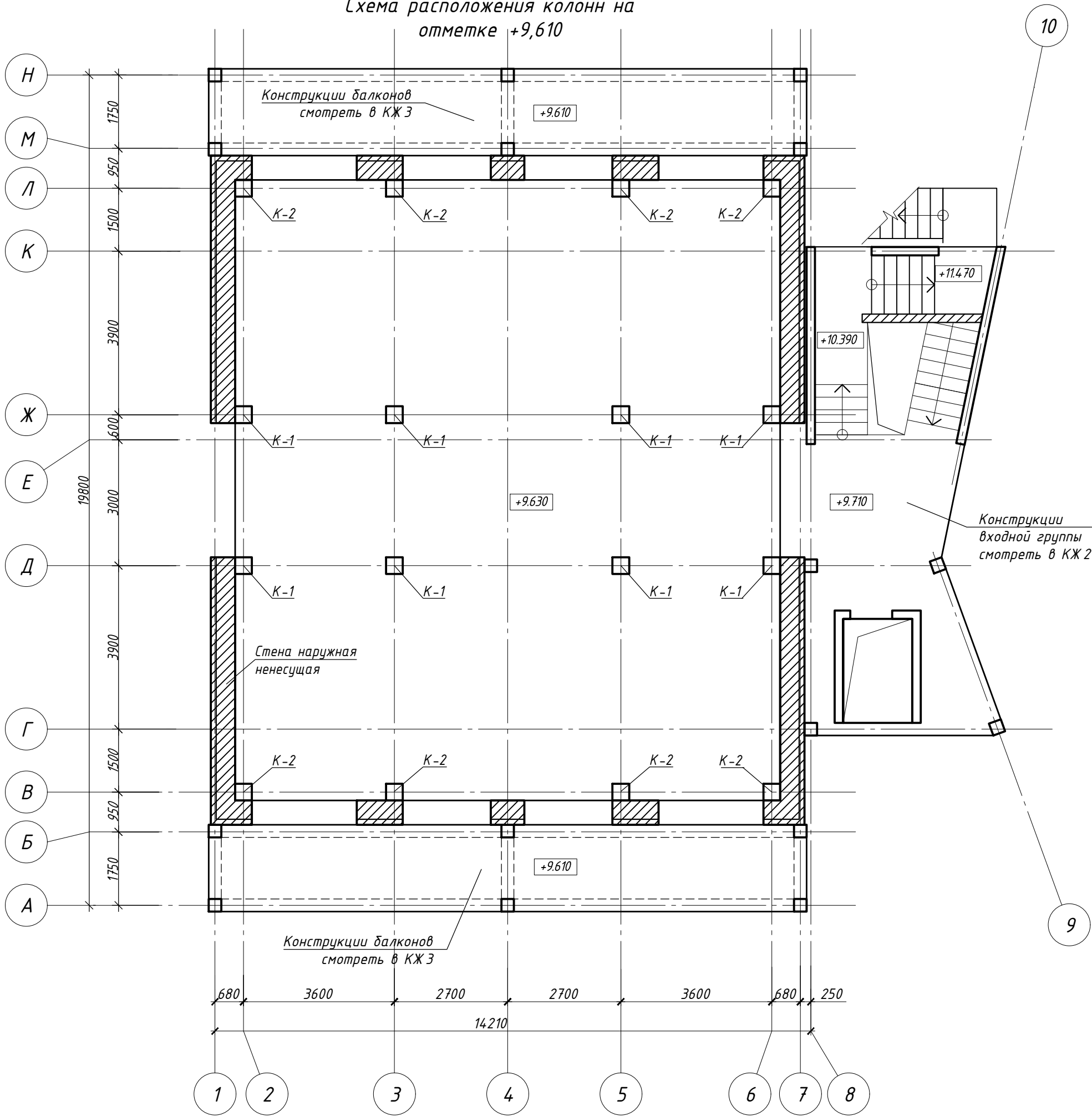


Схема расположения колонн на  
отметке +9,610



Спецификация колонн

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
K-1		Колонна монолитная 400х400х3200(н) K-1	8		
K-2		Колонна монолитная 400х400х3000(н) K-2	8		

1. Производство и приемку работ выполнять согласно СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
2. Разопалубку и монтаж вышележащих конструкций производить после набора бетоном 70% прочности.
3. Устройство рабочих швов бетонирования согласовать с проектной организацией.
4. Горизонтальные рабочие швы по толщине плиты запрещены. Плиту (участок плиты) бетонировать до проектной отметки за один раз.
5. Поперечные рабочие швы бетонирования располагать на расстоянии  $\frac{1}{3}$  пролета от оси опор. Принятое решение расположения рабочих швов бетонирования необходимо согласовывать с авторами данного проекта.
6. Отсечку рабочих швов выполнять их сетки "Рабица" по ГОСТ 5336-80\* с ячейкой 20х20мм.
7. Перед бетонированием очередной захватки с поверхности рабочих швов должны быть удалены организующие стальные сетки, швы должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега и льда, цементной пленки, отслаивающихся кусков бетона. Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности промыть водой под напором и просушить струей воздуха.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

