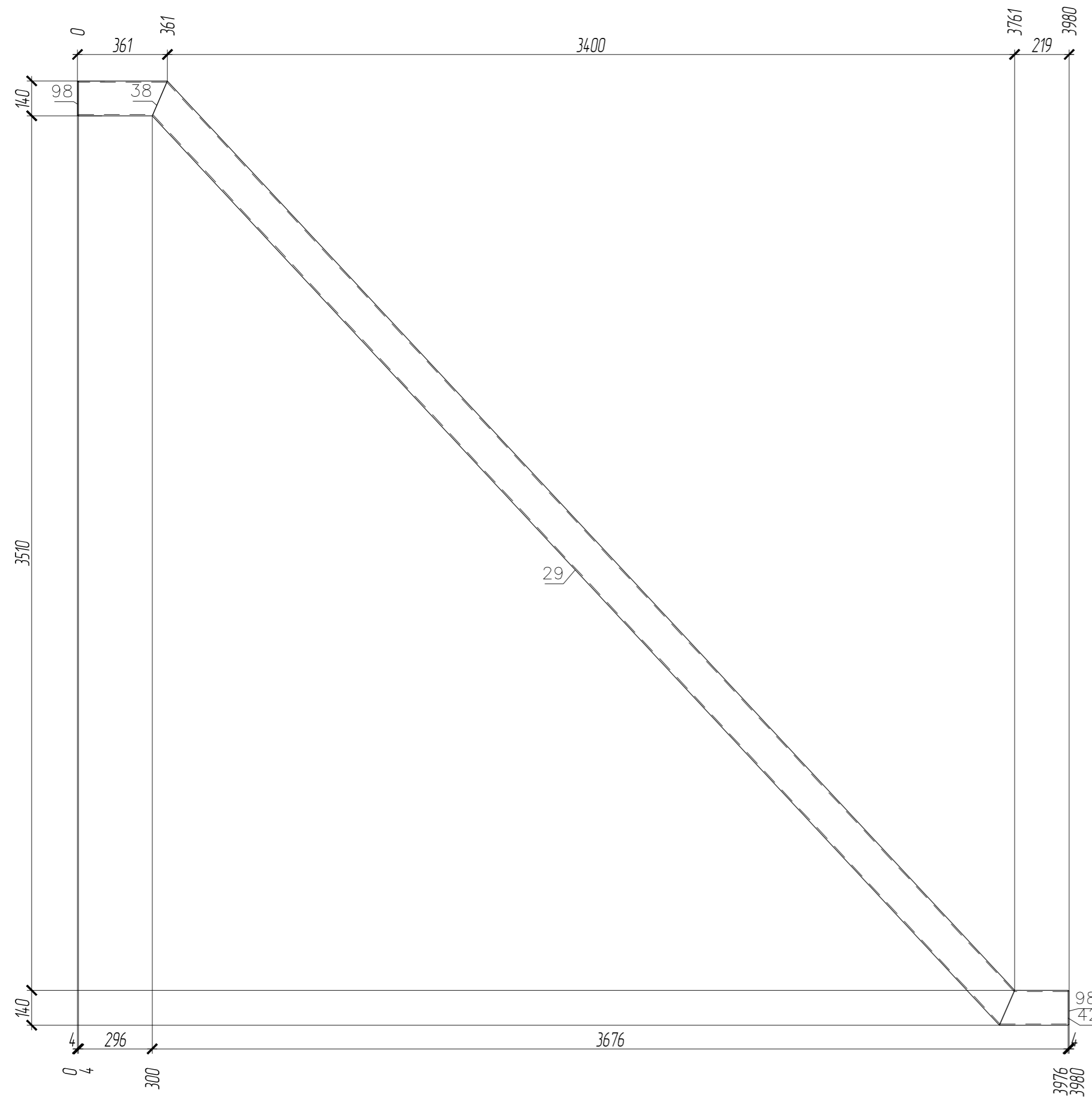
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-30	61	1		Гн. 140x5	4346	89.92	89.92		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.91		91.99		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.			С.Ю.				
Проверил	Молчанов В.Г.			В.Г.		р	45	
Н. контр.						Прогон П1-30		
Утвердил						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		

П1-31



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-31	1	3.12	П1-31	1	119.91	119.91
				Общий вес	119.91	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	117.56	C255-4	
На сварные швы:	1.19		
Итого:	119.91		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

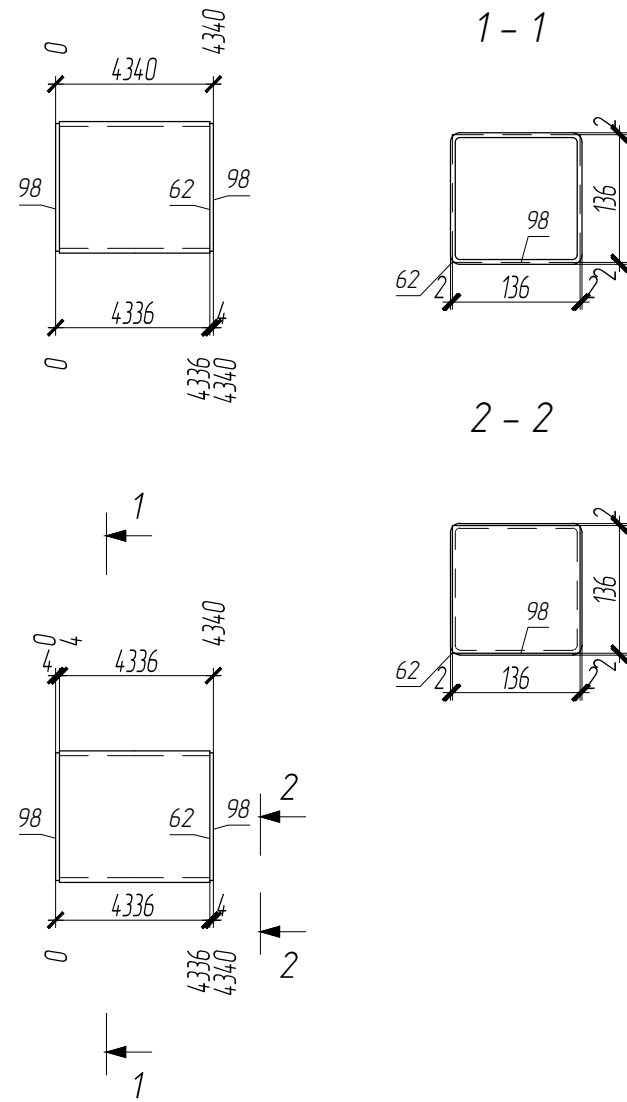
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-31	29	1		Гн. 140x5	5049	104.47	104.47		C255-4	
	38	1		Гн. 140x5	357	7.38	7.38		C255-4	
	42	1		Гн. 140x5	276	5.71	5.71		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.19		119.91		

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				Р	46
Прогон П1-31				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	



П1-32



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-32	1	2.39			91.7	91.7
Общий вес					91.7	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	89.63	C255-4	
На сварные швы:		0.91	
Итого:	91.7		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

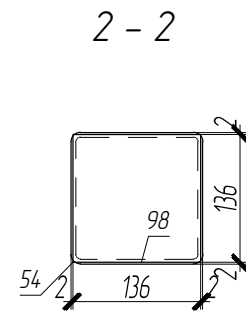
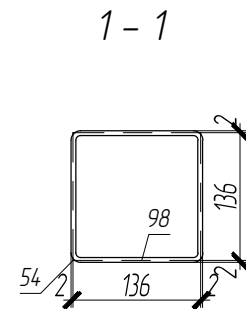
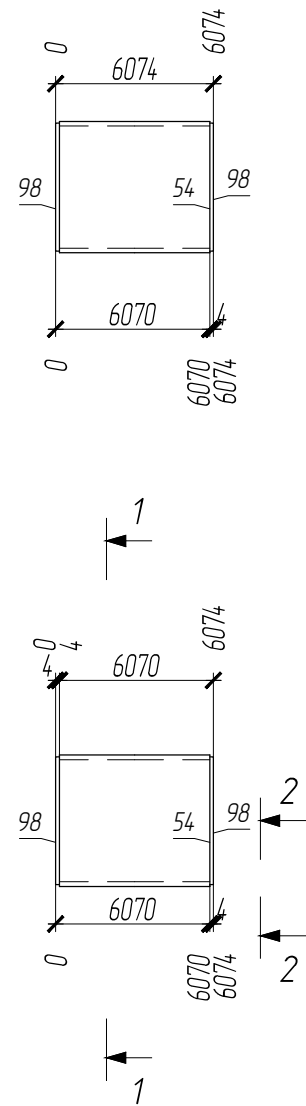
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-32	62	1		Гн. 140x5	4332	89.63	89.63		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.91		91.7		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			p 47		
Н. контр.						Прогон П1-32		
Утвердил								
						Формат А3		

П1-33



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-33	1	3.33				
			П1-33	1	127.94	127.94
Общий вес					127.94	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	125.51	C255-4	
На сварные швы:		127	
Итого:	127.94		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

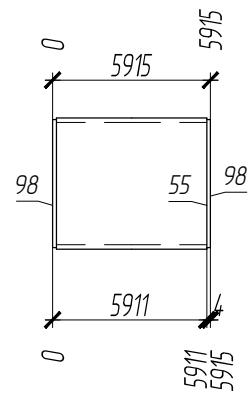
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-33	54	1		Гн. 140x5	6066	125.51	125.51		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.27		127.94		

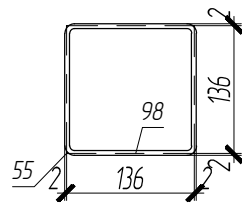
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			r 48		
Н. контр.						Прогон П1-33		
Утвердил						27.11.2022		

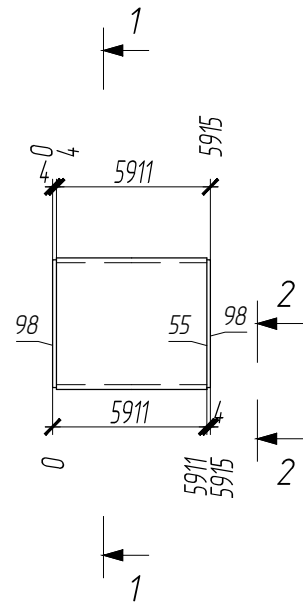
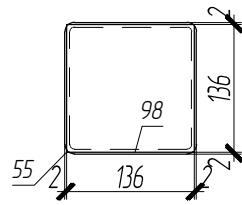
П1-34



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-34	1	3.25				
			П1-34	1	124.61	124.61
Общий вес					124.61	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	122.21	C255-4	
На сварные швы:		1.23	
Итого:	124.61		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

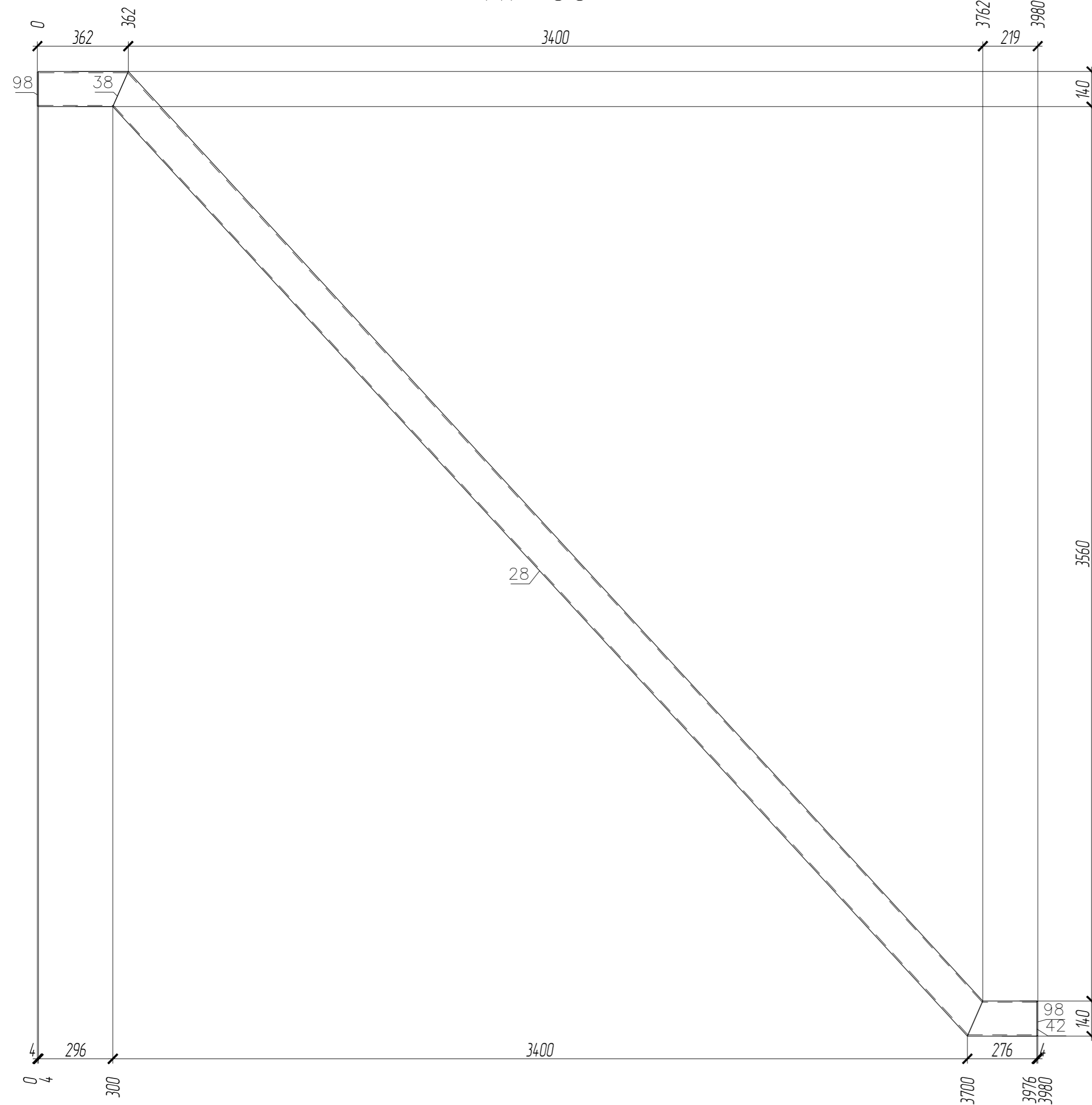
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-34	55	1		Гн. 140x5	5907	122.21	122.21		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.23		124.61		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

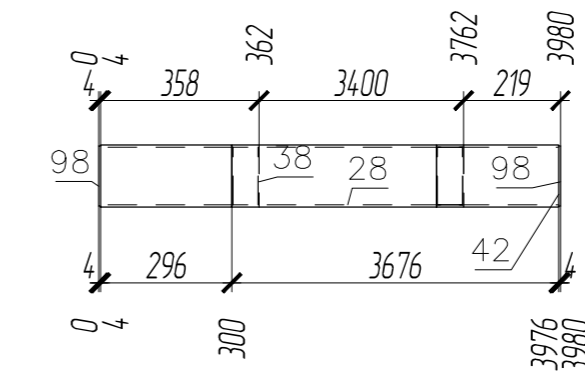
						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			Стадия	Лист	Листов
						р	49	
						Прогон П1-34		
						ООО "А1-Проект"		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

П1-35



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-35	1	3.14	П1-35	1	120.7	120.7
Общий вес				120.7		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	118.33	C255-4	
На сварные швы:		1.19	
Итого:	120.69		



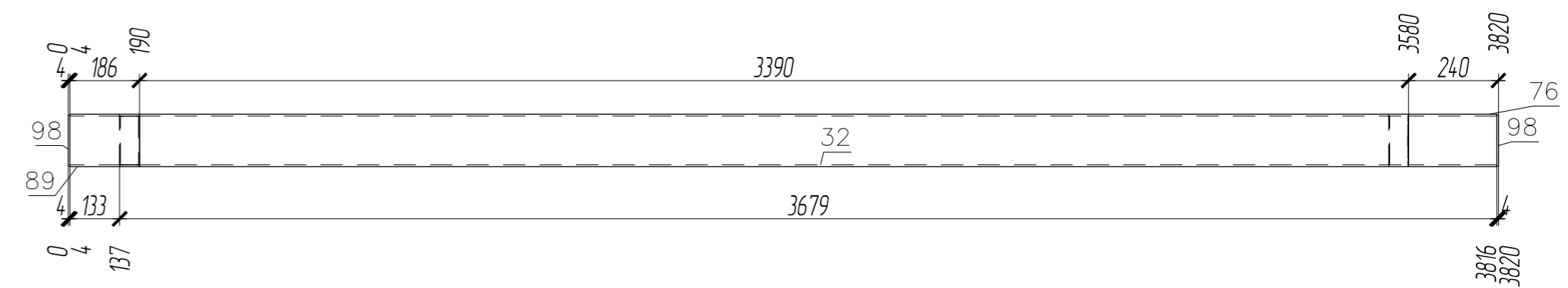
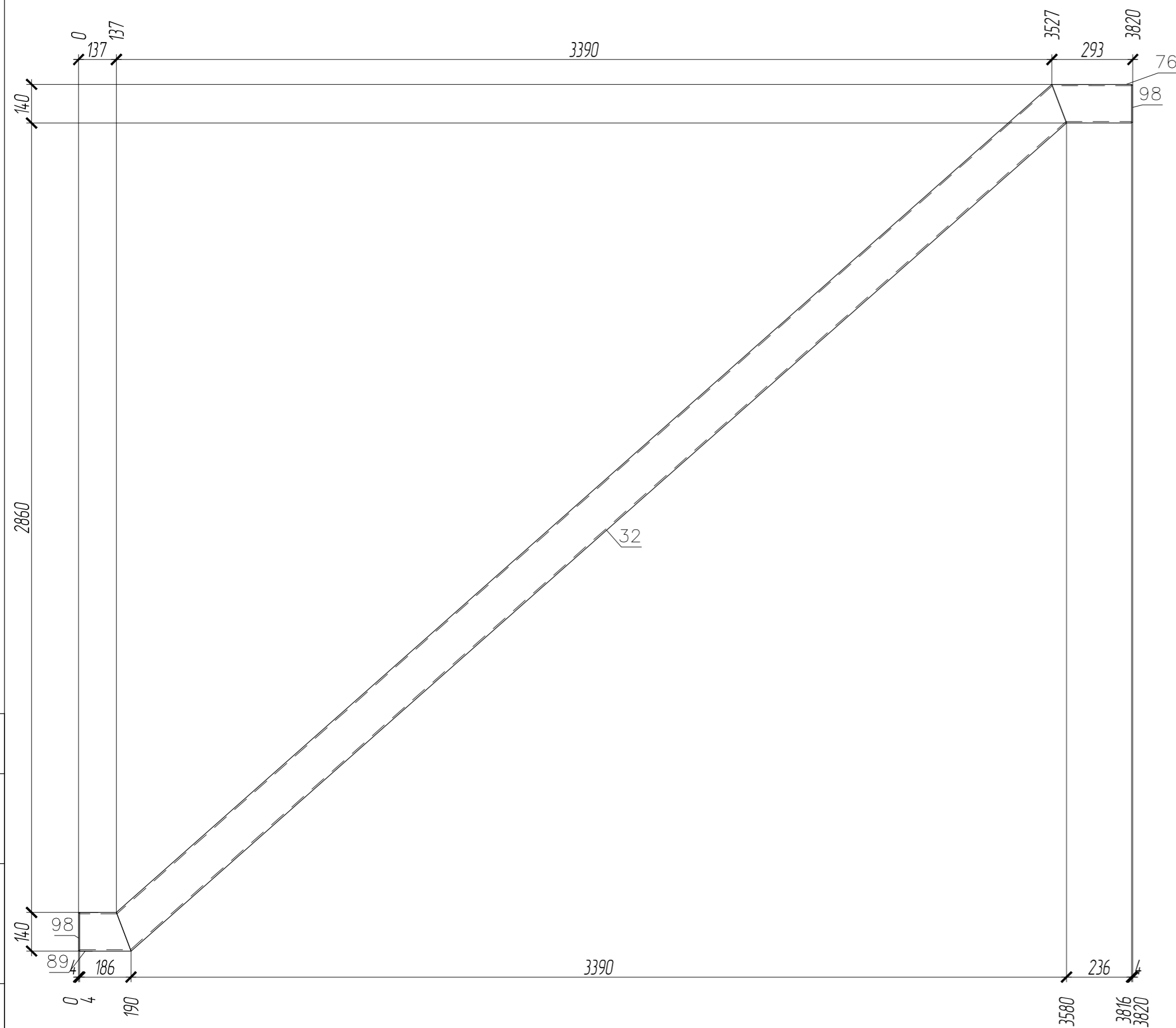
1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-35	38	1		Гн. 140x5	357	7.38	7.38		C255-4	
	28	1		Гн. 140x5	5086	105.24	105.24			
	42	1		Гн. 140x5	276	5.71	5.71			
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16			
Вес сварных швов 1%						1.19		120.69		

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Сюнушев Р.Е.				
Проверил	Молчанов В.Г.				
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				р	50
Прогон П1-35				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ					27.11.2022

П1-36



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-36	1	2.78				
П1-36	1				106.81	106.81
Общий вес					106.81	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	104.59	C255-4	
На сварные швы:		1.06	
Итого:	106.81		

- Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

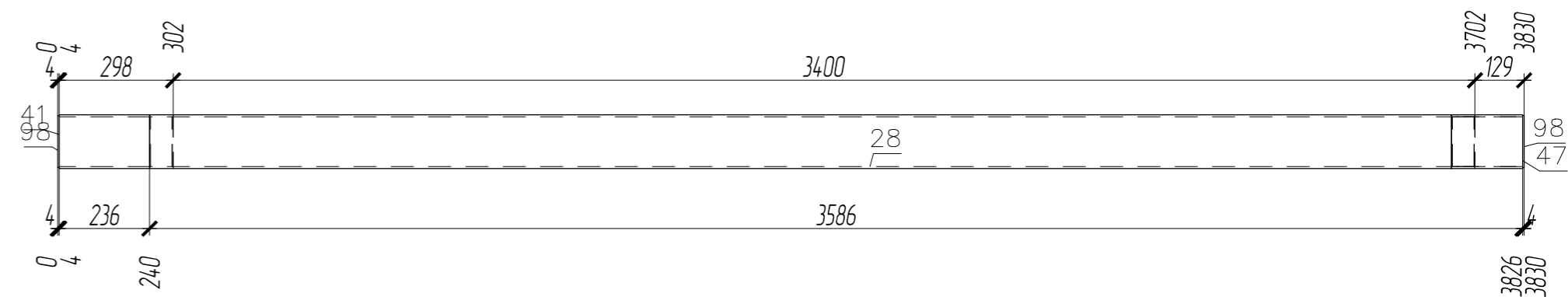
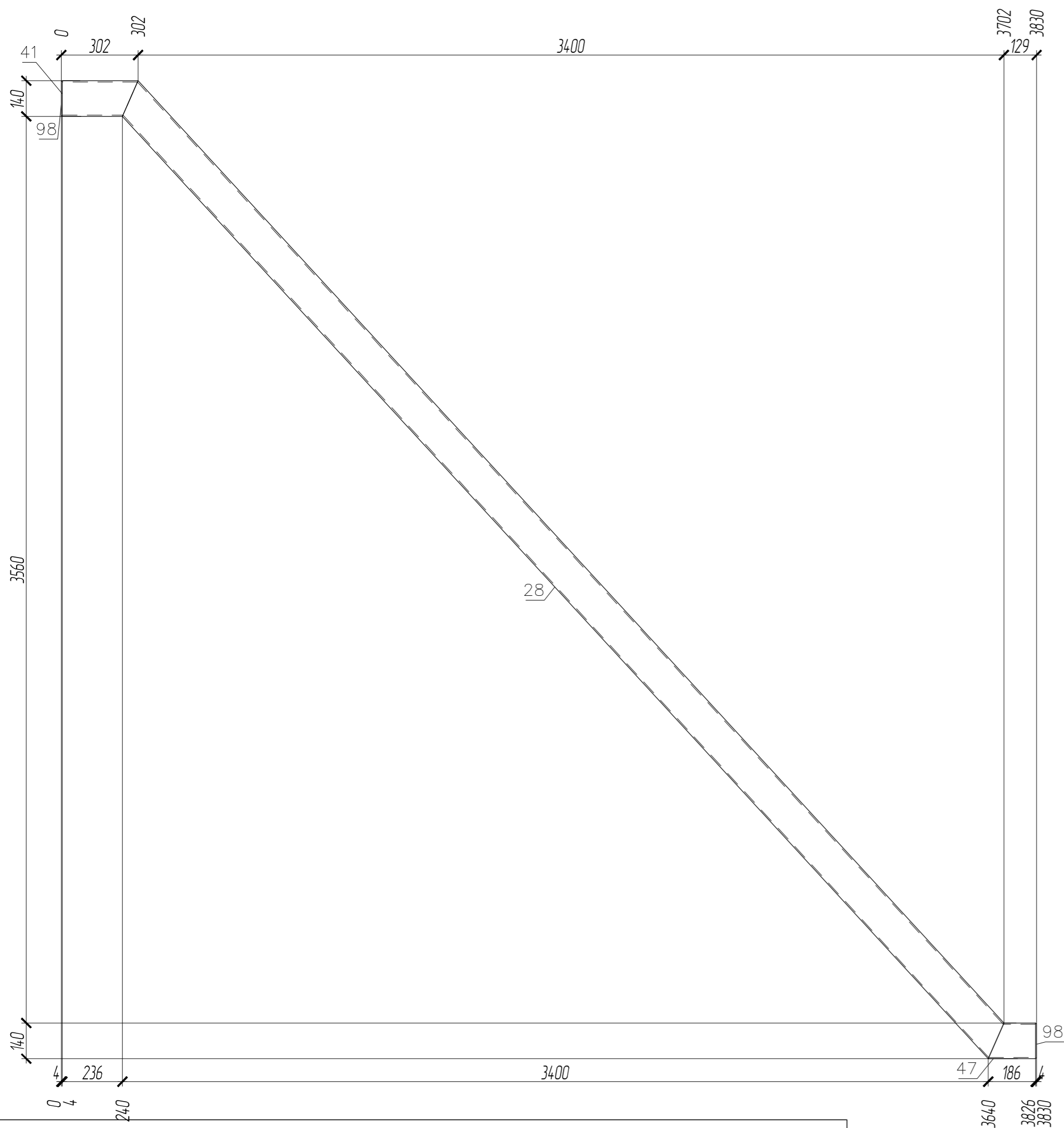
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элементов		
П1-36	89	1		Гн. 140x5	186	3.85	3.85		C255-4	
	32	1		Гн. 140x5	4580	94.76	94.76		C255-4	
	76	1		Гн. 140x5	289	5.98	5.98		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.06			106.81	

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					Стация	Лист	Листов
						р	51	
						Прогон П1-36		
						ООО "А1-Проект"		
Н. контр.								
УТВЕРДИЛ						27.11.2022		



П1-37



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-37	1	3.06	П1-37	1	117.57	117.57
Общий вес				117.57		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	115.24	C255-4	
На сварные швы:		1.16	
Итого:	117.57		

