

1. Размеры, конструктив утверждаются отдельно.
2. Также необходимо: радиусыгиба и коэффициенты (для построения развертки нужных размеров).
3. От меня: чертежи, развертки, ведомость на закупку (по метизам).
4. В производстве шлюза присутствует сварка.

Перв. примен.

Спраб. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Все секции между собой соединяются с помощью болтового соединения

Техническая секция (расположена автоматика)

Секция установки фильтра HEPA, форсунок

Фильтр HEPA

Форсунки: кол__ модель__ (либо посадочное отверстие, отверстия крепежные)

Вентилятор: модель__ кол__

Фильтр G4

Корпус - Ст3
Камера - AISI304 зеркало

Указать по автоматике: отверстия, количество и прочее

Кнопка аварийного отключения (посадочное отв.)

Крепление панелей - винт А2

Светильник: модель__ (либо посадочное отверстие)

Форсунки: кол__ модель__ (либо посадочное отверстие, отверстия крепежные)

Датчик движения: модель__ (либо посадочное отверстие)

					ШЛОП2Д.00		
					Шлюз проходной		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.				08.12.2022			
Проб.							
Т.контр.					Лист 1	Листов 1	
Нач. КБ					"ВЕКА"		
Н.контр.							
Утв.							