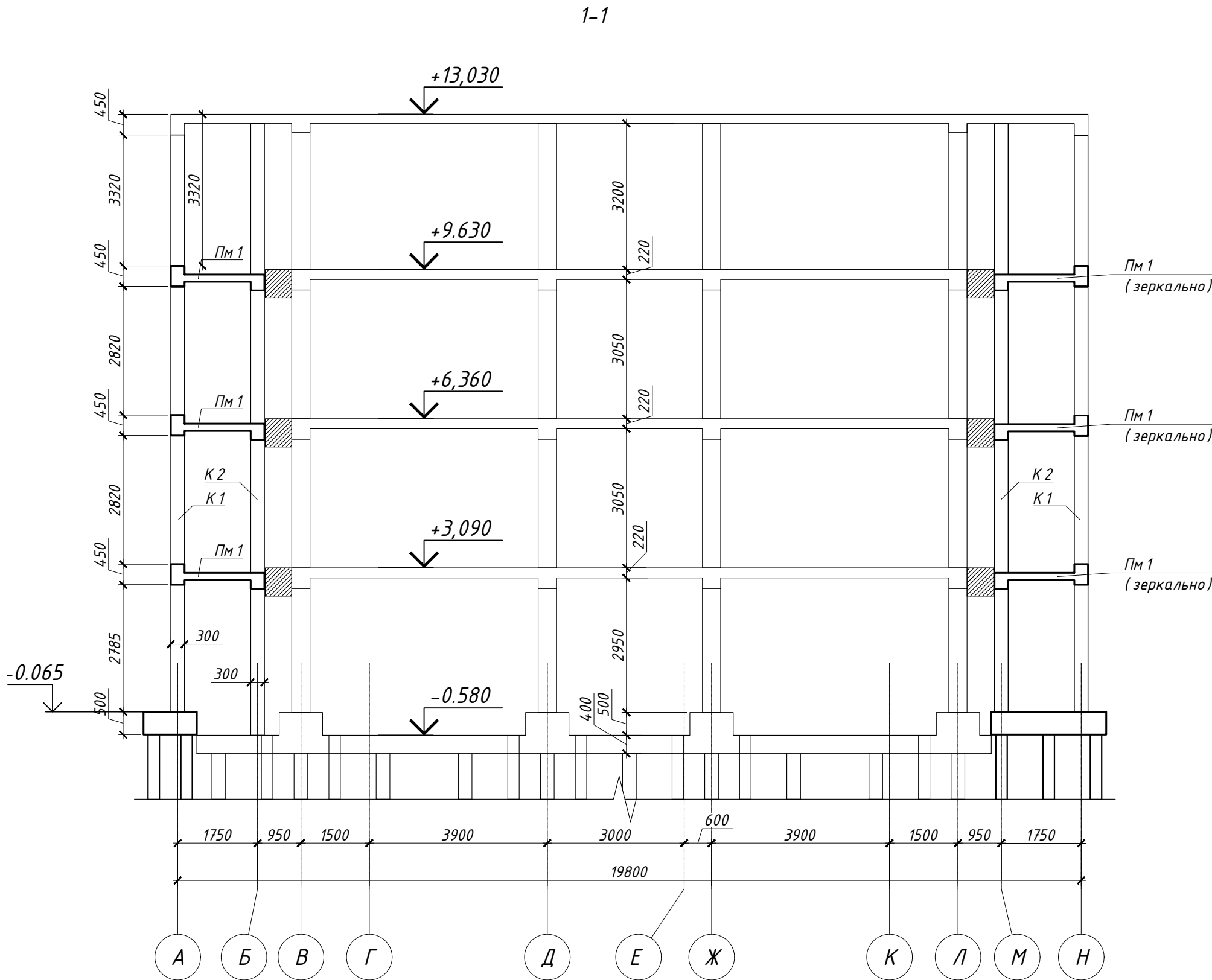
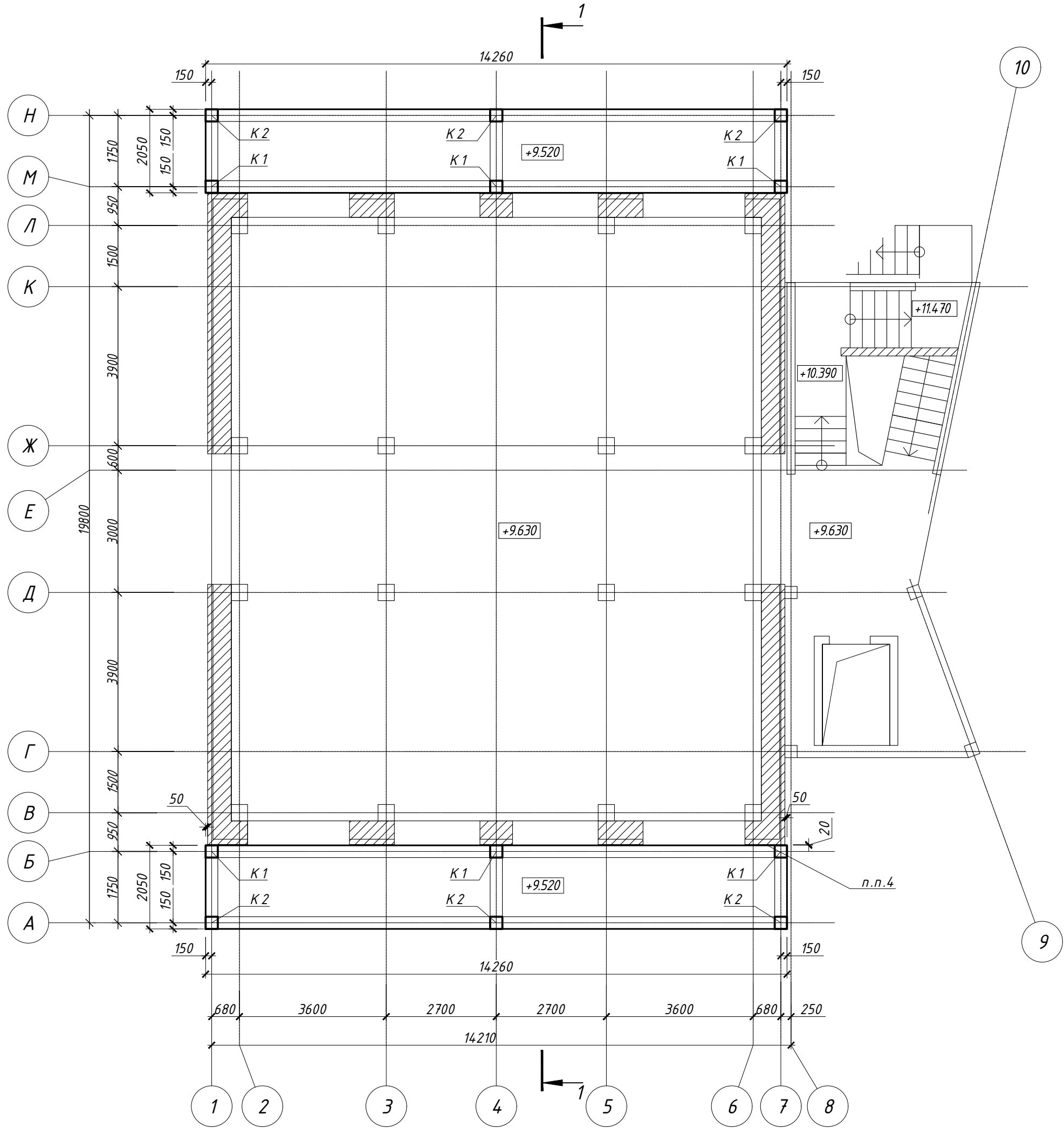