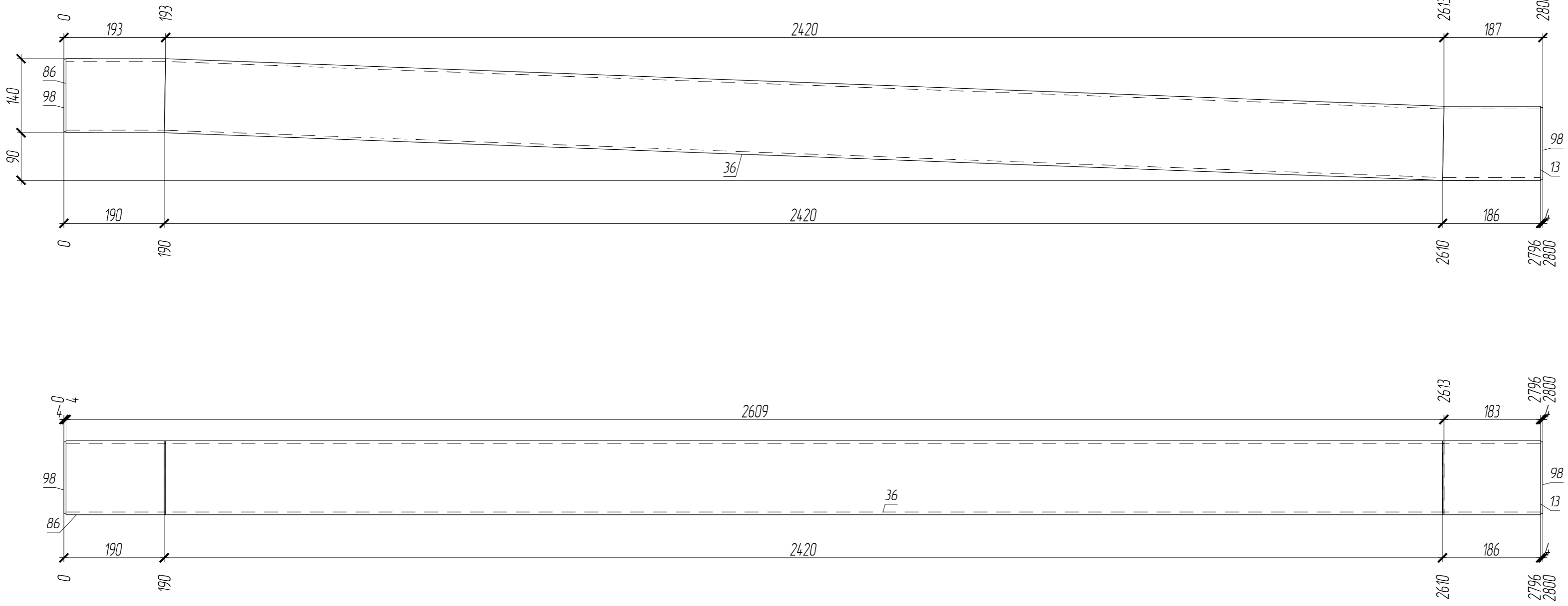
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-37	28	1		Гн. 140x5	5086	105.24	105.24		C255-4	
	41	1		Гн. 140x5	297	6.15	6.15		C255-4	
	47	1		Гн. 140x5	186	3.85	3.85		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.16		117.57		

- Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				р	52
Прогон П1-37				000 "А1-Проект"	
Н. контр. УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-38



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П1-38	1	1.56

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П1-38	1	59.66	59.66
Общий вес		59.66	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	57.91	C255-4	
На сварные швы:	0.59		
Итого:	59.66		

1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

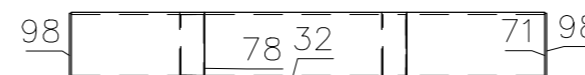
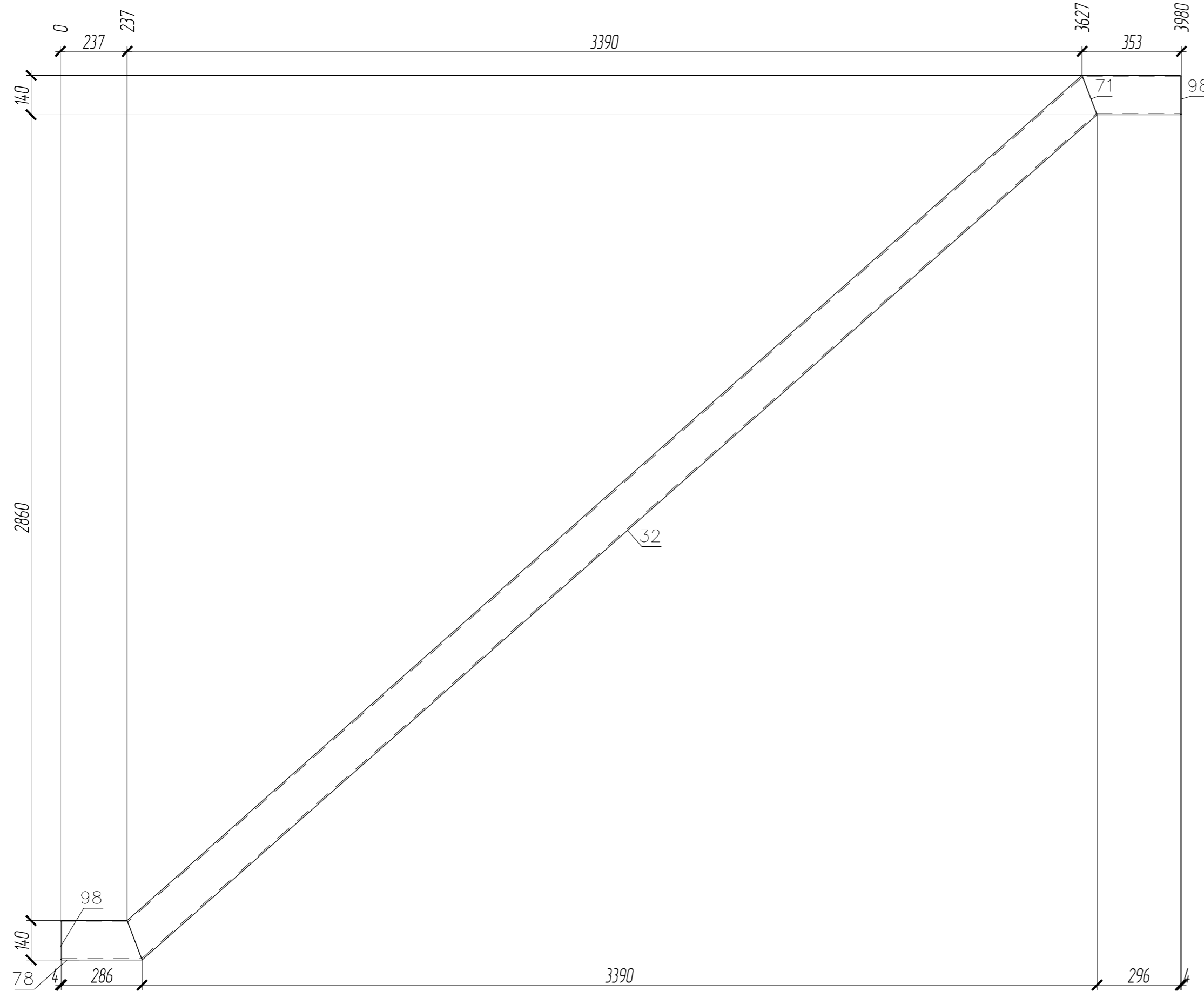
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		п	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-38	13	1		Гн. 140x5	186	3.85	3.85		C255-4	
	36	1		Гн. 140x5	2424	50.16	50.16		C255-4	
	86	1		Гн. 140x5	189	3.9	3.9		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.59		59.66		

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стация	Лист
				р	53
Прогон П1-38				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	



П1-40



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-40	1	2.87	П1-40	1	110.15	110.15
				Общий вес		110.15

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	107.9	C255-4	
На сварные швы:		1.09	
Итого:	110.15		

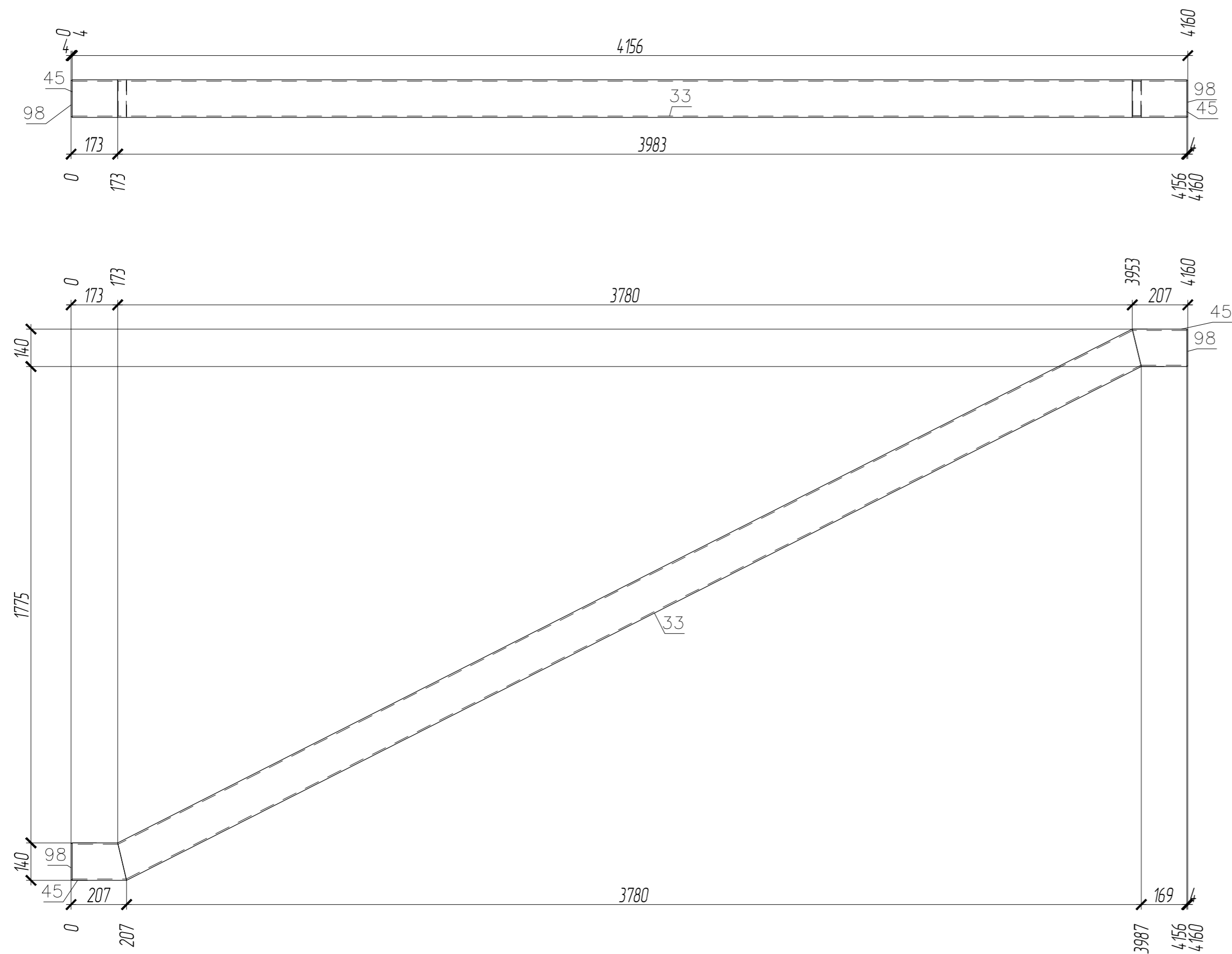
- Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-40	32	1		Гн. 140x5	4580	94.76	94.76		C255-4	
	78	1		Гн. 140x5	286	5.92	5.92		C255-4	
	71	1		Гн. 140x5	349	7.22	7.22		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
						Вес сварных швов 1%		109	110.15	

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
				Стадия	Лист
				р	55
				Листов	
				000 "А1-Проект"	
Н. контр.				Прогон П1-40	
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

П1-41



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-41	1	2.47	П1-41	1	98.89	98.89
Общий вес					98.89	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	96.75	C255-4	
На сварные швы:		0.98	
Итого:	98.89		

Согласовано			
-------------	--	--	--

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

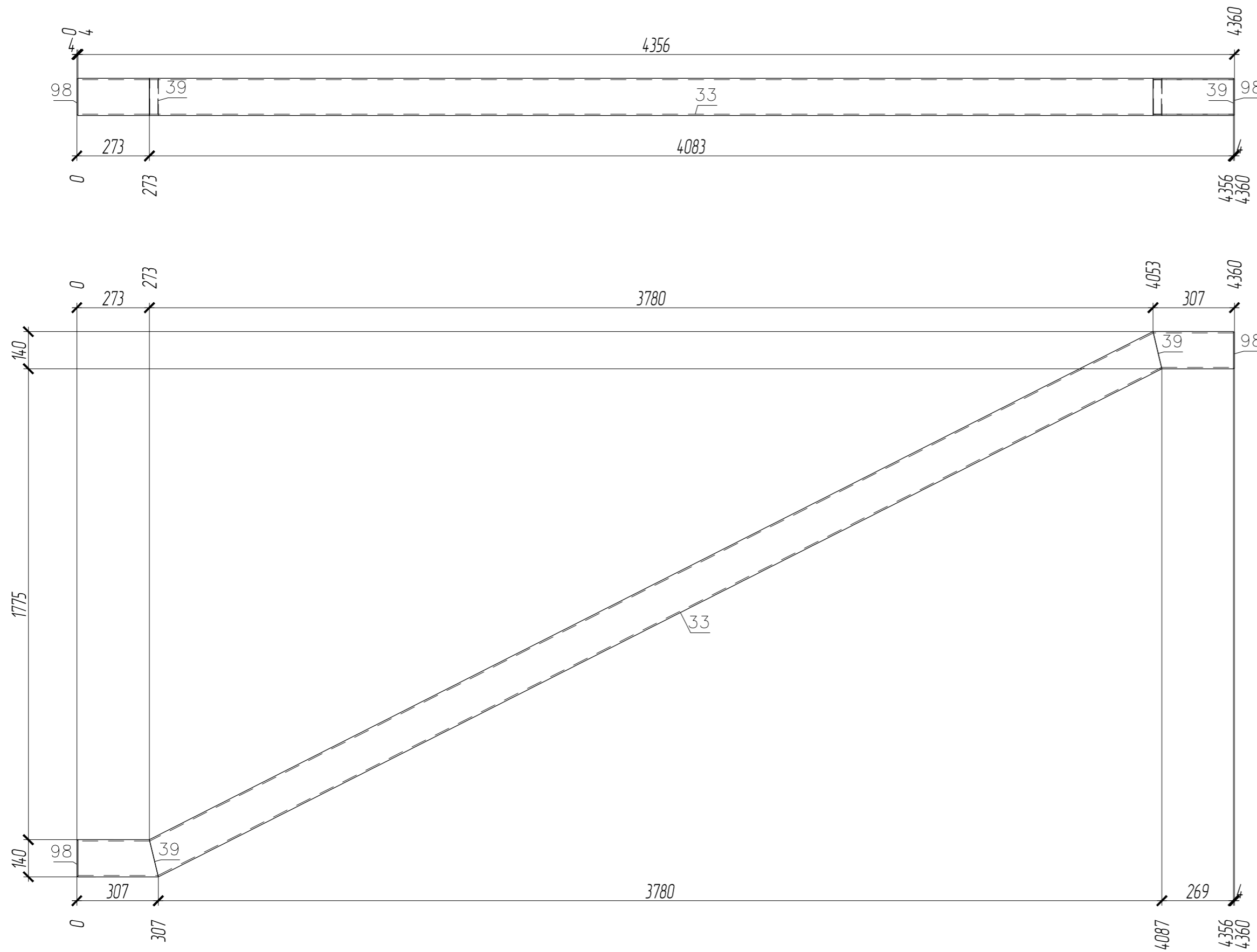
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-41	33	1		Гн. 140x5	4271	88.36	88.36		C255-4	
	45	2		Гн. 140x5	203	4.19	8.39		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.98		98.89		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для C255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					p 56		
Н. контр.						Прогон П1-41		
Утвердил						000 "А1-Проект"		
						27.11.2022		



П1-42



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-42	1	2.52				
			П1-42	1	103.07	103.07
				Общий вес	103.07	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	100.89	C255-4	
На сварные швы:		1.02	
Итого:	103.07		

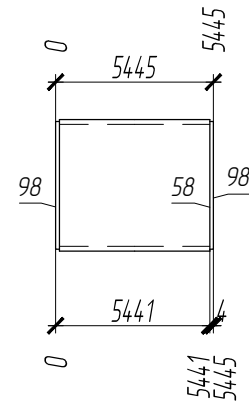
1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

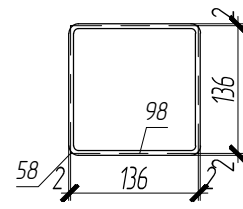
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-42	33	1		Гн. 140x5	4271	88.36	88.36		C255-4	
	39	2		Гн. 140x5	303	6.26	12.53		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
						Вес сварных швов 1%		102	103.07	

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
				Стадия	Лист
				р	57
				Листов	
				000 "А1-Проект"	
Н. контр.				Прогон П1-42	
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

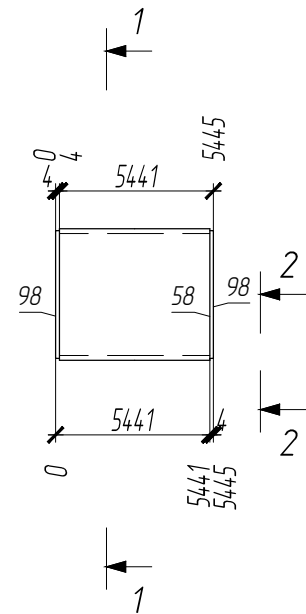
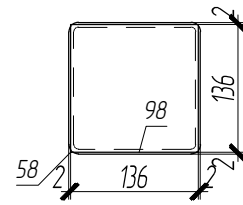
П1-43



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-43	1	2.99				
			П1-43	1	114.79	114.79
Общий вес					114.79	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	112.49	C255-4	
На сварные швы:		1.14	
Итого:	114.79		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

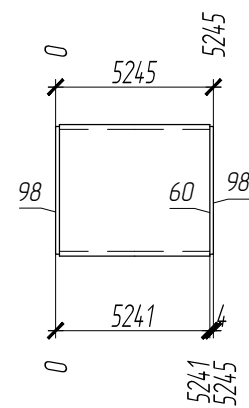
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-43	58	1		Гн. 140x5	5437	112.49	112.49		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.14		114.79		

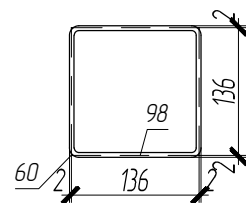
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.							
Проверил	Молчанов В.Г.					Стадия	Лист	Листов
						р	58	
Н. контр.						Прогон П1-43		
Утвердил						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		

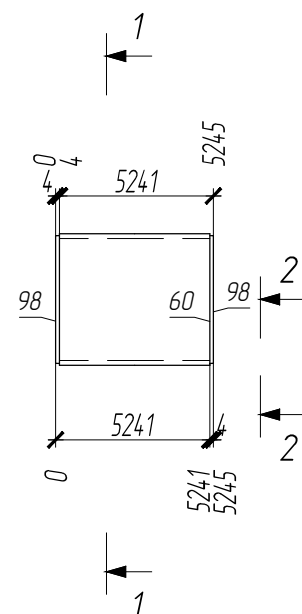
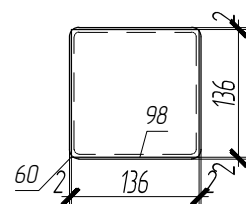
П1-44



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-44	1	2.88				
			П1-44	1	110.61	110.61
Общий вес					110.61	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	108.35	C255-4	
На сварные швы:		11	
Итого:	110.61		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

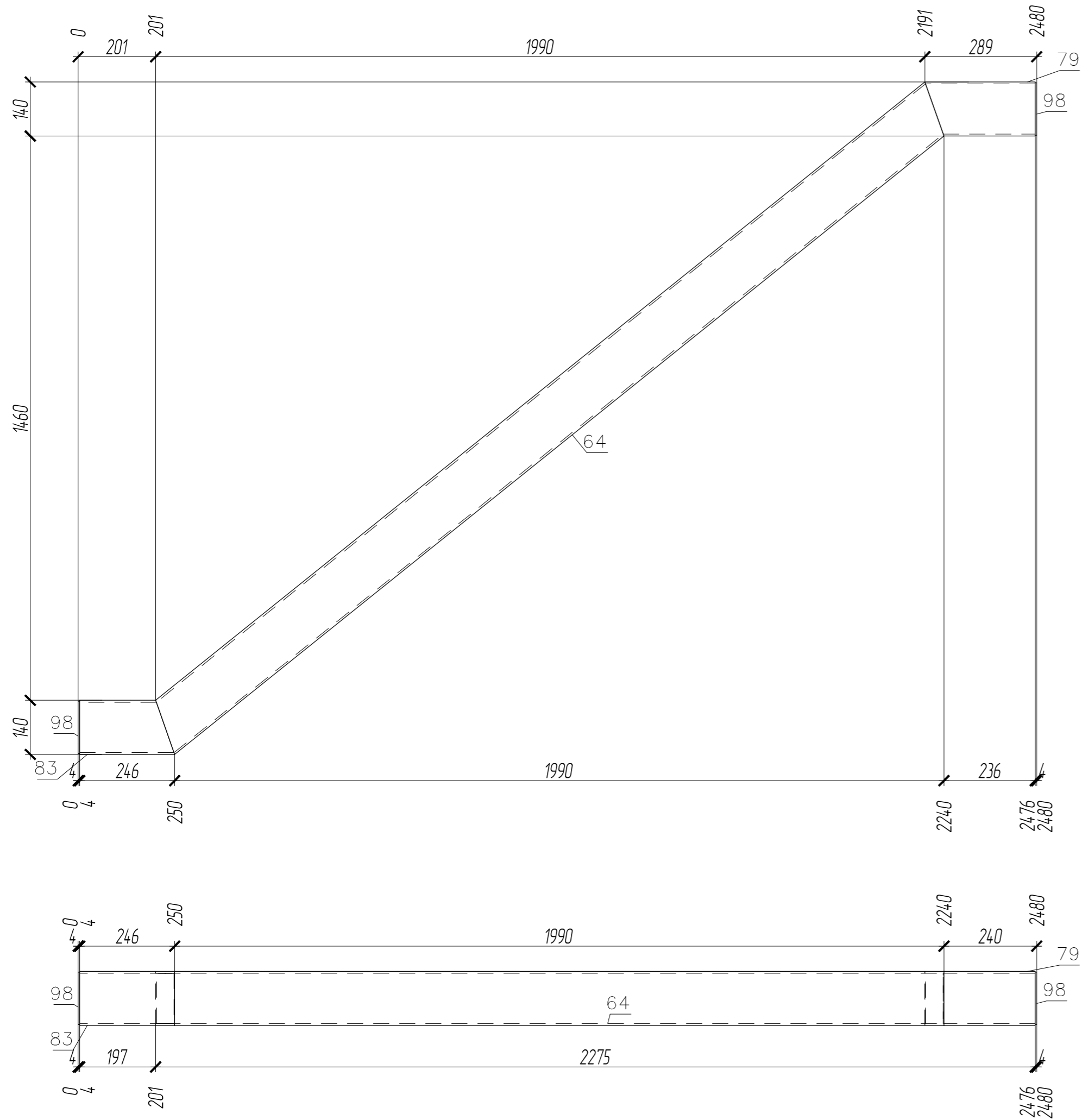
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-44	60	1		Гн. 140x5	5237	108.35	108.35		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%							11		110.61	

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия	Лист	Листов
						р	59	
						Прогон П1-44		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		

П1-45



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-45	1	1.74			66.66	66.66
Общий вес					66.66	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	64.84	C255-4	
На сварные швы:		0.66	
Итого:	66.66		

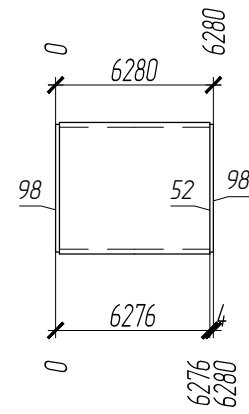
- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

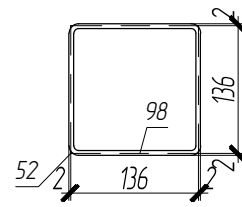
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		п	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-45	83	1		Гн. 140x5	246	5.09	5.09		C255-4	
	64	1		Гн. 140x5	2603	53.85	53.85		C255-4	
	79	1		Гн. 140x5	285	5.9	5.9		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.66		66.66		

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Юнушев					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г. Молчанов					
						Кабельная эстакада		
						Стадия	Лист	Листов
						р	60	
						Прогон П1-45		
						ООО "А1-Проект"		
Н. контр.								
УТВЕРДИЛ						27.11.2022		

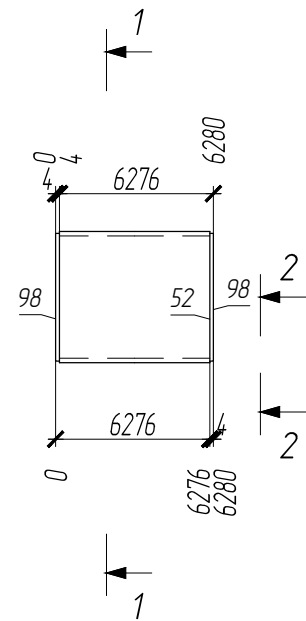
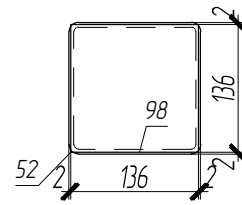
П1-46



1 - 1



2 - 2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-46	1	3.45				
			П1-46	1	132.25	132.25
Общий вес					132.25	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	129.78	C255-4	
На сварные швы:		131	
Итого:	132.25		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

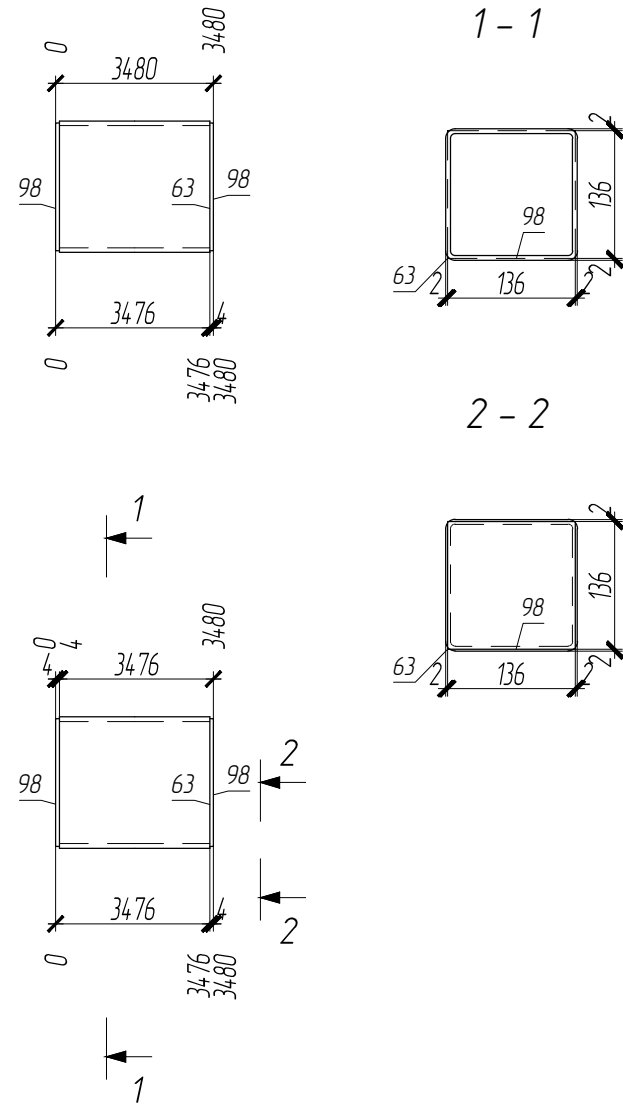
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-46	52	1		Гн. 140x5	6272	129.78	129.78		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						1.31		132.25		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.			С.Ю.				
Проверил	Молчанов В.Г.			В.Г.		r 61		
Н. контр.						Прогон П1-46		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		



