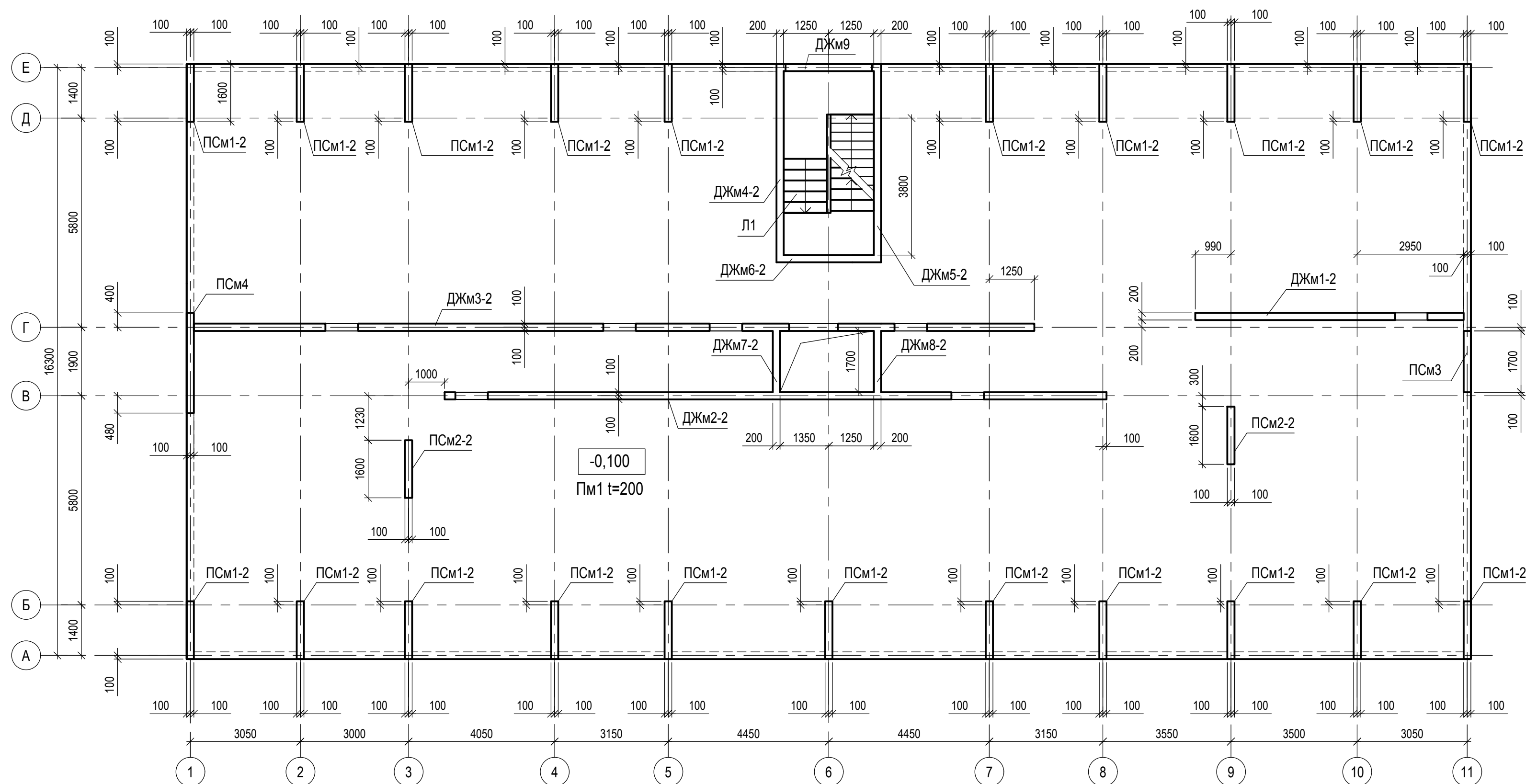


Схема расположения элементов конструкций на отм. -0,100

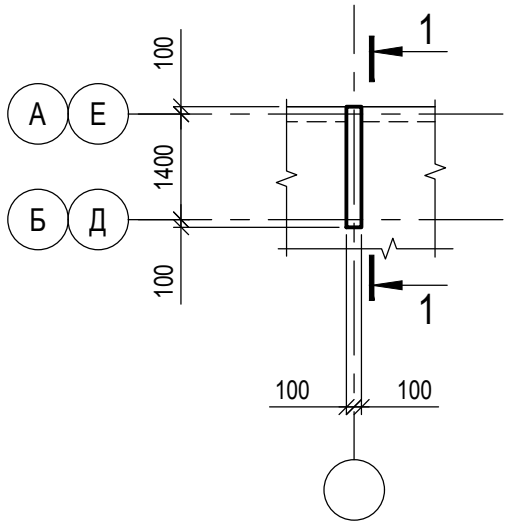


## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100

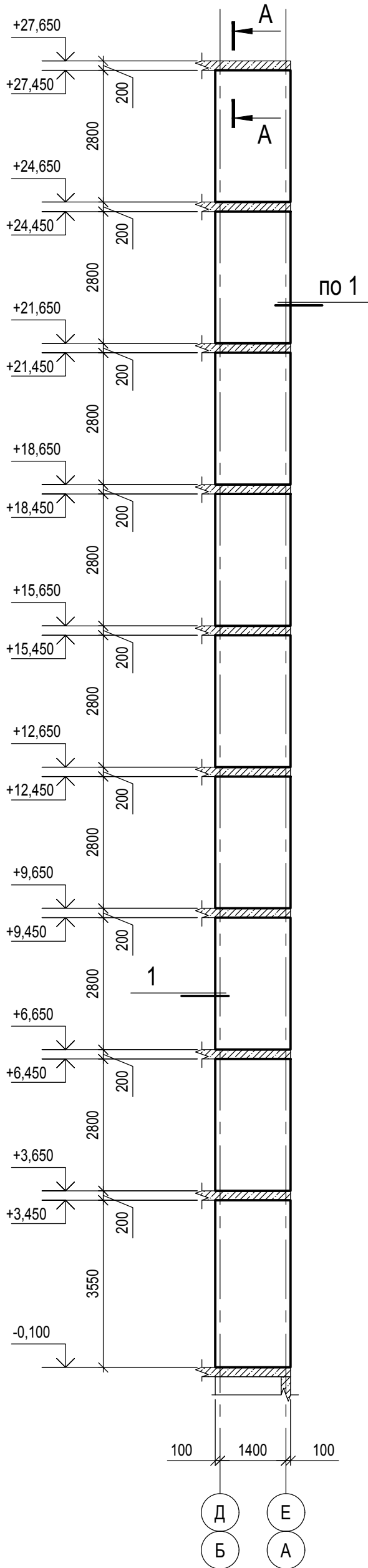
| Поз.   | Обозначение         | Наименование               | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение |
|--------|---------------------|----------------------------|--------|----------------|-----------------|
| Пм1    | 94/20-КЖ3.1 лист 23 | Плита монолитная Пм1       |        |                |                 |
| ПСм1-2 | лист 3              | Пилон стеновой ПСм1-2      | 21     |                |                 |
| ПСм2-2 | лист 4              | То же ПСм2-2               | 2      |                |                 |
| ПСм3   | лист 5              | " " ПСм3                   | 1      |                |                 |
| ПСм4   | лист 6              | " " ПСм4                   | 4      |                |                 |
| ДЖм1-2 | лист 7              | Диафрагма жесткости ДЖм1-2 | 1      |                |                 |
| ДЖм2-2 | лист 8              | То же ДЖм2-2               | 1      |                |                 |
| ДЖм3-2 | лист 10             | " " ДЖм3-2                 | 1      |                |                 |
| ДЖм4-2 | лист 12             | " " ДЖм4-2                 | 1      |                |                 |
| ДЖм5-2 | лист 13             | " " ДЖм5-2                 | 1      |                |                 |
| ДЖм6-2 | лист 14             | " " ДЖм6-2                 | 1      |                |                 |
| ДЖм7-2 | лист 15             | " " ДЖм7-2                 | 1      |                |                 |
| ДЖм8-2 | лист 16             | " " ДЖм8-2                 | 1      |                |                 |
| ДЖм9   | лист 17             | " " ДЖм9                   | 1      |                |                 |
| Л1     | лист 47             | Лестница Л1                | 1      |                |                 |
|        |                     |                            |        |                |                 |

1. Общие указания смотри на листе 1.

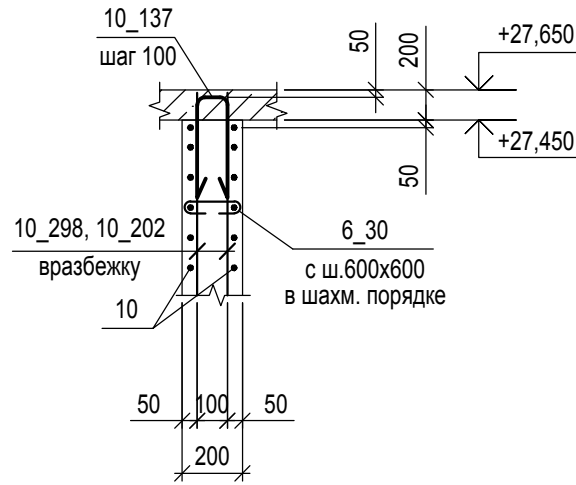
Пилон стеновой ПСм1-2



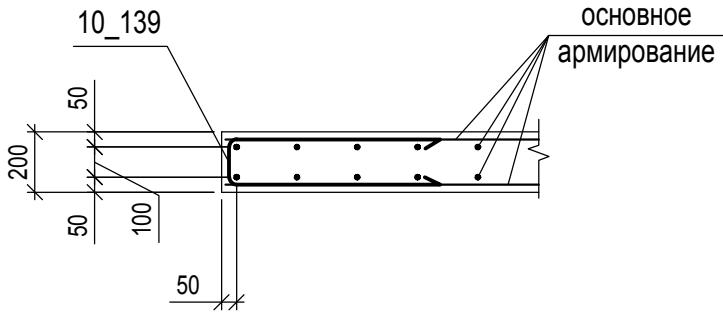
1 - 1 (опалубка)



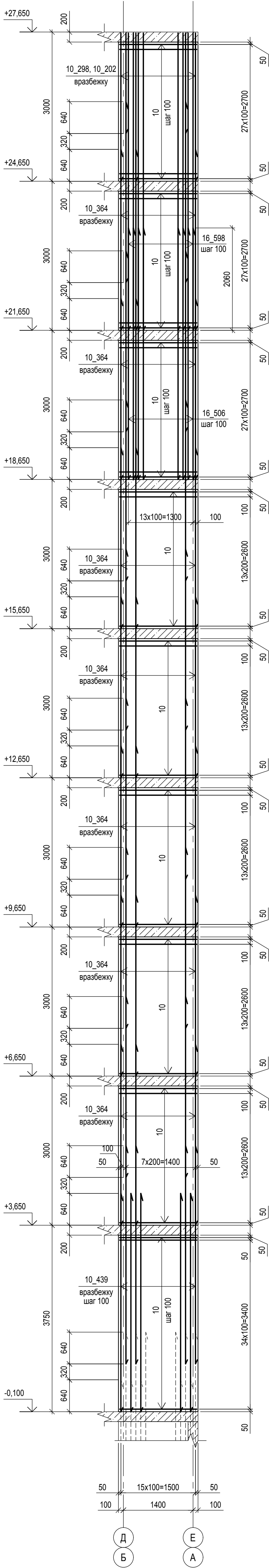
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм1-2

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                |                       |
| 10               |             | Ø10А500С L=п.м  | 660,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_364           |             | Ø10А500С L=3640 | 126    | 2,3            |                       |
| 10_202           |             | Ø10А500С L=2020 | 8      | 1,3            |                       |
| 10_298           |             | Ø10А500С L=2980 | 10     | 1,9            |                       |
| 10_137*          |             | Ø10А500С L=1370 | 23     | 0,9            |                       |
| 10_139*          |             | Ø10А500С L=1390 | 390    | 0,9            |                       |
| 10_439           |             | Ø10А500С L=4390 | 32     | 2,8            |                       |
| 16_506           |             | Ø16А500С L=5060 | 28     | 8,0            |                       |
| 16_598           |             | Ø16А500С L=5980 | 28     | 9,5            |                       |
| 6_30*            |             | Ø6А240 L=300    | 126    | 0,1            |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 8,3    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

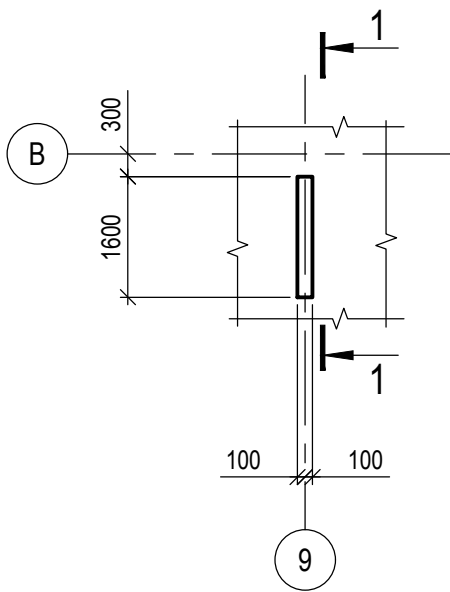
| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_137 |       |
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

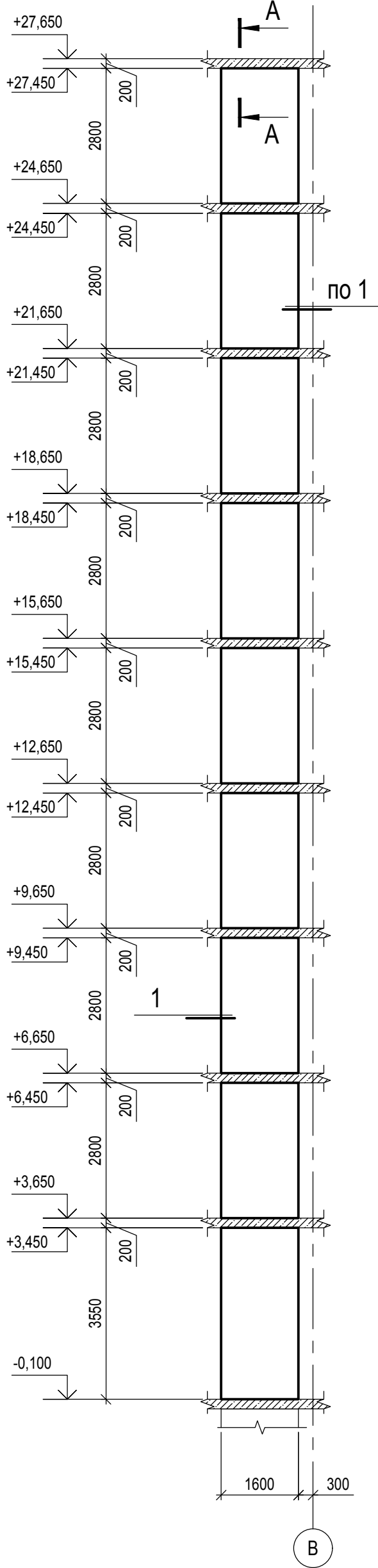
| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |        |       |  |        | Всего  |
|----------------|--------------------|--|-------|--------|-------|--|--------|--------|
|                | Арматура класса    |  |       |        |       |  |        |        |
|                | А240               |  |       | А500С  |       |  |        |        |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |        |       |  |        |        |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10    | Ø16   |  | Итого  |        |
| ПСм1-2         | 12,6               |  | 12,6  | 1233,4 | 490,0 |  | 1723,4 | 1736,0 |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

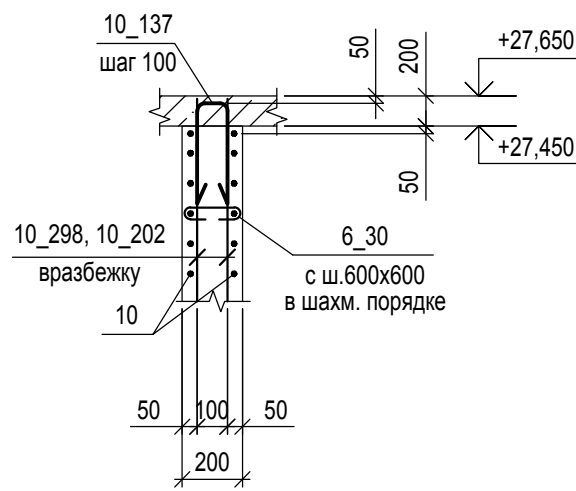
Пилон стеновой ПСм2-2



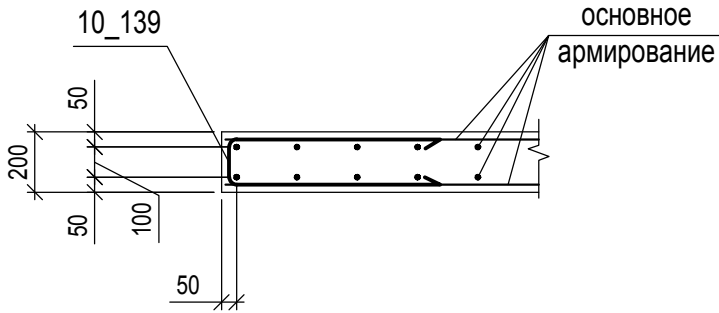
1 - 1 (опалубка)



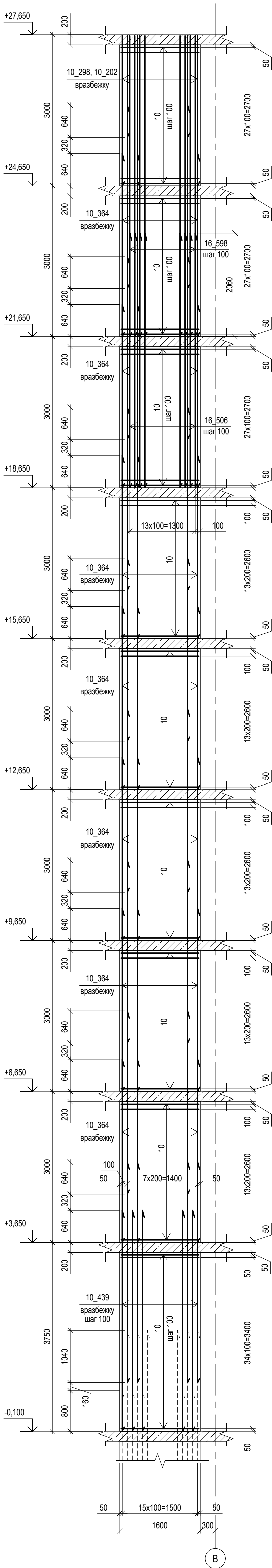
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм2-2

| Поз.            | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание       |
|-----------------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали          |             |                  |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016 |             |                  |        |                |                       |
| 10              |             | Ø10A500C L=п.м   | 660,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_364          |             | Ø10A500C L=3640  | 126    | 2,3            |                       |
| 10_202          |             | Ø10A500C L=2020  | 8      | 1,3            |                       |
| 10_298          |             | Ø10A500C L=2980  | 10     | 1,9            |                       |
| 10_137*         |             | Ø10A500C L=1370  | 23     | 0,9            |                       |
| 10_139*         |             | Ø10A500C L=1390  | 390    | 0,9            |                       |
| 10_439          |             | Ø10A500C L=4390  | 32     | 2,8            |                       |
| 16_506          |             | Ø16A500C L=5060  | 28     | 8,0            |                       |
| 16_598          |             | Ø16A500C L=5980  | 28     | 9,5            |                       |
| 6_30*           |             | Ø6A240 L=300     | 126    | 0,1            |                       |
| Материалы       |             |                  |        |                |                       |
|                 |             | Бетон класса В25 | 8,3    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_137 |       |
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |        |       |  |        |        | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|--------|-------|--|--------|--------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |        |       |  |        |        |       |
|                | A240               |  |       | A500C  |       |  |        |        |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |        |       |  |        |        |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10    | Ø16   |  | Итого  |        |       |
| ПСм2-2         | 12,6               |  | 12,6  | 1233,4 | 490,0 |  | 1723,4 | 1736,0 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

The drawing shows a vertical section of a building facade. The vertical axis represents floor levels in meters, with markers at +27.650, +24.650, +21.650, +18.650, +15.650, +12.650, +9.650, +6.650, +3.650, and -0.100. Horizontal dimensions indicate window heights of 2800 mm and a base height of 3550 mm. Window widths are marked as 1700 mm, with 100 mm margins on either side, totaling 1900 mm. Structural elements like lintels and sills are shown with hatching. Labels 'А', 'по 1', and '1' are present, along with circular markers 'В' and 'Г' at the bottom.

Technical drawing of a window frame assembly (Fig. 10). The drawing shows a cross-section of a window frame with dimensions and labels. Key dimensions include: 10, 137, 50, 200, 50, 200, 50, 100, 50, 200. Labels include: 10\_137, 10\_298, 10\_202, врезку, 6\_30, с ш 600x600 в шахм. порядке, +27,650, +27,450.