Схема расположения конструкций на отм.+9.630



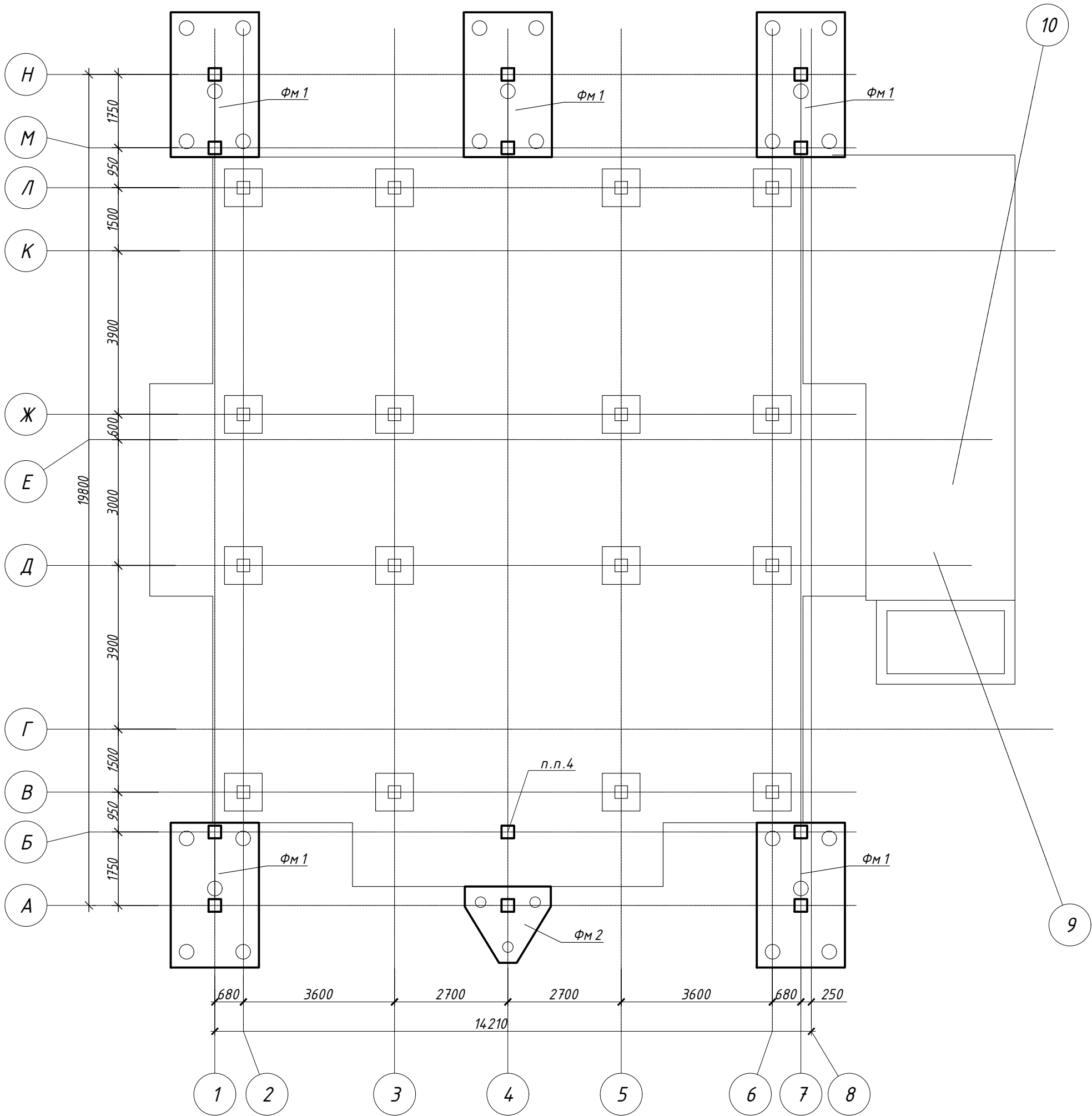
1. Производство и приемку работ выполнять согласно СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
2. Разопалудку и монтаж вышележащих конструкций производить после набора бетоном 70% прочности.
3. Перед бетонированием очередной захватки с поверхности рабочих швов должны быть удалены организующие стальные сетки, швы должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега и льда, цементной пленки, отслаивающихся кусков бетона. Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности промыть водой под напором и просушить струей воздуха.
4. Зазор 20мм между существующими стенами и конструкциями балконов обеспечить плитами ЭППС техниколь.

Спецификация конструкций

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Детали			
Пм1		Плита монолитная Пм1	6		
К1		Колонна монолитная К1	6		
К2		Колонна монолитная К2	6		

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Схема расположения фундаментов



Спецификация фундаментов

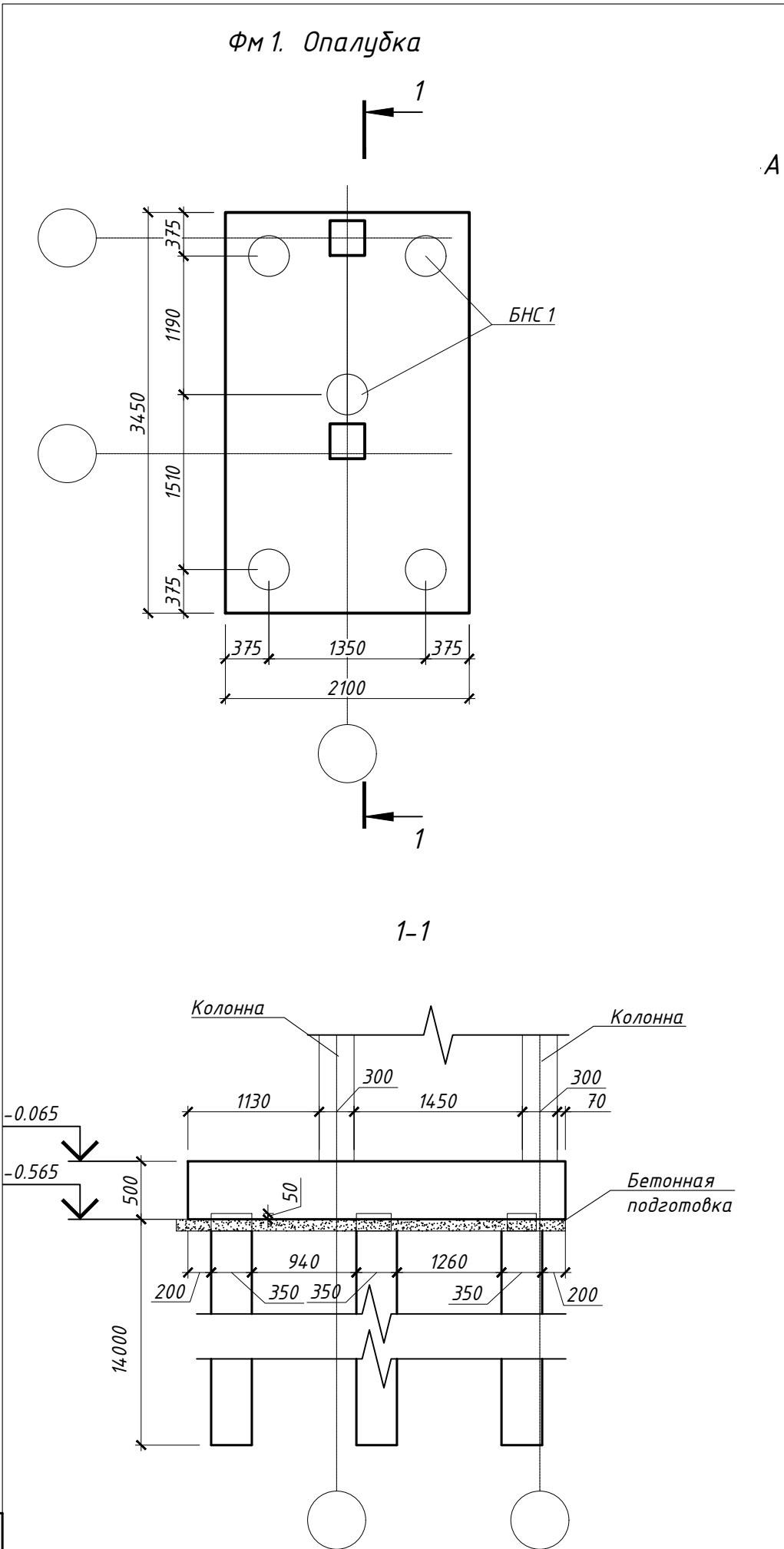
Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Детали			
ФМ1		Фундамент монолитный ФМ1	5		
ФМ2		Фундамент монолитный ФМ2	1		

* - см. ведомость деталей

- Производство и приемку работ выполнять согласно СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Разопалубку и монтаж вышележащих конструкций производить после набора бетоном 70% прочности.
- Перед бетонированием очередной захватки с поверхности рабочих швов должны быть удалены организующие стальные сетки, швы должны быть очищены от мусора, грязи, масел, снега и льда, цементной пленки, отслаивающихся кусков бетона. Непосредственно перед укладкой бетонной смеси очищенные поверхности промыть водой под напором и просушить струей воздуха.
- Под колонну в осях Б/4 установить выпуски на хим. анкера Soudafix VE400-SF. Глубину заделки в теле плиты принять 500мм, длину выпуска 1700мм. Расположение выпусков см. на л.9 разрез 1-1.

