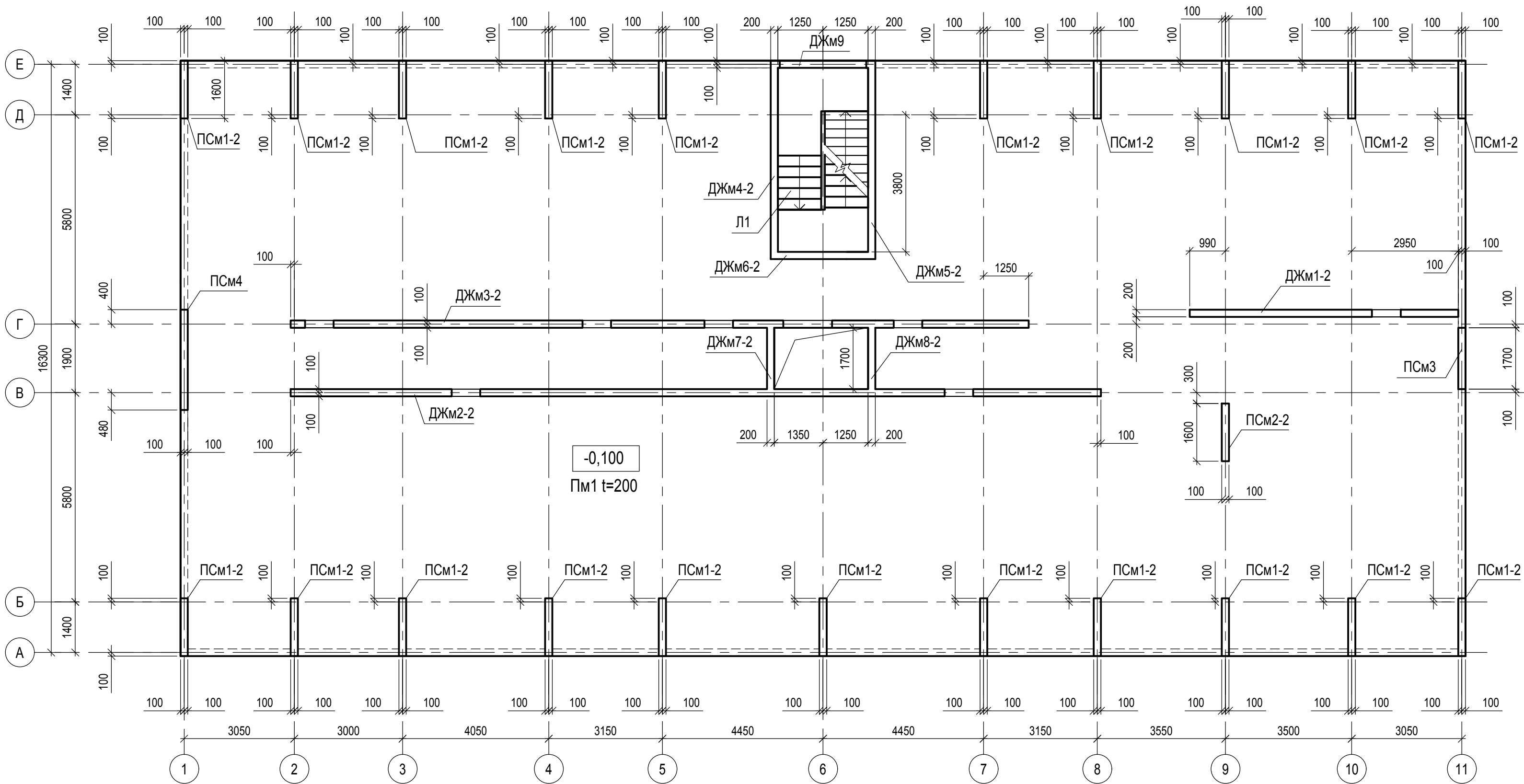


Схема расположения элементов конструкций на отм. -0,100

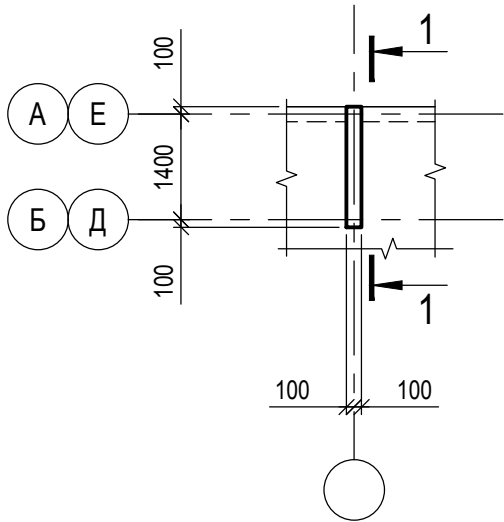


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100

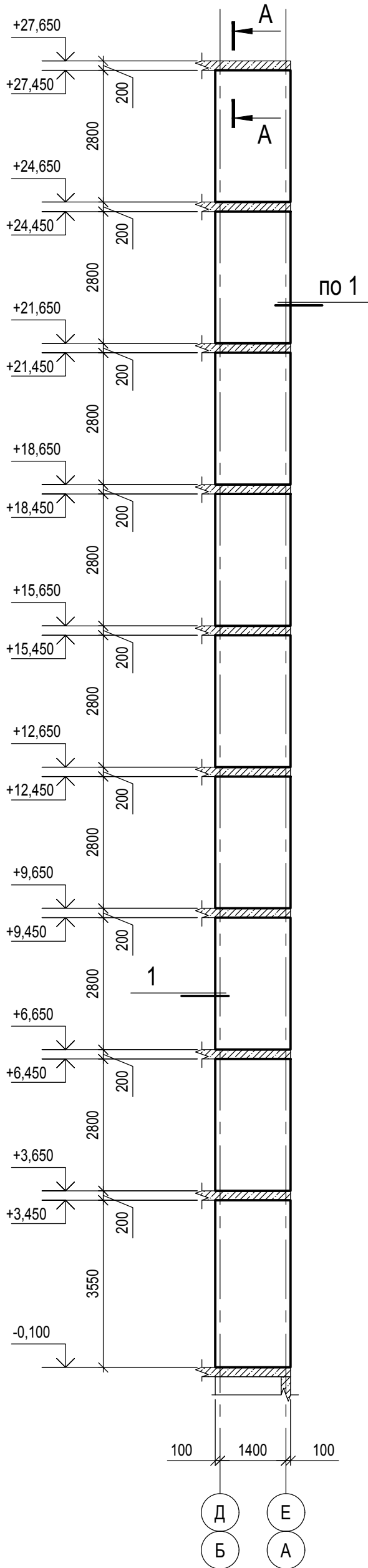
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Пм1	94/20–КЖ7.1 лист 23	Плита монолитная	Пм1			
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой	ПСм1-2	21		
ПСм2-2	лист 4	То же	ПСм2-2	1		
ПСм3	лист 5	" "	ПСм3	1		
ПСм4	лист 6	" "	ПСм4	4		
ДЖм1-2	лист 7	Диафрагма жесткости	ДЖм1-2	1		
ДЖм2-2	лист 8	То же	ДЖм2-2	1		
ДЖм3-2	лист 10	" "	ДЖм3-2	1		
ДЖм4-2	лист 12	" "	ДЖм4-2	1		
ДЖм5-2	лист 13	" "	ДЖм5-2	1		
ДЖм6-2	лист 14	" "	ДЖм6-2	1		
ДЖм7-2	лист 15	" "	ДЖм7-2	1		
ДЖм8-2	лист 16	" "	ДЖм8-2	1		
ДЖм9	лист 17	" "	ДЖм9	1		
Л1	лист 47	Лестница	Л1	1		

1. Общие указания смотри на листе 1.

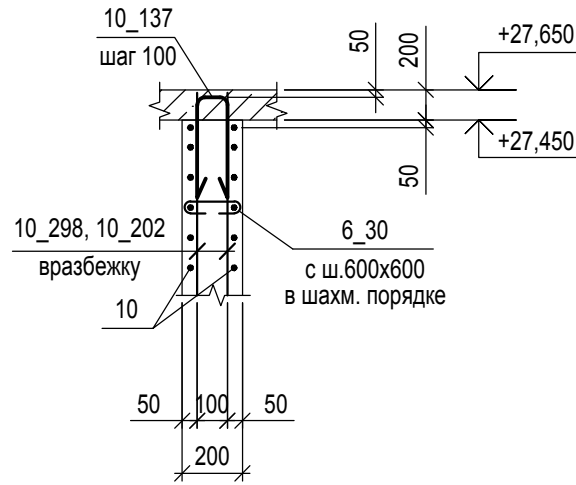
Пилон стеновой ПСм1-2



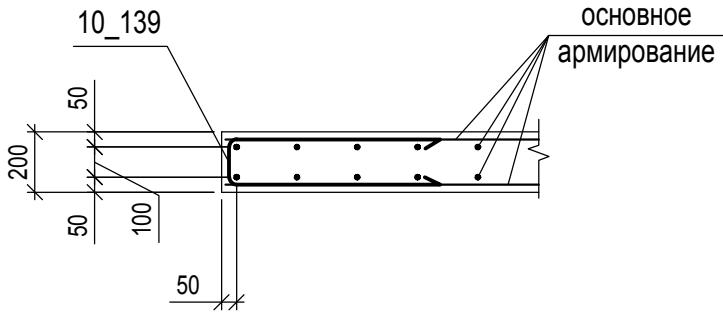
1 - 1 (опалубка)



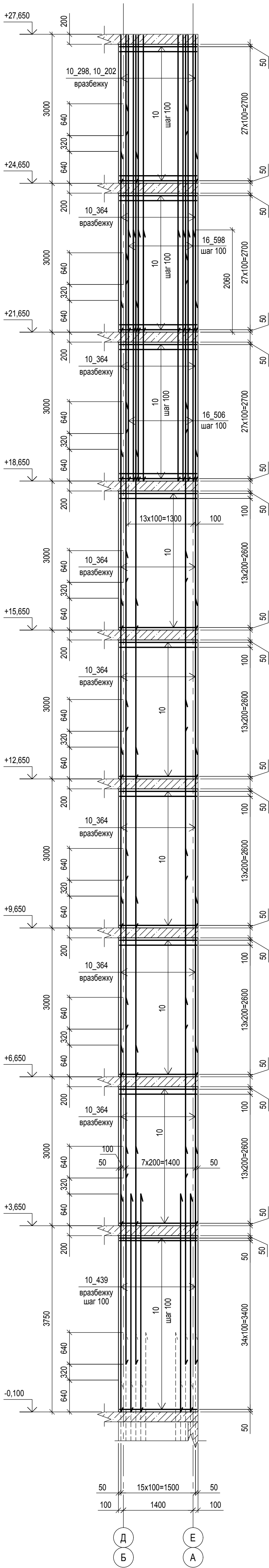
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10А500С L=п.м	660,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10А500С L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10А500С L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10А500С L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10А500С L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10А500С L=1390	390	0,9	
10_439		Ø10А500С L=4390	32	2,8	
16_506		Ø16А500С L=5060	28	8,0	
16_598		Ø16А500С L=5980	28	9,5	
6_30*		Ø6А240 L=300	126	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

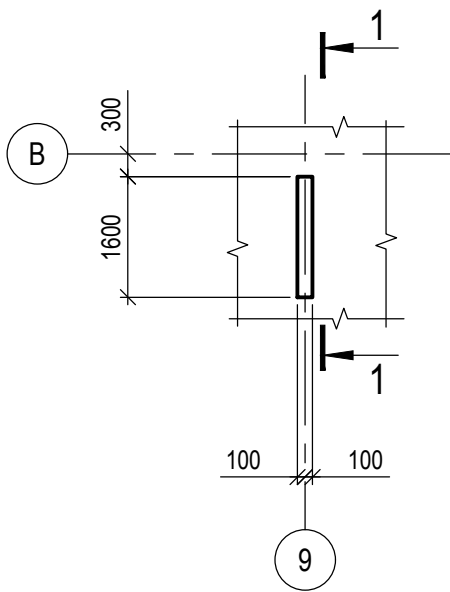
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

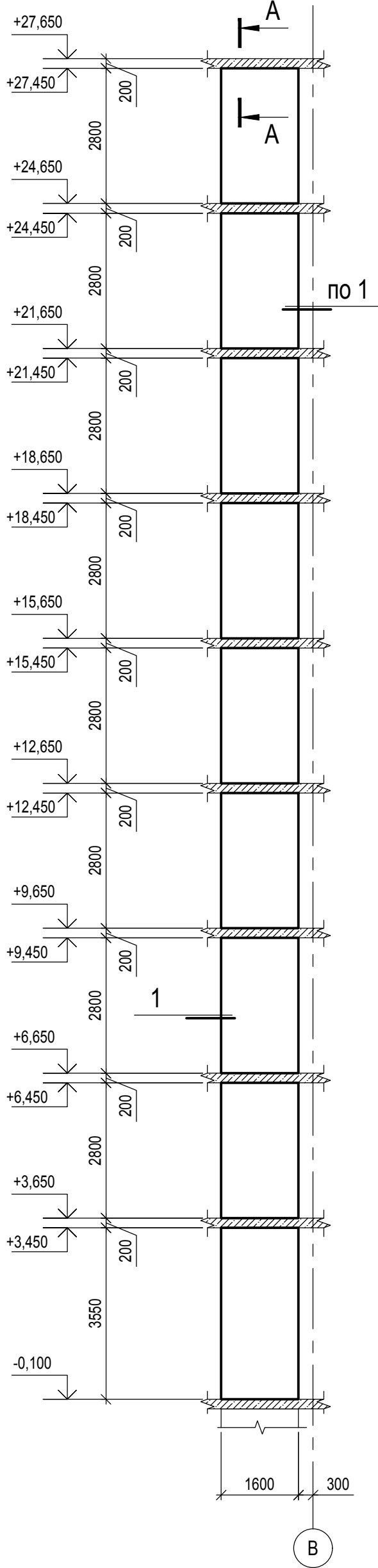
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А240			А500С				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого	
ПСм1-2	12,6		12,6	1233,4	490,0		1723,4	1736,0

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

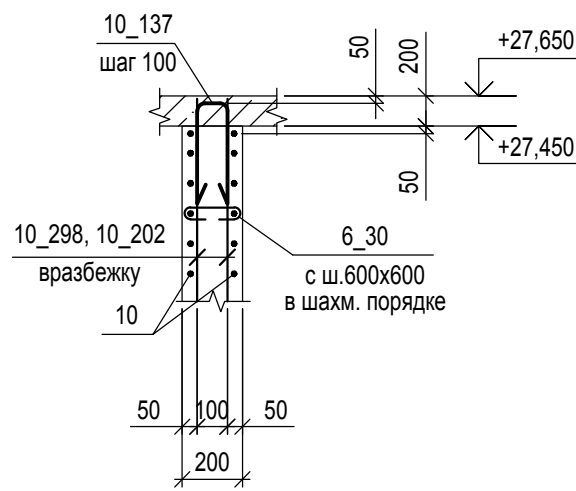
Пилон стеновой ПСм2-2



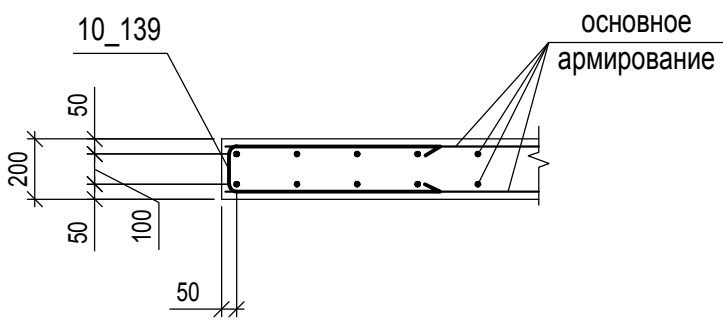
1 - 1 (опалубка)



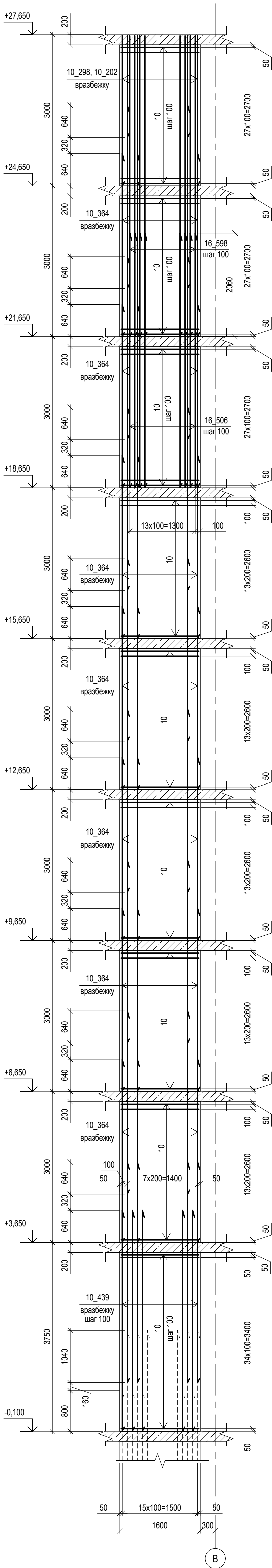
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм2-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	660,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	390	0,9	
10_439		Ø10A500C L=4390	32	2,8	
16_506		Ø16A500C L=5060	28	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	28	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	126	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

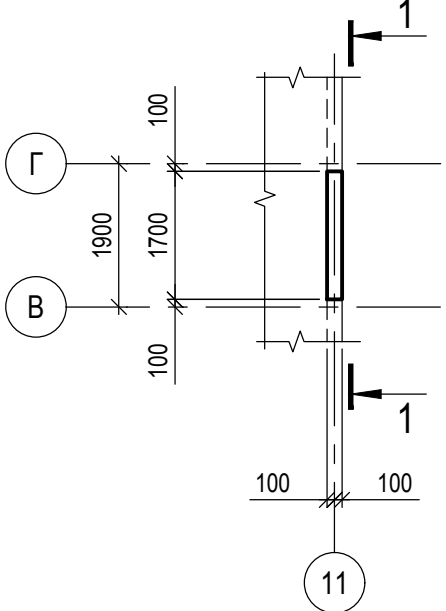
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

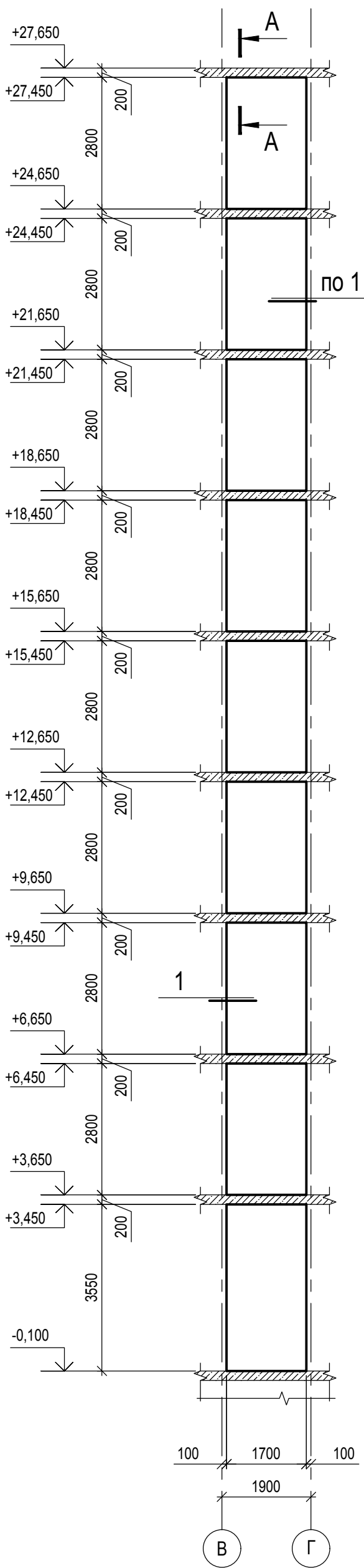
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240			A500C					
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого		
ПСм2-2	12,6		12,6	1233,4	490,0		1723,4	1736,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

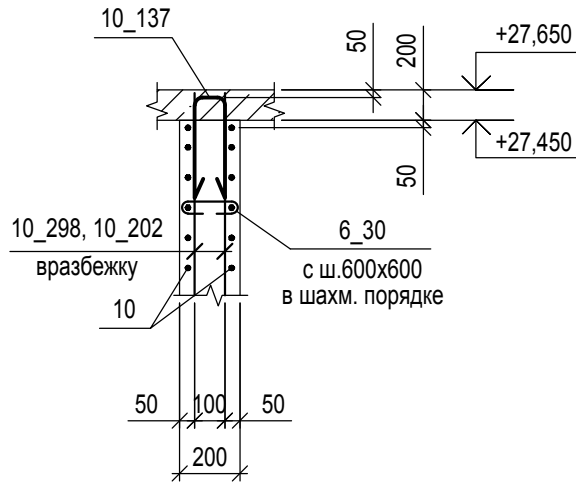
Пилон стеновой ПСмЗ



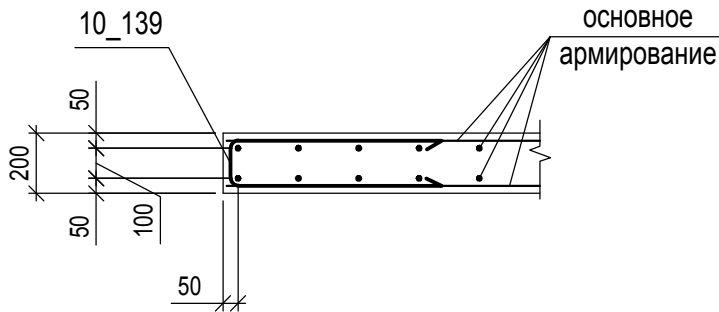
1 - 1 (опалубка)



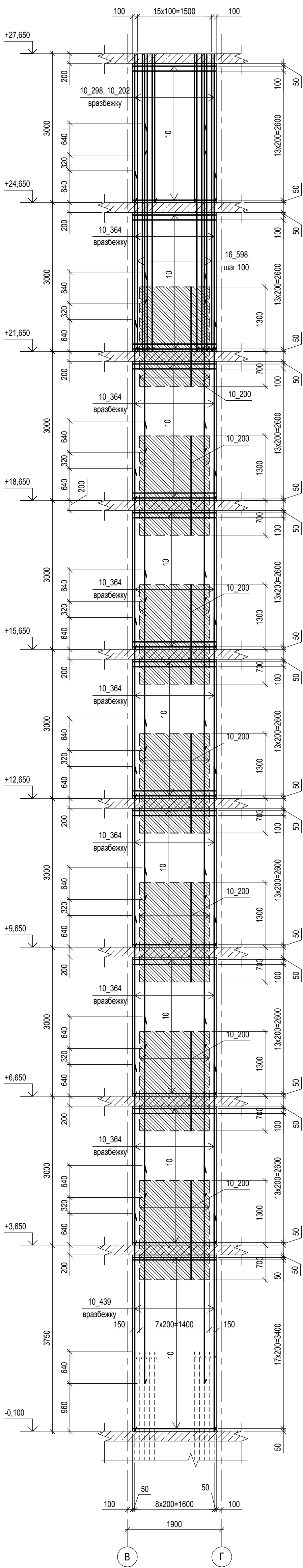
А - А



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСмЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	480,0	0,62	м, резать по месту
10_439		Ø10A500C L=4390	18	2,8	
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	25	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	112	1,3	
16_598		Ø16A500C L=5980	32	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,83		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

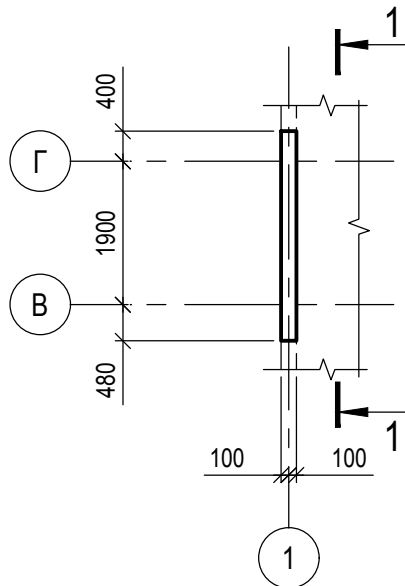
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

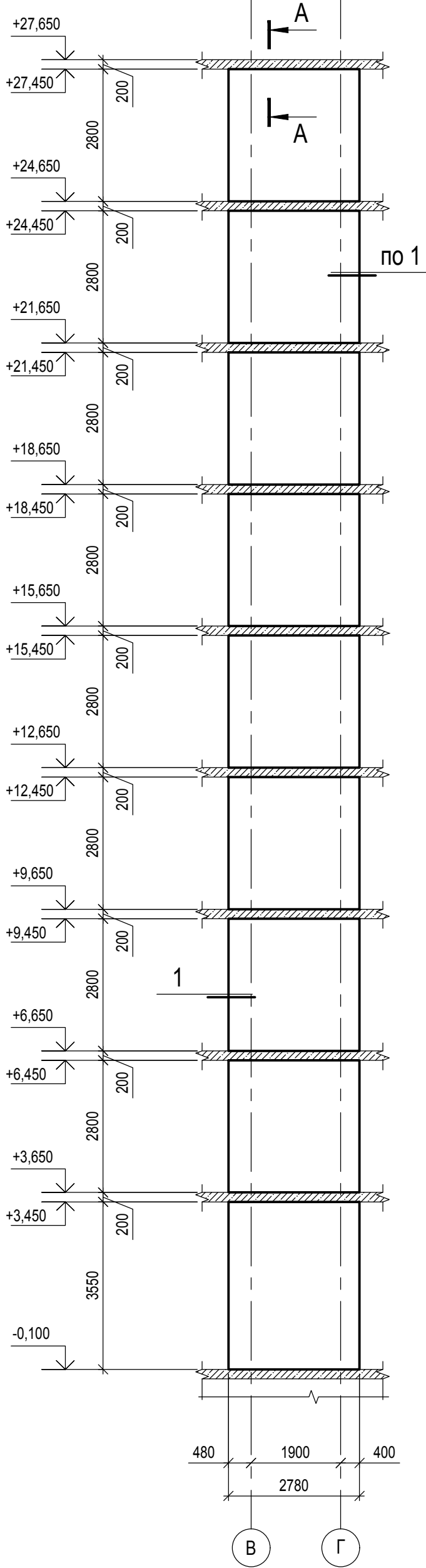
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого	
ПСмЗ	14,0		14,0	1085,5	304,0		1389,5	1403,5

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

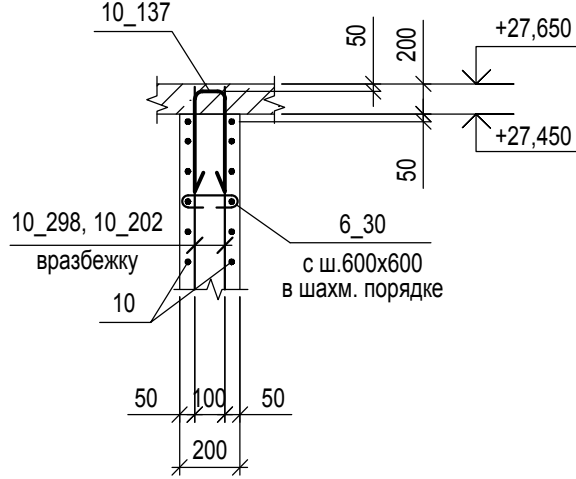
Пилон стеновой ПСм4



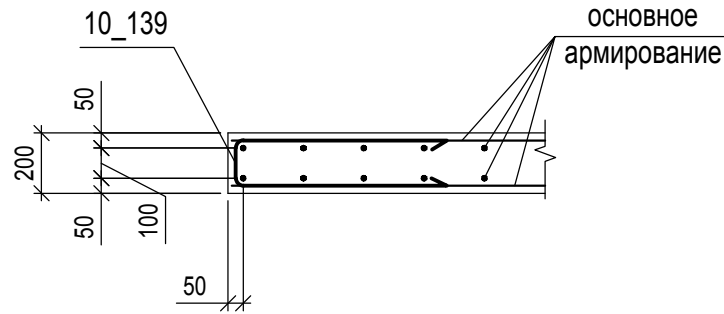
1 - 1 (опалубка)



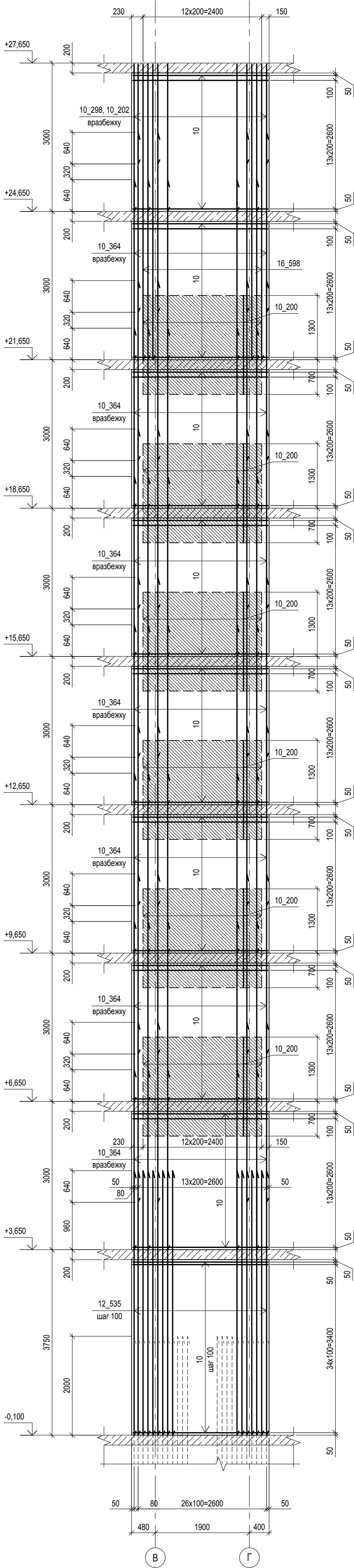
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	920,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	210	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	14	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	16	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	28	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	312	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	156	1,3	
12_535		Ø12A500C L=5350	56	4,8	
16_598		Ø16A500C L=5980	26	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	220	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			14,5		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ПСм4	22,0		22,0	1610,8	268,8	247,0	2126,6	2148,6	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Диафрагма жесткости ДЖм1-2

1 - 1 (армирование)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1900,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	490	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	34	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	44	1,9	
10_428		Ø10A500C L=4280	56	2,7	
10_250		Ø10A500C L=2500	64	1,6	
10_150		Ø10A500C L=1500	96	1,0	
10_137*		Ø10A500C L=1370	111	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	476	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	64	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	70	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	16	3,1	
16_250		Ø16A500C L=2500	8	4,0	
16_300		Ø16A500C L=3000	34	4,8	
6_30*		Ø6A240 L=300	540	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			35,5		м³

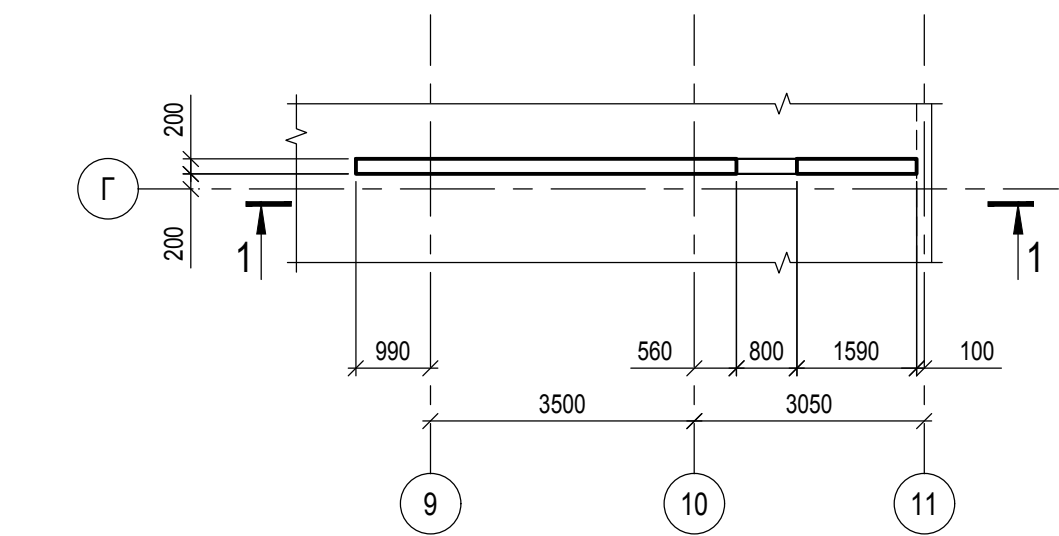
* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

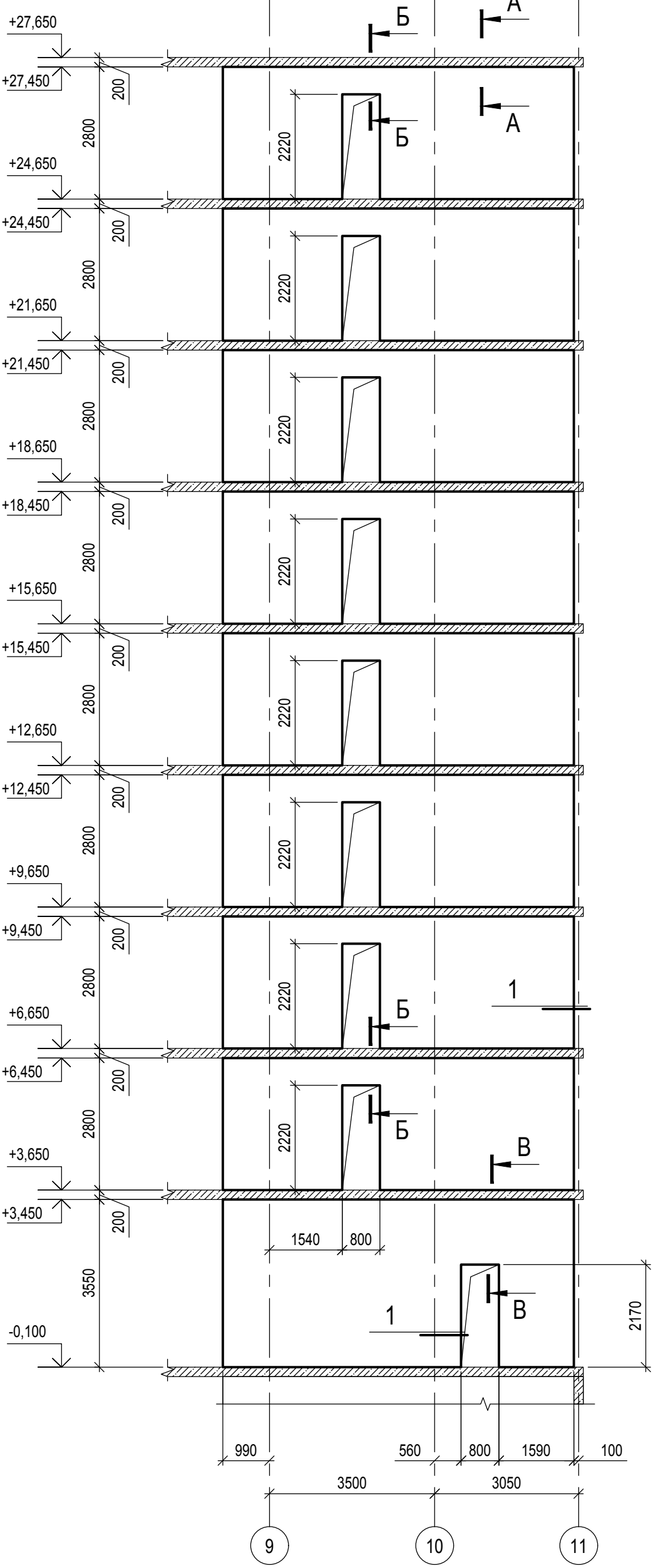
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

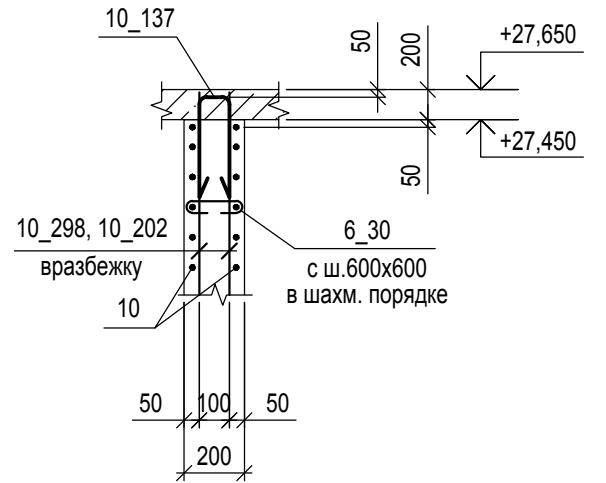
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм1-2	54,0		54,0	3374,7	322,6	195,2	3892,5	3946,5	



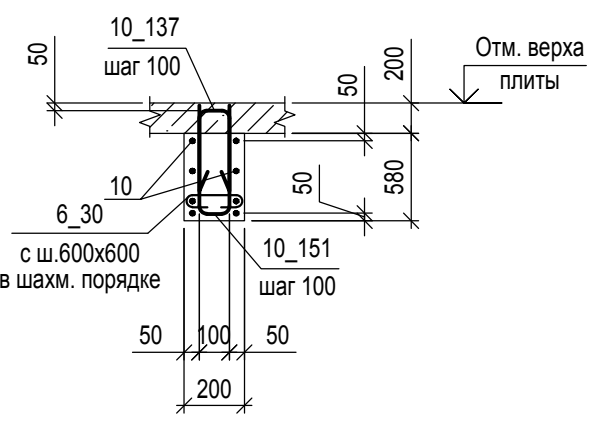
1 - 1 (опалубка)



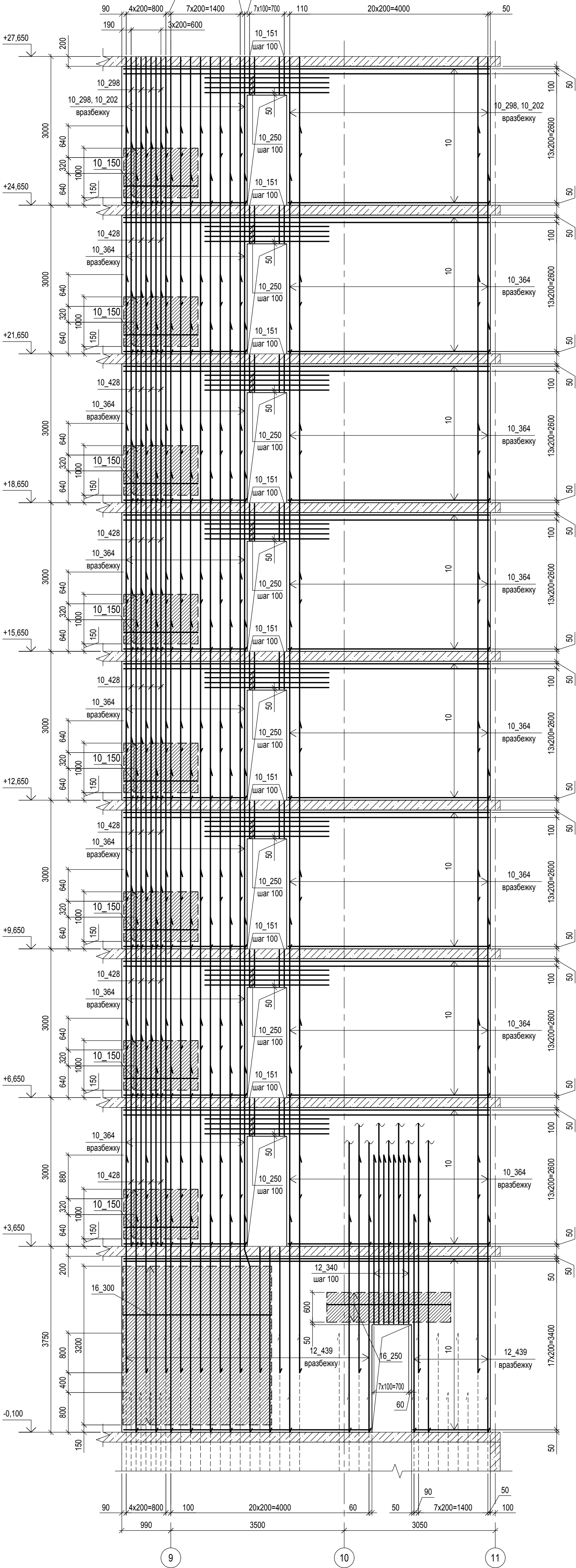
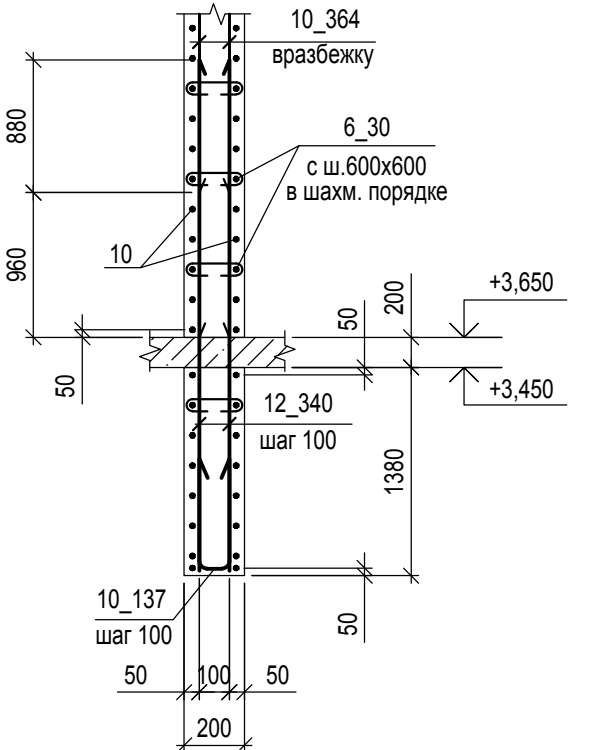
А - А