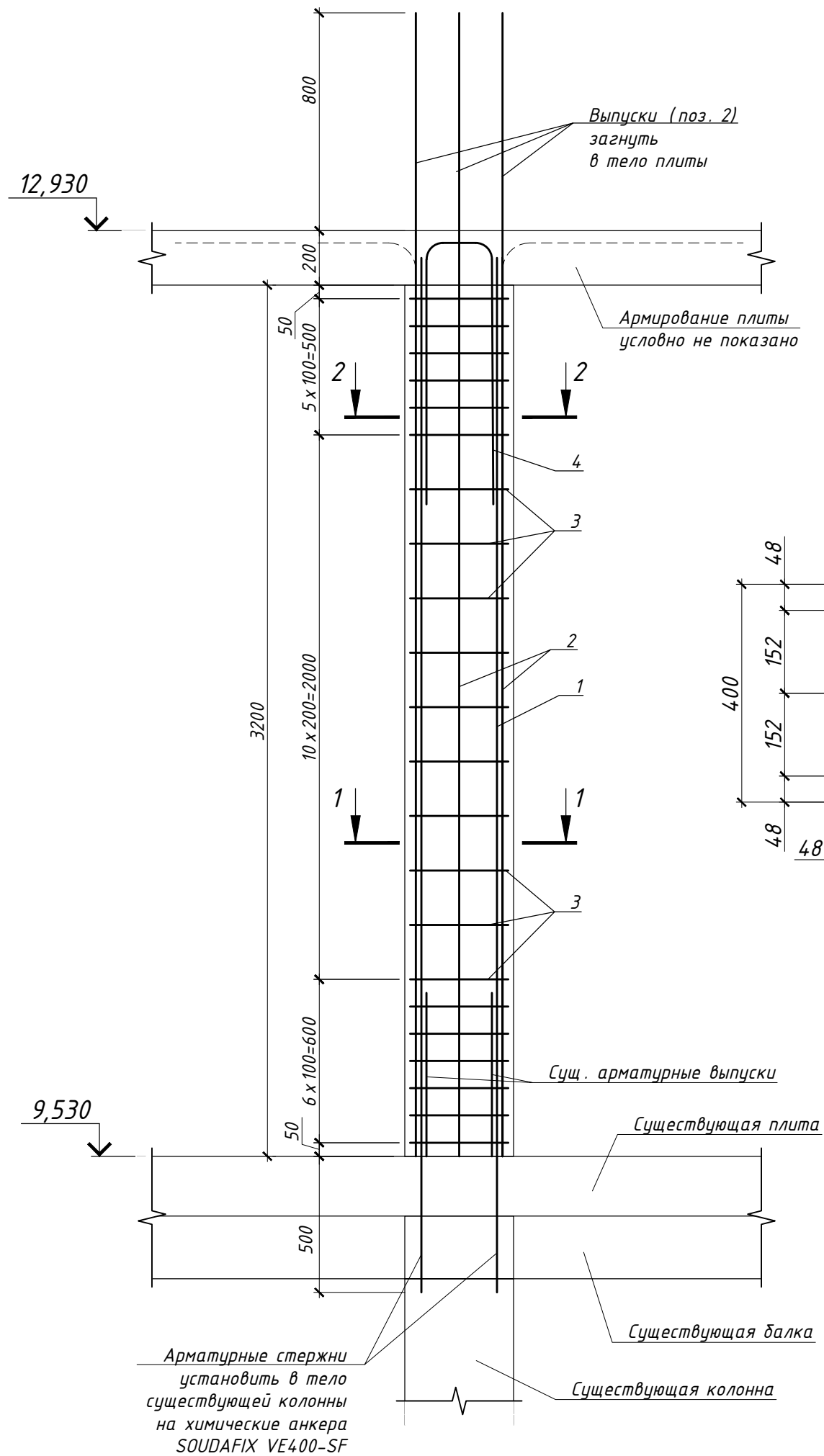
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Армирование колонны К-1



Спецификация арматуры колонны К-1

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	φ 32 A500C L = 3800	4	24	
2	ГОСТ 34028-2016	φ 12 A500C L = 4200	4	3.73	
3*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 A240 L = 1510	22	0.6	
4*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 A240 L = 2170	4	1.93	
Материалы					
		Бетон В30	0.512		м3

\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
3	
4	

1. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней.
2. Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.
3. Арматурные стержни поз. 1 установить на хим. анкера SOUDAFIX VE400-SF.
4. При сверлении отверстий под хим. анкера сохранить защитный слой не менее 30мм в существующей колонне. При необходимости согнуть арматурные стержни поз. 1.
5. Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см. л.1

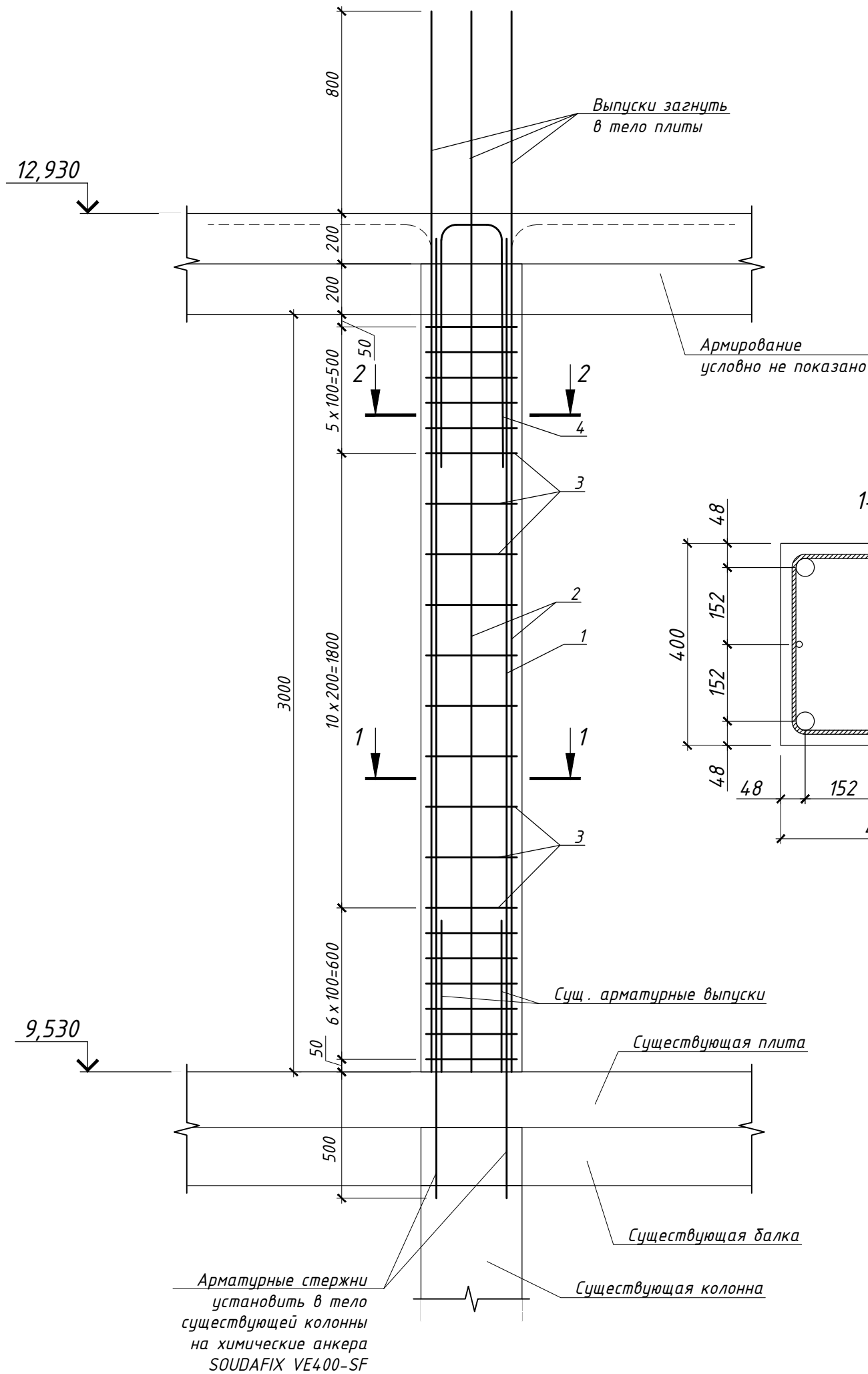
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Армирование колонны К-2