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



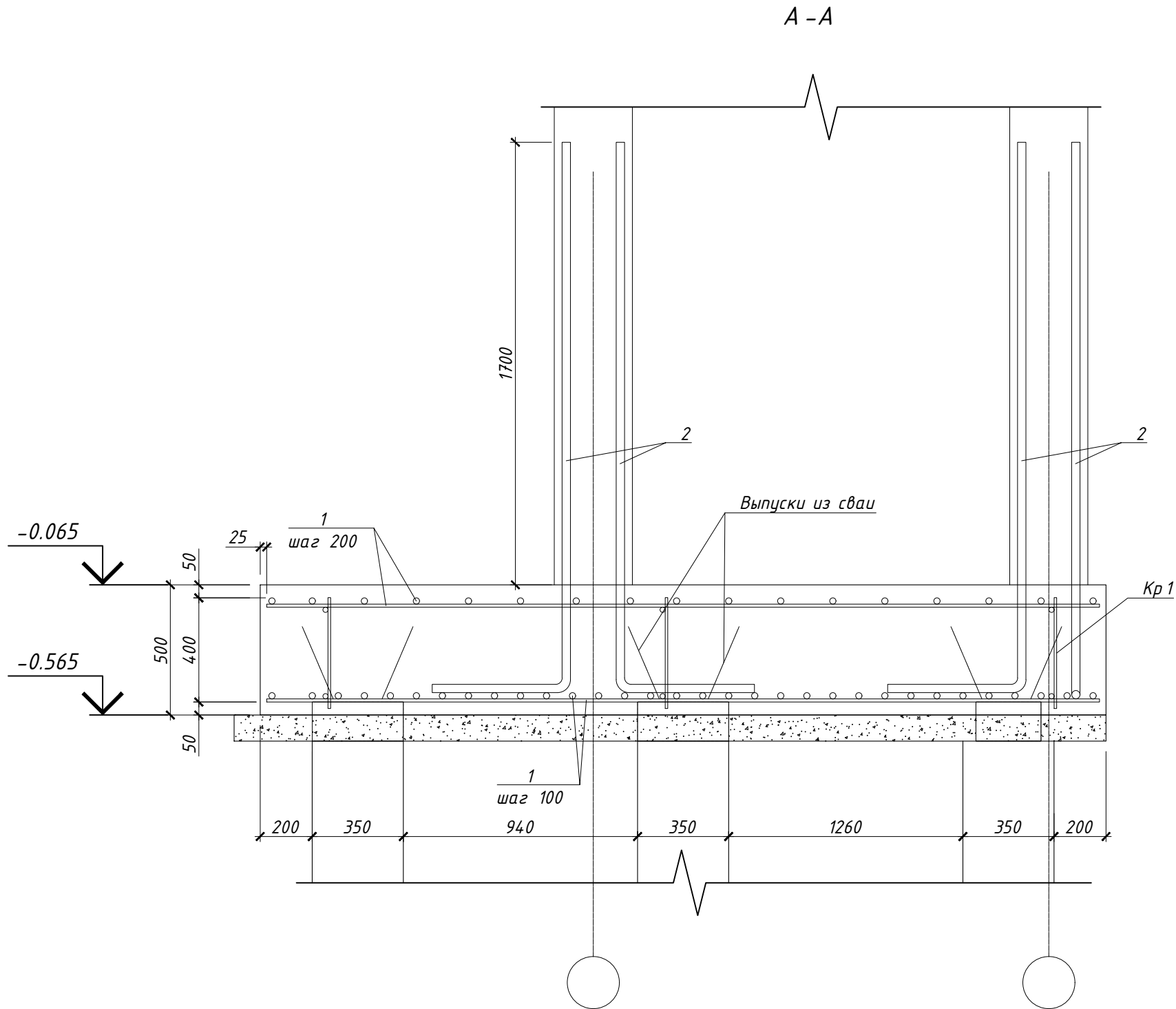
поз.	Эскиз
2	

- Основное армирование фундаментного ростверка принято из стержней : $\phi 12 A 500 C$ с шагом 100 мм -нижнее армирование; $\phi 12 A 500 C$ с шагом 200 мм -верхнее армирование .
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять не менее 40 мм .
- Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные . Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней .
- Арматурные стержни раскладывать , отступив от грани плиты 50 мм .
- Концы стержней рабочей арматуры имеют защитный слой от грани ростверка 25 мм .
- Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см . л.1
- Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.

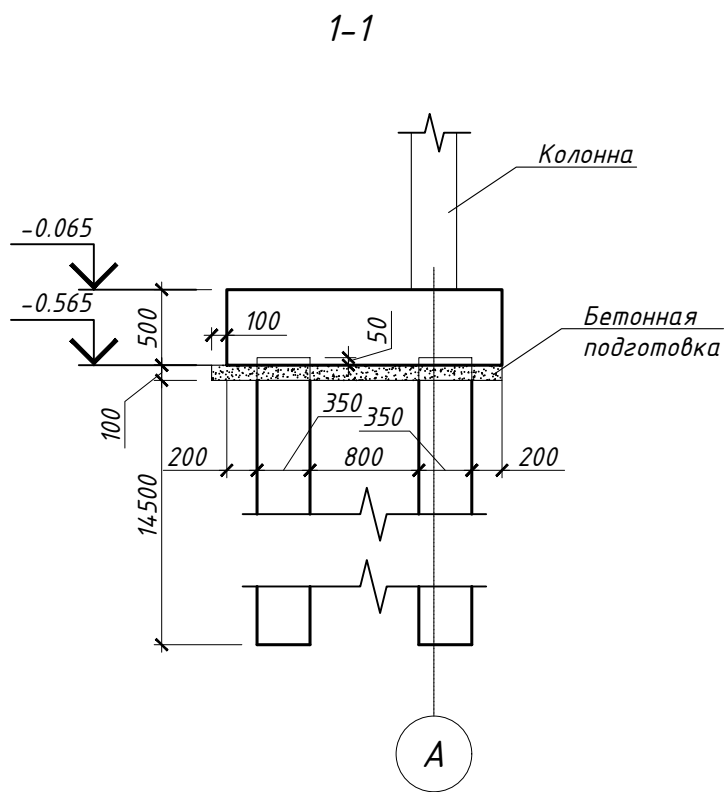
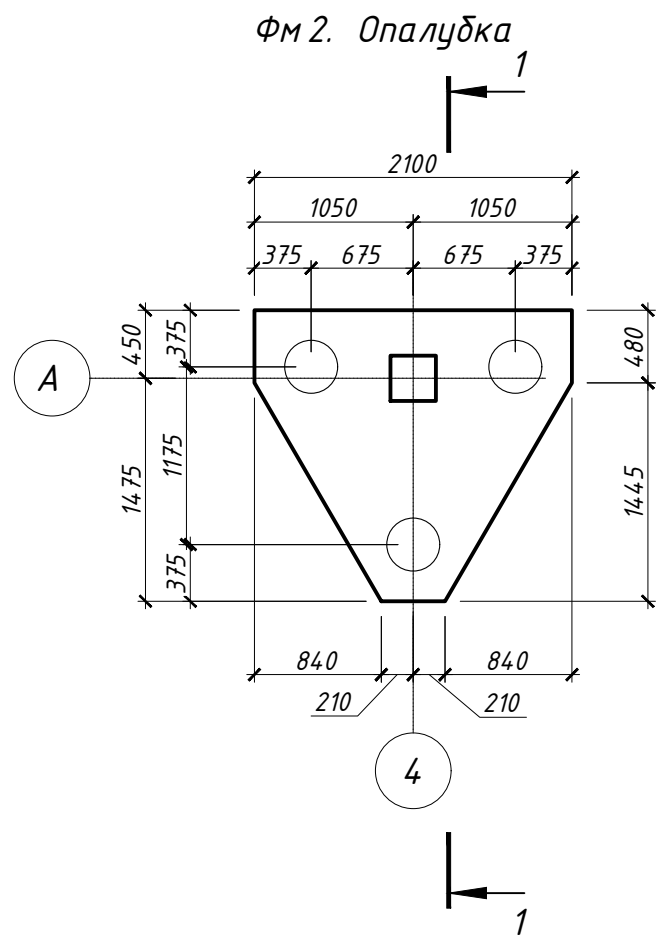
Спецификация арматуры Фм1 (на ед.)

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12 A500C$ L = общ.	218	0,89	
2*	ГОСТ 34028-2016	$\phi 32 A500C$ L = 2400	8	15,2	
Каркас Кр-1 соединение К1-Кт					
Кр1			3		
БНС1	л.6	Буронабивная свая БНС1	5		
Материалы					
		Бетон В30	3,62		м3