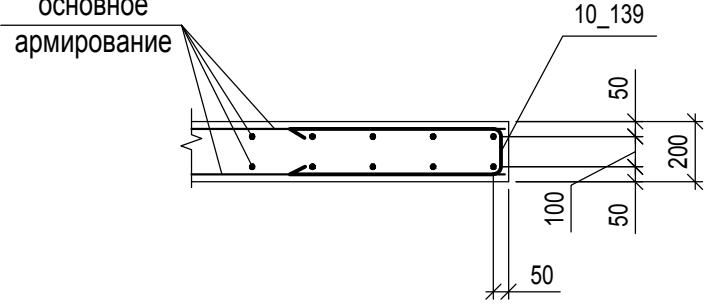
Б - Б



В - В



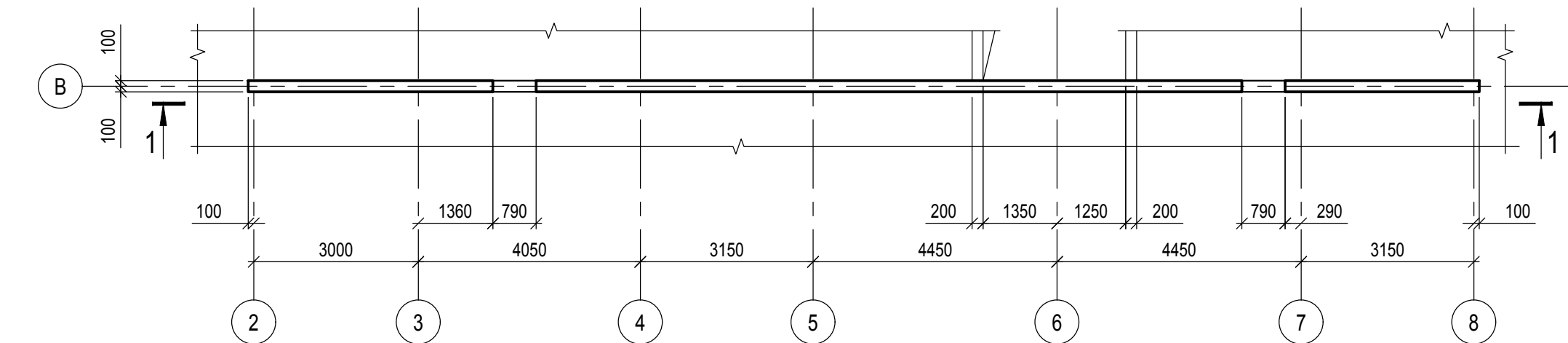
1



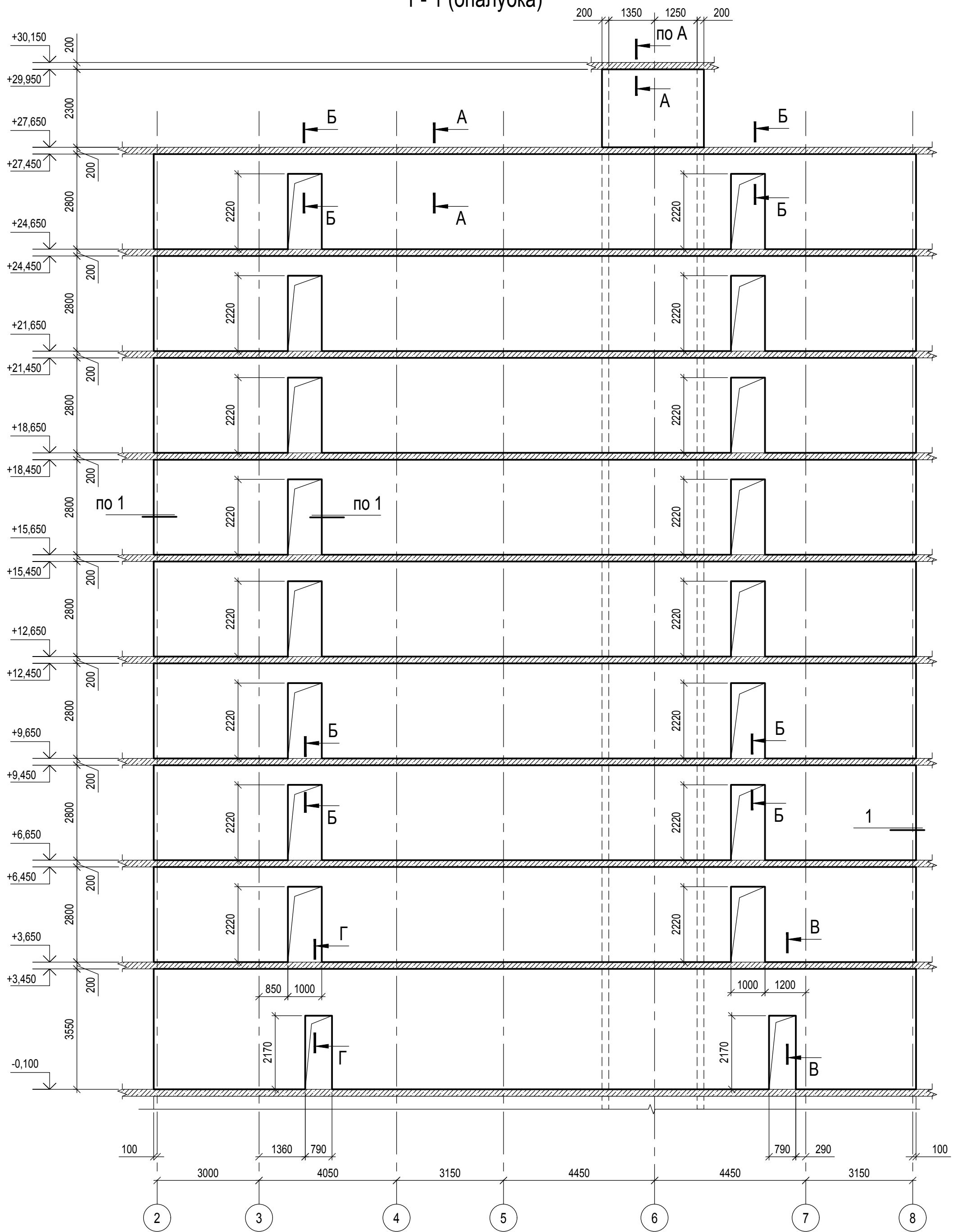
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Согласовано					
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

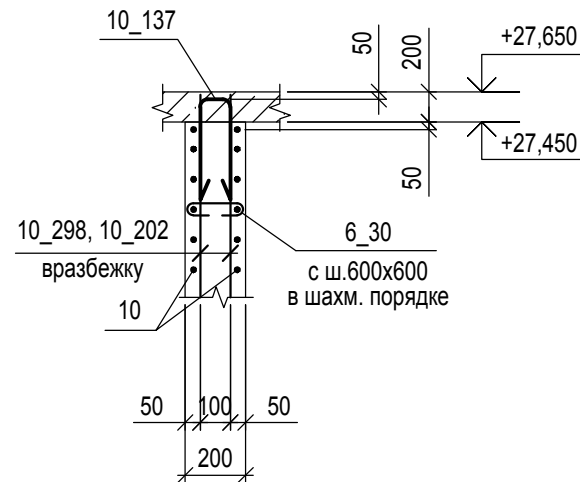
Диафрагма жесткости ДЖм2-2



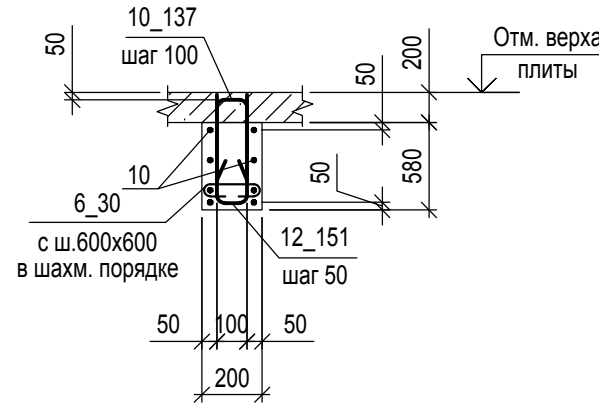
1 - 1 (опалубка)



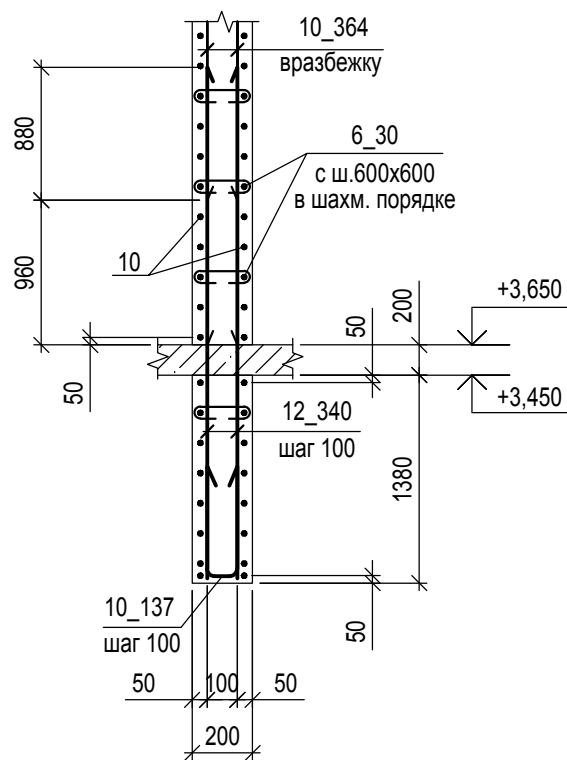
А - А



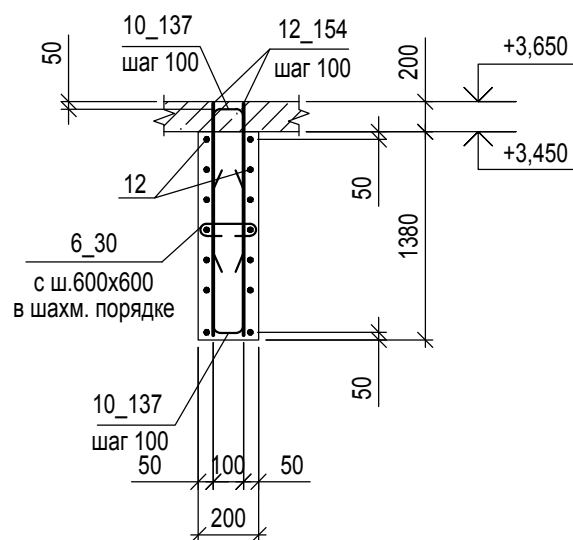
Б - Б



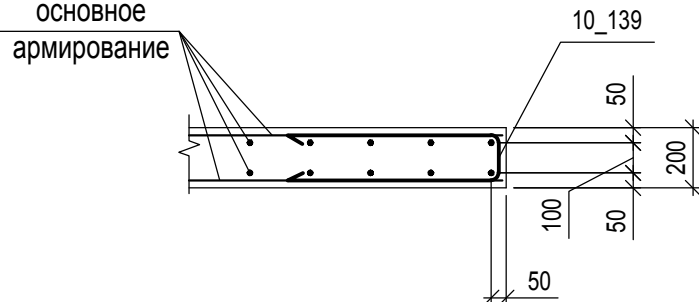
В - В



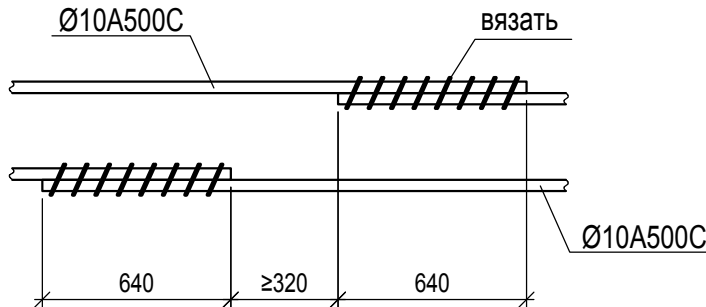
Г - Г



1



Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм2-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	5820,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	1560	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	92	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	92	1,9	
10_152		Ø10A500C L=1520	16	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	18	1,7	
10_150		Ø10A500C L=1500	60	1,0	
10_250		Ø10A500C L=2500	180	1,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	290	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	692	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	222	3,9	
12_151*		Ø12A500C L=1510	304	1,4	
12_154		Ø12A500C L=1540	10	1,4	
12_340		Ø12A500C L=3400	22	3,1	
16_250		Ø16A500C L=2500	184	4,0	
16_300		Ø16A500C L=3000	14	4,8	
6_30*		Ø6A240 L=300	1650	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	110,0		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
12_151	
6_30	

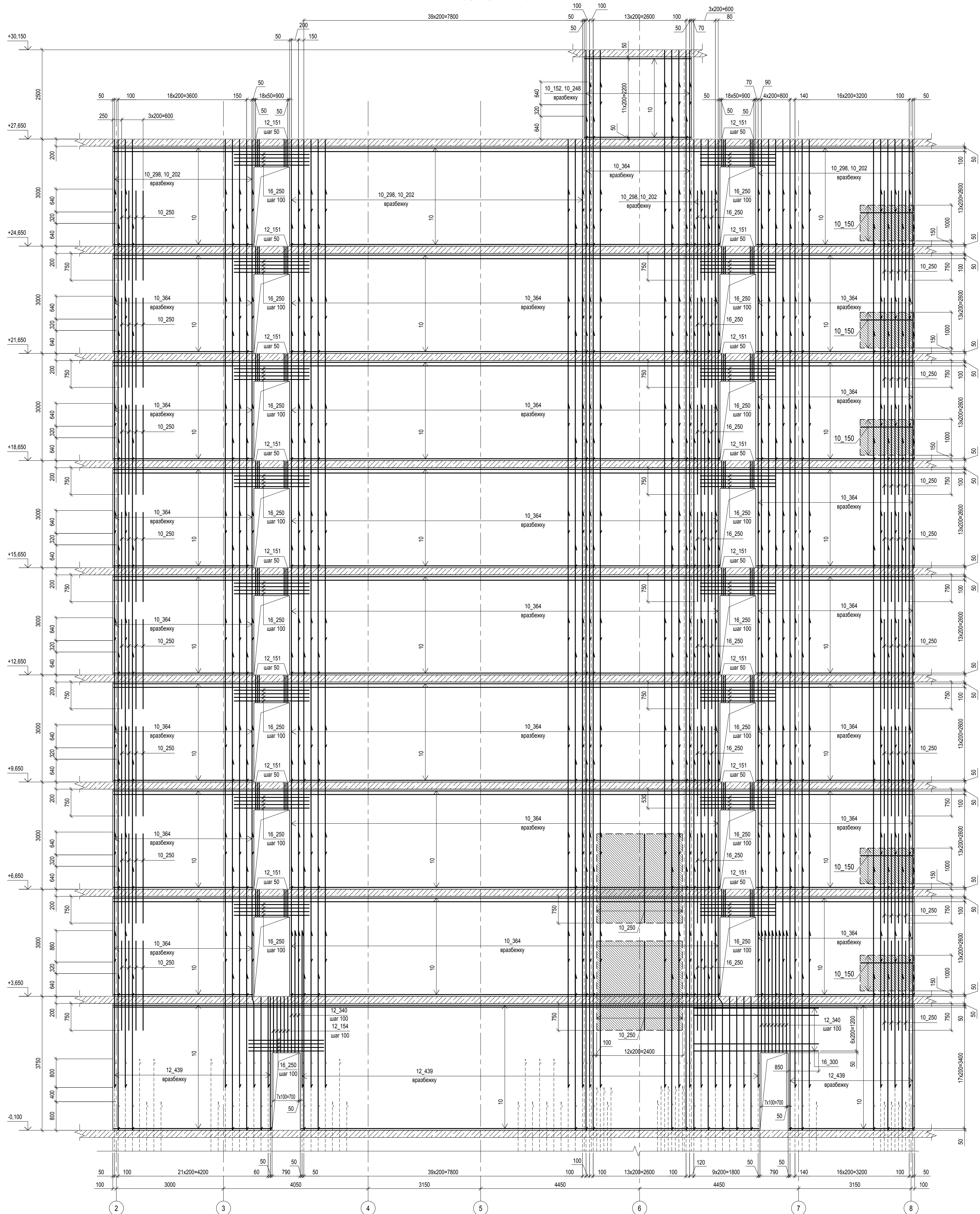
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм2-2	165,0		165,0	8753,8	1373,6	803,2	10930,6	11095,6	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Листы 8 - 9 рассматривать совместно.

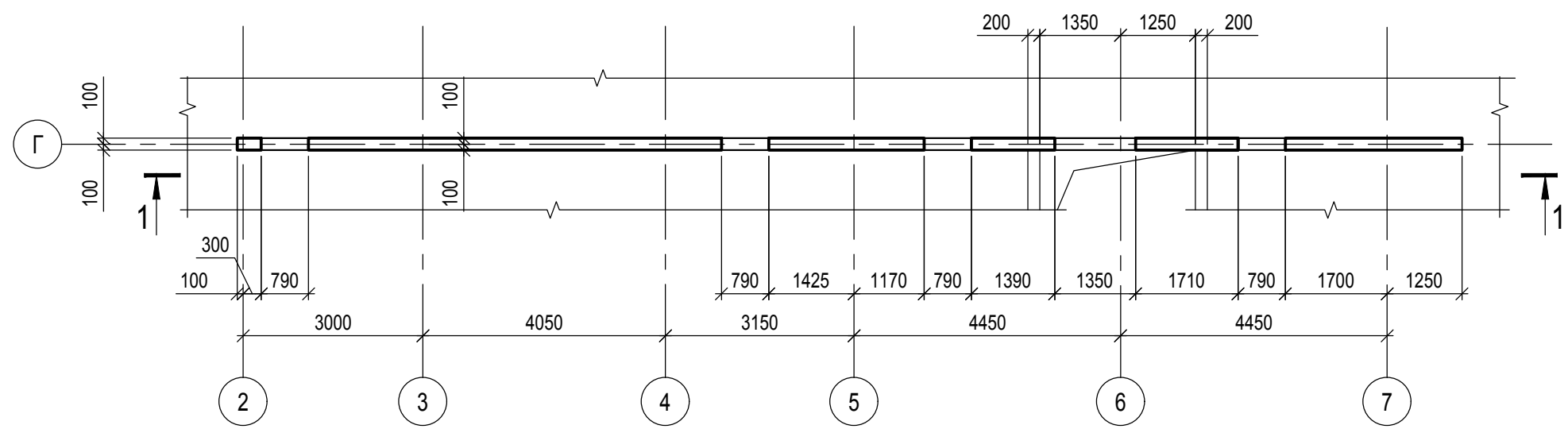
Согласовано					
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

1 - 1 (армирование)

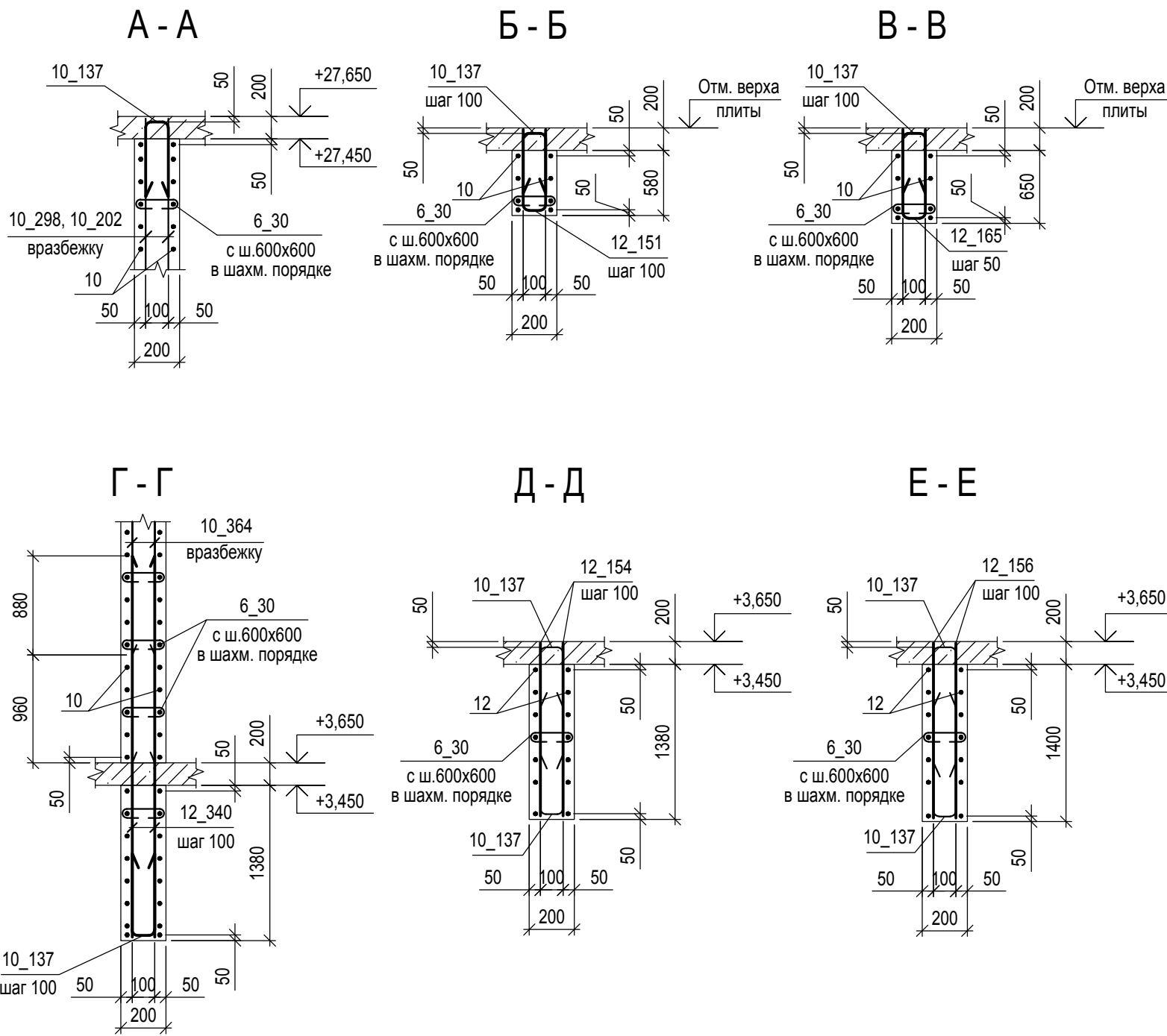
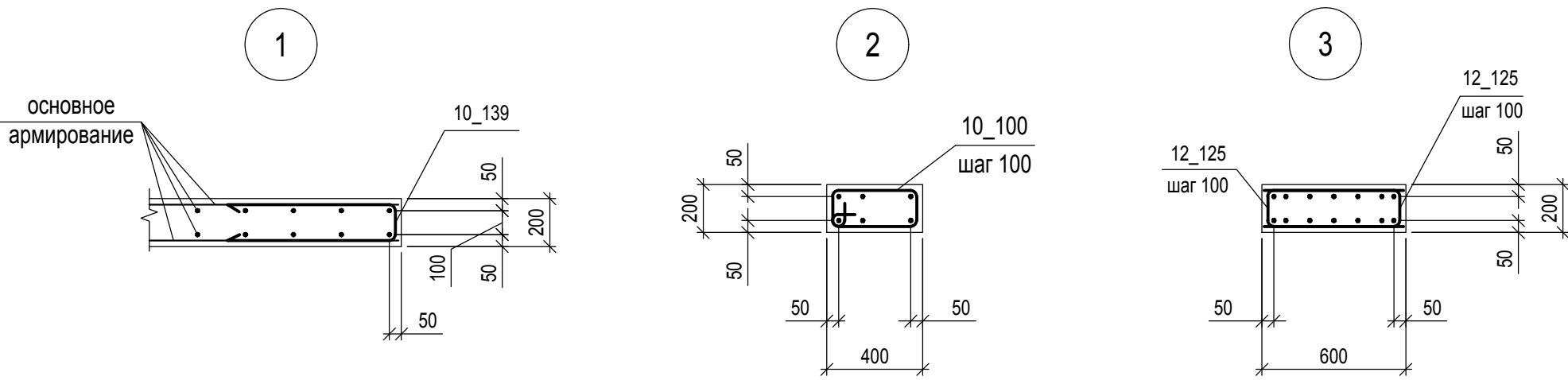
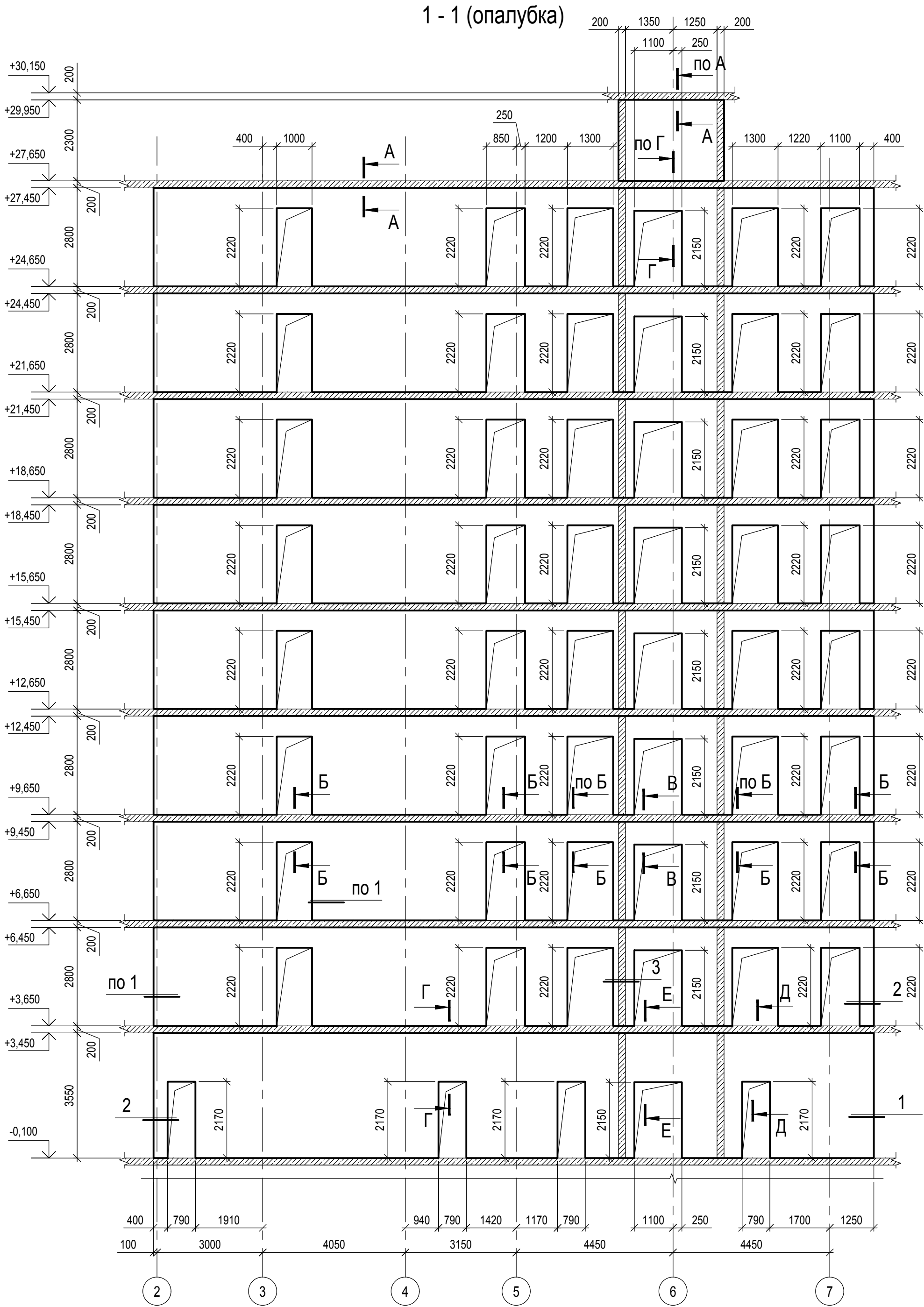


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Листы 8 - 9 рассматривать совместно.

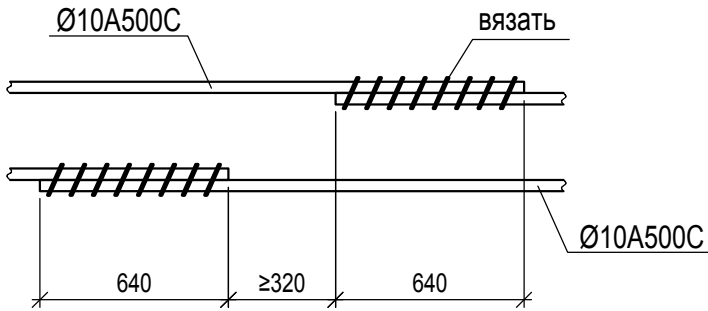
Диафрагма жесткости ДЖм3-2



1 - 1 (опалубка)



Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм3-2	120,0	137,9	257,9	6572,8	2560,3	3672,4	12805,5	13063,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм3-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	4250,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	910	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	64	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	66	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	728	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	1090	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	168	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	38	3,1	
12_154		Ø12A500C L=1540	26	1,4	
12_156		Ø12A500C L=1560	28	1,4	
12_331		Ø12A500C L=3310	26	2,9	
12_151*		Ø12A500C L=1510	672	1,4	
12_165*		Ø12A500C L=1650	189	1,5	
12_125*		Ø12A500C L=1250	352	1,2	
16_479		Ø16A500C L=4790	34	7,6	
16_404		Ø16A500C L=4040	238	6,4	
16_548		Ø16A500C L=5480	18	8,6	
16_392		Ø16A500C L=3920	16	6,2	
16_250		Ø16A500C L=2500	120	4,0	
16_1170		Ø16A500C L=11700	64	18,5	
10_100*		Ø10A240 L=1000	197	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	1200	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	80,4		м³

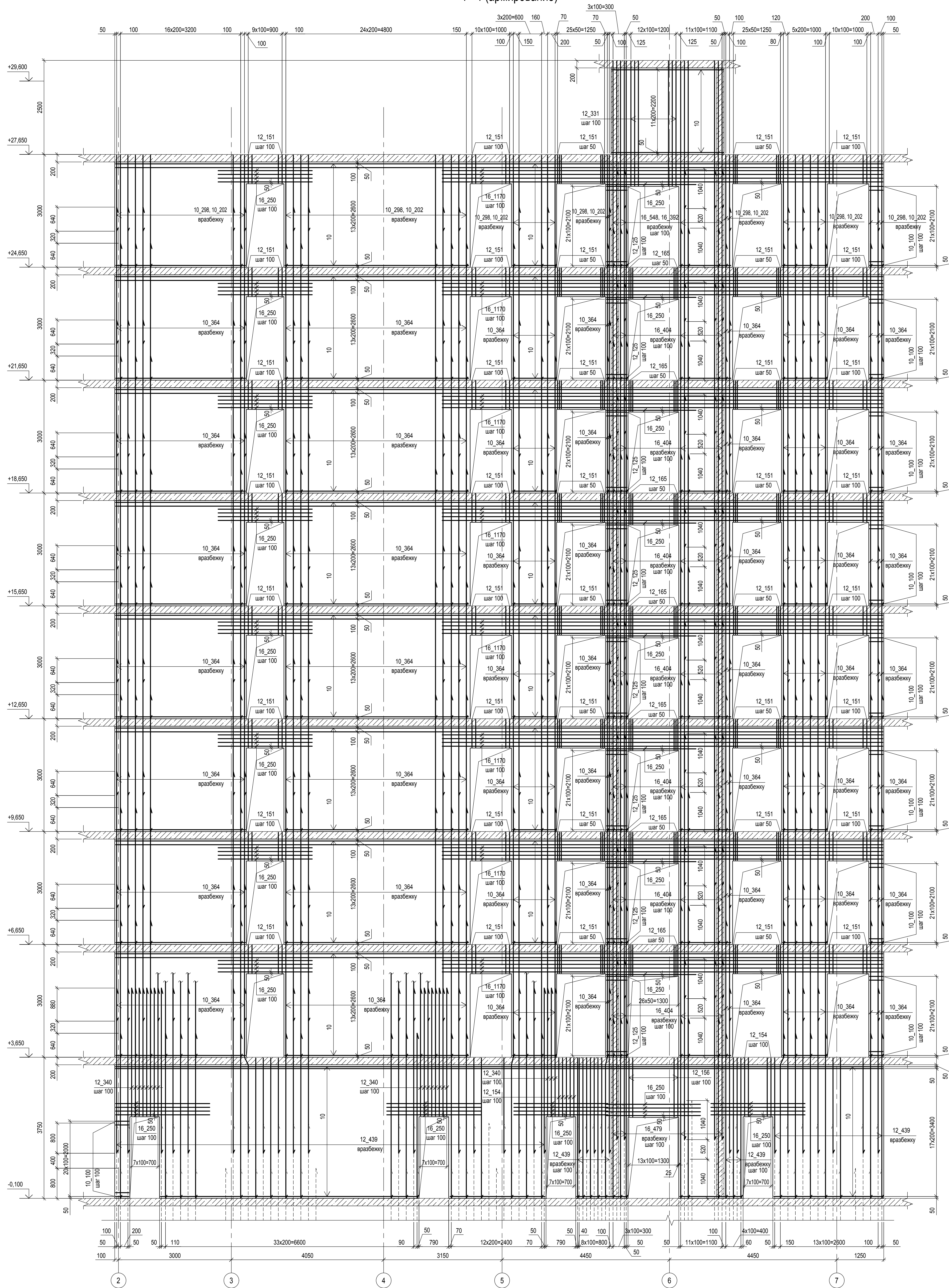
* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
12_125	
10_137	
12_151	
12_165	
6_30	
10_100	

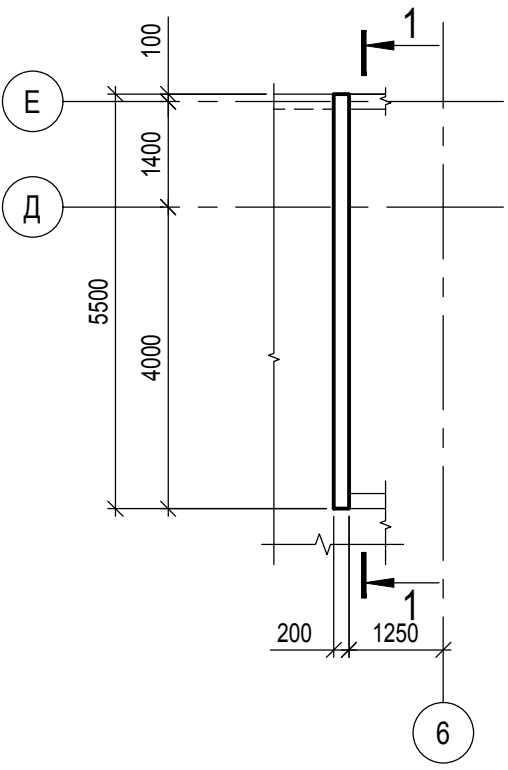
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Листы 10 - 11 рассматривать совместно.

1 - 1 (армирование)

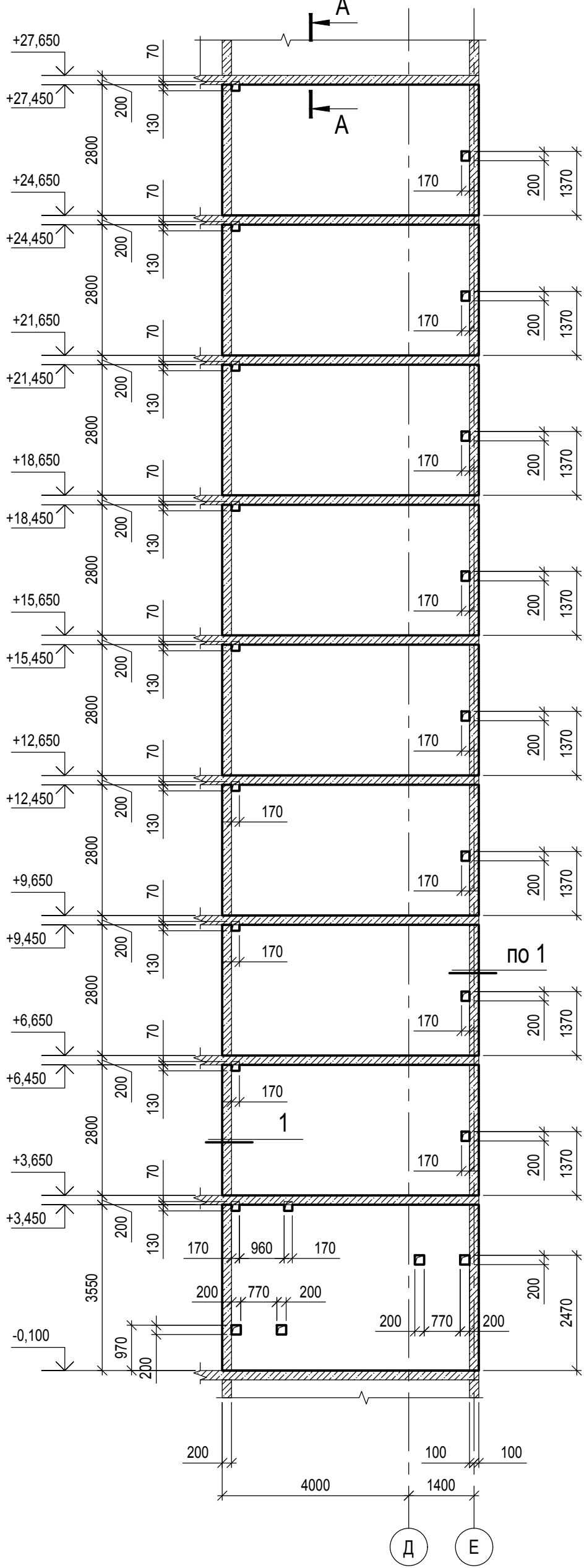


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Листы 10 - 11 рассматривать совместно.