Спецификация арматуры колонны К-2

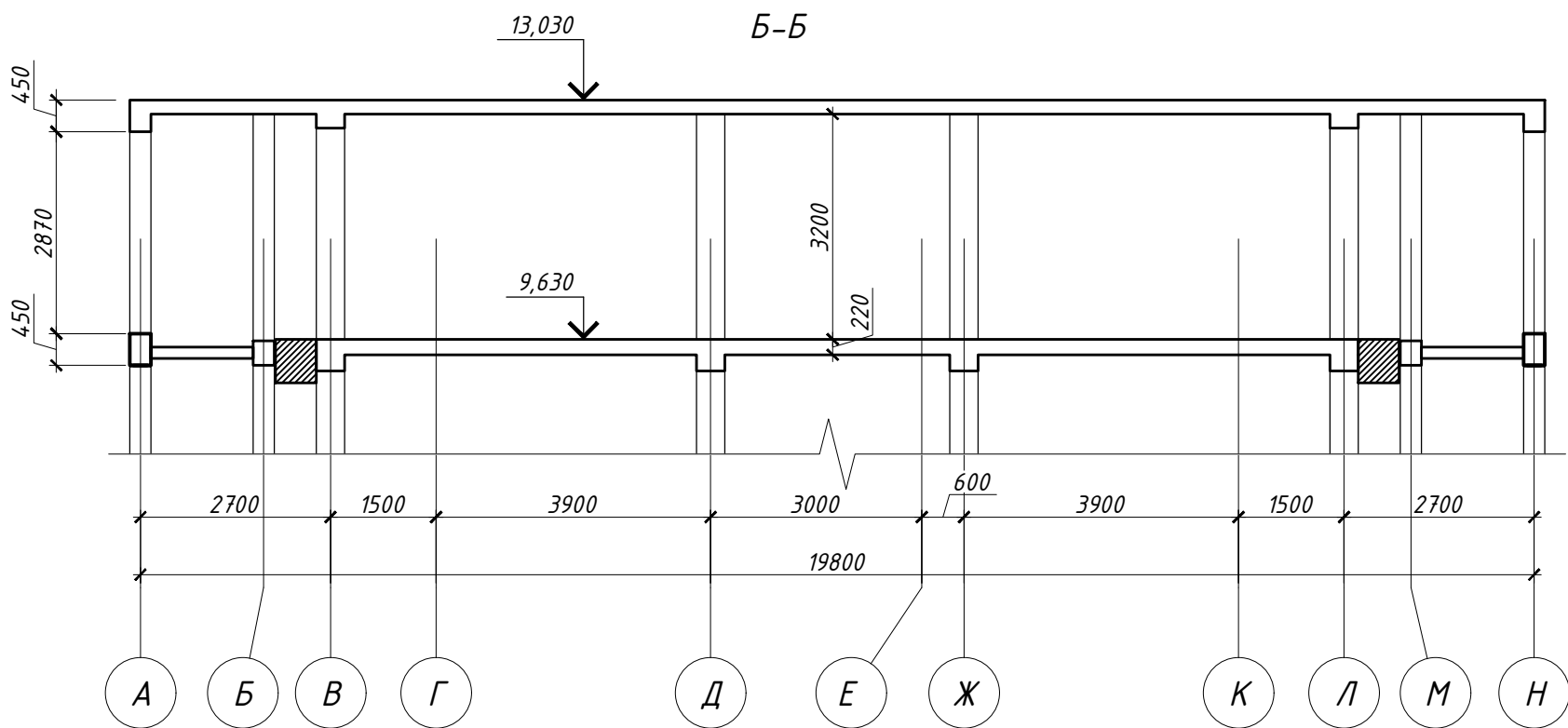
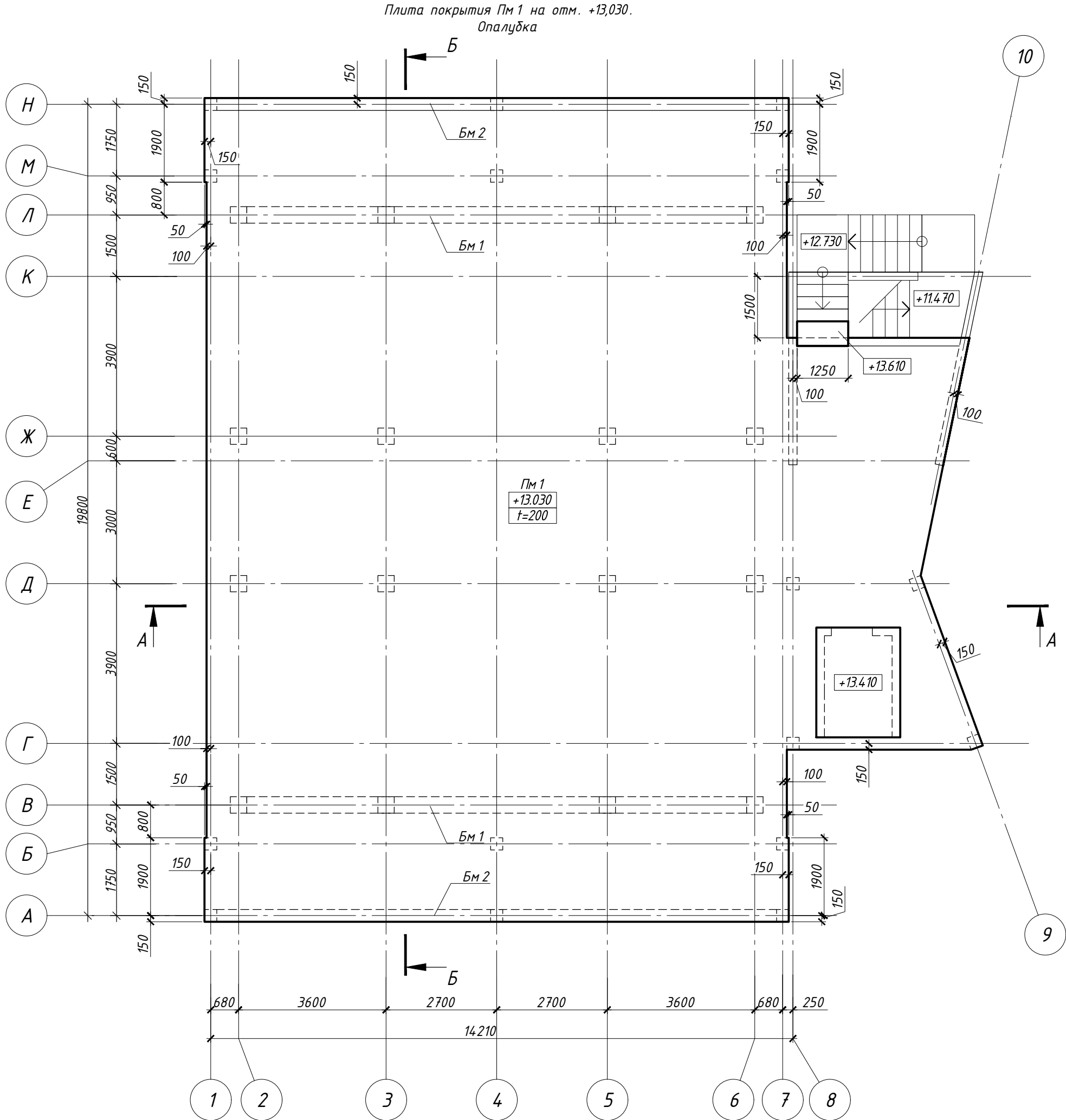
Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	φ 32 A500C L = 3800	4	24	
2	ГОСТ 34028-2016	φ 12 A500C L = 4200	4	3.73	
3*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 A240 L = 1510	22	0.6	
4*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 A240 L = 2170	4	1.93	
Материалы					
		Бетон В30	0.48		м3