П1-47



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П1-47	1	1.92				
			П1-47	1	73.73	73.73
Общий вес					73.73	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.16	C235	
Гн. 140x5	71.84	C255-4	
На сварные швы:		0.73	
Итого:	73.73		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

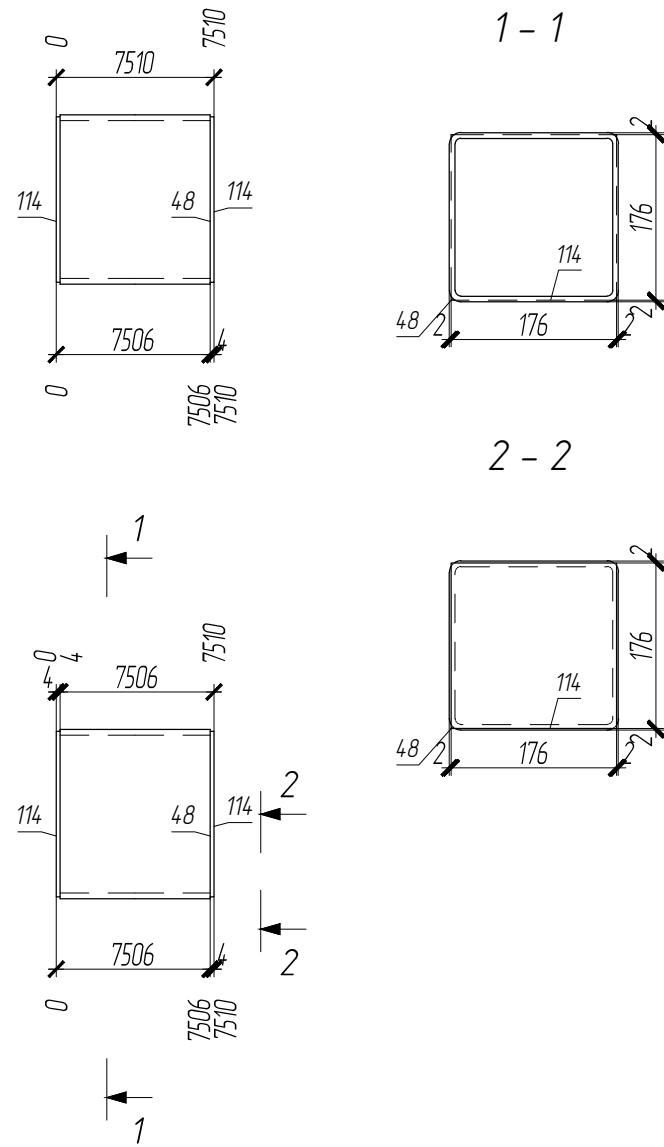
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П1-47	63	1		Гн. 140x5	3472	71.84	71.84		C255-4	
	98	2		- 136x4	136	0.58	1.16		C235	
Вес сварных швов 1%						0.73		73.73		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			Стадия	Лист	Листов
						р	62	
						Прогон П1-47		
						000 "А1-Проект"		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

П2-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П2-1	2	10.62	П2-1	2	244.81	489.63
Общий вес					489.63	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	3.89	C235	
Гн. 180x6	480.89	C255-4	
На сварные швы:		4.85	
Итого:	489.63		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элементов		
П2-1	48	1		Гн. 180x6	7502	240.44	240.44	244.81	C255-4	
	114	2		- 176x4	176	0.97	1.95		C235	
Вес сварных швов 1%						2.42				

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал				С.Е.Ш.	
Проверил				Молчанов В.Г.	
Кафельная эстакада					
Прогон П2-1					
ООО "А1-Проект"					
Формат А3					

Согласовано

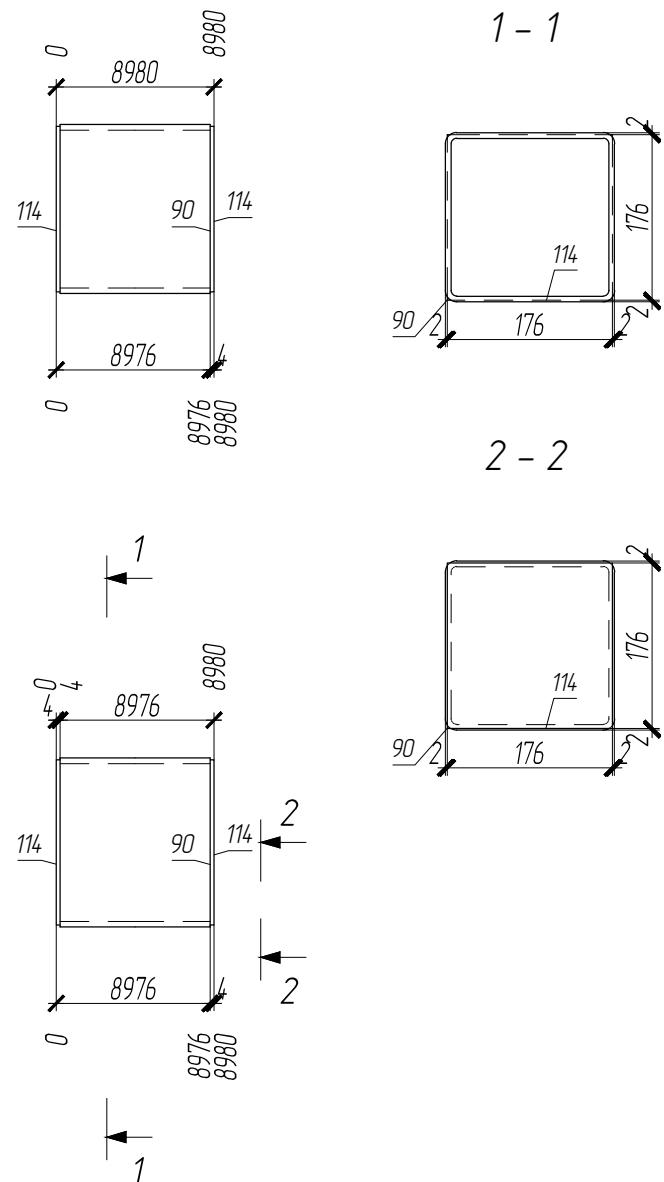
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

27.11.2022

П2-2



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П2-2	1	6.34				
			П2-2	1	292.39	292.39
			Общий вес		292.39	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.95	C235	
Гн. 180x6	287.55	C255-4	
На сварные швы:		2.89	
Итого:	292.39		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

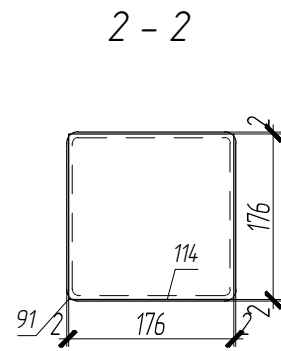
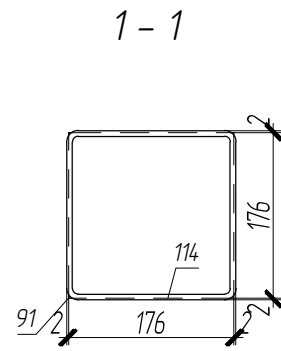
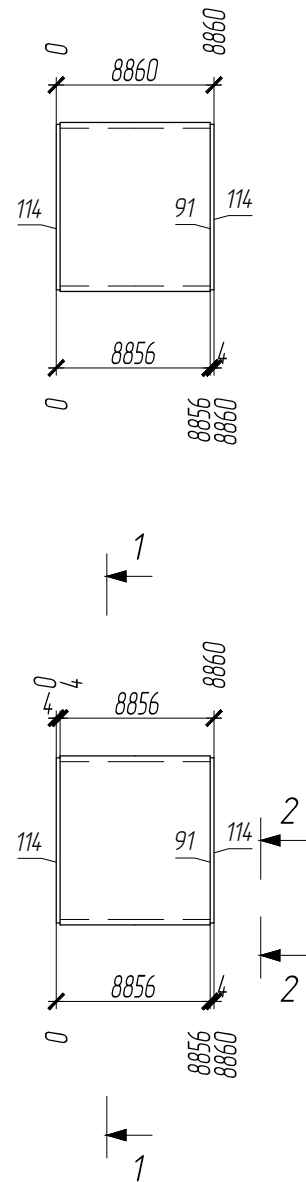
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П2-2	90	1		Гн. 180x6	8972	287.55	287.55		C255-4	
	114	2		- 176x4	176	0.97	1.95		C235	
						292.39				
Вес сварных швов 1%						2.89				

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				С.Ю.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 64		
						Прогон П2-2		
						ООО "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

П2-3



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П2-3	1	6.25				
			П2-3	1	288.51	288.51
			Общий вес		288.51	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.95	C235	
Гн. 180x6	283.71	C255-4	
На сварные швы:		2.86	
Итого:	288.51		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

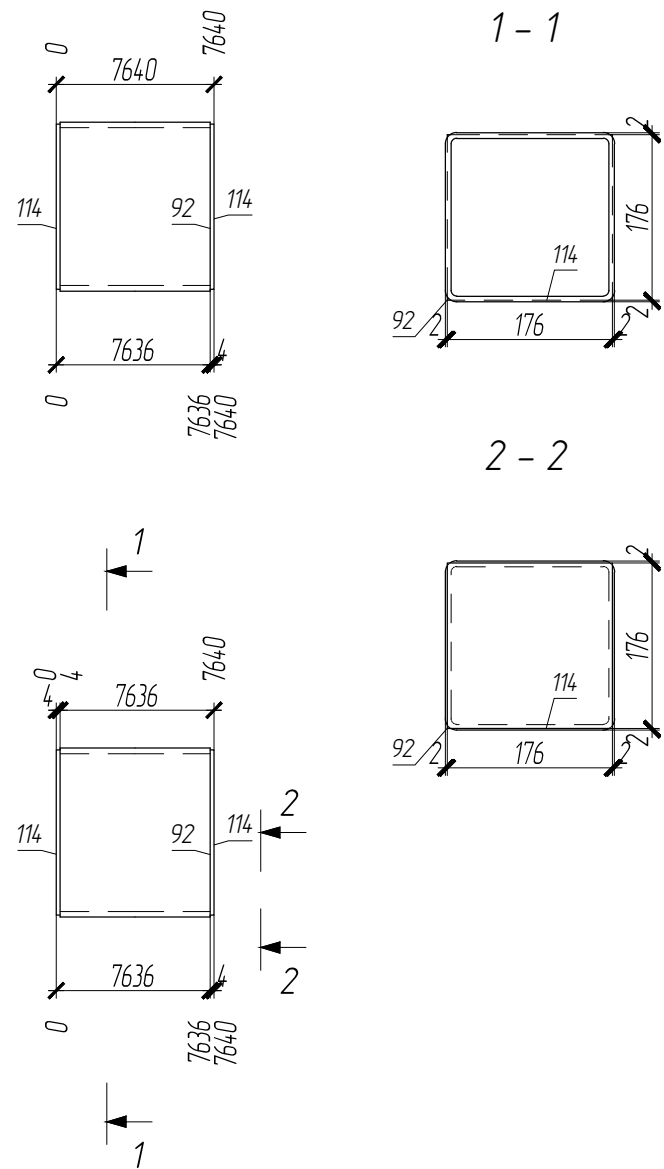
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П2-3	91	1		Гн. 180x6	8852	283.71	283.71	288.51	C255-4	
	114	2		- 176x4	176	0.97	1.95		C235	
Вес сварных швов 1%						2.86				

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.			С.Ю.				
Проверил	Молчанов В.Г.			В.Г.		r 65		
Н. контр.						Прогон П2-3		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		

П2-4



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П2-4	1	5.4				
			П2-4	1	249.02	249.02
Общий вес					249.02	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.95	C235	
Гн. 180x6	244.61	C255-4	
На сварные швы:		2.47	
Итого:	249.02		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

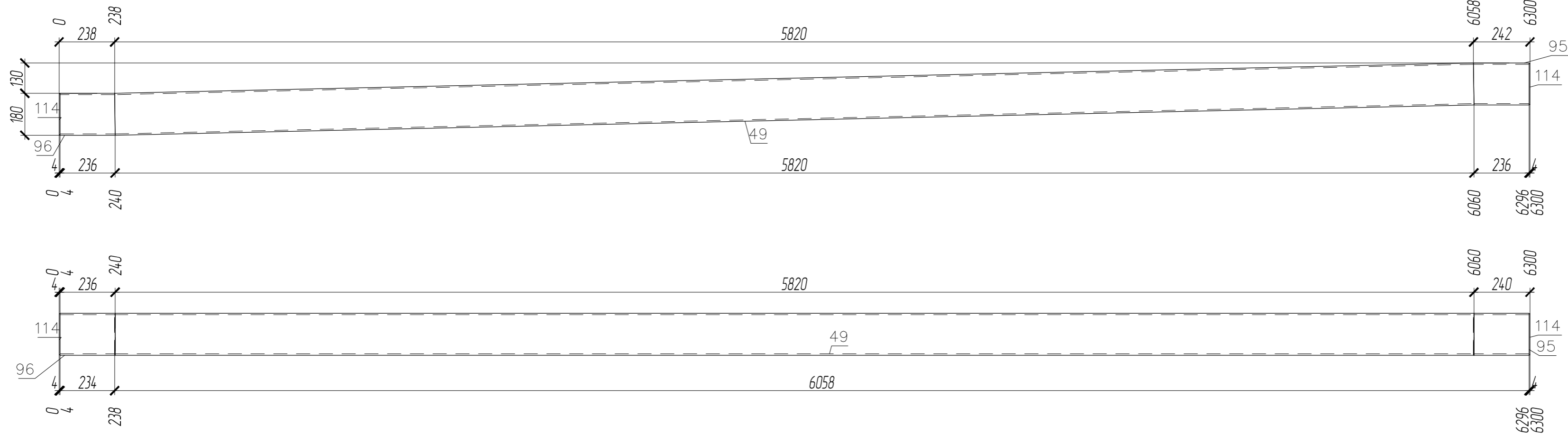
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П2-4	92	1		Гн. 180x6	7632	244.61	244.61		C255-4	
	114	2		- 176x4	176	0.97	1.95		C235	
Вес сварных швов 1%						2.47		249.02		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			p 66		
Н. контр.						Прогон П2-4		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		



П2-5



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
П2-5	1	4.47

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
П2-5	1	205.82	205.82
Общий вес		205.82	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.95	C235	
Гн. 180x6	201.83	C255-4	
На сварные швы:	2.04		
Итого:	205.82		

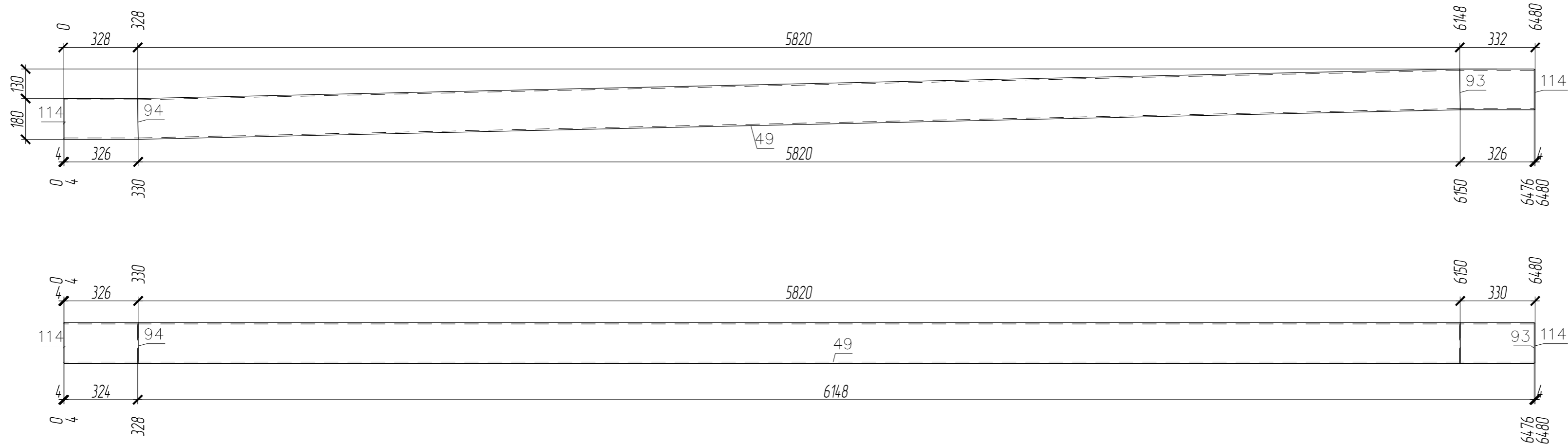
1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П2-5	96	1		Гн. 180x6	236	7.56	7.56		C255-4	
	49	1		Гн. 180x6	5823	186.64	186.64		C255-4	
	95	1		Гн. 180x6	238	7.63	7.63		C255-4	
	114	2		- 176x4	176	0.97	1.95		C235	
Вес сварных швов 1%						2.04			205.82	

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>	
Кабельная эстакада					
Прогон П2-5					
ООО "А1-Проект"					
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ					27.11.2022

П2-6



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
П2-6	1	4.59				
			П2-6	1	211.64	211.64
Общий вес					211.64	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	1.95	C235	
Гн. 180x6	207.6	C255-4	
На сварные швы:		2.1	
Итого:	211.64		

1. Чертеж разработан на основании проекта 34.9-Р-2021-КМ
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-2015.
3. Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
4. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
5. Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
6. Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
7. После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

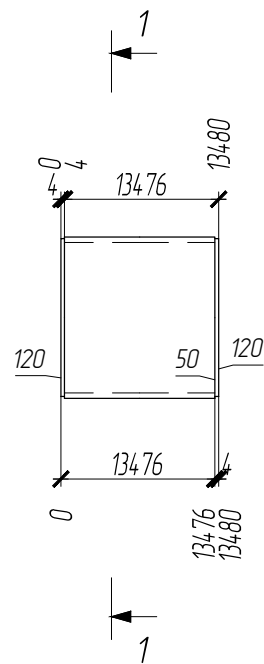
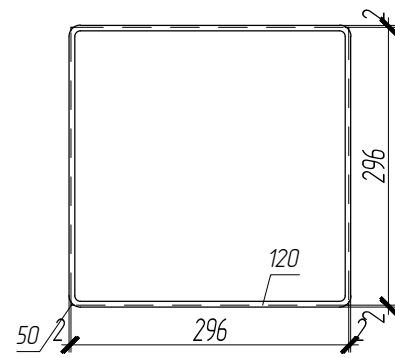
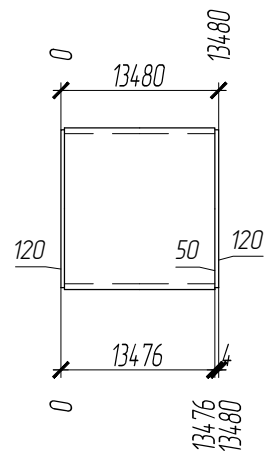
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		п	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
П2-6	49	1		Гн. 180x6	5823	186.64	186.64		C255-4	
	94	1		Гн. 180x6	326	10.45	10.45		C255-4	
	93	1		Гн. 180x6	328	10.51	10.51		C255-4	
	114	2		- 176x4	176	0.97	1.95		C235	
Вес сварных швов 1%						2.1		211.64		

01-ПК-Е-030-СО-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Кабельная эстакада				Стадия	Лист
				р	68
Прогон П2-6				ООО "А1-Проект"	
Н. контр.					
УТВЕРДИЛ				27.11.2022	

ПЗ-1

1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
ПЗ-1	2	32.13	ПЗ-1	2	749.3	1498.6
Общий вес					1498.6	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	11	C235	
Гн. 300x6	1472.76	C255-4	
На сварные швы:		14.84	
Итого:	1498.6		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

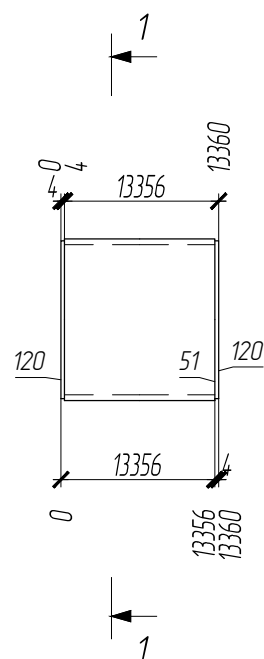
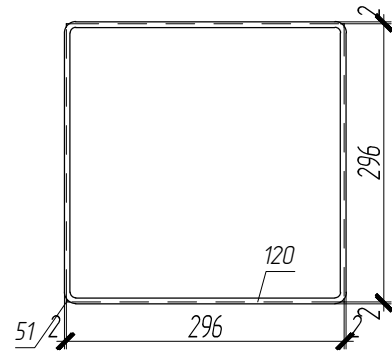
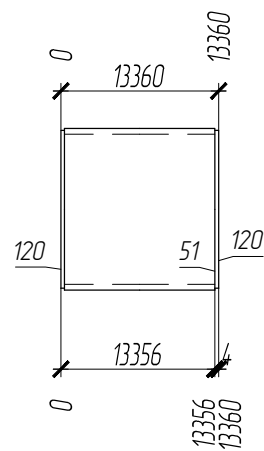
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
ПЗ-1	50	1		Гн. 300x6	134.72	736.38	736.38		C255-4	
	120	2		- 296x4	296	2.75	5.5		C235	
Вес сварных швов 1%						7.42		749.3		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кафельная эстакада		
Разработал	Сюнушев Р.Е.		С.Ю.					
Проверил	Молчанов В.Г.		В.Г.			r 69		
Н. контр.						Прогон ПЗ-1		
Утвердил								
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		

ПЗ-2

1-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ			ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2	Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
					одного элемента	всех
ПЗ-2	2	31.84	ПЗ-2	2	742.68	1485.35
Общий вес					1485.35	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	11	C235	
Гн. 300x6	1459.64	C255-4	
На сварные швы:		14.71	
Итого:	1485.35		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

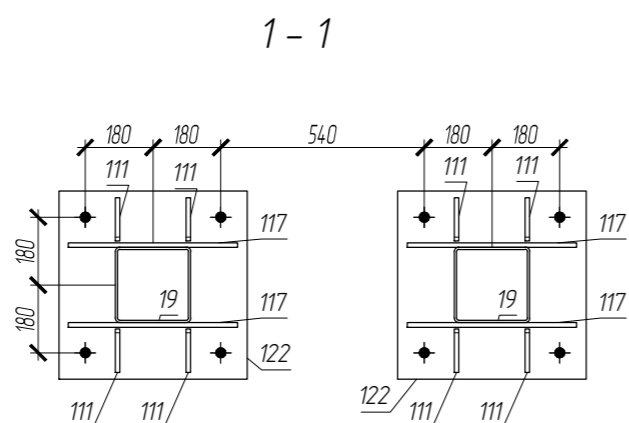
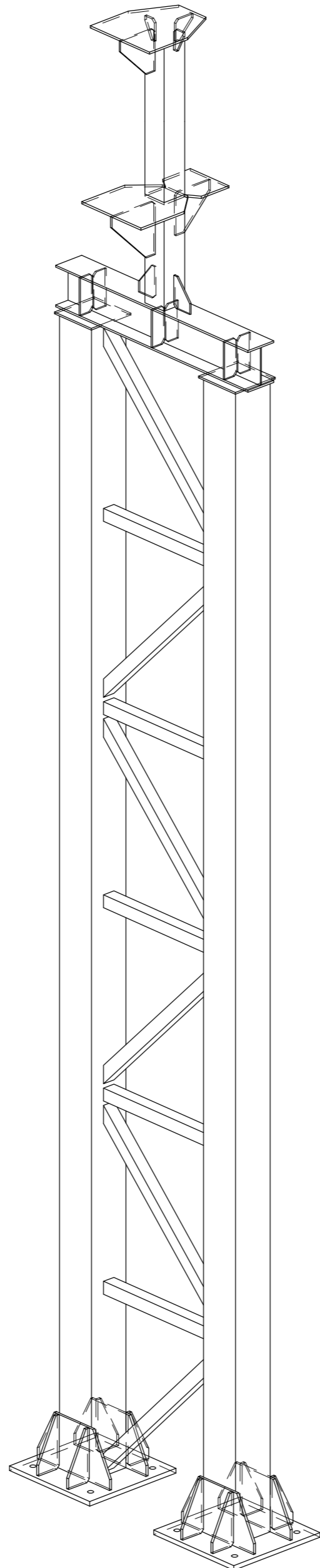
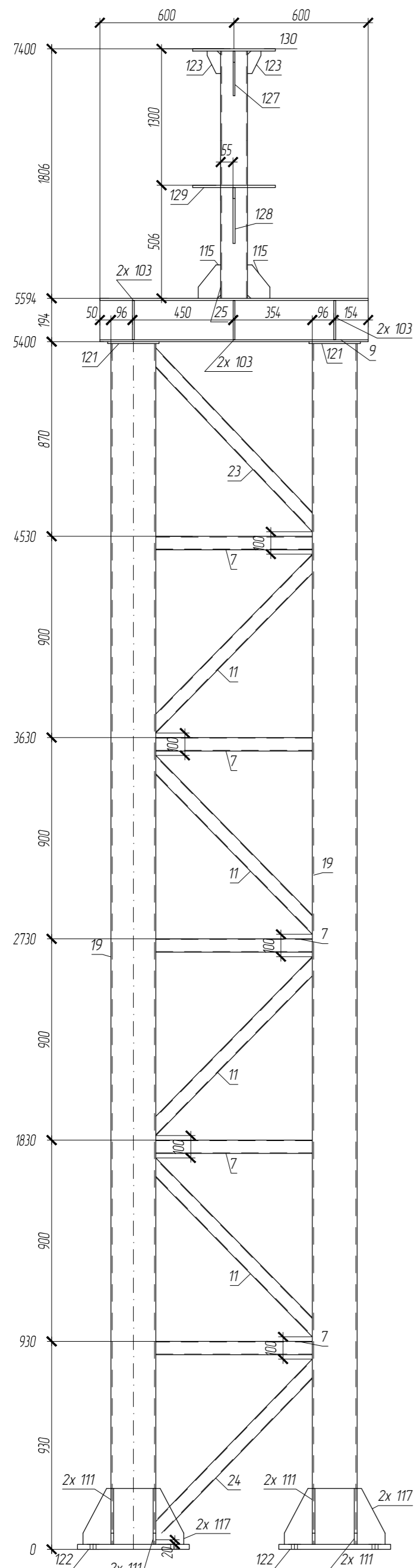
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
ПЗ-2	51	1		Гн. 300x6	13352	729.82	729.82		C255-4	
	120	2		- 296x4	296	2.75	5.5		C235	
Вес сварных швов 1%						7.35				
									742.68	

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015.
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм.
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*.
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*.
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98.
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

						01-ПК-Е-030-СД-КМД		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал				Сюнушев Р.Е.				
Проверил				Молчанов В.Г.				
						Кафельная эстакада		
						Стадия Лист Листов		
						р 70		
						Прогон ПЗ-2		
						000 "А1-Проект"		
						Формат А3		
Н. контр.								
Утвердил						27.11.2022		