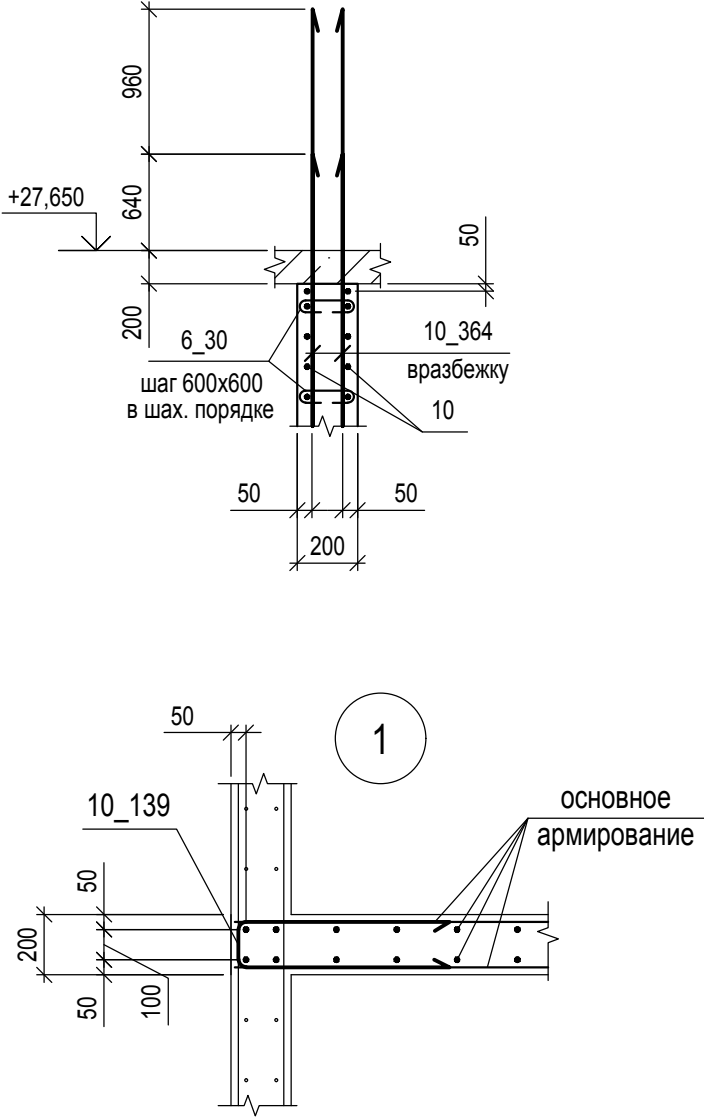
Диафрагма жесткости ДЖм4-2



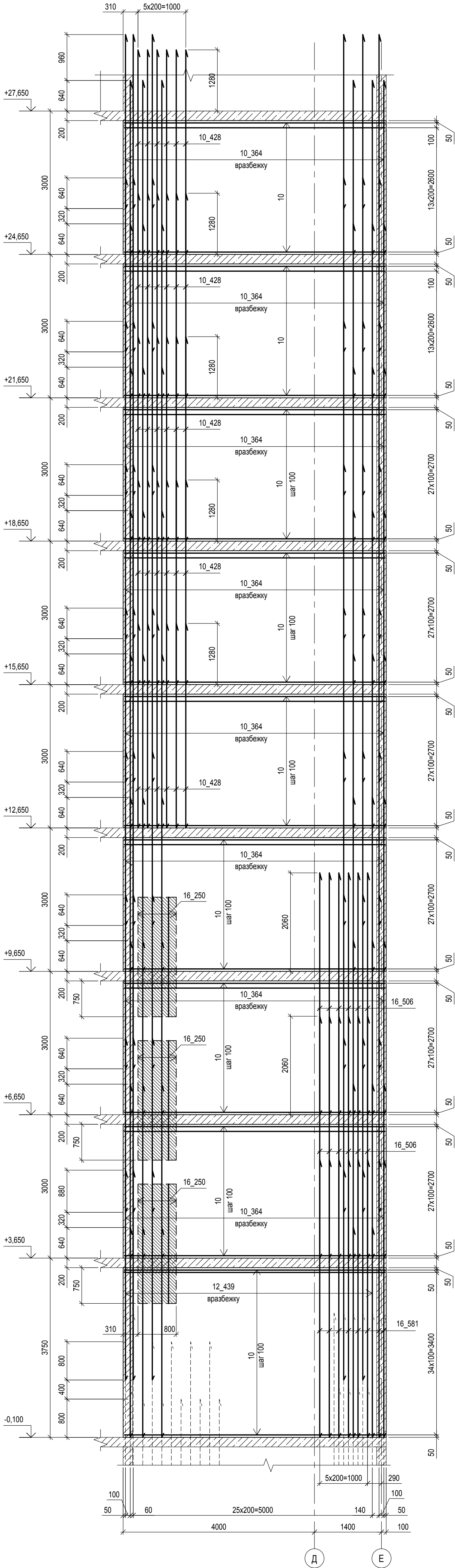
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	2740,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	60	2,7	
10_139*		Ø10A500C L=1390	468	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_581		Ø16A500C L=5810	16	9,2	
16_506		Ø16A500C L=5060	32	8,0	
16_250		Ø16A500C L=2500	30	4,0	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

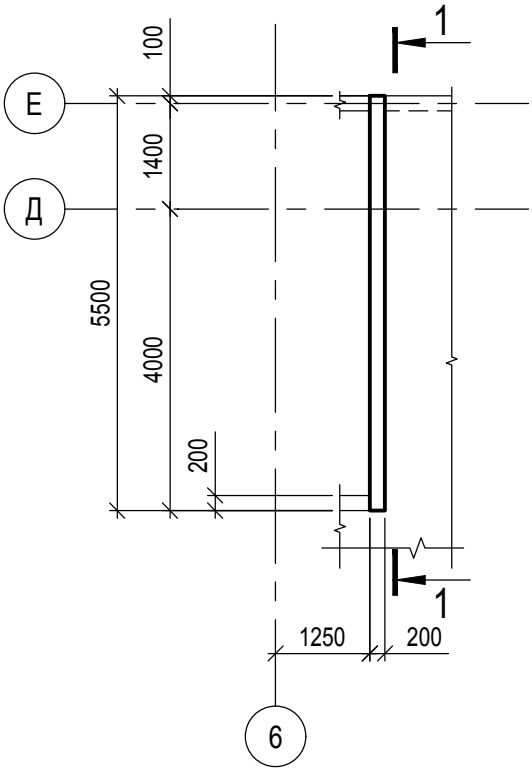
Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

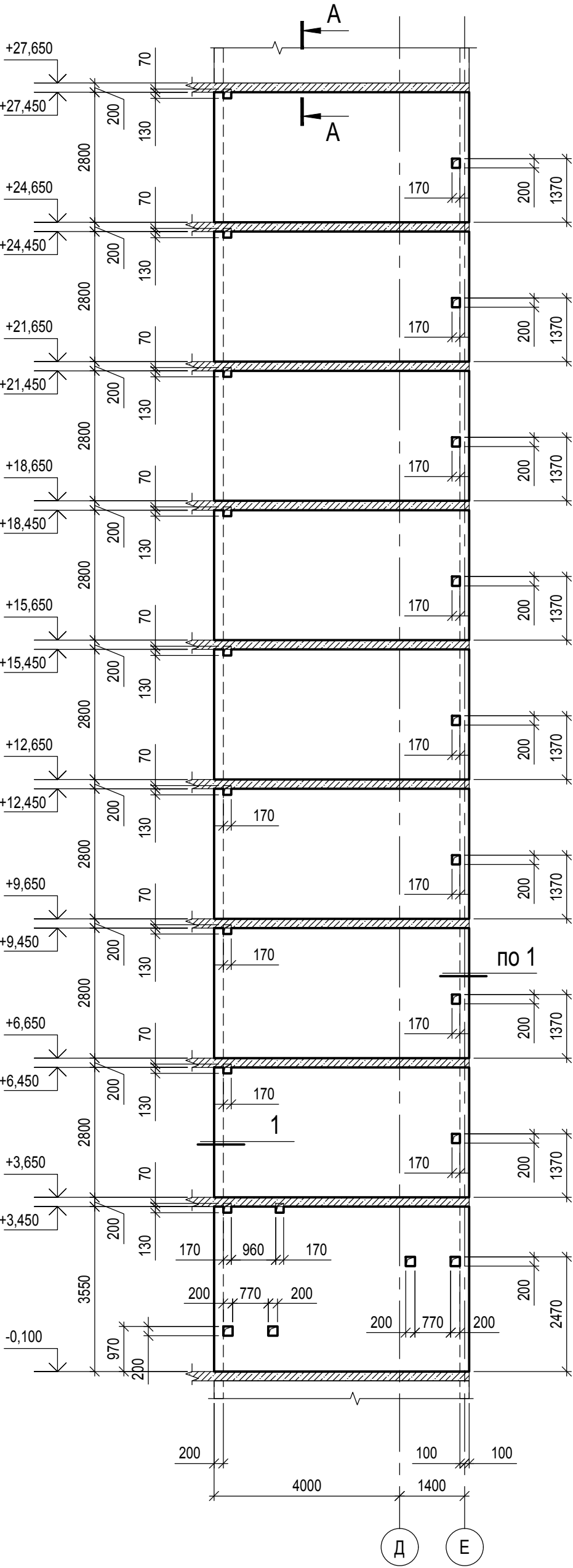
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм4-2	43,0	43,0	3386,0	218,4	523,2	4127,6	4170,6

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

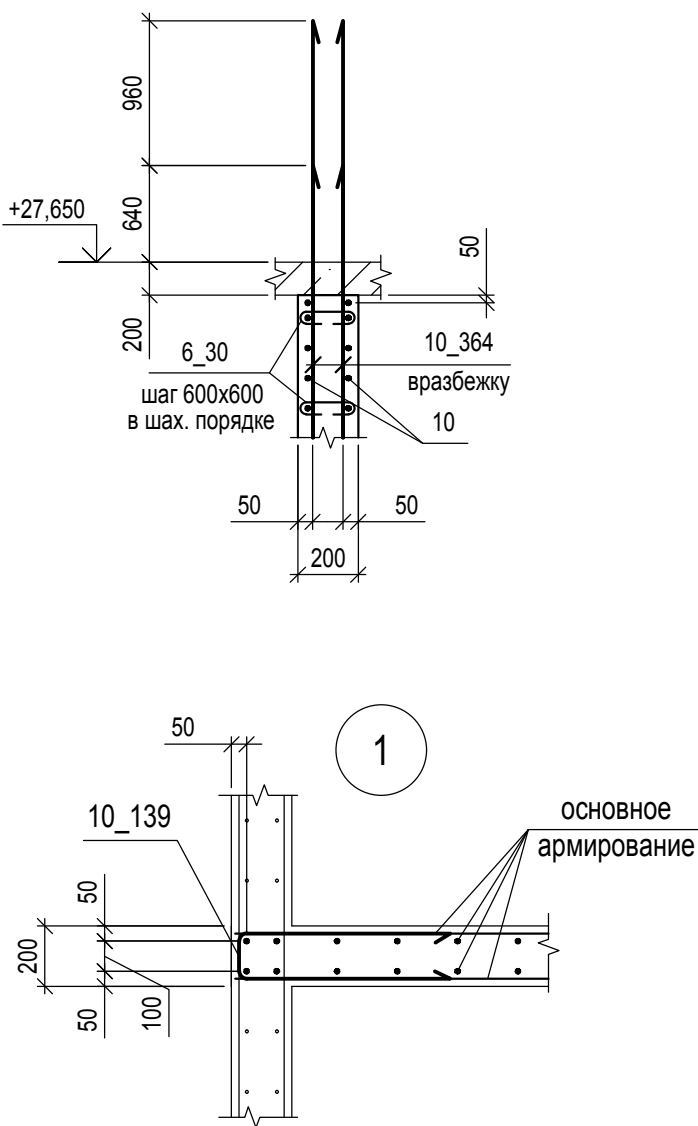
Диафрагма жесткости ДЖм5-2



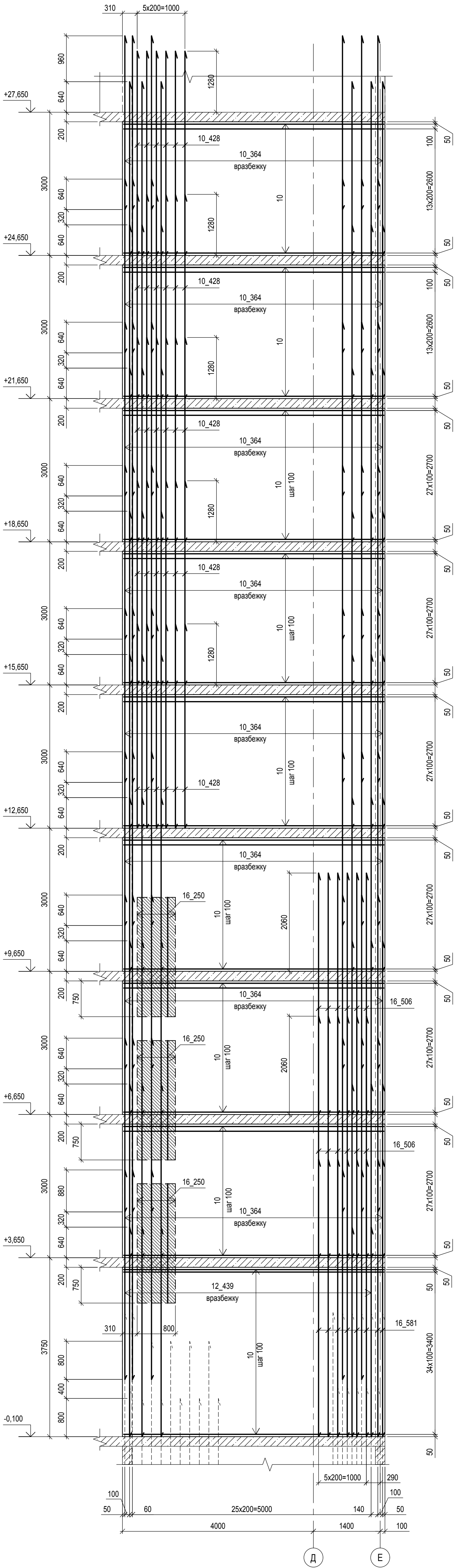
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм5-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	2740,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	60	2,7	
10_139*		Ø10A500C L=1390	468	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_581		Ø16A500C L=5810	16	9,2	
16_506		Ø16A500C L=5060	32	8,0	
16_250		Ø16A500C L=2500	30	4,0	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм5-2	43,0	43,0	3386,0	218,4	523,2	4127,6	4170,6

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано			
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Technical drawing of a rectangular frame. The drawing shows a cross-section of a frame with a central opening. The overall width is 200 units, and the overall height is 1800 units. The central opening has a width of 1450 units and a height of 1450 units. The frame has a thickness of 200 units. The drawing is labeled with 'Г' in a circle on the left and '6' in a circle at the bottom center.

[illegible][illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Ко-во	Масса ед,кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	180,0	0,62	м, резать по месту
10_236		Ø10A500C L=2360	18	1,5	
10_314		Ø10A500C L=3140	36	1,9	
10_145*		Ø10A500C L=1450	352	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	522	0,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	125	0,9	
12_151*		Ø12A500C L=1510	103	1,4	
12_287		Ø12A500C L=2870	96	2,6	
16_479		Ø16A500C L=4790	24	7,6	
16_217		Ø16A500C L=2170	12	3,5	
16_373		Ø16A500C L=3730	14	5,9	
16_404		Ø16A500C L=4040	168	6,4	
16_304		Ø16A500C L=3040	12	4,8	
16_460		Ø16A500C L=4600	12	7,3	
10_110*		Ø10A240 L=1100	18	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	129	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса B25	8,6		м³

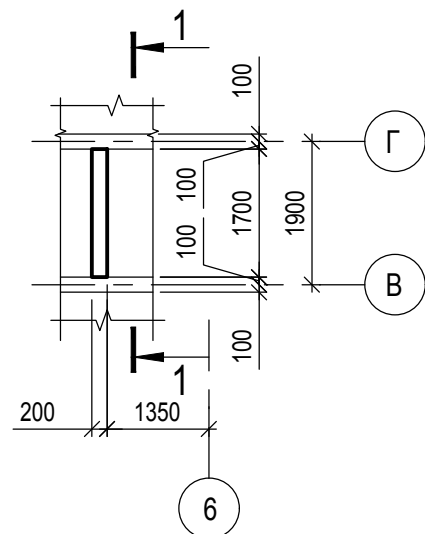
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_145	
10_137	
12_151	
6_30	
10_110	

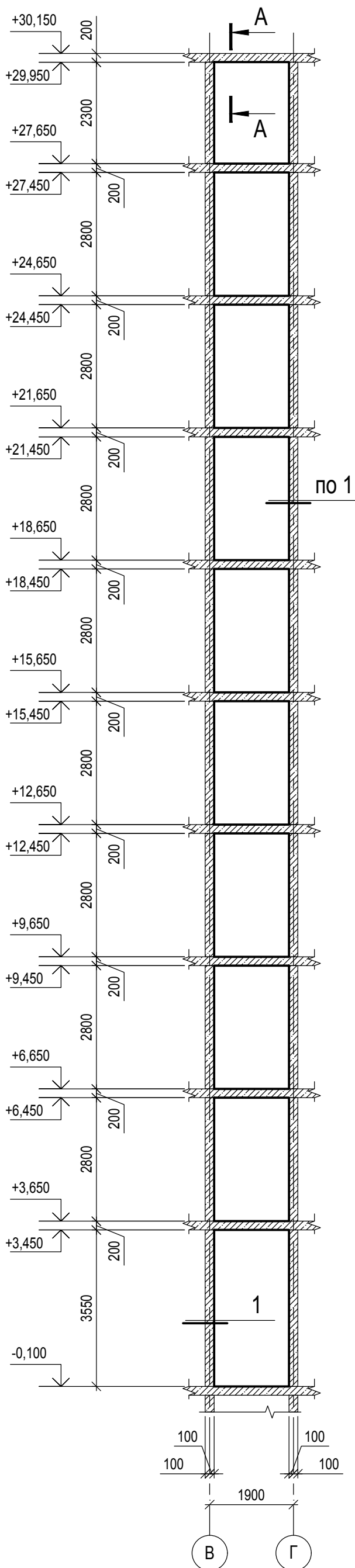
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А240		А500С					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм6-2	12,9	12,6	25,5	1095,3	393,8	1527,4	3016,5	3042,0

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

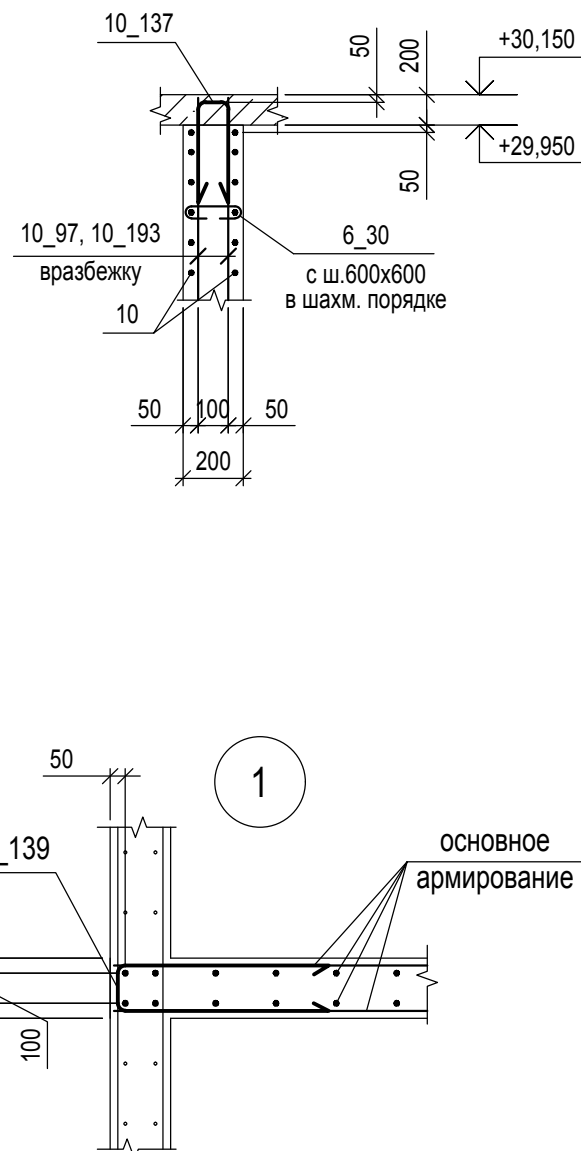
Диафрагма жесткости ДЖм7-2



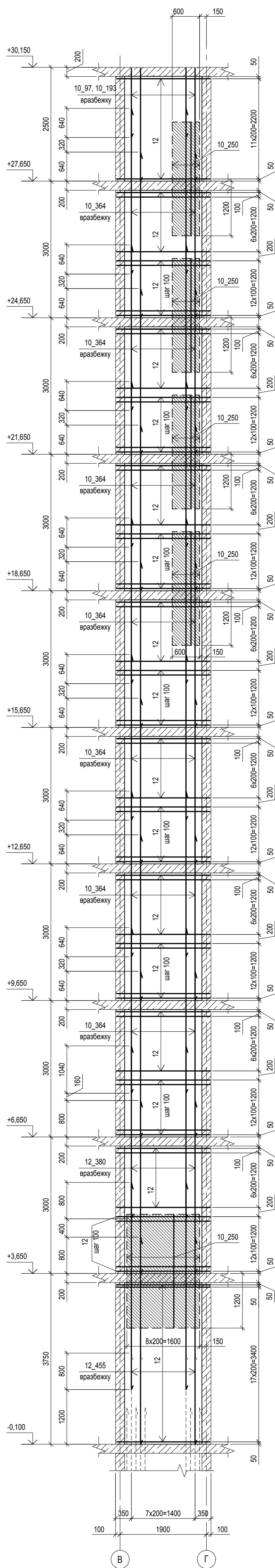
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖМ7-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Ко-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10_250		Ø10A500C L=2500	50	1,6	
10_364		Ø10A500C L=3640	96	2,3	
10_152		Ø10A500C L=1520	8	0,6	
10_248		Ø10A500C L=2480	8	1,2	
10_137*		Ø10A500C L=1370	8	0,9	
10_259		Ø10A500C L=2590	16	1,6	
10_139*		Ø10A500C L=1390	394	0,9	
12		Ø12A500C L=п.м	880,0	0,89	м, резать по месту
12_455		Ø12A500C L=4550	16	4,1	
12_380		Ø12A500C L=3800	16	3,4	
6_30*		Ø6A240 L=300	141	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	9,42		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

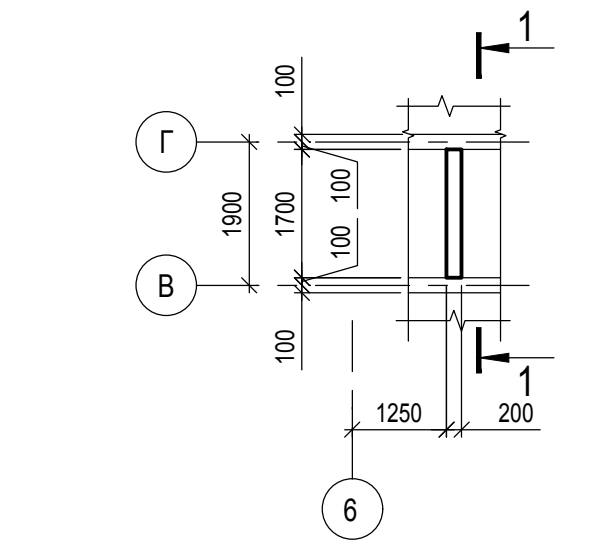
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

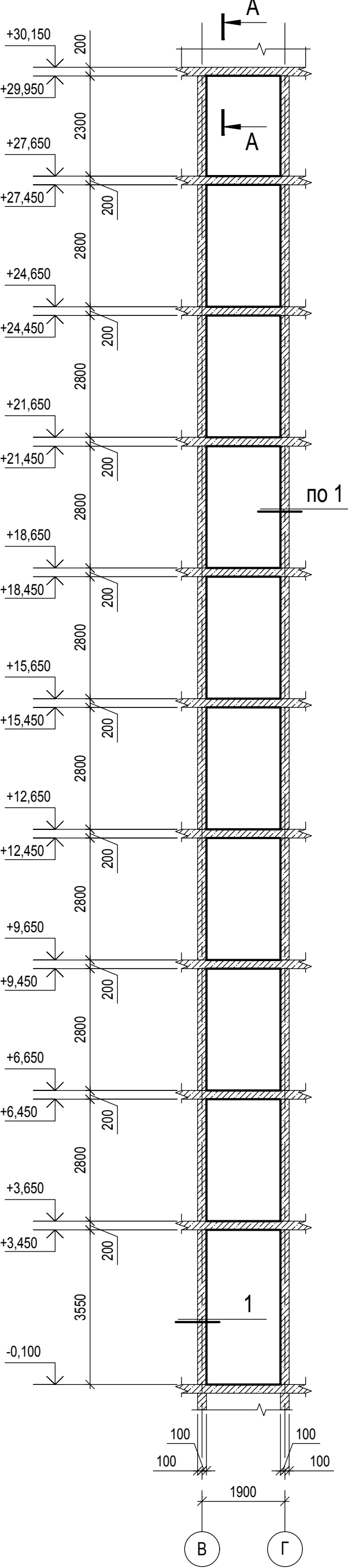
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12		Итого	
ДЖм7-2	14,1	14,1	702,6	903,2		1605,8	1619,9

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

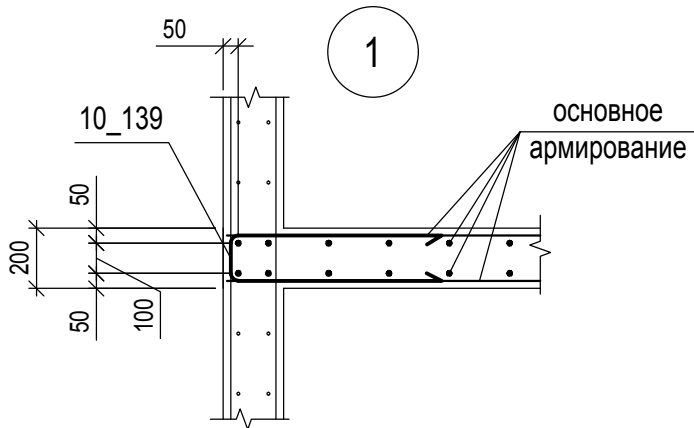
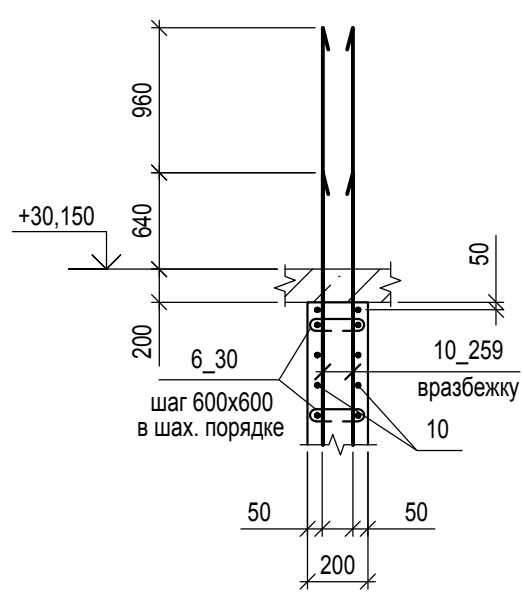
Диафрагма жесткости ДЖм8-2



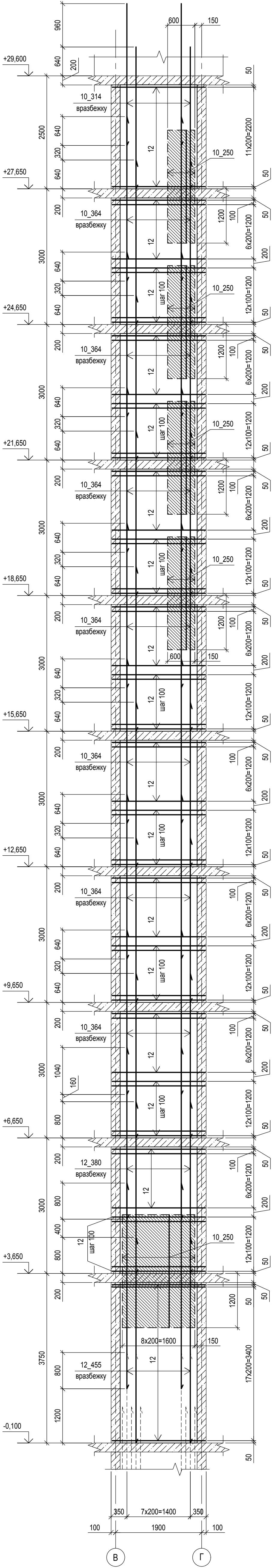
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм8-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10_250		Ø10A500C L=2500	50	1,6	
10_364		Ø10A500C L=3640	112	2,3	
10_314		Ø10A500C L=3140	16	1,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	394	0,9	
12		Ø12A500C L=п.м	880,0	0,89	м, резать по месту
12_455		Ø12A500C L=4550	16	4,1	
12_380		Ø12A500C L=3800	16	3,4	
6_30*		Ø6A240 L=300	141	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			9,42		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

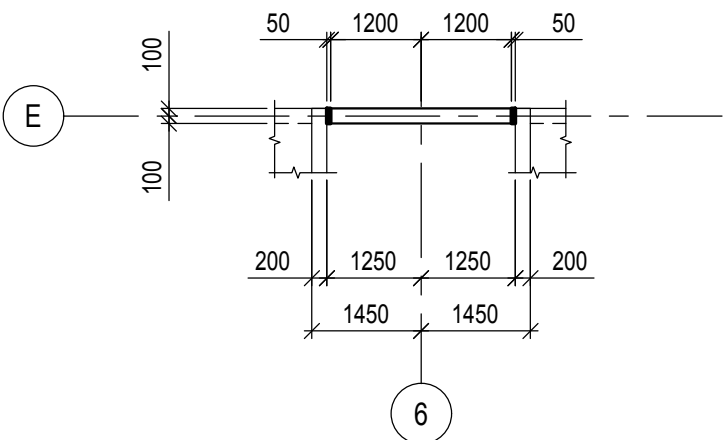
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12		Итого		
ДЖм8-2	14,1	14,1	717,8	903,2		1621,0	1635,1	

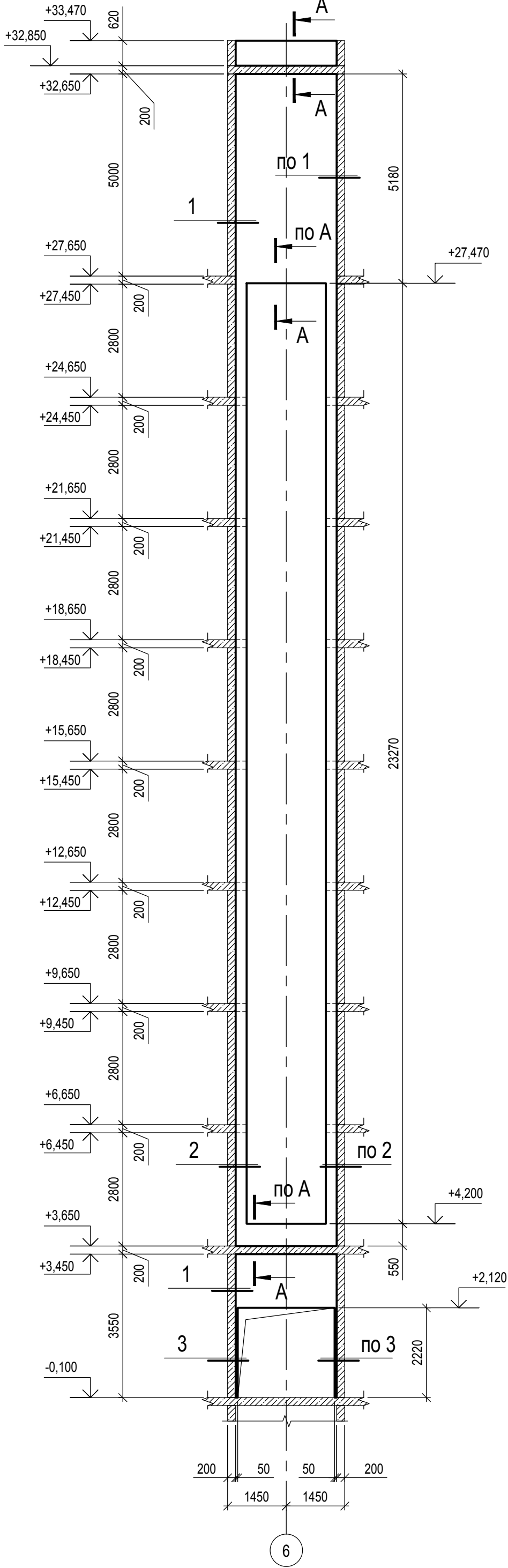
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано			
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

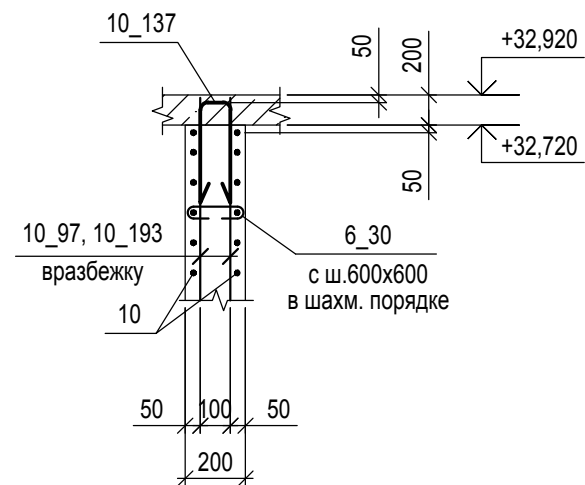
Диафрагма жесткости ДЖм9



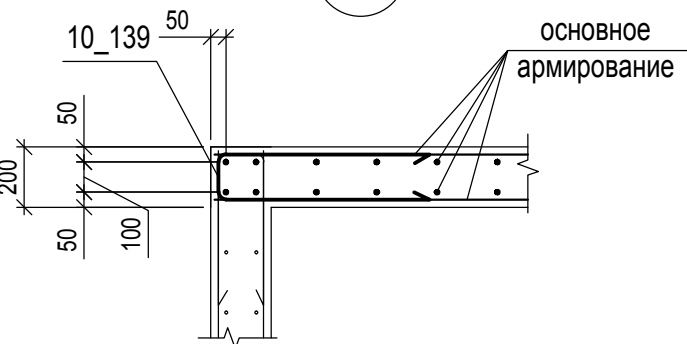
1 - 1 (опалубка)



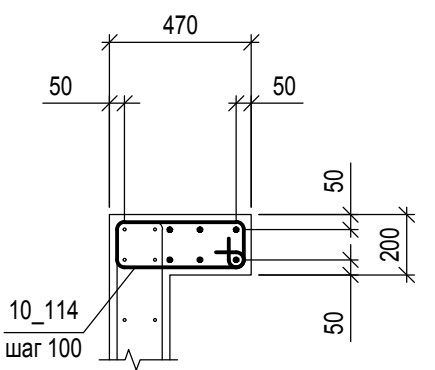
A - A



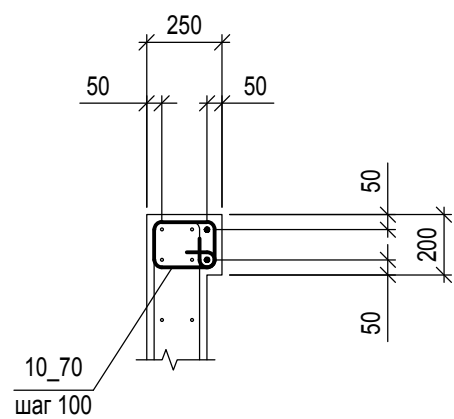
1



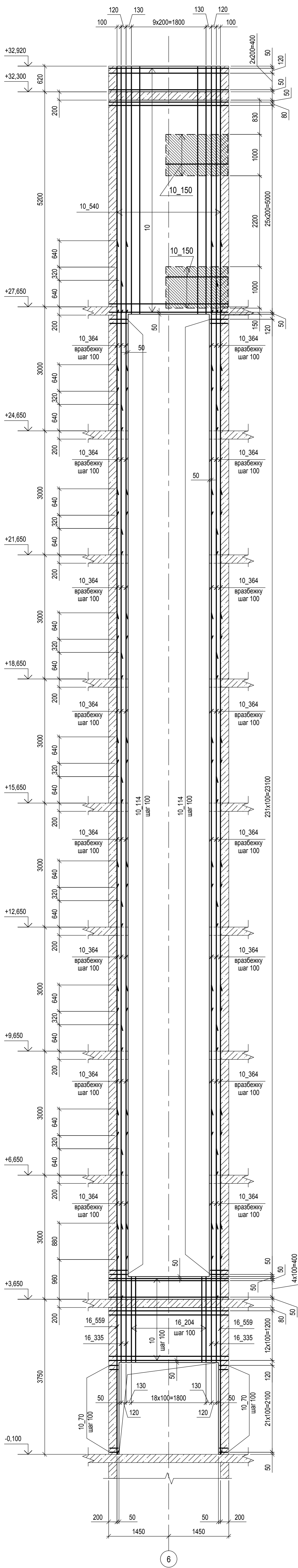
2



3



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	290,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	96	2,3	
10_596		Ø10A500C L=5960	32	3,7	
10_150		Ø10A500C L=1500	24	1,0	
10_137*		Ø10A500C L=1370	72	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	94	0,9	
16_559		Ø16A500C L=5590	4	8,9	
16_335		Ø16A500C L=3350	8	5,3	
16_204		Ø16A500C L=2040	38	3,3	
10_70*		Ø10A240 L=700	44	0,5	
10_114*		Ø10A240 L=1140	464	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	94	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	6,2		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

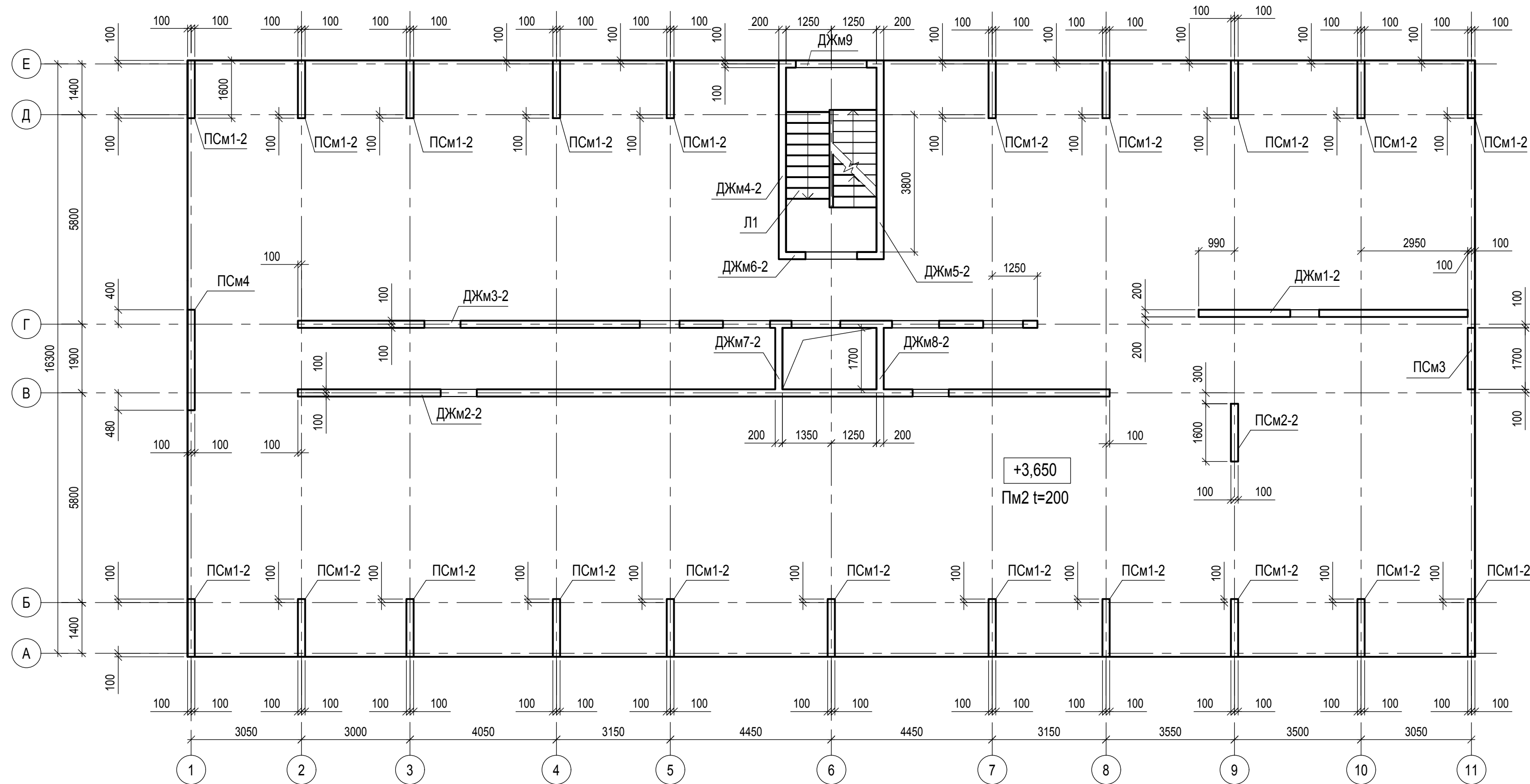
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	
10_114	
10_70	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240			A500C			
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого	
ДЖм9	9,4	346,8	356,2	682,8	203,4	886,2	1242,4

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

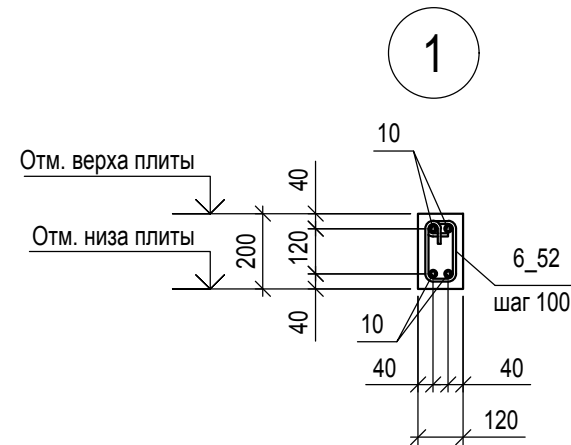
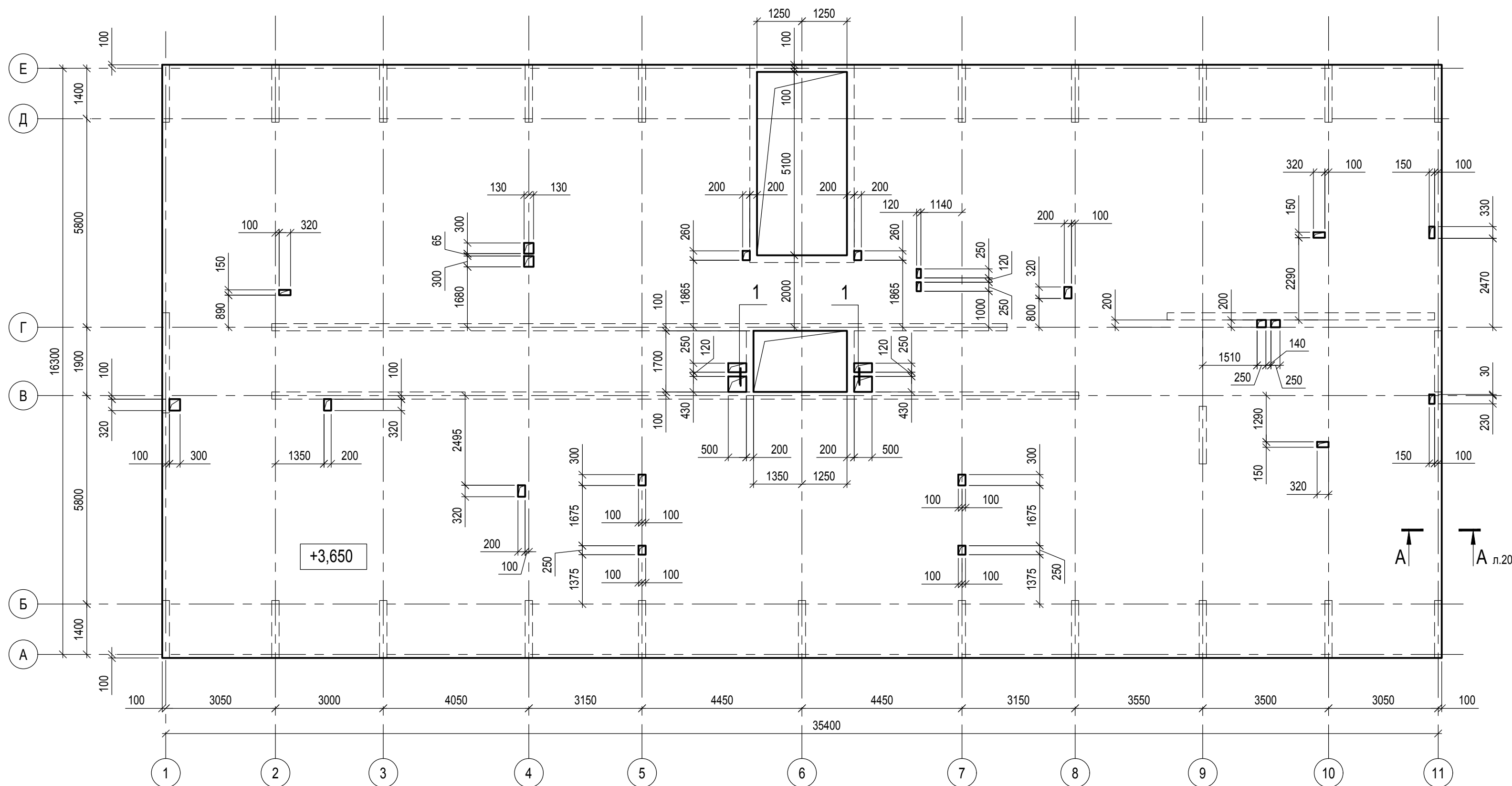
Схема расположения элементов конструкций на отм. +3,650