* - см. ведомость деталей



Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



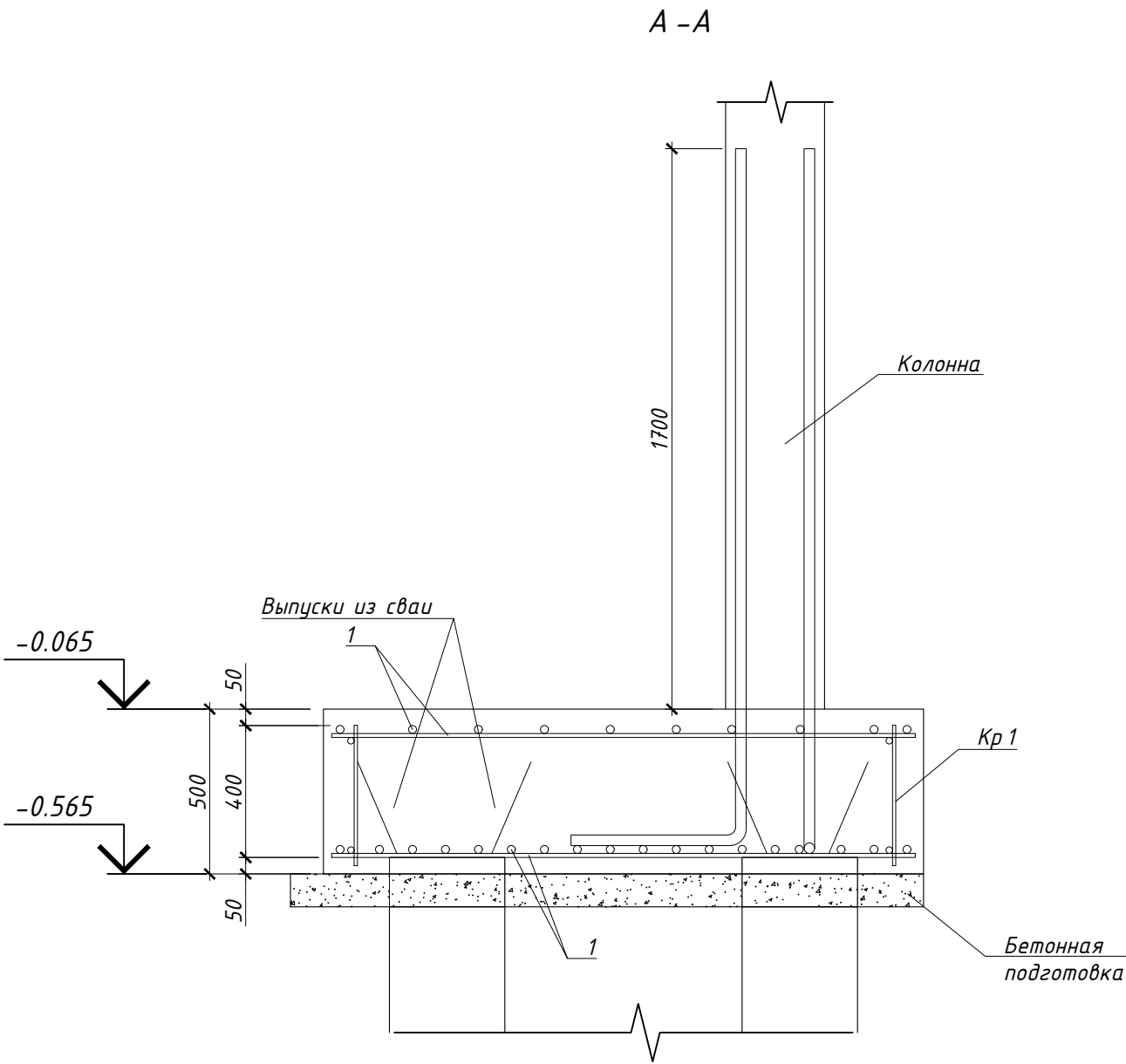
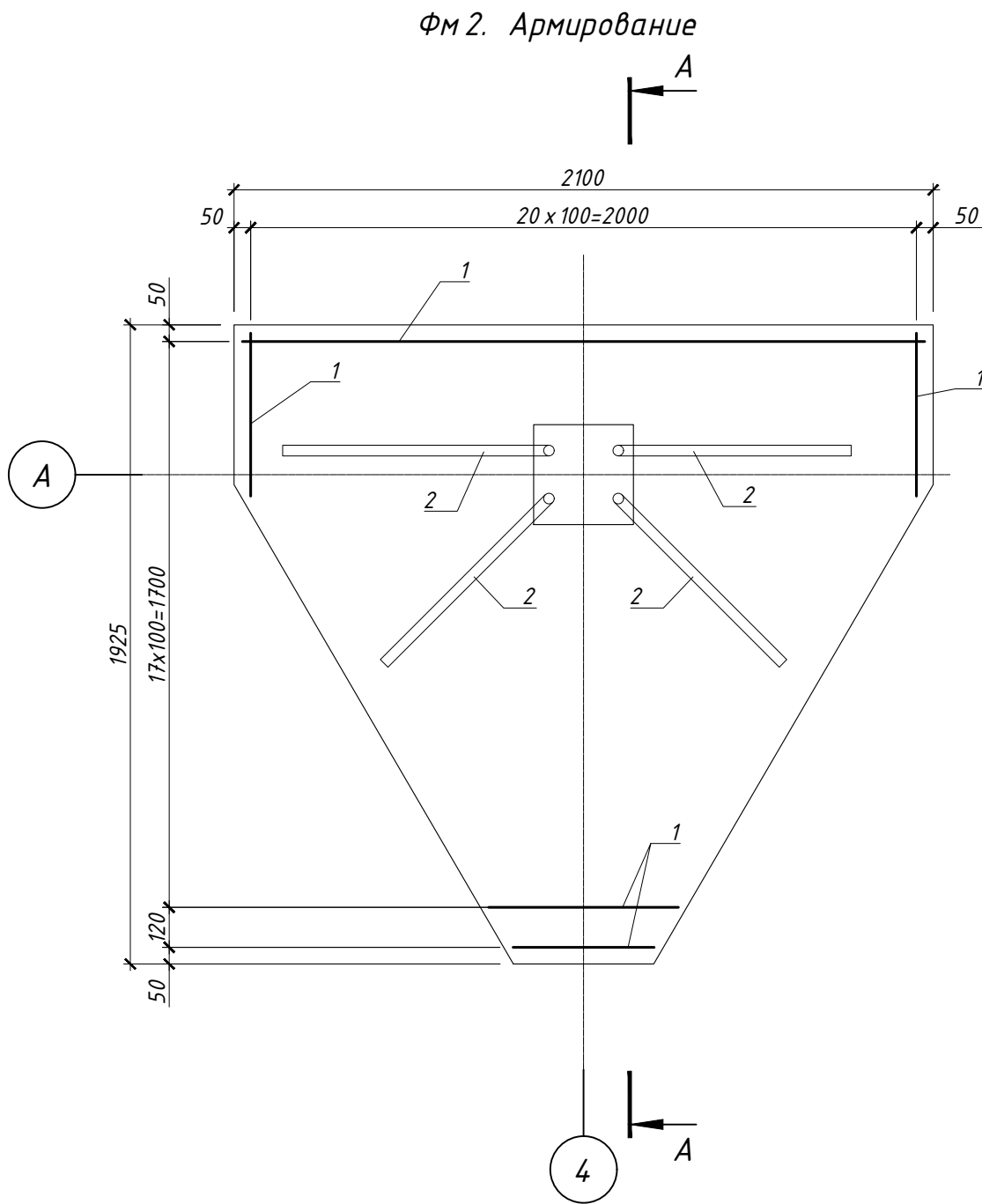
Спецификация арматуры ФМ2

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Ф 12 А500С L = общ.	85	0,89	
2*	ГОСТ 34028-2016	Ф 32 А500С L = 2400	4	15,2	
Кр1		Каркас Кр1 соединение К1-Кт	3		
БНС1	л.6	Бураонабивная свая БНС1	3		
		Материалы			
		Бетон В30	14		м3

* - см. ведомость деталей

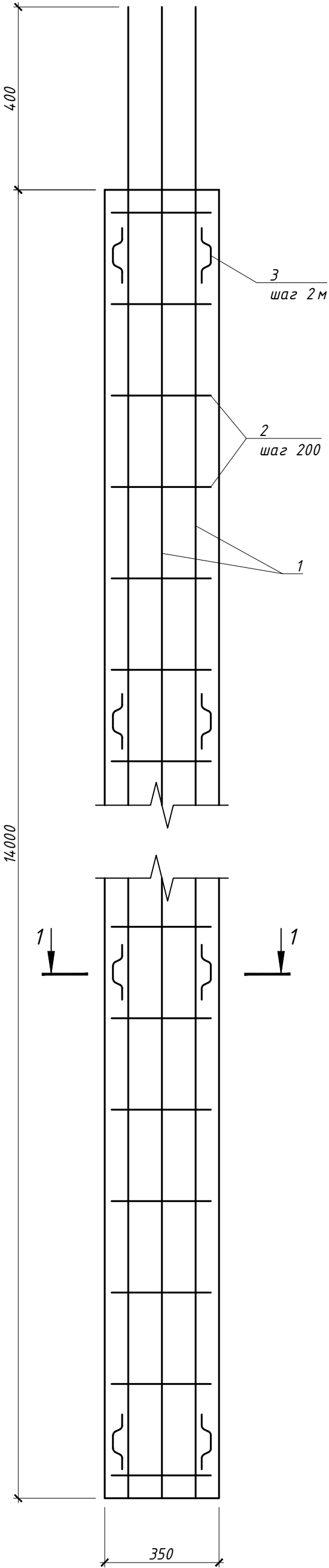
Ведомость деталей

поз.	Эскиз
2	



- Основное армирование фундаментного ростверка принято из стержней : Ф 12 А 500 С с шагом 100 мм –нижнее армирование; Ф 12 А 500 С с шагом 200 мм –верхнее армирование .
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять не менее 40 мм .
- Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные . Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней .
- Арматурные стержни раскладывать , отступив от грани плиты 50 мм .
- Концы стержней рабочей арматуры имеют защитный слой от грани ростверка 25 мм .
- Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см . л.1
- Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.

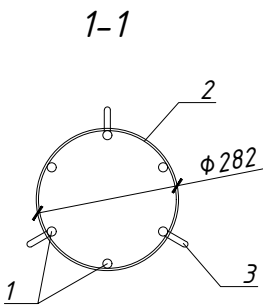
БНС 1



Спецификация арматуры БНС1 (на ед.)