а-1



Марка эле-мента	№ дета-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
а-1	9	1		±20Ш1	1200	36.72	36.72		С255-4	
	23	1		Гн. 60x3	1078	5.59	5.59		С255-4	
	7	5		Гн. 60x3	700	3.63	18.16		С255-4	
	11	4		Гн. 60x3	1061	5.51	22.03		С255-4	
	24	1		Гн. 60x3	1068	5.54	5.54		С255-4	
	19	2		Гн. 200x6	5370	192.35	384.71		С255-4	
	25	1		Гн.120x4	1796	25.59	25.59		С255-4	
	122	2		- 500x22	500	43.17	86.35		С255-4	
	129	1		- 370x10	370	10.75	10.75		С255-4	
	130	1		- 370x10	420	12.2	12.2		С255-4	
	117	4		- 250x12	450	10.6	42.39		С255-4	
	128	1		- 250x10	250	4.91	4.91		С255-4	
	121	2		- 230x8	230	3.32	6.64		С255-4	
	113	1		- 200x10	200	3.14	3.14		С255-4	
	119	1		- 200x10	240	3.77	3.77		С255-4	
	127	1		- 200x8	200	2.51	2.51		С255-4	
	111	8		- 120x12	250	2.83	22.61		С255-4	
	104	1		- 100x10	100	0.78	0.78		С255-4	
	115	2		- 100x8	150	0.94	1.88		С255-4	
	103	6		- 72x8	176	0.8	4.77		С255-4	
	123	2		- 60x10	100	0.47	0.94		С255-4	
Вес сварных швов						1%		7.02		

709.02

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
а-1	2	709.02	14.18.04
Общий вес		14.18.04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
±20Ш1	73.44	С255-4	
т 10	72.97	С255-4	
т 12	130	С255-4	
т 22	172.7	С255-4	
т 8	316.3	С255-4	
Гн. 200x6	769.41	С255-4	
Гн. 60x3	102.66	С255-4	
Гн.120x4	51.19	С255-4	
На сварные швы:	14.04		
Итого:	14.18.04		

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14.771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
а-1	2	18.33

01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000594.2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Н.контр.					
Утвердил					27.11.2022

Кабельная эстакада

Стация	Лист	Листов
р	71	

Стойка а-1

ООО "А1-Проект"



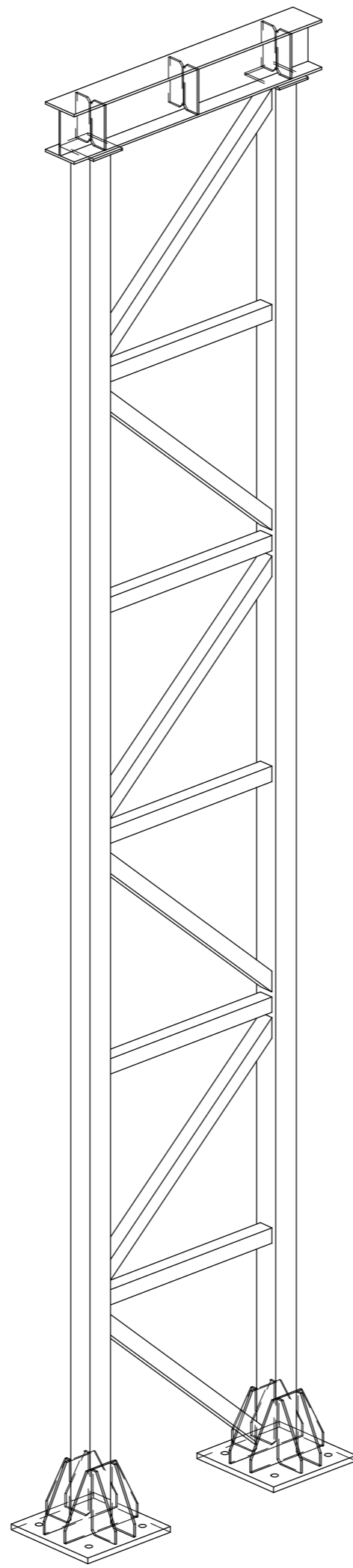
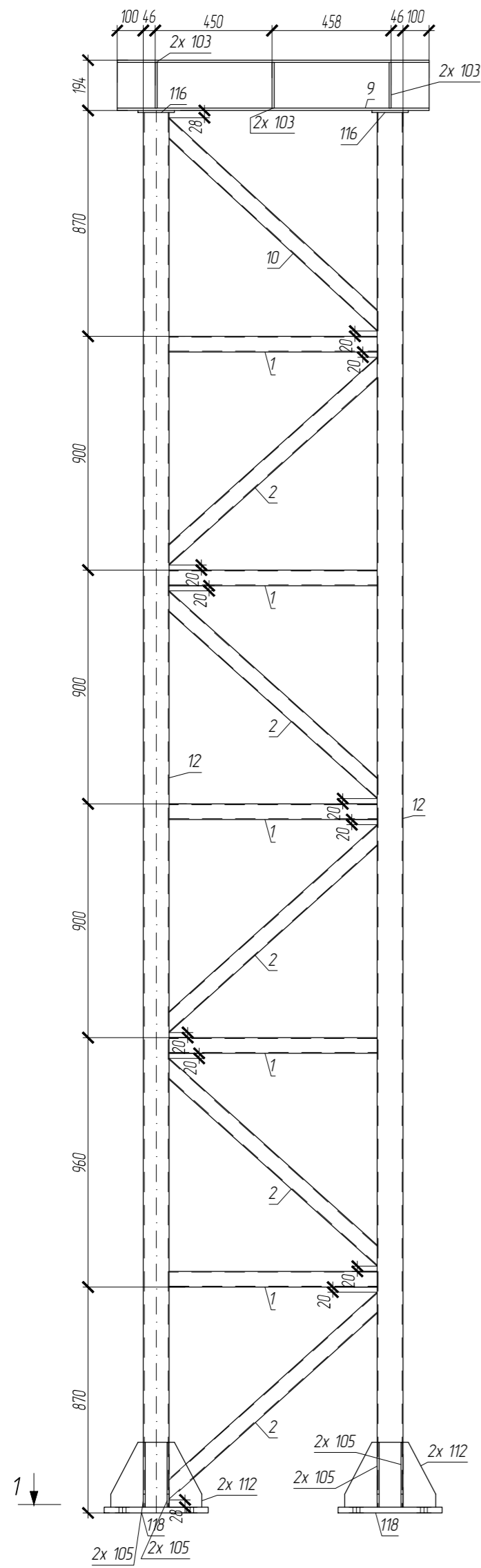




д-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ

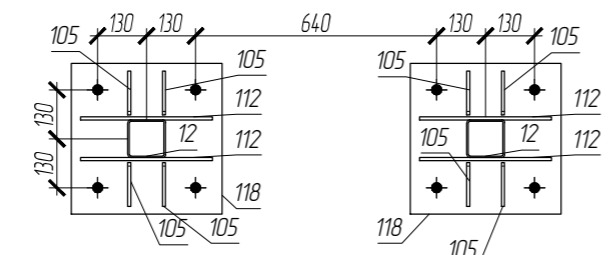
Марка эле-мента	№ дета-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
д-2	9	1		±20Ш1	1200	36.72	36.72		С255-4	
	2	5		Гн. 60x3	1130	5.86	29.31		С255-4	
	1	5		Гн. 60x3	800	4.15	20.76		С255-4	
	10	1		Гн. 60x3	1145	5.94	5.94		С255-4	
	12	2		Гн.100x4	5370	62.99	125.98		С255-4	
	118	2		- 400x22	400	27.63	55.26		С255-4	
	112	4		- 250x8	350	5.49	21.98		С255-4	
	116	2		- 140x8	180	1.58	3.17		С255-4	
	105	8		- 122x8	250	1.92	15.32		С255-4	
	103	6		- 72x8	176	0.8	4.77		С255-4	
Вес сварных швов 1%							3.19	322.42		



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
д-2	2	322.42	644.84
Общий вес		644.84	

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкцию в соответствии с ведомостью окраски марок.

1 - 1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
д-2	2	9.23

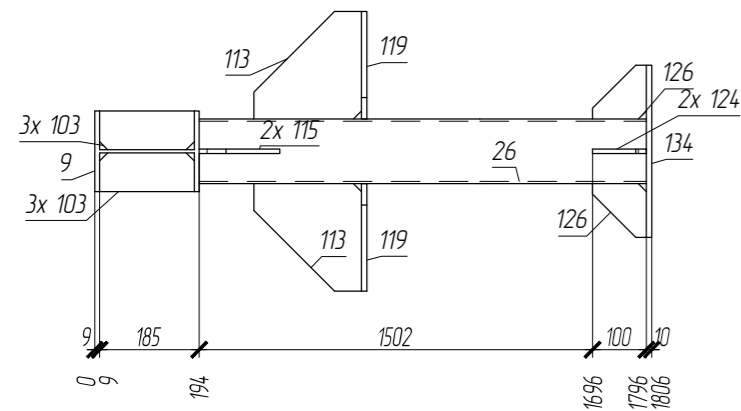
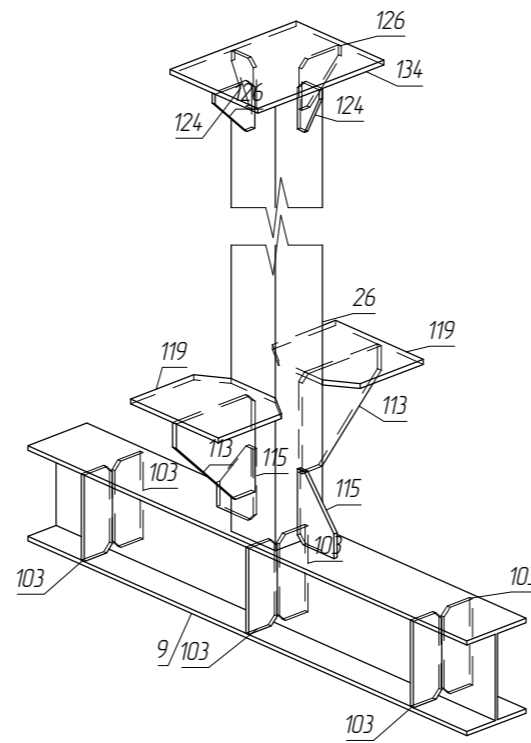
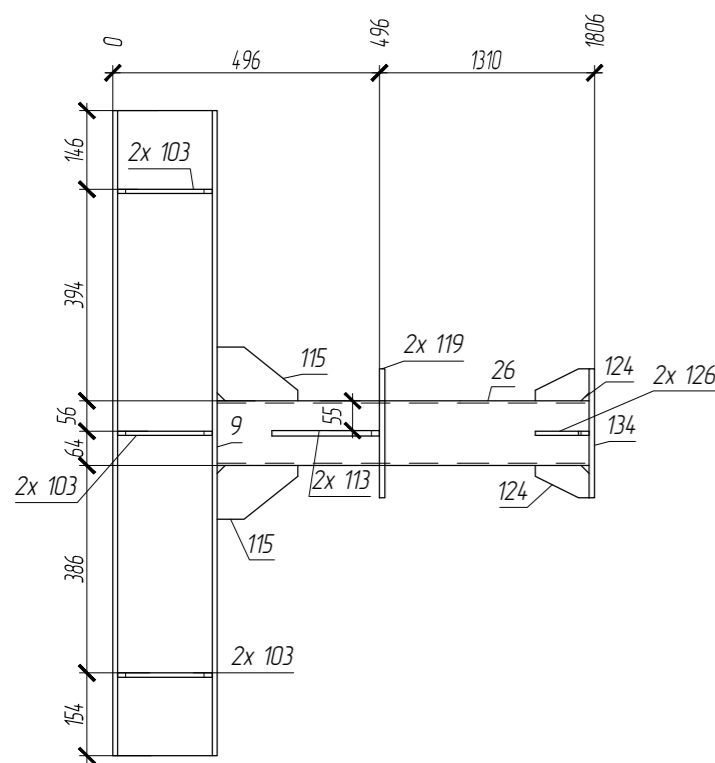
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
±20Ш1	73.44	С255-4	
t 22	110.53	С255-4	
t 8	90.49	С255-4	
Гн. 60x3	112.04	С255-4	
Гн.100x4	251.96	С255-4	
На сварные швы:	6.38		
Итого:	644.84		

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-0000005942					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.		Р.Е.С.	
Проверил		Молчанов В.Г.		В.Г.М.	
Кабельная эстакада				Стация	Листов
				р	78
И. контр. Утвердил				Стойка д-2	
				ООО "А1-Проект"	
27.11.2022					





д-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мента	№ дета-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
д-4	9	1		±20Ш1	1200	36.72	36.72		С255-4	
	26	1		Гн.120x4	1602	22.83	22.83		С255-4	
	134	1		- 240x10	320	6.03	6.03		С255-4	
	113	2		- 200x10	200	3.14	6.28		С255-4	
	119	2		- 200x10	240	3.77	7.54		С255-4	
	115	2		- 100x8	150	0.94	1.88		С255-4	
	126	2		- 100x8	100	0.63	1.26		С255-4	
	103	6		- 72x8	176	0.8	4.77		С255-4	
	124	2		- 60x8	100	0.38	0.75		С255-4	
					Вес сварных швов	1%		0.88	88.94	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
д-4	1	88.94	88.94
Общий вес		88.94	

- Чертеж разработан на основании проекта 349-Р-2021-КМ
- Материал конструкций - сталь по ГОСТ 27772-2015
- Неуказанные катеты сварных швов по наименьшей толщине элементов но не менее 6 мм
- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей, полуавтоматической сваркой в среде CO2 по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79, для ручной дуговой сварки применять электроды Э50А и Э46А (для С255) по ГОСТ 9467-75\*
- Сварку выполнять сплошным швом по всей длине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80\*
- Изготовление металлоконструкций и контроль швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019 и СП 53-101-98
- После подготовки к нанесению антикоррозионной защиты, покрыть металлоконструкции в соответствии с ведомостью окраски марок.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
±20Ш1	36.72	С255-4	
t 10	19.84	С255-4	
t 8	8.67	С255-4	
Гн.120x4	22.83	С255-4	
На сварные швы	0.88		
Итого:	88.94		

01-ПК-Е-030-СД-КМД					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594:2					
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разработал		Сюнушев Р.Е.	<i>Сюнушев</i>		
Проверил		Малчанов В.Г.	<i>Малчанов</i>		
Кабельная эстакада					Стация р
Стойка д-4					Лист 80
Итого					Листов
Итого					000 "А1-Проект"
И.контр. Утвердил					27.11.2022

Согласовано			
Взам. инж. №			
Лист и дата			
Инв. № подл.			

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
д-4	1	2.35



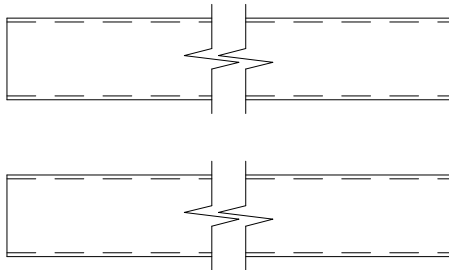
*РАЗДЕЛ 4*  
*Однодетальные сборки*

*2022 г.*

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина  мм	Вес, кг			Марка  стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
в-1	1	1		Гн. 60x3	800	4.15	4.15		С255-4	

в-1



Примечание:

- Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2019.

### ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
в-1	30	4.15	124.56
Общий вес		124.56	

### ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
в-1	30	5.52

### 01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Инд. № подл.	Взам инв. №	Подп. и дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.						
Проверил		Молчанов В.Г.						
И. контр.								
Утвердил					27.11.2022			

Кабельная эстакада

Стадия	Лист	Листов
р	73	

Стойка в-1

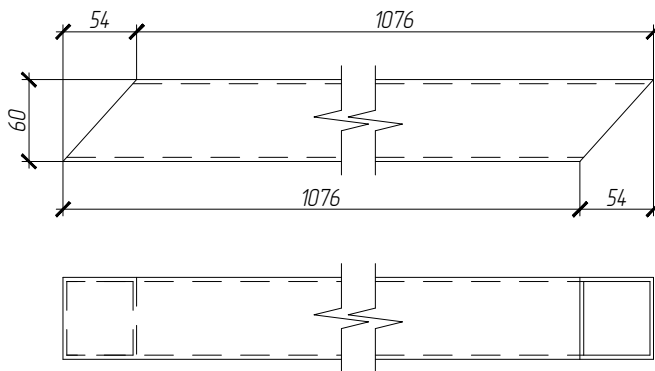
ООО "А1-Проект"

Согласовано

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
в-2	2	1		Гн. 60x3	1130	5.86	5.86		С255-4	

в-2



Примечание:

- Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2019.

### ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
в-2	24	5.86	140.71
Общий вес		140.71	

### ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
в-2	24	6.24

01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.			
Проверил		Молчанов В.Г.			
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

Кабельная эстакада

Стадия	Лист	Листов
р	74	

Стойка в-2

ООО "А1-Проект"

Согласовано

Взам инв. №

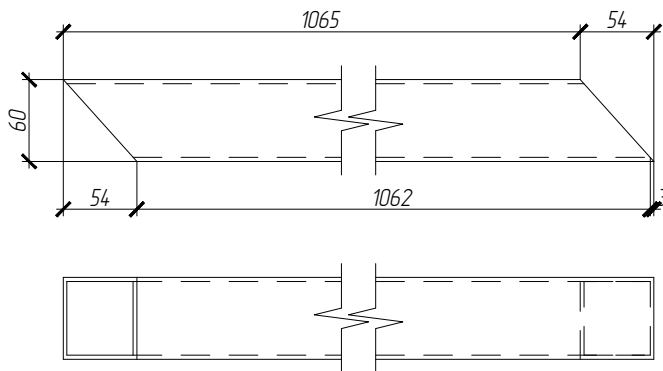
Подп. и дата

Инв. № подл.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
в-4	20	1		Гн. 60x3	1119	5.81	5.81		С255-4	

**в-4**



Примечание:

- Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2019.

**ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ**

Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
в-4	6	5.81	34.84
Общий вес		34.84	

**ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ**

Марка	Количество в модели, шт	Площадь всех марок, м2
в-4	6	1.54

**01-ПК-Е-030-СД-КМД**

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>	
Н. контр.					
Утвердил					27.11.2022

Кабельная эстакада

Стадия	Лист	Листов
р	76	

Стойка в-4

**ООО "А1-Проект"**

Формат А4

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

*РАЗДЕЛ 5*  
*Детали*

*2022 г.*



Примечание:

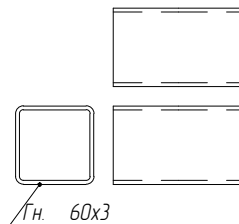
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
1	60	Гн. 60х3	800	4.15	249.12	С255-4	
				Итого: 249.12			

**Поз. 1**

(Кол-во 60 шт.) L=800 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	1	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 1	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

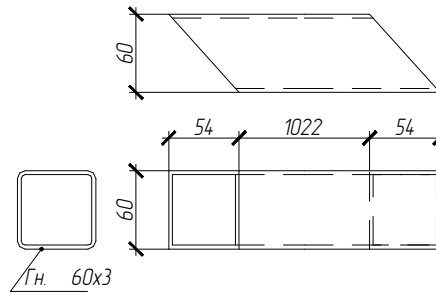
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
2	54	Гн. 60x3	1130	5.86	316.6	С255-4	
				Итого: 316.6			

Поз. 2

(Кол-во 54 шт.) L=1130 мм



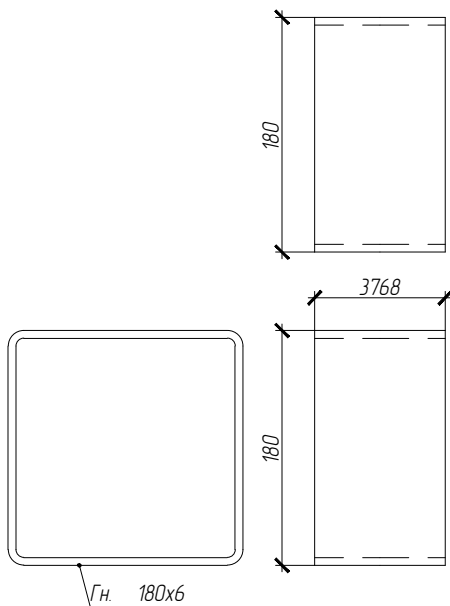
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.Е.				р	2	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 2		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 3**

(Кол-во 22 шт.) L=3768 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
3	22	Гн. 180x6	3768	120.76	2656.82	С255-4	
				Итого: 2656.82			

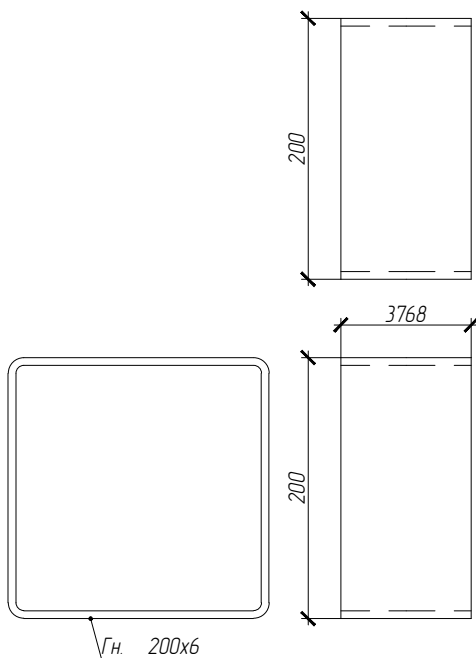
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	3	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 3	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 4**

(Кол-во 19 шт.) L=3768 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
4	19	Гн. 200x6	3768	134.97	2564.42	С255-4	
					Итого: 2564.42		

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			Р	4	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 4	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

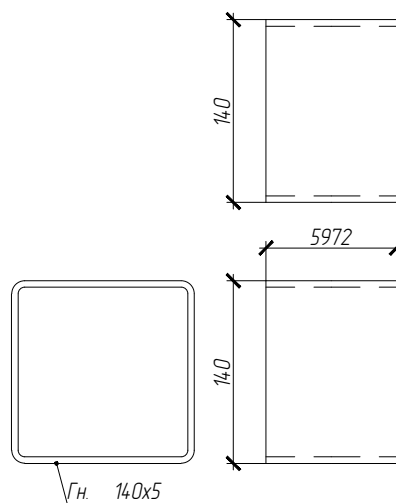
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
5	17	Гн. 140x5	5972	123.57	2100.61	С255-4	
				Итого: 2100.61			

**Поз. 5**

(Кол-во 17 шт.) L=5972 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	5	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 5	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
Утвердил									



Примечание:

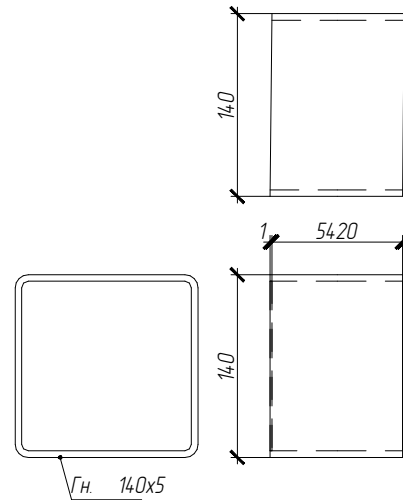
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
6	16	Гн. 140x5	5423	112.19	1795.08	С255-4	
				Итого: 1795.08			

Поз. 6

(Кол-во 16 шт.) L=5423 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	6	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 6	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

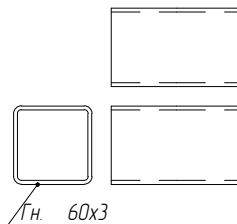
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
7	15	Гн. 60x3	700	3.63	54.49	С255-4	
				Итого: 54.49			

**Поз. 7**

(Кол-во 15 шт.) L=700 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	7	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 7	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

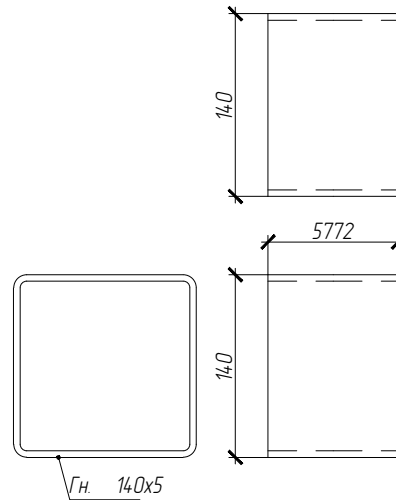
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
8	14	Гн. 140x5	5772	119.42	1671.94	С255-4	
				Итого: 1671.94			

Поз. 8

(Кол-во 14 шт.) L=5772 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	8	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 8	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

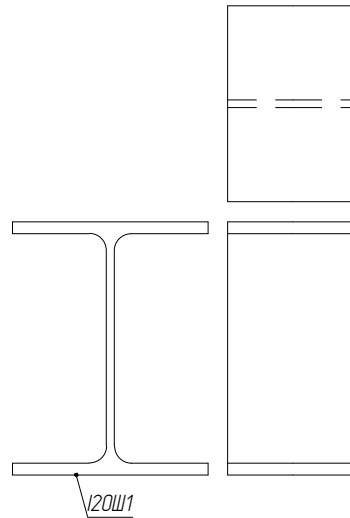
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
9	12	±20Ш1	1200	36.72	440.64	С255-4	
				Итого: 440.64			

Поз. 9

(Кол-во 12 шт.) L=1200 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.				р	9	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 9		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

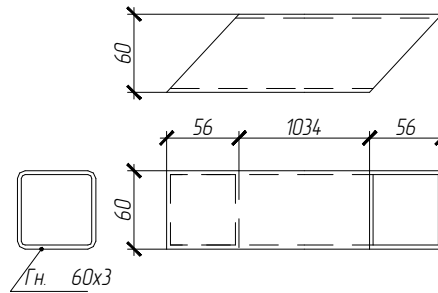
№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
10	12	Гн. 60x3	1145	5.94	71.32	С255-4	
				Итого: 71.32			

**Примечание:**

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 10**

(Кол-во 12 шт.) L=1145 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.С.			р	10	
Проверил				В.Г.М.		Деталь поз. 10	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

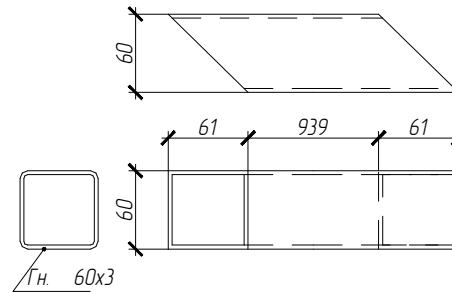
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
11	12	Гн. 60x3	1061	5.51	66.09	С255-4	
				Итого: 66.09			

Поз. 11

(Кол-во 12 шт.) L=1061 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Сюнушев Р.Е.			<i>Сюнушев</i>				р	11	
Проверил	Молчанов В.Г.			<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 11		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										



Примечание:

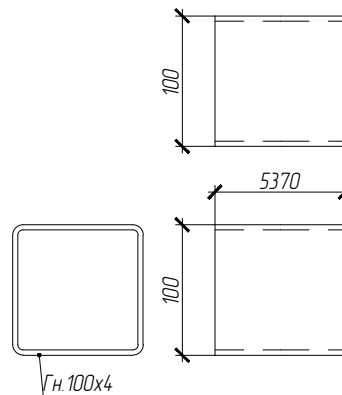
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
12	12	Гн.100x4	5370	62.99	755.88	С255-4	
				Итого: 755.88			

**Поз. 12**

(Кол-во 12 шт.) L=5370 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	12	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 12	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

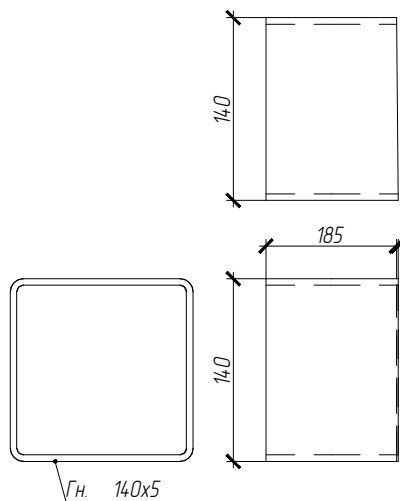
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
13	10	Гн. 140x5	186	3.85	38.48	С255-4	
				Итого: 38.48			