[illegible]

| Поз.    | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|---------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
|         |             | <u>Детали</u>    |        |                |                       |
|         |             | ГОСТ 34028-2016  |        |                |                       |
| 10      |             | Ø10A500C L=п.м   | 480,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_439  |             | Ø10A500C L=4390  | 18     | 2,8            |                       |
| 10_364  |             | Ø10A500C L=3640  | 126    | 2,3            |                       |
| 10_202  |             | Ø10A500C L=2020  | 8      | 1,3            |                       |
| 10_298  |             | Ø10A500C L=2980  | 10     | 1,9            |                       |
| 10_137* |             | Ø10A500C L=1370  | 25     | 0,9            |                       |
| 10_139* |             | Ø10A500C L=1390  | 278    | 0,9            |                       |
| 10_200  |             | Ø10A500C L=2000  | 112    | 1,3            |                       |
| 16_598  |             | Ø16A500C L=5980  | 32     | 9,5            |                       |
| 6_30*   |             | Ø6A240 L=300     | 140    | 0,1            |                       |
|         |             |                  |        |                |                       |
|         |             |                  |        |                |                       |
|         |             |                  |        |                |                       |
|         |             |                  |        |                |                       |
|         |             |                  |        |                |                       |
|         |             | <u>Материалы</u> |        |                |                       |
|         |             | Бетон класса В25 | 8,83   |                | м³                    |

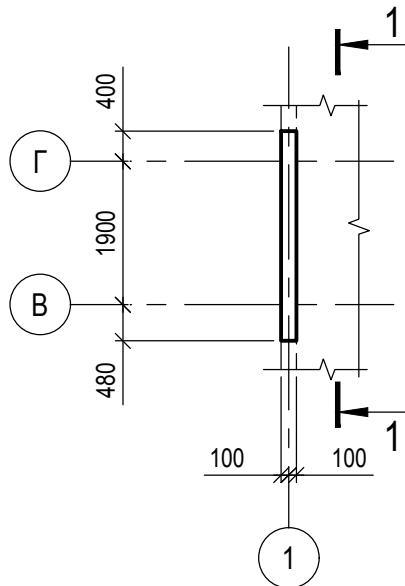
| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_137 |       |
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |
|        |       |

|                |                    |  |       |        |       |  |        |        |
|----------------|--------------------|--|-------|--------|-------|--|--------|--------|
| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |        |       |  |        | Всего  |
|                | Арматура класса    |  |       |        |       |  |        |        |
|                | A240               |  |       | A500C  |       |  |        |        |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |        |       |  |        |        |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10    | Ø16   |  | Итого  |        |
| ПСмЗ           | 14,0               |  | 14,0  | 1085,5 | 304,0 |  | 1389,5 | 1403,5 |

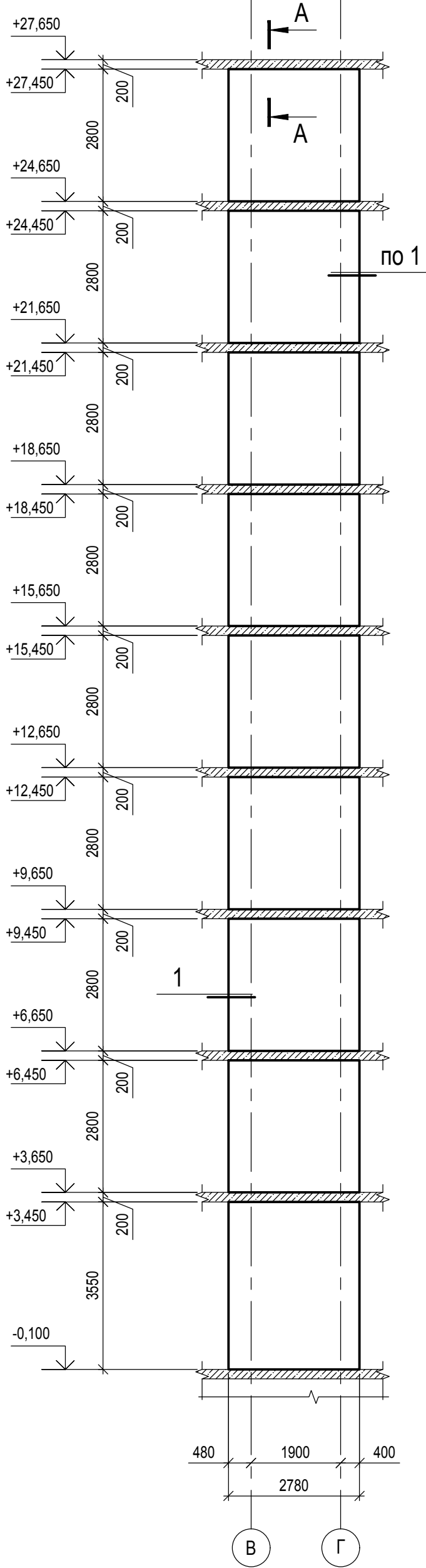
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

ИНВ. № подл.

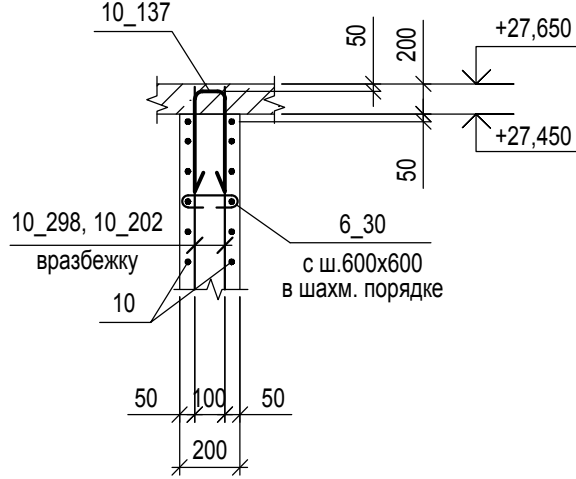
Пилон стеновой ПСм4



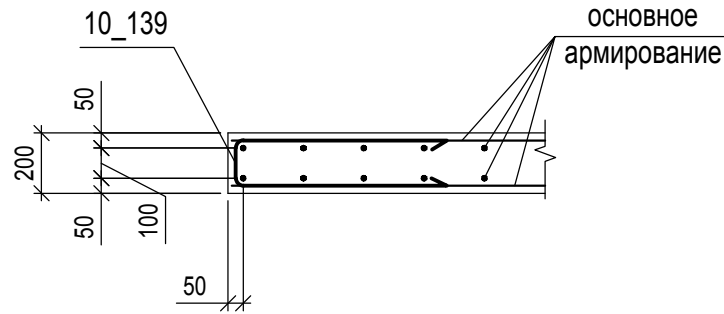
1 - 1 (опалубка)



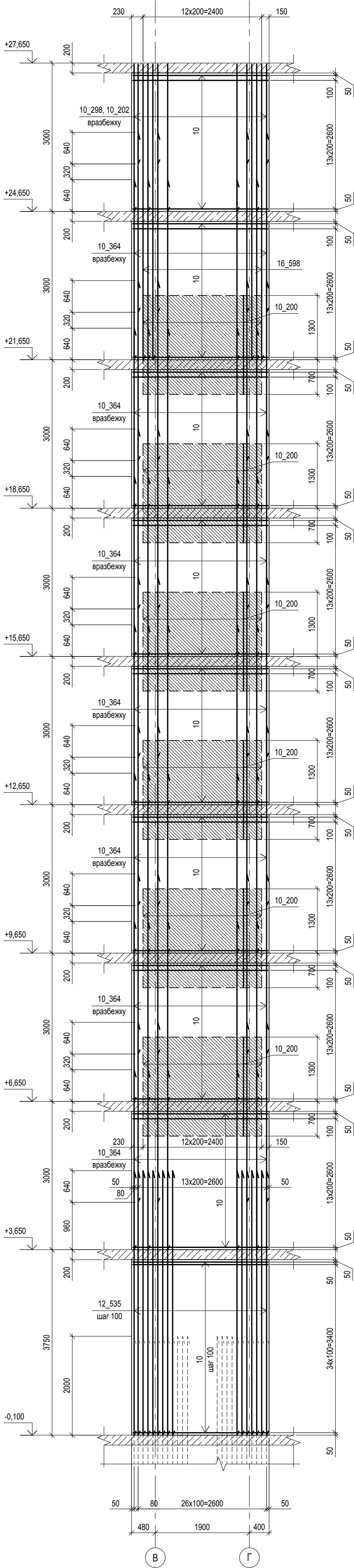
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм4

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                |                       |
| 10               |             | Ø10A500C L=п.м  | 920,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_364           |             | Ø10A500C L=3640 | 210    | 2,3            |                       |
| 10_202           |             | Ø10A500C L=2020 | 14     | 1,3            |                       |
| 10_298           |             | Ø10A500C L=2980 | 16     | 1,9            |                       |
| 10_137*          |             | Ø10A500C L=1370 | 28     | 0,9            |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 312    | 0,9            |                       |
| 10_200           |             | Ø10A500C L=2000 | 156    | 1,3            |                       |
| 12_535           |             | Ø12A500C L=5350 | 56     | 4,8            |                       |
| 16_598           |             | Ø16A500C L=5980 | 26     | 9,5            |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 220    | 0,1            |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 14,5   |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_137 |       |
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |
|        |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |        |       |       |        |        | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |        |       |       |        |        |       |
|                | A240               |  | A500C |        |       |       |        |        |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |        |       |       |        |        |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10    | Ø12   | Ø16   | Итого  |        |       |
| ПСм4           | 22,0               |  | 22,0  | 1610,8 | 268,8 | 247,0 | 2126,6 | 2148,6 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

|              |              |              |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |

Диафрагма жесткости ДЖм1-2

1 - 1 (армирование)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм1-2

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                |                       |
| 10               |             | Ø10A500C L=п.м  | 1900,0 | 0,62           | м. резать<br>по месту |
| 10_364           |             | Ø10A500C L=3640 | 490    | 2,3            |                       |
| 10_202           |             | Ø10A500C L=2020 | 34     | 1,3            |                       |
| 10_298           |             | Ø10A500C L=2980 | 44     | 1,9            |                       |
| 10_428           |             | Ø10A500C L=4280 | 56     | 2,7            |                       |
| 10_250           |             | Ø10A500C L=2500 | 64     | 1,6            |                       |
| 10_150           |             | Ø10A500C L=1500 | 96     | 1,0            |                       |
| 10_137*          |             | Ø10A500C L=1370 | 111    | 0,9            |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 476    | 0,9            |                       |
| 10_151*          |             | Ø10A500C L=1510 | 64     | 1,0            |                       |
| 12_439           |             | Ø12A500C L=4390 | 70     | 3,9            |                       |
| 12_340           |             | Ø12A500C L=3400 | 16     | 3,1            |                       |
| 16_250           |             | Ø16A500C L=2500 | 8      | 4,0            |                       |
| 16_300           |             | Ø16A500C L=3000 | 34     | 4,8            |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 540    | 0,1            |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 35,5   |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

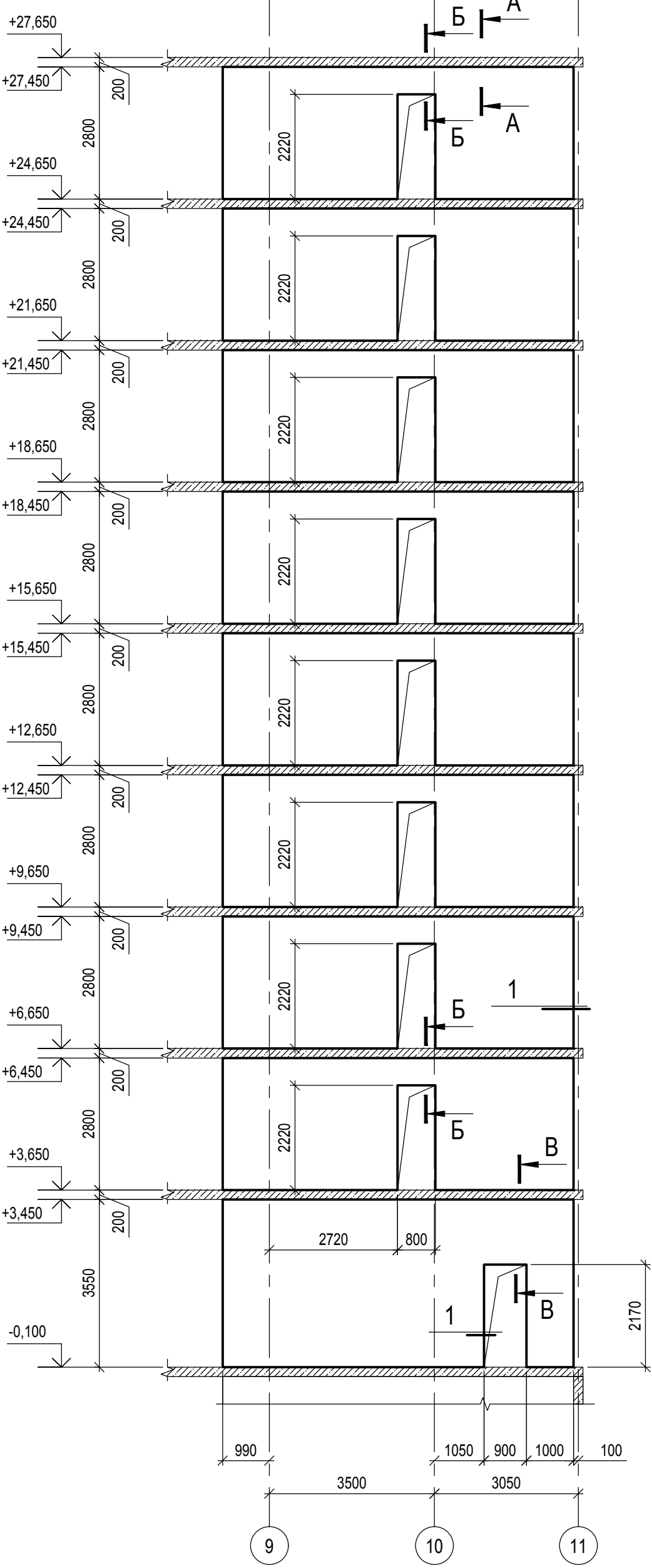
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 10_151 |       |
| 6_30   |       |

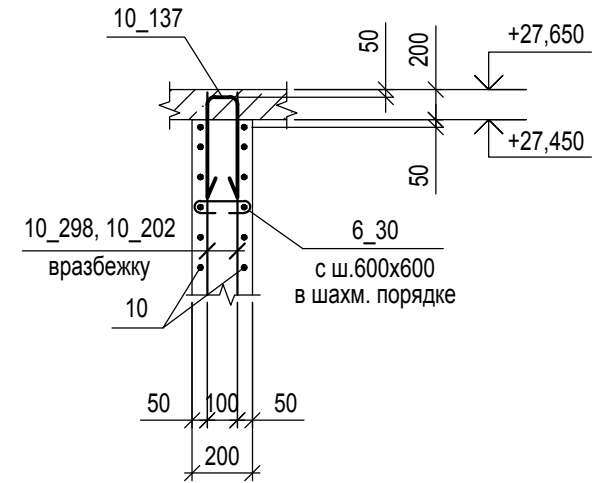
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |        |       |       |        |        | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |        |       |       |        |        |       |
|                | A240               |  | A500C |        |       |       |        |        |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |        |       |       |        |        |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10    | Ø12   | Ø16   | Итого  |        |       |
| ДЖм1-2         | 54,0               |  | 54,0  | 3374,7 | 322,6 | 195,2 | 3892,5 | 3946,5 |       |

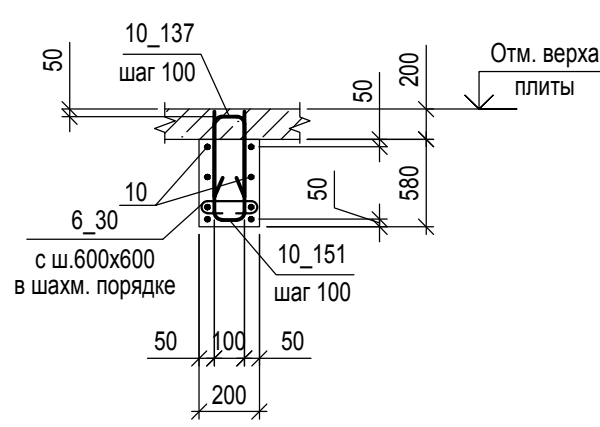
1 - 1 (опалубка)



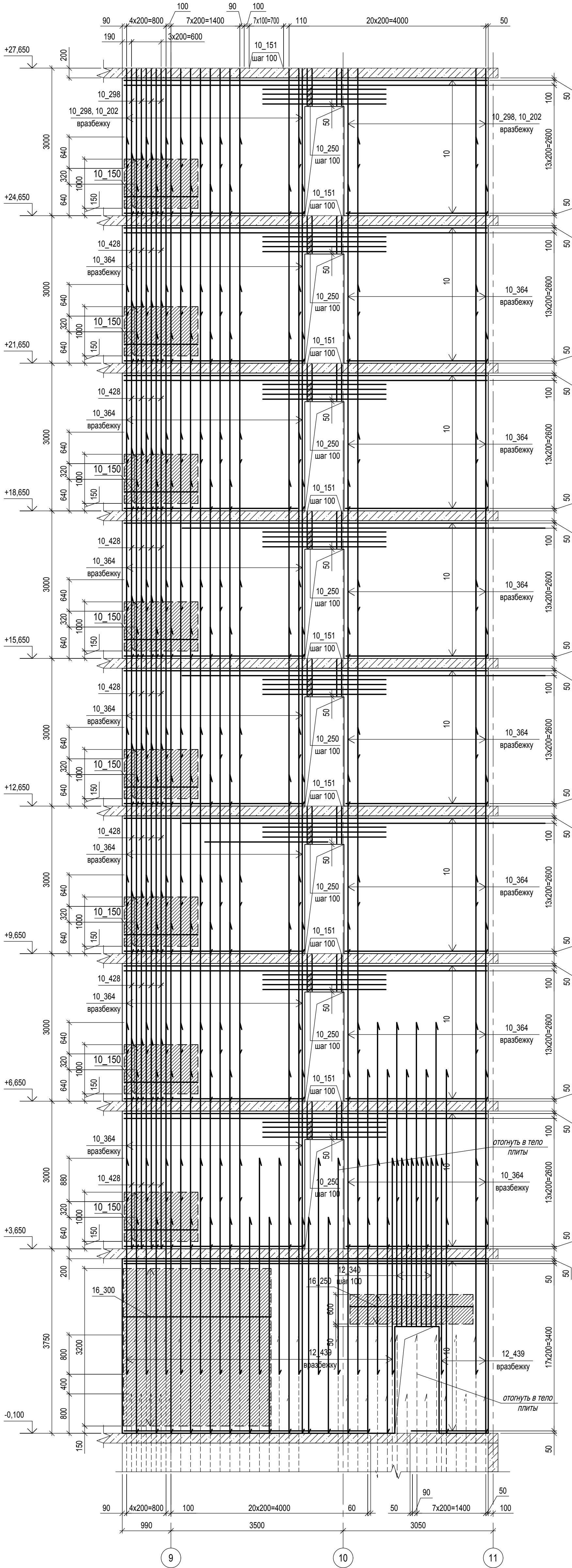
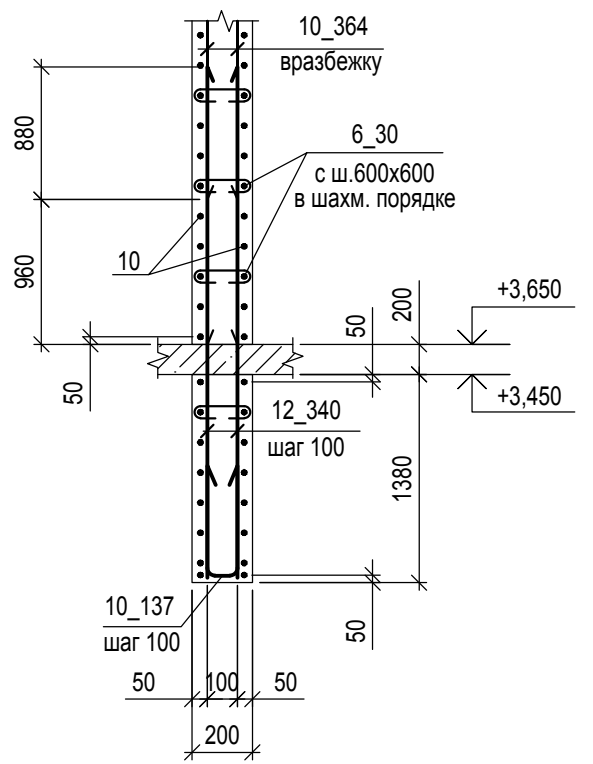
A - A