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	φ 12 А500С L = м.п.	85	0.89	
2*	ГОСТ 34028-2016	φ 6 А500С L = 900	72	0.2	
3*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 А500С L = 250	24	0.1	
		Материалы			
		Бетон В20	1.4		м3

* - см. ведомость деталей



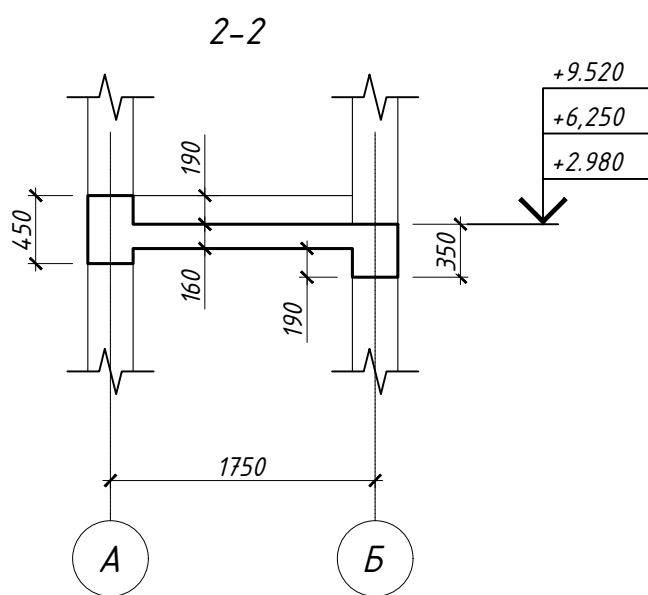
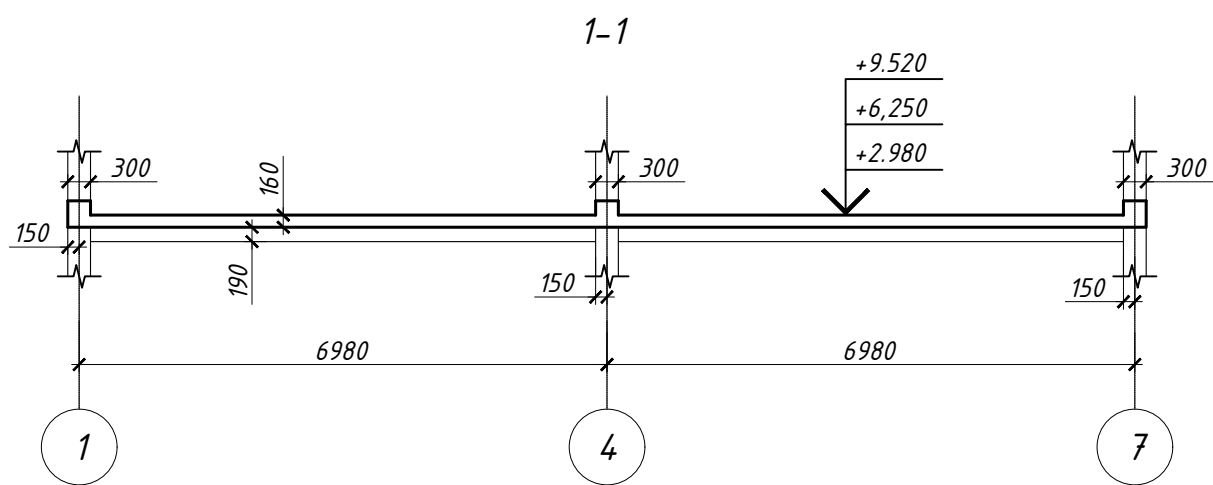
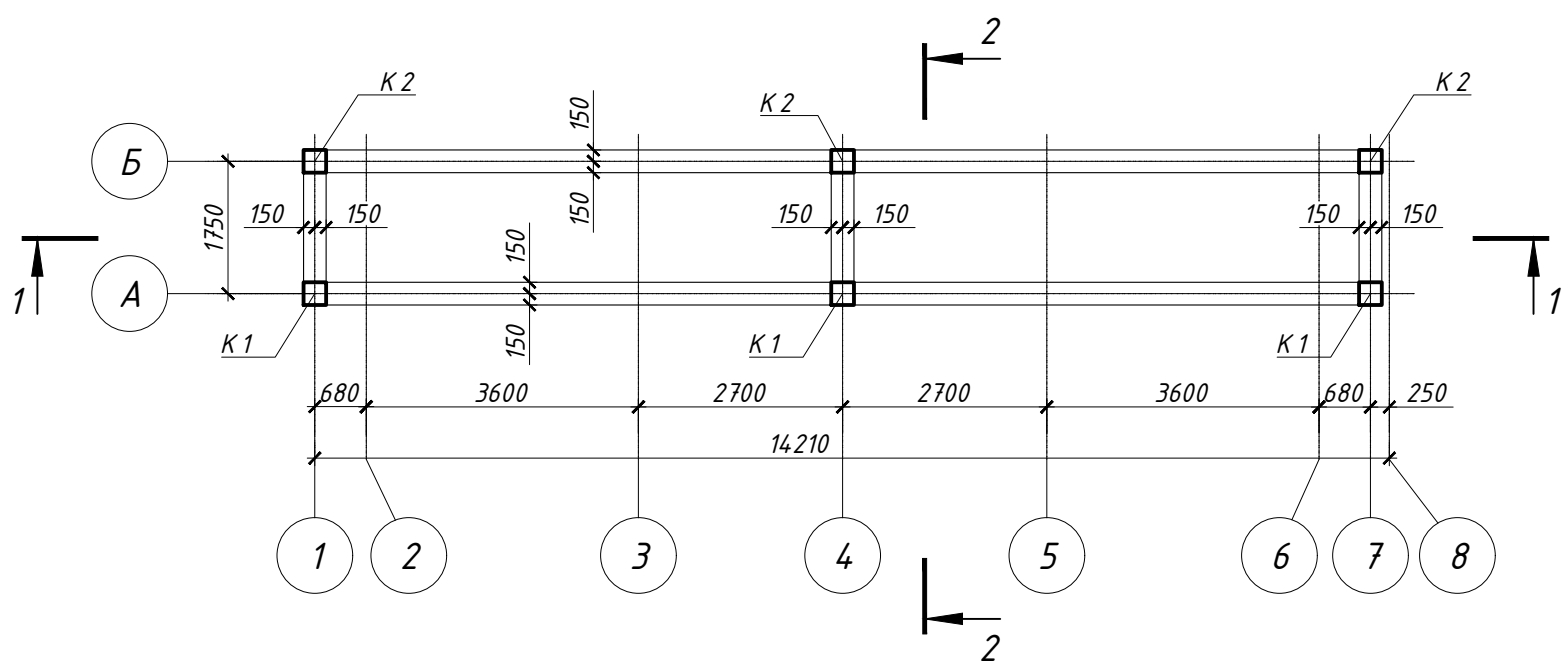
Ведомость деталей

поз.	Эскиз
2	
3	

- Длину нахлеста арматуры φ12 принять не менее 570мм.
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять не менее 40 мм .
- Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные . Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней.
- Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см. л.1
- Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