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Пм2	лист 19	Плита монолитная Пм2	1		Учтено на листе 2
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой ПСм1-2			
ПСм2-2	лист 4	То же ПСм2-2			
ПСм3	лист 5	" " ПСм3			
ПСм4	лист 6	" " ПСм4			
ДЖм1-2	лист 7	Диафрагма жесткости ДЖм1-2			
ДЖм2-2	лист 8	То же ДЖм2-2			
ДЖм3-2	лист 10	" " ДЖм3-2			
ДЖм4-2	лист 12	" " ДЖм4-2			
ДЖм5-2	лист 13	" " ДЖм5-2			
ДЖм6-2	лист 14	" " ДЖм6-2			
ДЖм7-2	лист 15	" " ДЖм7-2			
ДЖм8-2	лист 16	" " ДЖм8-2			
ДЖм9	лист 17	" " ДЖм9			
Л1	лист 47	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм2 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм2	1,2	1176,0	1177,2	13658,7	1276,3	14935,0	16112,2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Сборочные единицы</u>			
КРпо1	94/20-КЖ7.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ7.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	30	14,2	
КПп2	94/20-КЖ7.2.И-КПп2	То же КПп2	54	9,2	
		<u>Детали</u>			
		<u>ГОСТ 34028-2016</u>			
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	647	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	205	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	183	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	407	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	300	2,5	

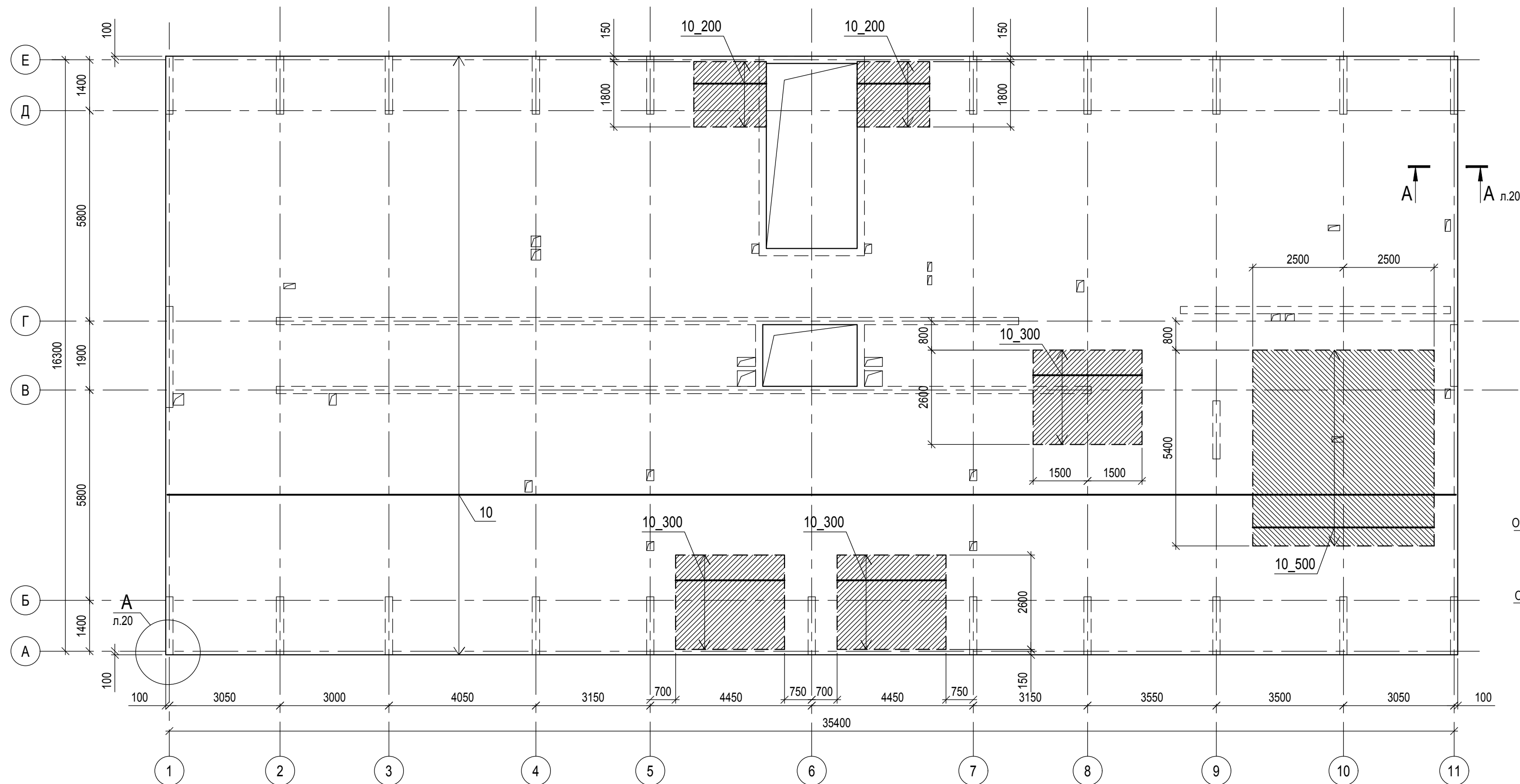
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
10_500		Ø10A500C L=5000	54	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	76	3,5	
10_600		Ø10A500C L=6000	267	3,8	
10_700		Ø10A500C L=7000	30	4,4	
10_800		Ø10A500C L=8000	150	5,0	
16_400		Ø16A500C L=4000	78	6,4	
16_450		Ø16A500C L=4500	60	7,2	
16_750		Ø16A500C L=7500	29	11,9	
6_52*		Ø6A240 L=520	12	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса B25	113,7		м³

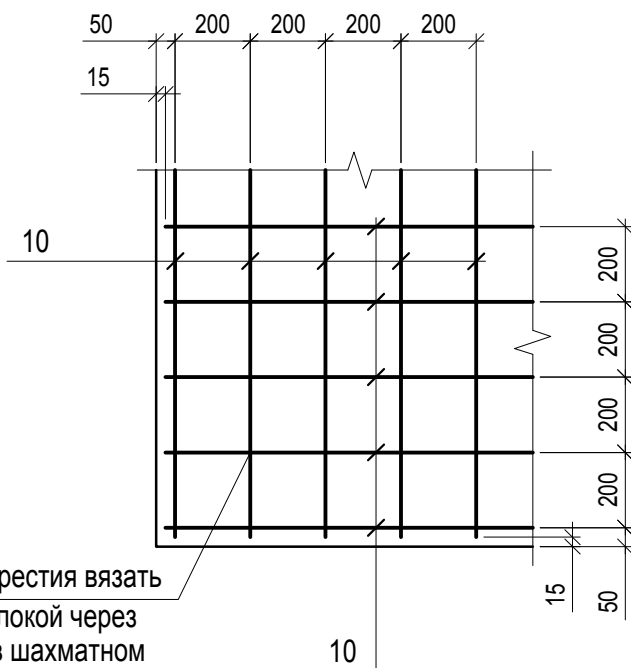
* - см. ведомость деталей

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 20 - 24.
3. Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса A500C по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64ϕ стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 20). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если плотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4ϕ стержней.
4. Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса A-I.
5. Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
7. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
8. По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
9. Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
10. Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
11. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

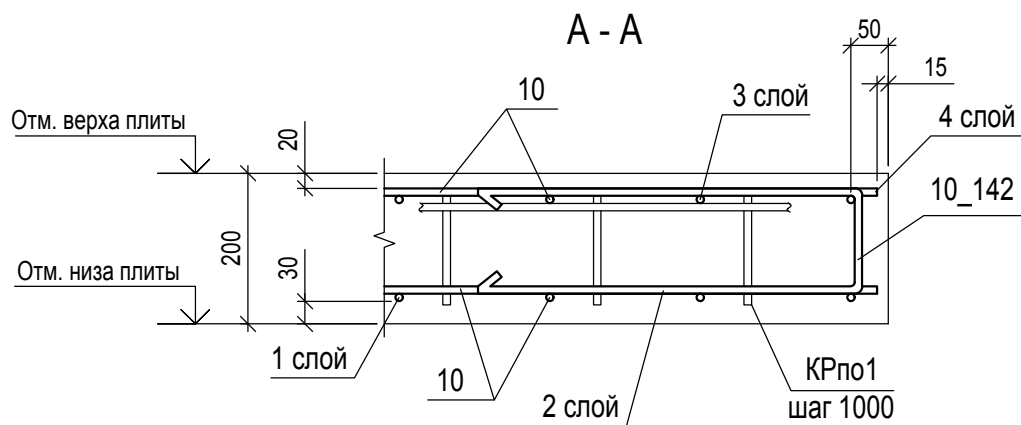
Пм2. Нижнее армирование (1 слой)



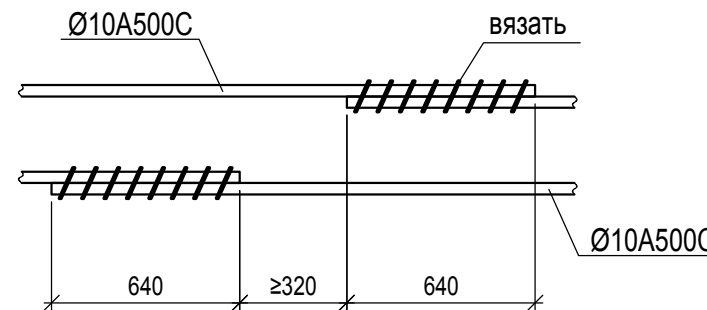
А
Привязка арматуры к граням плиты



Перекрестия вязать
проволокой через
одно в шахматном
порядке, а 2 крайних
ряда арматуры по
периметру в каждом
пересечении



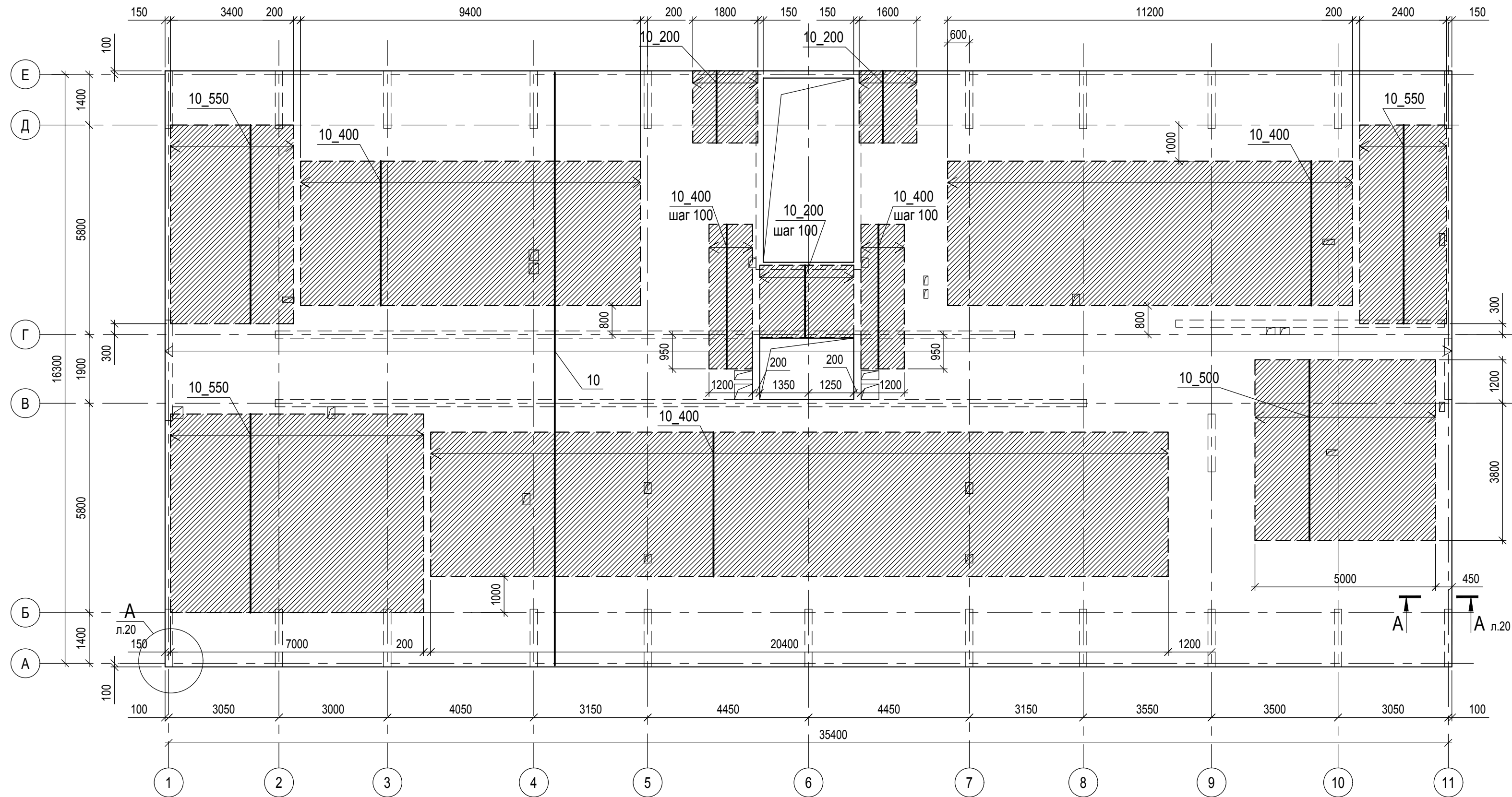
Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



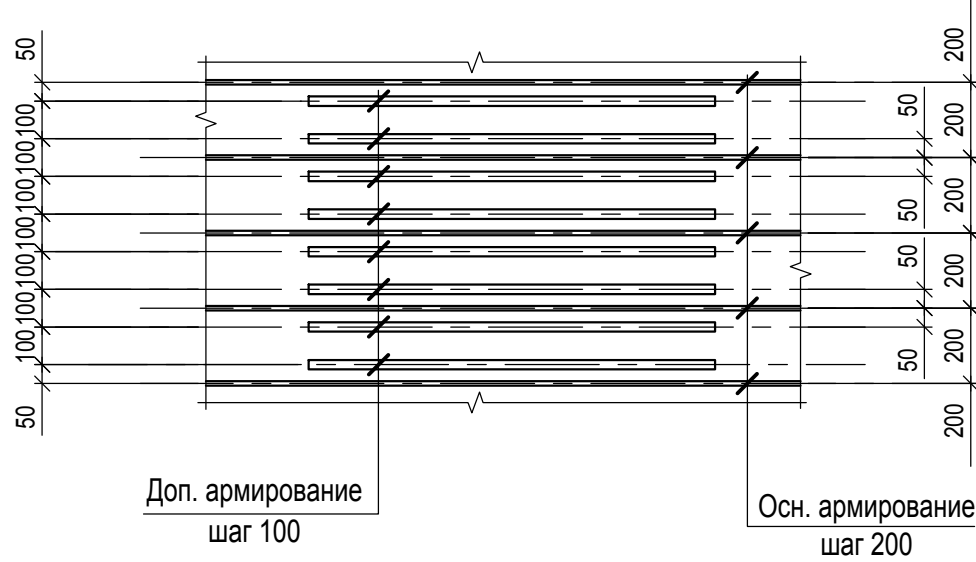
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм2. Нижнее армирование (2 слой)

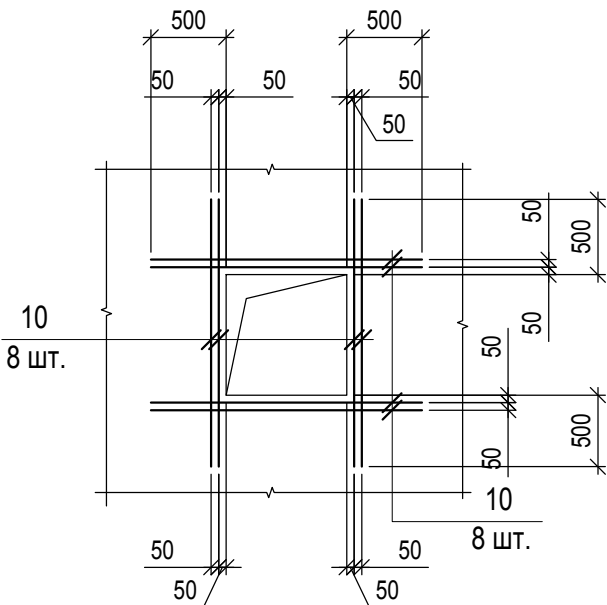


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

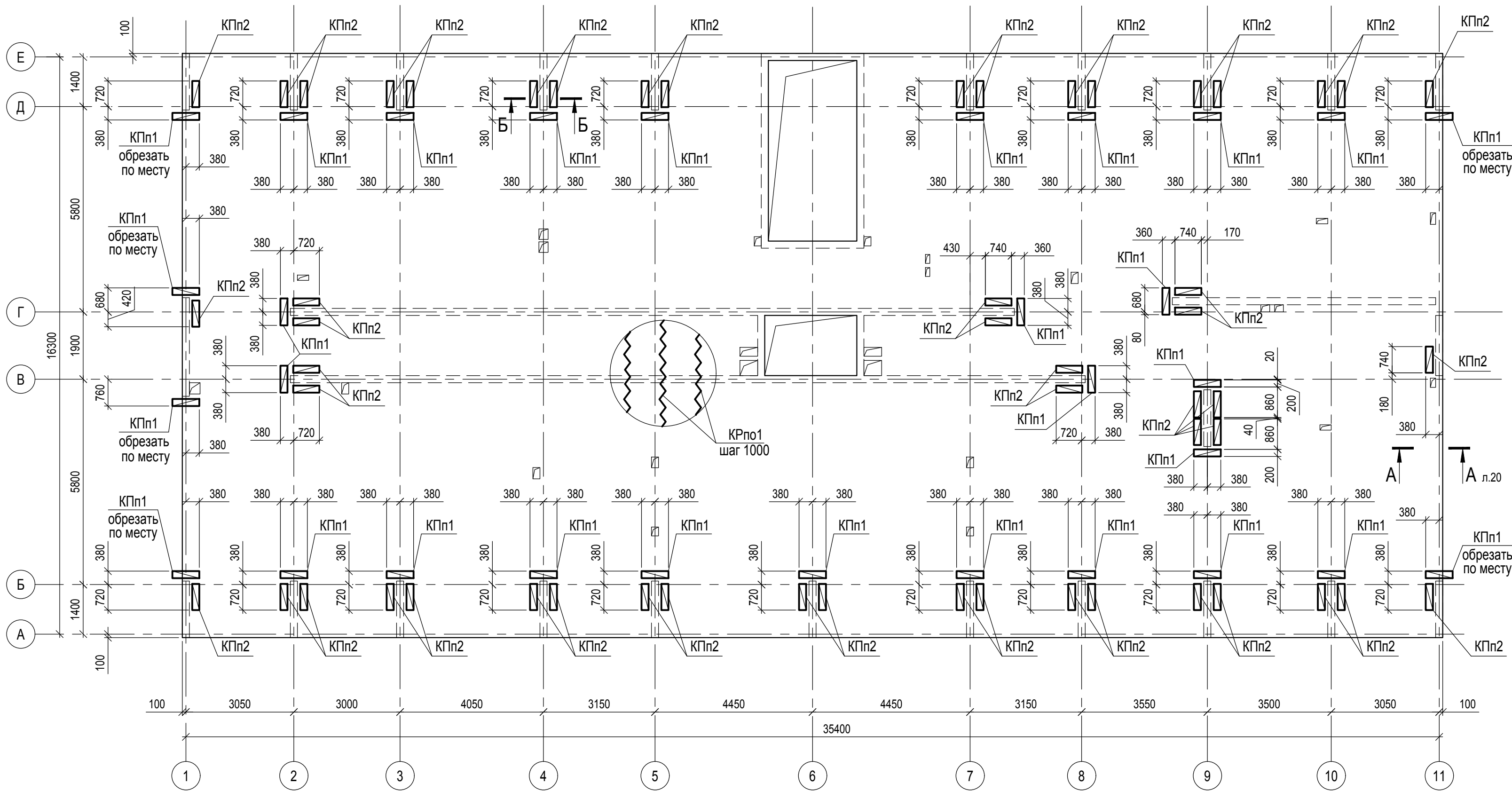
Деталь обрамления отверстий



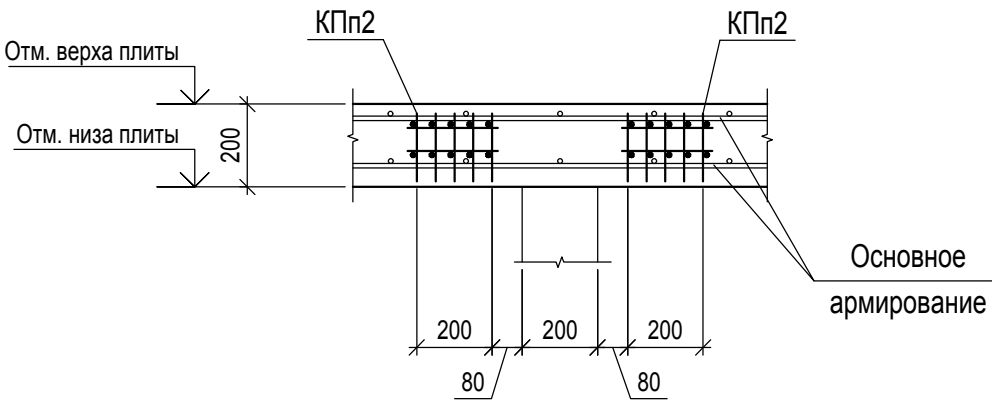
- 1. Общие указания приведены на листе 1.
- 2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
- 3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/вз. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм2. Схема расположения каркасов



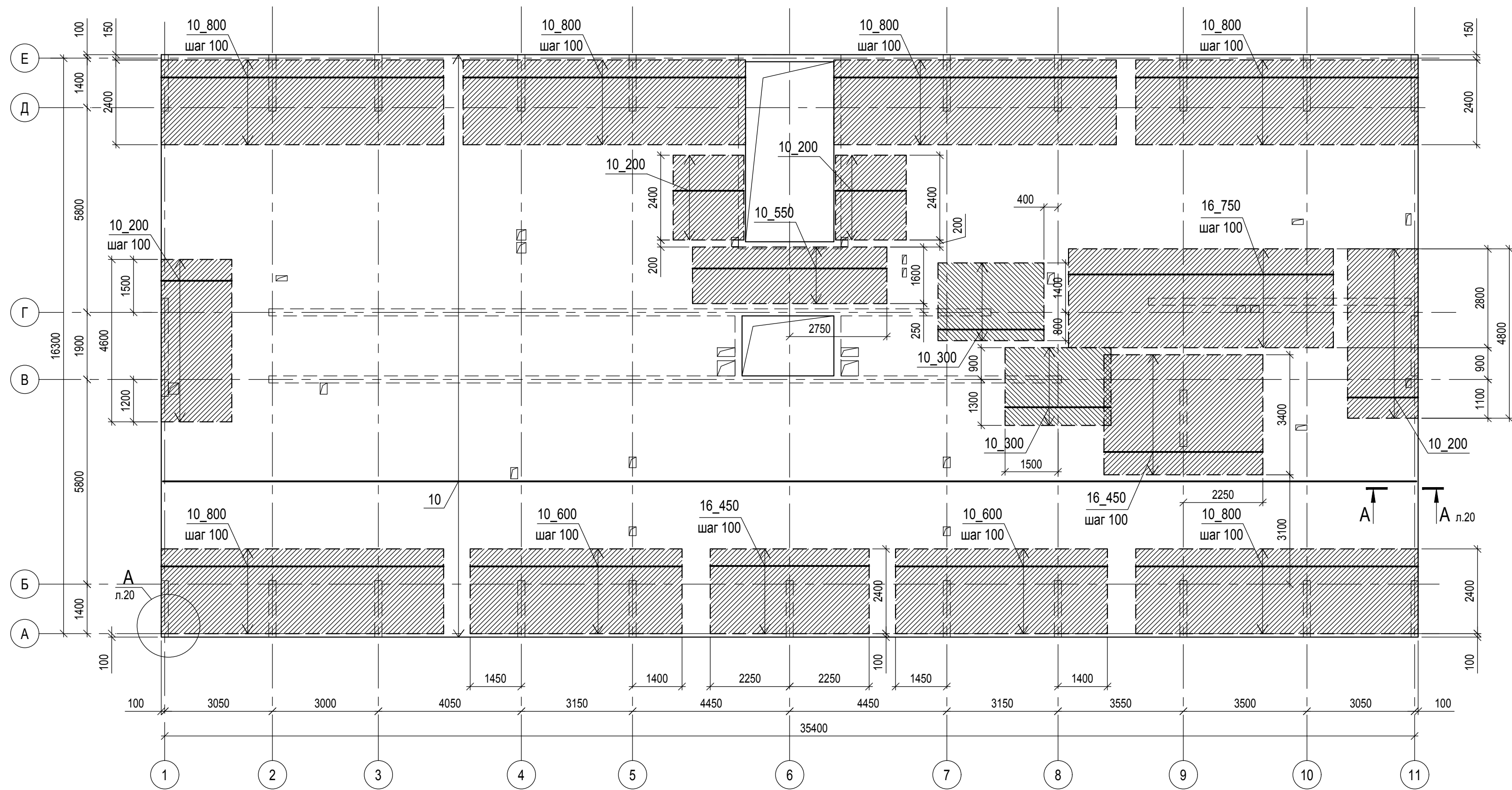
Б - Б



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРnо1 не более 1м.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

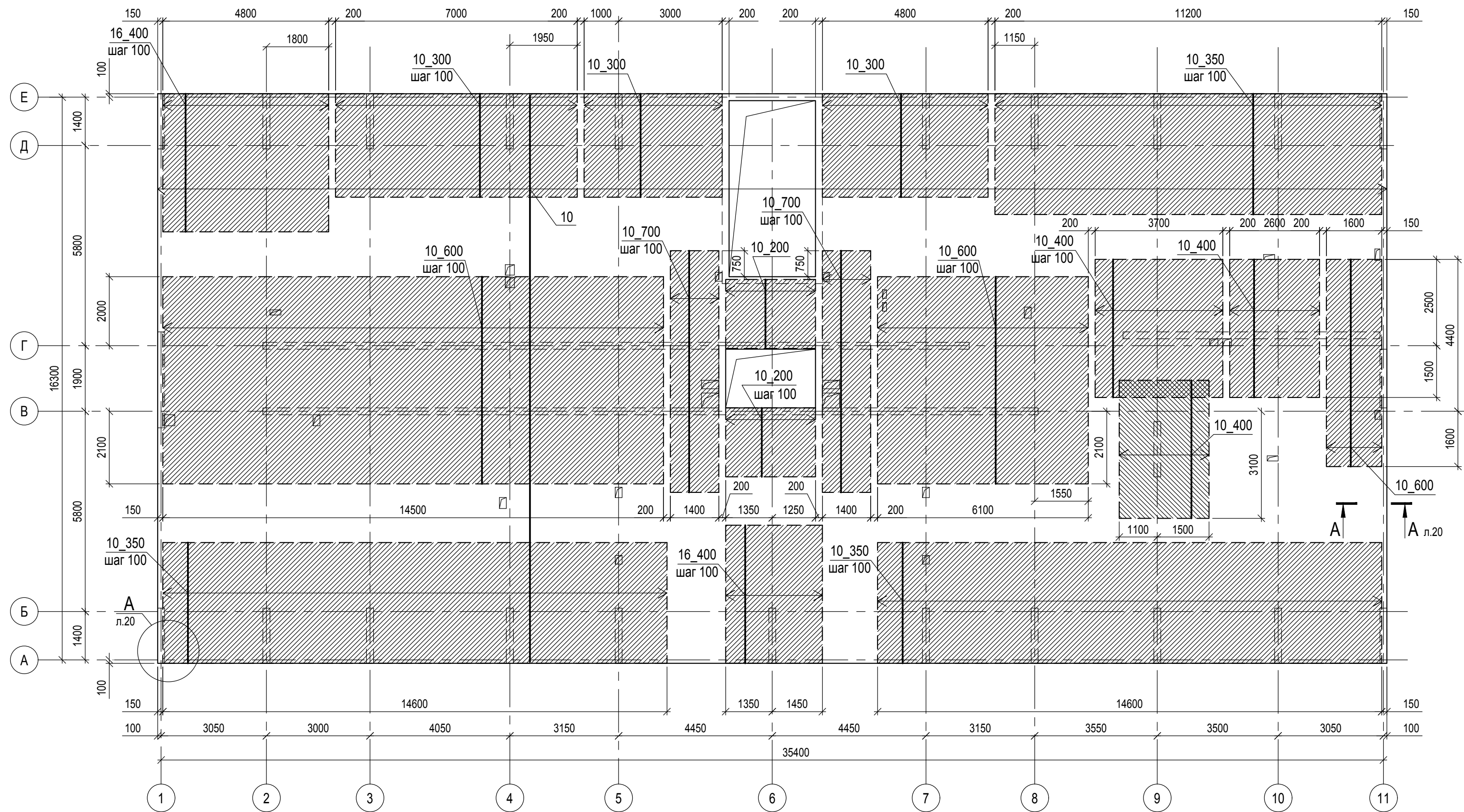
Пм2. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/вз. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

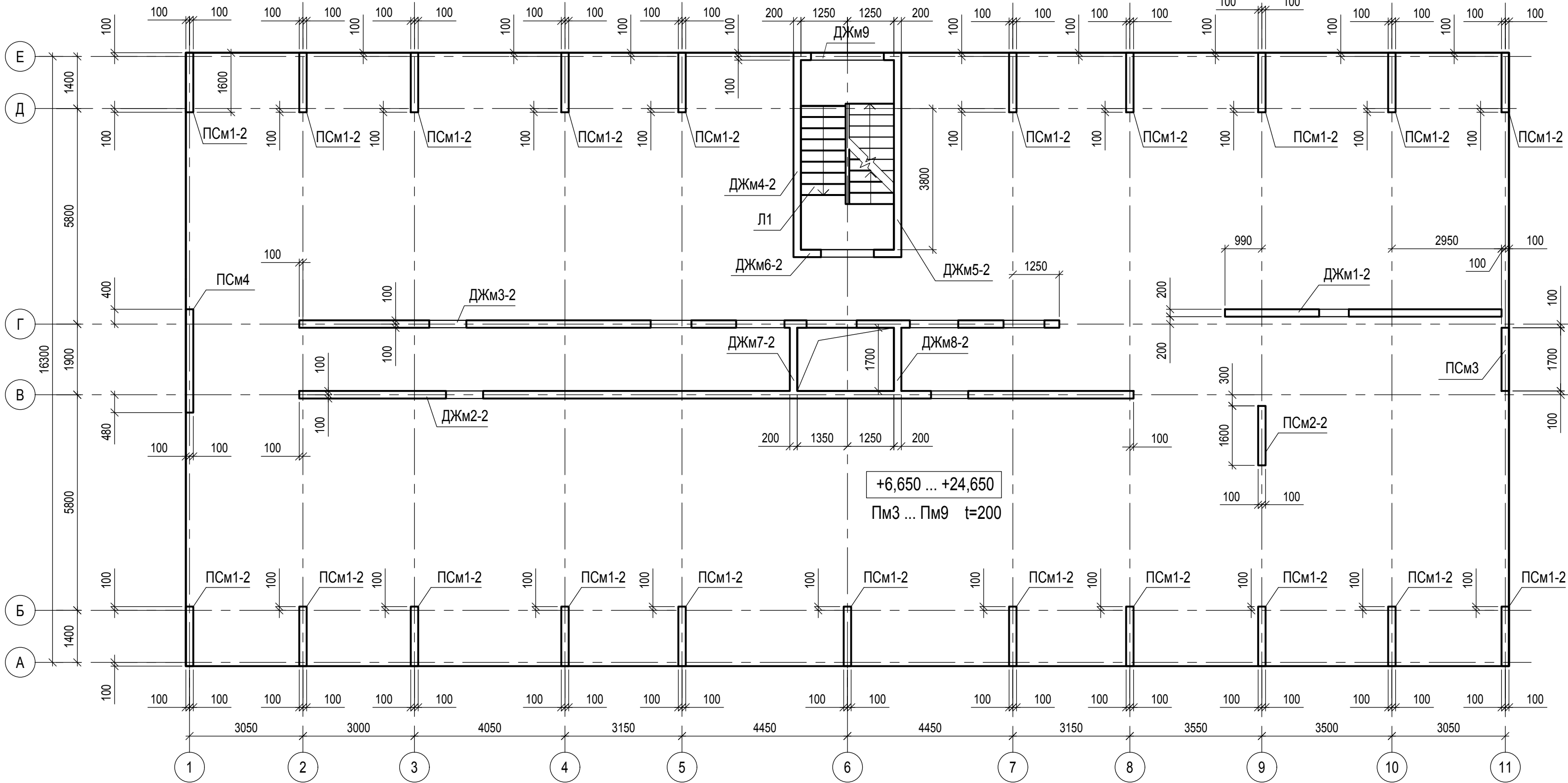
Пм2. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
И/вз. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Схема расположения элементов конструкций на отм. +6,650 ... +24,650

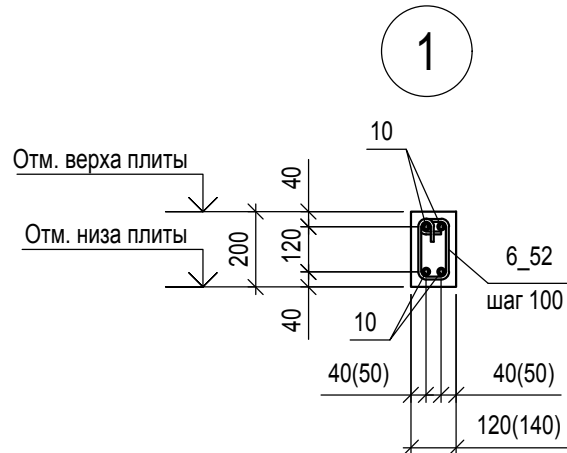
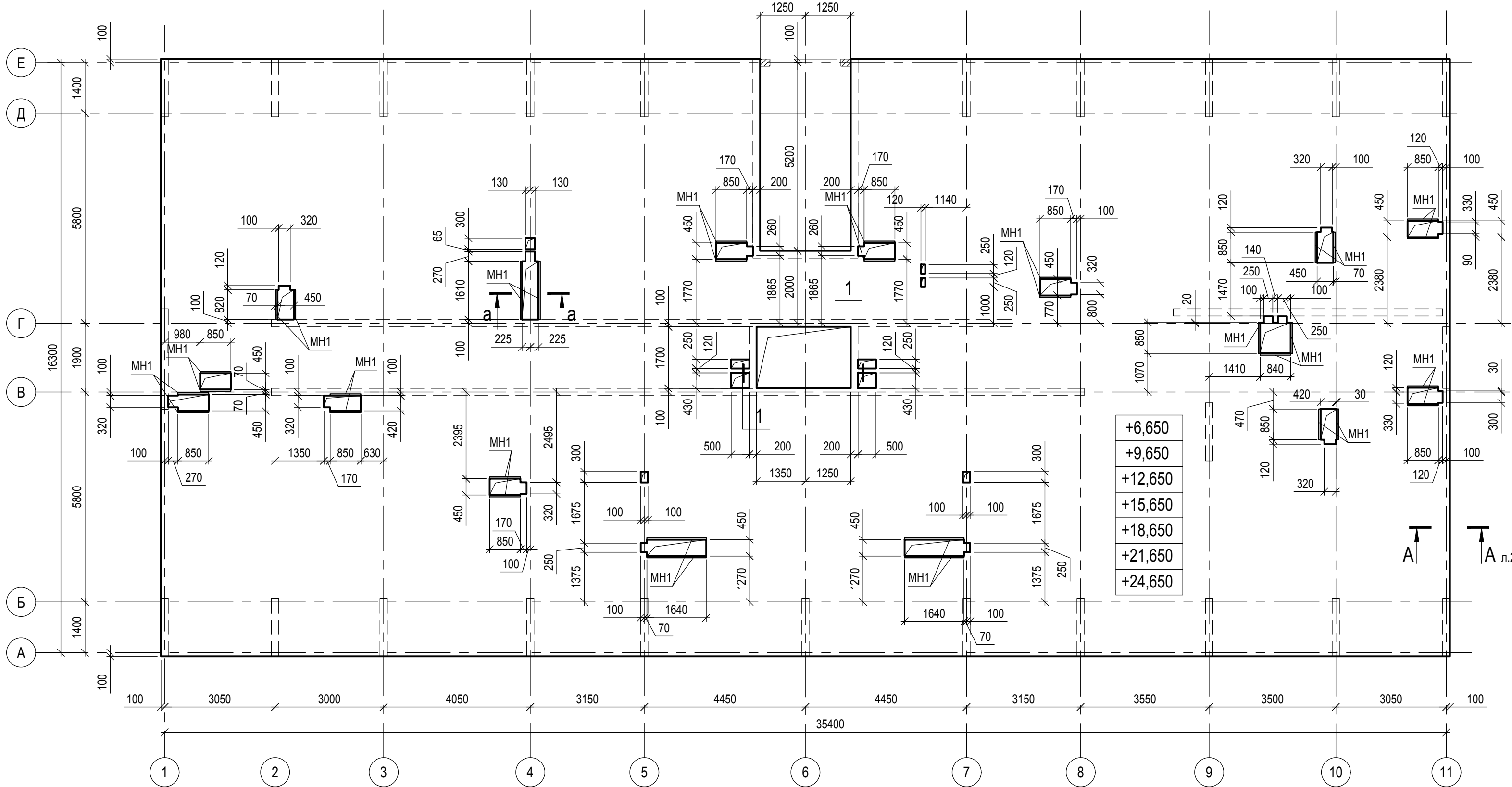


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650

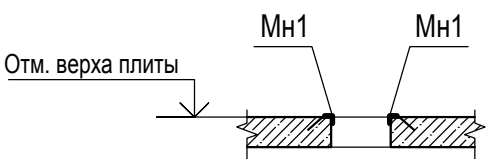
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
				+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
Пм3	лист 26	Плита монолитная	Пм3	1								Учтено на листе 2
Пм4	лист 26	То же	Пм4		1							
Пм5	лист 26	" "	Пм5			1						
Пм6	лист 26	" "	Пм6				1					
Пм7	лист 26	" "	Пм7					1				
Пм8	лист 26	" "	Пм8						1			
Пм9	лист 26	" "	Пм9							1		
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой	ПСм1-2									
ПСм2-2	лист 4	То же	ПСм2-2									
ПСм3	лист 5	" "	ПСм3									
ПСм4	лист 6	" "	ПСм4									
ДЖм1-2	лист 7	Диафрагма жесткости	ДЖм1-2									
ДЖм2-2	лист 8	То же	ДЖм2-2									
ДЖм3-2	лист 10	" "	ДЖм3-2									
ДЖм4-2	лист 12	" "	ДЖм4-2									
ДЖм5-2	лист 13	" "	ДЖм5-2									
ДЖм6-2	лист 14	" "	ДЖм6-2									
ДЖм7-2	лист 15	" "	ДЖм7-2									
ДЖм8-2	лист 16	" "	ДЖм8-2									
ДЖм9	лист 17	" "	ДЖм9									
Л1	лист 47	Лестница	Л1									

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм3 ... Пм9 (опалубка)



а - а



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ7.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ7.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	30	14,2	
КПп2	94/20-КЖ7.2.И-КПп2	То же КПп2	54	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ7.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	35,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	205	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	183	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	407	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	300	2,5	
10_500		Ø10A500C L=5000	54	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	76	3,5	
10_600		Ø10A500C L=6000	267	3,8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_700		Ø10A500C L=7000	30	4,4	
10_800		Ø10A500C L=8000	150	5,0	
16_400		Ø16A500C L=4000	78	6,4	
16_450		Ø16A500C L=4500	60	7,2	
16_750		Ø16A500C L=7500	29	11,9	
6_52*		Ø6A240 L=520	12	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	112,2		м³