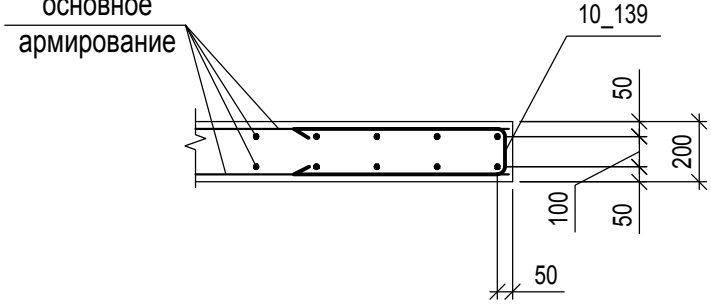
Б - Б



В - В



1

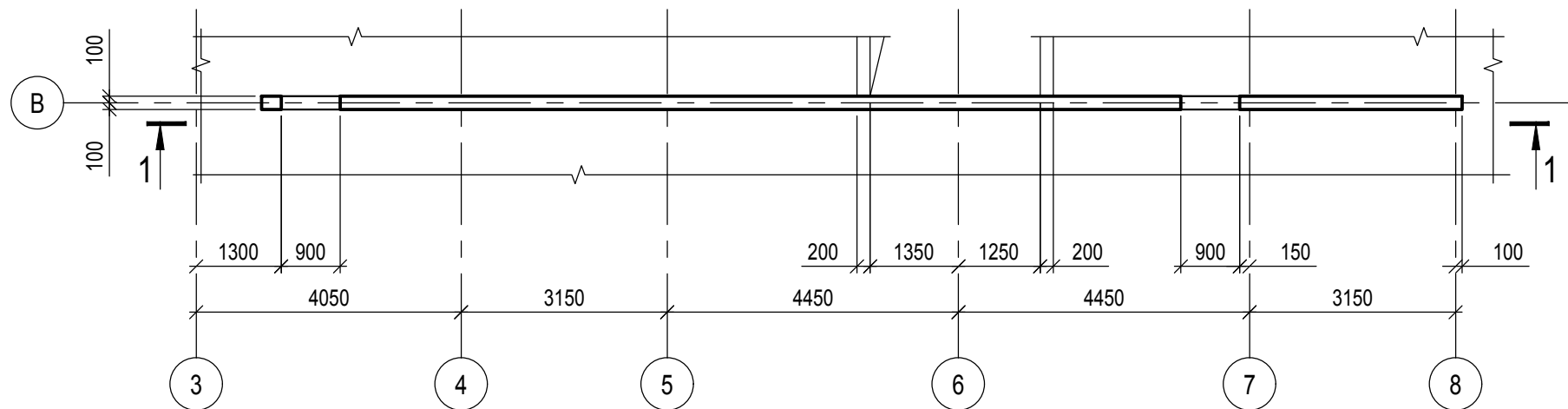


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

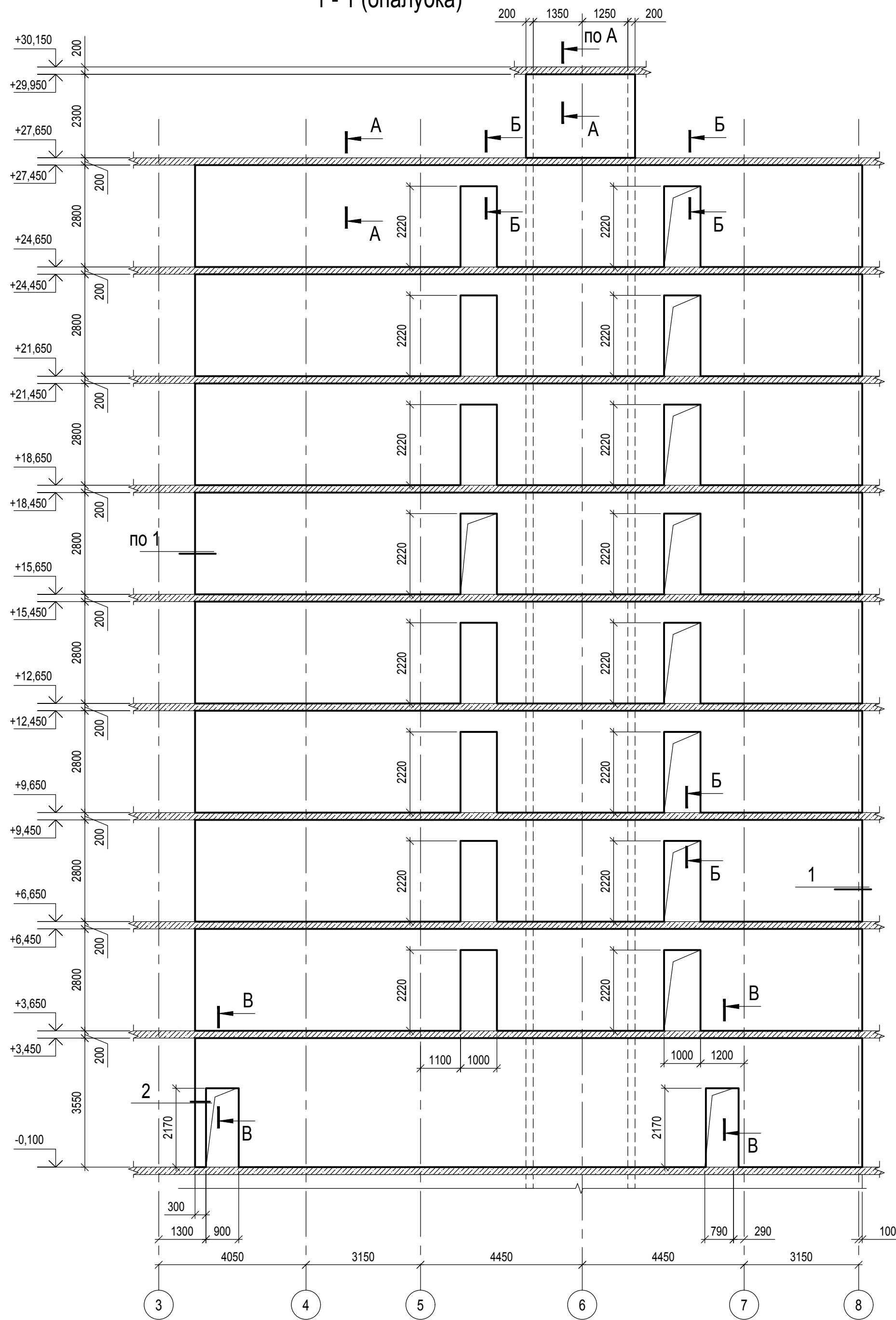
|              |              |              |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |



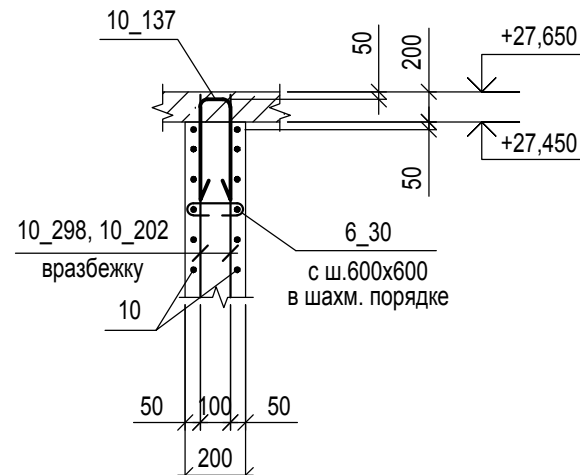
Диафрагма жесткости ДЖм2-2



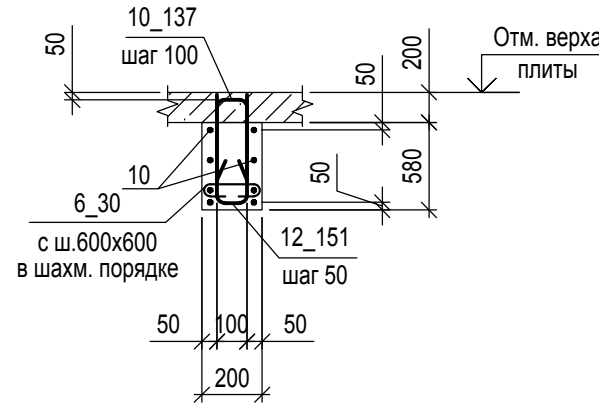
1 - 1 (опалубка)



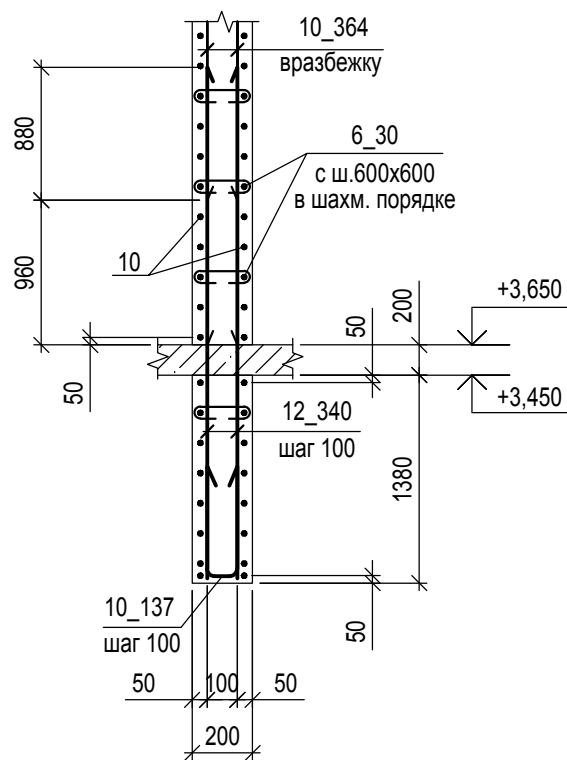
А - А



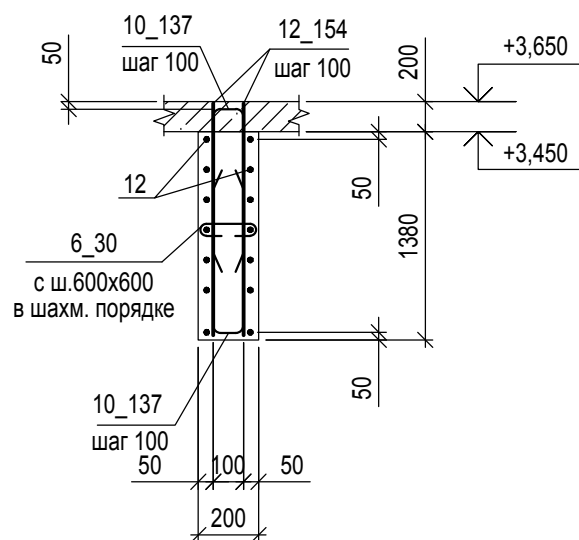
Б - Б



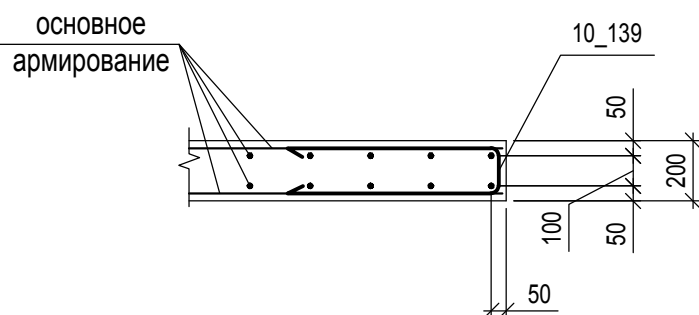
В - В



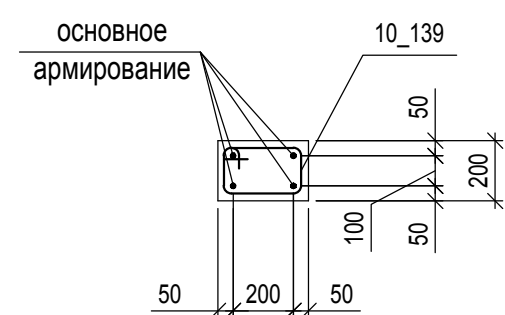
Г - Г



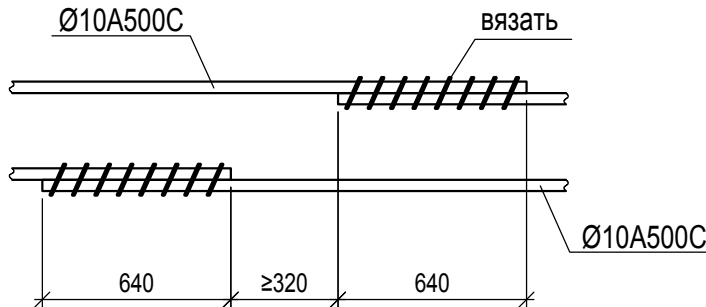
1



2



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм2-2

| Поз.            | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|-----------------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали          |             |                  |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016 |             |                  |        |                |                       |
| 10              |             | Ø10A500C L=п.м   | 5420,0 | 0,62           | м. резать<br>по месту |
| 10_364          |             | Ø10A500C L=3640  | 1322   | 2,3            |                       |
| 10_202          |             | Ø10A500C L=2020  | 77     | 1,3            |                       |
| 10_298          |             | Ø10A500C L=2980  | 77     | 1,9            |                       |
| 10_152          |             | Ø10A500C L=1520  | 17     | 0,9            |                       |
| 10_248          |             | Ø10A500C L=2480  | 17     | 1,5            |                       |
| 10_150          |             | Ø10A500C L=1500  | 96     | 1,0            |                       |
| 10_250          |             | Ø10A500C L=2500  | 136    | 1,6            |                       |
| 10_137*         |             | Ø10A500C L=1370  | 398    | 0,9            |                       |
| 10_139*         |             | Ø10A500C L=1390  | 674    | 0,9            |                       |
| 12_439          |             | Ø12A500C L=4390  | 178    | 3,9            |                       |
| 12_151*         |             | Ø12A500C L=1510  | 304    | 1,4            |                       |
| 12_340          |             | Ø12A500C L=3400  | 38     | 3,1            |                       |
| 16_250          |             | Ø16A500C L=2500  | 232    | 4,0            |                       |
| 16_300          |             | Ø16A500C L=3000  | 14     | 4,8            |                       |
| 6_30*           |             | Ø6A240 L=300     | 1650   | 0,1            |                       |
| 10_88           |             | Ø10A240 L=880    | 12     | 0,55           |                       |
| Материалы       |             |                  |        |                |                       |
|                 |             | Бетон класса В25 | 89,5   |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 12_151 |       |
| 6_30   |       |
| 10_88  |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |     |       |        |        |       |         |         | Всего |
|----------------|--------------------|-----|-------|--------|--------|-------|---------|---------|-------|
|                | Арматура класса    |     |       |        |        |       |         |         |       |
|                | A240               |     | A500C |        |        |       |         |         |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |     |       |        |        |       |         |         |       |
|                | Ø6                 | Ø10 | Итого | Ø10    | Ø12    | Ø16   | Итого   |         |       |
| ДЖм2-2         | 165,0              | 7,0 | 172,0 | 7977,0 | 1338,0 | 995,0 | 10310,0 | 10482,0 |       |

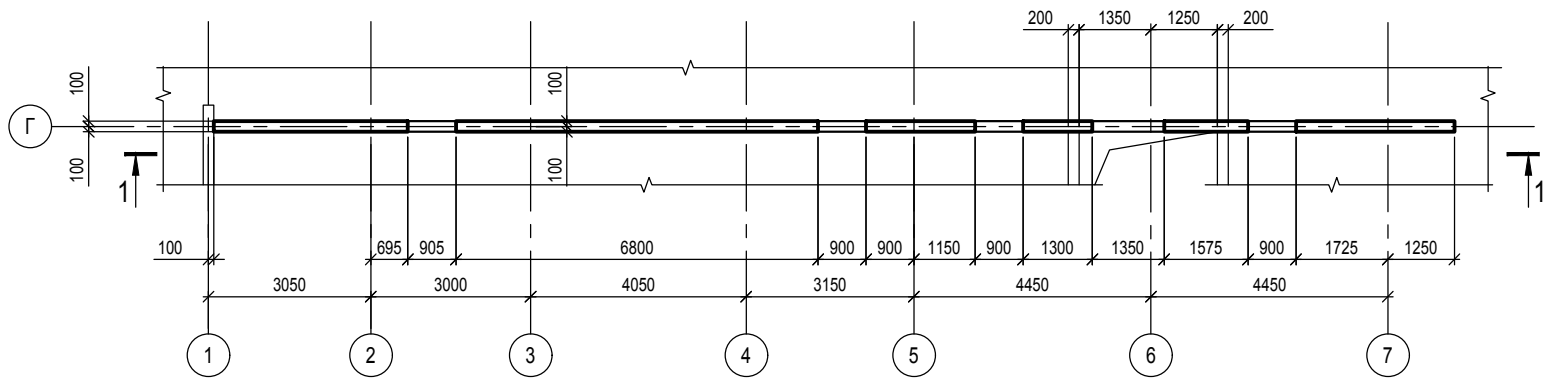
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Листы 8 - 9 рассматривать совместно.

|              |              |              |  |  |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |  |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |  |  |

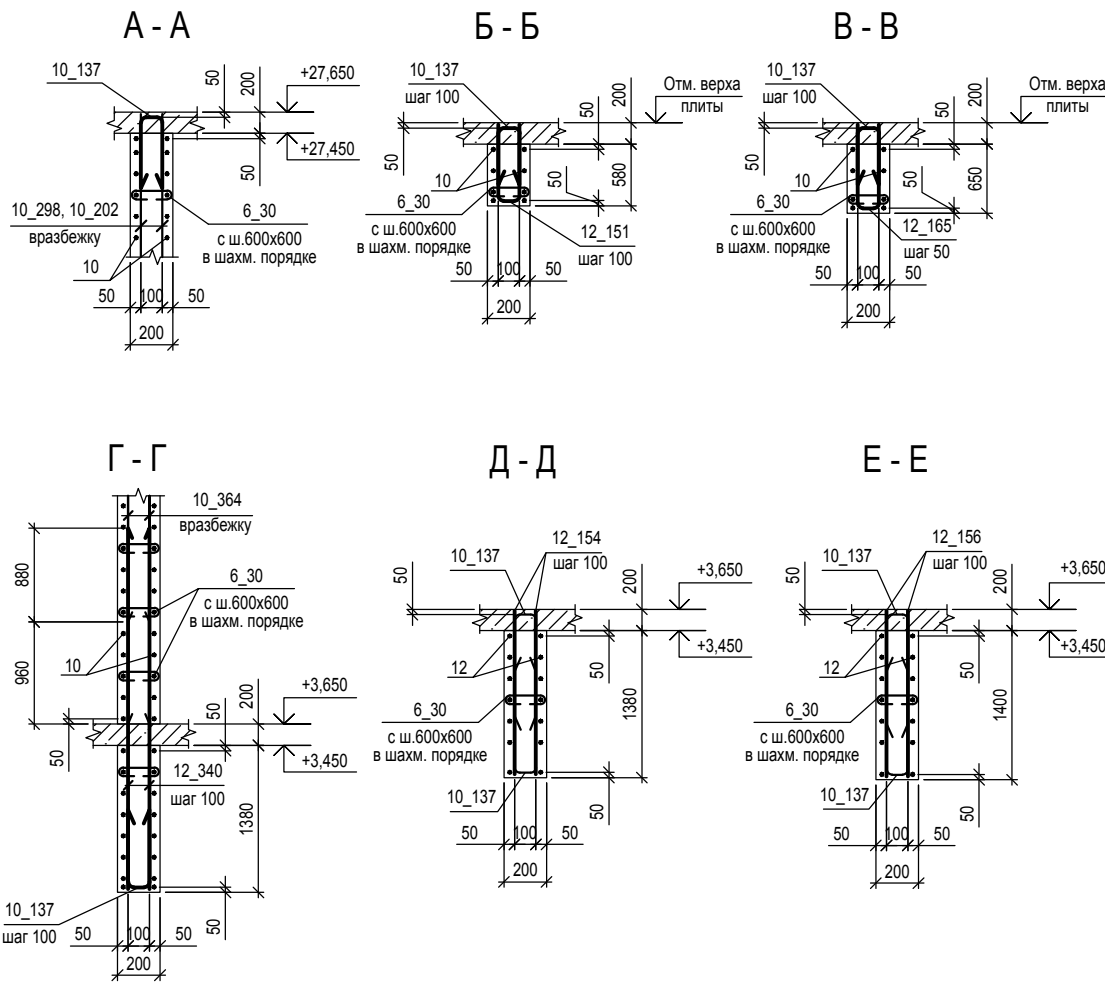
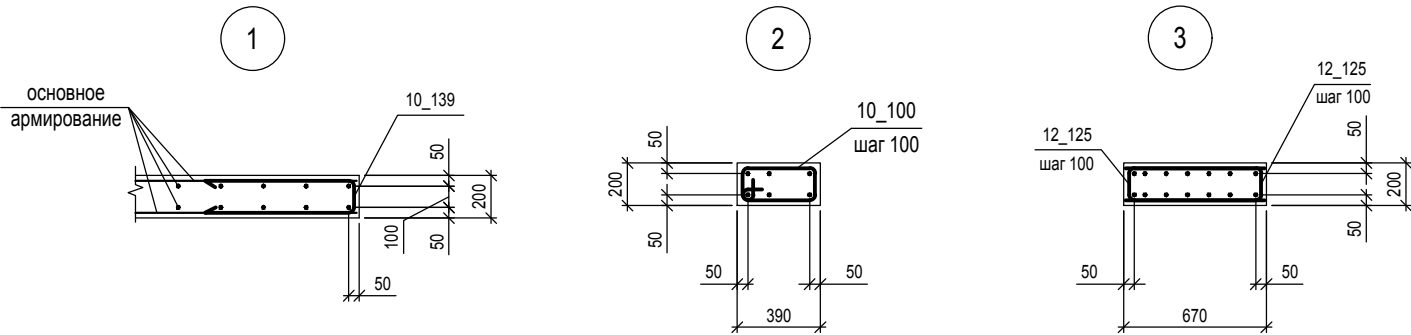
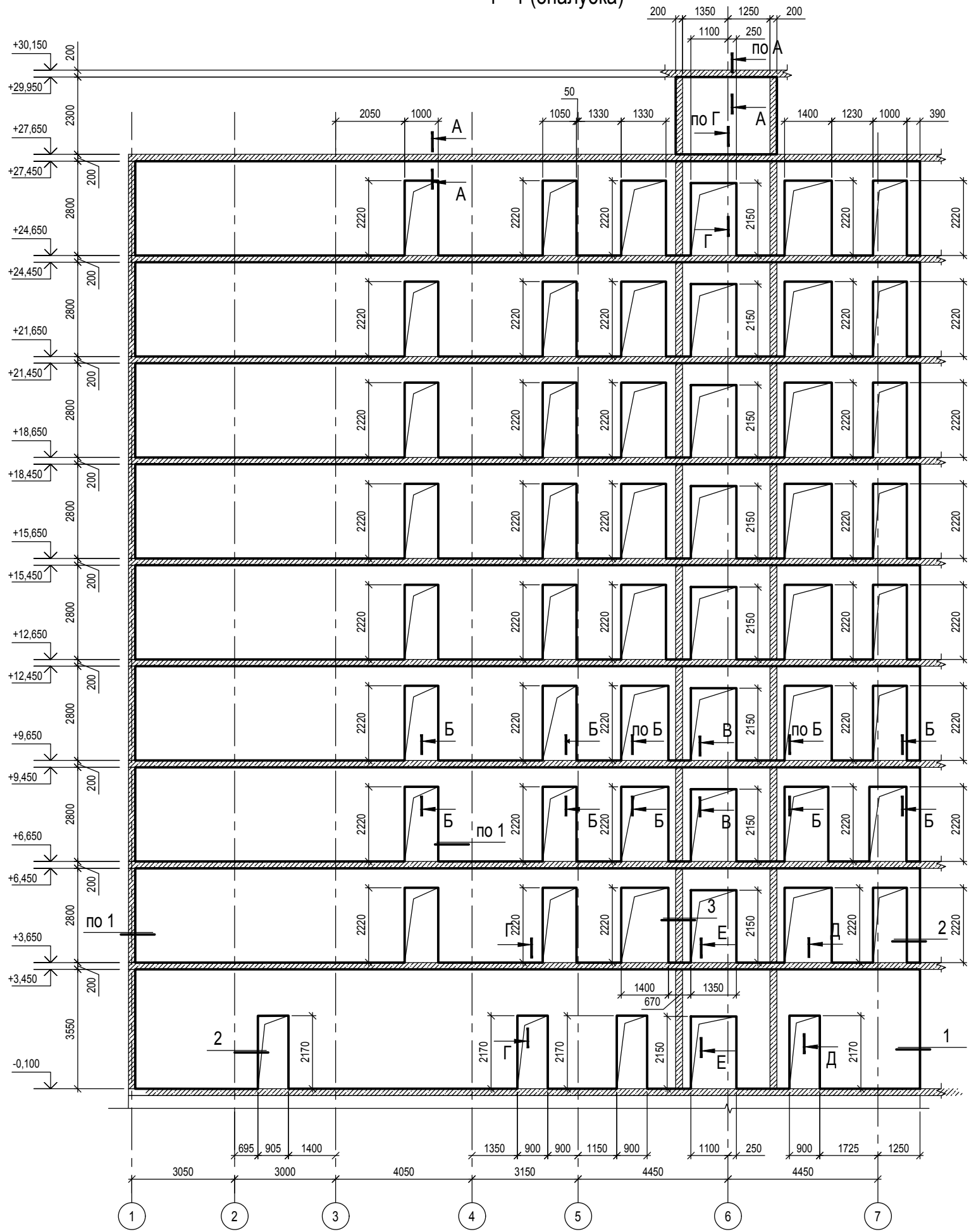
- [illegible]