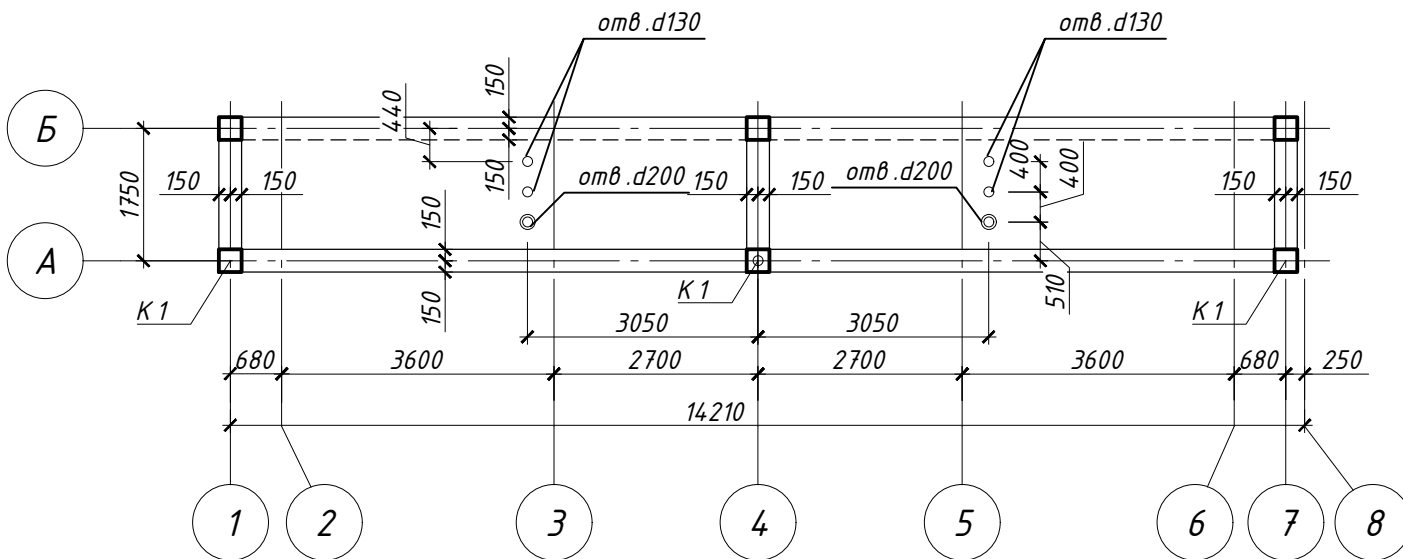
Плита балкона Пм 1. Опалубка



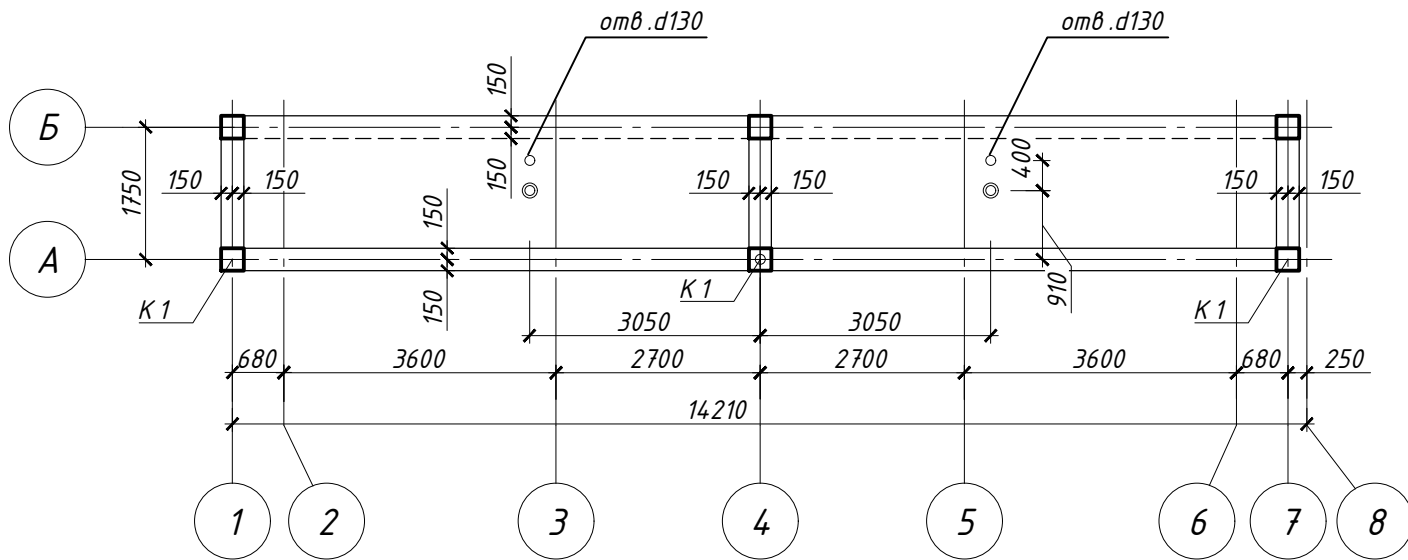
1. Данный лист см. совместно с л.КЖ-7.2

Согласовано				
Инд. № подл.				
Подп. и дата				
Взам. инд. №				

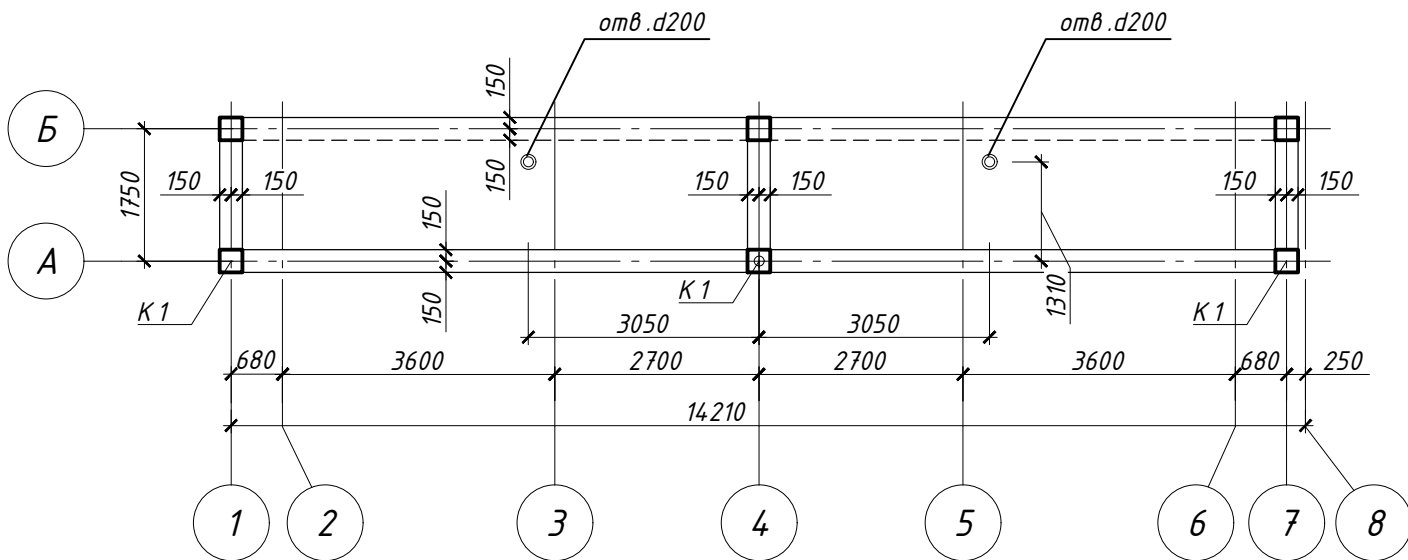
Плита балкона Пм 1 на отм.+2.980
Схема расположений отверстий под ливневку



Плита балкона Пм 1 на отм.+6.250
Схема расположений отверстий под ливневку



Плита балкона Пм 1 на отм.+9.520
Схема расположений отверстий под ливневку



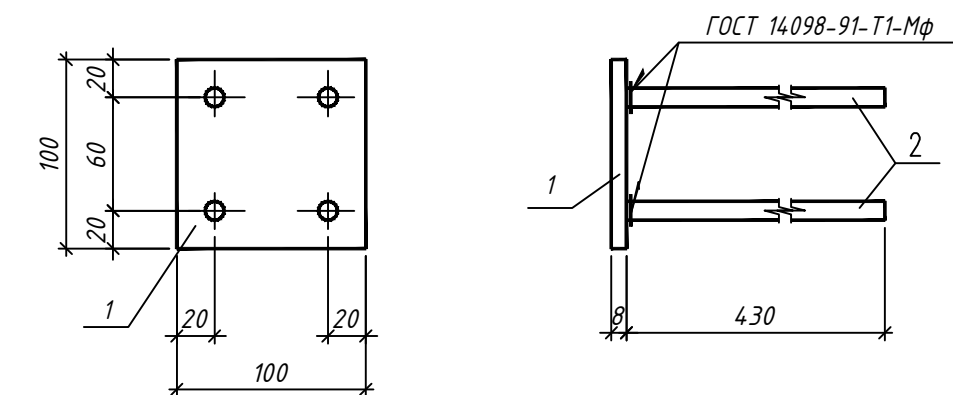
Согласовано				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Согласовано



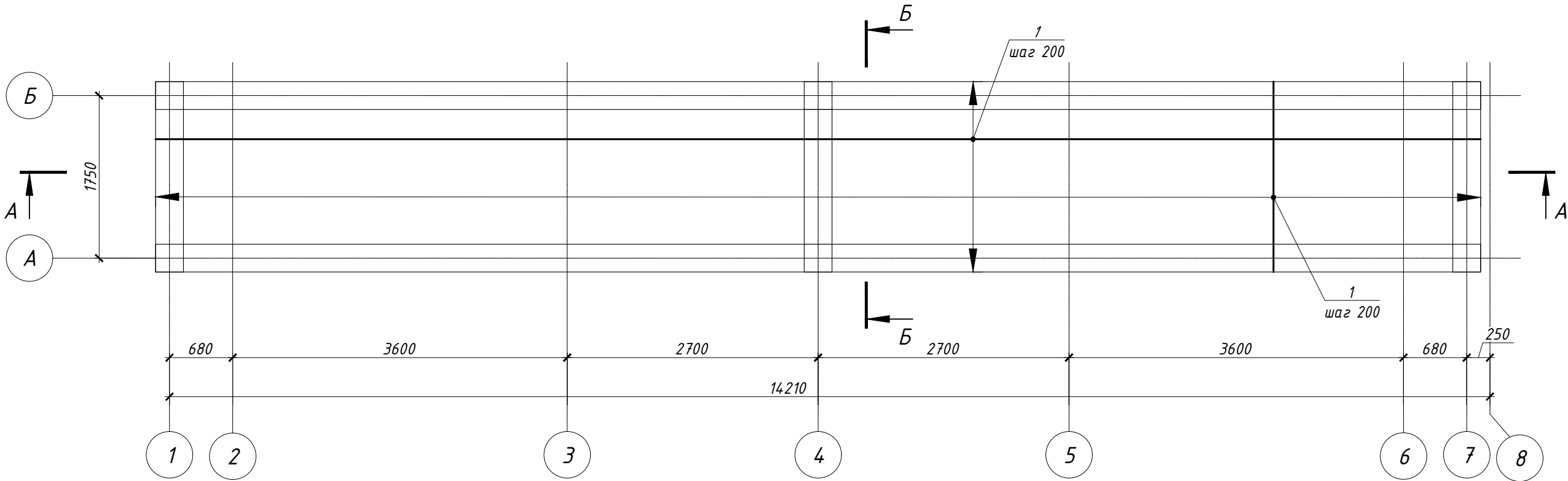
Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Бетон В15	0.6		м3
		Бетон В7.5	8.4		м3