\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
3	
4	

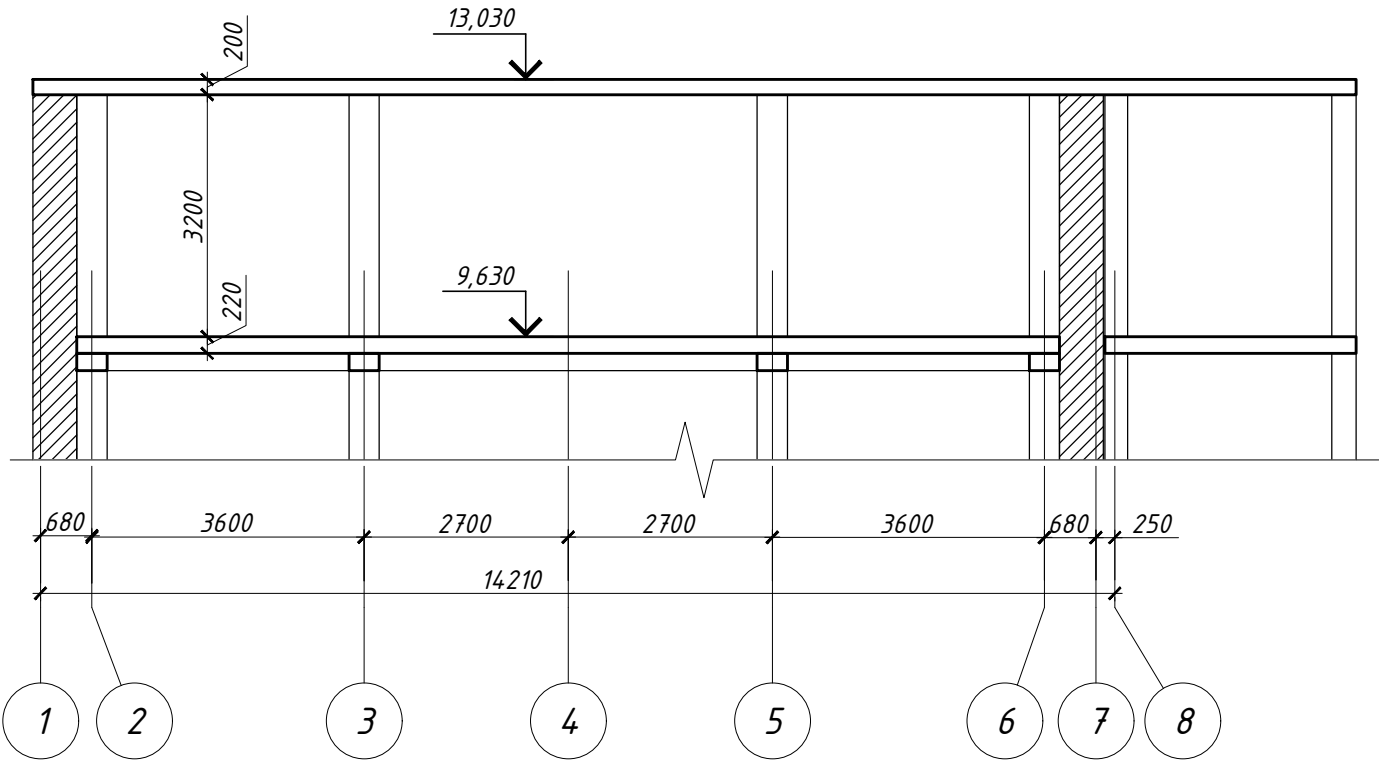
1. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней .
2. Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.
3. Арматурные стержни поз. 1 установить на хим. анкера SOUDAFIX VE400-SF.
4. При сверлении отверстий под хим. анкера сохранить защитный слой не менее 30мм в существующей колонне. При необходимости согнуть арматурные стержни поз. 1.
5. Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см . л .1



Условные обозначения

+13,030	отметка верха элемента
t=200	толщина элемента

А-А



Спецификация колонн

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
Бм1		Балка монолитная 400х400(н)х13000(л) Бм1	2		
Бм2		Балка монолитная 400х400(н)х14260(л) Бм2	2		

\* - см. ведомость деталей

- Производство и приемку работ выполнять согласно СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Разопалубку и монтаж вышележащих конструкций производить после набора бетоном 70% прочности.
- Устройство рабочих швов бетонирования согласовать с проектной организацией.
- Горизонтальные рабочие швы по толщине плиты запрещены. Плиту (участок плиты) бетонировать до проектной отметки за один раз.
- Поперечные рабочие швы бетонирования располагать на расстоянии  $\frac{1}{3}$  пролета от оси опор. Принятое решение расположения рабочих швов бетонирования необходимо согласовывать с авторами данного проекта.
- Отсекку рабочих швов выполнять их сетки "Рабица" по ГОСТ 5336-80\* с ячейкой 20х20мм.
- Перед бетонированием очередной захватки с поверхности рабочих швов должны быть удалены организующие стальные сетки, швы должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега и льда, цементной пленки, отслаивающихся кусков бетона. Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности промыть водой под напором и просушить струей воздуха.