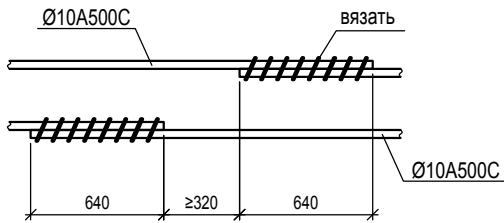
Диафрагма жесткости ДЖм3-2



1 - 1 (опалубка)



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |        |        |        |         |         | Всего |
|----------------|--------------------|-------|-------|--------|--------|--------|---------|---------|-------|
|                | Арматура класса    |       |       |        |        |        |         |         |       |
|                | A240               |       | A500C |        |        |        |         |         |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |       |       |        |        |        |         |         |       |
|                | Ø6                 | Ø10   | Итого | Ø10    | Ø12    | Ø16    | Итого   |         |       |
| ДЖм3-2         | 209,0              | 123,0 | 332,0 | 8911,0 | 3554,0 | 3894,0 | 16359,0 | 16691,0 |       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм3-2

| Поз.    | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание       |
|---------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
|         |             | Детали           |        |                |                       |
|         |             | ГОСТ 34028-2016  |        |                |                       |
| 10      |             | Ø10A500C L=п.м   | 6592,0 | 0,62           | м. резать<br>по месту |
| 10_364  |             | Ø10A500C L=3640  | 1190   | 2,3            |                       |
| 10_202  |             | Ø10A500C L=2020  | 85     | 1,3            |                       |
| 10_298  |             | Ø10A500C L=2980  | 85     | 1,9            |                       |
| 10_137* |             | Ø10A500C L=1370  | 1306   | 0,9            |                       |
| 10_139* |             | Ø10A500C L=1390  | 710    | 0,9            |                       |
| 12_439  |             | Ø12A500C L=4390  | 218    | 3,9            |                       |
| 12_340  |             | Ø12A500C L=3400  | 82     | 3,1            |                       |
| 12_156  |             | Ø12A500C L=1560  | 28     | 1,4            |                       |
| 12_331  |             | Ø12A500C L=3310  | 26     | 2,9            |                       |
| 12_151* |             | Ø12A500C L=1510  | 1136   | 1,4            |                       |
| 12_165* |             | Ø12A500C L=1650  | 216    | 1,5            |                       |
| 12_125* |             | Ø12A500C L=1250  | 352    | 1,2            |                       |
| 16_479  |             | Ø16A500C L=4790  | 36     | 7,6            |                       |
| 16_404  |             | Ø16A500C L=4040  | 238    | 6,4            |                       |
| 16_548  |             | Ø16A500C L=5480  | 12     | 8,6            |                       |
| 16_392  |             | Ø16A500C L=3920  | 12     | 6,2            |                       |
| 16_250  |             | Ø16A500C L=2500  | 184    | 4,0            |                       |
| 16_1170 |             | Ø16A500C L=11700 | 64     | 18,5           |                       |
| 10_100* |             | Ø10A240 L=1000   | 176    | 0,7            |                       |
| 6_30*   |             | Ø6A240 L=300     | 2090   | 0,1            |                       |
|         |             | Материалы        |        |                |                       |
|         |             | Бетон класса B25 | 95,0   |                | м³                    |

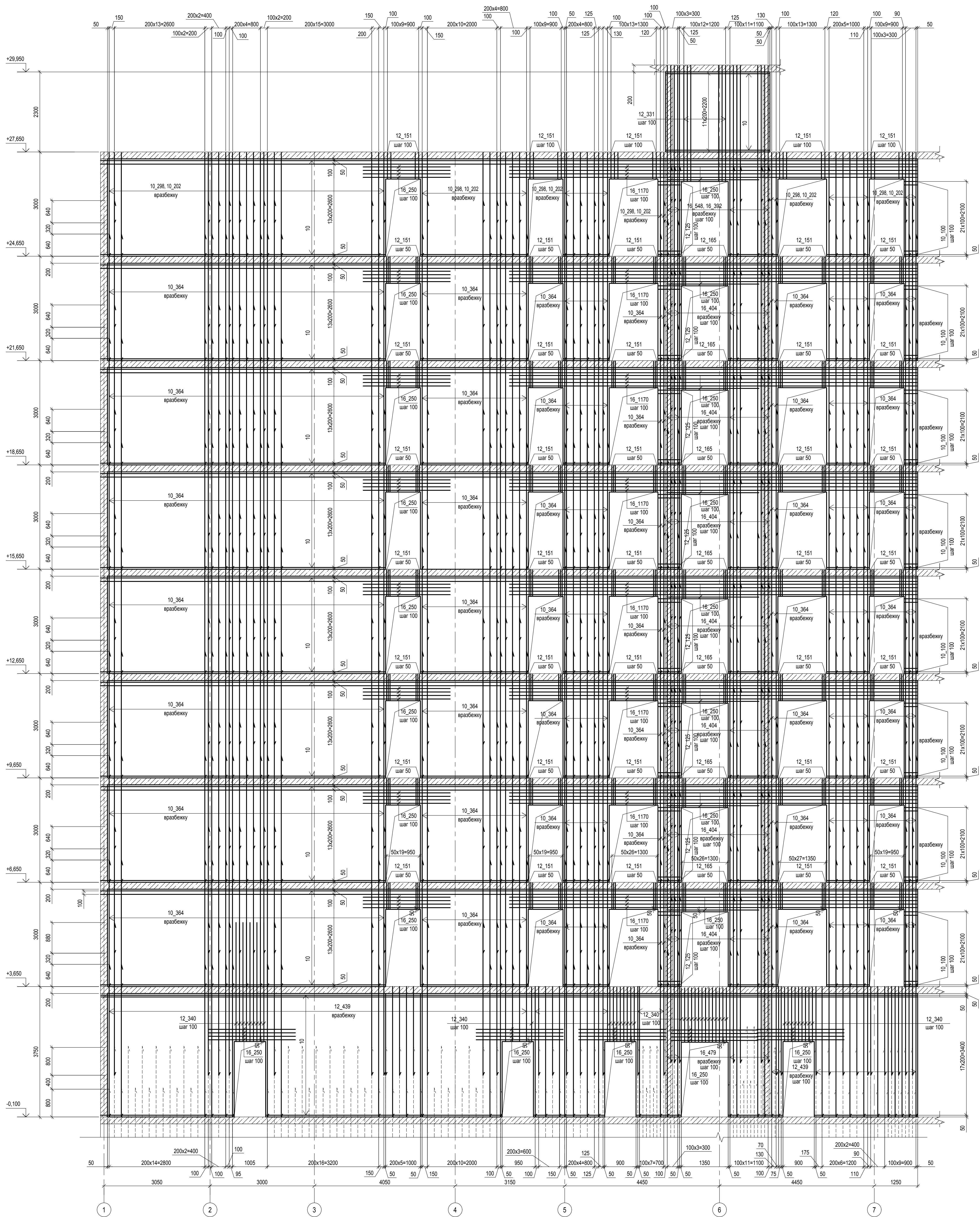
\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 12_125 |       |
| 10_137 |       |
| 12_151 |       |
| 12_165 |       |
| 6_30   |       |
| 10_100 |       |

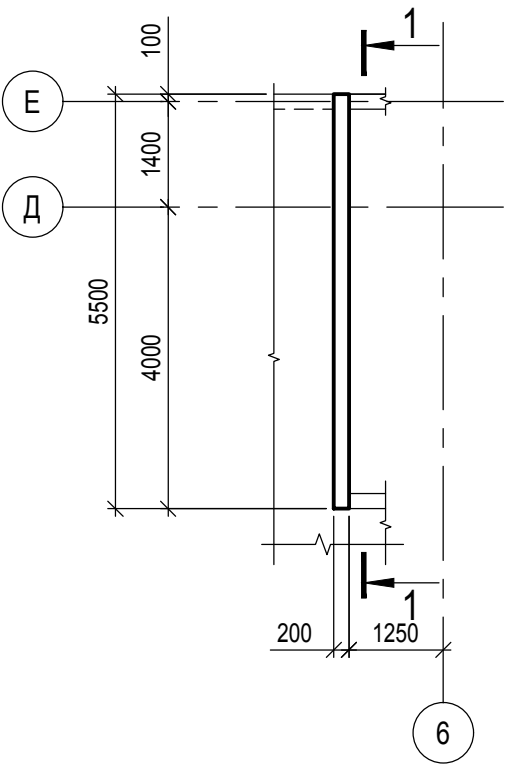
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Листы 10 - 11 рассматривать совместно.

1 - 1 (армирование)

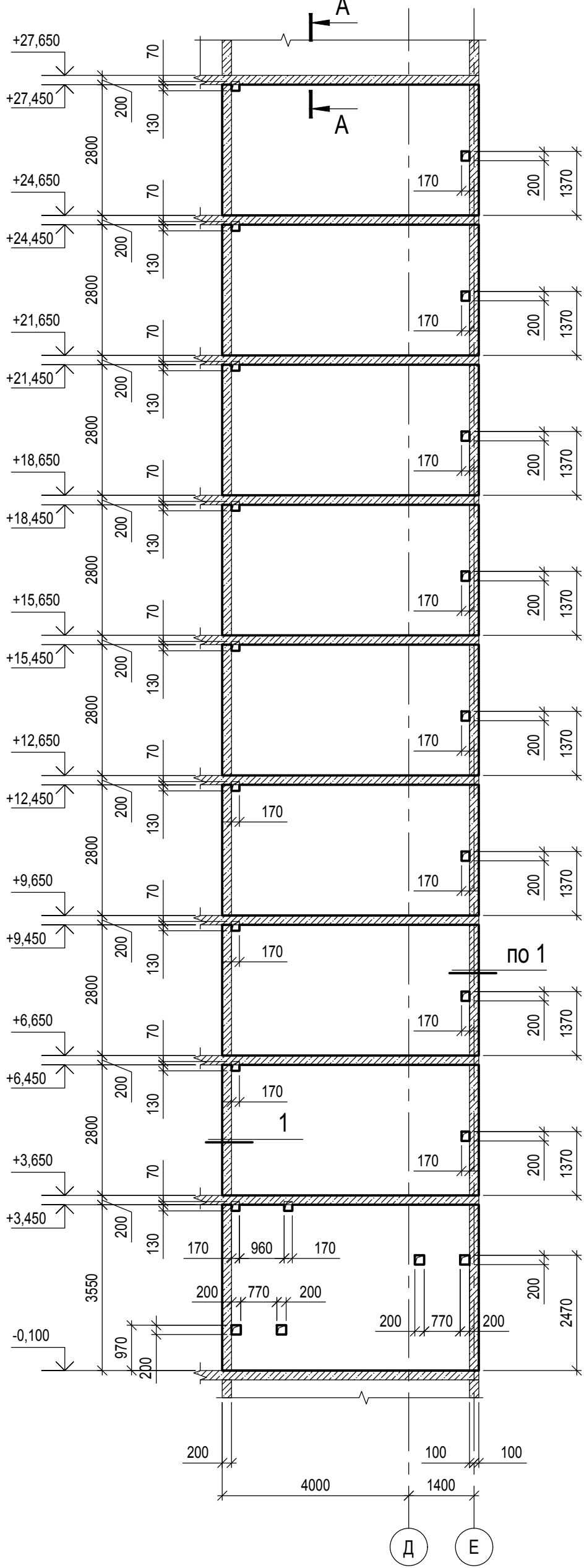


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Листы 10 - 11 рассматривать совместно.

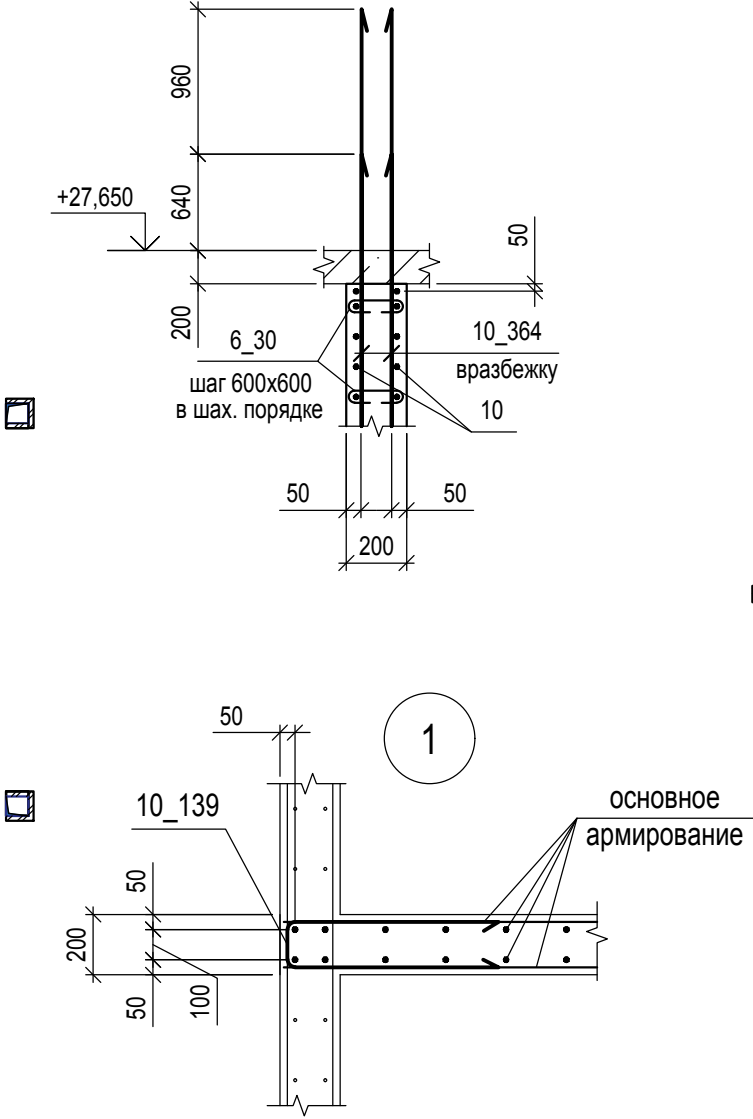
Диафрагма жесткости ДЖм4-2



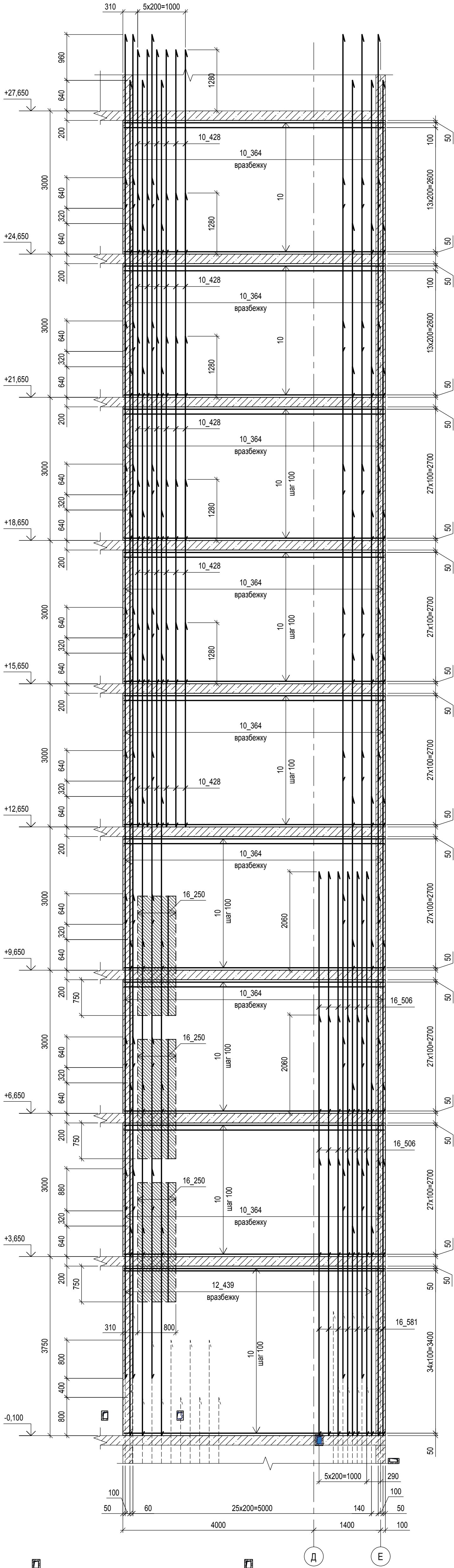
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-2

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед. кг | Приме-<br>чание       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|-----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                 |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                 |                       |
| 10               |             | Ø10A500C L=п.м  | 2740,0 | 0,62            | м, резать<br>по месту |
| 10_364           |             | Ø10A500C L=3640 | 480    | 2,3             |                       |
| 10_428           |             | Ø10A500C L=4280 | 60     | 2,7             |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 468    | 0,9             |                       |
| 12_439           |             | Ø12A500C L=4390 | 56     | 3,9             |                       |
| 16_581           |             | Ø16A500C L=5810 | 16     | 9,2             |                       |
| 16_506           |             | Ø16A500C L=5060 | 32     | 8,0             |                       |
| 16_250           |             | Ø16A500C L=2500 | 30     | 4,0             |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 430    | 0,1             |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                 |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 28,6   |                 | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |

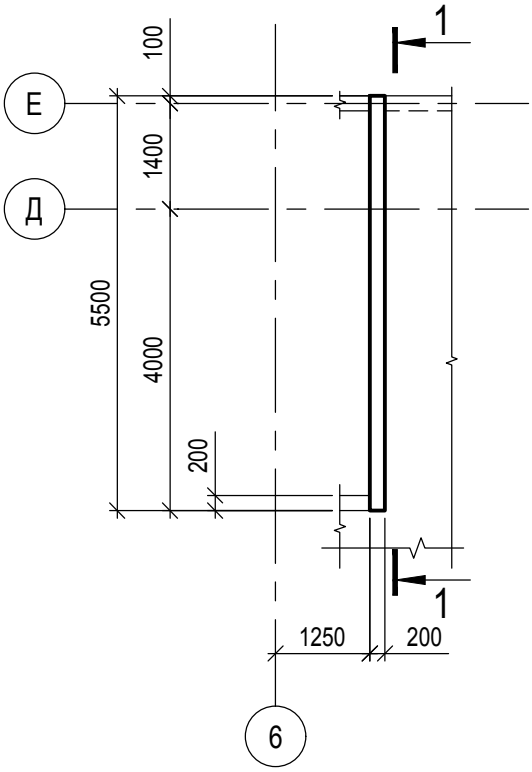
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |        |       |       |        | Всего  |
|----------------|--------------------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|
|                | Арматура класса    |       |        |       |       |        |        |
|                | A240               |       | A500C  |       |       |        |        |
|                | ГОСТ34028-2016     |       |        |       |       |        |        |
|                | Ø6                 | Итого | Ø10    | Ø12   | Ø16   | Итого  |        |
| ДЖм4-2         | 43,0               | 43,0  | 3386,0 | 218,4 | 523,2 | 4127,6 | 4170,6 |

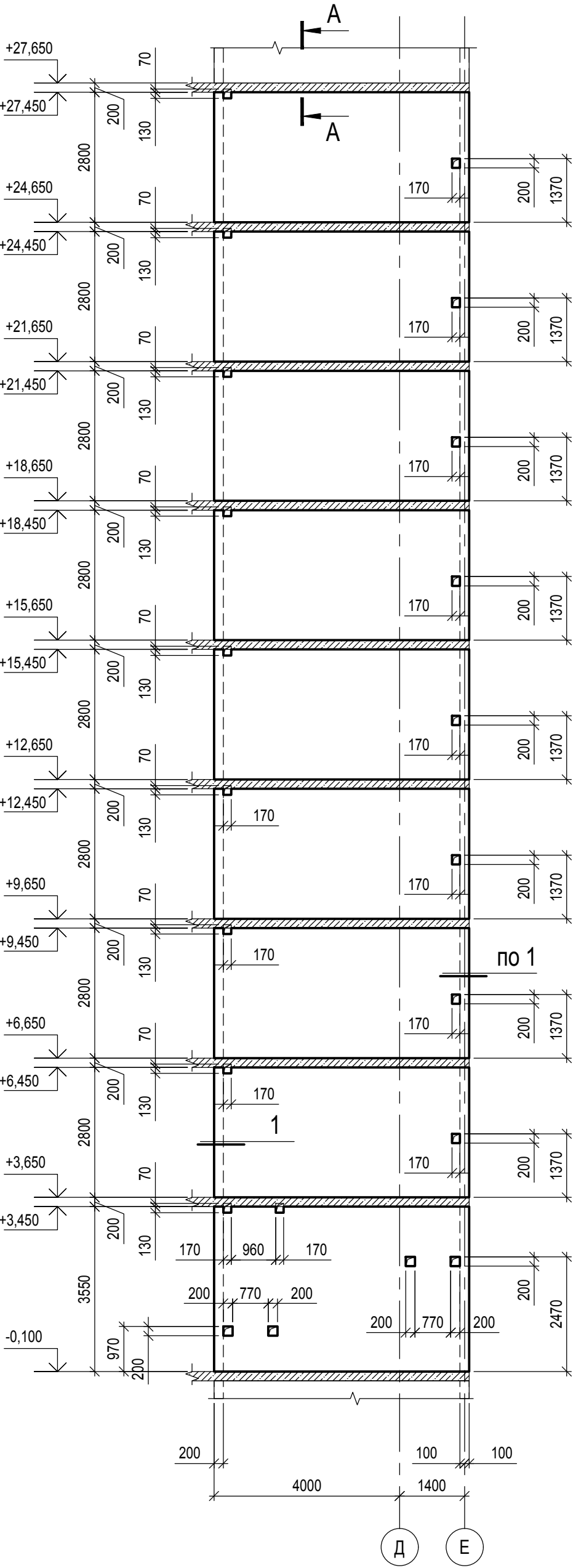
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.