**Поз. 13**

(Кол-во 10 шт.) L=186 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	13	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 13	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

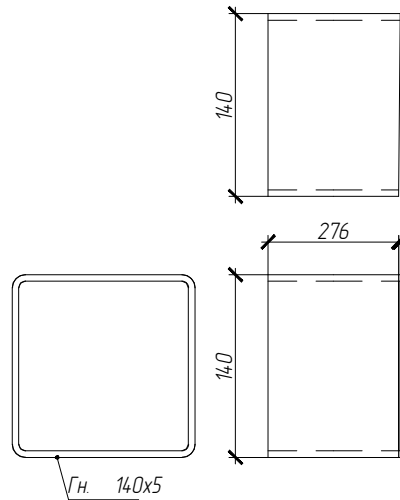
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
14	9	Гн. 140x5	277	5.74	5166	С255-4	
				Итого: 5166			

Поз. 14

(Кол-во 9 шт.) L=277 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	14	
Проверил				В.Г. Молчанов					
Н. контр.						Деталь поз. 14	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Утвердил									

Примечание:

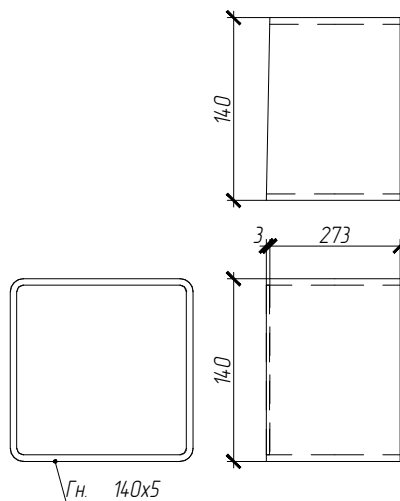
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
15	9	Гн. 140x5	276	5.71	51.39	С255-4	
				Итого: 51.39			

**Поз. 15**

(Кол-во 9 шт.) L=276 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	15	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 15	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

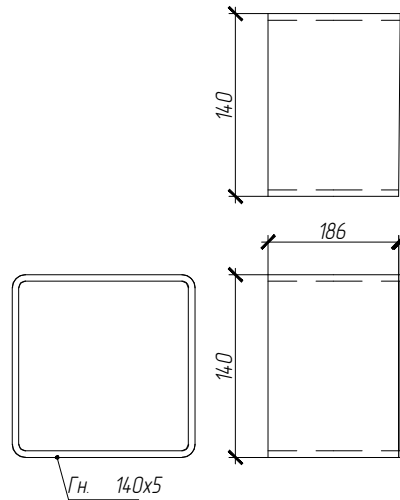
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
16	9	Гн. 140x5	187	3.88	34.9	С255-4	
				Итого: 34.9			

Поз. 16

(Кол-во 9 шт.) L=187 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	16	
Проверил				В.Г. Молчанов					
Н. контр.						Деталь поз. 16	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Утвердил									

Примечание:

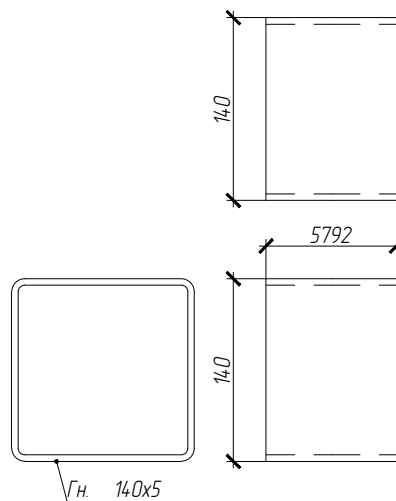
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
17	7	Гн. 140x5	5792	119.84	838.87	С255-4	
				Итого: 838.87			

**Поз. 17**

(Кол-во 7 шт.) L=5792 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>С.Юнушев</i>			р	17	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>В.Молчанов</i>		Деталь поз. 17	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
Утвердил									



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

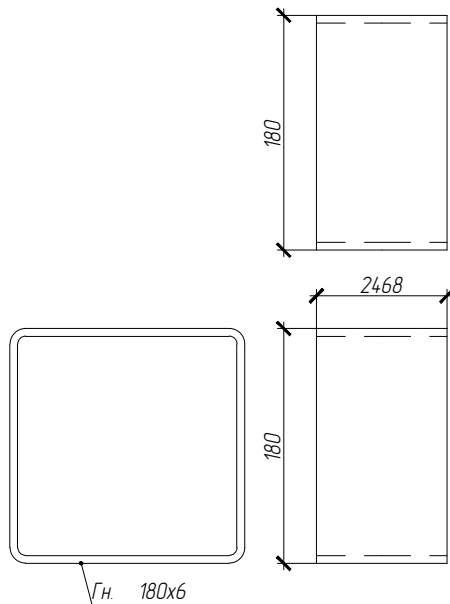
№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
18	6	Гн. 180x6	2468	79.1	474.6	С255-4	
				Итого: 474.6			

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

Поз. 18

(Кол-во 6 шт.) L=2468 мм



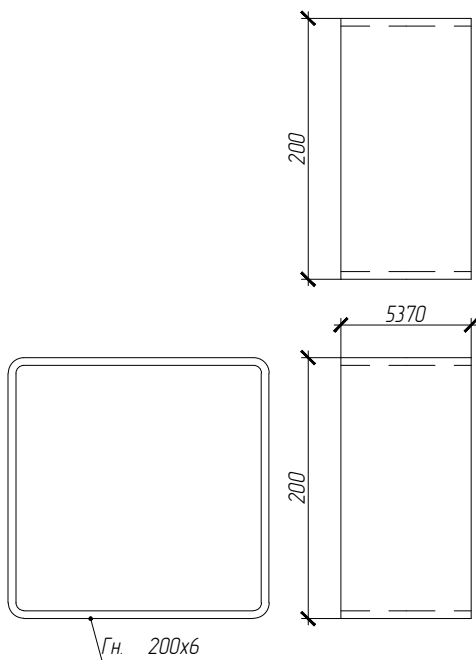
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.С.			р	18	
Проверил				В.Г.М.		Деталь поз. 18	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 19**

(Кол-во 6 шт.) L=5370 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
19	6	Гн. 200x6	5370	192.35	1154.12	С255-4	
					Итого: 1154.12		

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	19	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 19	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

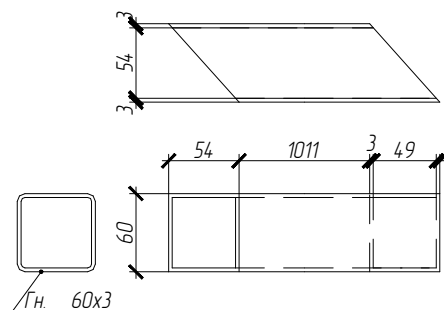
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
20	6	Гн. 60х3	1119	5.81	34.84	С255-4	
				Итого: 34.84			

**Поз. 20**

(Кол-во 6 шт.) L=1119 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	20	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 20	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

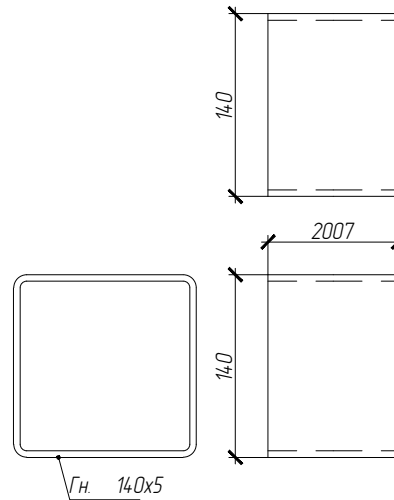
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
21	4	Гн. 140x5	2007	4152	166.1	С255-4	
Итого:					166.1		

Поз. 21

(Кол-во 4 шт.) L=2007 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	21	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 21	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

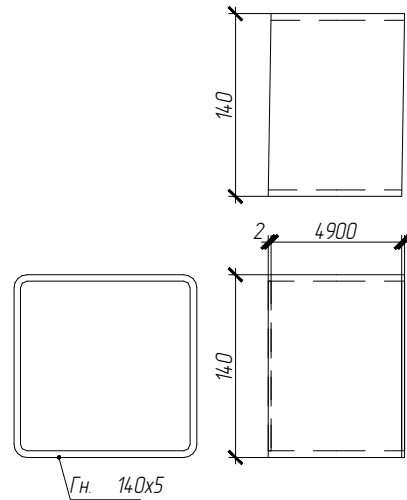
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
22	3	Гн. 140x5	4905	101.48	304.45	С255-4	
				Итого: 304.45			

Поз. 22

(Кол-во 3 шт.) L=4905 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	22	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 22	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

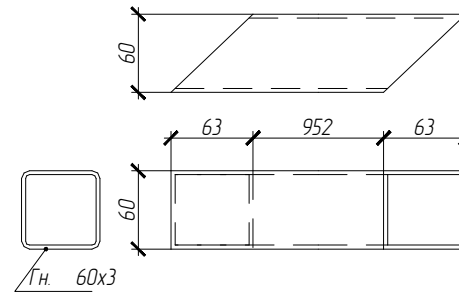
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
23	3	Гн. 60x3	1078	5.59	16.78	С255-4	
				Итого: 16.78			

Поз. 23

(Кол-во 3 шт.) L=1078 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.Е.			р	23	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 23	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									



Примечание:

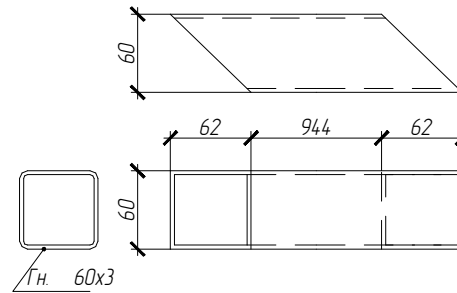
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
24	3	Гн. 60x3	1068	5.54	16.62	С255-4	
				Итого: 16.62			

Поз. 24

(Кол-во 3 шт.) L=1068 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594:2				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.Е.				р	24	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 24		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

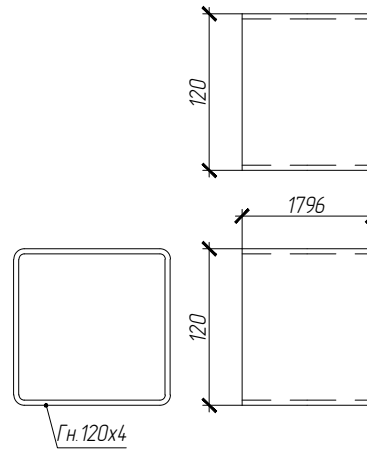
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
25	3	Гн.120x4	1796	25.59	76.78	С255-4	
				Итого: 76.78			

Поз. 25

(Кол-во 3 шт.) L=1796 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.				р	25	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 25		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

Примечание:

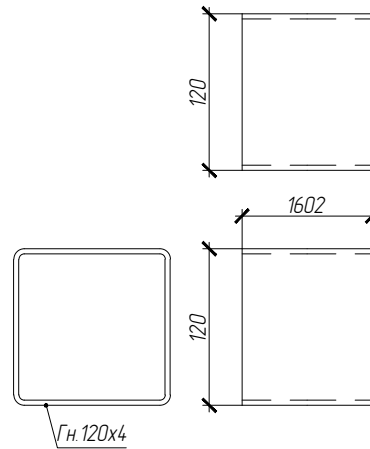
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
26	3	Гн.120x4	1602	22.83	68.49	С255-4	
Итого:						68.49	

Поз. 26

(Кол-во 3 шт.) L=1602 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	26	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 26	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

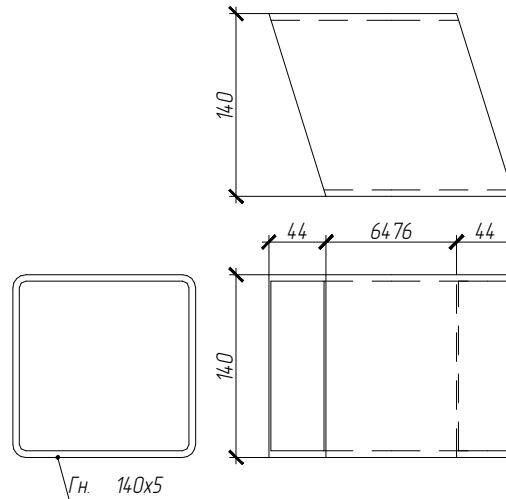
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
27	2	Гн. 140x5	6564	135.8	271.6	С255-4	
				Итого: 271.6			

**Поз. 27**

(Кол-во 2 шт.) L=6564 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	27	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 27	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

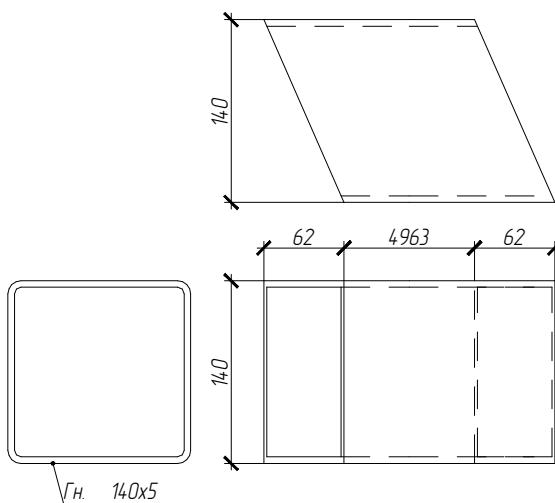
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
28	2	Гн. 140x5	5086	105.24	210.48	С255-4	
				Итого: 210.48			

**Поз. 28**

(Кол-во 2 шт.) L=5086 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	28	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 28	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

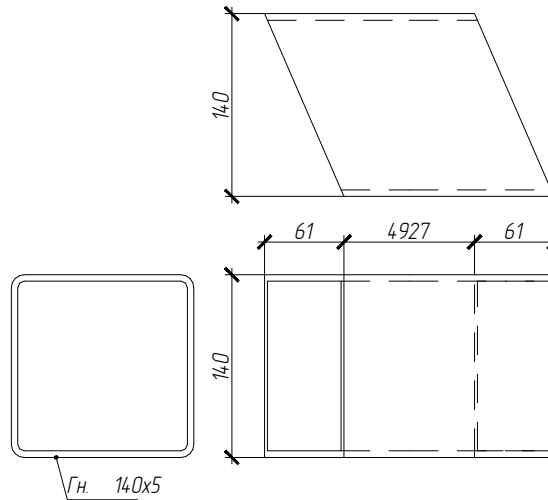
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
29	2	Гн. 140x5	5049	104.47	208.93	С255-4	
				Итого: 208.93			

**Поз. 29**

(Кол-во 2 шт.) L=5049 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	29	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 29	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									



Примечание:

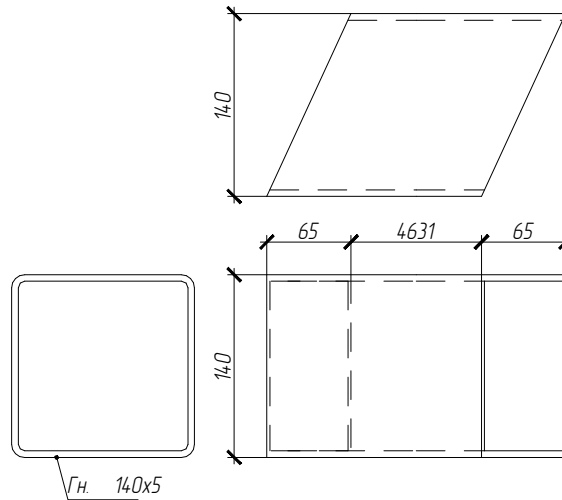
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
30	2	Гн. 140x5	4760	98.48	196.97	С255-4	
				Итого: 196.97			

**Поз. 30**

(Кол-во 2 шт.) L=4760 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	30	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 30	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

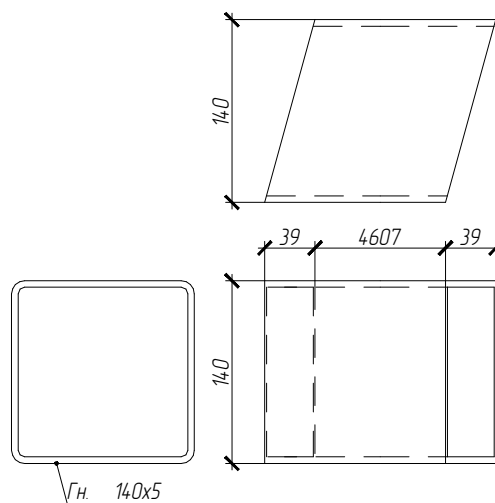
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
31	2	Гн. 140x5	4684	96.92	193.84	С255-4	
				Итого: 193.84			

**Поз. 31**

(Кол-во 2 шт.) L=4684 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	31	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 31	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

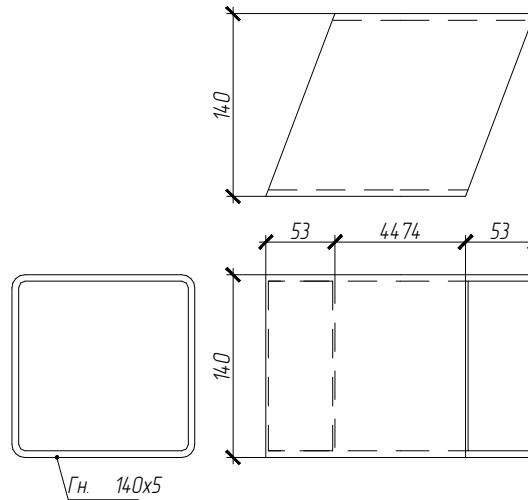
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
32	2	Гн. 140x5	4580	94.76	189.52	С255-4	
				Итого: 189.52			

Поз. 32

(Кол-во 2 шт.) L=4580 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				р	32	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 32		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

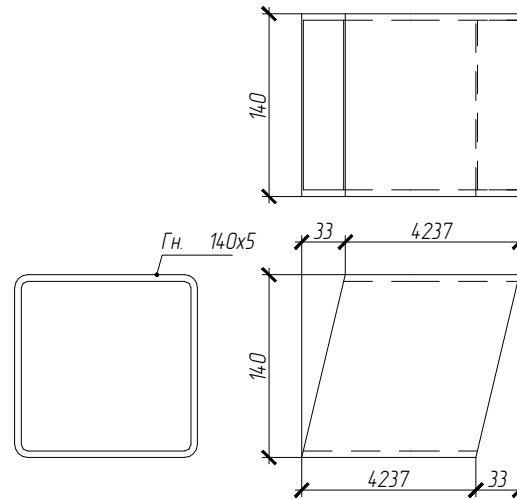
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
33	2	Гн. 140x5	4271	88.36	176.73	С255-4	
				Итого: 176.73			

Поз. 33

(Кол-во 2 шт.) L=4271 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				р	33	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 33		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

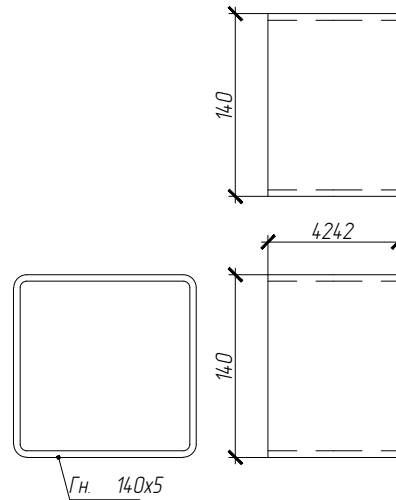
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
34	2	Гн. 140x5	4242	87.77	175.54	С255-4	
				Итого: 175.54			

Поз. 34

(Кол-во 2 шт.) L=4242 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	34	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 34	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

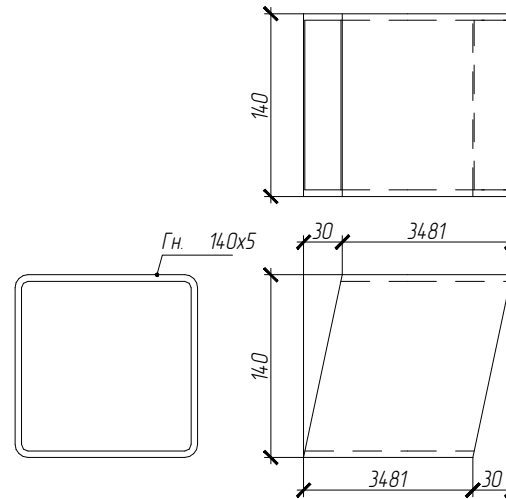
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
35	2	Гн. 140x5	3510	72.63	145.26	С255-4	
				Итого: 145.26			

**Поз. 35**

(Кол-во 2 шт.) L=3510 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	35	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 35	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

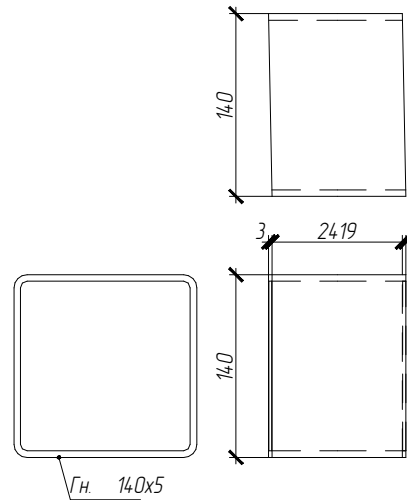
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
36	2	Гн. 140x5	2424	50.16	100.32	С255-4	
				Итого: 100.32			

Поз. 36

(Кол-во 2 шт.) L=2424 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	36	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 36	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									



Примечание:

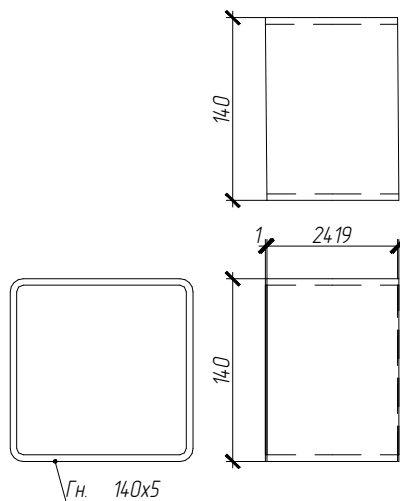
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
37	2	Гн. 140x5	2421	50.1	100.2	С255-4	
				Итого: 100.2			

**Поз. 37**

(Кол-во 2 шт.) L=2421 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	37	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 37	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

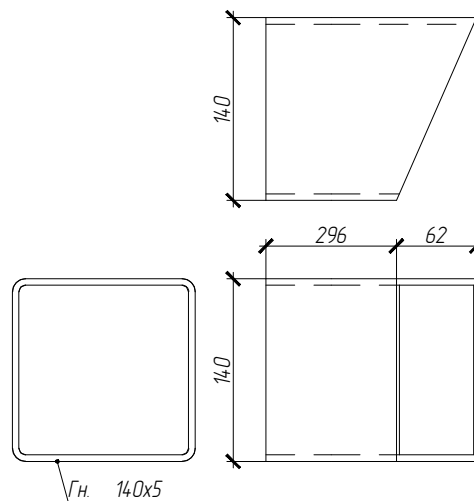
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
38	2	Гн. 140x5	357	7.38	14.77	С255-4	
				Итого: 14.77			

**Поз. 38**

(Кол-во 2 шт.) L=357 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	38	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 38	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

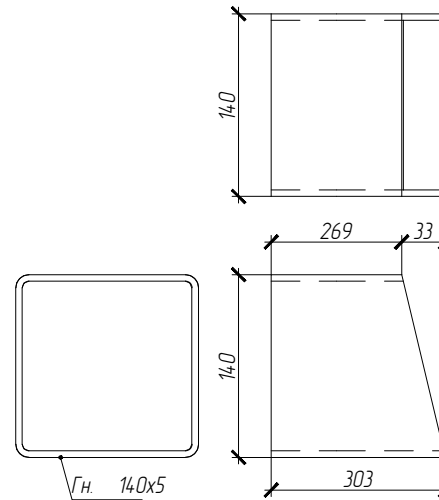
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
39	2	Гн. 140x5	303	6.26	12.53	С255-4	
				Итого: 12.53			

Поз. 39

(Кол-во 2 шт.) L=303 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	39	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 39	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

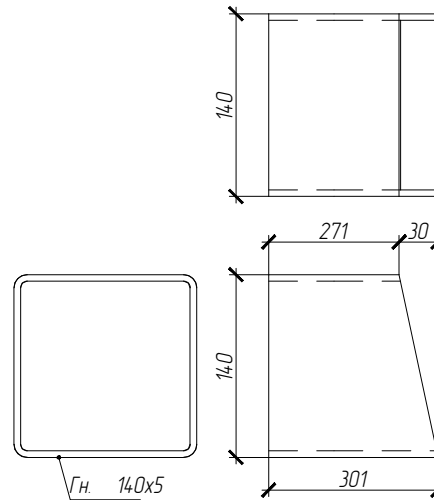
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
40	2	Гн. 140x5	301	6.22	12.45	С255-4	
				Итого: 12.45			

Поз. 40

(Кол-во 2 шт.) L=301 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.			
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.			р	40	
Проверил				В.Г.					
						Деталь поз. 40	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

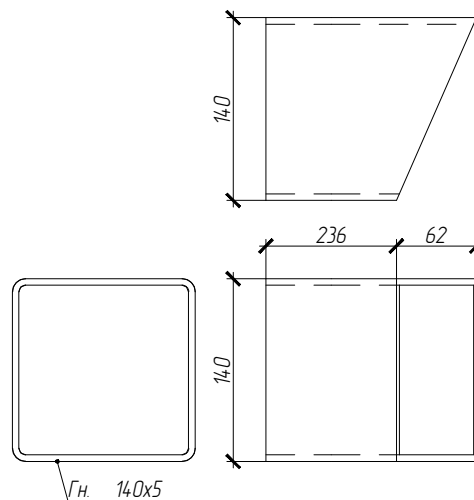
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
41	2	Гн. 140x5	297	6.15	12.31	С255-4	
				Итого: 12.31			

**Поз. 41**

(Кол-во 2 шт.) L=297 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	41	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 41	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

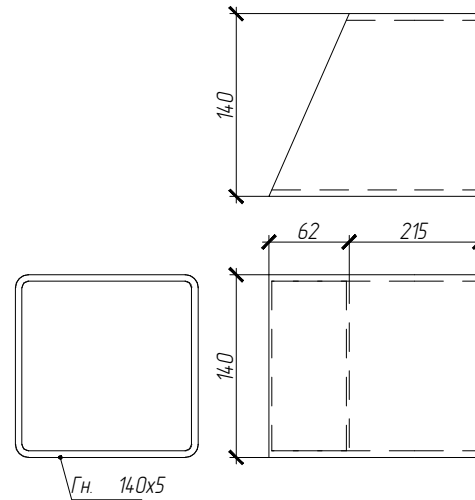
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
42	2	Гн. 140x5	276	5.71	11.42	С255-4	
				Итого: 11.42			

Поз. 42

(Кол-во 2 шт.) L=276 мм



Гн. 140x5

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				р	42	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 42		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

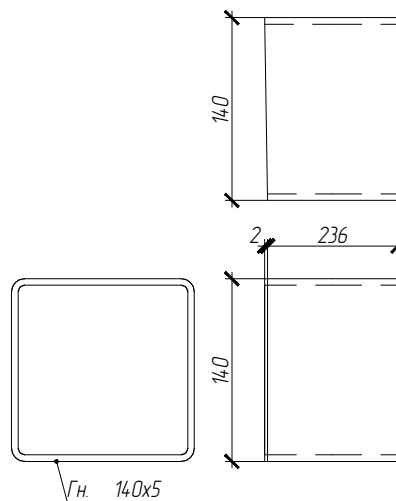
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
43	2	Гн. 140x5	238	4.93	9.86	С255-4	
				Итого: 9.86			