Схема расположения нижней арматуры плиты покрытия Пм1 на отм. +13,030

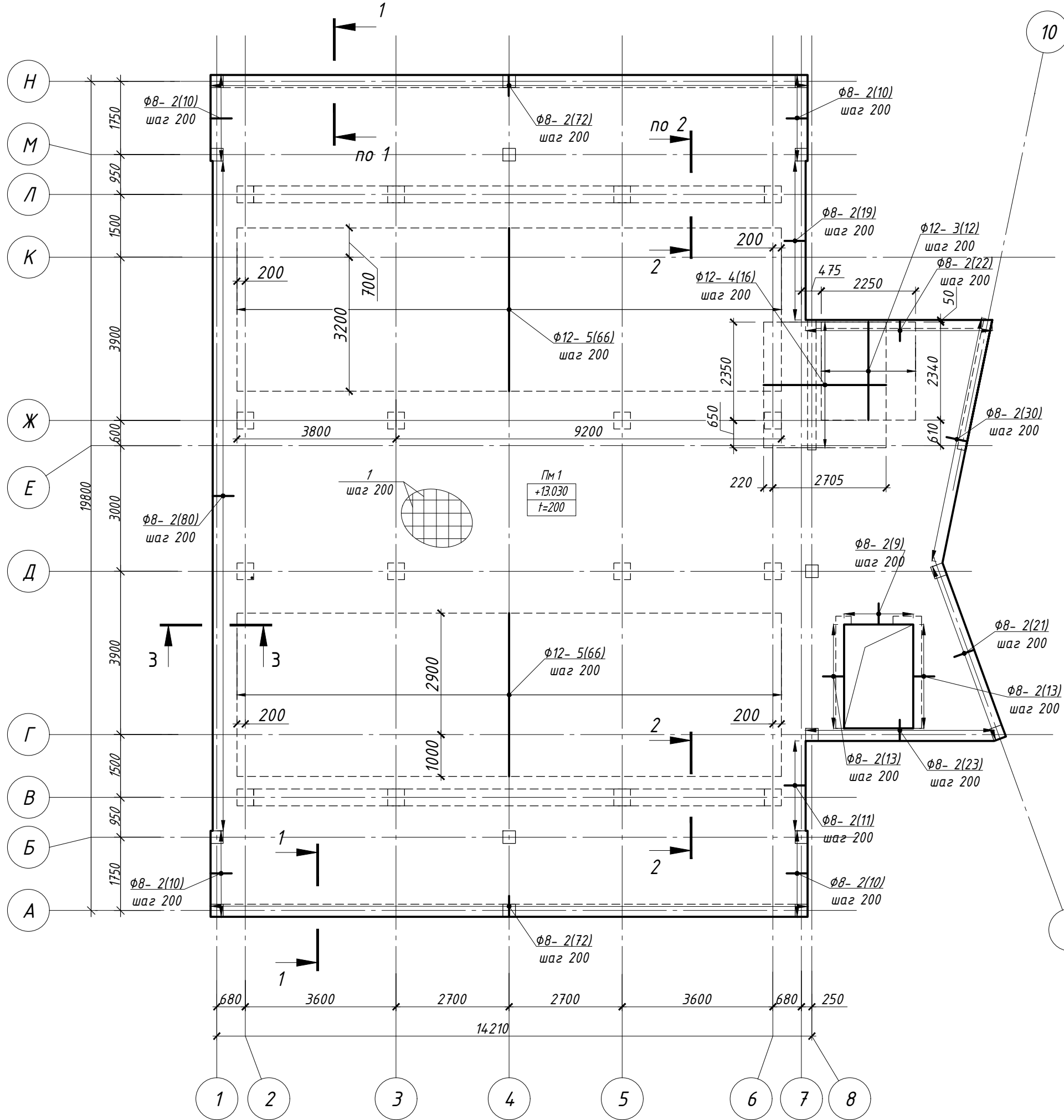
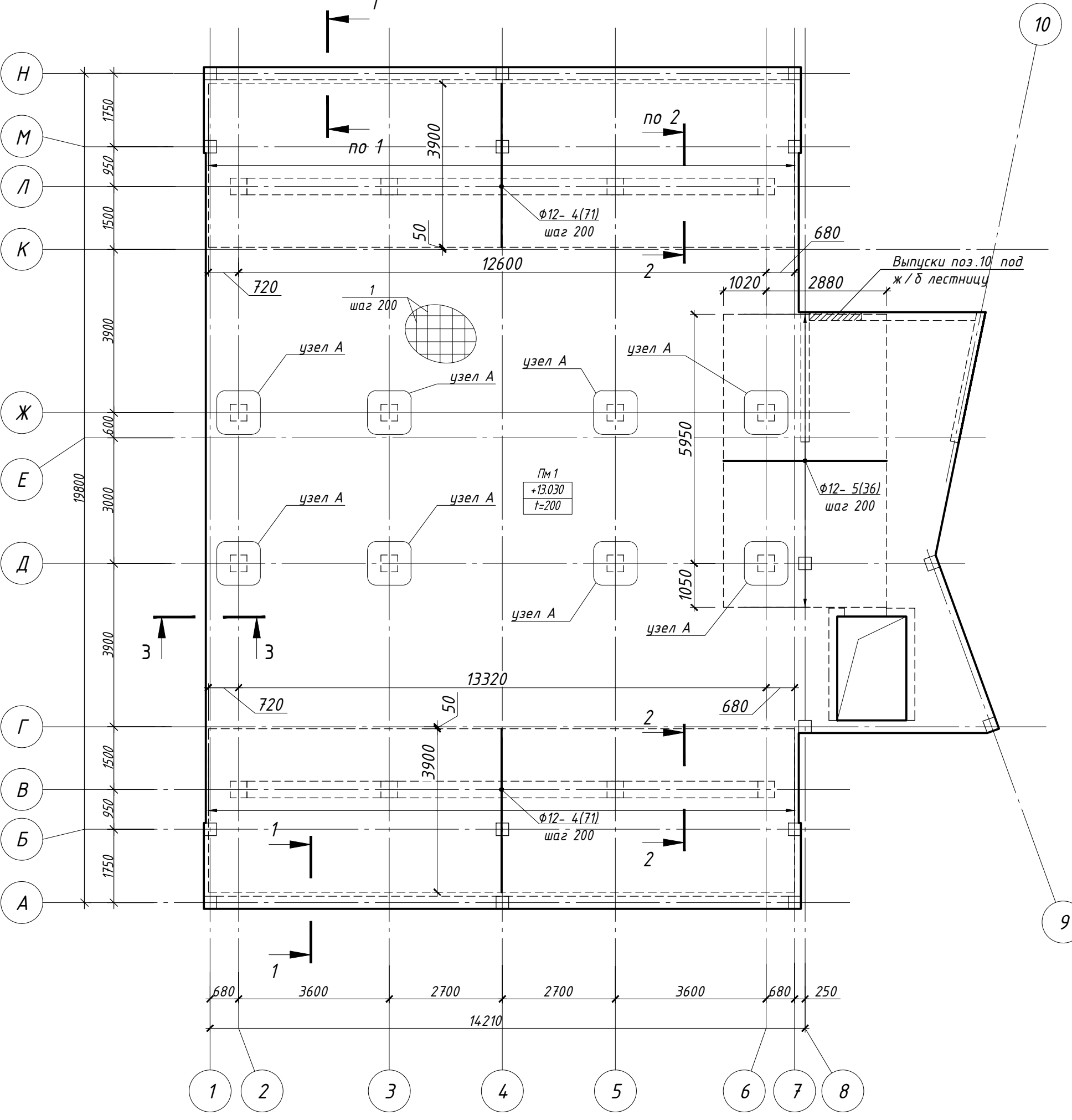


Схема расположения верхней арматуры плиты покрытия Пм1 на отм. +13,030



Ведомость деталей

поз.	Эскиз
2	
7	
8	
9	
10	

Спецификация арматуры для плиты Пм1

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = м.п.	6480	0.89	
2*	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А500С L = 1060	425	0.42	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2340	12	2.08	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2925	28	2.6	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 3900	310	3.47	
6	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А500С L = м.п.	360	4.83	
7*	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 1400	286	0.56	
8*	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1500	260	1.33	
9*	ГОСТ 34028-2016	Ø 8 А240 L = 1010	1620	0.4	
10*	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1630	10	1.5	
Кр-1	ГОСТ 14098	Каркас Кр-1 соединение К1-Кт	80		
Кр-2	ГОСТ 14098	Каркас Кр-2 соединение К1-Кт	80		
Материалы					
		Бетон В30	64,9		нз