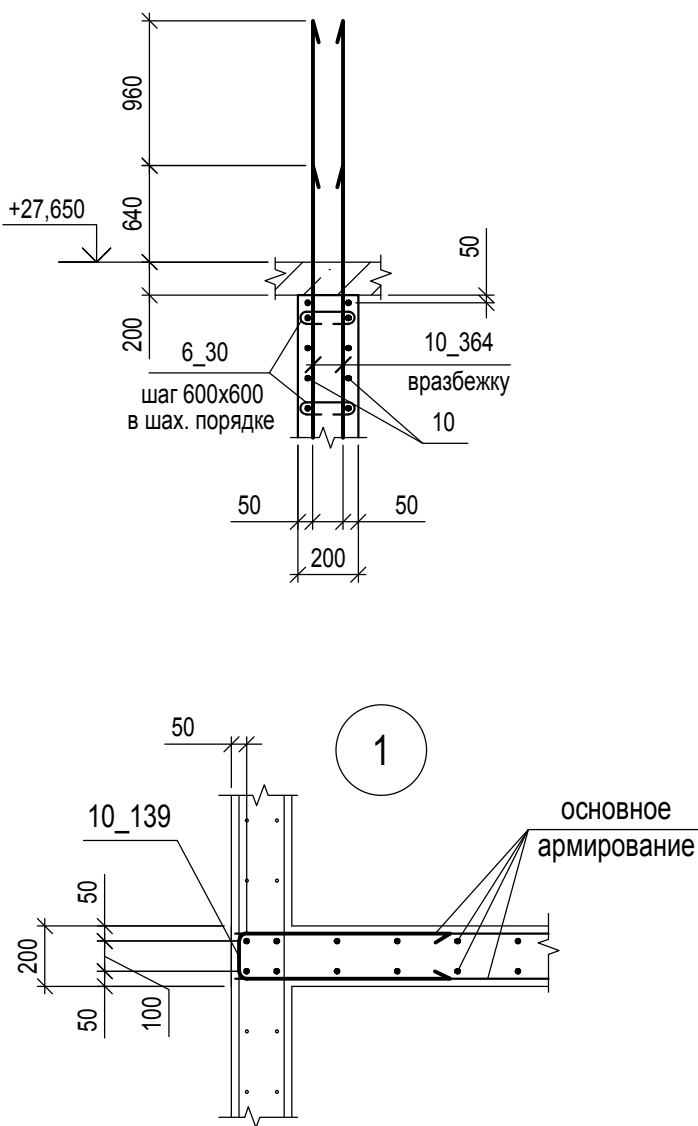
Диафрагма жесткости ДЖм5-2



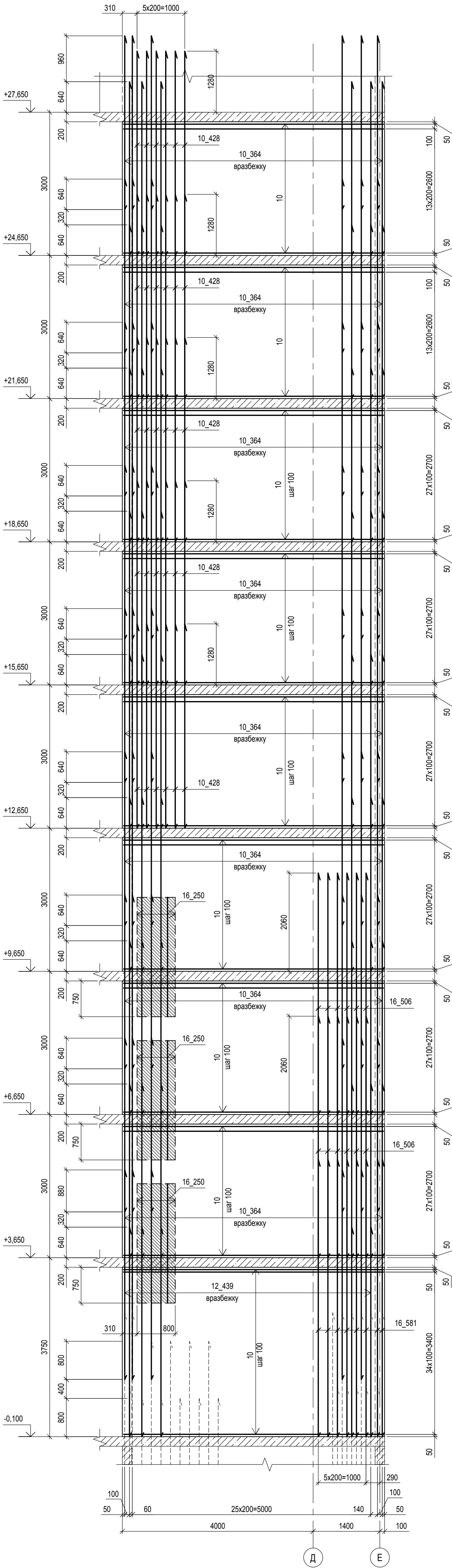
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм5-2

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед. кг | Приме-<br>чание       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|-----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                 |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                 |                       |
| 10               |             | Ø10A500C L=п.м  | 2740,0 | 0,62            | м, резать<br>по месту |
| 10_364           |             | Ø10A500C L=3640 | 480    | 2,3             |                       |
| 10_428           |             | Ø10A500C L=4280 | 60     | 2,7             |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 468    | 0,9             |                       |
| 12_439           |             | Ø12A500C L=4390 | 56     | 3,9             |                       |
| 16_581           |             | Ø16A500C L=5810 | 16     | 9,2             |                       |
| 16_506           |             | Ø16A500C L=5060 | 32     | 8,0             |                       |
| 16_250           |             | Ø16A500C L=2500 | 30     | 4,0             |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 430    | 0,1             |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                 |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 28,6   |                 | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |

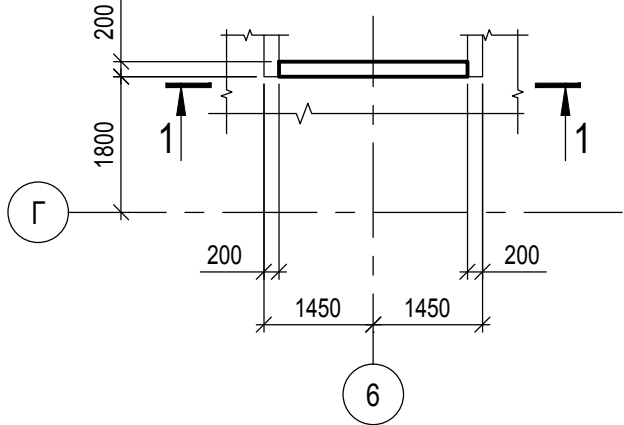
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |        |       |       |        | Всего  |
|----------------|--------------------|-------|--------|-------|-------|--------|--------|
|                | Арматура класса    |       |        |       |       |        |        |
|                | A240               |       | A500C  |       |       |        |        |
|                | ГОСТ34028-2016     |       |        |       |       |        |        |
|                | Ø6                 | Итого | Ø10    | Ø12   | Ø16   | Итого  |        |
| ДЖм5-2         | 43,0               | 43,0  | 3386,0 | 218,4 | 523,2 | 4127,6 | 4170,6 |

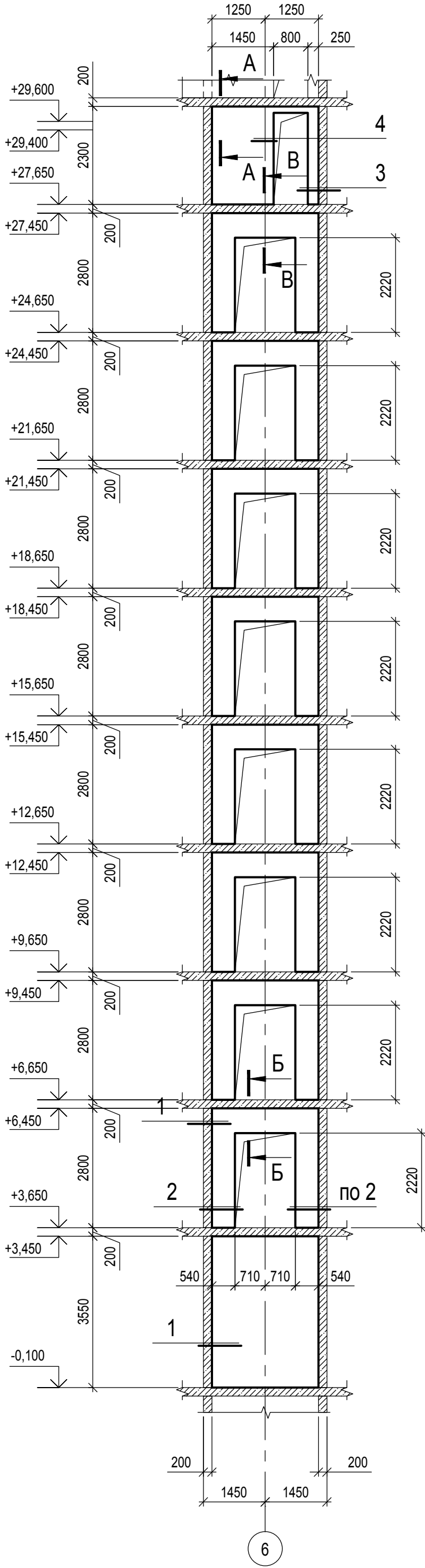
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

|              |              |              |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |

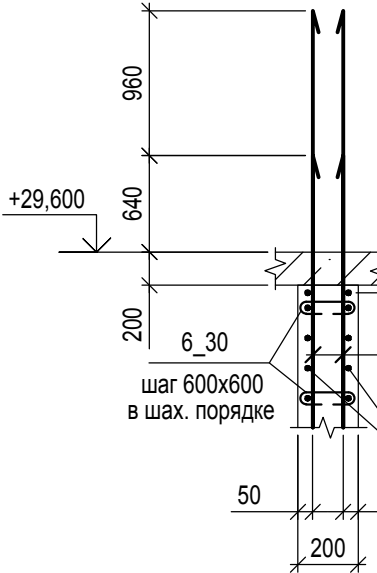
Диафрагма жесткости ДЖмб-2



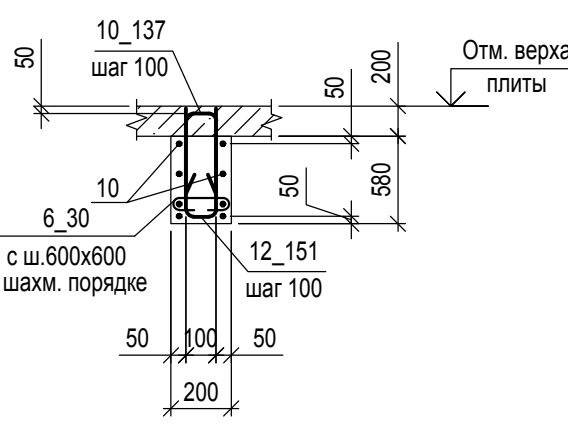
1 - 1 (опалубка)



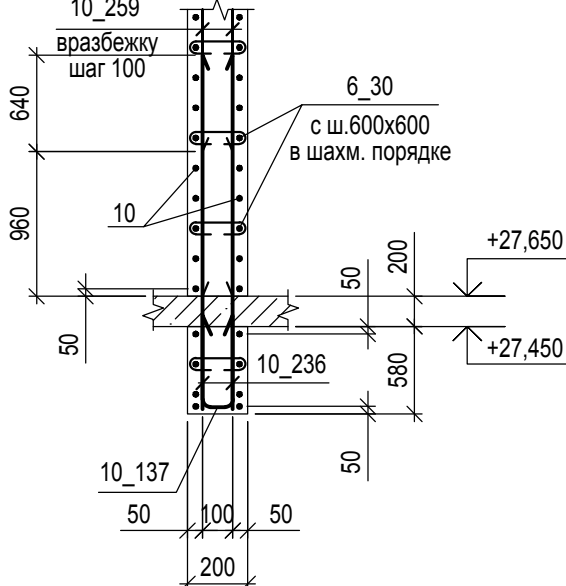
A - A



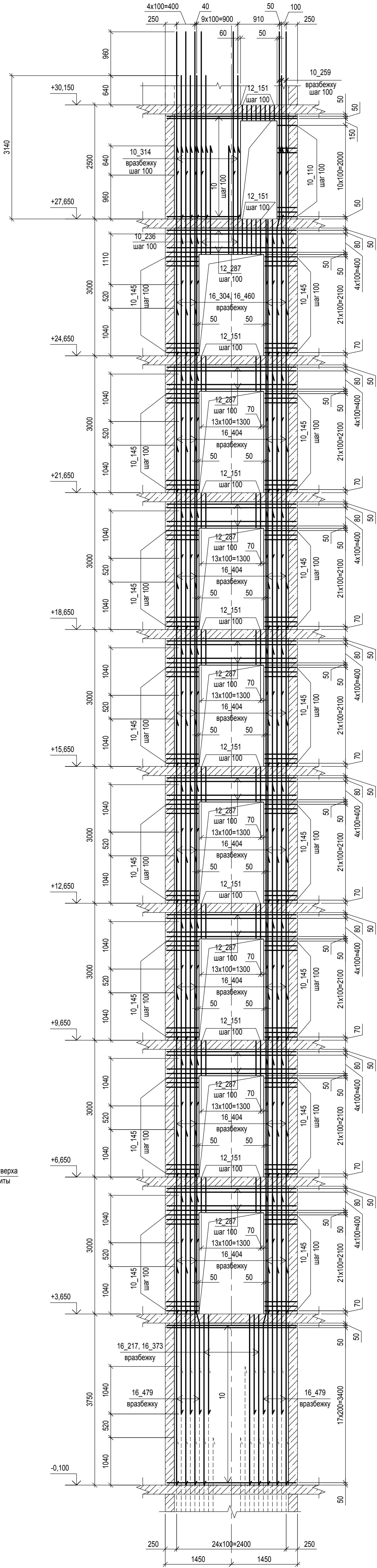
Б - Б



В - В



1 - 1 (армирование)



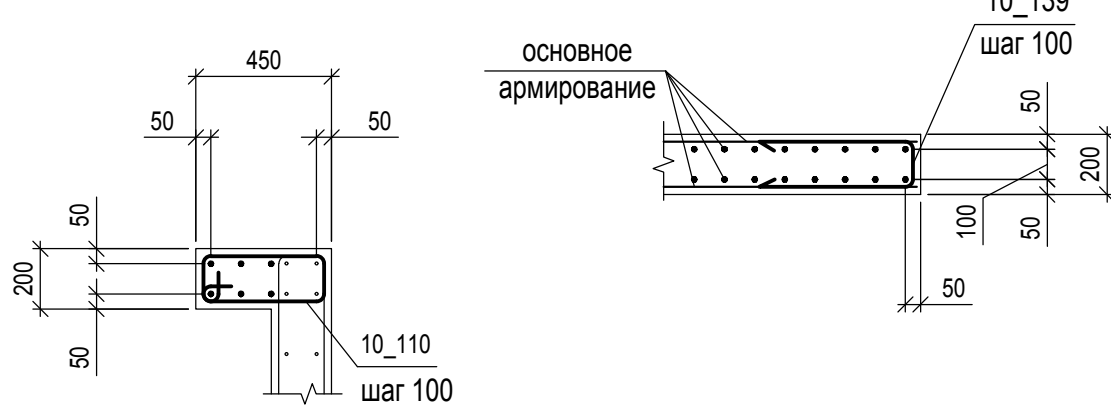
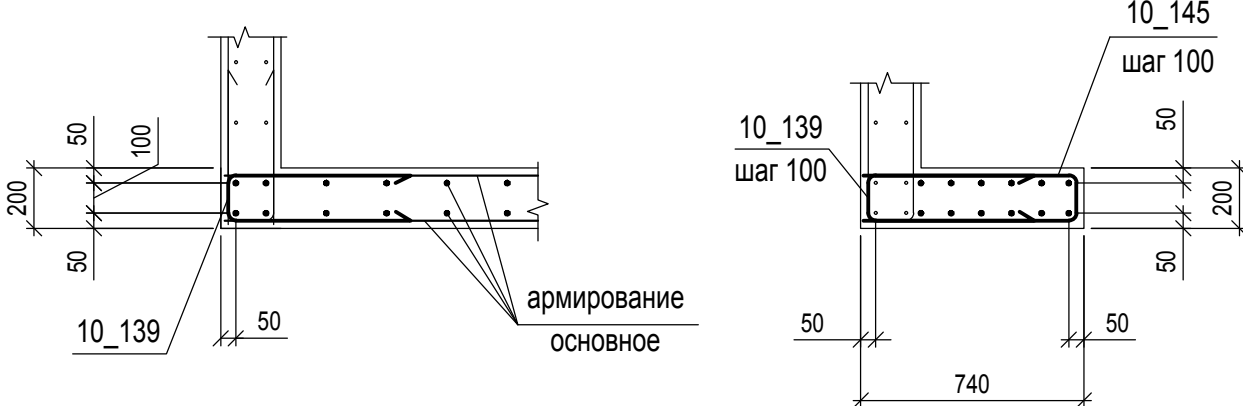
1

2

3

6

4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖмб-2

| Поз.            | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|-----------------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали          |             |                  |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016 |             |                  |        |                |                       |
| 10              |             | Ø10A500C L=п.м   | 180,0  | 0,62           | м. резать<br>по месту |
| 10_236          |             | Ø10A500C L=2360  | 18     | 1,5            |                       |
| 10_259          |             | Ø10A500C L=2590  | 36     | 1,6            |                       |
| 10_145*         |             | Ø10A500C L=1450  | 352    | 0,9            |                       |
| 10_139*         |             | Ø10A500C L=1390  | 522    | 0,9            |                       |
| 10_137*         |             | Ø10A500C L=1370  | 125    | 0,9            |                       |
| 12_151*         |             | Ø12A500C L=1510  | 119    | 1,4            |                       |
| 12_287          |             | Ø12A500C L=2870  | 96     | 2,6            |                       |
| 16_479          |             | Ø16A500C L=4790  | 24     | 7,6            |                       |
| 16_217          |             | Ø16A500C L=2170  | 12     | 3,5            |                       |
| 16_373          |             | Ø16A500C L=3730  | 14     | 5,9            |                       |
| 16_404          |             | Ø16A500C L=4040  | 168    | 6,4            |                       |
| 16_304          |             | Ø16A500C L=3040  | 12     | 4,8            |                       |
| 16_460          |             | Ø16A500C L=4600  | 12     | 7,3            |                       |
| 10_110*         |             | Ø10A240 L=1100   | 21     | 0,7            |                       |
| 6_30*           |             | Ø6A240 L=300     | 129    | 0,1            |                       |
| Материалы       |             |                  |        |                |                       |
|                 |             | Бетон класса В25 | 8,6    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_145 |       |
| 10_137 |       |
| 12_151 |       |
| 6_30   |       |
| 10_110 |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

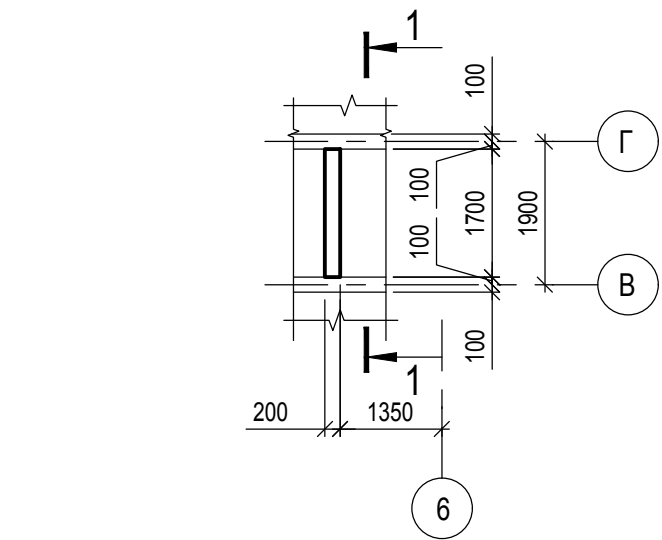
| Марка элемента | Изделия арматурные |      |       |        |       |        |        | Всего  |
|----------------|--------------------|------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|
|                | Арматура класса    |      |       |        |       |        |        |        |
|                | A240               |      |       | A500C  |       |        |        |        |
|                | ГОСТ 34028-2016    |      |       |        |       |        |        |        |
|                | Ø6                 | Ø10  | Итого | Ø10    | Ø12   | Ø16    | Итого  |        |
| ДЖмб-2         | 12,9               | 15,0 | 27,9  | 1097,0 | 417,0 | 1527,4 | 3041,4 | 3069,3 |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

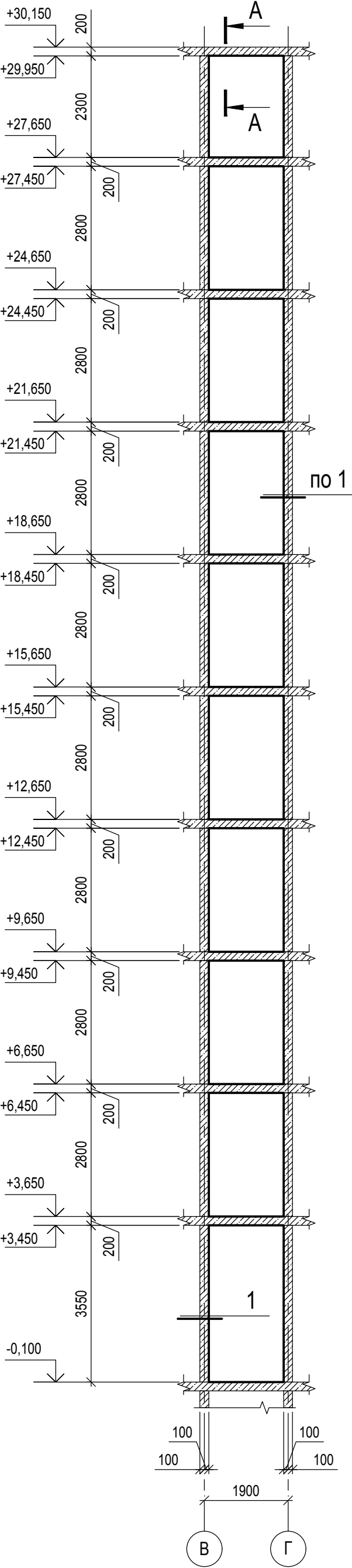
|              |              |              |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |



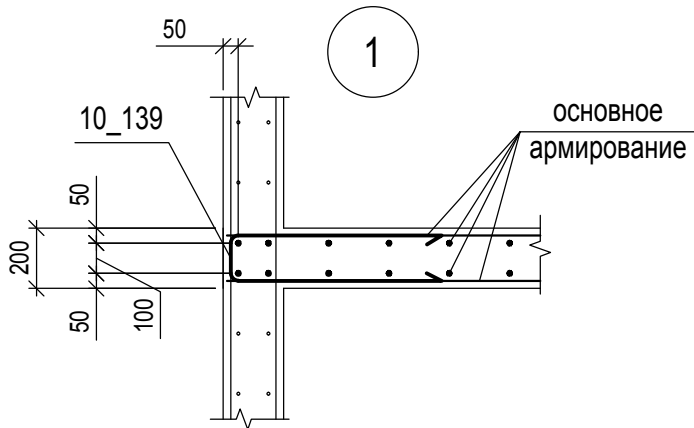
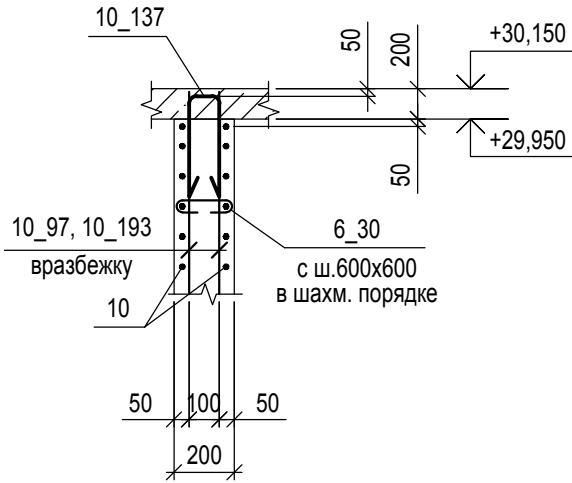
Диафрагма жесткости ДЖм7-2



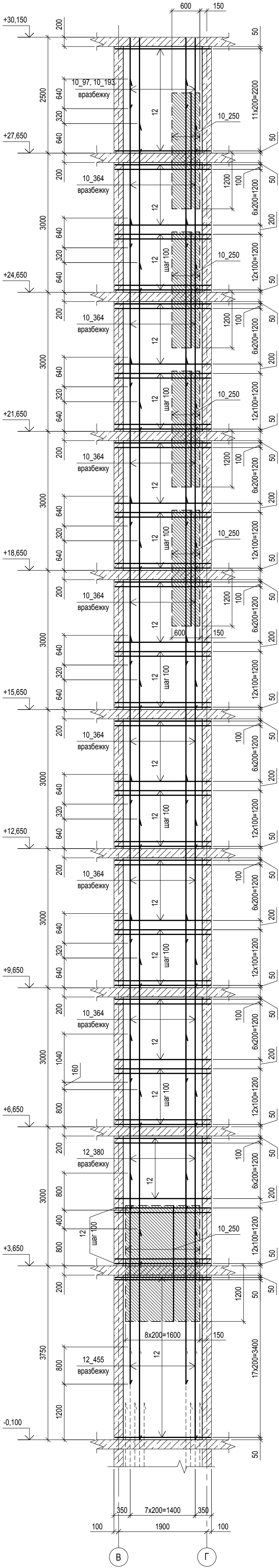
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм7-2

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед. кг | Приме-<br>чение       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|-----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                 |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                 |                       |
| 10_250           |             | Ø10A500C L=2500 | 50     | 1,6             |                       |
| 10_364           |             | Ø10A500C L=3640 | 96     | 2,3             |                       |
| 10_152           |             | Ø10A500C L=1520 | 8      | 0,9             |                       |
| 10_248           |             | Ø10A500C L=2480 | 8      | 1,5             |                       |
| 10_137*          |             | Ø10A500C L=1370 | 8      | 0,9             |                       |
| 10_259           |             | Ø10A500C L=2590 | 16     | 1,6             |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 394    | 0,9             |                       |
| 12               |             | Ø12A500C L=п.м  | 880,0  | 0,89            | м. резать<br>по месту |
| 12_455           |             | Ø12A500C L=4550 | 16     | 4,1             |                       |
| 12_380           |             | Ø12A500C L=3800 | 16     | 3,4             |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 141    | 0,1             |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                 |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 9,42   |                 | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_137 |       |
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |

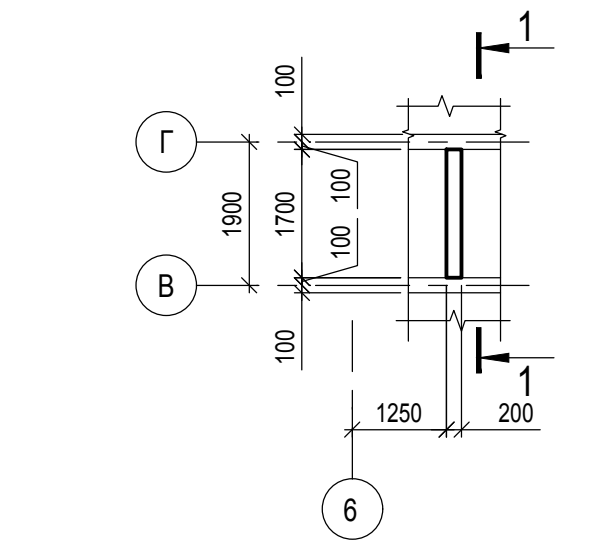
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |       |  |        |        | Всего |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|--|--------|--------|-------|
|                | Арматура класса    |       |       |       |  |        |        |       |
|                | A240               |       | A500C |       |  |        |        |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |       |       |       |  |        |        |       |
|                | Ø6                 | Итого | Ø10   | Ø12   |  | Итого  |        |       |
| ДЖм7-2         | 14,1               | 14,1  | 702,6 | 903,2 |  | 1605,8 | 1619,9 |       |

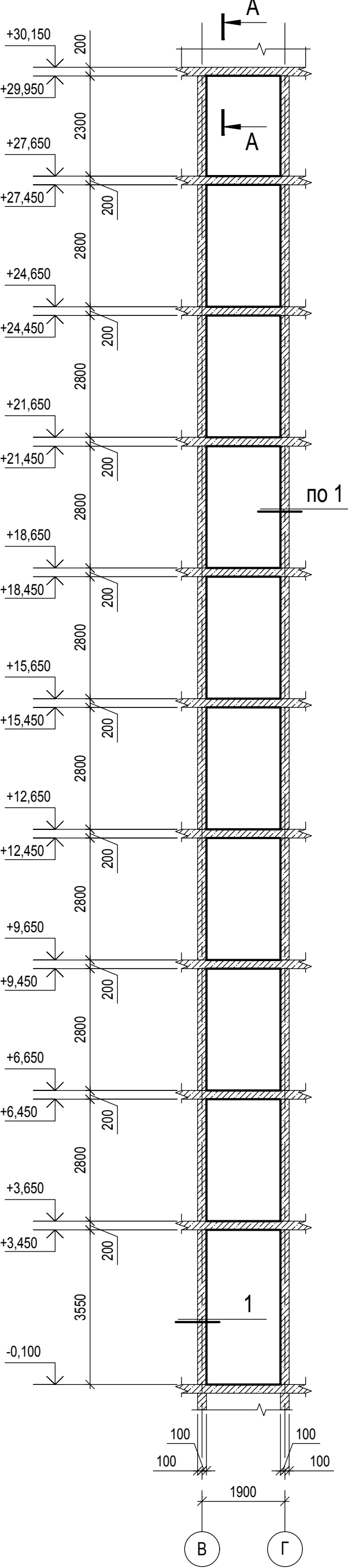
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

|              |              |              |  |
|--------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано  |              |              |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |

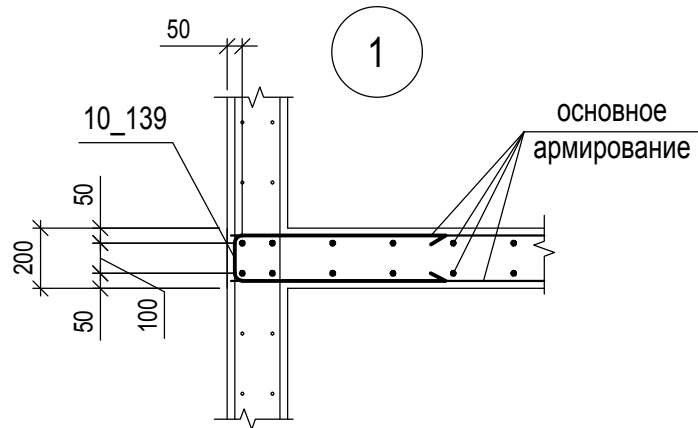
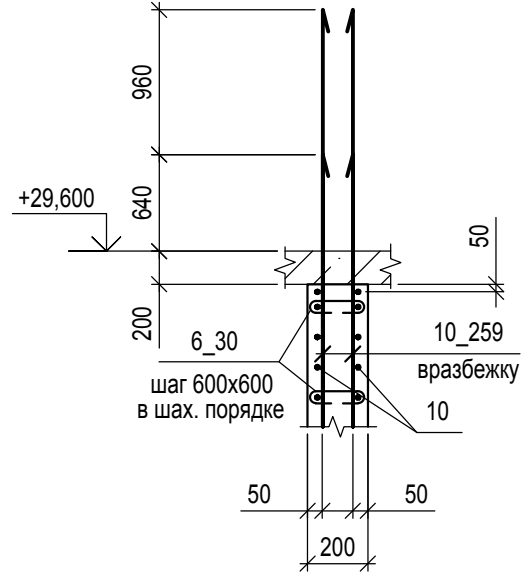
Диафрагма жесткости ДЖм8-2



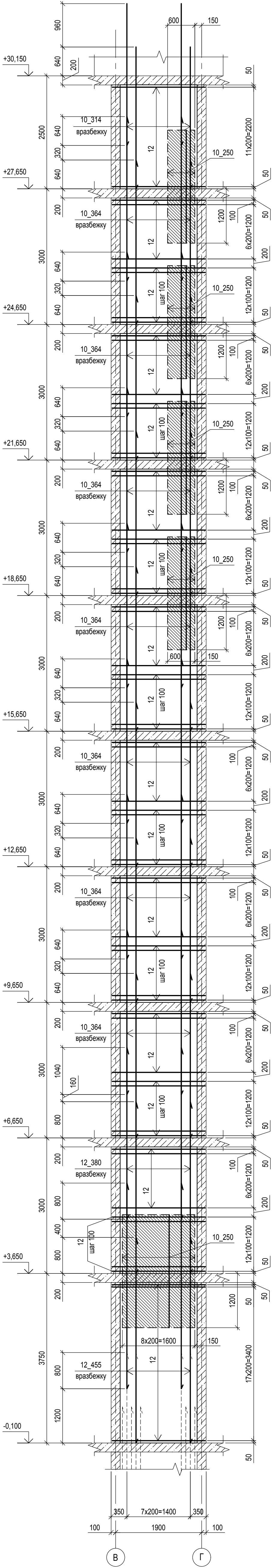
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм8-2

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед. кг | Приме-<br>чание       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|-----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                 |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                 |                       |
| 10_250           |             | Ø10A500C L=2500 | 50     | 1,6             |                       |
| 10_364           |             | Ø10A500C L=3640 | 112    | 2,3             |                       |
| 10_314           |             | Ø10A500C L=3140 | 16     | 1,9             |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 394    | 0,9             |                       |
| 12               |             | Ø12A500C L=п.м  | 880,0  | 0,89            | м. резать<br>по месту |
| 12_455           |             | Ø12A500C L=4550 | 16     | 4,1             |                       |
| 12_380           |             | Ø12A500C L=3800 | 16     | 3,4             |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 141    | 0,1             |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                 |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 9,5    |                 | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 6_30   |       |
|        |       |
|        |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |       |  |  |        | Всего  |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|--|--|--------|--------|
|                | Арматура класса    |       |       |       |  |  |        |        |
|                | A240               |       | A500C |       |  |  |        |        |
|                | ГОСТ34028-2016     |       |       |       |  |  |        |        |
|                | Ø6                 | Итого | Ø10   | Ø12   |  |  | Итого  |        |
| ДЖм8-2         | 14,1               | 14,1  | 717,8 | 903,2 |  |  | 1621,0 | 1635,1 |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

|              |              |              |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |
| Имя, № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |

[illegible][illegible]

10 139 50 50 100 200


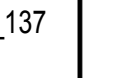
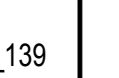

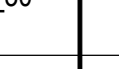
основное армирование

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows a cross-section of the part with the following dimensions:

- Overall width: 470
- Distance from the left edge to the center of the mounting holes: 50
- Distance from the right edge to the center of the mounting holes: 50
- Distance from the center of the mounting holes to the right edge of the flange: 50
- Thickness of the flange: 200
- Distance from the center of the mounting holes to the bottom edge of the flange: 50
- Section line: 10\_114 war 100

[illegible]

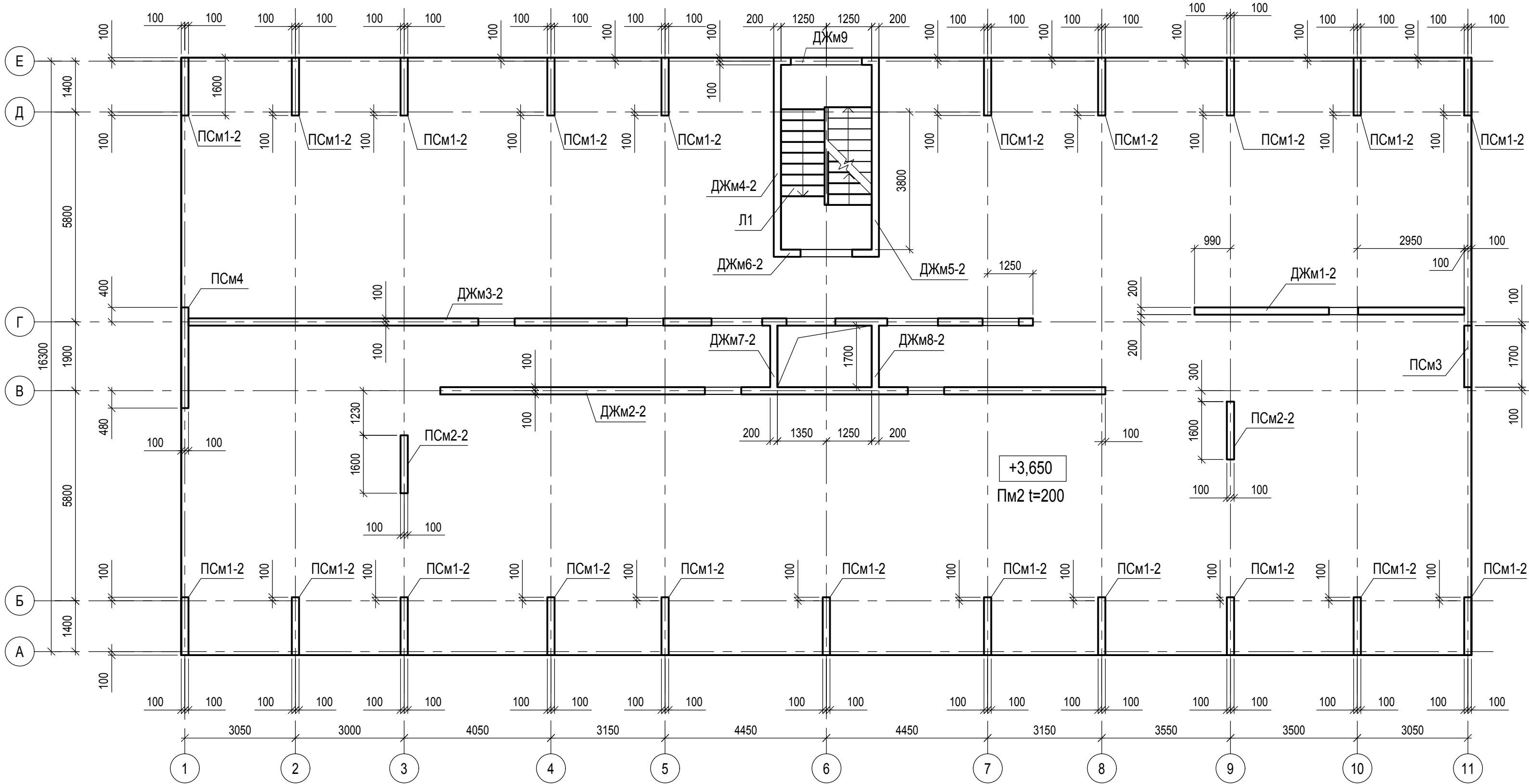
| Поз.    | Обозначение | Наименование     | Ко-во | Масса<br>ед,кг | Приме-<br>чение       |
|---------|-------------|------------------|-------|----------------|-----------------------|
|         |             | <u>Детали</u>    |       |                |                       |
|         |             | ГОСТ 34028-2016  |       |                |                       |
| 10      |             | Ø10A500C L=п.м   | 290,0 | 0,62           | м. резать<br>по месту |
| 10_364  |             | Ø10A500C L=3640  | 96    | 2,3            |                       |
| 10_596  |             | Ø10A500C L=5960  | 32    | 3,7            |                       |
| 10_150  |             | Ø10A500C L=1500  | 24    | 1,0            |                       |
| 10_137* |             | Ø10A500C L=1370  | 72    | 0,9            |                       |
| 10_139* |             | Ø10A500C L=1390  | 94    | 0,9            |                       |
| 16_559  |             | Ø16A500C L=5590  | 4     | 8,9            |                       |
| 16_335  |             | Ø16A500C L=3350  | 8     | 5,3            |                       |
| 16_204  |             | Ø16A500C L=2040  | 38    | 3,3            |                       |
| 10_70*  |             | Ø10A240 L=700    | 44    | 0,5            |                       |
| 10_114* |             | Ø10A240 L=1140   | 464   | 0,7            |                       |
| 6_30*   |             | Ø6A240 L=300     | 94    | 0,1            |                       |
|         |             |                  |       |                |                       |
|         |             |                  |       |                |                       |
|         |             |                  |       |                |                       |
|         |             | <u>Материалы</u> |       |                |                       |
|         |             | Бетон класса B25 | 6,2   |                | м³                    |

| Поз.   | Эскиз   |
|--------|---|
| 10_137 |    |
| 10_139 |    |
| 6_30   |    |
| 10_114 |   |
| 10_70  |  |

|                |                    |       |       |       |       |       |        |       |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |       |       |       |        | Всего |
|                | Арматура класса    |       |       |       |       |       |        |       |
|                | A240               |       |       | A500C |       |       |        |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |       |       |       |       |       |        |       |
|                | Ø6                 | Ø10   | Итого | Ø10   | Ø16   | Итого |        |       |
| ДЖМ9           | 9,4                | 346,8 | 356,2 | 682,8 | 203,4 | 886,2 | 1242,4 |       |

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без зазоров, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями

Схема расположения элементов конструкций на отм. +3,650

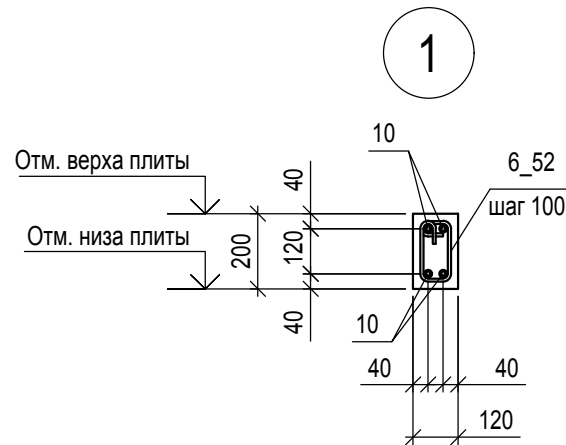
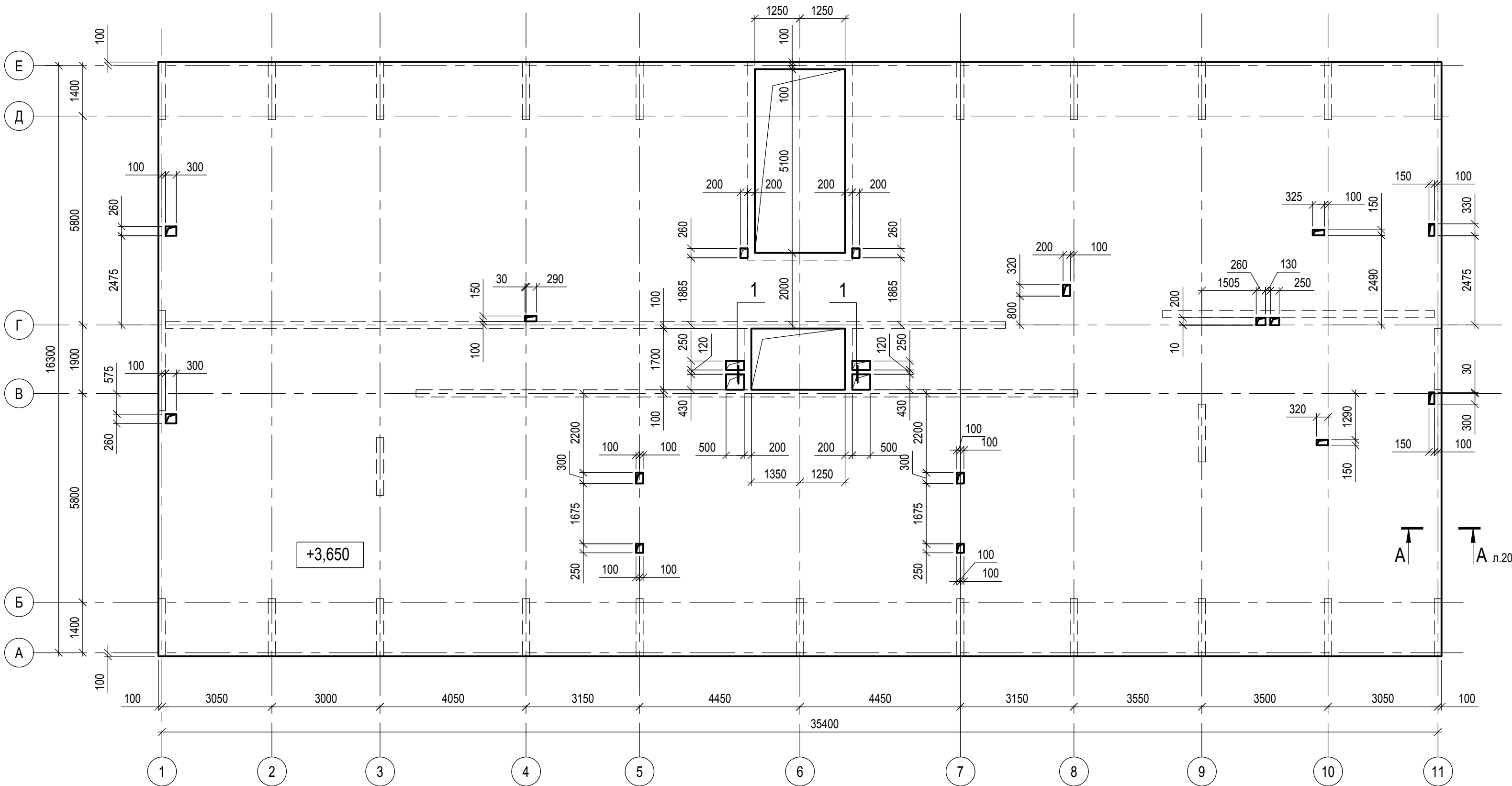