* - см. ведомость деталей

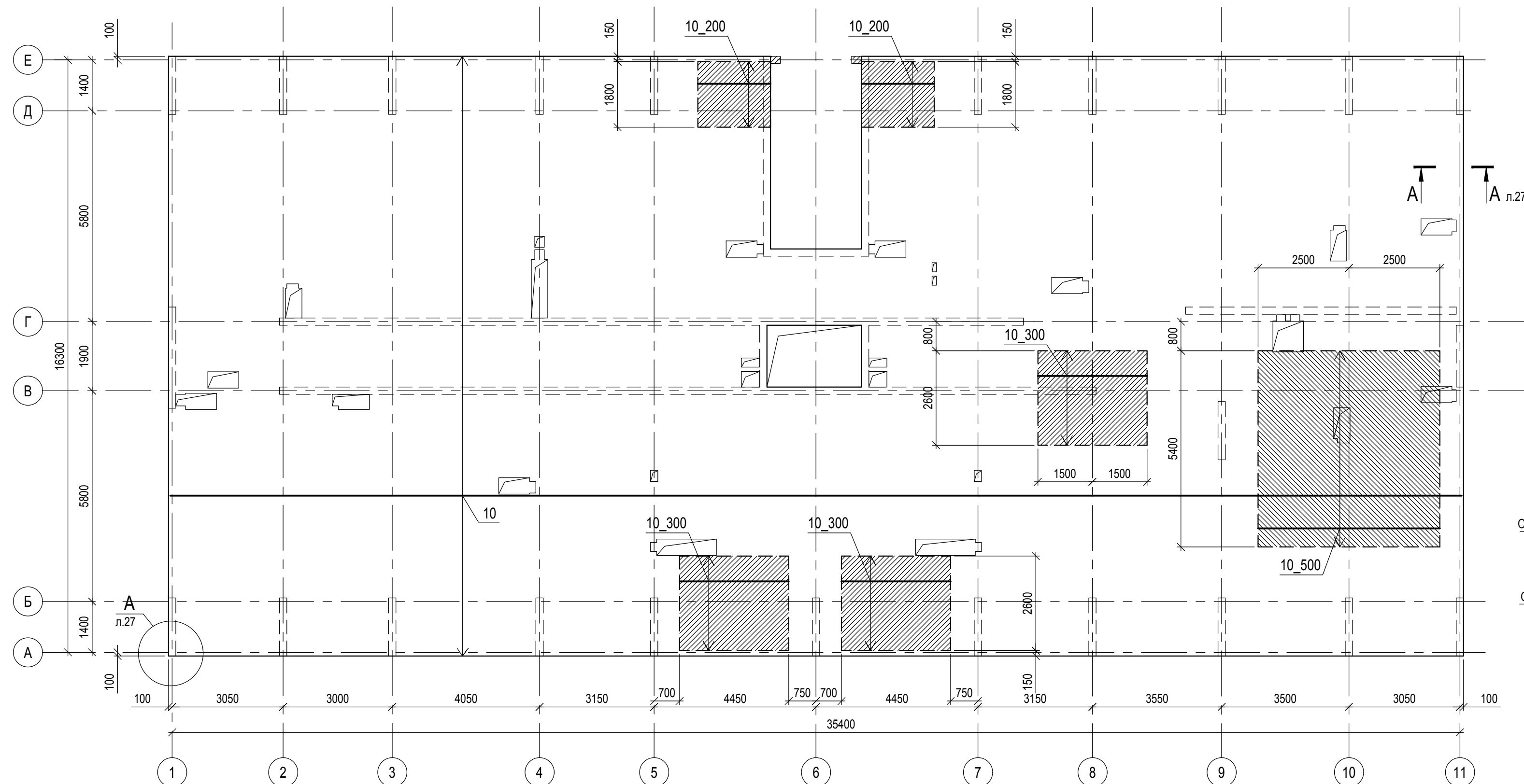
** - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм3 ... Пм9	1,2	1176,0	1177,2	13658,7	1276,3	14935,0	16112,2	

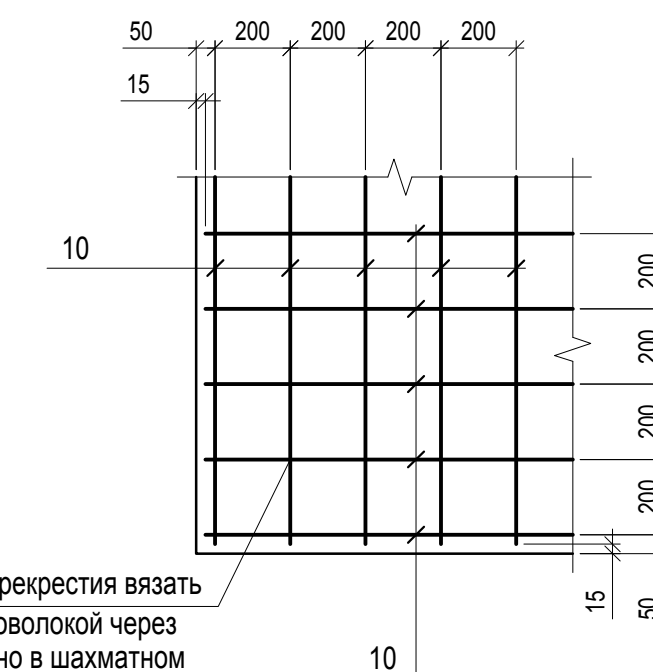
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 27 - 31.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса A500C по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 27). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса A-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (1 слой)



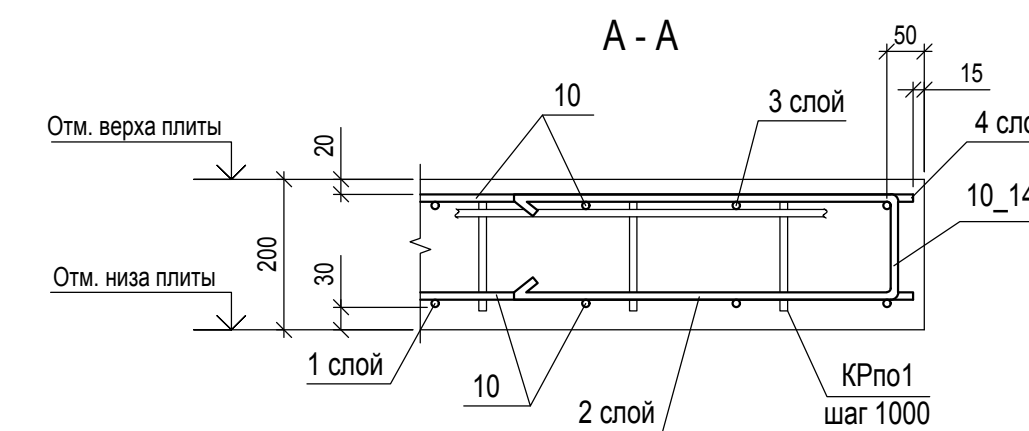
А

Привязка арматуры к граням плиты

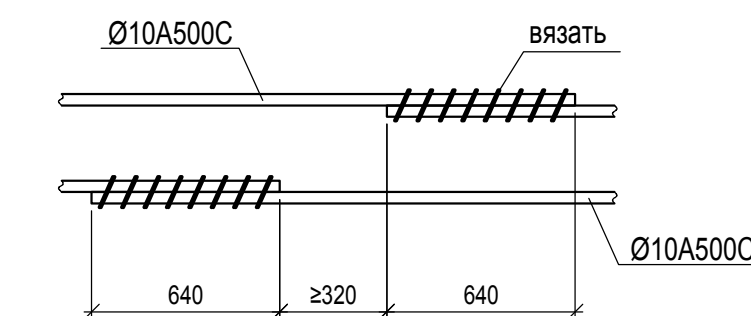


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

A - A



Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10А500С) внахлестку



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

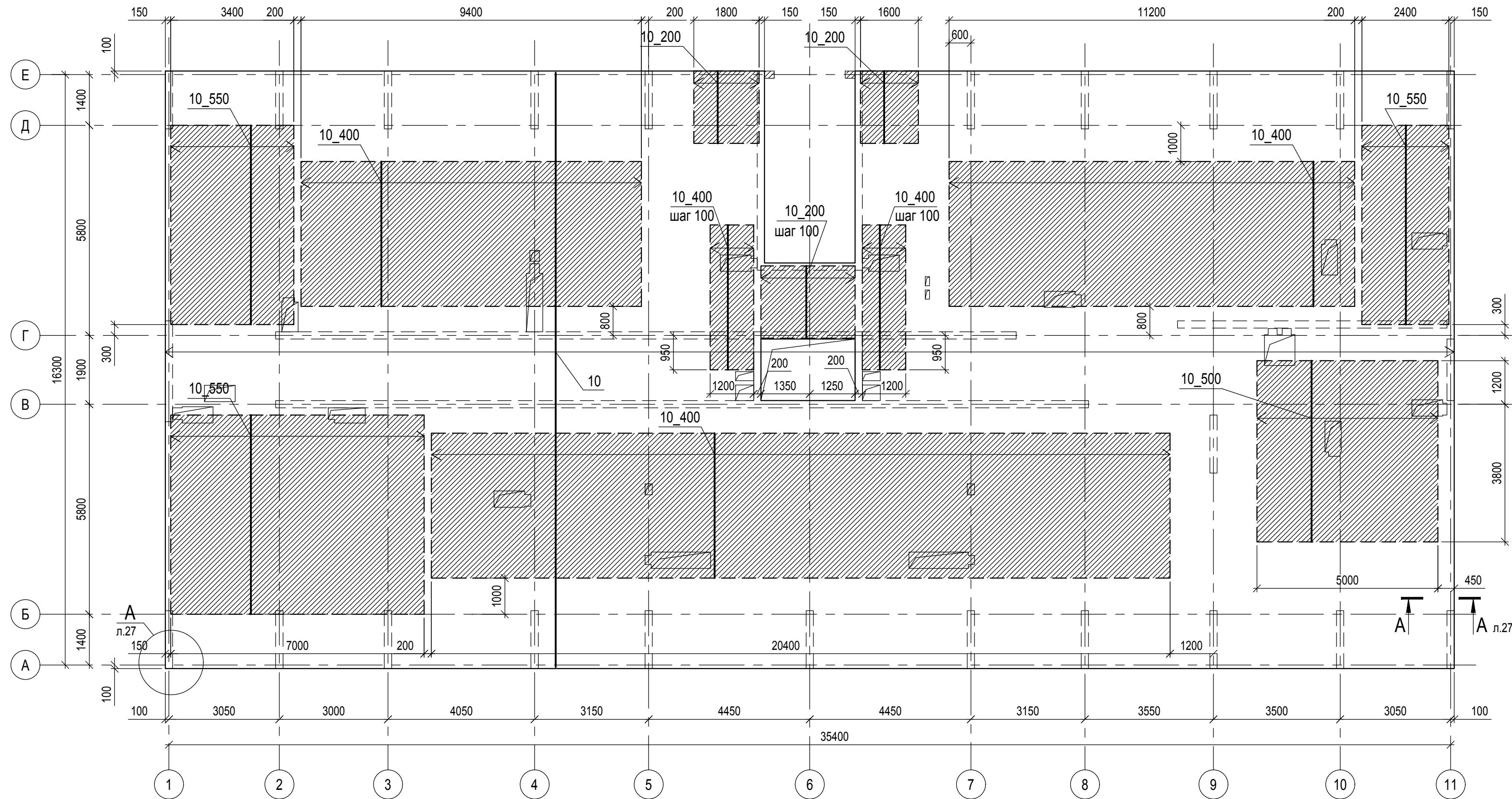
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

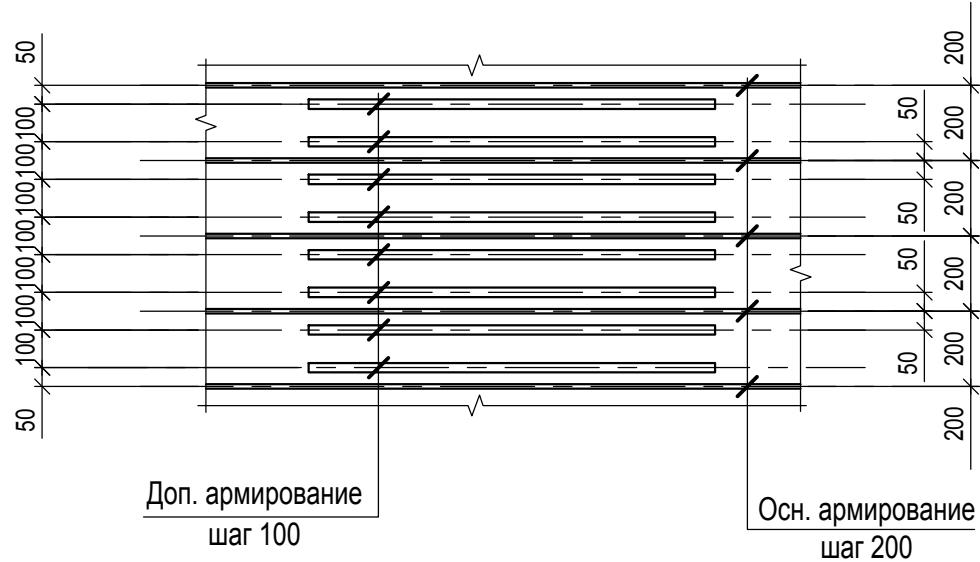
Подп. и дата

Взам. инв. №

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (2 слой)

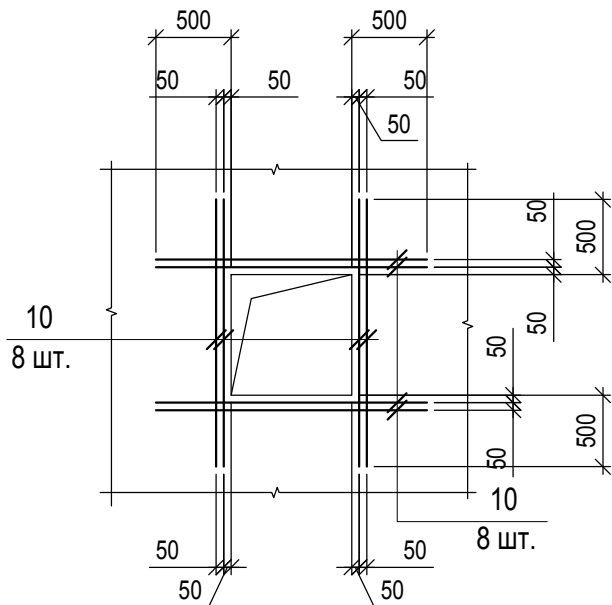


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

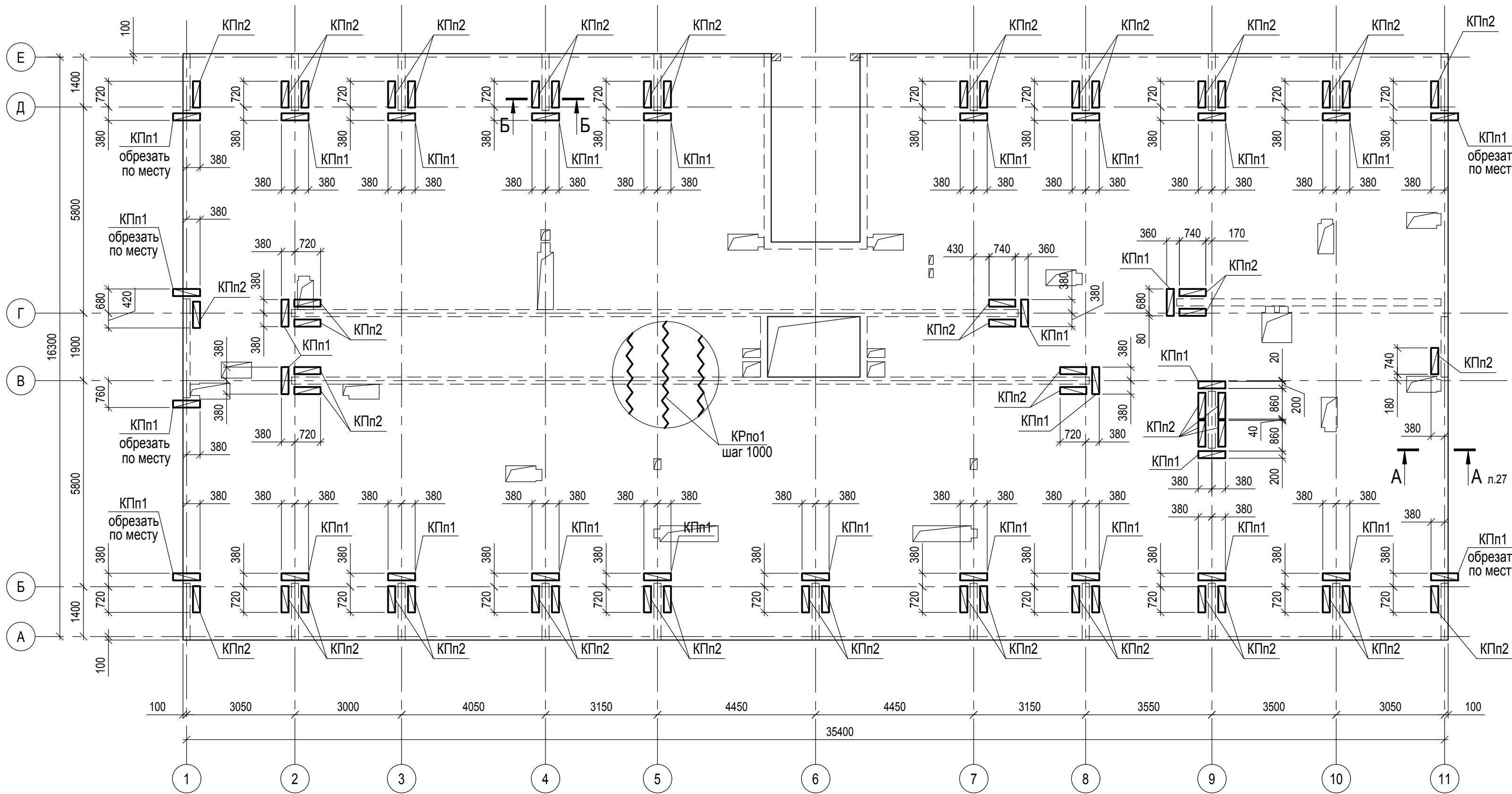
Деталь обрамления отверстий



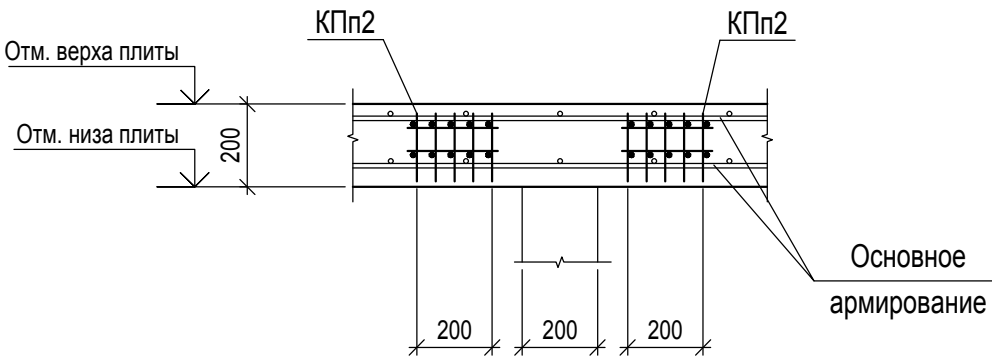
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм3 ... Пм9. Схема расположения каркасов



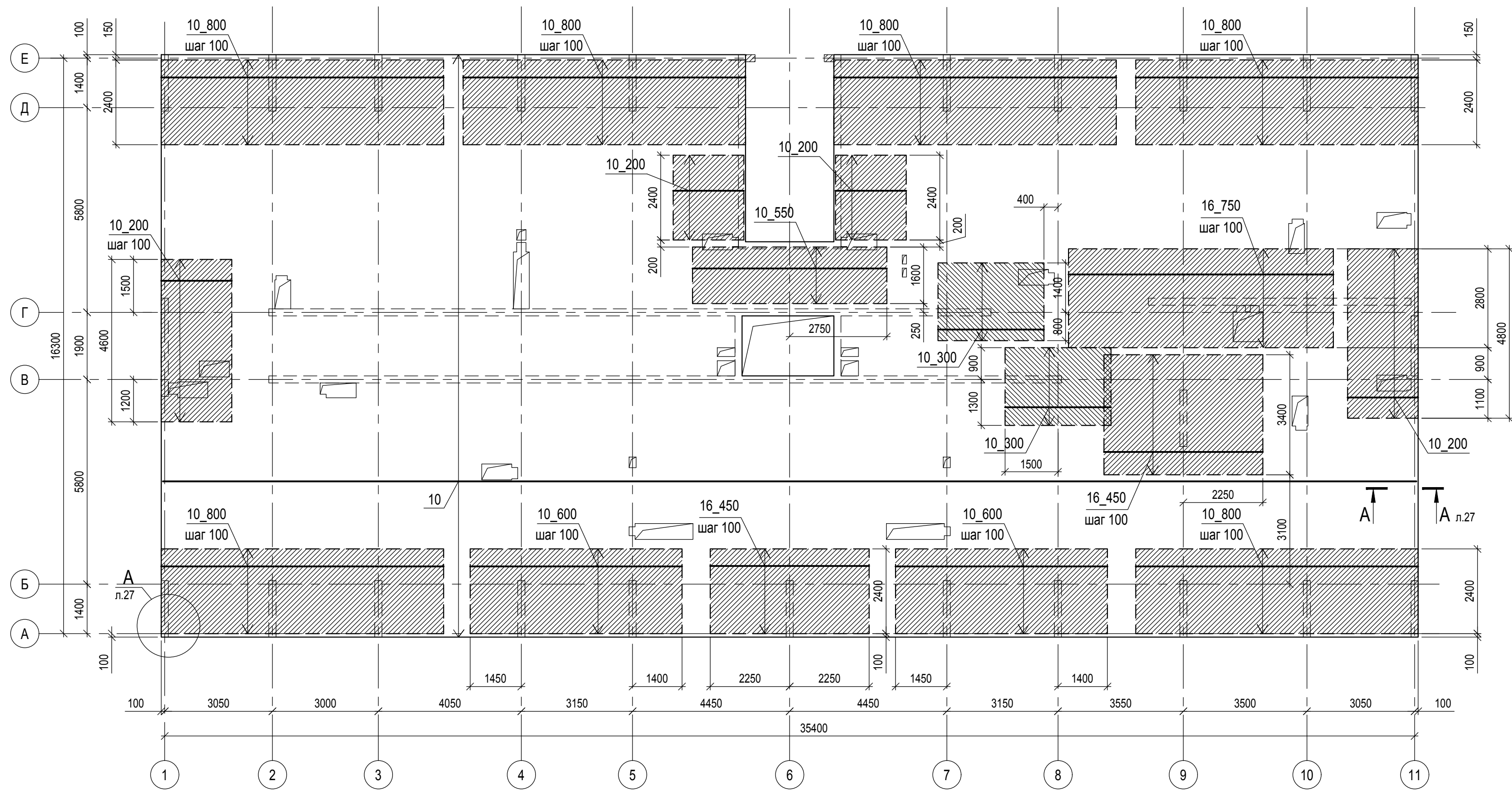
Б - Б



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРno1 не более 1м.

Согласовано		
Изм. № подл.		
Подп. и дата		
Взам. инв. №		

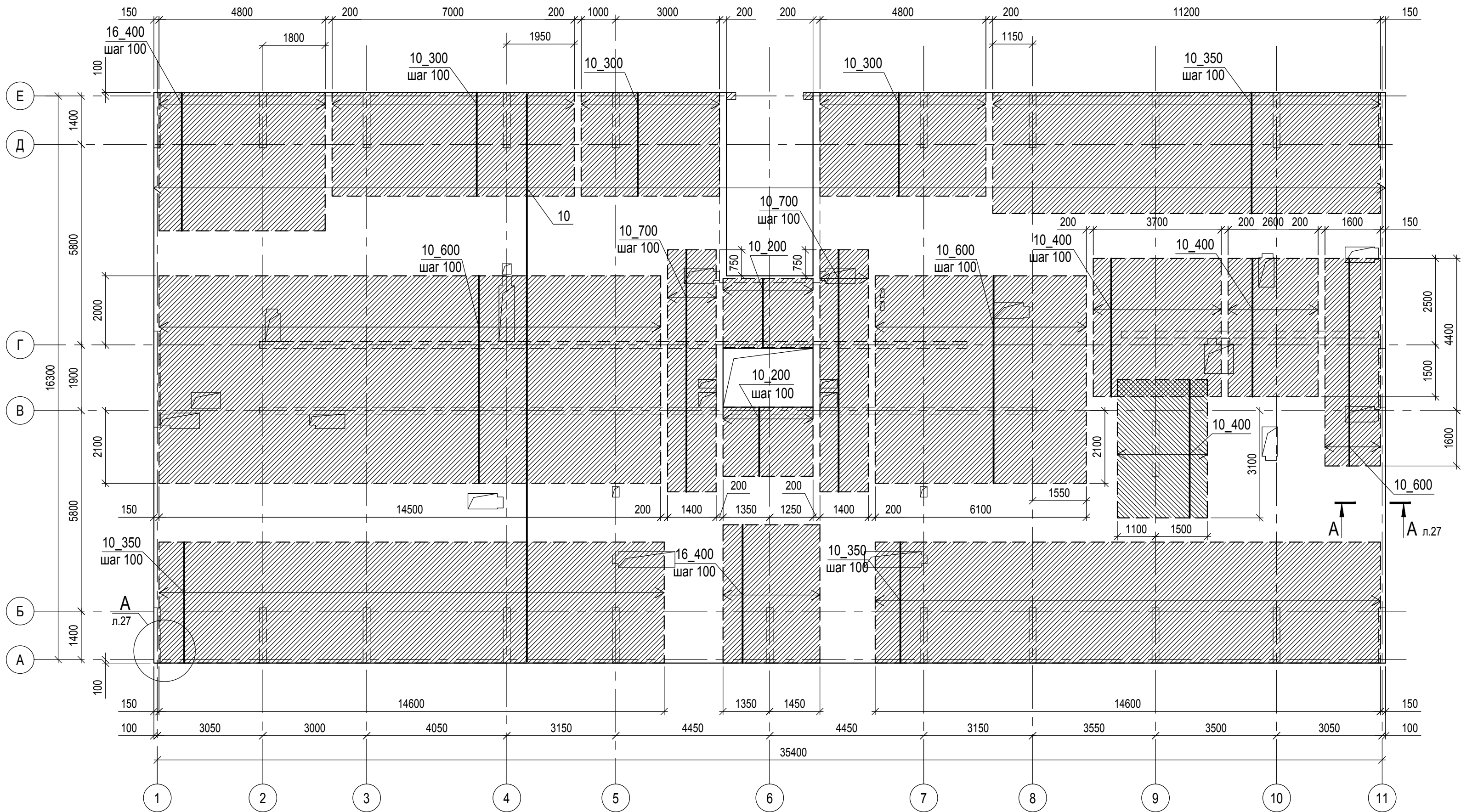
Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/вз. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано

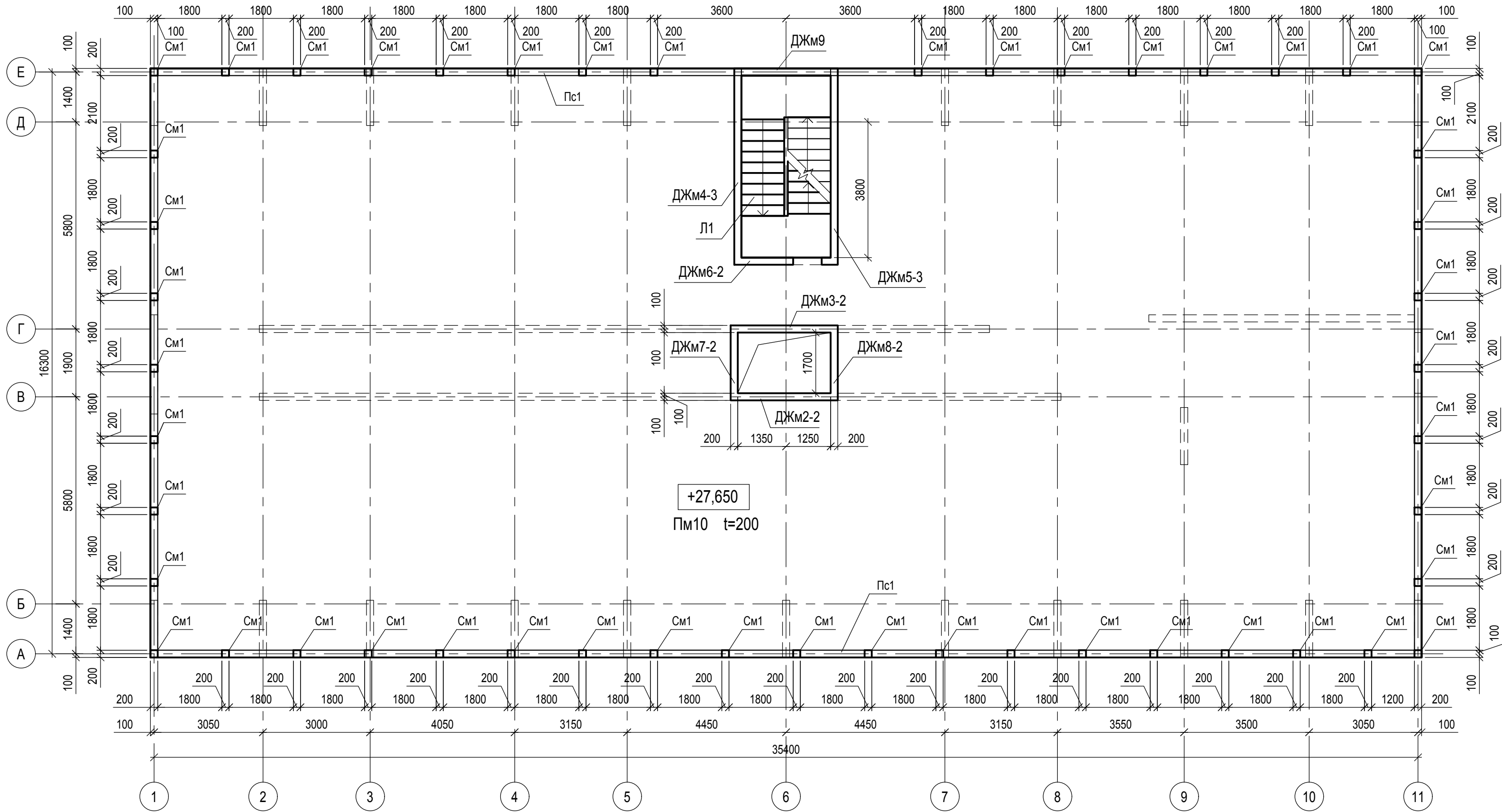
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата

ИНВ. № подл.

Взам. инв. №

Схема расположения элементов конструкций на отм. +27,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +27,650

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм10	лист 33	Плита монолитная Пм10	1		
См1	лист 39	Сердечник монолитный См1	49		
Пс1	лист 39	Пояс монолитный Пс1	1		
ДЖм2-2	лист 8	Диафрагма жесткости ДЖм2-2			Учтено на листе 2
ДЖм3-2	лист 10	" "			
ДЖм6-2	лист 14	" "			
ДЖм7-2	лист 15	" "			
ДЖм8-2	лист 16	" "			
ДЖм9	лист 17	" "			
ДЖм4-3	лист 42	" "	1		
ДЖм5-3	лист 43	" "	1		
Л1	лист 47	Лестница Л1			Учтено на листе 2

1. Общие указания смотри на листе 1.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Figure 1) showing plan and cross-section views. The plan view shows a rectangular slab with dimensions 200x300 mm. The cross-section view shows the slab thickness of 100 mm and the reinforcement layout. The drawing includes elevation markers (+27,650, +27,450, +27,750) and reinforcement details (12_218, 6_52, 6_88, 16, 10, 40(50), 120(140)).

Поз.	Эскиз
12_218	
10_142	
6_52	
6_88	

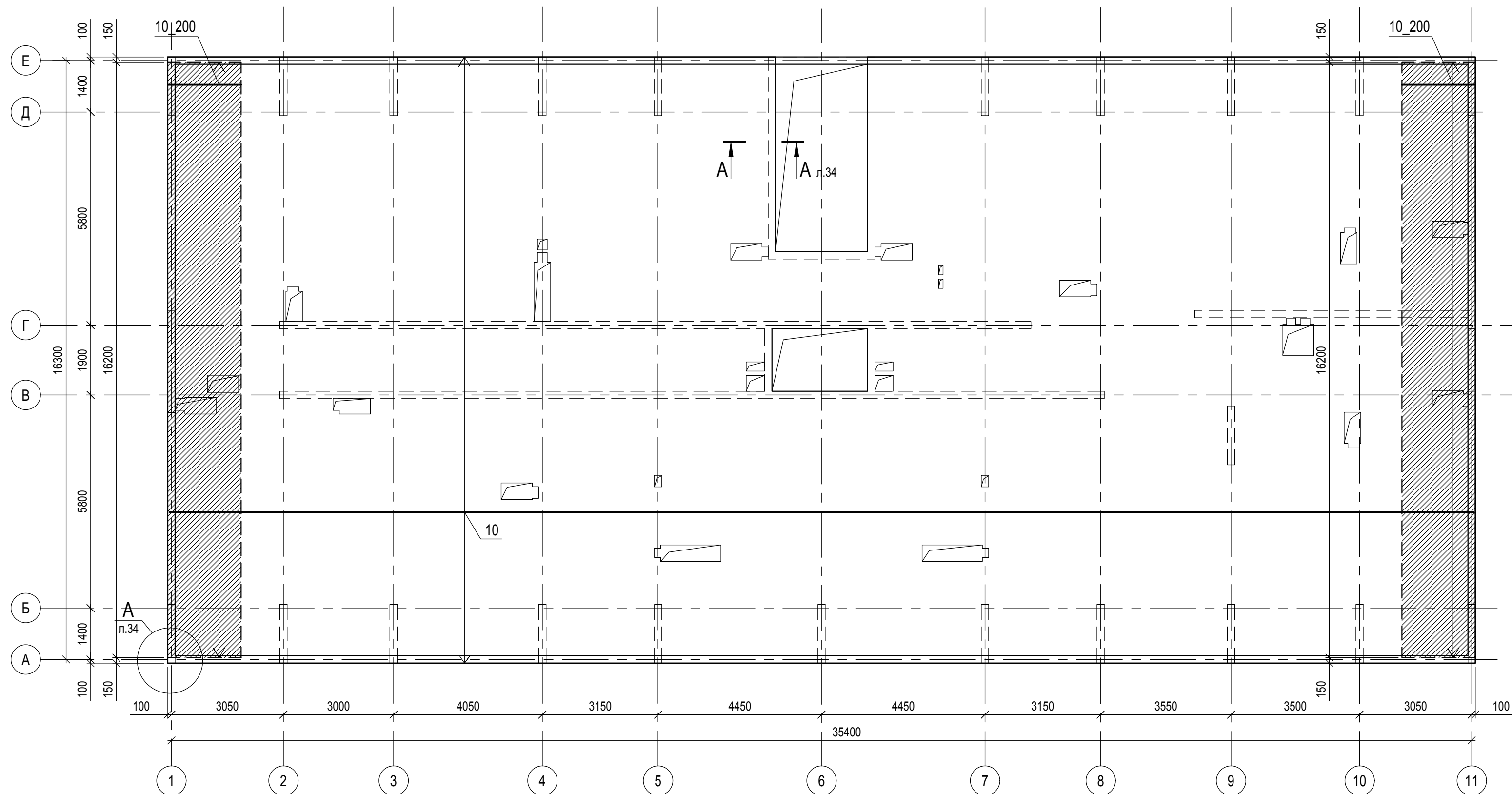
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Сборочные единицы</u>			
КРпо1	94/20-КЖ7.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ7.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	30	14,2	
КПп2	94/20-КЖ7.2.И-КПп2	То же КПп2	54	9,2	
		<u>Изделия закладные</u>			
МН1**	94/20-КЖ7.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	35,0	4,6	м, резать по месту
		<u>Детали</u>			
		<u>ГОСТ 34028-2016</u>			
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	794	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	141	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	407	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	66	2,5	
10_550		Ø10A500C L=5500	9	3,5	
10_600		Ø10A500C L=6000	267	3,8	

Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
10_700		Ø10A500C L=7000	30	4,4	
10_800		Ø10A500C L=8000	150	5,0	
12_218*		Ø12A500C L=2180	196	2,0	
16		Ø16A500C L=п.м	660,0	1,58	м. резать по месту
16_400		Ø16A500C L=4000	78	6,4	
16_450		Ø16A500C L=4500	60	7,2	
16_750		Ø16A500C L=7500	29	11,9	
6_52*		Ø6A240 L=520	12	0,1	
6_88*		Ø6A240 L=880	500	0,2	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	115,0		м³

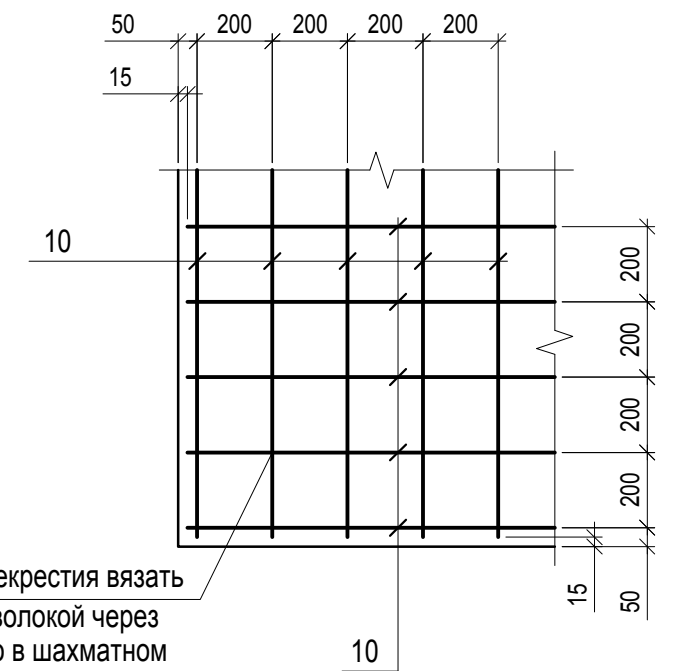
** - в ведомость расхода стали не включено

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 34 - 38.
3. Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса A500C по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 34). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
4. Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса A-I.
5. Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
7. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
8. По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
9. Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
10. Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
11. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
12. Ведомость расхода стали смотри на листе 34.