**Поз. 43**

(Кол-во 2 шт.) L=238 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	43	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 43	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									



Примечание:

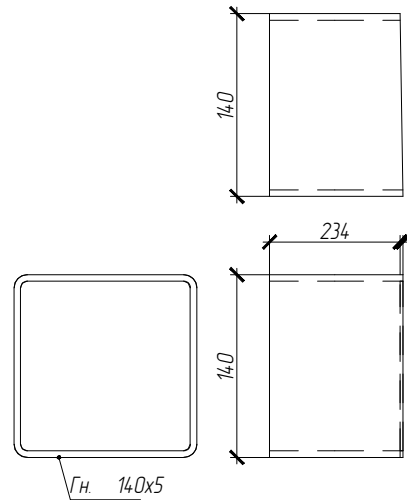
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
44	2	Гн. 140x5	236	4.88	9.77	С255-4	
				Итого: 9.77			

Поз. 44

(Кол-во 2 шт.) L=236 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				Р	44	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 44		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

Примечание:

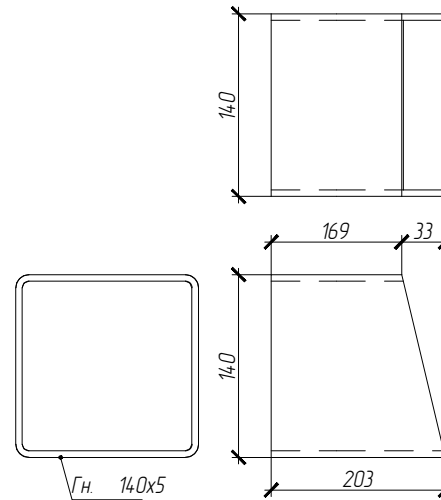
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
45	2	Гн. 140x5	203	4.19	8.39	С255-4	
				Итого: 8.39			

Поз. 45

(Кол-во 2 шт.) L=203 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.				
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.				р	45	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 45		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

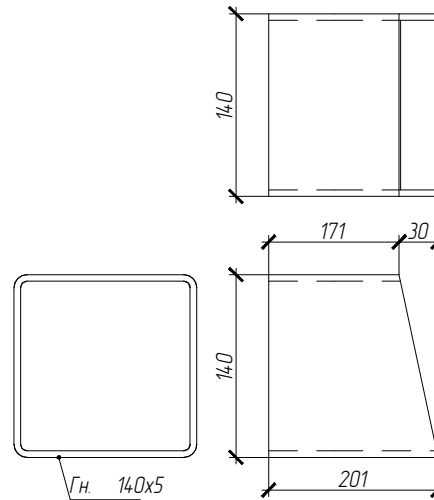
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
46	2	Гн. 140x5	201	4.16	8.31	С255-4	
				Итого: 8.31			

Поз. 46

(Кол-во 2 шт.) L=201 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	46	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 46	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

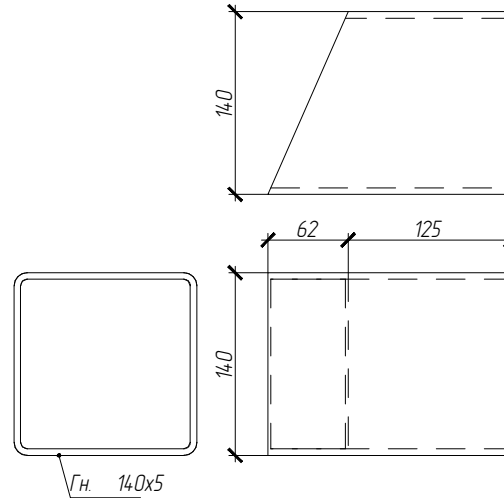
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
47	2	Гн. 140x5	186	3.85	7.7	С255-4	
				Итого: 7.7			

Поз. 47

(Кол-во 2 шт.) L=186 мм



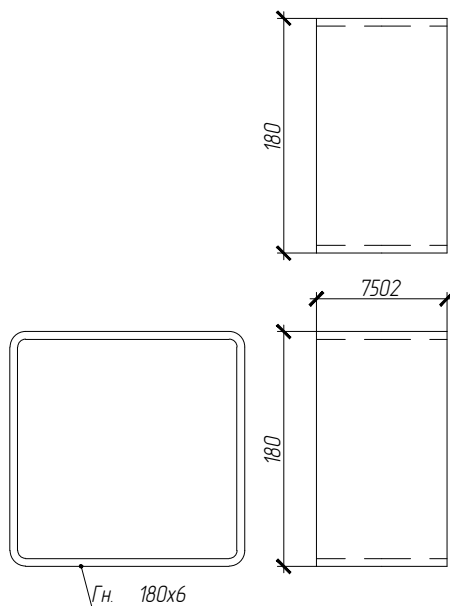
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	47	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 47	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 48**

(Кол-во 2 шт.) L=7502 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
48	2	Гн. 180x6	7502	240.44	480.89	С255-4	
					Итого: 480.89		

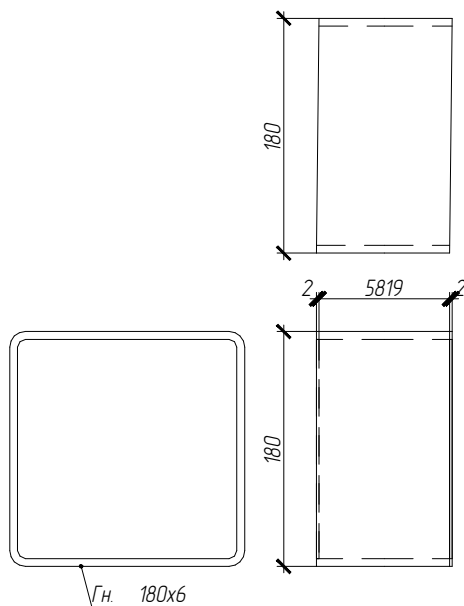
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	48	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 48	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 49**

(Кол-во 2 шт.) L=5823 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
49	2	Гн. 180x6	5823	186.64	373.28	С255-4	
					Итого: 373.28		

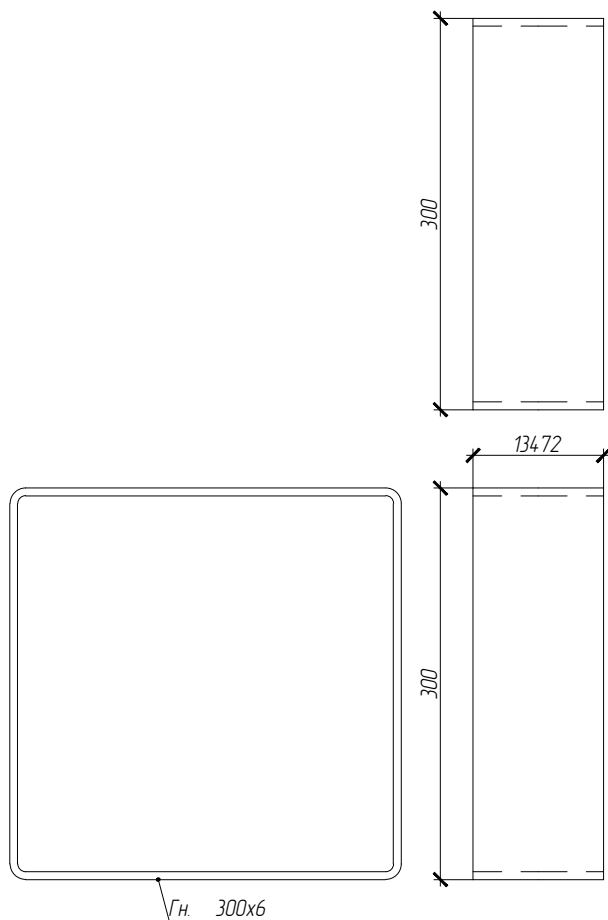
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	49	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 49	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 50**

(Кол-во 2 шт.) L=13472 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
50	2	Гн. 300x6	13472	736.38	1472.76	С255-4	
					Итого: 1472.76		

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.С.			р	50	
Проверил				В.Г.М.		Деталь поз. 50	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

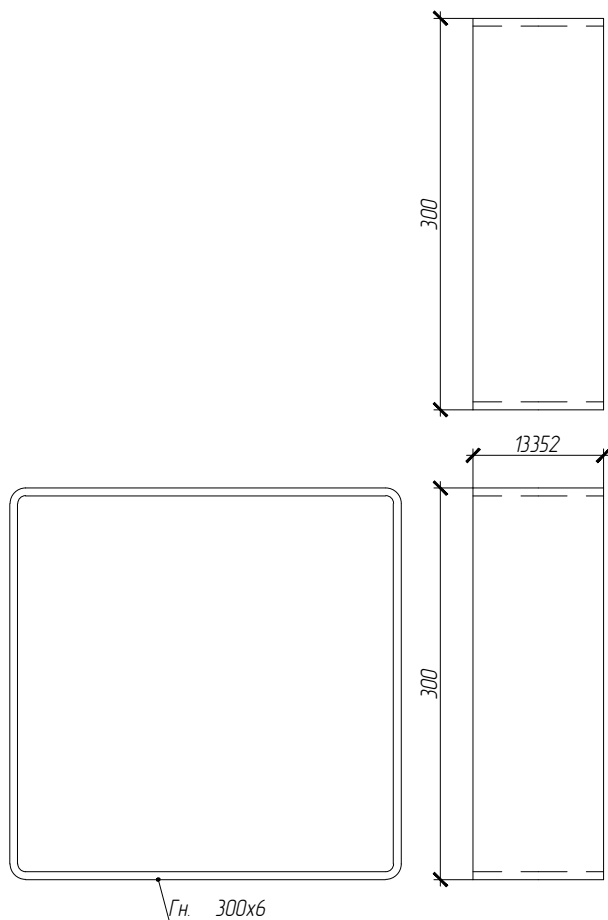


Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 51**

(Кол-во 2 шт.) L=13352 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
51	2	Гн. 300x6	13352	729.82	1459.64	С255-4	
					Итого: 1459.64		

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	51	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 51	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

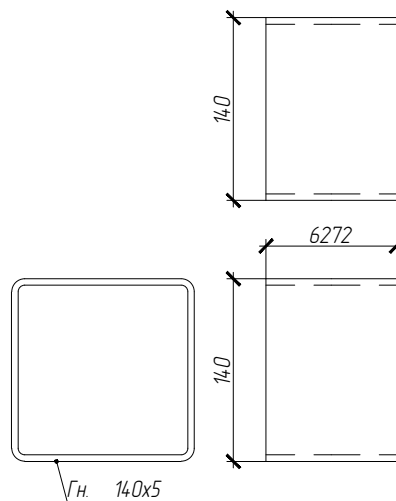
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
52	1	Гн. 140x5	6272	129.78	129.78	С255-4	
				Итого: 129.78			

**Поз. 52**

(Кол-во 1 шт.) L=6272 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	52	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 52	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

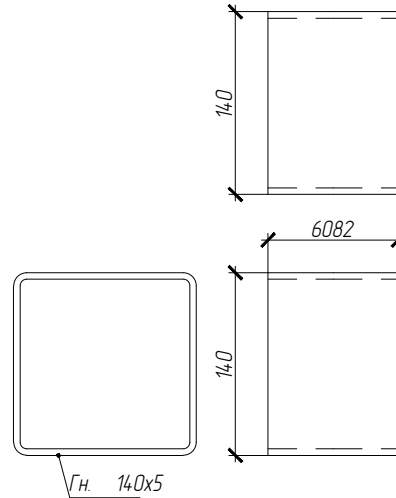
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
53	1	Гн. 140x5	6082	125.84	125.84	С255-4	
				Итого: 125.84			

Поз. 53

(Кол-во 1 шт.) L=6082 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	53	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 53	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

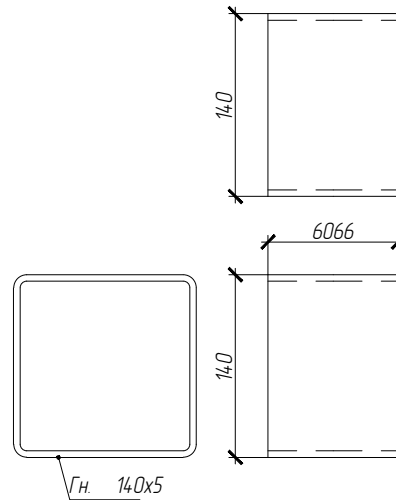
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
54	1	Гн. 140x5	6066	125.51	125.51	С255-4	
				Итого: 125.51			

Поз. 54

(Кол-во 1 шт.) L=6066 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.				р	54	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 54		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

Примечание:

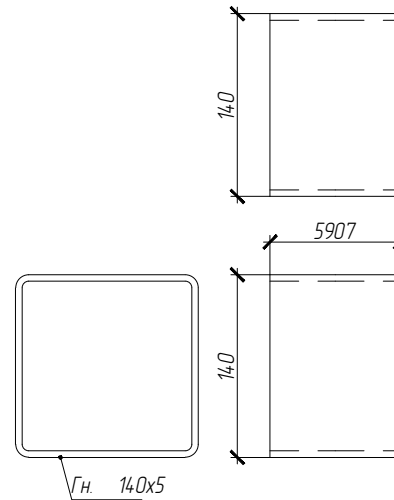
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
55	1	Гн. 140x5	5907	122.21	122.21	С255-4	
				Итого: 122.21			

Поз. 55

(Кол-во 1 шт.) L=5907 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев				р	55	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 55		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

Примечание:

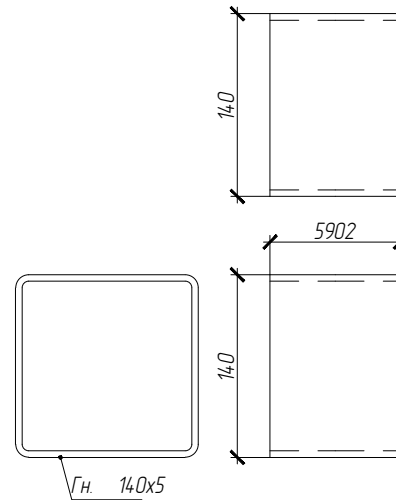
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
56	1	Гн. 140x5	5902	122.12	122.12	С255-4	
				Итого: 122.12			

Поз. 56

(Кол-во 1 шт.) L=5902 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	56	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 56	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

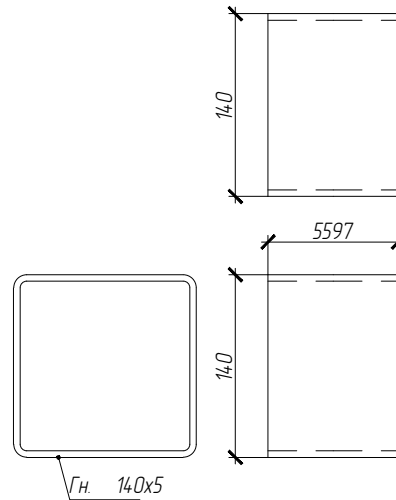
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
57	1	Гн. 140x5	5597	115.8	115.8	С255-4	
				Итого: 115.8			

Поз. 57

(Кол-во 1 шт.) L=5597 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	57	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 57	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									



Примечание:

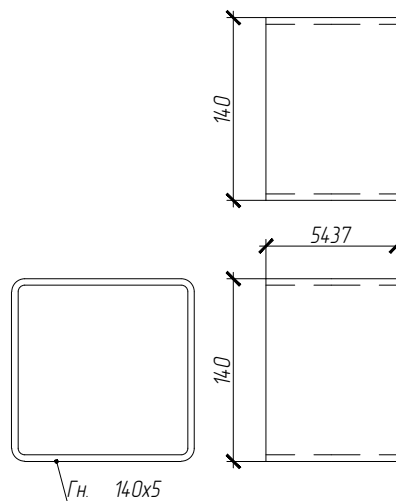
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
58	1	Гн. 140x5	5437	112.49	112.49	С255-4	
				Итого: 112.49			

**Поз. 58**

(Кол-во 1 шт.) L=5437 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	58	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 58	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

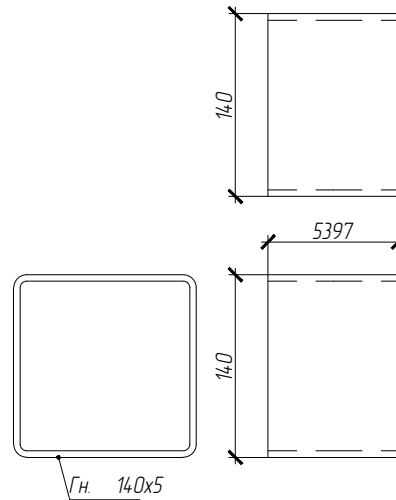
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
59	1	Гн. 140x5	5397	111.66	111.66	С255-4	
				Итого: 111.66			

Поз. 59

(Кол-во 1 шт.) L=5397 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	59	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 59	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

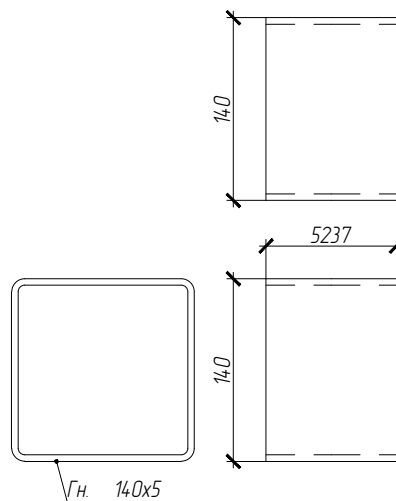
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
60	1	Гн. 140x5	5237	108.35	108.35	С255-4	
				Итого: 108.35			

**Поз. 60**

(Кол-во 1 шт.) L=5237 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	60	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 60	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

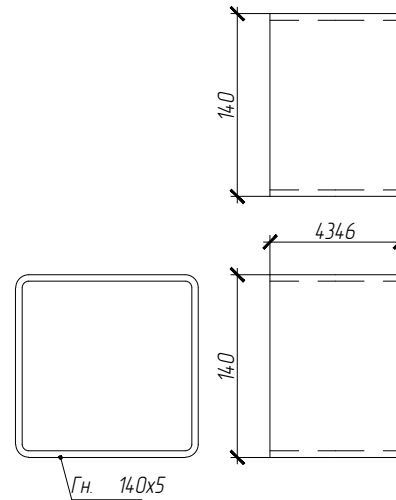
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
61	1	Гн. 140x5	4346	89.92	89.92	С255-4	
				Итого: 89.92			

Поз. 61

(Кол-во 1 шт.) L=4346 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	61	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 61	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

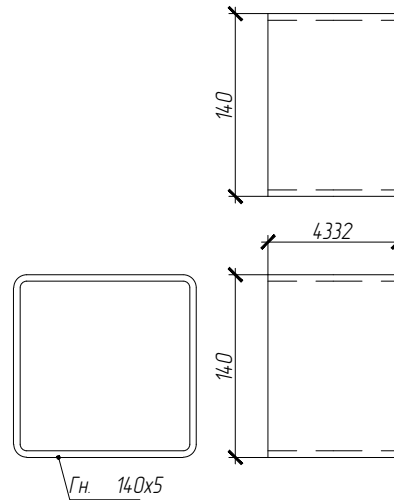
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
62	1	Гн. 140x5	4332	89.63	89.63	С255-4	
				Итого: 89.63			

Поз. 62

(Кол-во 1 шт.) L=4332 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев				р	62	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 62		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

Примечание:

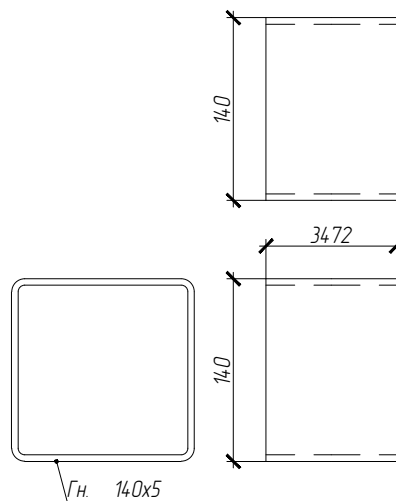
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
63	1	Гн. 140x5	3472	71.84	71.84	С255-4	
				Итого: 71.84			

**Поз. 63**

(Кол-во 1 шт.) L=3472 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	63	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 63	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

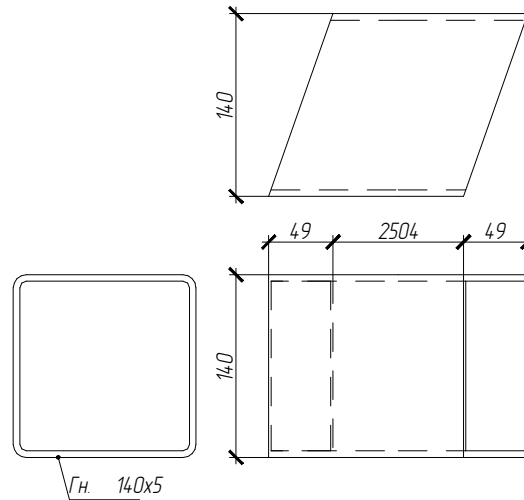
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
64	1	Гн. 140x5	2603	53.85	53.85	С255-4	
				Итого: 53.85			

**Поз. 64**

(Кол-во 1 шт.) L=2603 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	64	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 64	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

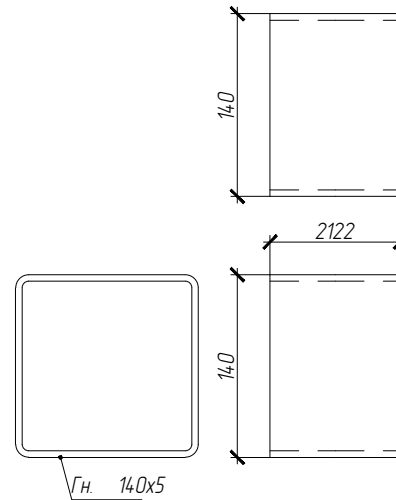
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
65	1	Гн. 140x5	2122	43.9	43.9	С255-4	
				Итого: 43.9			

Поз. 65

(Кол-во 1 шт.) L=2122 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.			р	65	
Проверил				В.Г.					
						Деталь поз. 65	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									



Примечание:

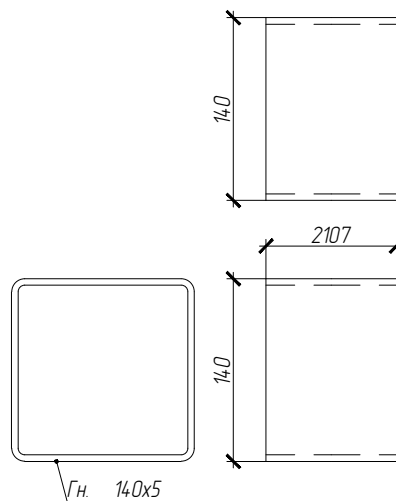
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
66	1	Гн. 140x5	2107	43.59	43.59	С255-4	
				Итого: 43.59			

**Поз. 66**

(Кол-во 1 шт.) L=2107 мм



						01-ПК-Е-ОЗО-СО-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.			
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	66	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 66	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

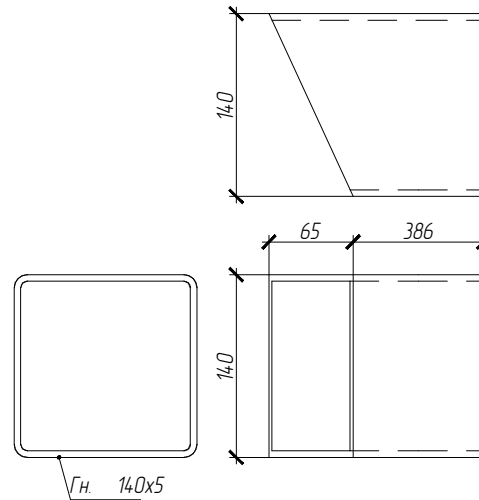
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
67	1	Гн. 140x5	451	9.32	9.32	С255-4	
				Итого: 9.32			

Поз. 67

(Кол-во 1 шт.) L=451 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	67	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 67	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

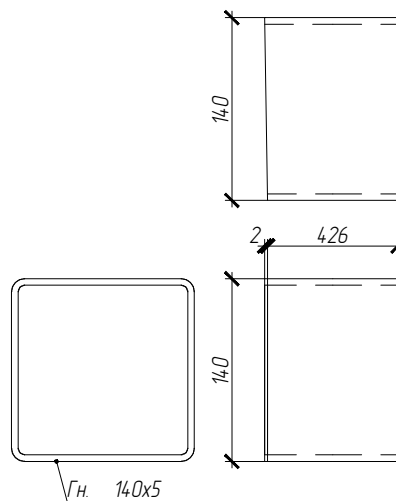
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
68	1	Гн. 140x5	428	8.86	8.86	С255-4	
				Итого: 8.86			

**Поз. 68**

(Кол-во 1 шт.) L=428 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	68	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 68	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

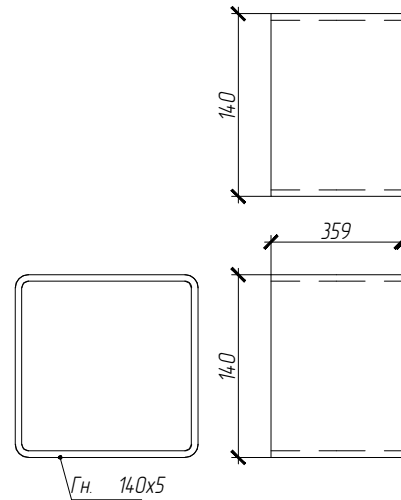
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
69	1	Гн. 140x5	360	7.45	7.45	С255-4	
				Итого: 7.45			

Поз. 69

(Кол-во 1 шт.) L=360 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.Е.				р	69	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 69		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

Примечание:

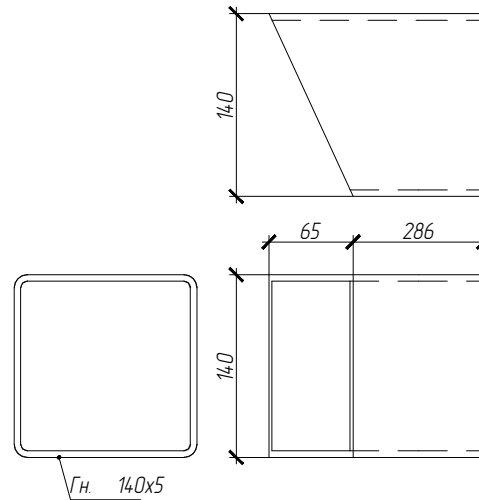
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
70	1	Гн. 140x5	351	7.25	7.25	С255-4	
				Итого: 7.25			

**Поз. 70**

(Кол-во 1 шт.) L=351 мм



Гн. 140x5

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.				
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Слюшев				р	70	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 70		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

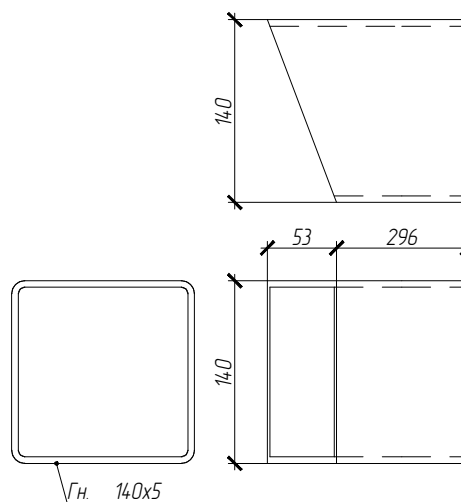
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
71	1	Гн. 140x5	349	7.22	7.22	С255-4	
				Итого: 7.22			