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650

| Поз.   | Обозначение | Наименование               | Кол-во | Масса<br>ед. кг | Приме-<br>чание      |
|--------|-------------|----------------------------|--------|-----------------|----------------------|
| Пм2    | лист 19     | Плита монолитная Пм2       | 1      |                 | Учтено на<br>листе 2 |
| ПСм1-2 | лист 3      | Пилон стеновой ПСм1-2      |        |                 |                      |
| ПСм2-2 | лист 4      | То же ПСм2-2               |        |                 |                      |
| ПСм3   | лист 5      | " " ПСм3                   |        |                 |                      |
| ПСм4   | лист 6      | " " ПСм4                   |        |                 |                      |
| ДЖм1-2 | лист 7      | Диафрагма жесткости ДЖм1-2 |        |                 |                      |
| ДЖм2-2 | лист 8      | То же ДЖм2-2               |        |                 |                      |
| ДЖм3-2 | лист 10     | " " ДЖм3-2                 |        |                 |                      |
| ДЖм4-2 | лист 12     | " " ДЖм4-2                 |        |                 |                      |
| ДЖм5-2 | лист 13     | " " ДЖм5-2                 |        |                 |                      |
| ДЖм6-2 | лист 14     | " " ДЖм6-2                 |        |                 |                      |
| ДЖм7-2 | лист 15     | " " ДЖм7-2                 |        |                 |                      |
| ДЖм8-2 | лист 16     | " " ДЖм8-2                 |        |                 |                      |
| ДЖм9   | лист 17     | " " ДЖм9                   |        |                 |                      |
| Л1     | лист 47     | Лестница Л1                |        |                 |                      |

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм2 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_142 |       |
| 6_52   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |        |        |         |        |         |         | Всего |
|----------------|--------------------|--------|--------|---------|--------|---------|---------|-------|
|                | Арматура класса    |        |        |         |        |         |         |       |
|                | A240               |        |        | A500C   |        |         |         |       |
|                | ГОСТ 34028-2016    |        |        |         |        |         |         |       |
|                | Ø6                 | Ø10    | Итого  | Ø10     | Ø16    | Итого   |         |       |
| Пм2            | 1,2                | 1176,0 | 1177,2 | 13845,9 | 1528,3 | 15374,2 | 16551,4 |       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

| Поз.              | Обозначение         | Наименование                 | Кол-во  | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание       |
|-------------------|---------------------|------------------------------|---------|----------------|-----------------------|
| Сборочные единицы |                     |                              |         |                |                       |
| КРпо1             | 94/20-КЖЗ.2.И-КРпо1 | Каркас КРпо1, L=п.м          | 560,0   | 2,1            | м, резать<br>по месту |
| КПп1              | 94/20-КЖЗ.2.И-КПп1  | Каркас пространственный КПп1 | 31      | 14,2           |                       |
| КПп2              | 94/20-КЖЗ.2.И-КПп2  | То же КПп2                   | 56      | 9,2            |                       |
| Детали            |                     |                              |         |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016   |                     |                              |         |                |                       |
| 10                |                     | Ø10A500C L=п.м               | 12200,0 | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_142*           |                     | Ø10A500C L=1420              | 647     | 0,9            |                       |
| 10_200            |                     | Ø10A500C L=2000              | 205     | 1,3            |                       |
| 10_300            |                     | Ø10A500C L=3000              | 183     | 1,9            |                       |
| 10_350            |                     | Ø10A500C L=3500              | 407     | 2,2            |                       |
| 10_400            |                     | Ø10A500C L=4000              | 314     | 2,5            |                       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

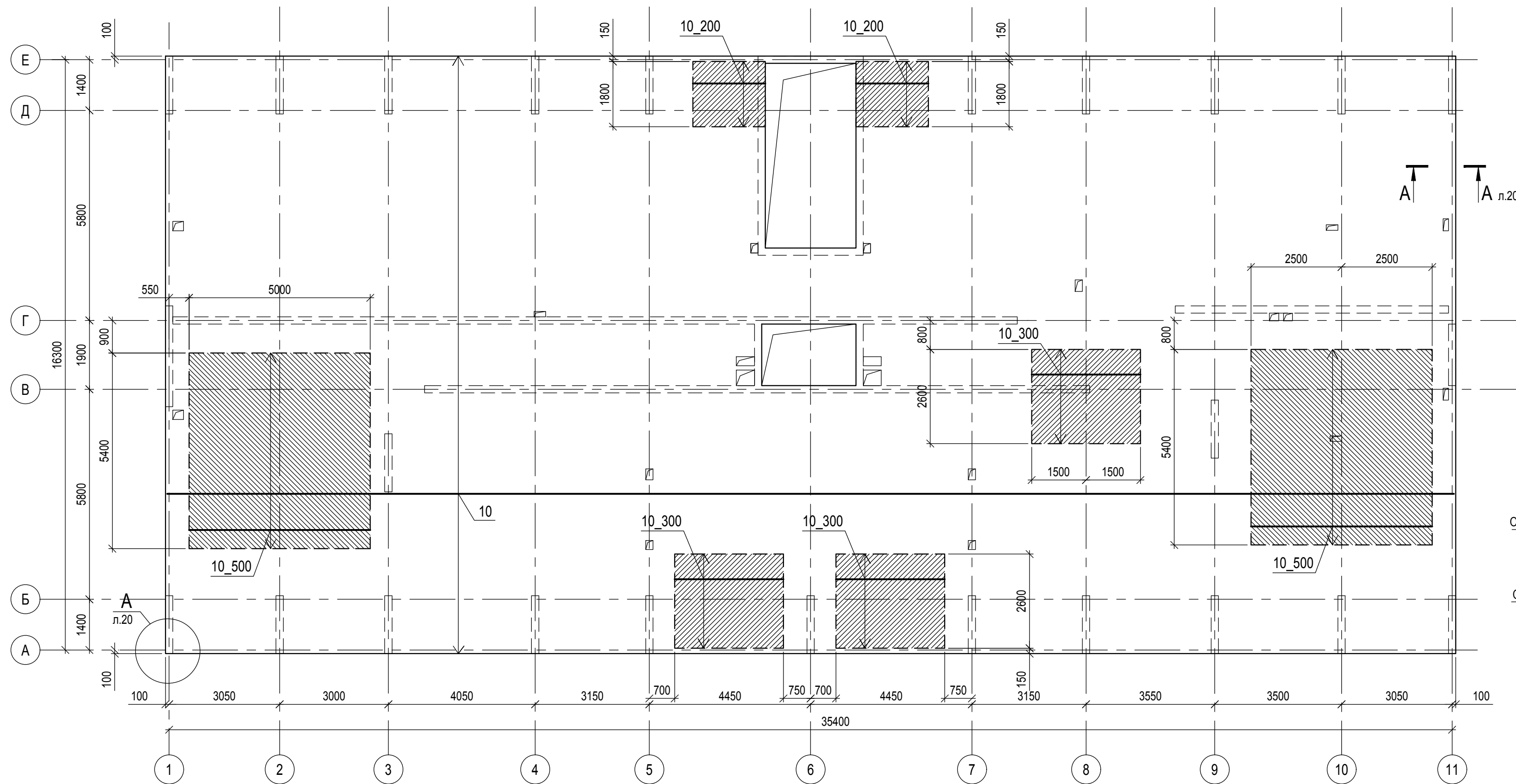
| Поз.   | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед.кг   | Приме-<br>чание |
|--------|-------------|-----------------|--------|------------------|-----------------|
| 10_500 |             | Ø10A500C L=5000 | 82     | 3,1              |                 |
| 10_550 |             | Ø10A500C L=5500 | 76     | 3,5              |                 |
| 10_600 |             | Ø10A500C L=6000 | 267    | 3,8              |                 |
| 10_700 |             | Ø10A500C L=7000 | 30     | 4,4              |                 |
| 10_800 |             | Ø10A500C L=8000 | 150    | 5,0              |                 |
| 16_400 |             | Ø16A500C L=4000 | 78     | 6,4              |                 |
| 16_450 |             | Ø16A500C L=4500 | 95     | 7,2              |                 |
| 16_750 |             | Ø16A500C L=7500 | 29     | 11,9             |                 |
| 6_52*  |             | Ø6A240 L=520    | 12     | 0,1              |                 |
|        |             |                 |        | Материалы        |                 |
|        |             |                 |        | Бетон класса B25 | м³              |

\* - см. ведомость деталей

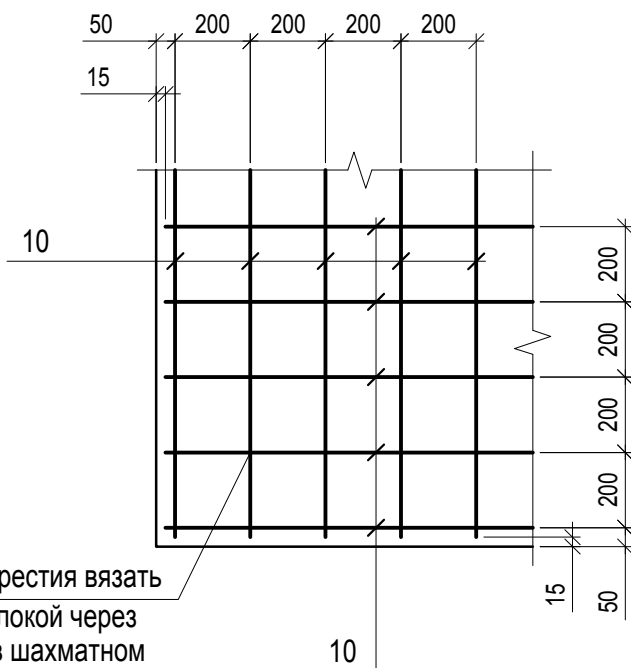
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 20 - 24.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перпуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 20). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.



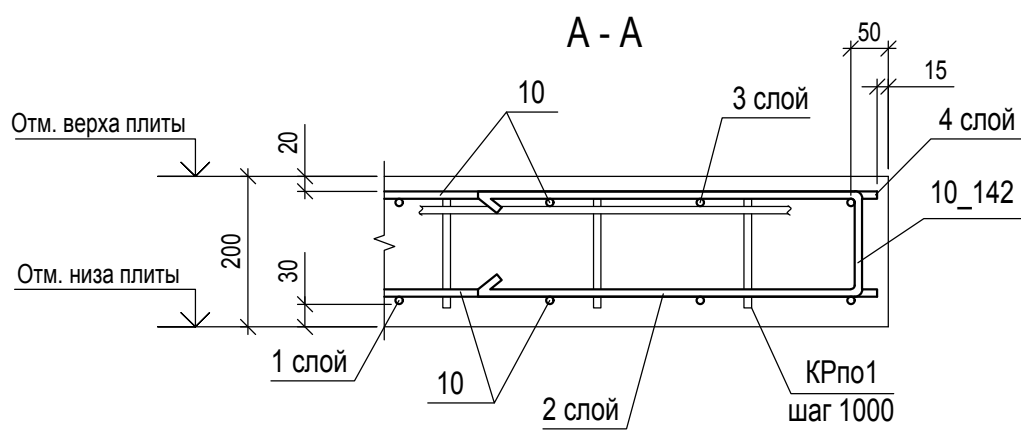
Пм2. Нижнее армирование (1 слой)



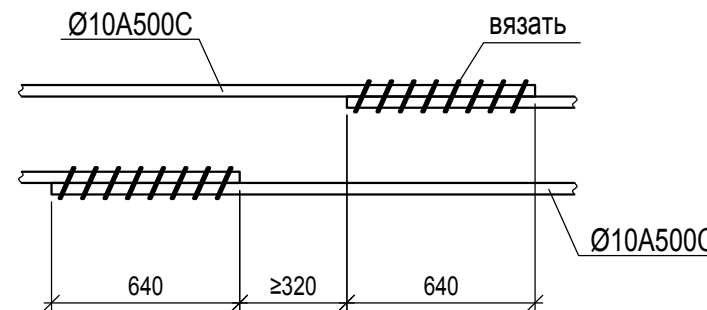
А  
Привязка арматуры к краям плиты



Перекрестия вязать  
проволокой через  
одно в шахматном  
порядке, а 2 крайних  
ряда арматуры по  
периметру в каждом  
пересечении



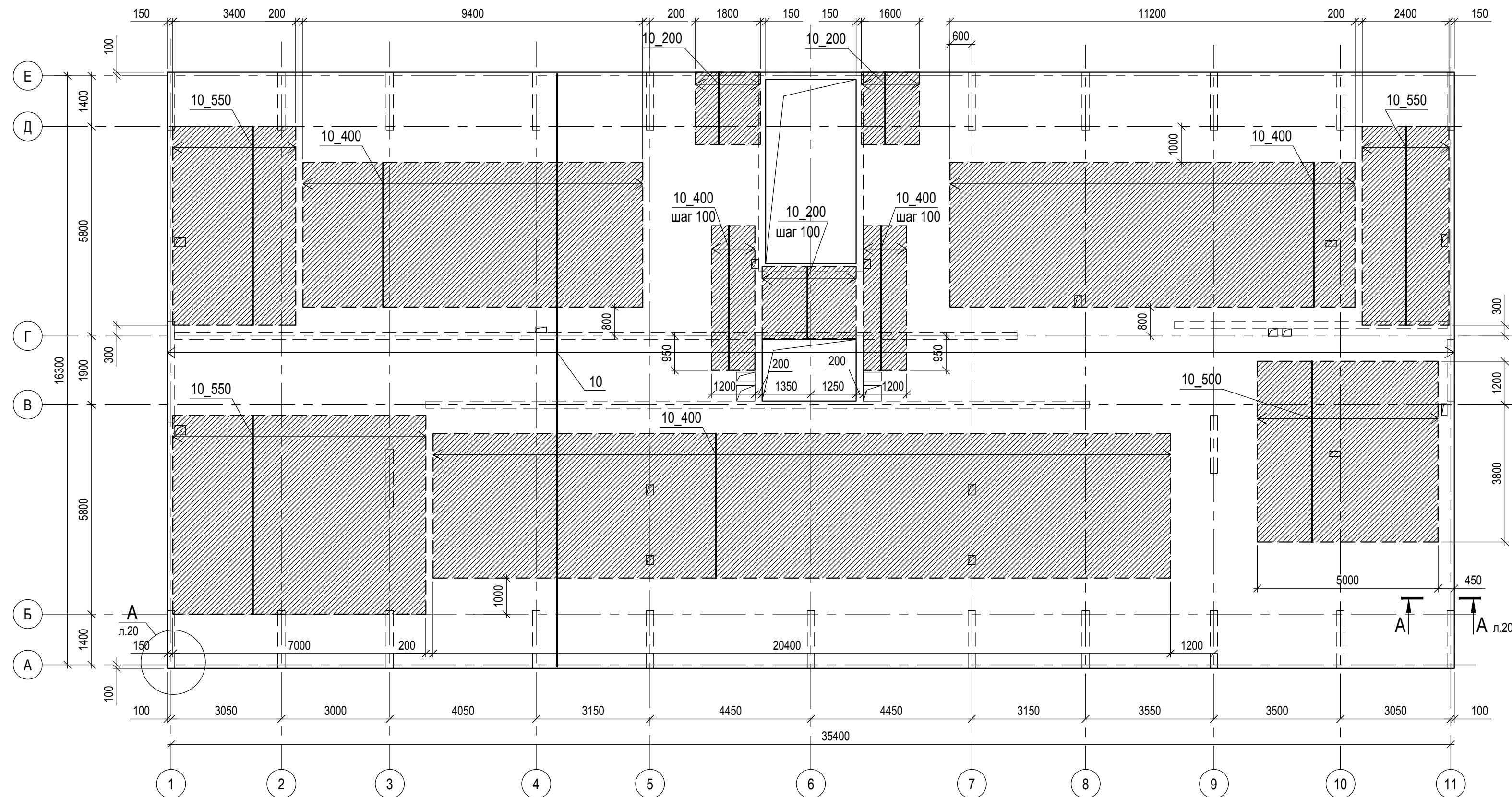
Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



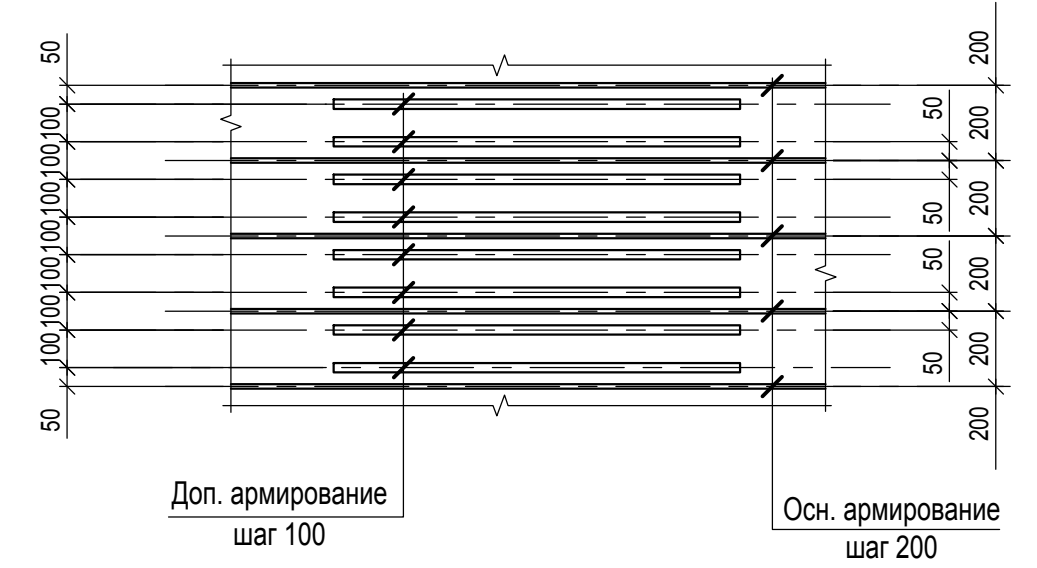
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|              |              |              |  |
|--------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано  |              |              |  |
|              |              |              |  |
| Изм. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |
|              |              |              |  |

Пм2. Нижнее армирование (2 слой)