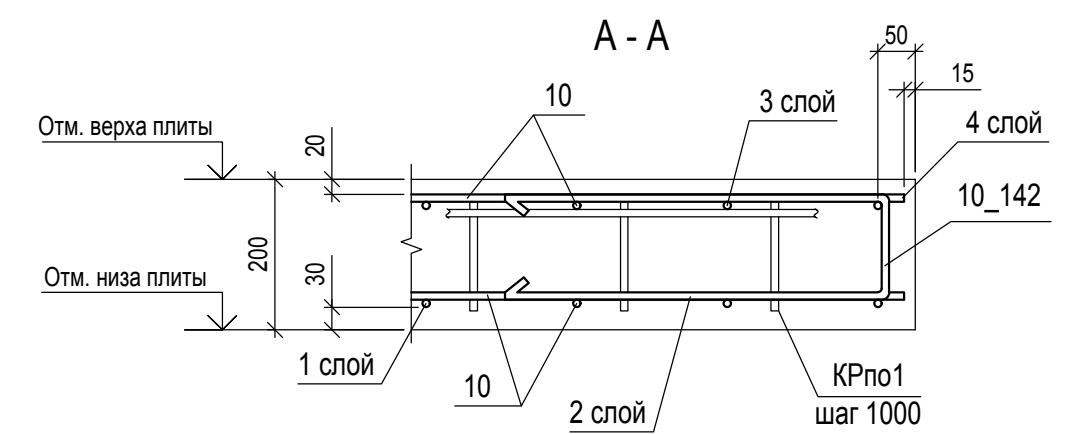
Пм10. Нижнее армирование (1 слой)



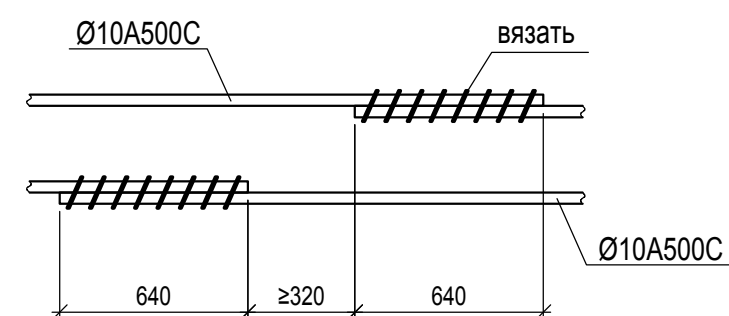
Привязка арматуры к граням плиты



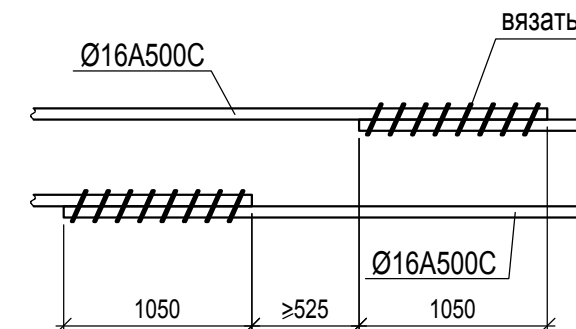
Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении



Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10A500С) внахлестку



Деталь стыковки арматуры
поз.16 (Ø16А500С) внахлестку

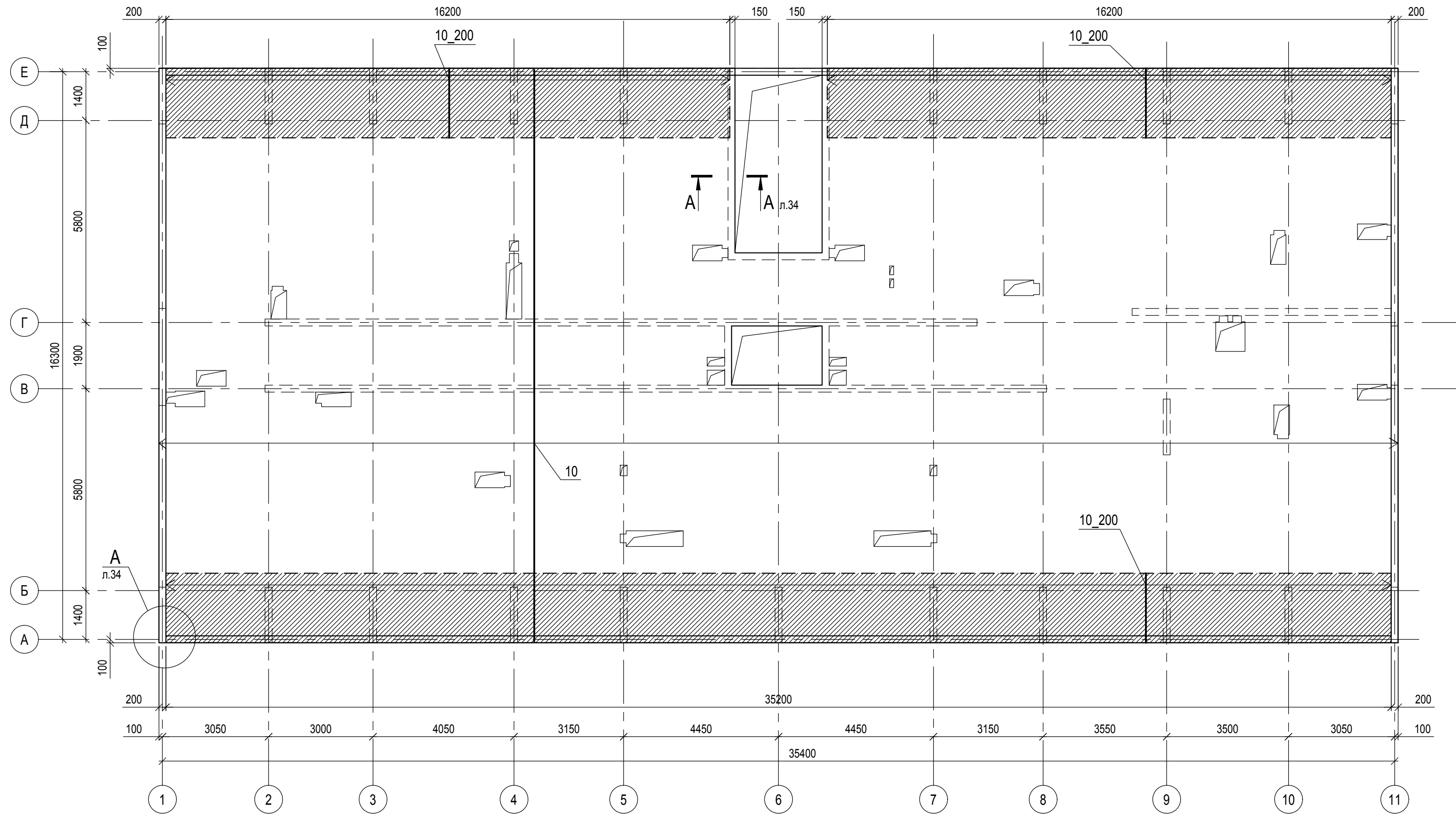


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

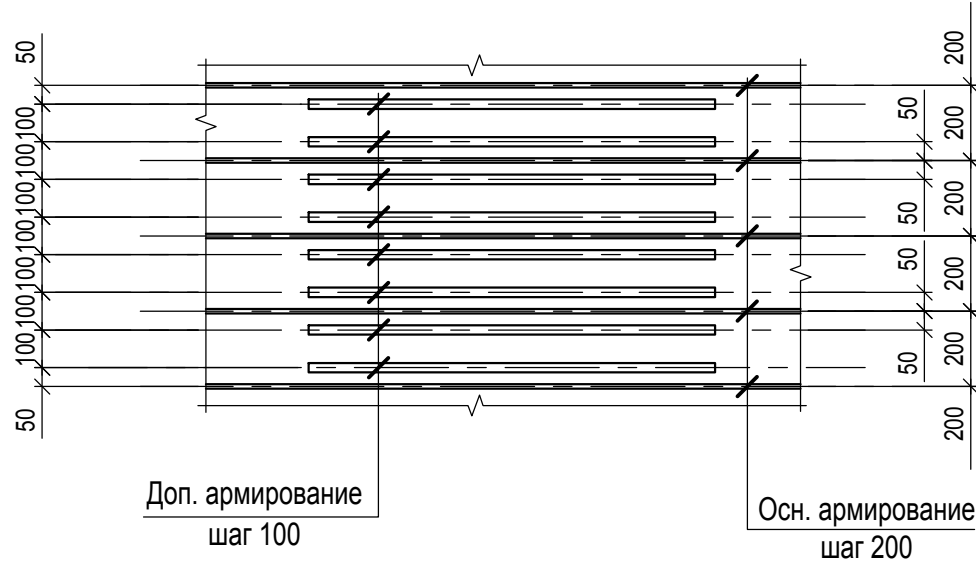
	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ									
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ 34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
Пм10	101,2	1176,0	1277,2	13648,4	392,0	2319,1	16359,5	17636,7	

Пм10. Нижнее армирование (2 слой)

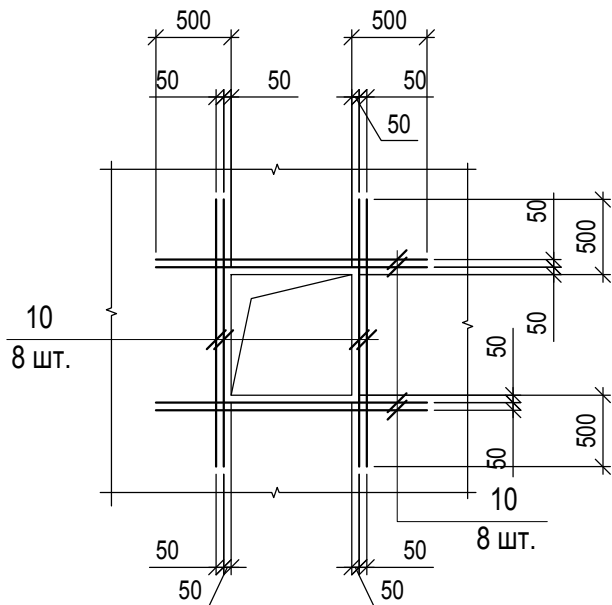


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

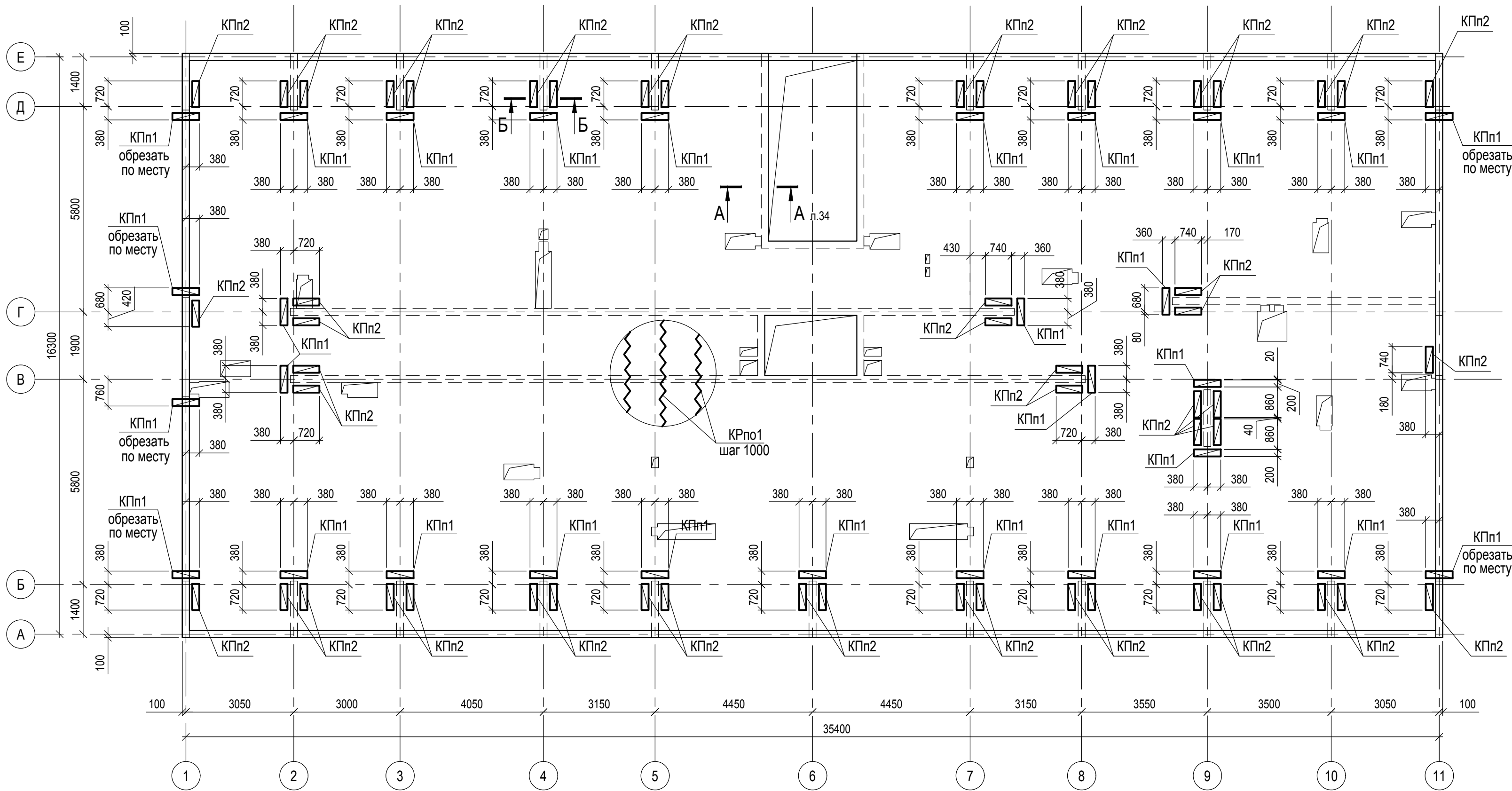
Деталь обрамления отверстий



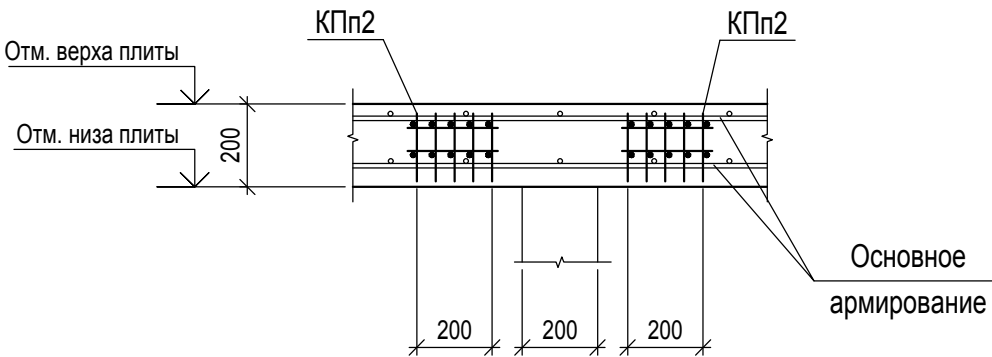
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм10. Схема расположения каркасов



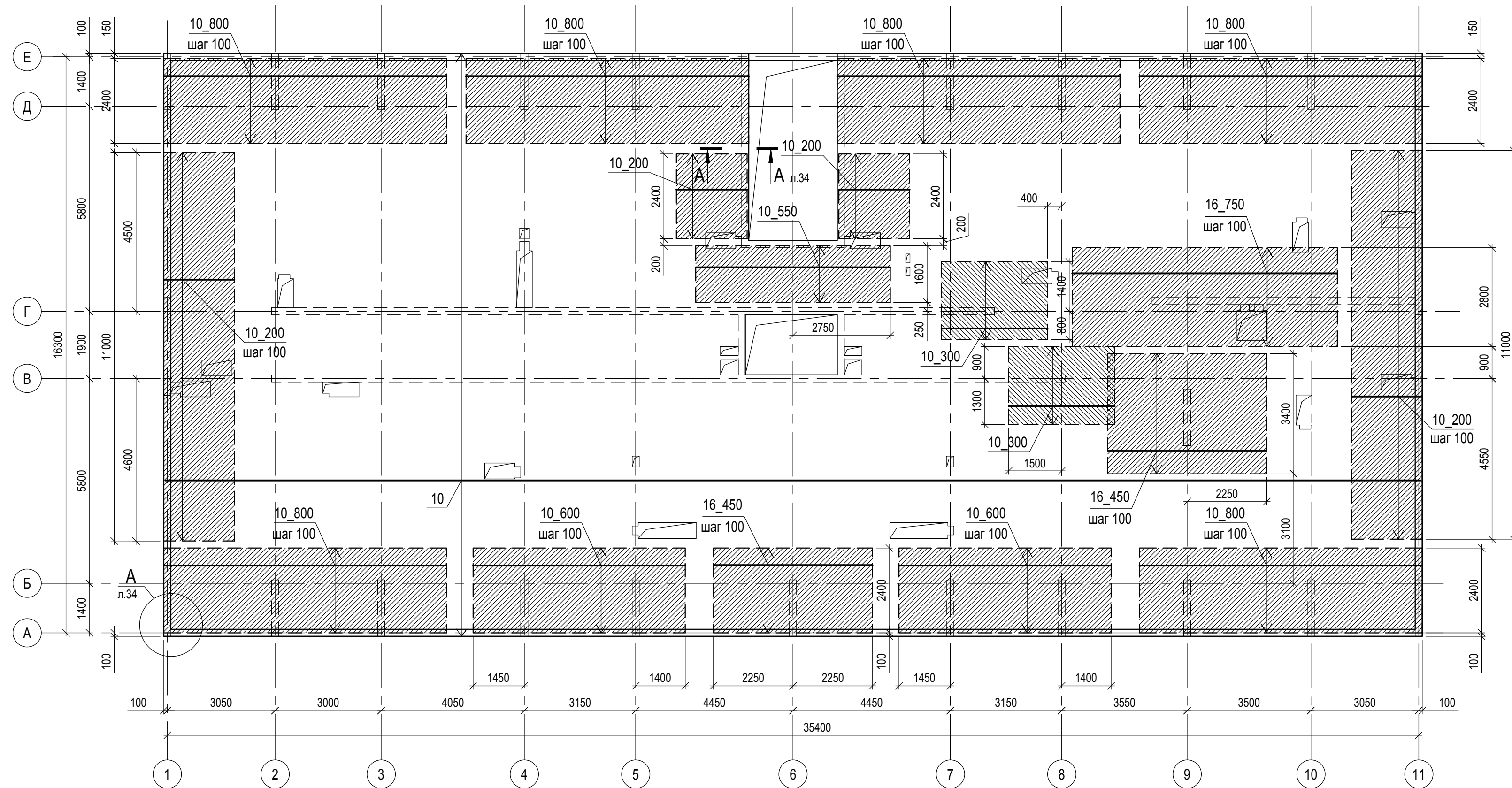
Б - Б



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

Согласовано			
И.в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм10. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

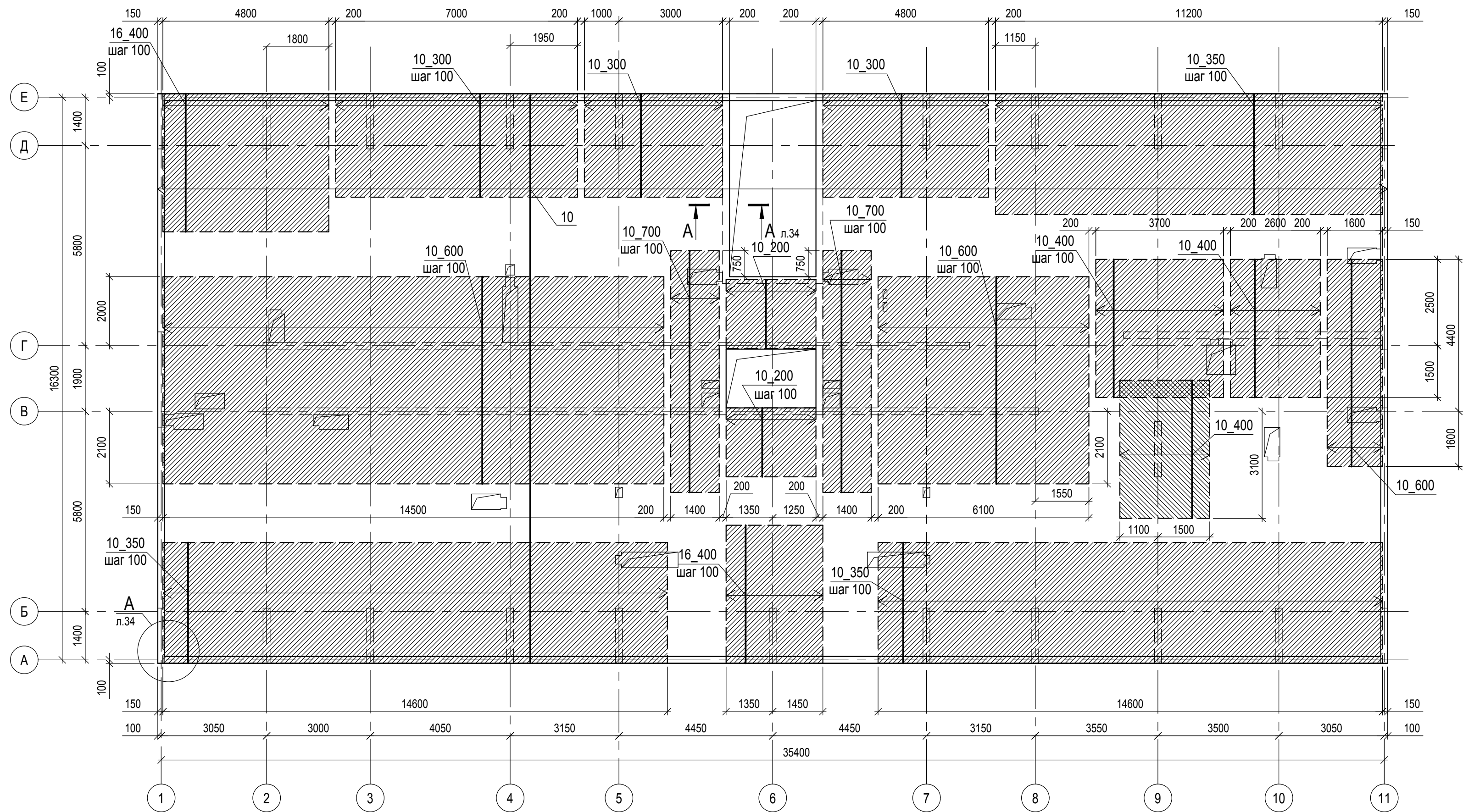
Согласовано

ИНВ. № подл.

Подп. и дата

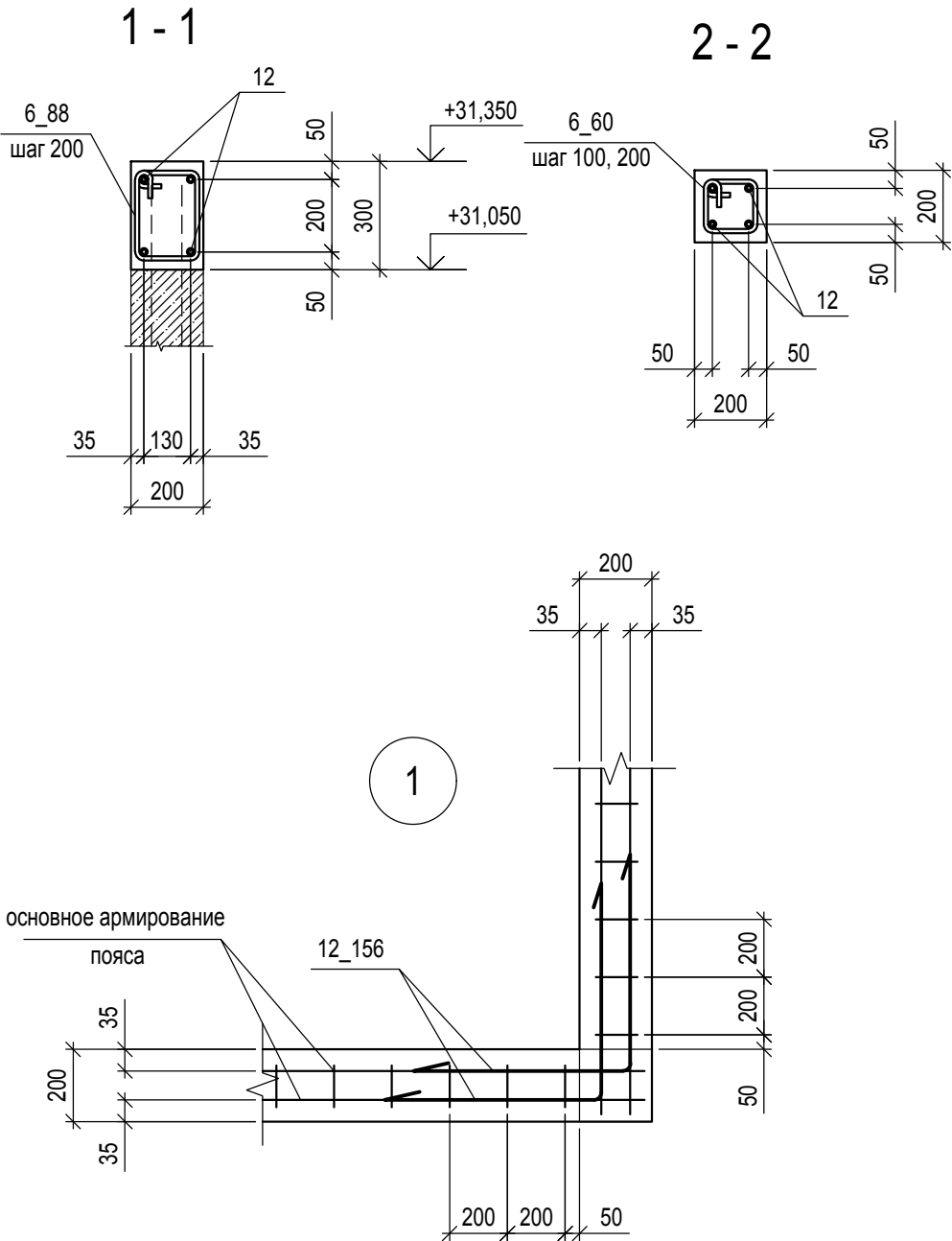
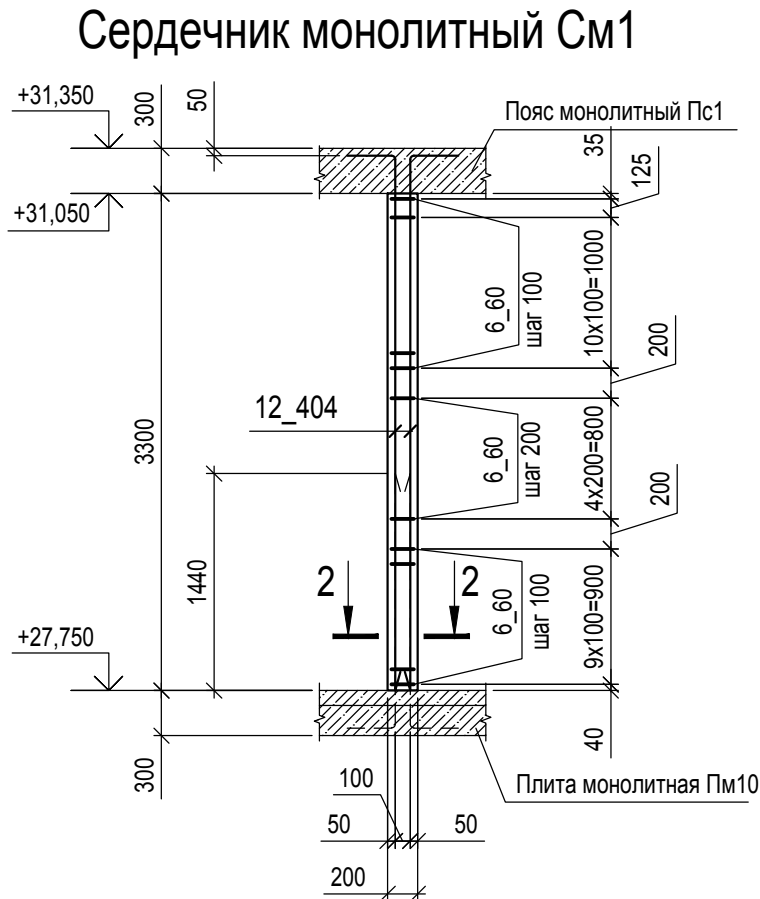
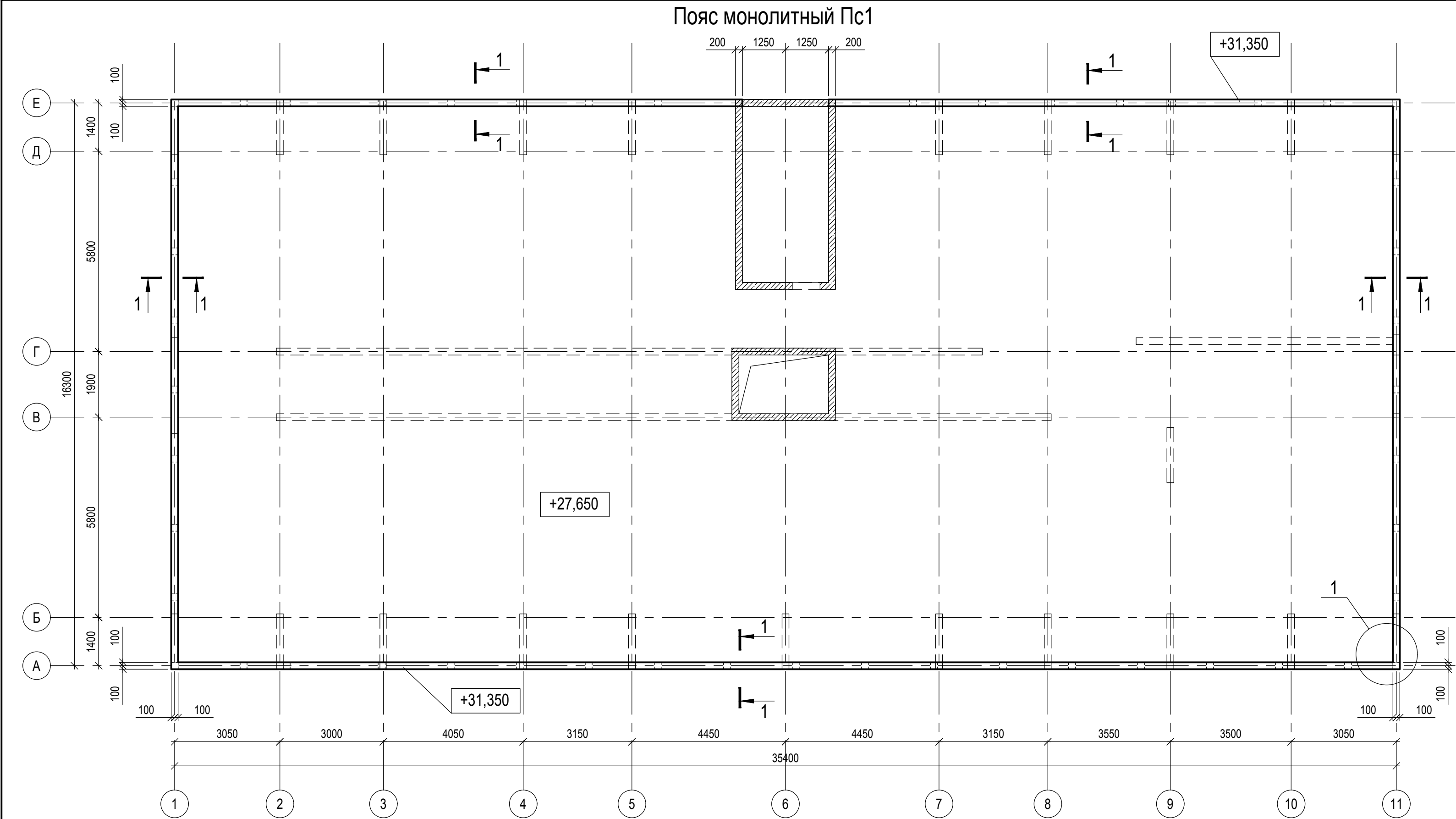
Взам. инв. №

Пм10. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПОЯСУ МОНОЛИТНОМУ Пс1 и СЕРДЕЧНИКУ МОНОЛИТНОМУ См1

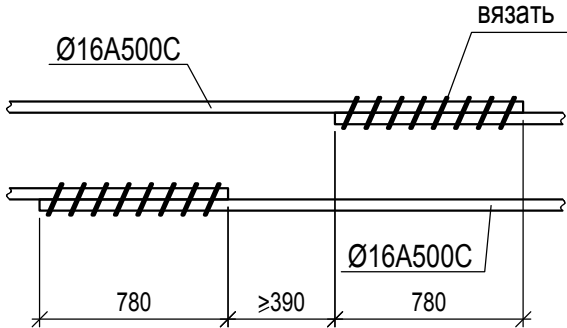
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			Пс1	См1		
		Детали				
		ГОСТ 34028-2016				
12		Ø12A500C L=п.м	440,0		0,89	м. резать по месту
12_404*		Ø12A500C L=4040		4	3,6	
12_156*		Ø12A500C L=1560	16		1,4	
6_88*		Ø6A240 L=880	500		0,2	
6_60*		Ø6A240 L=600		24	0,2	
		Материалы				
		Бетон класса В25	6,06	0,12		м³

* - см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø6	Итого	Ø12	Итого		
Пс1	100,0	100,0	414,0	414,0	514,0	
См1	4,8	4,8	13,2	13,2	18,0	

Деталь стыковки арматуры
поз.12 (Ø12A500C) внахлестку



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_372	
12_156	
6_88	
6_60	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитные конструкции армируются отдельными стержнями без сварки.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Схема расположения элементов конструкций на отм. +29,600

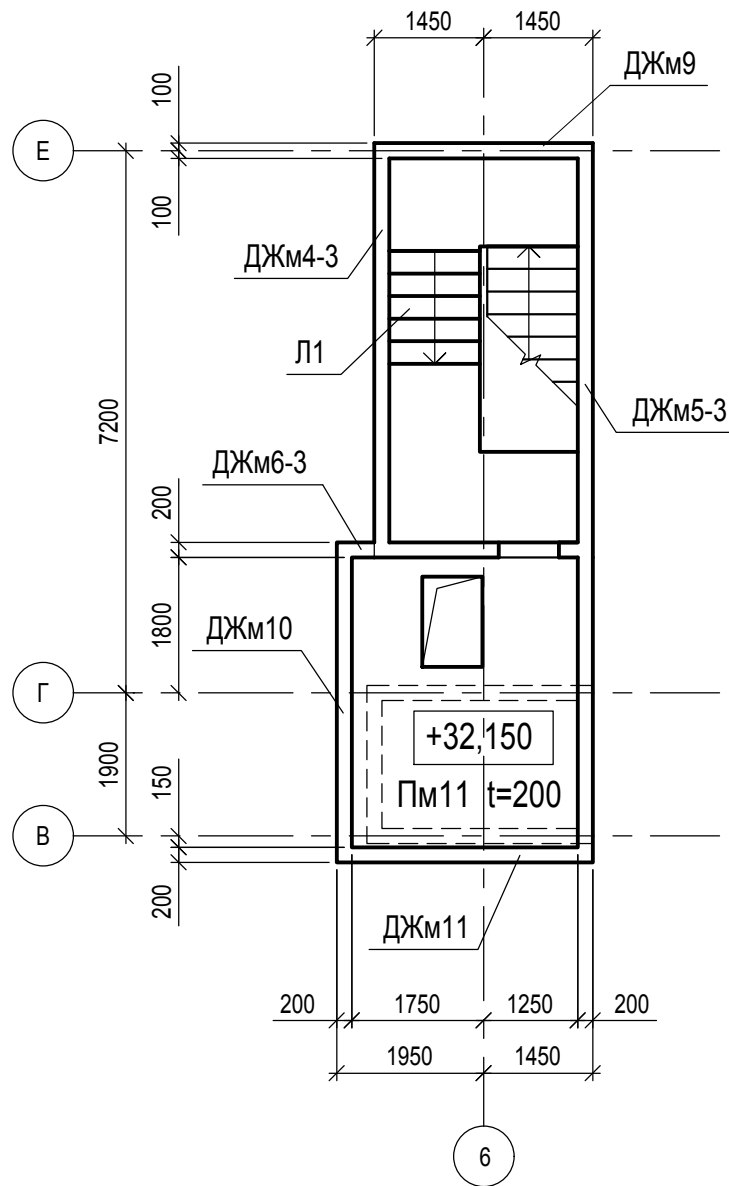


Схема расположения элементов конструкций на отм. +32,300

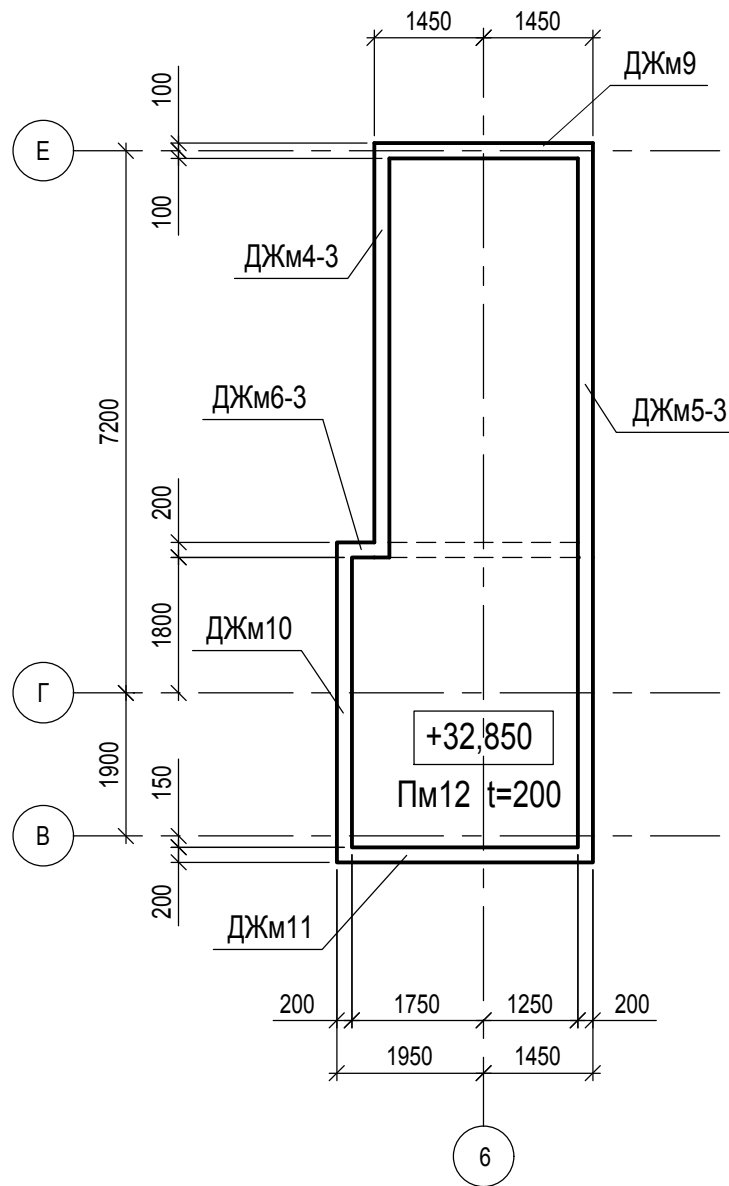
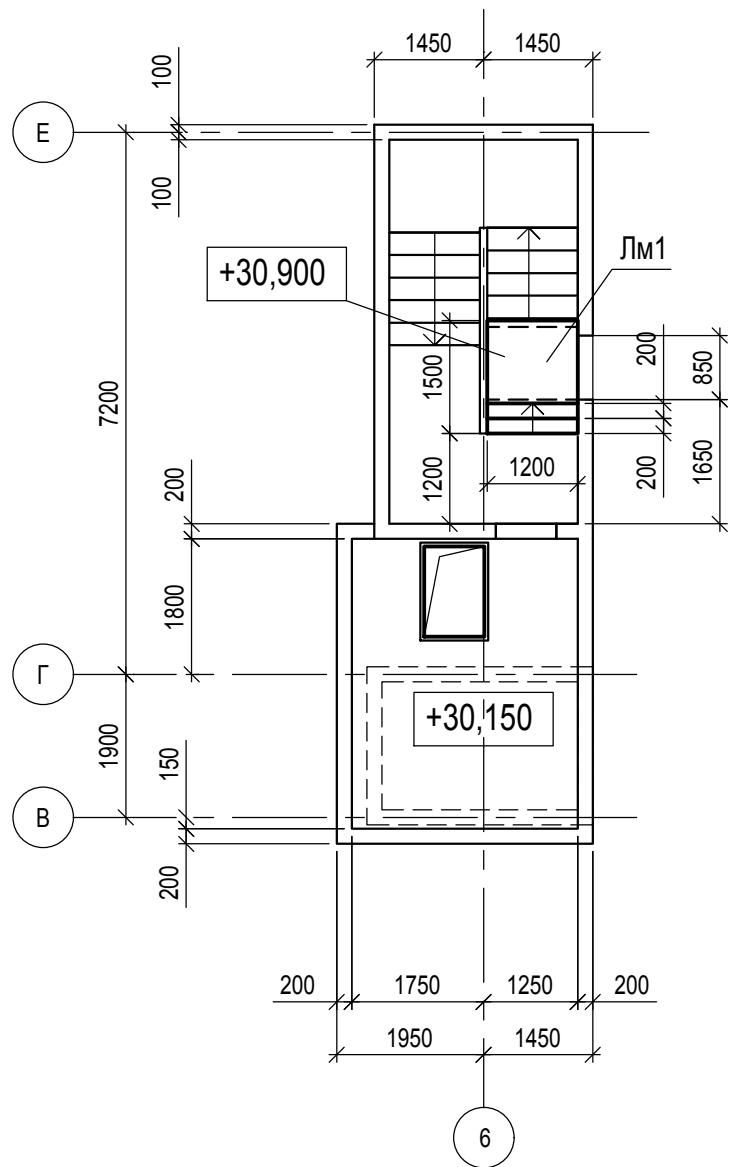


Схема расположения стальной лестницы Лм1

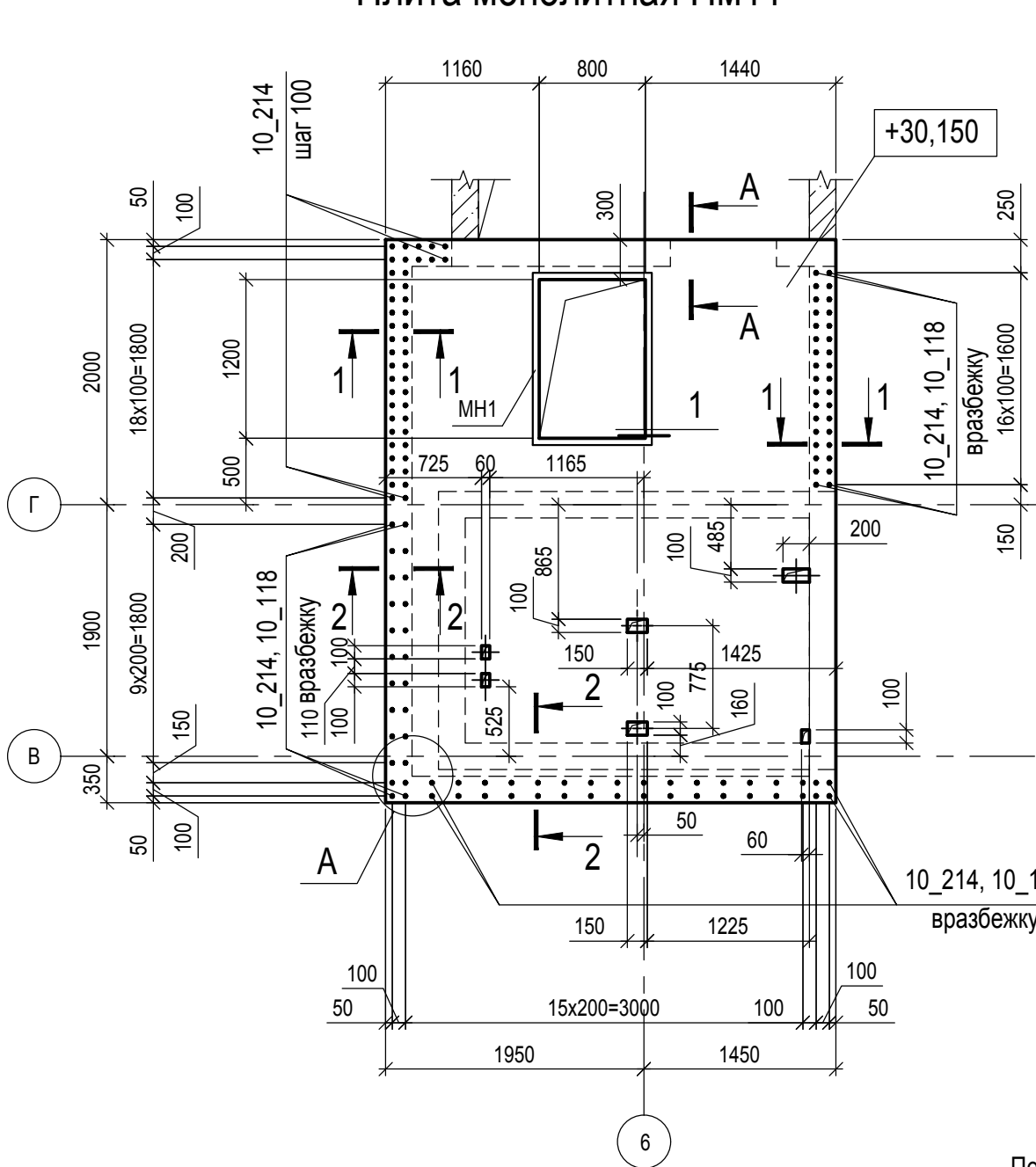


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +29,600; +32,300

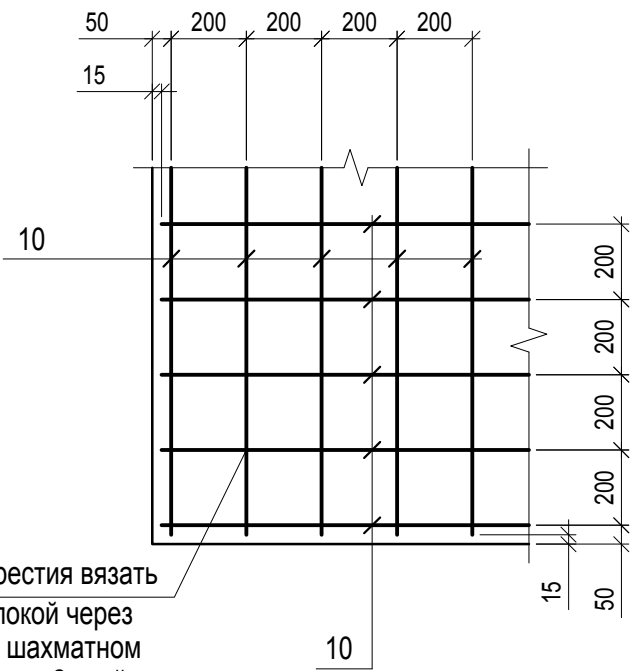
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса	Приме- чение
			+29,600	+32,300		
Пм11	лист 41	Плита монолитная Пм11	1			
Пм12	лист 41	То же Пм12		1		
ДЖм4-3	лист 42	Диафрагма жесткости ДЖм4-3				Учтено на листе 34
ДЖм5-3	лист 43	То же ДЖм5-3				
ДЖм6-3	лист 44	" " ДЖм6-3	1			
ДЖм9	лист 17	" " ДЖм9				Учтено на листе 2
ДЖм10	лист 45	" " ДЖм10				
ДЖм11	лист 46	" " ДЖм11				
Л1	лист 47	Лестница Л1				Учтено на листе 2

1. Общие указания смотри на листе 1.