\* – см. ведомость деталей

Схема расположения поддерживающей арматуры

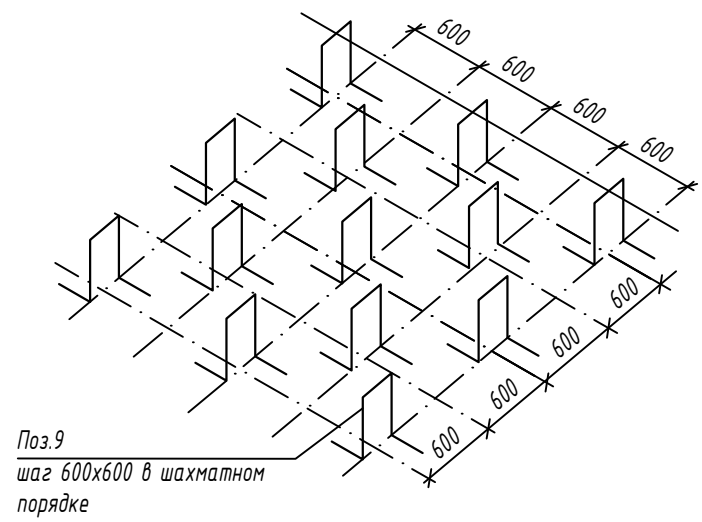


Схема стыка арматурных стержней класса А500С (перепуск стержней без сварки) при марке бетона В25

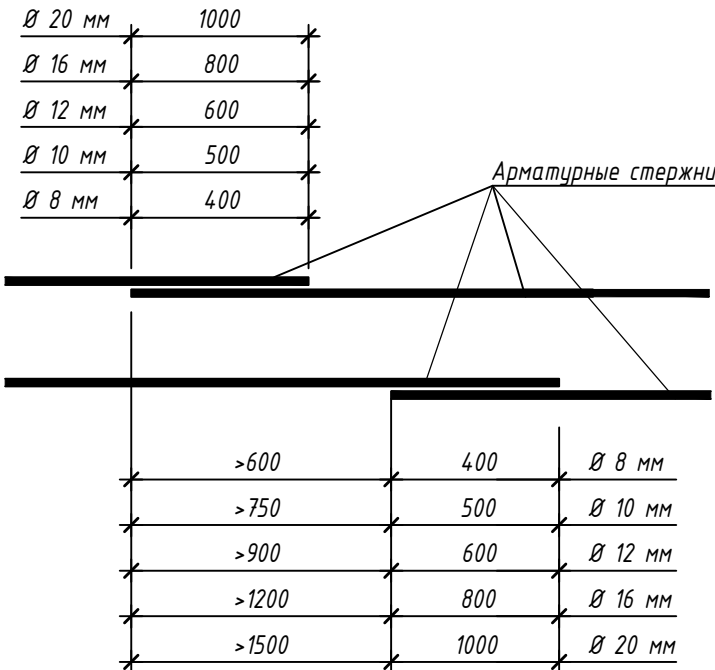
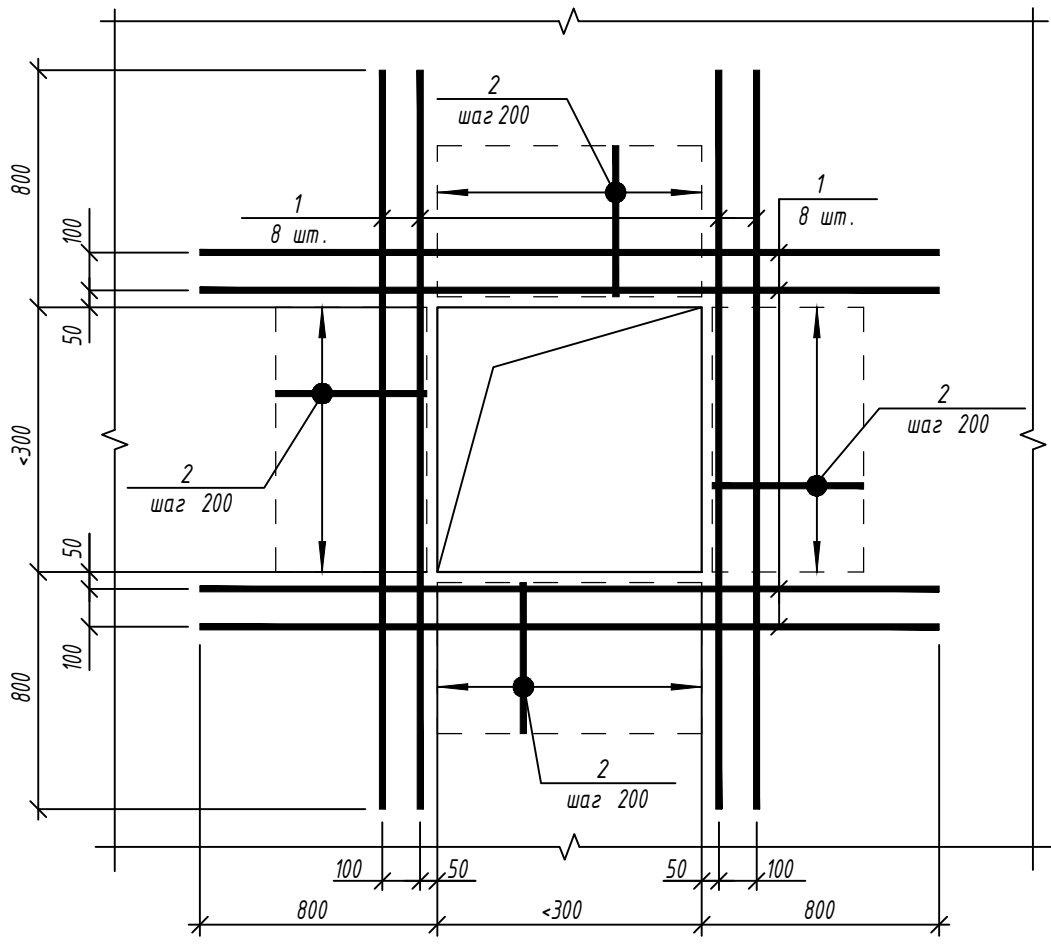
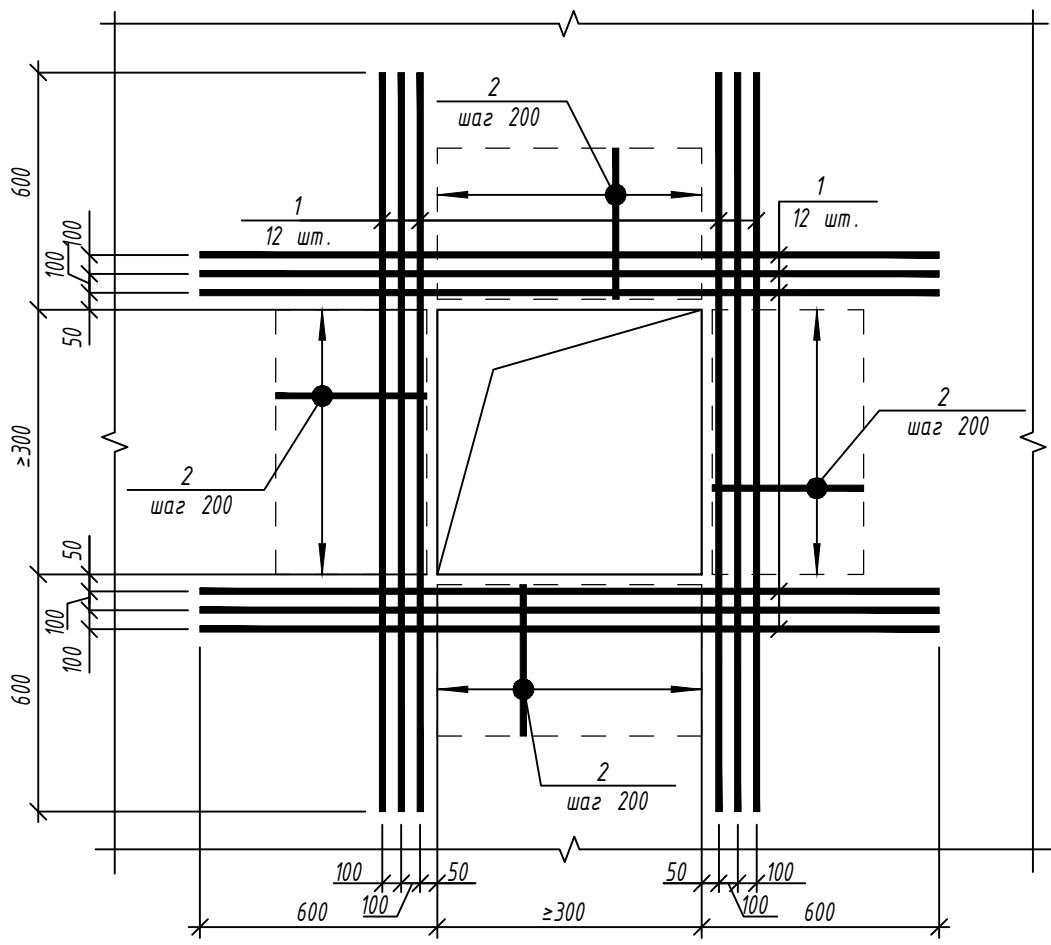