**Поз. 71**

(Кол-во 1 шт.) L=349 мм



Гн. 140x5

						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	71	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 71	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

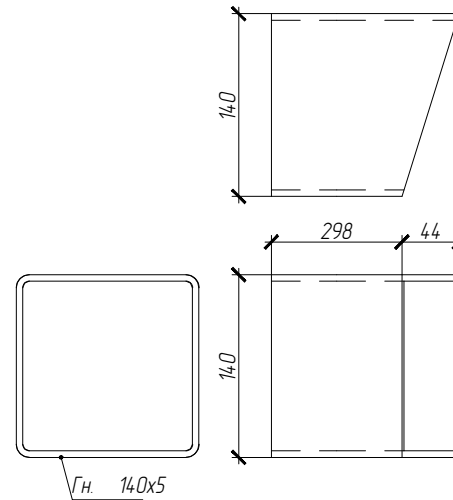
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
72	1	Гн. 140x5	342	7.07	7.07	С255-4	
				Итого: 7.07			

Поз. 72

(Кол-во 1 шт.) L=342 мм



Гн. 140x5

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	72	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 72	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

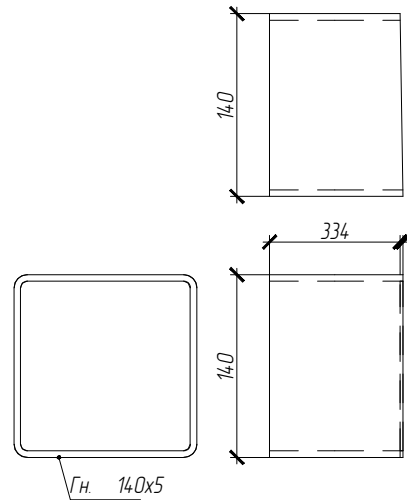
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
73	1	Гн. 140x5	336	6.95	6.95	С255-4	
				Итого: 6.95			

Поз. 73

(Кол-во 1 шт.) L=336 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	73	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 73	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									



Примечание:

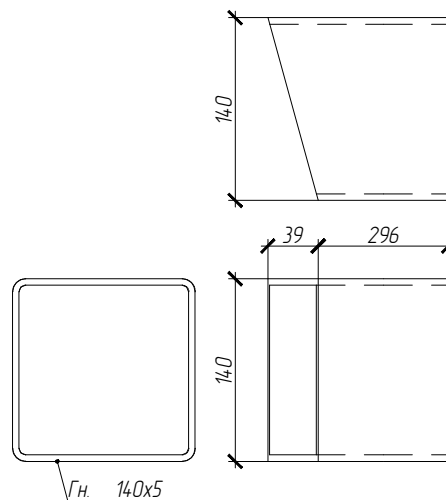
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
74	1	Гн. 140x5	335	6.92	6.92	С255-4	
				Итого: 6.92			

**Поз. 74**

(Кол-во 1 шт.) L=335 мм



Гн. 140x5

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	74	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 74	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

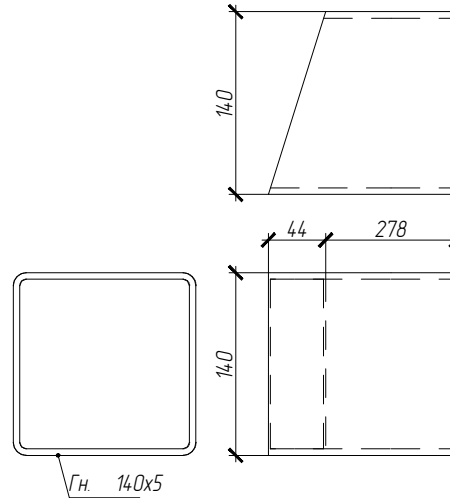
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
75	1	Гн. 140x5	322	6.65	6.65	С255-4	
				Итого: 6.65			

Поз. 75

(Кол-во 1 шт.) L=322 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				р	75	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 75		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

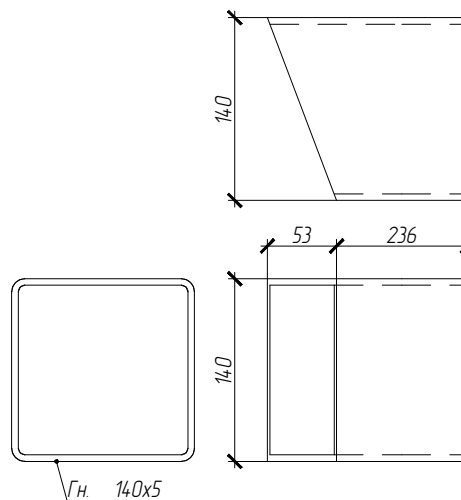
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
76	1	Гн. 140x5	289	5.98	5.98	С255-4	
				Итого: 5.98			

**Поз. 76**

(Кол-во 1 шт.) L=289 мм



Гн. 140x5

						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	76	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 76	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

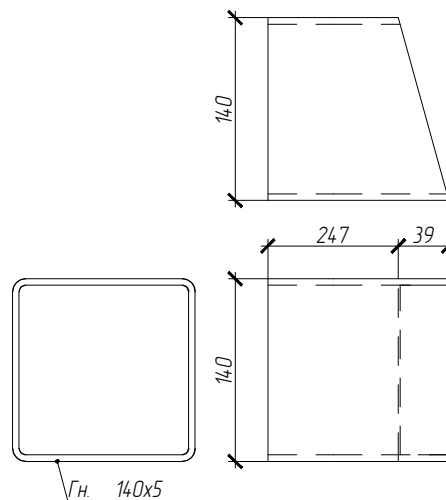
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
77	1	Гн. 140x5	286	5.92	5.92	С255-4	
				Итого: 5.92			

**Поз. 77**

(Кол-во 1 шт.) L=286 мм



01-ПК-Е-030-СД-КМД

КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА  
 Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.  
 Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				р	77
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>					
Н. контр.						Деталь поз. 77	ООО "А1-Проект"		
Утвердил									

Примечание:

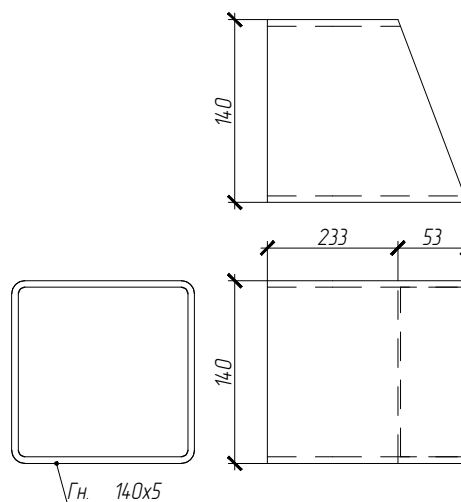
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
78	1	Гн. 140x5	286	5.92	5.92	С255-4	
				Итого: 5.92			

**Поз. 78**

(Кол-во 1 шт.) L=286 мм



Гн. 140x5

						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	78	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 78	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

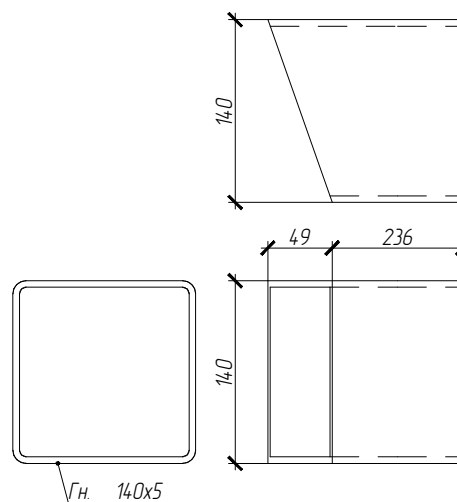
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
79	1	Гн. 140x5	285	5.9	5.9	С255-4	
				Итого: 5.9			

**Поз. 79**

(Кол-во 1 шт.) L=285 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	79	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 79	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

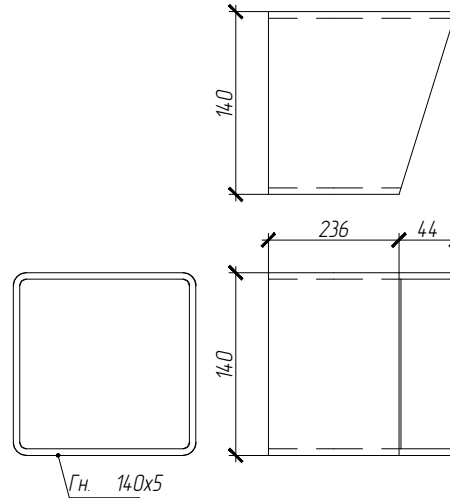
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
80	1	Гн. 140x5	280	5.79	5.79	С255-4	
				Итого: 5.79			

Поз. 80

(Кол-во 1 шт.) L=280 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.Е.			р	80	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 80	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

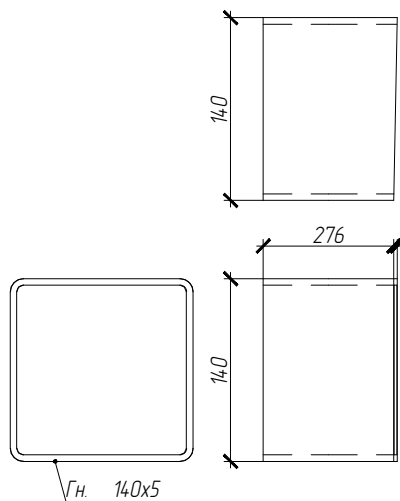
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
81	1	Гн. 140x5	279	5.76	5.76	С255-4	
				Итого: 5.76			

**Поз. 81**

(Кол-во 1 шт.) L=279 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	81	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 81	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									



Примечание:

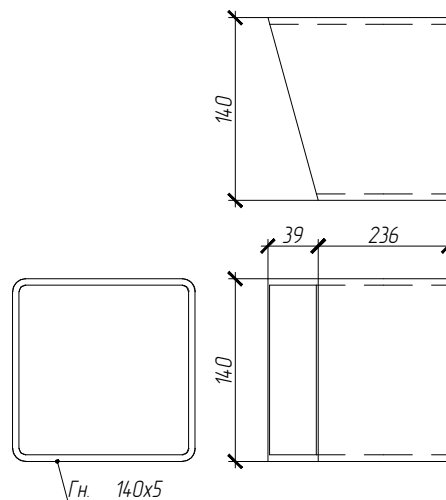
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
82	1	Гн. 140x5	275	5.68	5.68	С255-4	
				Итого: 5.68			

**Поз. 82**

(Кол-во 1 шт.) L=275 мм



Гн. 140x5

						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	82	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 82	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

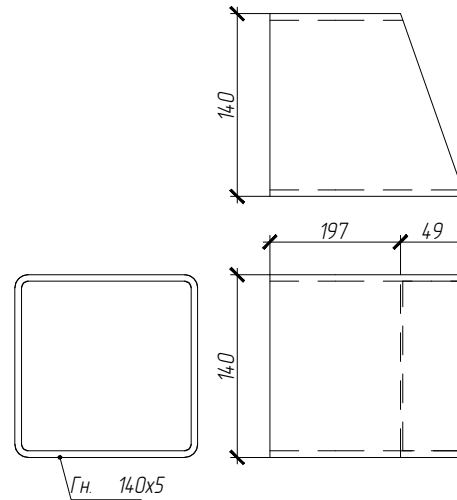
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
83	1	Гн. 140x5	246	5.09	5.09	С255-4	
				Итого: 5.09			

**Поз. 83**

(Кол-во 1 шт.) L=246 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	83	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 83	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

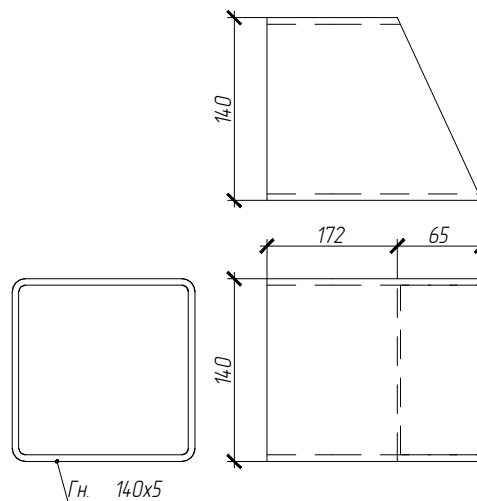
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
84	1	Гн. 140x5	236	4.88	4.88	С255-4	
				Итого: 4.88			

**Поз. 84**

(Кол-во 1 шт.) L=236 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	84	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 84	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

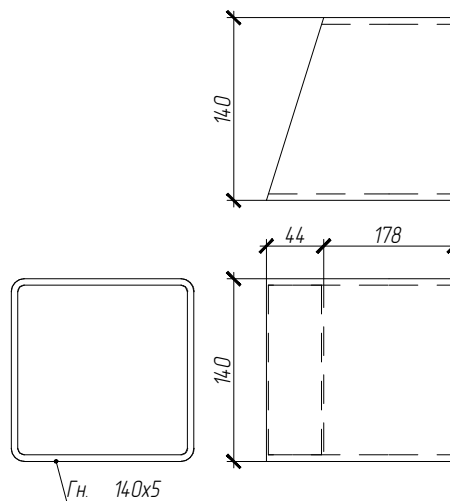
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
85	1	Гн. 140x5	222	4.58	4.58	С255-4	
				Итого: 4.58			

**Поз. 85**

(Кол-во 1 шт.) L=222 мм



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	85	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 85	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

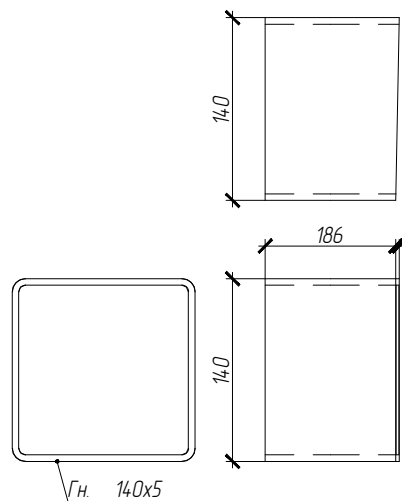
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
86	1	Гн. 140x5	189	3.9	3.9	С255-4	
				Итого: 3.9			

**Поз. 86**

(Кол-во 1 шт.) L=189 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	86	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 86	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

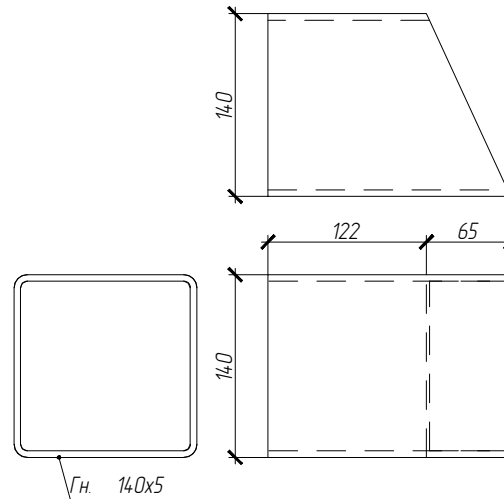
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
87	1	Гн. 140x5	186	3.85	3.85	С255-4	
				Итого: 3.85			

**Поз. 87**

(Кол-во 1 шт.) L=186 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	87	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 87	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

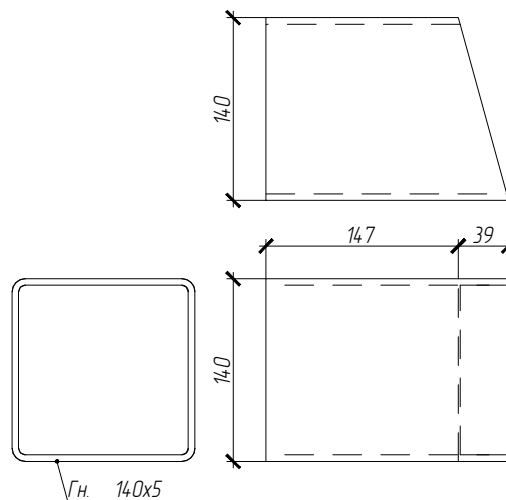
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
88	1	Гн. 140x5	186	3.85	3.85	С255-4	
				Итого: 3.85			

**Поз. 88**

(Кол-во 1 шт.) L=186 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	88	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 88	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

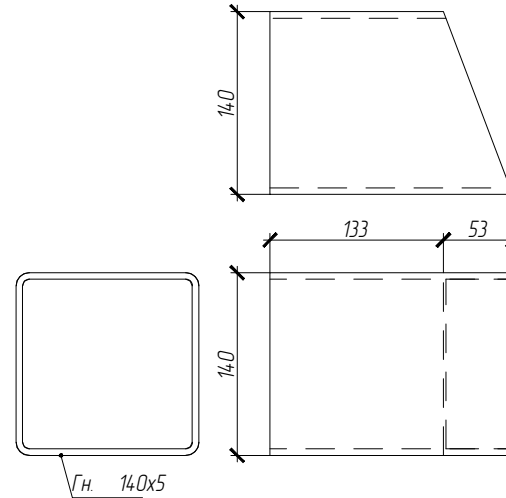
1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
89	1	Гн. 140x5	186	3.85	3.85	С255-4	
				Итого: 3.85			

Поз. 89

(Кол-во 1 шт.) L=186 мм



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Сянушев			р	89	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 89	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

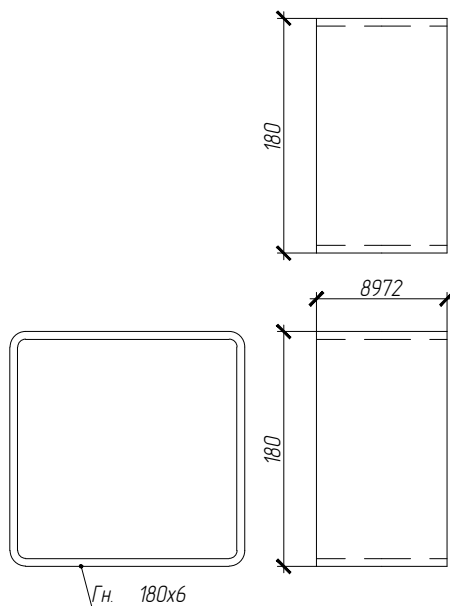


Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 90**

(Кол-во 1 шт.) L=8972 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
90	1	Гн. 180x6	8972	287.55	287.55	С255-4	
				Итого: 287.55			

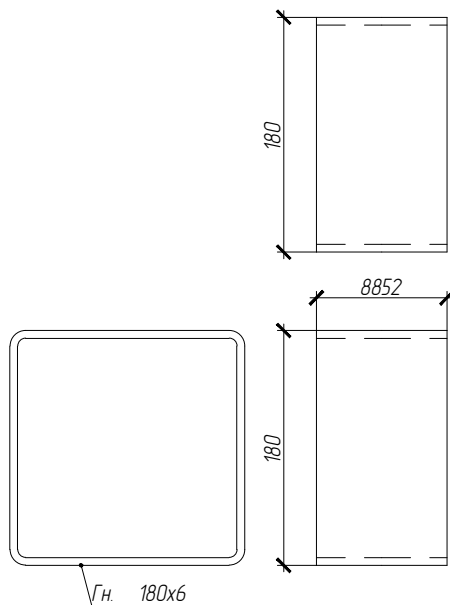
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	90	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 90	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 91**

(Кол-во 1 шт.) L=8852 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
91	1	Гн. 180x6	8852	283.71	283.71	С255-4	
				Итого: 283.71			

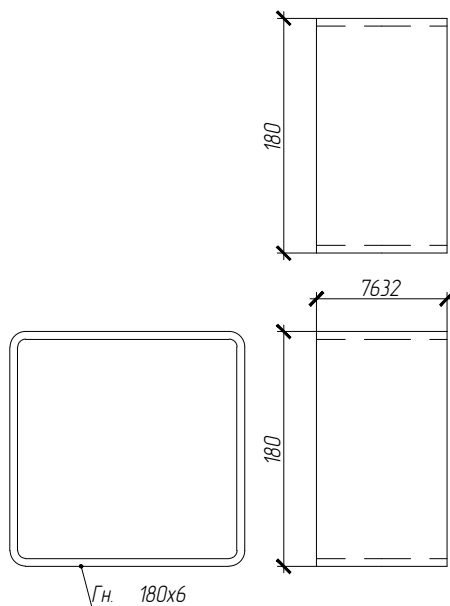
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	91	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 91	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 92**

(Кол-во 1 шт.) L=7632 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
92	1	Гн. 180x6	7632	244.61	244.61	С255-4	
				Итого: 244.61			

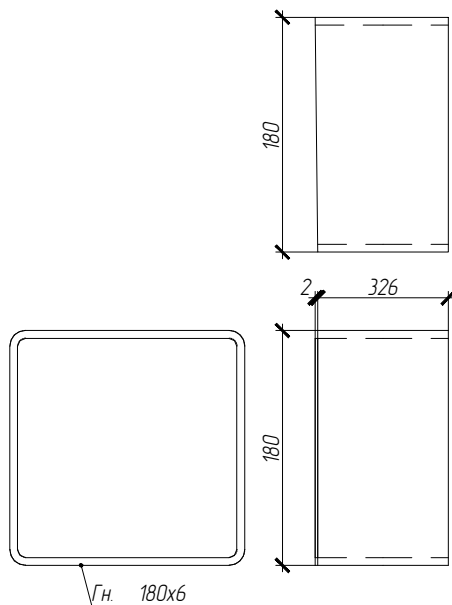
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	92	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 92	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 93**

(Кол-во 1 шт.) L=328 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
93	1	Гн. 180x6	328	10.51	10.51	С255-4	
				Итого: 10.51			

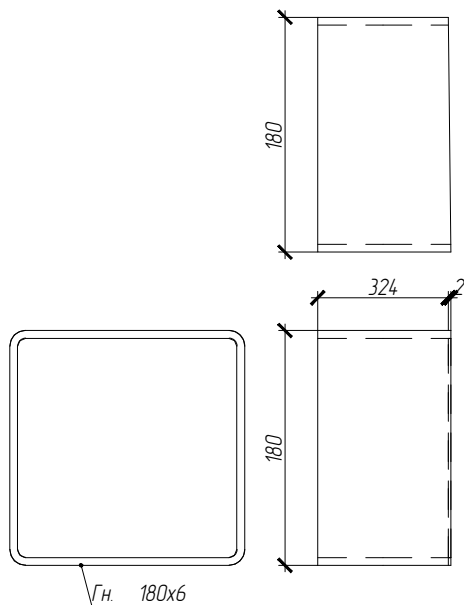
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	93	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 93	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 94**

(Кол-во 1 шт.) L=326 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
94	1	Гн. 180x6	326	10.45	10.45	С255-4	
				Итого: 10.45			

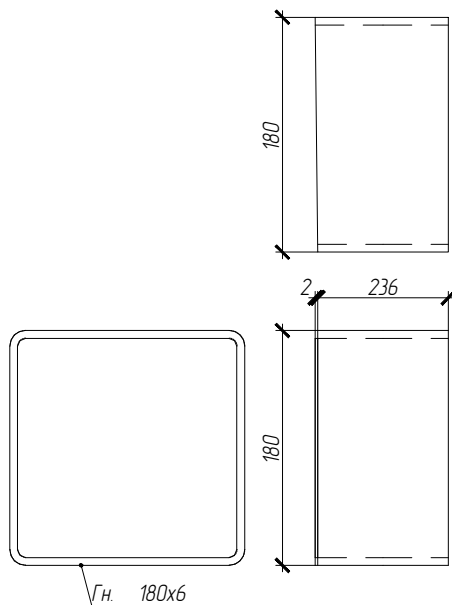
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	94	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 94	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 95**

(Кол-во 1 шт.) L=238 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
95	1	Гн. 180x6	238	7.63	7.63	С255-4	
				Итого: 7.63			

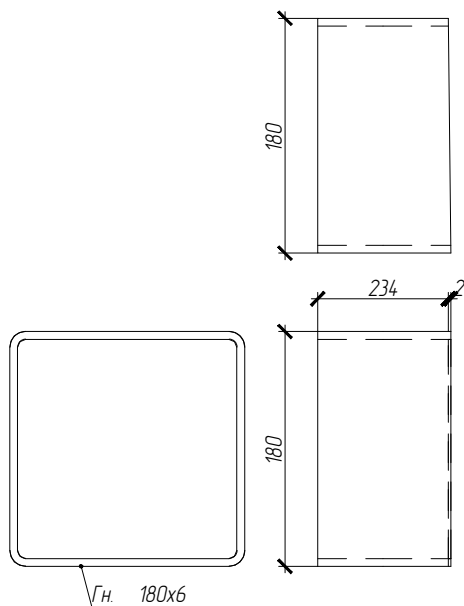
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	95	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 95	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 96**

(Кол-во 1 шт.) L=236 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
96	1	Гн. 180x6	236	7.56	7.56	С255-4	
				Итого: 7.56			

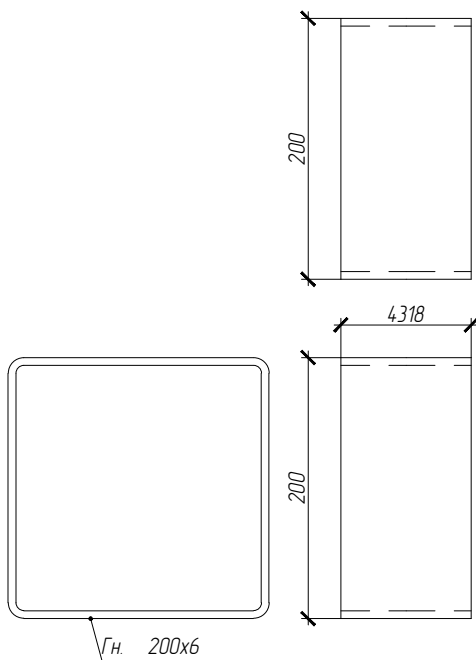
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	96	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 96	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

**Поз. 97**

(Кол-во 1 шт.) L=4318 мм



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
97	1	Гн. 200x6	4318	154.67	154.67	С255-4	
				Итого: 154.67			

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	97	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 97	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									



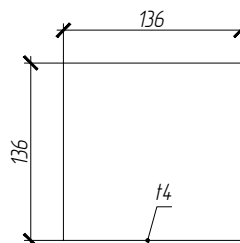
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
98	196	- 136x4	136	0.58	113.83	С235	
				Итого: 113.83			

поз. 98 (196 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>С.Юнушев</i>			р	98	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>В.Молчанов</i>		Деталь поз. 98	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

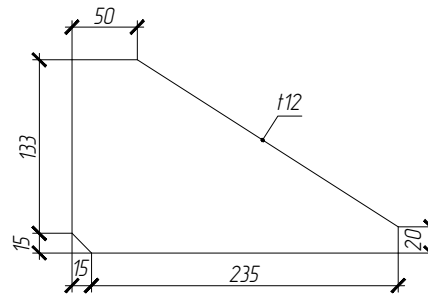
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
99	112	- 14.8x12	250	3.49	390.36	С255-4	
				Итого: 390.36			

поз. 99 (112 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.				р	99	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 99		ООО "А1-Проект"		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

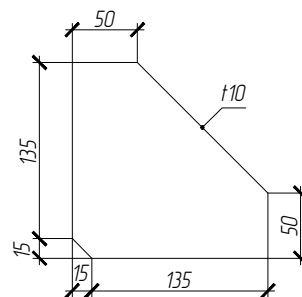
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
100	99	- 150x10	150	1.77	174.86	С255-4	
				Итого: 174.86			

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 100 (99 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.				р	100	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 100		ООО "А1-Проект"		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

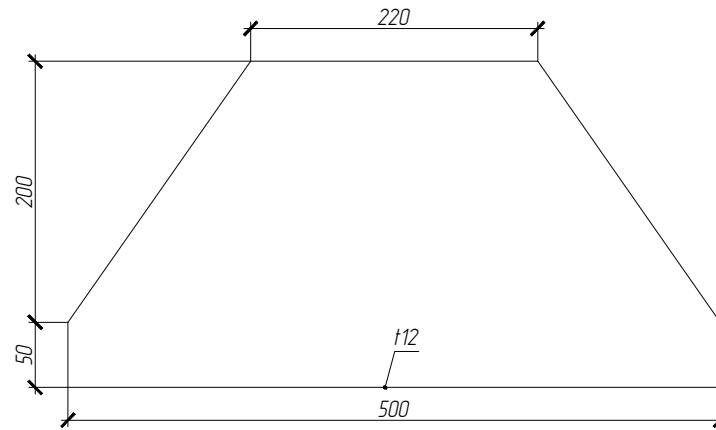
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
101	96	- 250x12	500	11.77	1130.4	С255-4	
				Итого: 1130.4			

поз. 101 (96 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	101	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 101	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

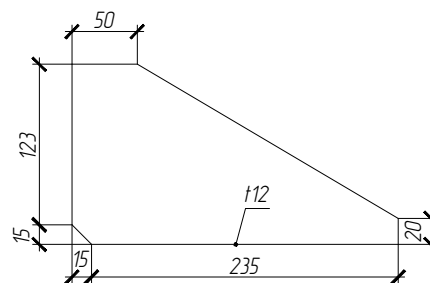
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
102	80	- 138x12	250	3.25	259.99	С255-4	
					Итого: 259.99		

поз. 102 (80 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	102	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 102	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

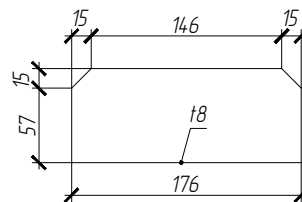
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
103	64	- 72x8	176	0.8	50.93	С255-4	
					Итого: 50.93		

поз. 103 (64 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594.2			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	103	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 103	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

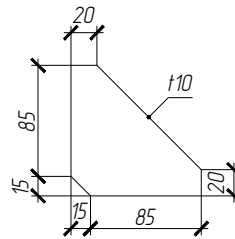
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
104	61	- 100x10	100	0.78	47.88	С255-4	
				Итого: 47.88			

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 104 (61 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.			
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>		Кабельная эстакада	Стация	Лист	Листов
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>			р	104	
Н. контр.						Деталь поз. 104	ООО "А1-Проект"		
УТВЕРДИЛ									

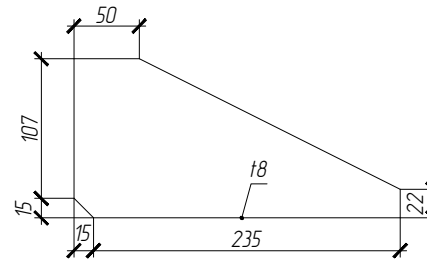
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
105	48	- 122x8	250	1.92	91.94	С255-4	
					Итого: 91.94		

поз. 105 (48 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	105	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 105	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									



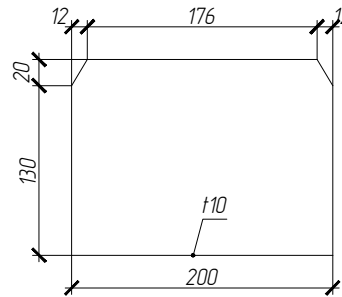
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
106	48	- 150x10	200	2.36	113.04	С255-4	
				Итого: 113.04			

поз. 106 (48 шт.)