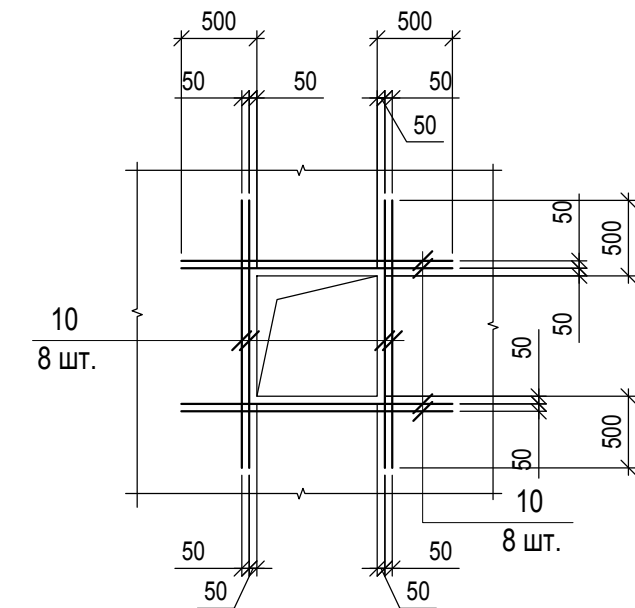
Плита монолитная Пм11



Привязка арматуры к граням плиты

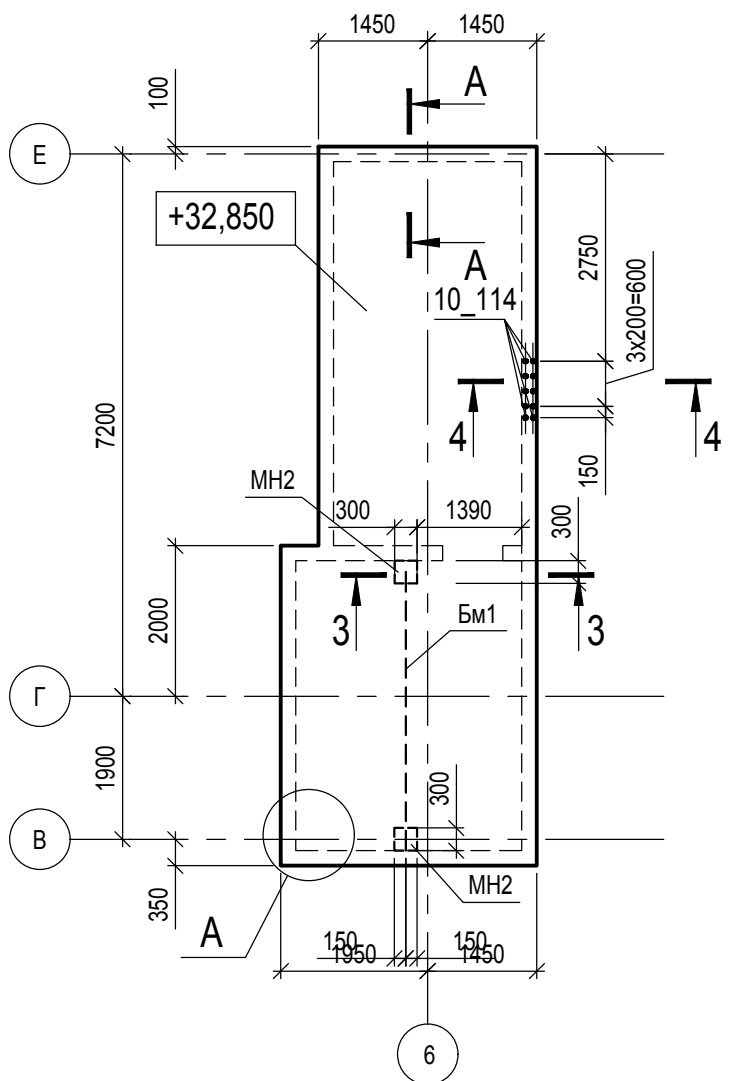


Деталь обрамления отверстий

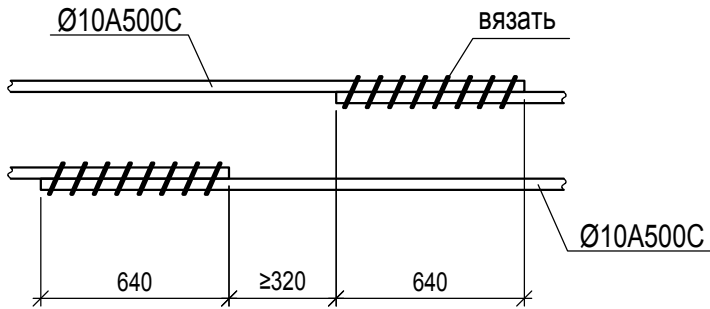


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

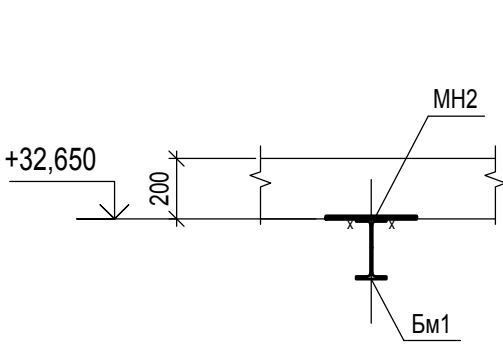
Плита монолитная Пм12



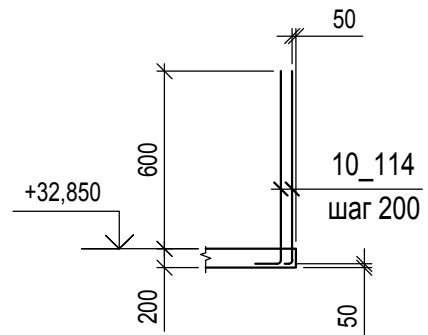
Деталь стыковки арматуры поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



3 - 3



4 - 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ МОНОЛИТНЫМ Пм11, Пм12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чение
			Пм11	Пм12		
		<u>Сборочные единицы</u>				
КРпо1	94/20-КЖ1.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	14,0	30,0	2,1	м, резать по месту
		<u>Изделия закладные</u>				
МН1**	94/20-КЖ1.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	5,0		4,6	м, резать по месту
МН2**	94/20-КЖ1.2.И-МН2	Деталь закладная МН2		2	5,9	м, резать по месту
		<u>Изделия стальные</u>				
Бм1		Двутавр 20Б1 ГОСТ Р 57837-2017 C245 ГОСТ 27772-88 L=4000		1	85,2	
		<u>Детали</u>				
		<u>ГОСТ 34028-2016</u>				
10		Ø10A500C L=п.м	300,0	650,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	104	136	0,9	
10_118*		Ø10A500C L=1180	28		0,8	
10_214*		Ø10A500C L=2140	110		1,4	
10_114*		Ø10A500C L=1140		10	0,7	
		<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В25	2,7	6,0		м³

* - см. ведомость деталей
** - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

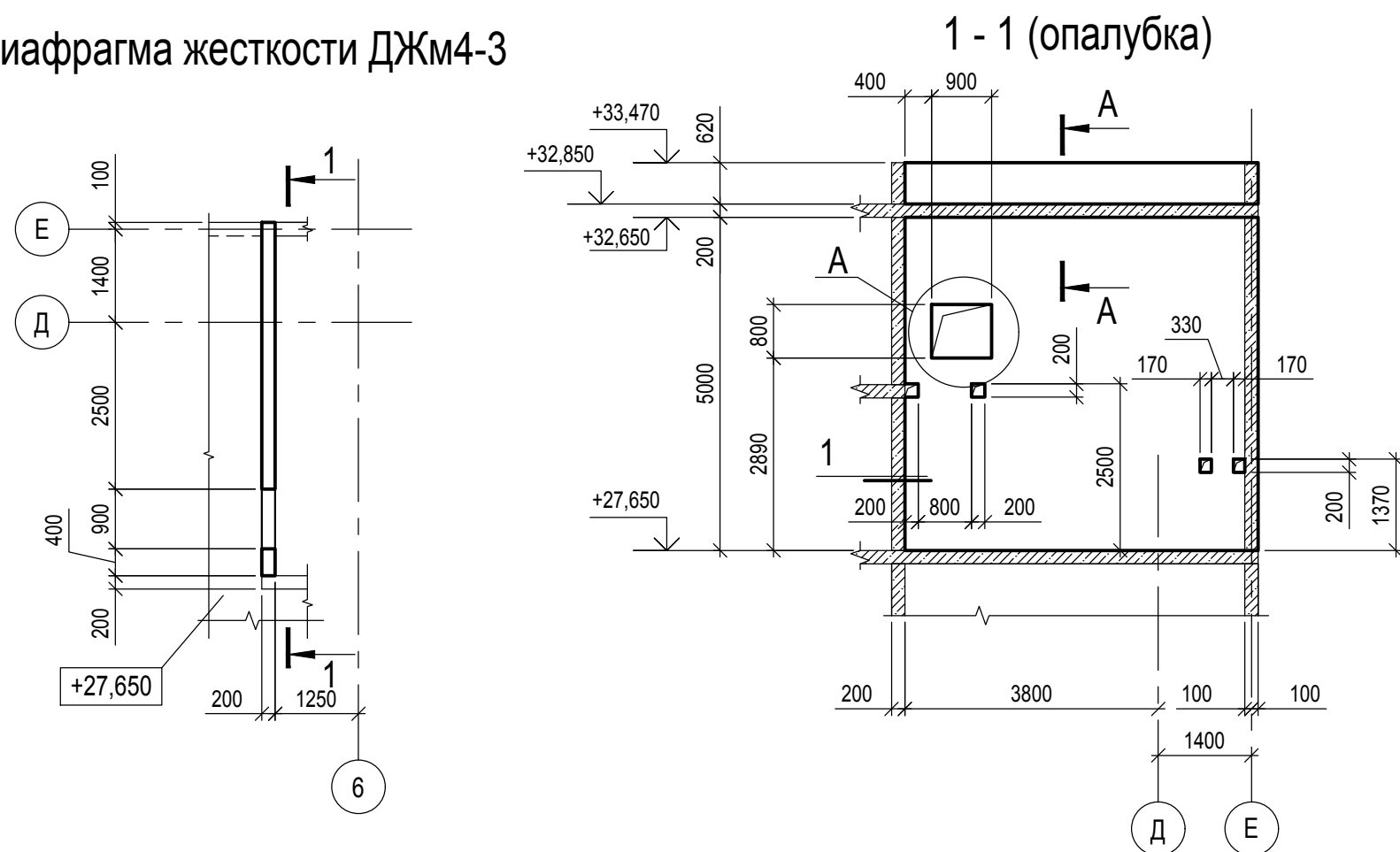
Поз.	Эскиз
10_214	
10_118	
10_142	
10_114	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

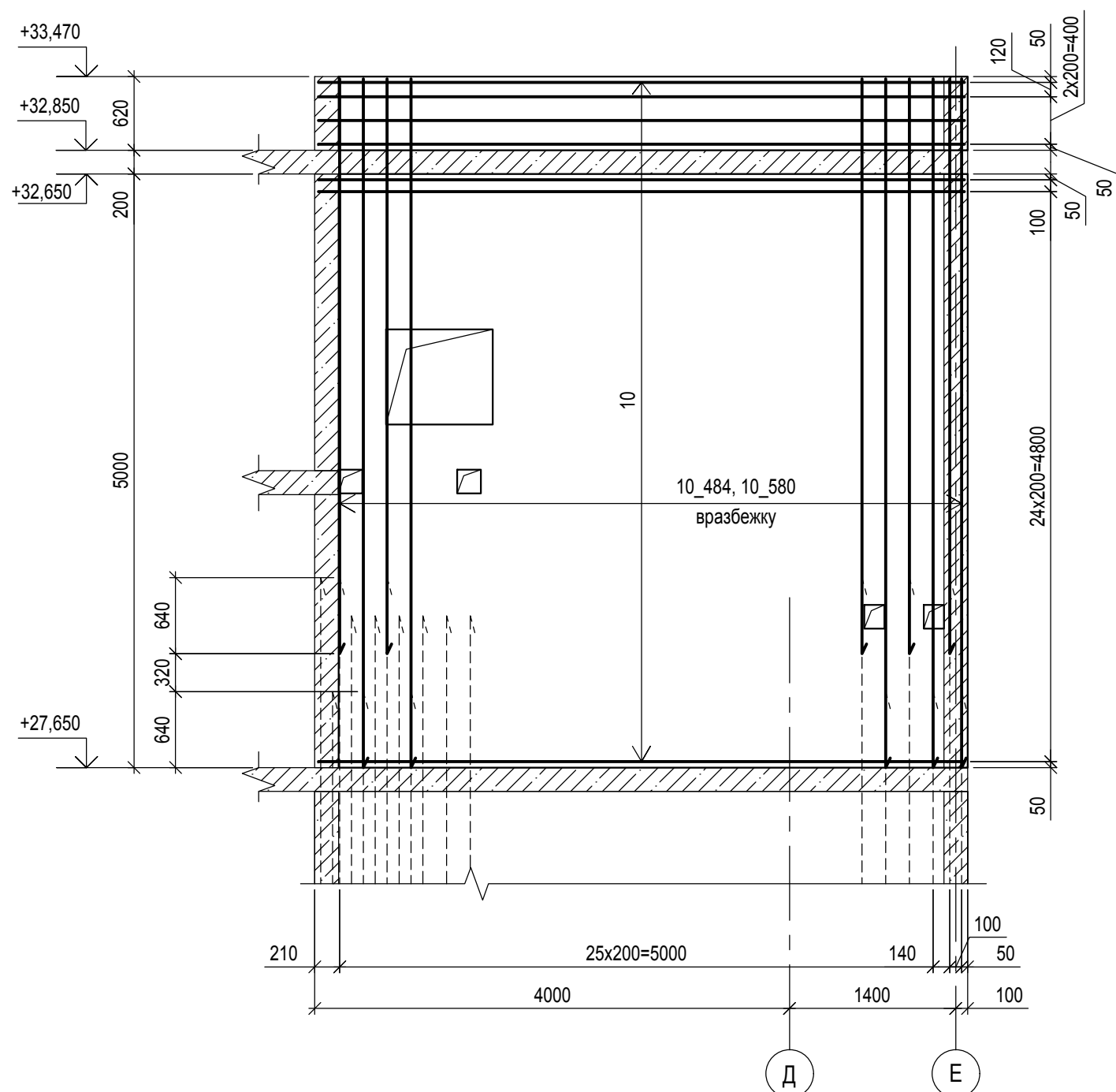
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø10	Итого	Ø10	Итого		
Пм11	29,4	29,4	456,0	456,0	485,4	
Пм12	63,0	63,0	525,4	525,4	588,4	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

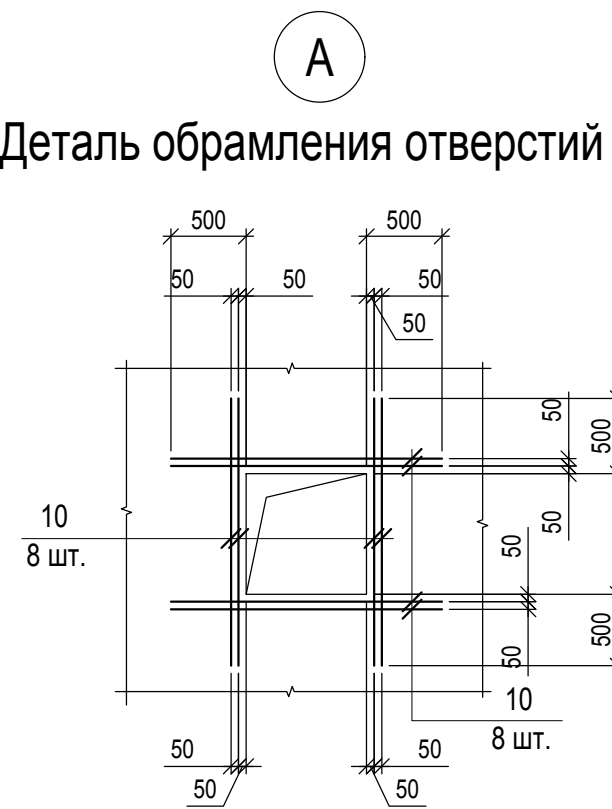
Диафрагма жесткости ДЖм4-3



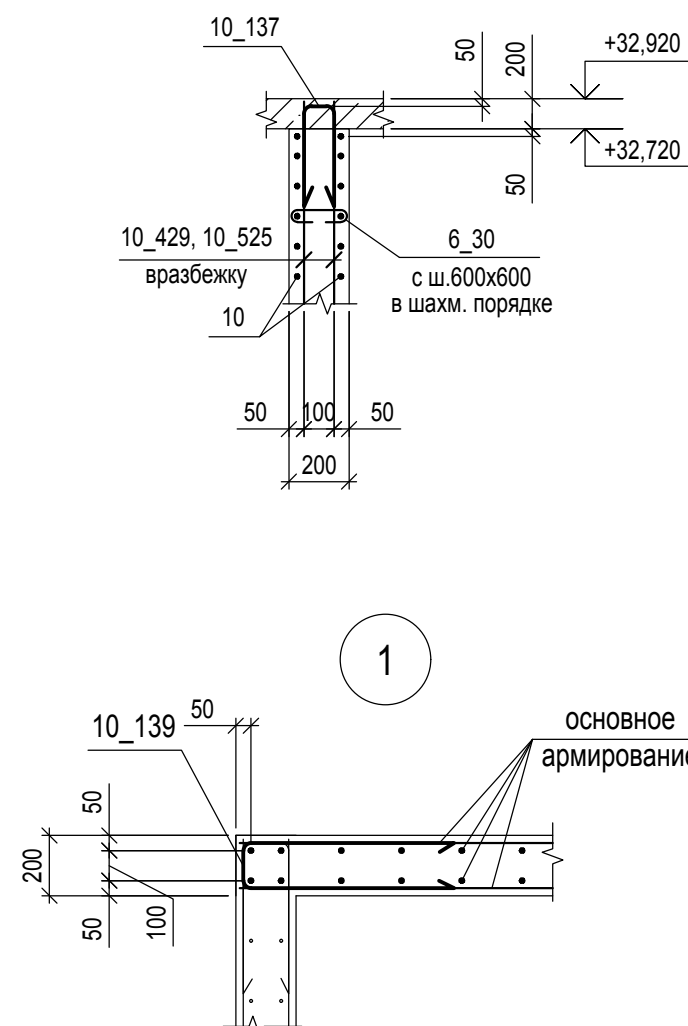
1 - 1 (армирование)



Деталь обрамления отверстий



A - A


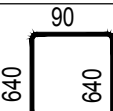
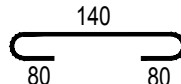


СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	320,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	28	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	28	3,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	28	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	54	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	80	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	5,24		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм4-3	8,0		8,0	481,0		481,0	490,0	

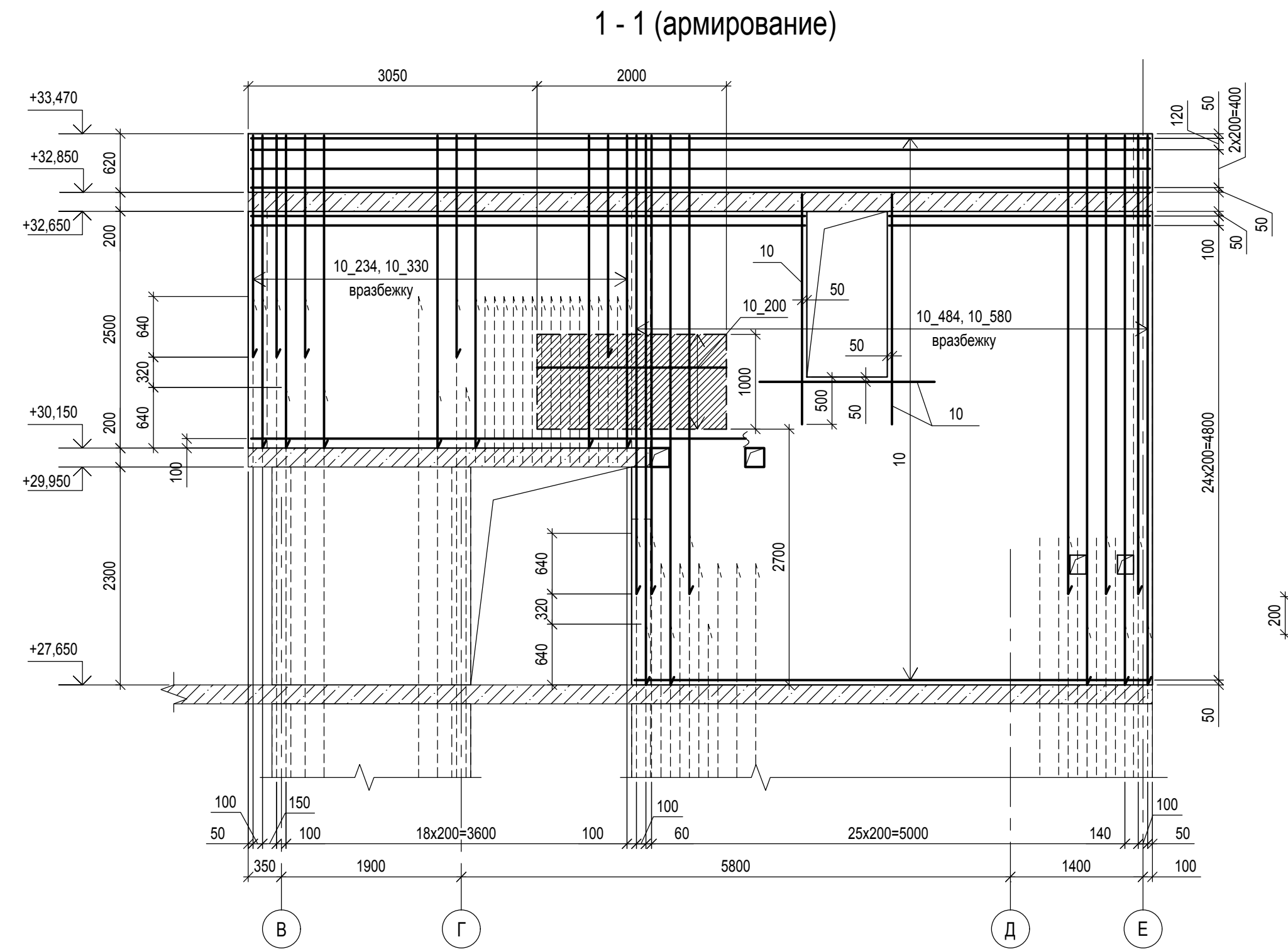
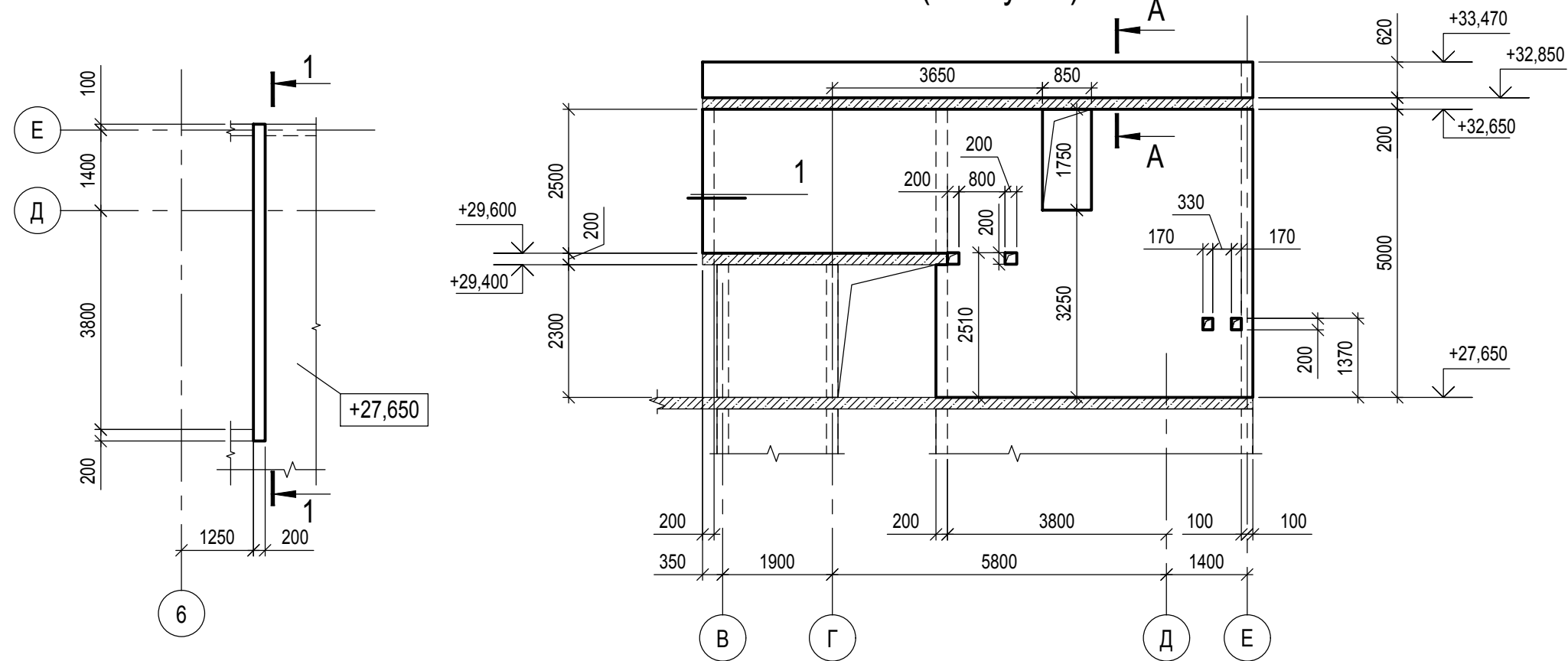
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.
6. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
7. В местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм арматуру резать по месту и отогнуть в тело конструкции .

Согласовано

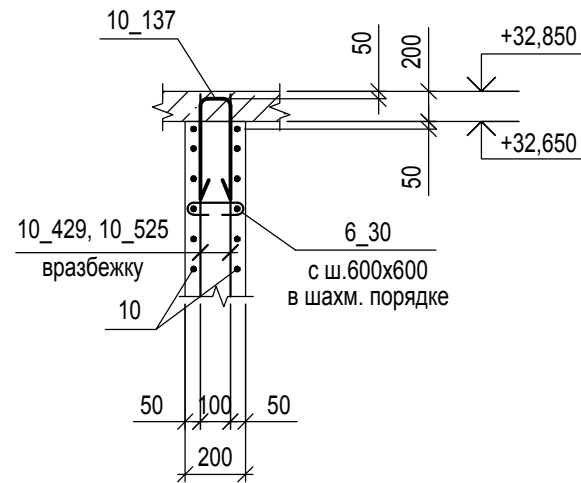
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата

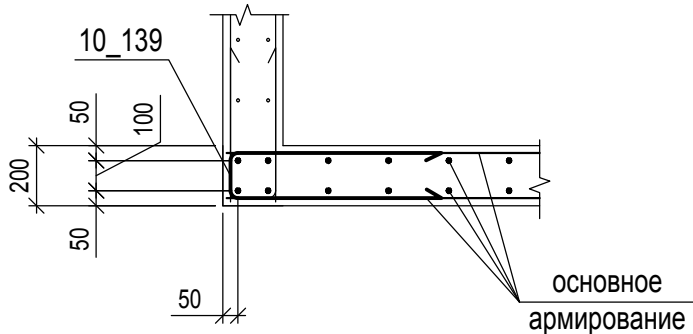
Диафрагма жесткости ДЖм5-3



A - A



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм5-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	524,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	30	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	30	3,6	
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3330	22	2,1	
10_200		Ø10A500C L=2000	12	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	52	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,5		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

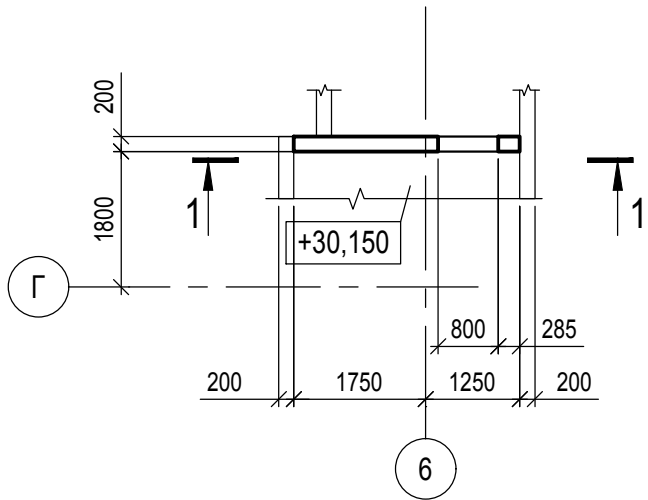
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм5-3	12,4		12,4	649,2		649,2	661,6	

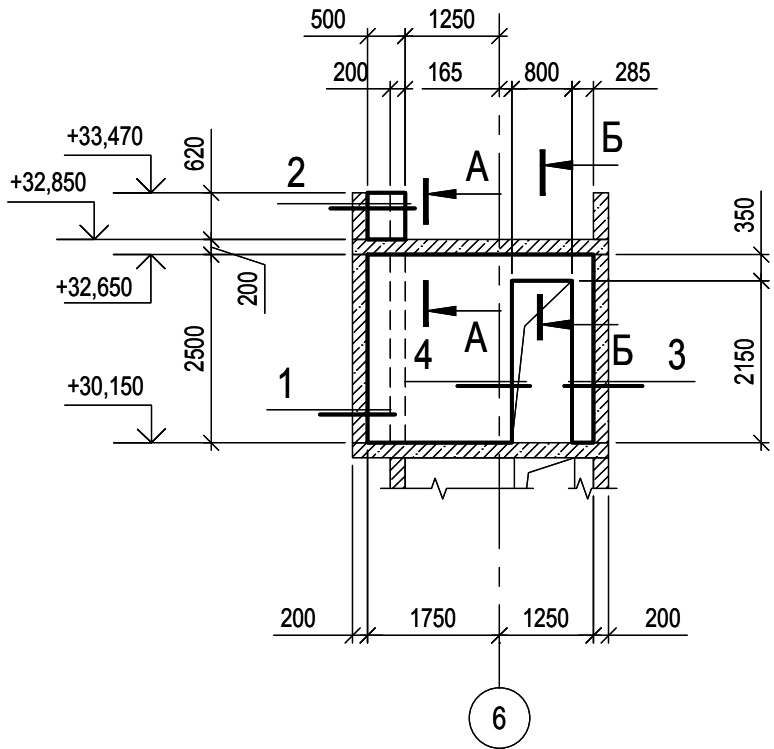
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано					
Изм. №	подл.	Взам. инв. №			
Подп. и дата					
Изм. № подл.					

Диафрагма жесткости ДЖм6-3



1 - 1 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_165	
10_110	
6_30	

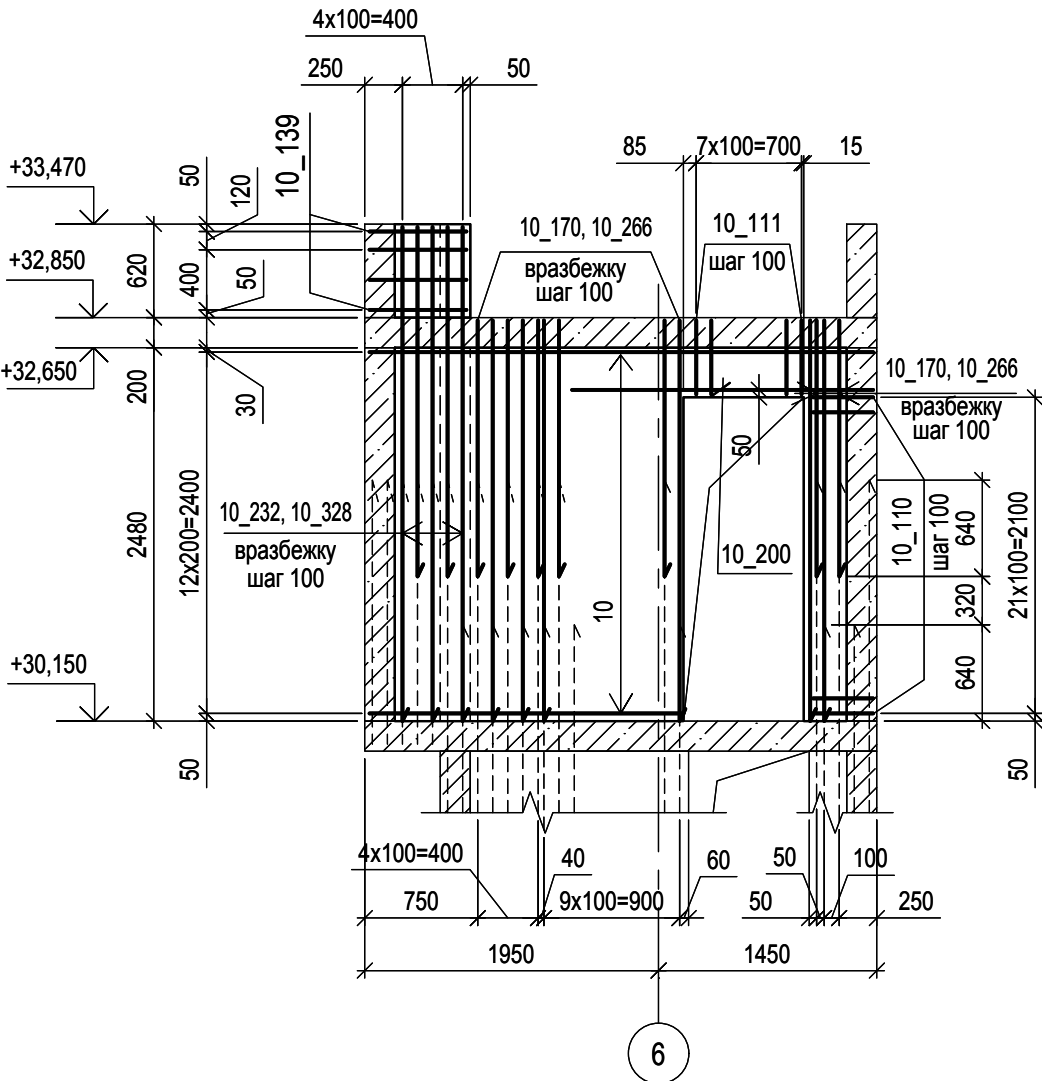
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм6-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	70,0	0,62	м, резать по месту
10_170		Ø10A500C L=1720	14	1,1	
10_266		Ø10A500C L=2680	16	1,7	
10_234		Ø10A500C L=2340	4	1,5	
10_330		Ø10A500C L=3300	6	2,1	
10_200		Ø10A500C L=2000	2	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	28	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	30	0,9	
10_165*		Ø10A500C L=1650	8	1,1	
10_110*		Ø10A240 L=1100	19	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	20	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	1,27		м³

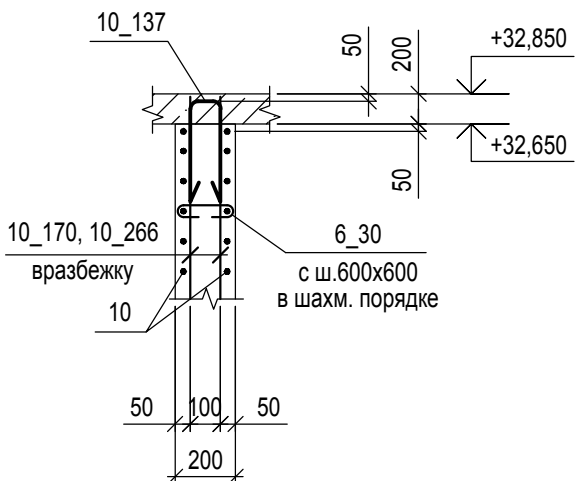
* - см. ведомость деталей на данном листе

1 - 1 (армирование)

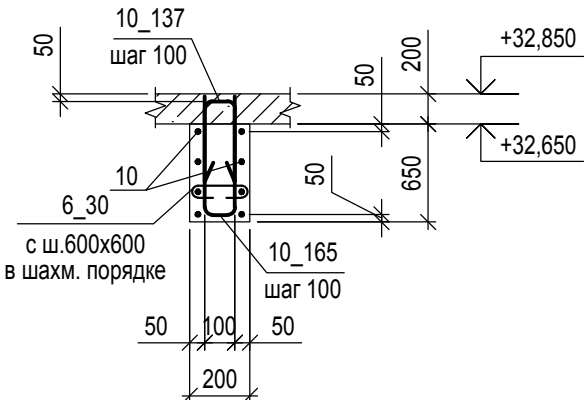
1 - 1 (армирование)



А - А



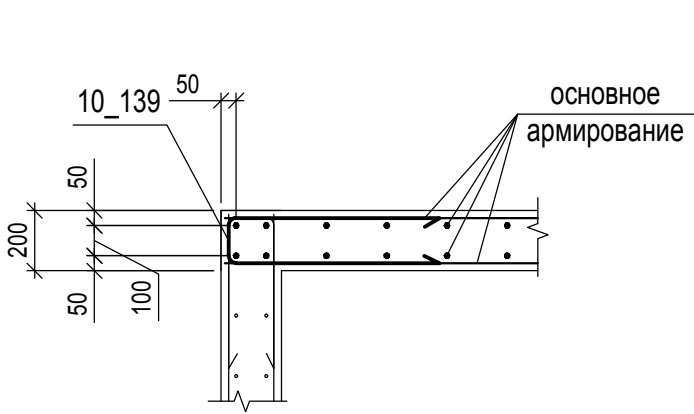
Б - Б



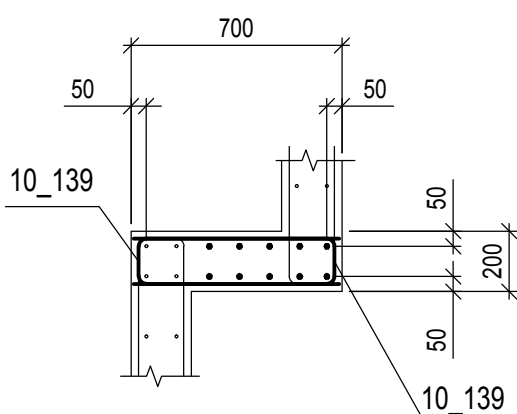
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10		Итого		
ДЖм6-3	2,0	13,3	15,3	168,2		168,2	183,5	