MH-1

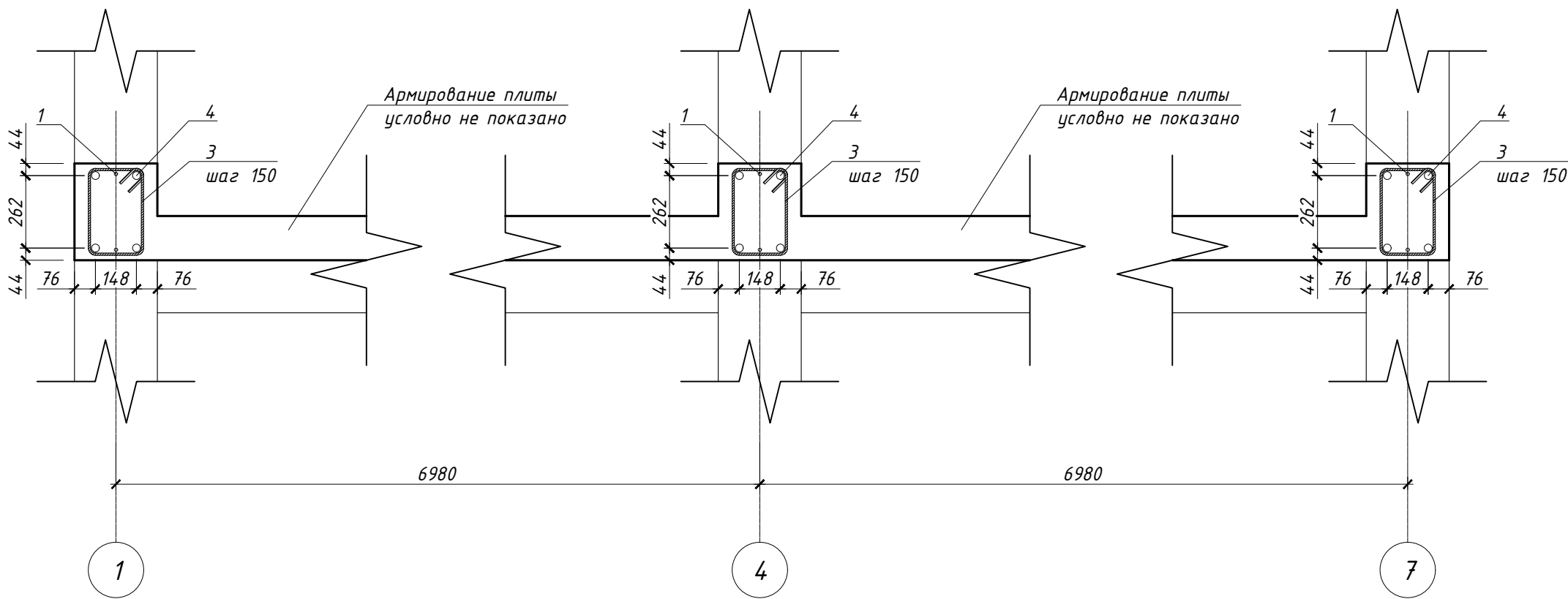


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса детали кг	Масса изделия кг
МН-1	1	-8х100 ГОСТ 103-76` L=100	1	0.63	1.7
	2	Ø10А500с ГОСТ 34028-2016 L=430	4	0.26	

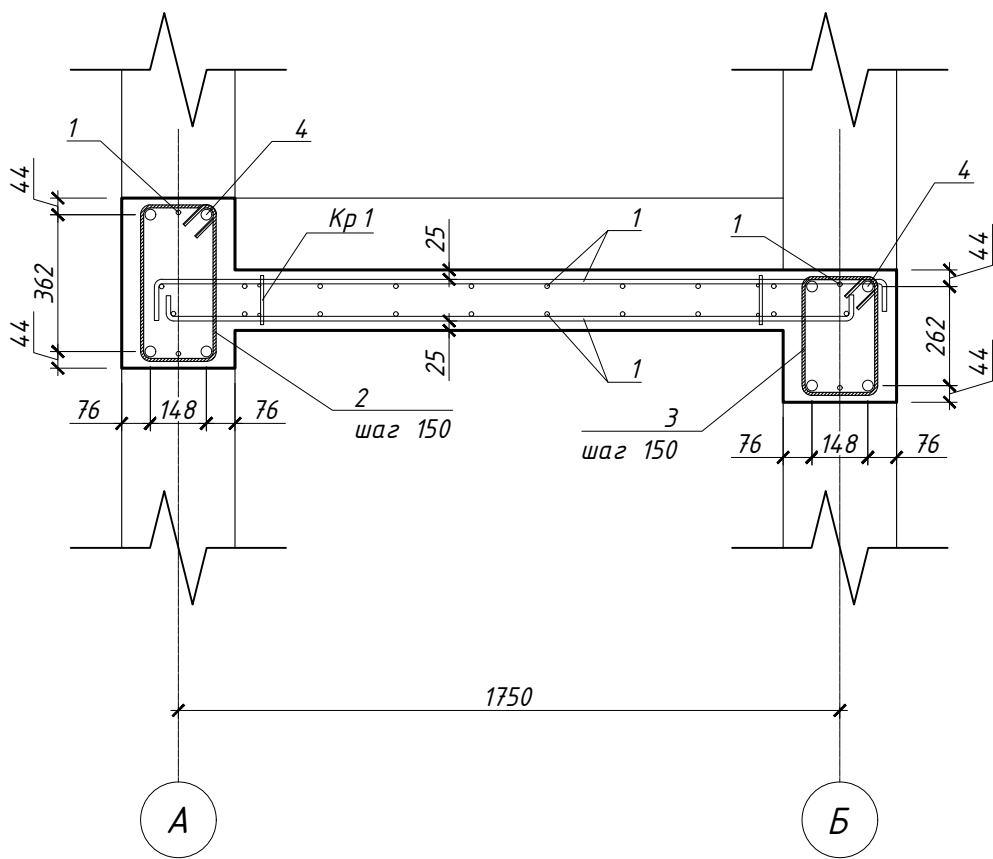
Пм1. Армирование (верх, низ)



A - A



Б - Б

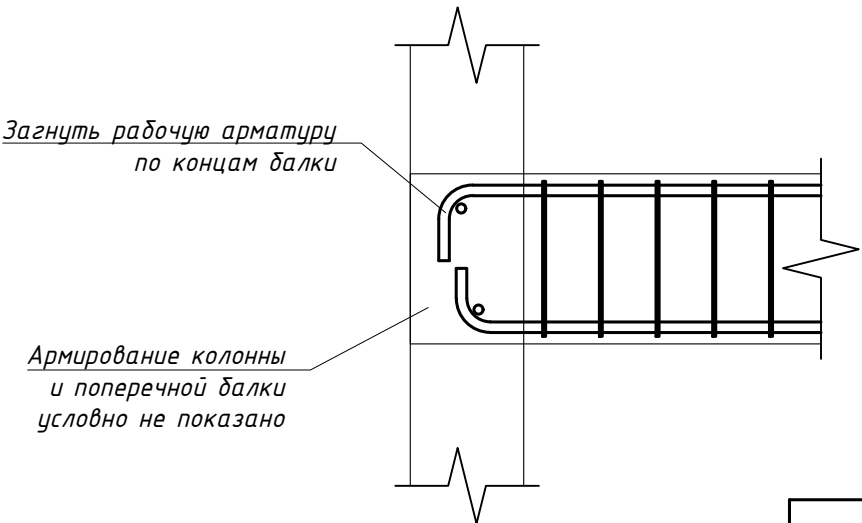


Спецификация арматуры для плиты Пм1 (на ед.)

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	φ 12 А500С L = м.п.	596	0.89	
2*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 А500С L = 740	96	0.3	
3*	ГОСТ 34028-2016	φ 8 А500С L = 640	134	0.28	
4	ГОСТ 34028-2016	φ 28 А500С L = общ.	156	4.83	
Кр-1	ГОСТ 14098	Каркас Кр-1 соединение К1-Кт	80		
		Материалы			
		Бетон В30	6,9		нз