Схема обрамления отверстий при сторонах менее 300мм

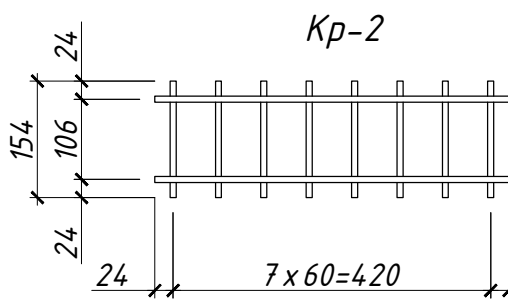
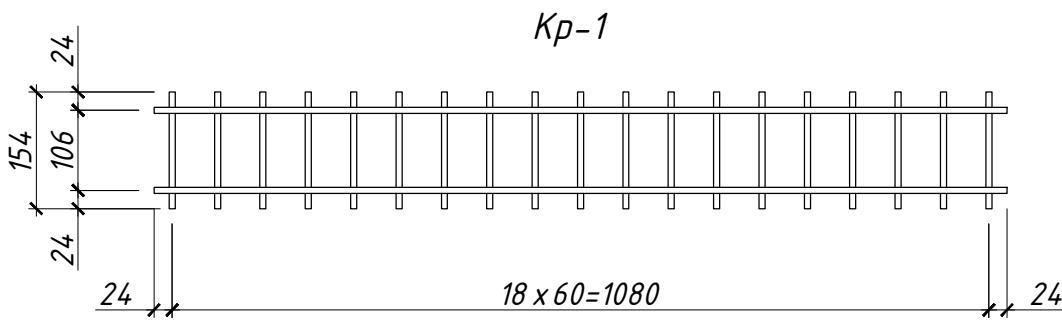
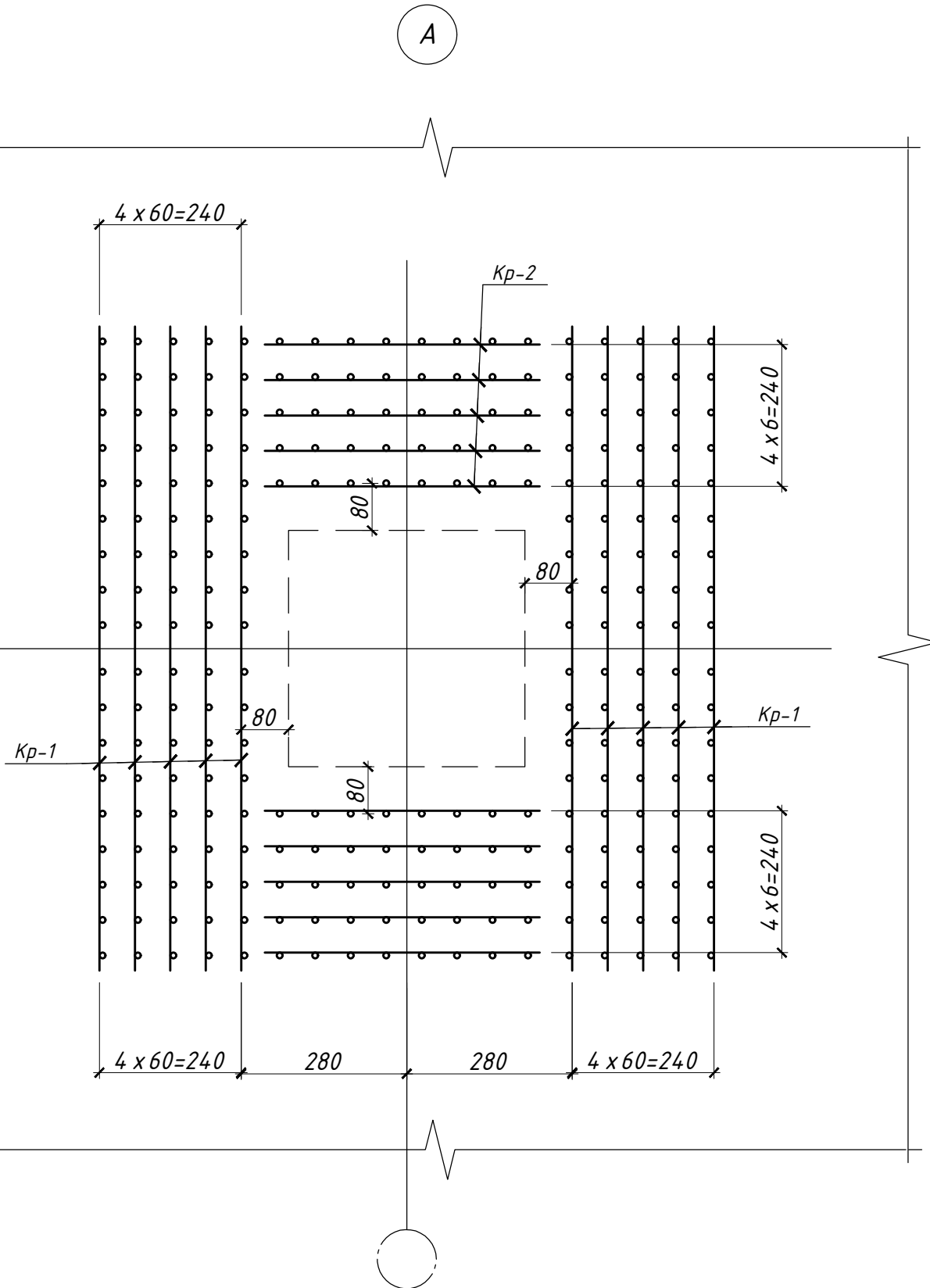
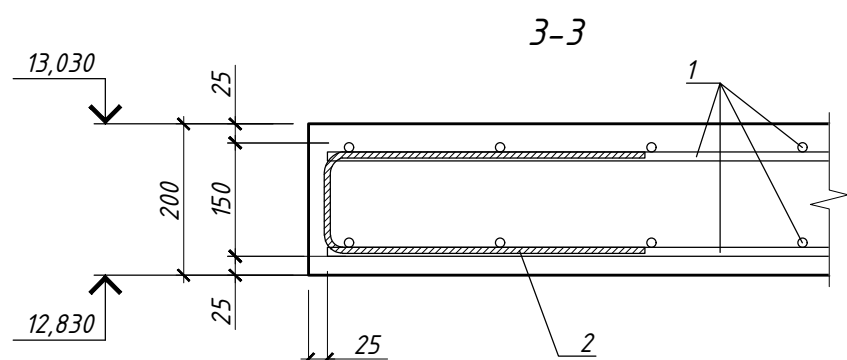
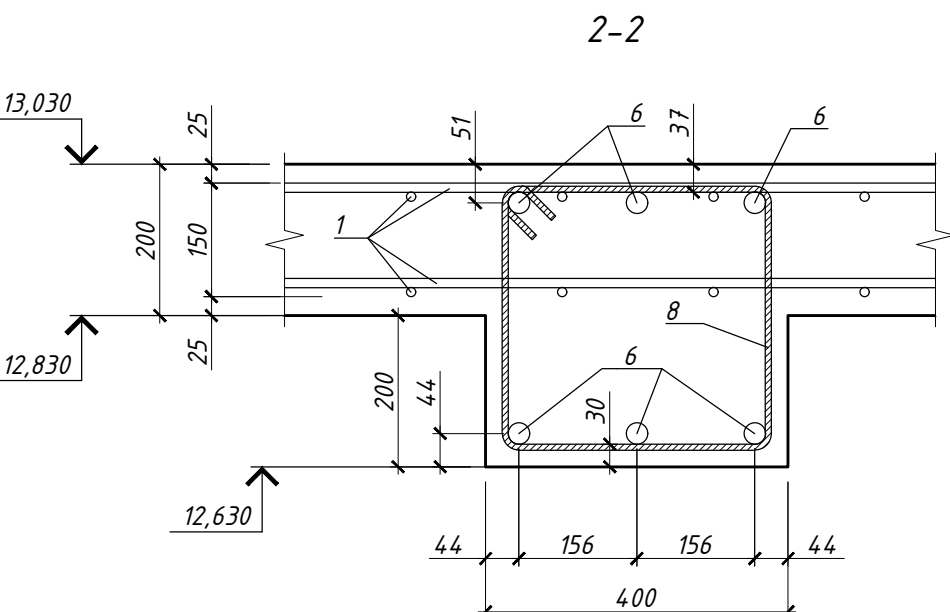
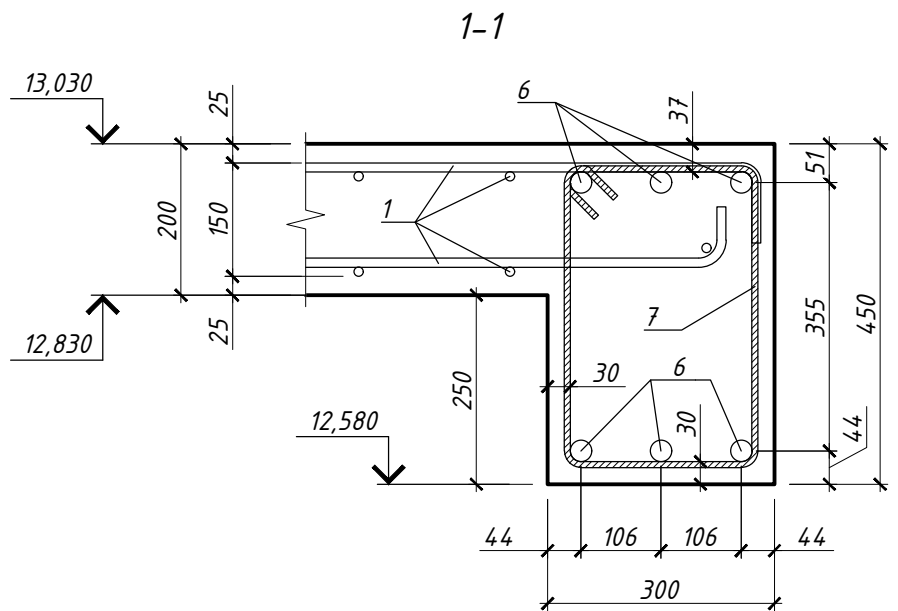


Примечание: Усиление выполнять в верхней и нижней сетках

Схема обрамления отверстий при сторонах от 300мм



Примечание: Усиление выполнять в верхней и нижней сетках



- Основное армирование монолитной плиты перекрытия Пм1 принята из стержней: Ø 12 А 500 С с шагом 200 мм - нижнее армирование; Ø 12 А 500 С с шагом 200 мм - верхнее армирование.
- Укладку основной арматуры производить, начиная с настила на вдоль оси X (в нижнем уровне).
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять не менее 20 мм.
- Для обеспечения проектного положения верхней арматуры использовать поддерживающие фиксаторы Ф 1.
- На сечениях фиксаторы Ф 1 условно не показаны.
- Все пересечения продольных и поперечных стержней вязать. Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного прилегания стержней.
- Арматурные стержни раскладывать, отступив от грани плиты 50 мм.
- Концы стержней рабочей арматуры имеют защитный слой от грани плиты 20 мм.
- Шаг основной арматуры 250 мм. Доборные стержни устанавливаются согласно схемам установки дополнительных арматурных стержней.
- Стыки фоновой арматуры осуществлять вынаест (длина нахлеста 40d). Стыки располагать в разбежку, расстояние между серединами стыков не менее 60d.
- В одном сечении допускается стыковать не более 50% стержней. Стыковку верхней арматуры производить строго в средней трети пролета. Продольное смещение стыков должно быть не менее 1,5l.
- Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см. л. 1.
- Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.