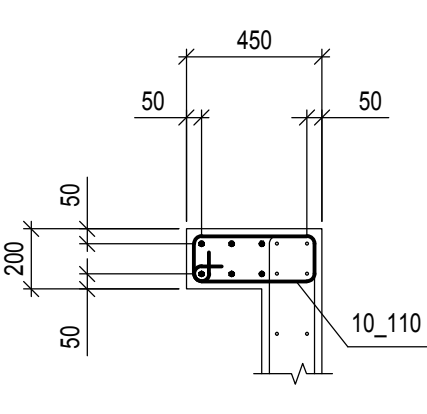
1



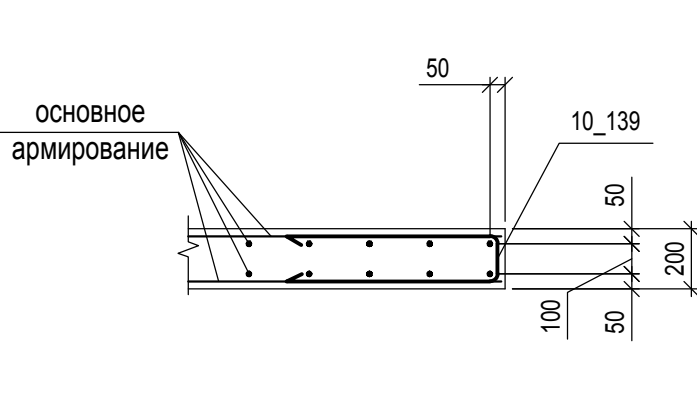
2



3

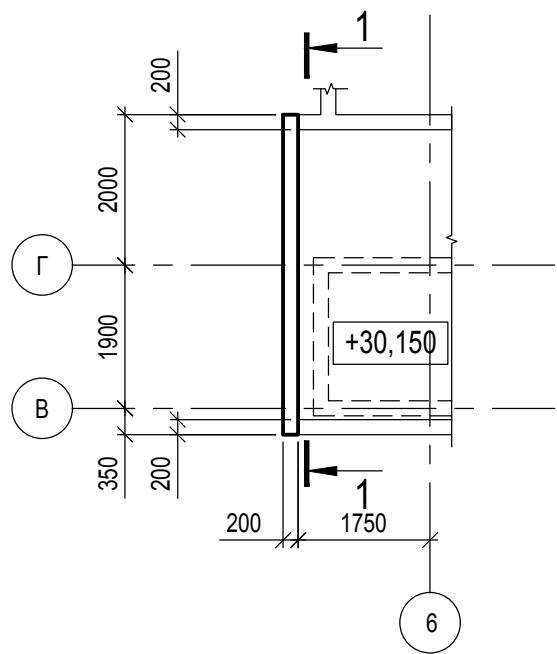


4

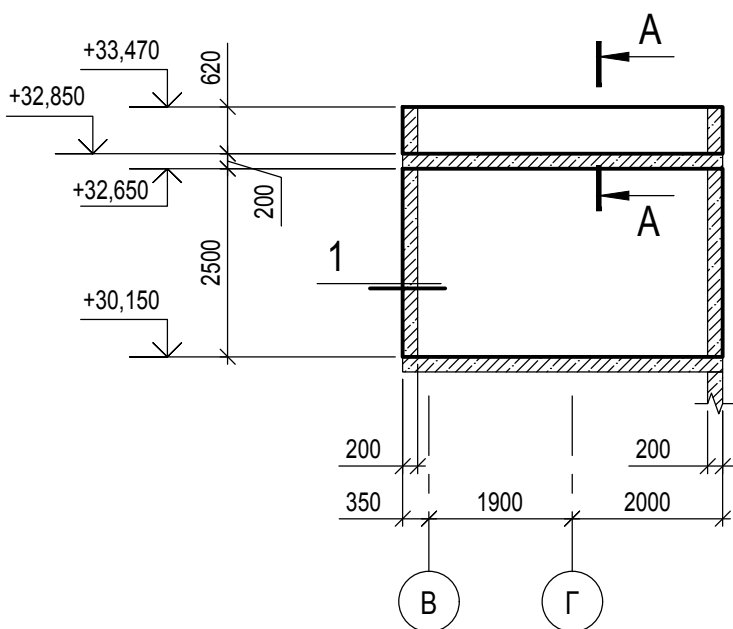


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

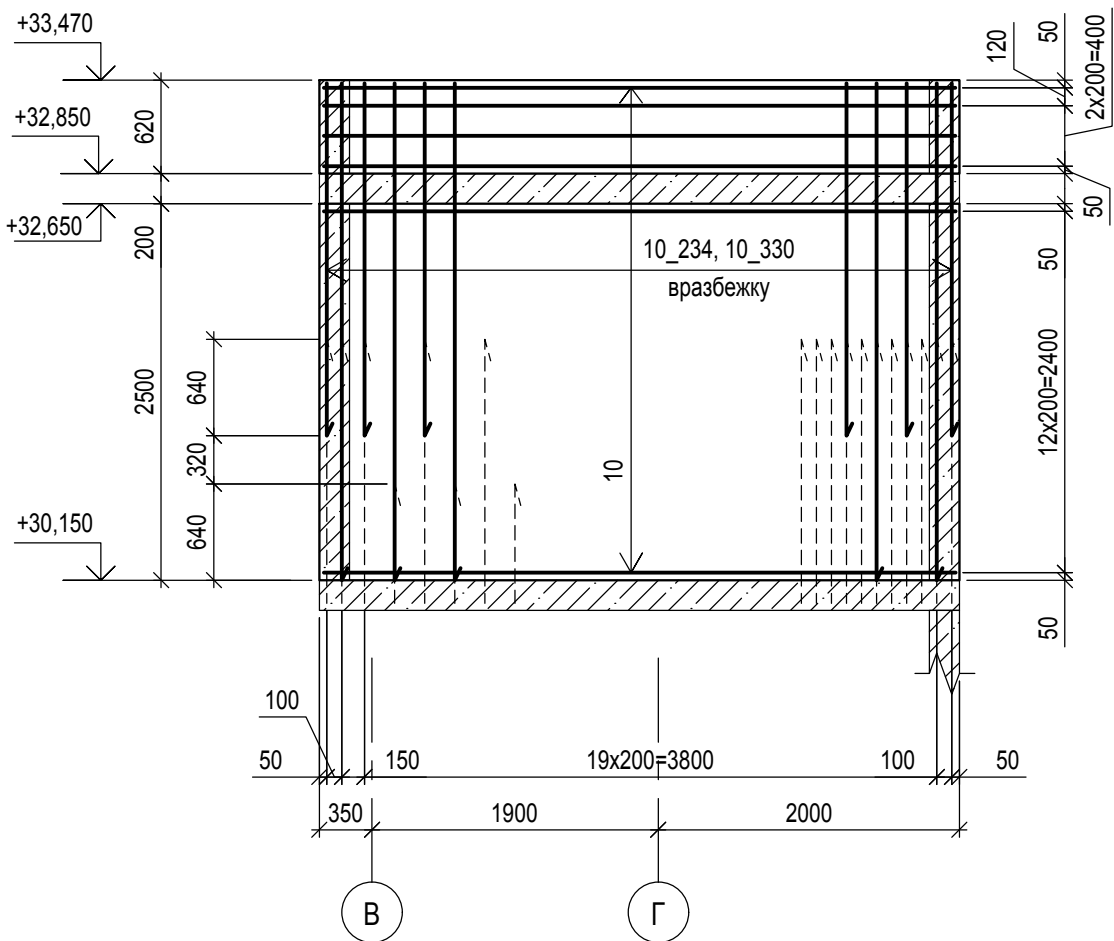
Диафрагма жесткости ДЖм10



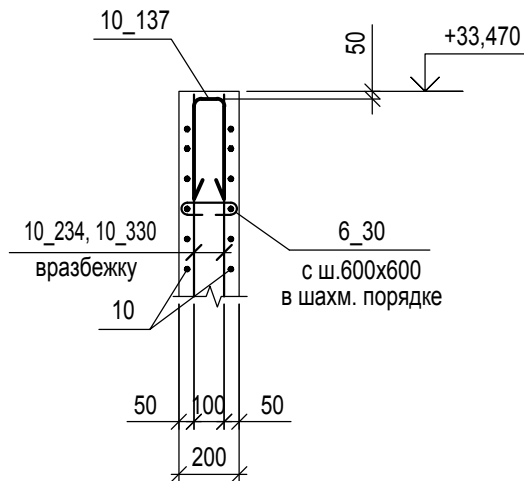
1 - 1 (опалубка)



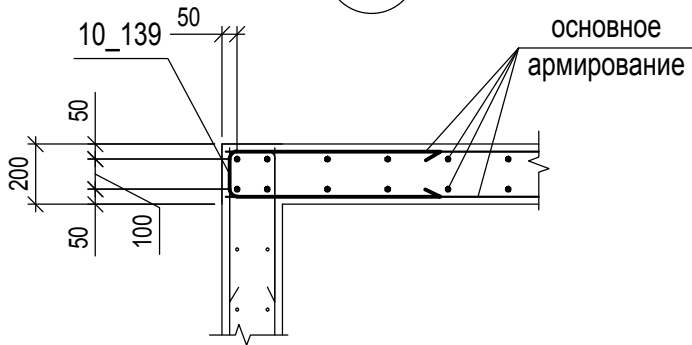
1 - 1 (армирование)



A - A



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	160,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,5	
10_330		Ø10A500C L=3300	24	2,1	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	34	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	40	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	2,66		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм10	4,0		4,0	233,9		233,9	237,9	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

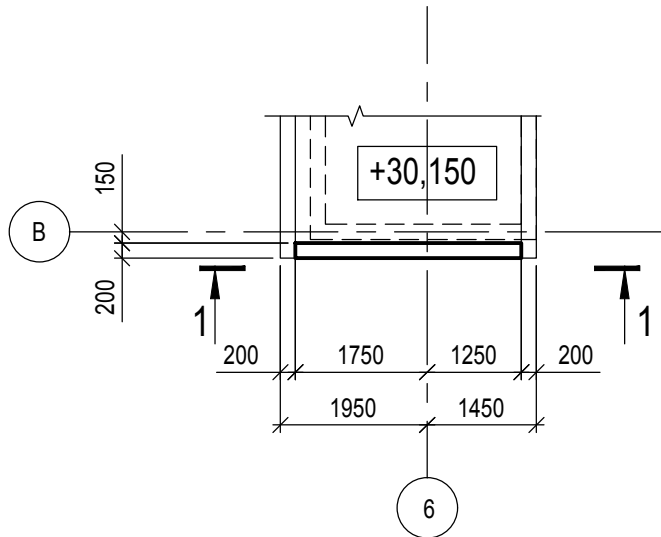
Согласовано

И/в. № подл.

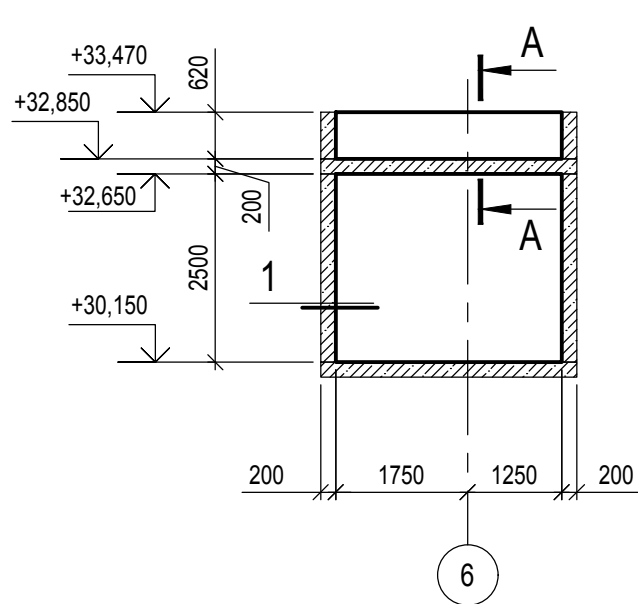
Подп. и дата

Взам. инв. №

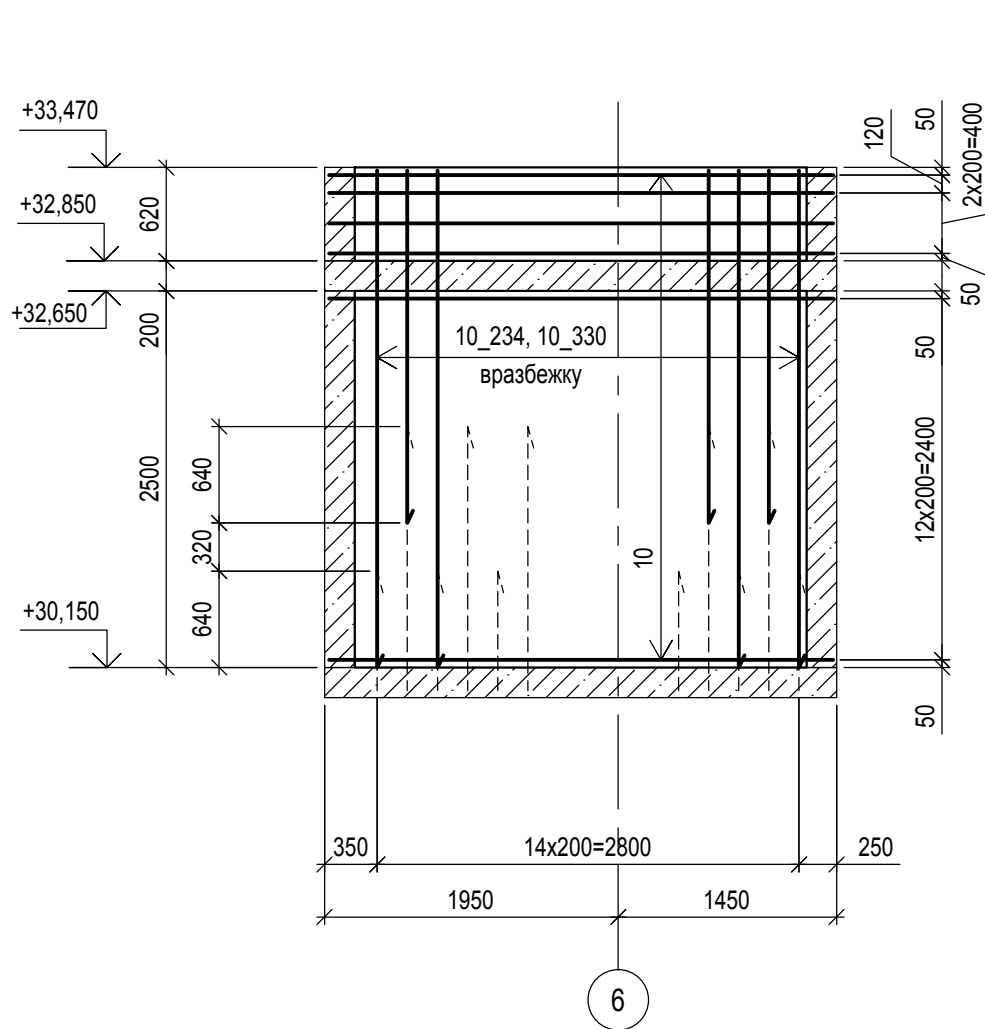
Диафрагма жесткости ДЖм11



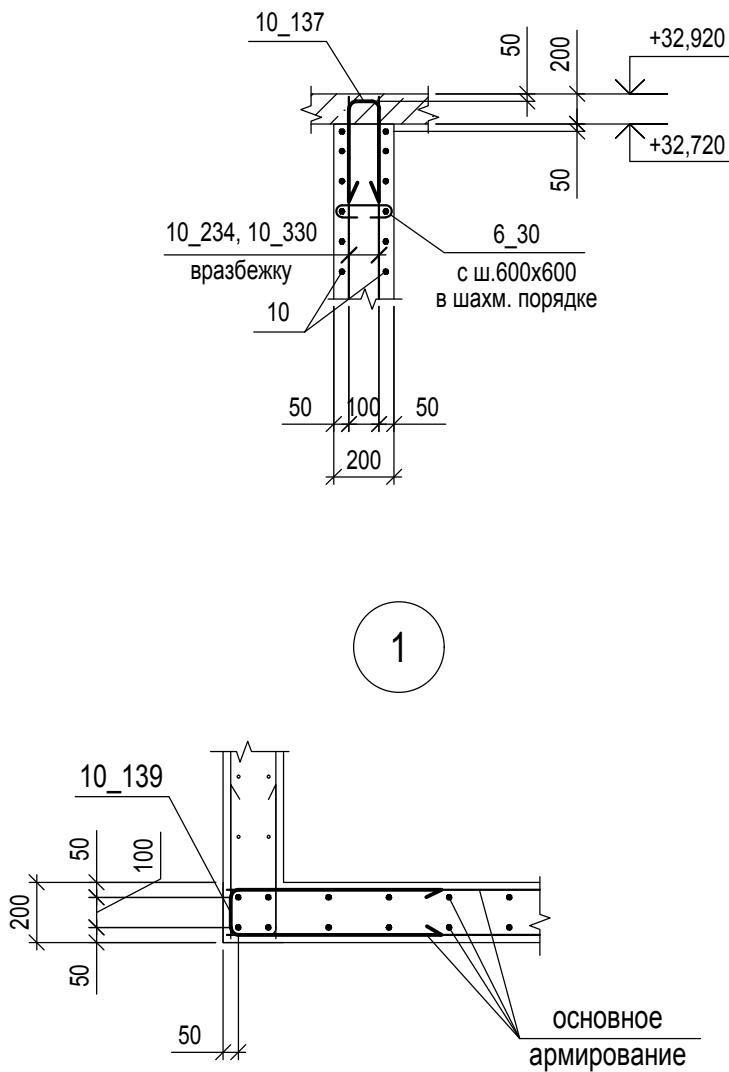
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	130,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	14	1,5	
10_330		Ø10A500C L=3300	16	2,1	
10_137*		Ø10A500C L=1370	15	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	34	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	30	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			1,88		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм11	3,0		3,0	179,3		179,3	182,3	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

[illegible][illegible][illegible]

Architectural drawing of a staircase (Fig. 10) showing a plan view. The drawing includes a staircase with a landing area labeled "+2,370" and a lower area labeled "+3,720". Dimensions include overall width of 5800, overall height of 2400, and various offsets and clearances. Labels include "Б1", "ЛМГП-1", and grid lines "Д", "Е", "Г" and "6".

1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Листы 47 - 48 рассматривать совместно.
3. Все металлоконструкции должны быть очищены от загрязнений и окислов (ржавчины) и огрунтованы двумя слоями грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-82* и окрашены эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82* в 2 слоя.

[illegible]

Согласовано				Взам. инв. №
	Иув. № подл.	Подп. и дата		

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6_74	
10_314	
10_85	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Л1	42,0	9,6	51,6	835,0	115,0	950,0	1001,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЛЕСТНИЦУ Л1

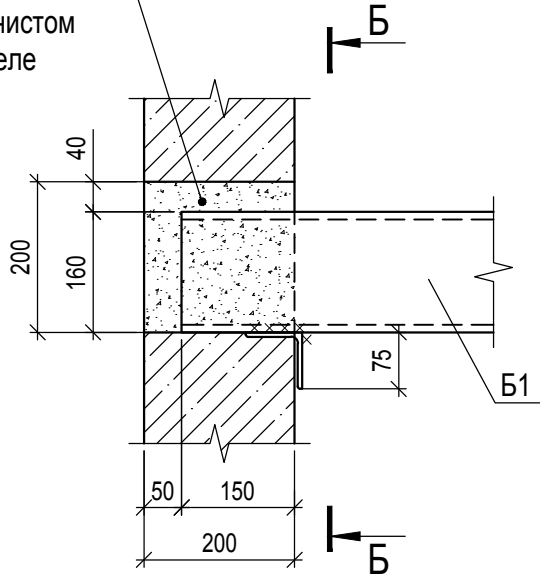
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборные элементы					
ЛМП-1**	Серия 1.050.1-2.1	Марш лестничный ЛМП60.11.15-5-С	17	2500,0	укоротить на заводе
Конструкции металлические					
Б1**	94/20-КЖ2.2.И-Б1	Балка Б1	20	81,8	
Марши монолитные					
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1250,0	0,62	м, резать по месту
10_314*		Ø10A500C L=3140	30	2,0	
16_287		Ø16A500C L=2870	25	4,6	
10_85*		Ø10A240 L=850	16	0,6	
6_74*		Ø6A240 L=740	210	0,2	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,1		м³
		Бетон класса В15 на мелком заполнителе	0,14		м³
		Сетка из Ø3Вр-I с ячейкой 40x40	80,0		кг

* - см. ведомость деталей

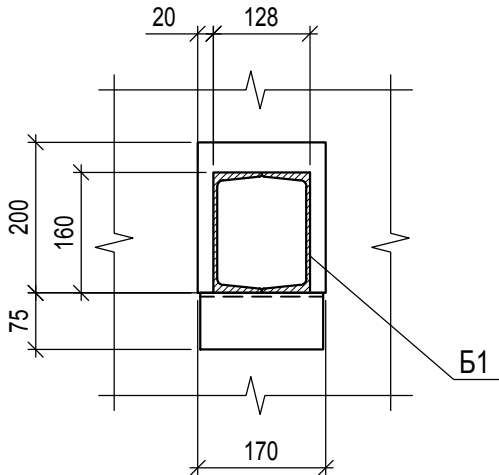
** - в ведомость расхода стали не включено

Деталь установки балки Б1 в нишу стены

Заделать бетоном В15
на мелкозернистом
заполнителе

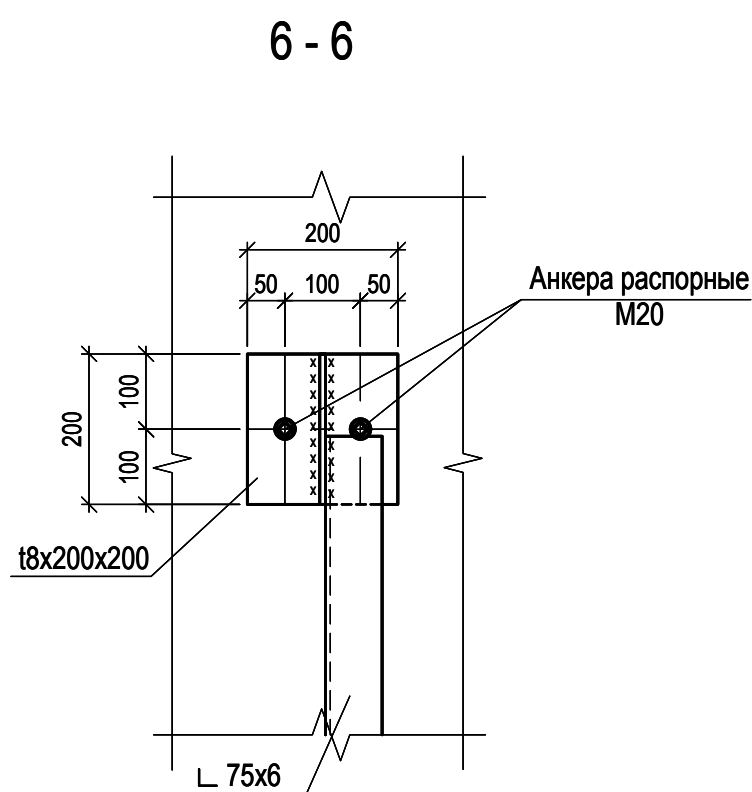
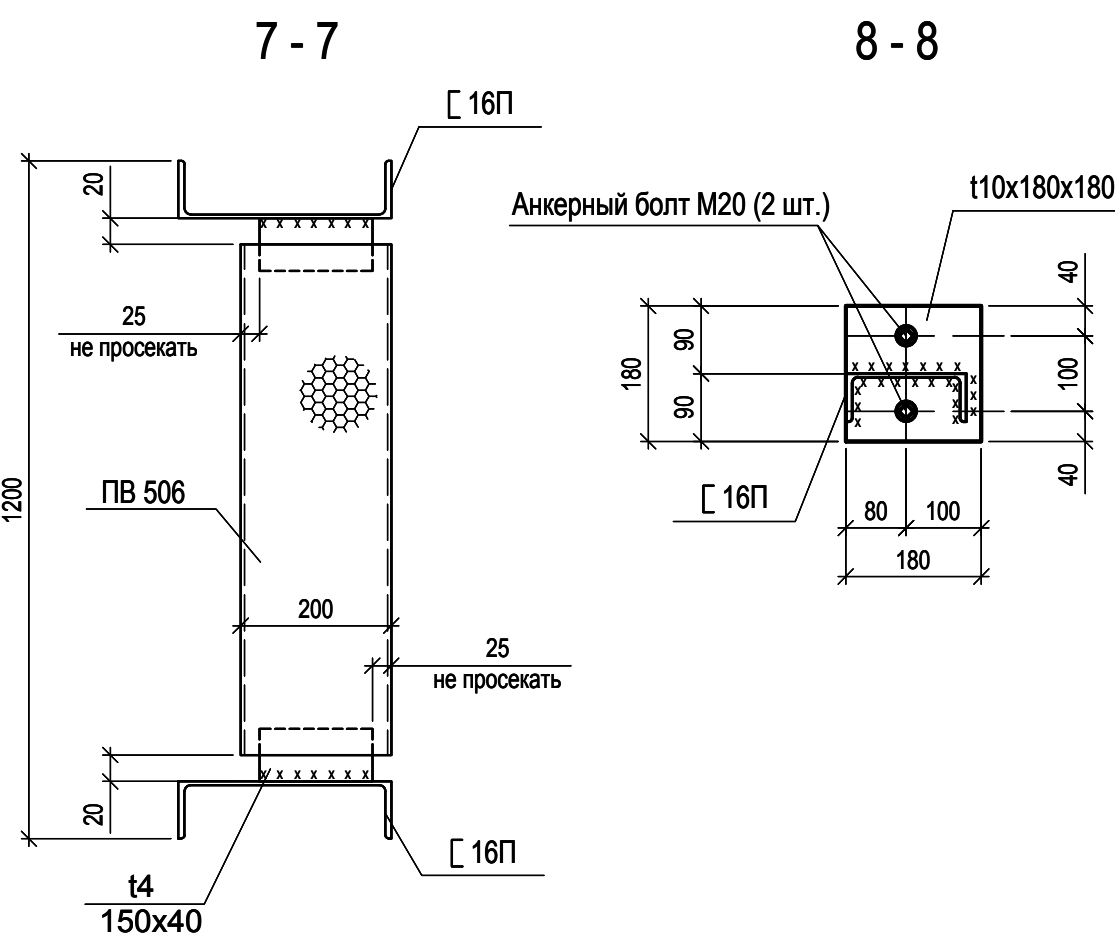
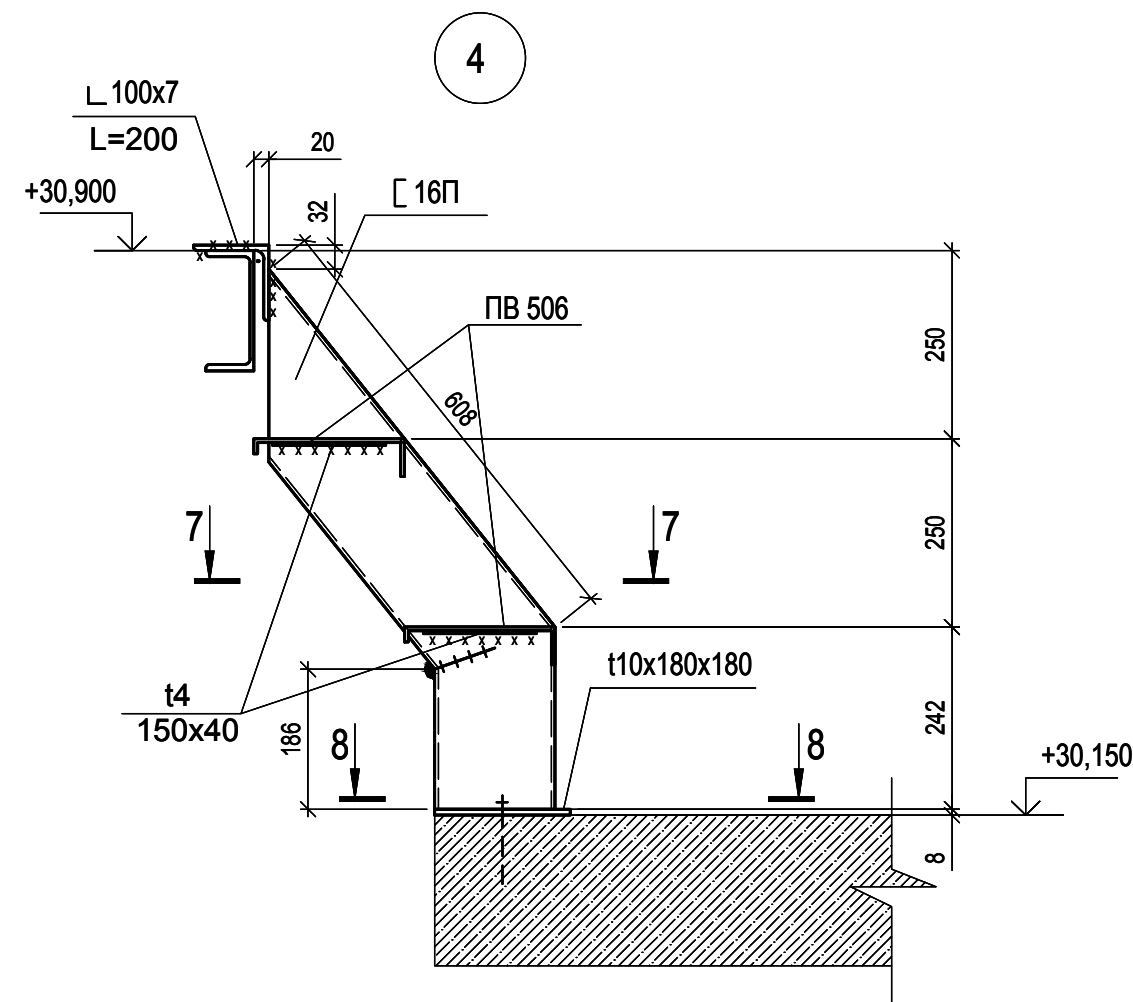
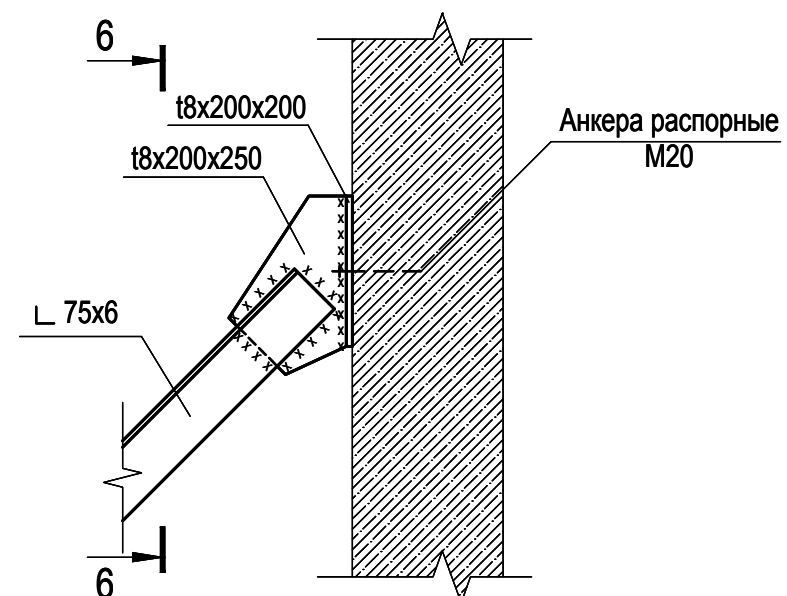
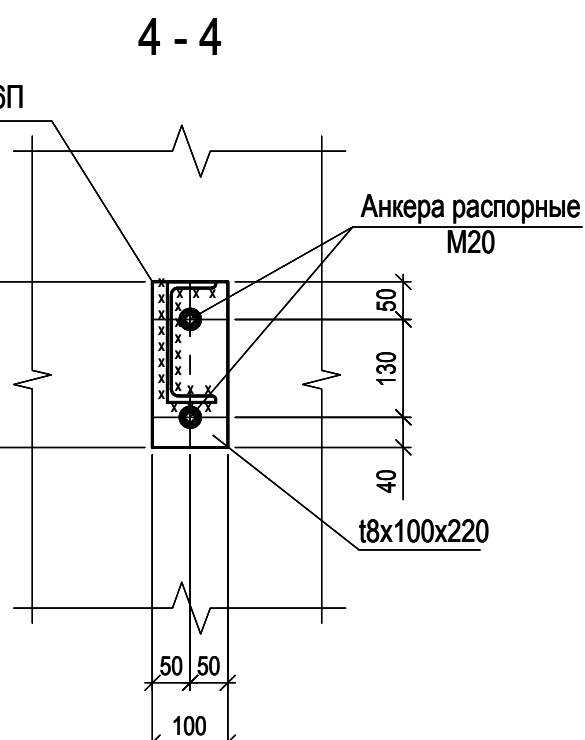
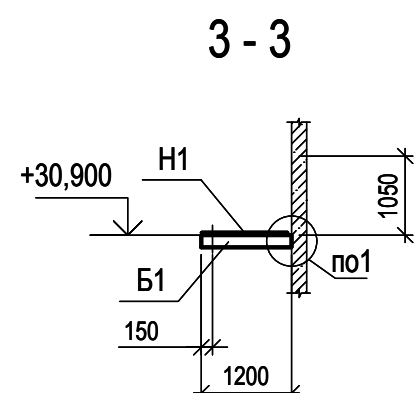
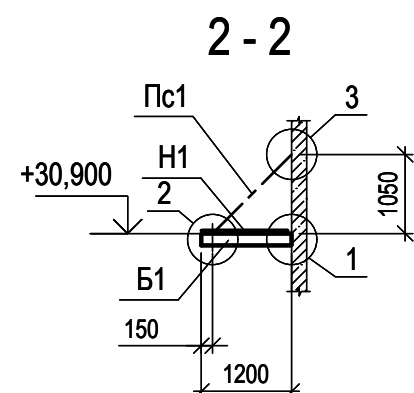
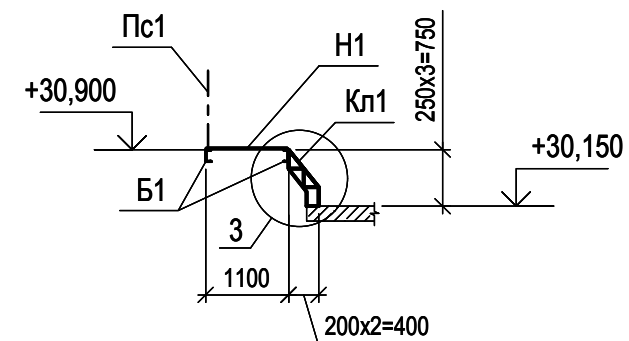


Б - Б



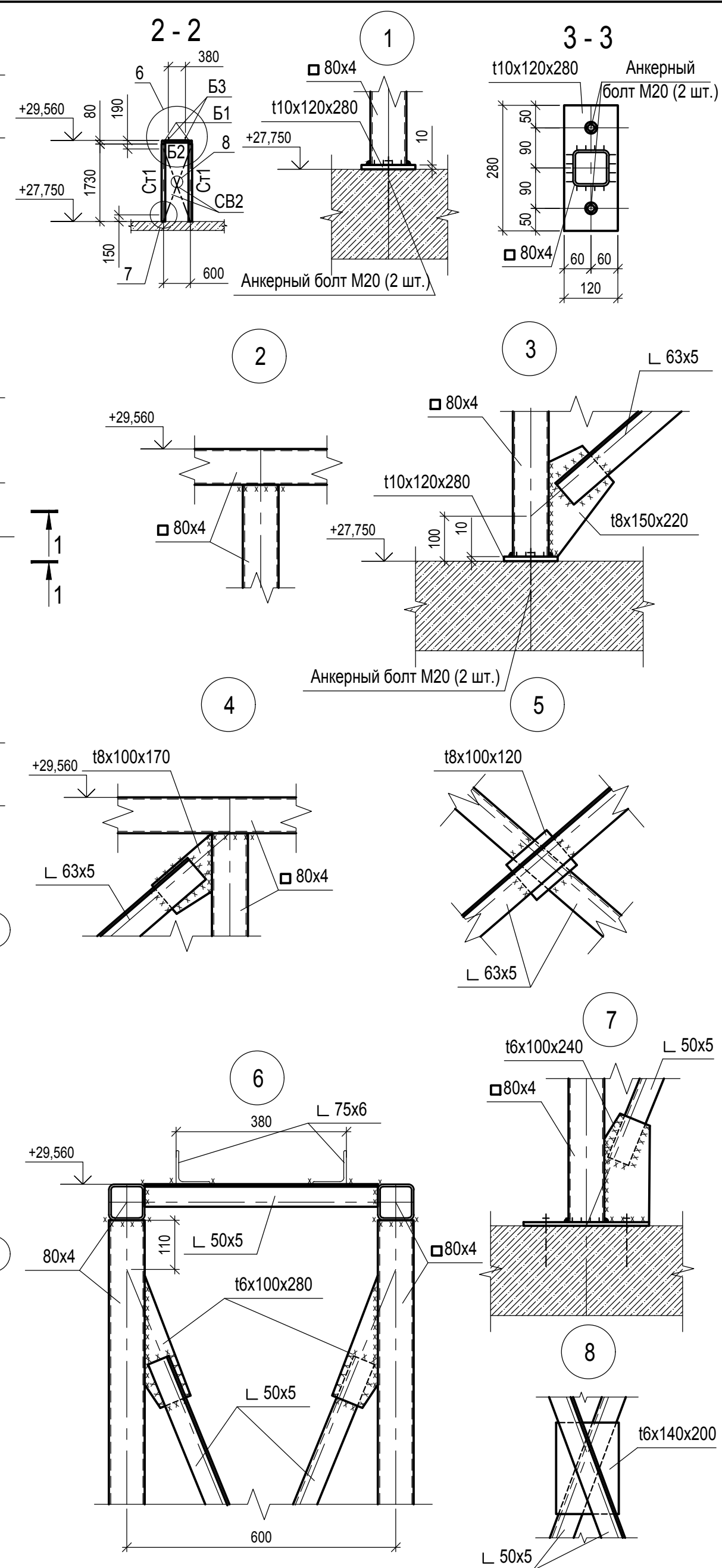
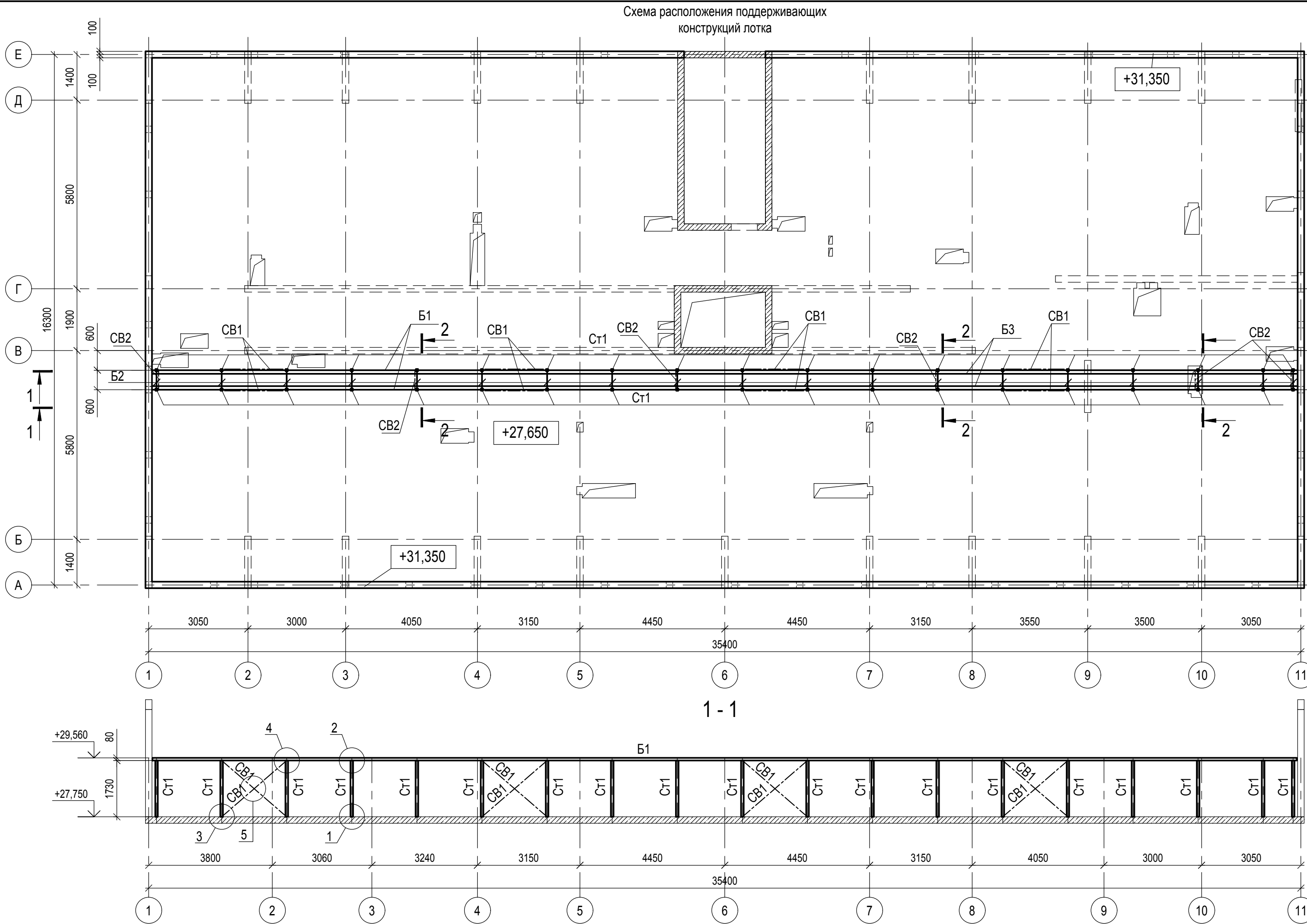
- Общие указания см. на листе 1.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Шаг всей арматуры 200 мм, кроме оговоренной.
- Листы 47 - 48 рассматривать совместно.

1 - 1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Конструкции лестницы</u>			
Б1		Швелер 16П ГОСТ 8240-97 L=1180 C245 ГОСТ 27772-2015	2	16,8	
Кл1		Швелер 16П ГОСТ 8240-97 L=850 C245 ГОСТ 27772-2015	2	12,1	
Пс1		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 L=1300 C235 ГОСТ 27772-2015	1	9,0	
Н1		Настил ПВ 506	1,86	16,4	м2
		<u>Детали</u>			
		Лист 10x180 ГОСТ 19903-74 L=180 C245 ГОСТ 27772-88*	2	2,6	
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 L=220 C245 ГОСТ 27772-88*	2	1,4	
		Лист 8x150 ГОСТ 19903-74 L=220 C245 ГОСТ 27772-88*	1	2,1	
		Лист 8x200 ГОСТ 19903-74 L=250 C245 ГОСТ 27772-88*	1	3,2	
		Лист 8x200 ГОСТ 19903-74 L=200 C245 ГОСТ 27772-88*	1	2,5	
		Лист 4x40 ГОСТ 19903-74 L=150 C245 ГОСТ 27772-88*	4	0,2	
		Уголок 100x100x7 ГОСТ8509-93 L=200 C245 ГОСТ 27772-2015	2	2,2	

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (НАЧАЛО)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Конструкции поддерживающие					
Ст1		Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1720	38	15,9	604,2
Б1		Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012 С245 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	9,22	648,5
Б2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=520	19	2,0	38,0
Б3		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	6,89	484,6
СВ1		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	40,0	6,89	275,6
СВ2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	15	3,77	56,6
Детали					
		Лист 10x120 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=280	38	2,64	100,3
		Лист 8x150 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=200	16	1,9	30,4
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=170	16	1,1	17,6
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=120	8	0,8	6,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (ОКОНЧАНИЕ)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
		Лист 6x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=280	12	1,3	15,6
		Лист 6x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=240	12	1,13	13,6
		Лист 6x140 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=200	6	1,32	8,0

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.