* - см. ведомость деталей

Узел устройства конца балки

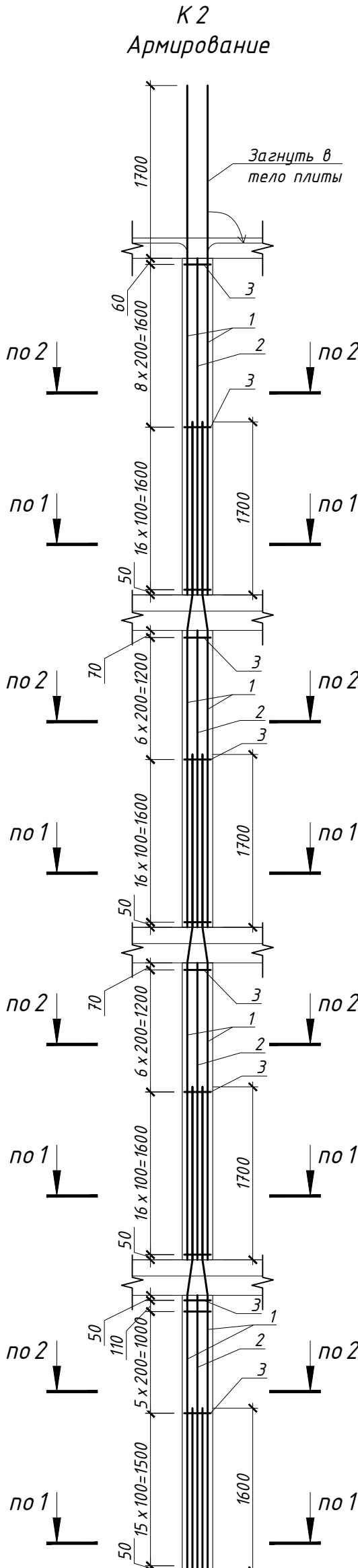
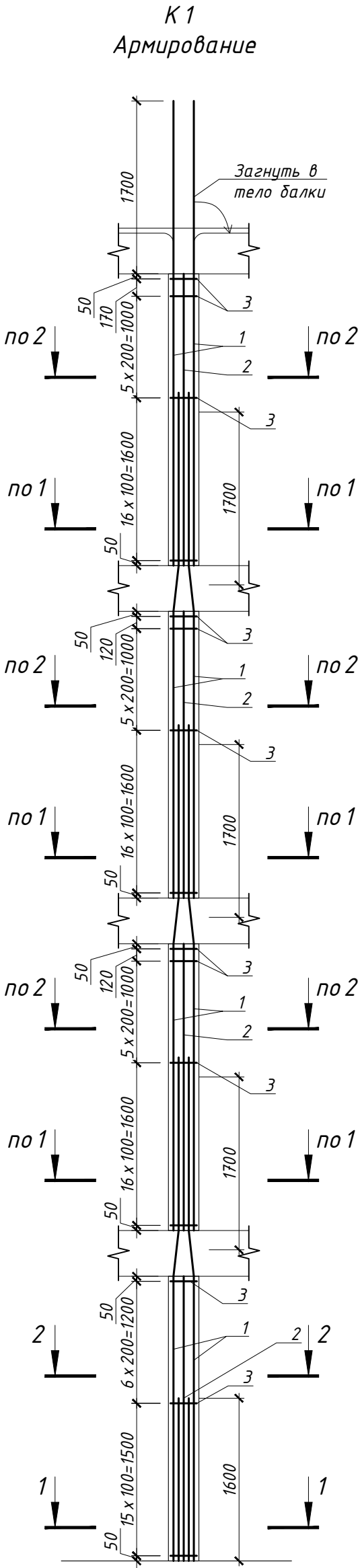
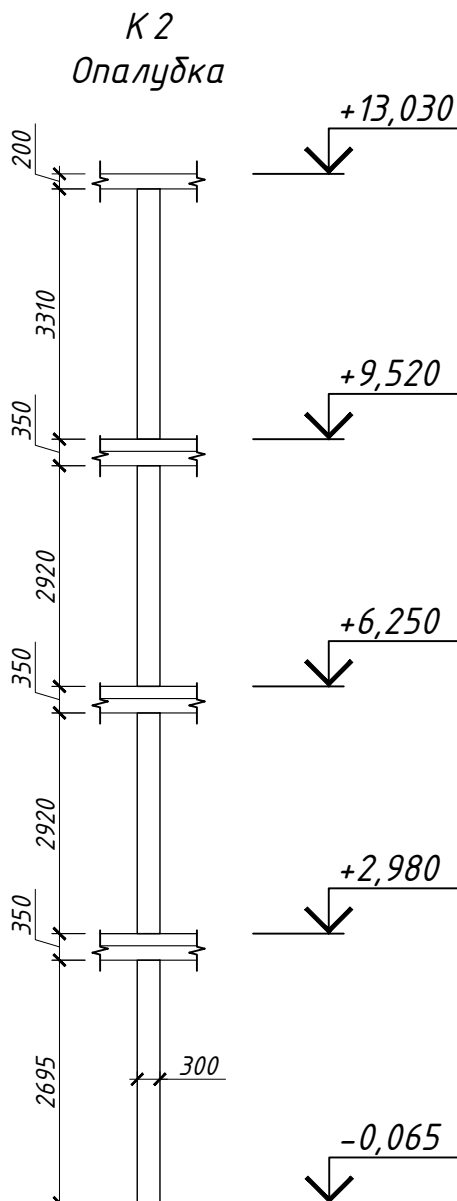
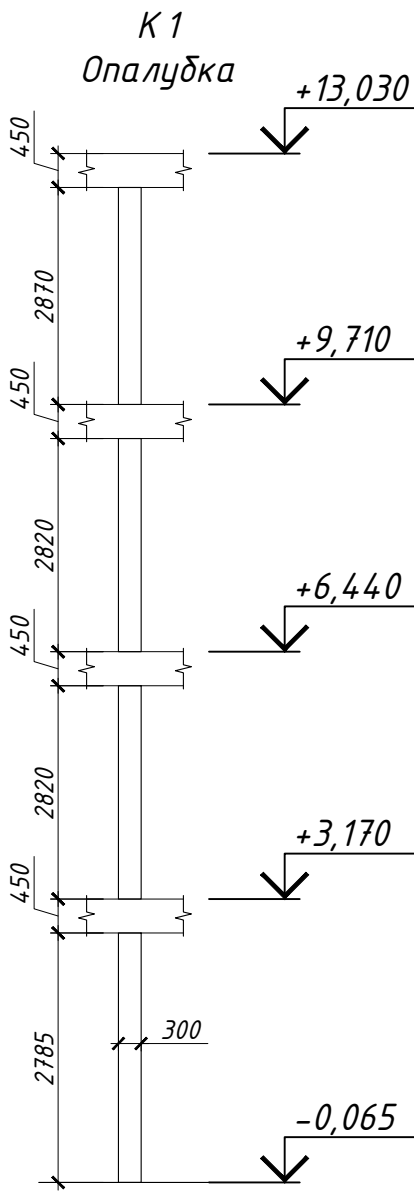


Ведомость деталей

поз.	Эскиз
2	
3	

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять не менее 20 мм.
- Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные. Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней.
- Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см. л.1
- Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



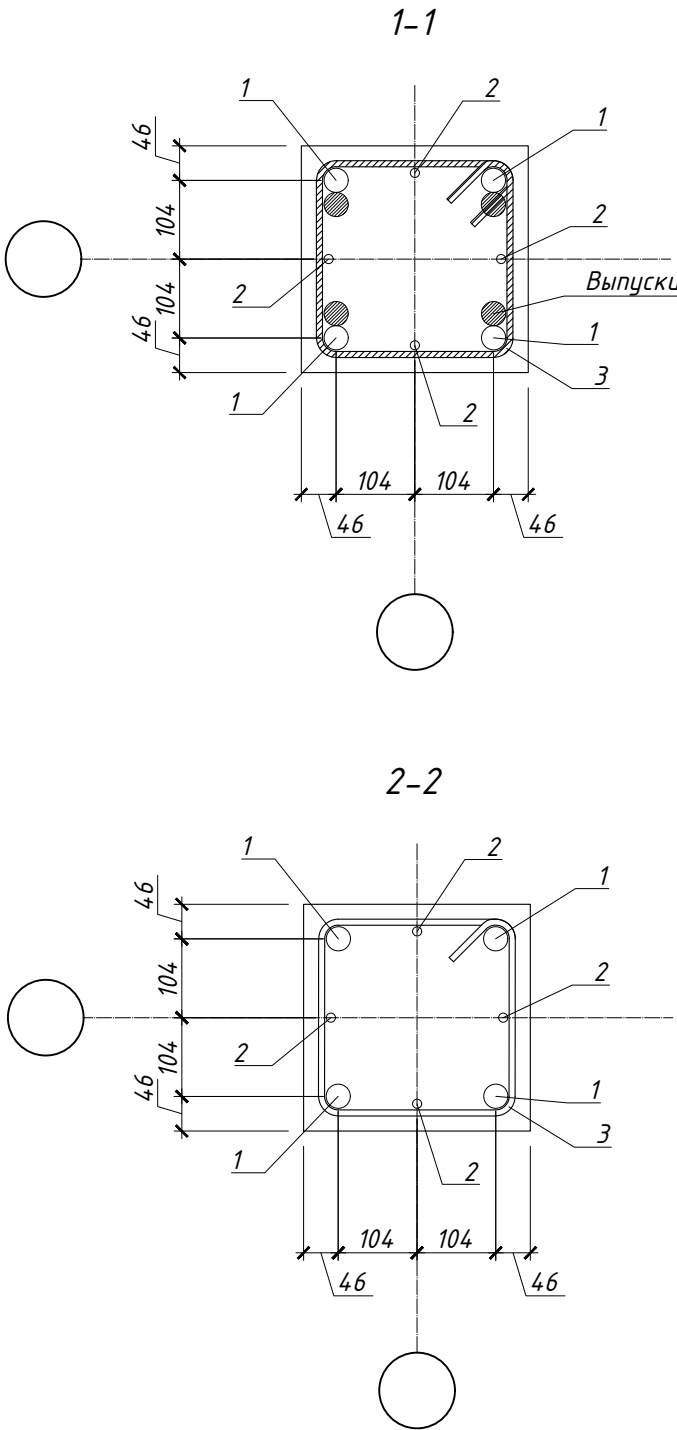
Спецификация арматуры на колонну К1, К2 (на ед.)

Макра поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = общ.	96	6.31	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = общ.	86	0.89	
3*	ГОСТ 34028-2016	Ø 6 А500С L = 1130	93	0.25	
		Материалы			
		Бетон В30	2.1		н3

* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
3	



1. Все пересечения продольных и поперечных стержней вязанные . Вязку рабочей арматуры выполнять проволокой по ГОСТ 3282-74 через узел в шахматном порядке с обеспечением плотного примыкания стержней.
2. Ведомость расхода стали и ведомость расхода бетона см. л.1
3. Арматурные стержни гнуть механическим способом согласно ведомости деталей.