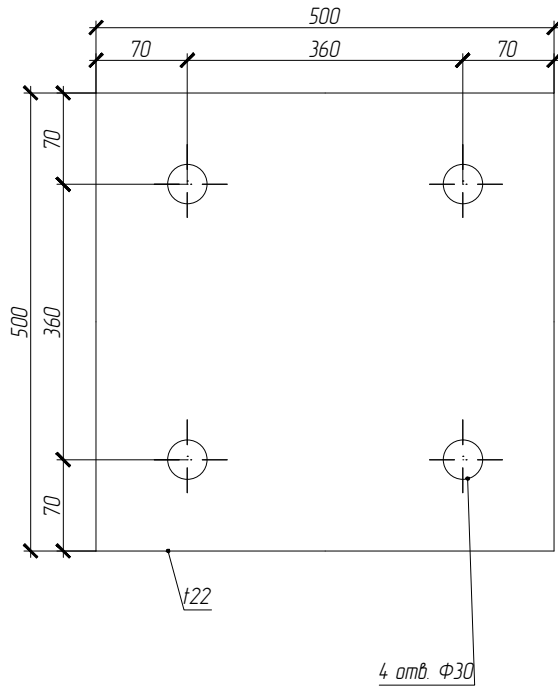


						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Сюнушев Р.Е.	С	С	С	С			р	106	
Проверил	Молчанов В.Г.	С	С	С	С	Деталь поз. 106		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 107 (48 шт.)



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
107	48	- 500x22	500	43.17	2072.4	С255-4	
Итого:						2072.4	

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.				
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.				р	107	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 107		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

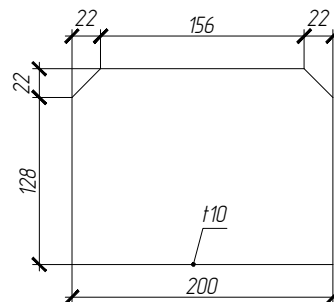
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
108	44	- 150x10	200	2.36	103.62	С255-4	
					Итого: 103.62		

поз. 108 (44 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	108	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 108	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

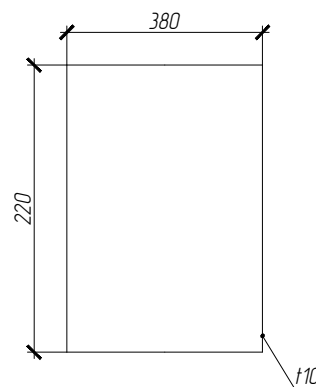
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
109	39	- 220x10	380	6.56	255.94	С255-4	
				Итого: 255.94			

поз. 109 (39 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.			
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	109	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 109	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
Утвердил									

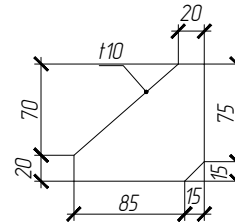
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
110	36	- 90x10	100	0.71	25.43	С255-4	
				Итого: 25.43			

поз. 110 (36 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	110	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 110	ООО "А1-Проект"		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

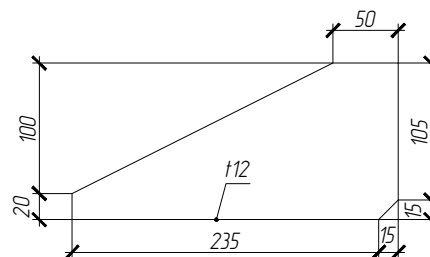
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
111	24	- 120x12	250	2.83	67.82	С255-4	
				Итого: 67.82			

поз. 111 (24 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	111	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 111	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

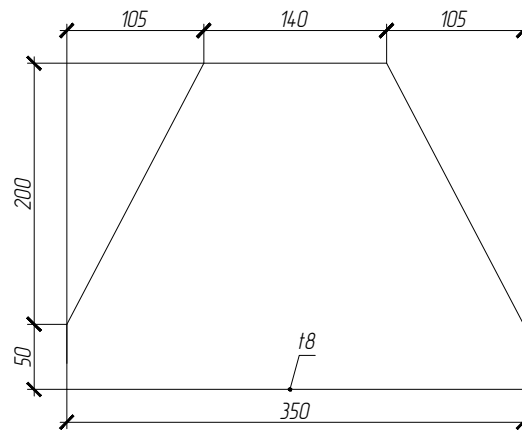
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
112	24	- 250x8	350	5.49	131.88	С255-4	
				Итого: 131.88			

**Примечание:**

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 112 (24 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.С.			р	112	
Проверил				В.Г.М.		Деталь поз. 112	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

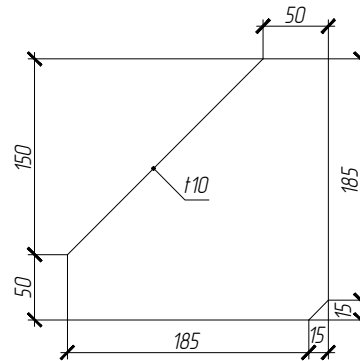
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
113	15	- 200x10	200	3.14	47.1	С255-4	
				Итого: 47.1			

поз. 113 (15 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.С.				р	113	
Проверил				В.Г.М.		Деталь поз. 113		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										



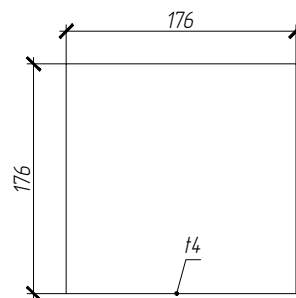
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
114	14	- 176x4	176	0.97	13.62	С235	
				Итого: 13.62			

поз. 114 (14 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.				р	114	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 114		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

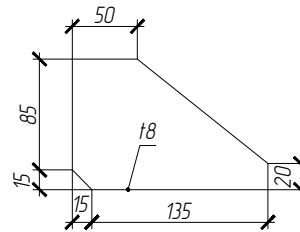
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
115	12	- 100x8	150	0.94	11.3	С255-4	
				Итого: 113			

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 115 (12 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		р	115	
						Деталь поз. 115		
						<b>ООО "А1-Проект"</b>		
						Формат А4		

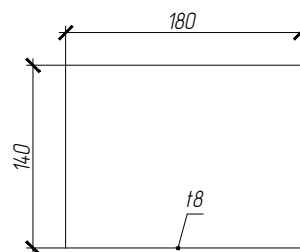
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
116	12	- 140x8	180	1.58	18.99	С255-4	
				Итого: 18.99			

поз. 116 (12 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	116	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 116	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

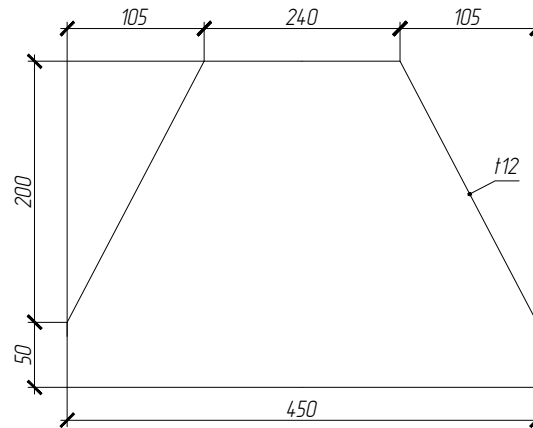
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
117	12	- 250x12	450	10.6	127.17	С255-4	
					Итого: 127.17		

поз. 117 (12 шт.)

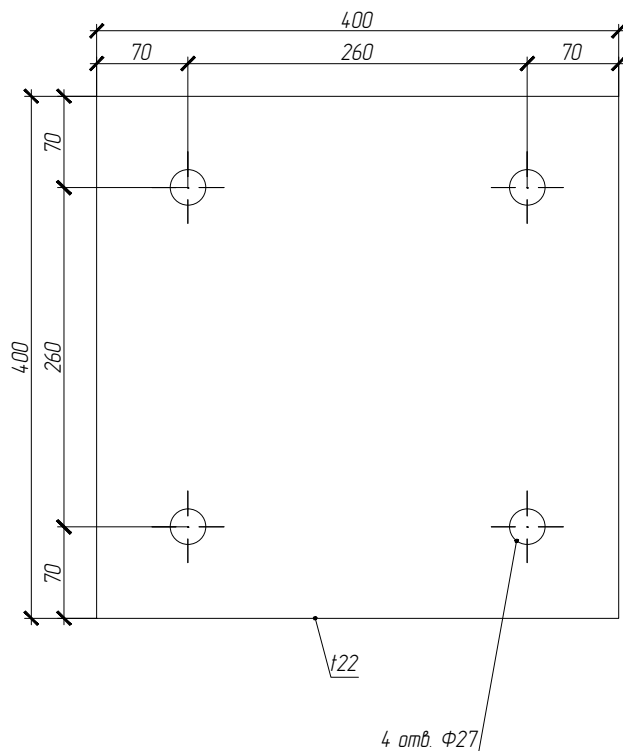


						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	117	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 117	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 118 (12 шт.)



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
118	12	- 400x22	400	27.63	331.58	С255-4	
Итого:					331.58		

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение.			
						Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	118	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 118	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									

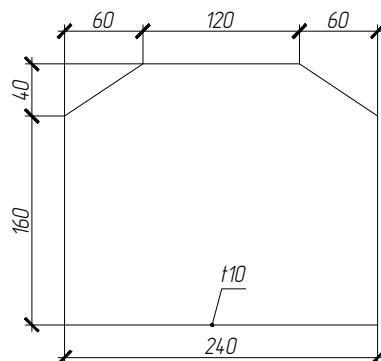
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
119	8	- 200x10	240	3.77	30.14	С255-4	
					Итого: 30.14		

поз. 119 (8 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	119	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 119	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

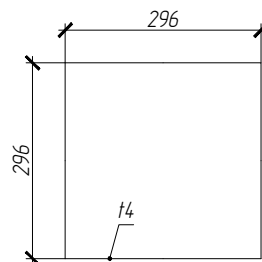
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
120	8	- 296x4	296	2.75	22.01	С235	
				Итого: 22.01			

поз. 120 (8 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	120	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 120	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

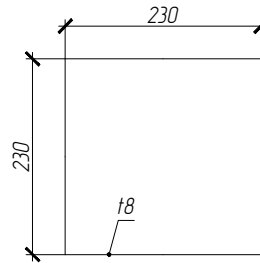
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
121	6	- 230x8	230	3.32	19.93	С255-4	
				Итого: 19.93			

поз. 121 (6 шт.)



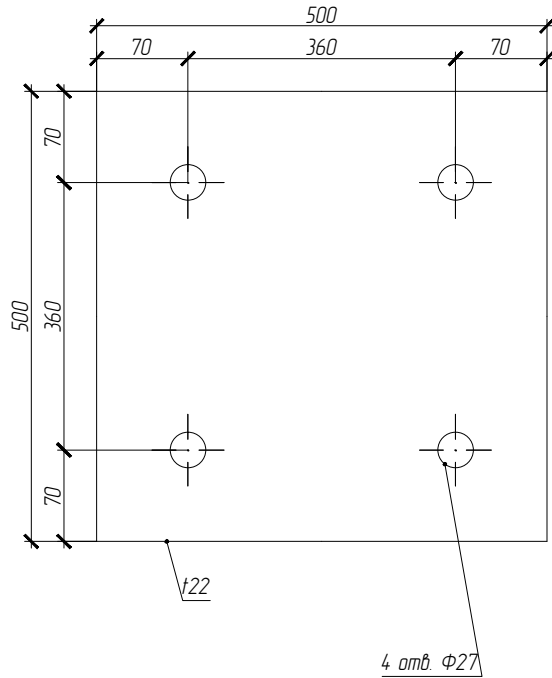
						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		р	121	
						Деталь поз. 121 <div style="text-align: right; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">ООО "А1-Проект"</div>		
Н. контр.								
УТВЕРДИЛ								



Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

поз. 122 (6 шт.)



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
122	6	- 500x22	500	43.17	259.05	С255-4	
				Итого: 259.05			

						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.				р	122	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 122		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
Утвердил										

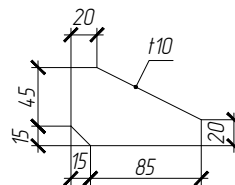
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
123	6	- 60x10	100	0.47	2.83	С255-4	
				Итого: 2.83			

поз. 123 (6 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>С.Е.С.</i>			р	123	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>В.Г.М.</i>		Деталь поз. 123	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

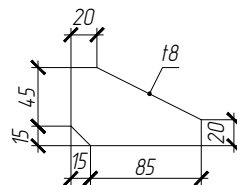
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
124	6	- 60x8	100	0.38	2.26	С255-4	
				Итого: 2.26			

поз. 124 (6 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	124	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 124	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

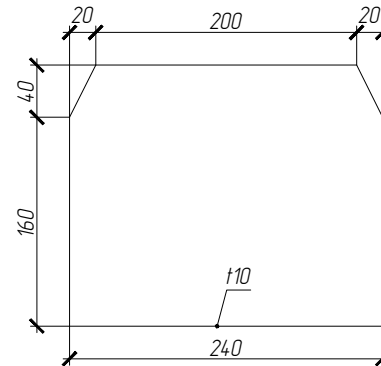
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
125	5	- 200x10	240	3.77	18.84	С255-4	
				Итого: 18.84			

поз. 125 (5 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	125	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 125	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

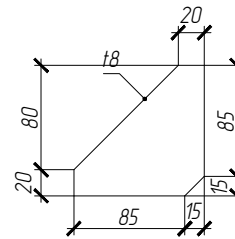
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
126	4	- 100x8	100	0.63	2.51	С255-4	
				Итого: 2.51			

поз. 126 (4 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.С.			р	126	
Проверил				В.Г.М.		Деталь поз. 126	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

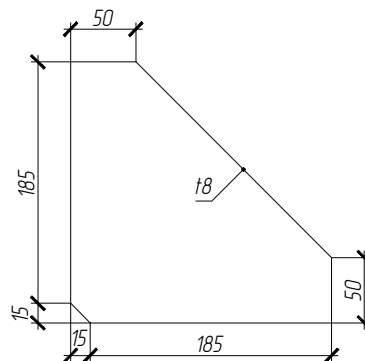
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
127	4	- 200x8	200	2.51	10.05	С255-4	
				Итого: 10.05			

поз. 127 (4 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	127	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 127	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

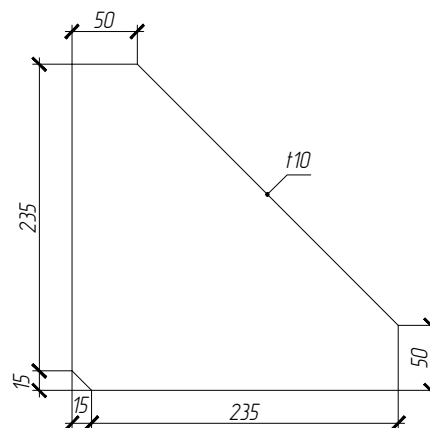
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
128	4	- 250x10	250	4.91	19.63	С255-4	
				Итого: 19.63			

поз. 128 (4 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	128	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 128	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

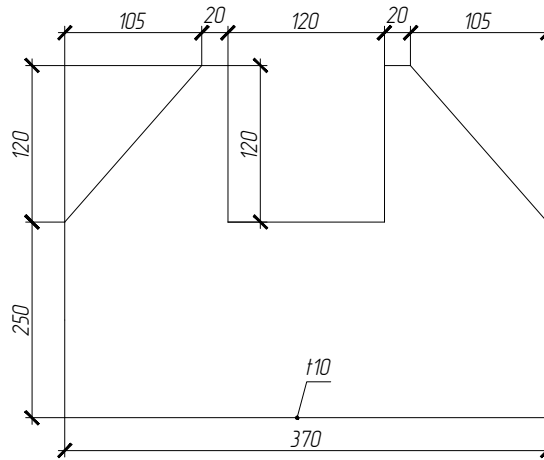
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
129	4	- 370x10	370	10.75	42.99	С255-4	
				Итого: 42.99			

поз. 129 (4 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	129	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 129	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
Утвердил									



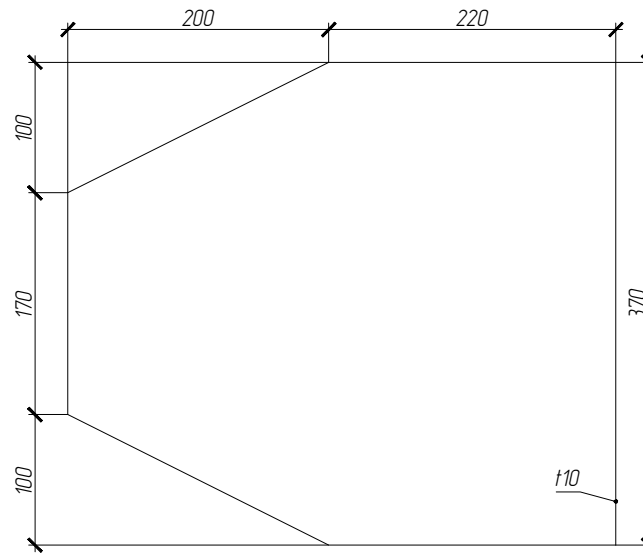
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
130	4	- 370x10	420	12.2	48.8	С255-4	
Итого: 48.8							

поз. 130 (4 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	130	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 130	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

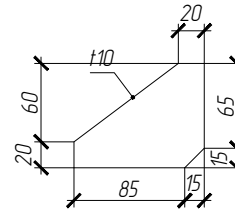
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
131	3	- 80x10	100	0.63	1.88	С255-4	
				Итого: 1.88			

поз. 131 (3 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>				
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		р	131	
Н. контр.						000 "А1-Проект"		
УТВЕРДИЛ								

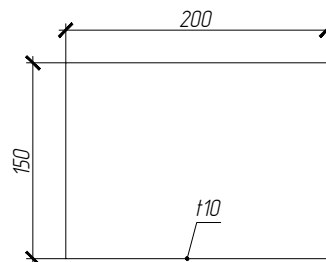
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
132	2	- 150x10	200	2.36	4.71	С255-4	
				Итого: 4.71			

поз. 132 (2 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	132	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 132	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

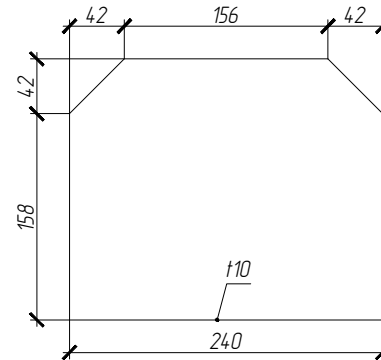
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
133	2	- 200x10	240	3.77	7.54	С255-4	
				Итого: 7.54			

поз. 133 (2 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	133	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 133	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

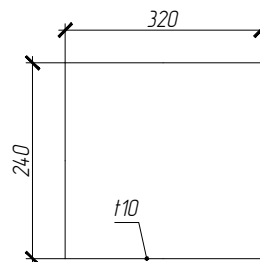
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
134	2	- 240x10	320	6.03	12.06	С255-4	
				Итого: 12.06			

поз. 134 (2 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	134	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 134	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

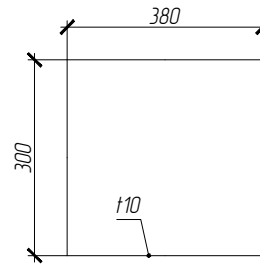
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
135	2	- 300x10	380	8.95	17.9	С255-4	
				Итого: 17.9			

поз. 135 (2 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Слюшнев			р	135	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 135	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

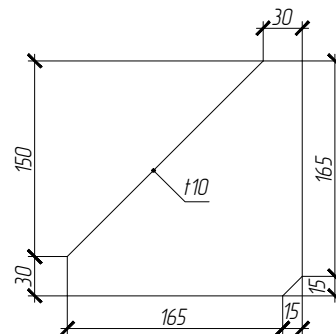
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
136	1	- 180x10	180	2.54	2.54	С255-4	
				Итого: 2.54			

поз. 136 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	136	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 136	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

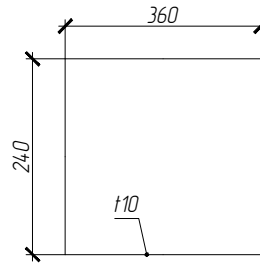
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
137	1	- 240x10	360	6.78	6.78	С255-4	
				Итого: 6.78			

поз. 137 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.			р	137	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 137	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									



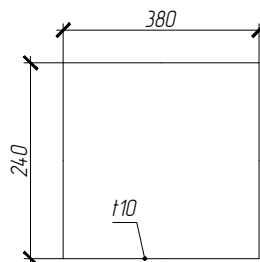
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
138	1	- 240x10	380	7.16	7.16	С255-4	
				Итого: 7.16			

поз. 138 (1 шт.)



						01-ПК-Е-030-СД-КМД				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				Сюнушев Р.Е.				р	138	
Проверил				Молчанов В.Г.		Деталь поз. 138		ООО "А1-Проект"		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

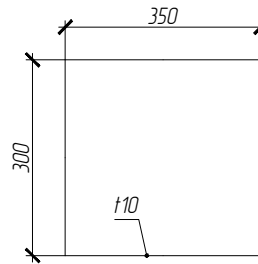
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
139	1	- 300x10	350	8.24	8.24	С255-4	
				Итого: 8.24			

поз. 139 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.				р	139	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 139		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

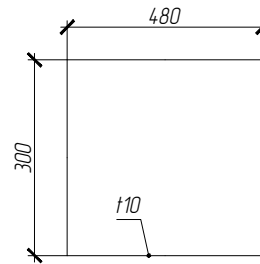
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
140	1	- 300x10	480	11,3	11,3	С255-4	
				Итого: 11,3			

поз. 140 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	140	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 140	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

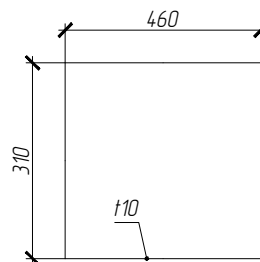
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
141	1	- 310x10	460	11.19	11.19	С255-4	
				Итого: 11.19			

поз. 141 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>Сюнушев</i>			р	141	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>Молчанов</i>		Деталь поз. 141	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

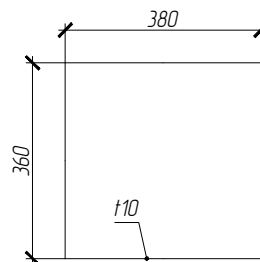
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
142	1	- 360x10	380	10.74	10.74	С255-4	
				Итого: 10.74			

поз. 142 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>			
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА			
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сюнушев Р.Е.		<i>С.Юнушев</i>			р	142	
Проверил		Молчанов В.Г.		<i>В.Молчанов</i>		Деталь поз. 142	<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.									
УТВЕРДИЛ									

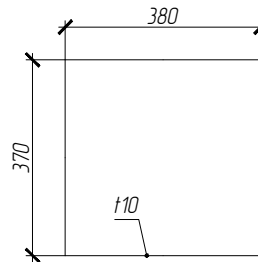
Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
143	1	- 370x10	380	11.04	11.04	С255-4	
				Итого: 11.04			

поз. 143 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25-10-000000-5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е. Слюшнев				р	143	
Проверил				В.Г. Молчанов		Деталь поз. 143		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										

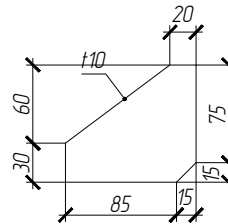
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Примечание:

1. Изготовление м/конструкций в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012.
2. Неуказанные отклонения от линейных размеров по 3 классу точности ГОСТ 21780-2006.

№ детали	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
				Одной детали	Всех шт.		
144	1	- 90x10	100	0.71	0.71	С255-4	
				Итого: 0.71			

поз. 144 (1 шт.)



						<b>01-ПК-Е-030-СД-КМД</b>				
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА				
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение. Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Кабельная эстакада		Стадия	Лист	Листов
Разработал				С.Е.Е.				р	144	
Проверил				В.Г.		Деталь поз. 144		<b>ООО "А1-Проект"</b>		
Н. контр.										
УТВЕРДИЛ										