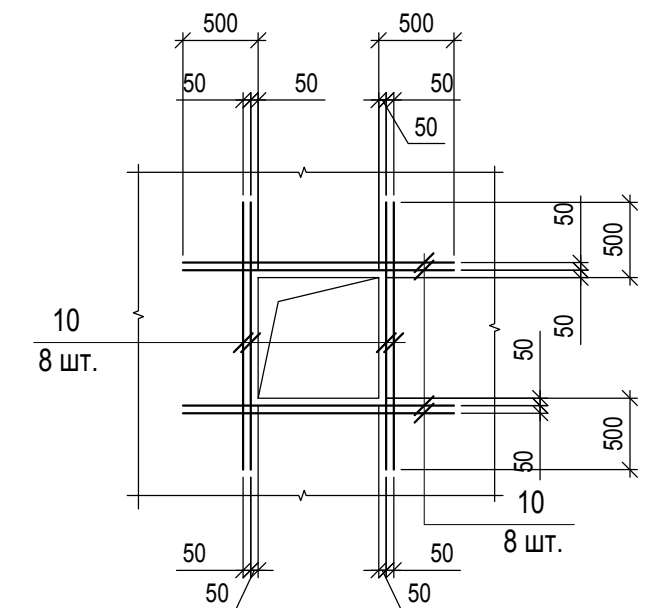


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



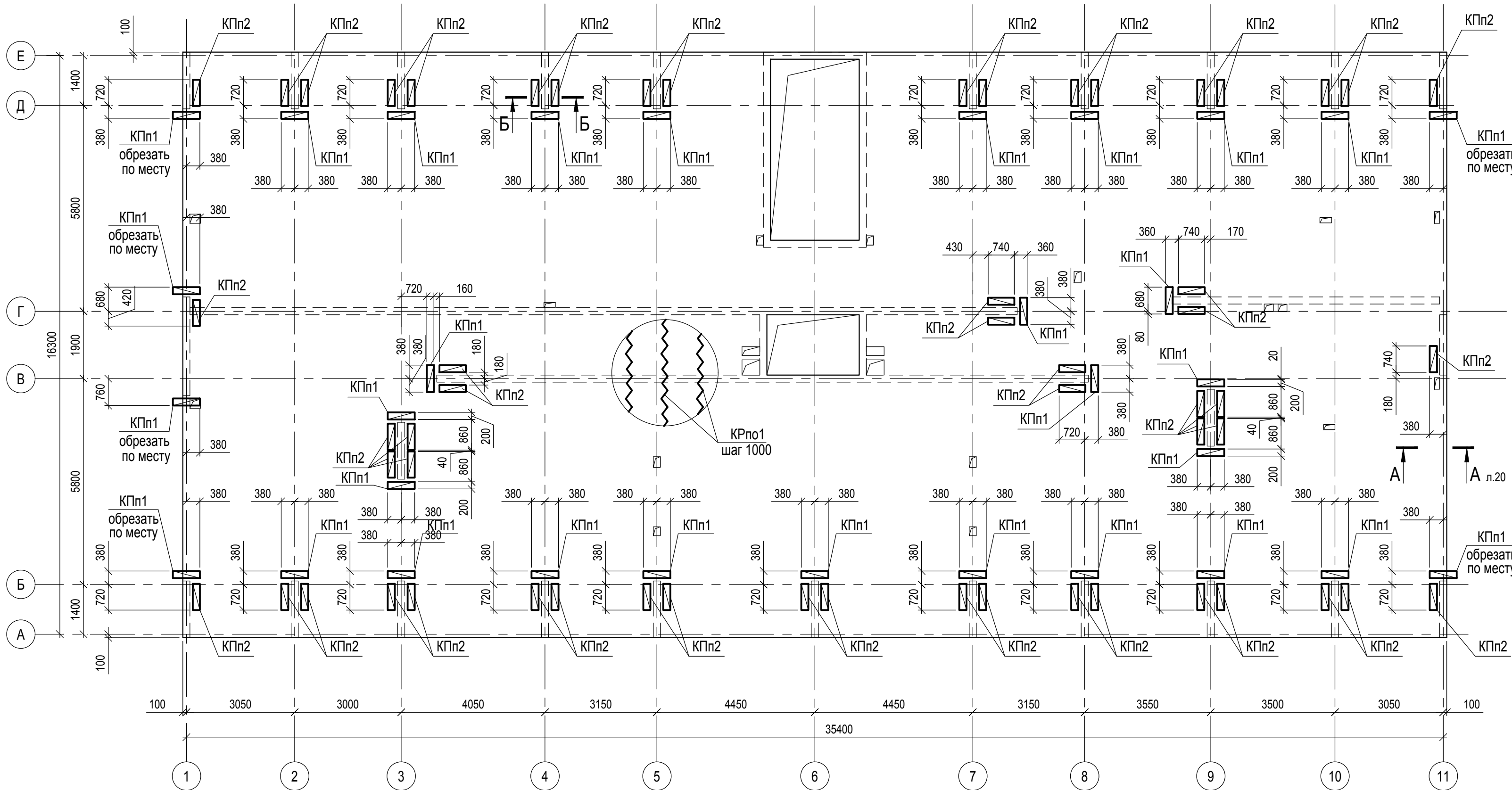
Б

### Деталь обрамления отверстий

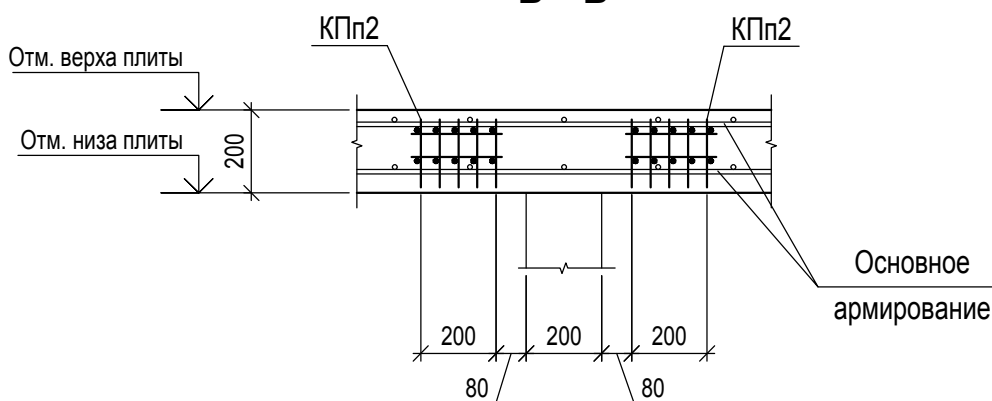


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

## Пм2. Схема расположения каркасов



## Б - Б



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

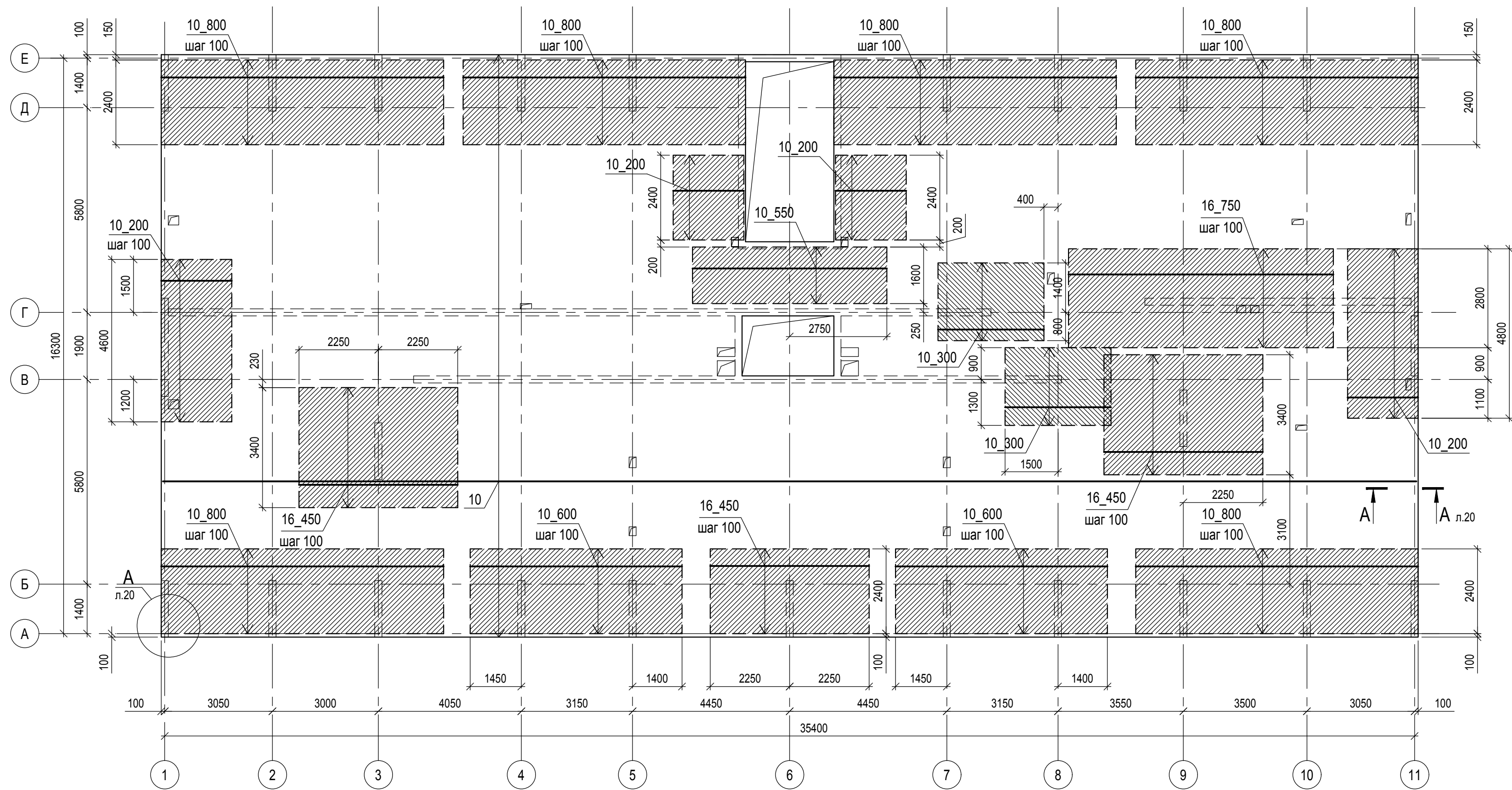
**Согласовано**

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|--------------|--------------|--------------|
|--------------|--------------|--------------|

Подп. и дата

Взам. инв. №

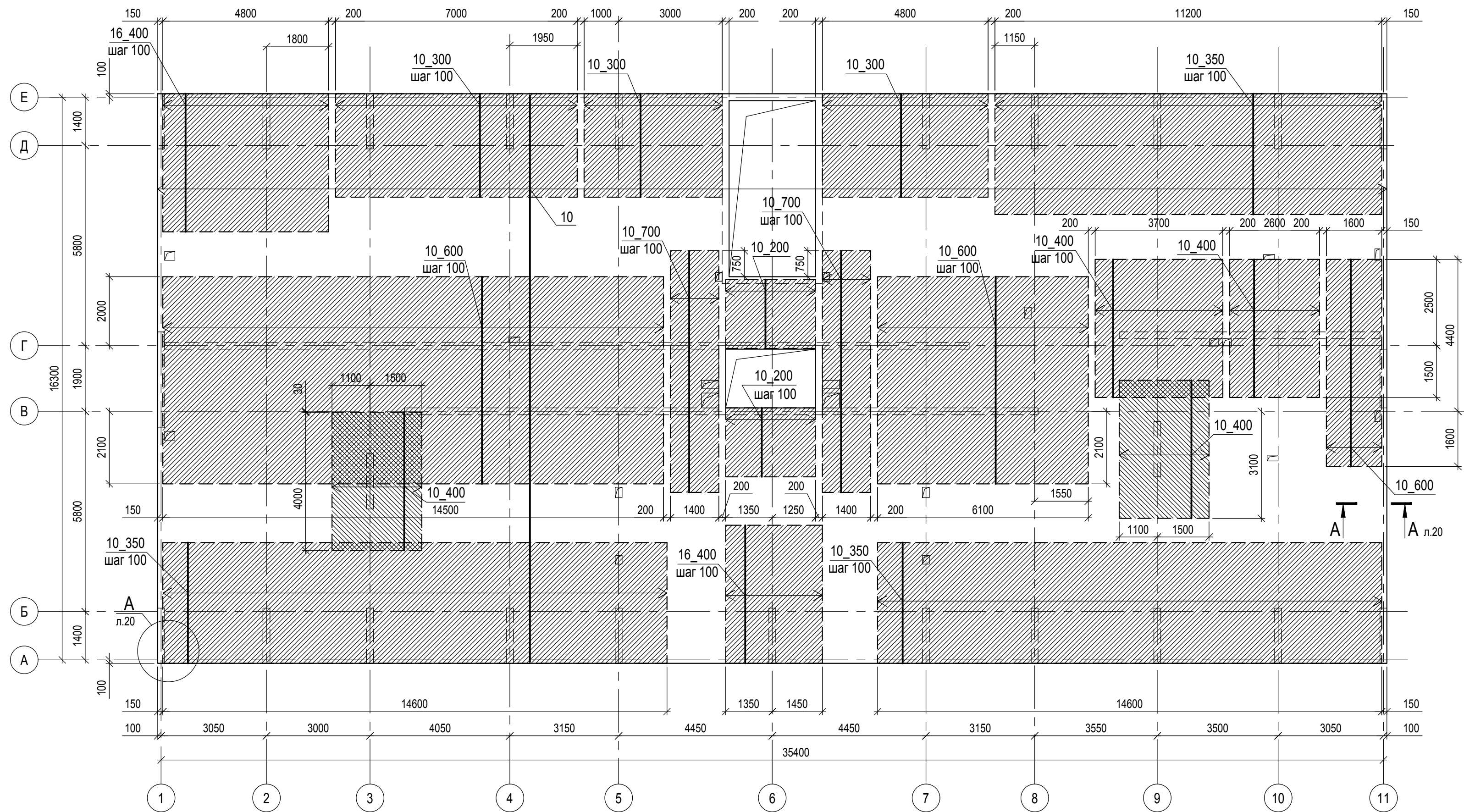
Пм2. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|               |              |              |  |
|---------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано   |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
|               |              |              |  |
| И/вз. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |

Пм2. Верхнее армирование (4 слой)

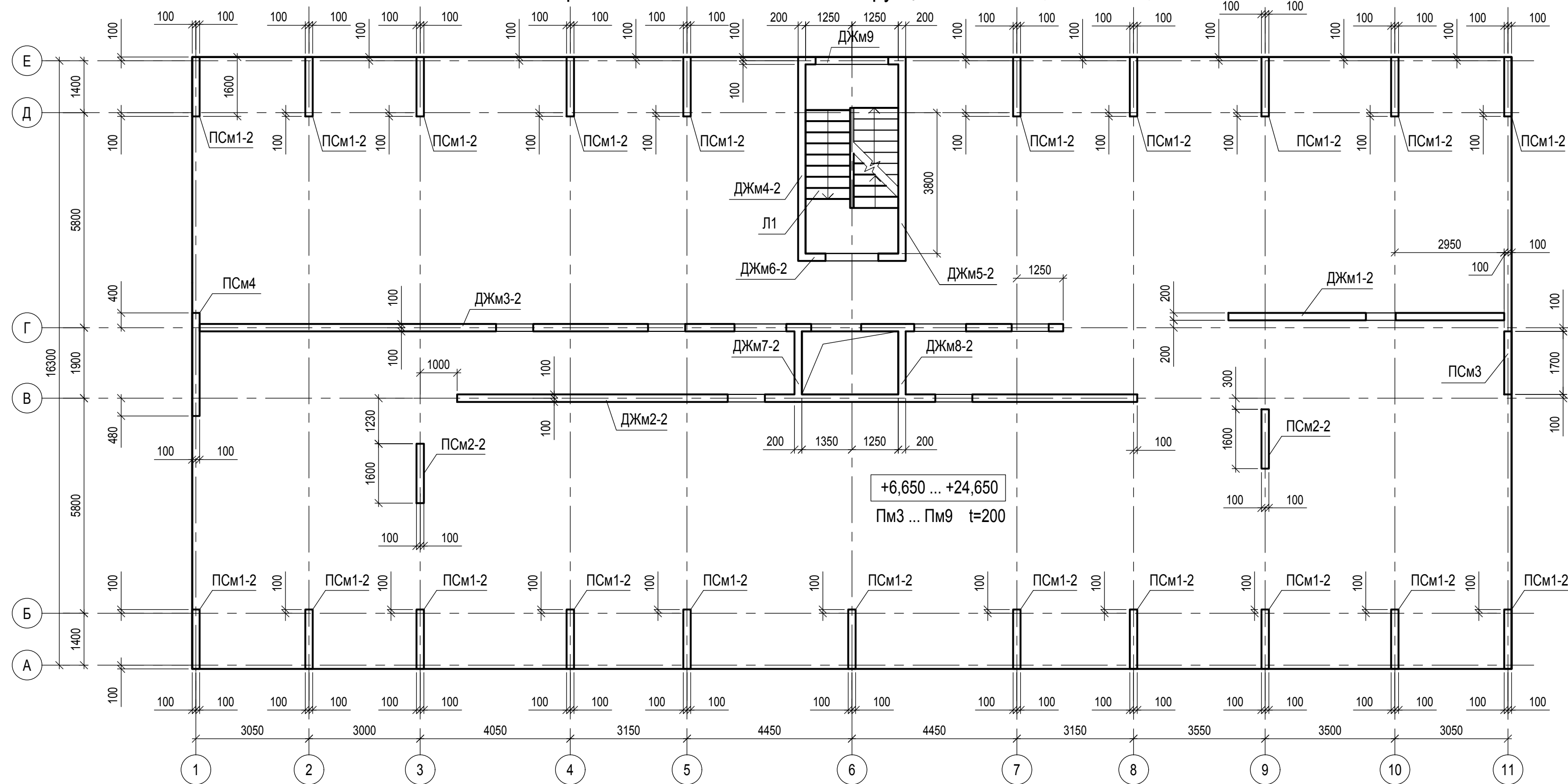


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|               |              |              |  |  |
|---------------|--------------|--------------|--|--|
| Согласовано   |              |              |  |  |
|               |              |              |  |  |
| И/вз. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |
|               |              |              |  |  |



Схема расположения элементов конструкций на отм. +6,650 ... +24,650

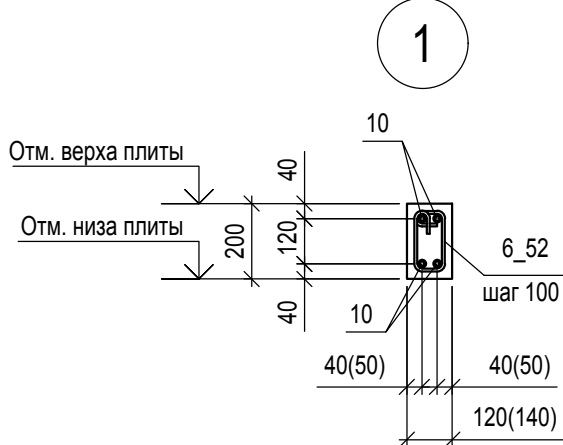
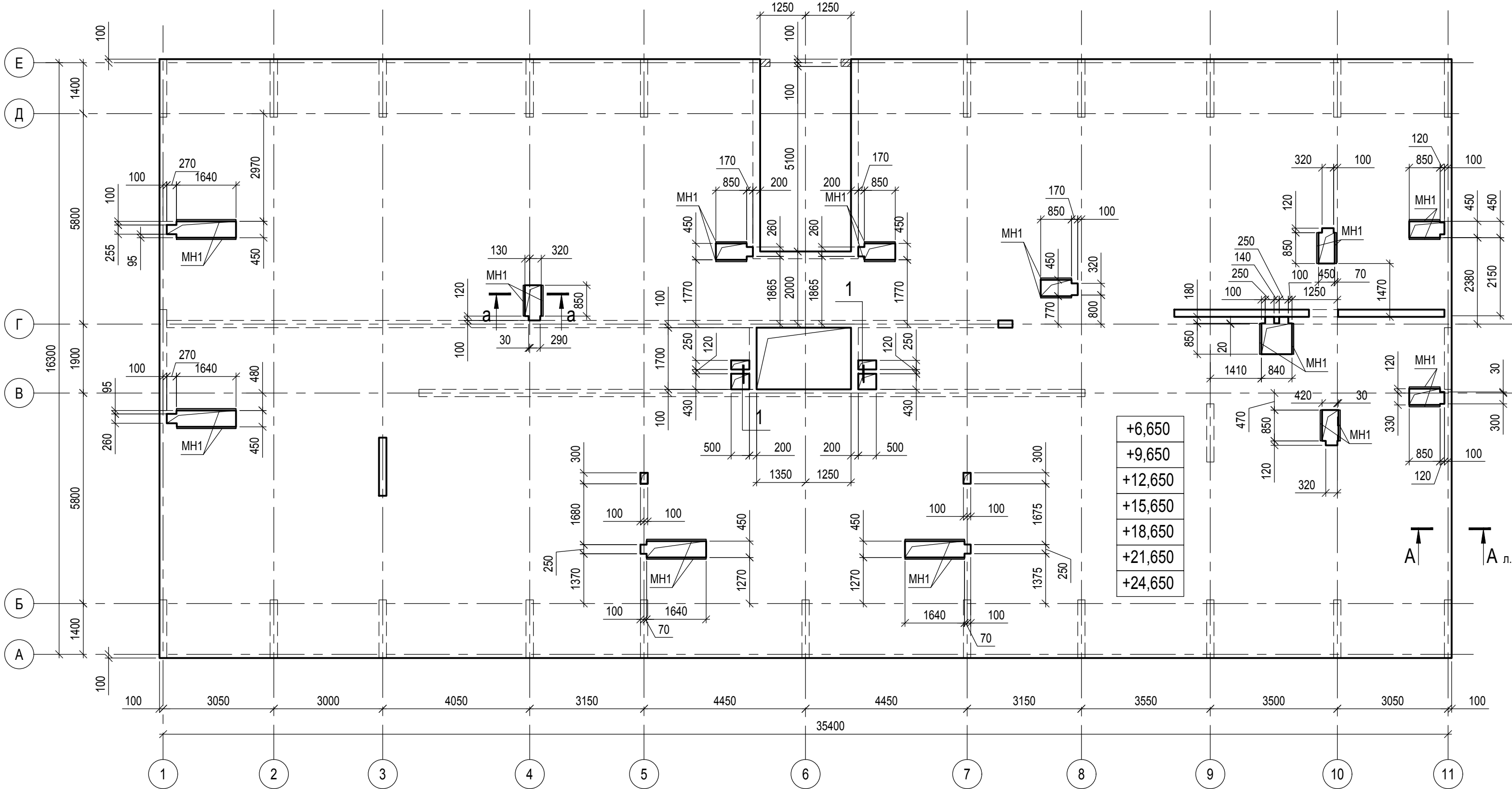


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650

| Поз.   | Обозначение | Наименование               | Кол-во на |        |         |         |         |         |         |  | Масса<br>ед.кг       | Приме-<br>чение |
|--------|-------------|----------------------------|-----------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|--|----------------------|-----------------|
|        |             |                            | +6,650    | +9,650 | +12,650 | +15,650 | +18,650 | +21,650 | +24,650 |  |                      |                 |
| Пм3    | лист 26     | Плита монолитная Пм3       | 1         |        |         |         |         |         |         |  | Учтено на<br>листе 2 |                 |
| Пм4    | лист 26     | То же Пм4                  |           | 1      |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| Пм5    | лист 26     | " " Пм5                    |           |        | 1       |         |         |         |         |  |                      |                 |
| Пм6    | лист 26     | " " Пм6                    |           |        |         | 1       |         |         |         |  |                      |                 |
| Пм7    | лист 26     | " " Пм7                    |           |        |         |         | 1       |         |         |  |                      |                 |
| Пм8    | лист 26     | " " Пм8                    |           |        |         |         |         | 1       |         |  |                      |                 |
| Пм9    | лист 26     | " " Пм9                    |           |        |         |         |         |         | 1       |  |                      |                 |
| ПСм1-2 | лист 3      | Пилон стеновой ПСм1-2      |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ПСм2-2 | лист 4      | То же ПСм2-2               |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ПСм3   | лист 5      | " " ПСм3                   |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ПСм4   | лист 6      | " " ПСм4                   |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм1-2 | лист 7      | Диафрагма жесткости ДЖм1-2 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм2-2 | лист 8      | То же ДЖм2-2               |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм3-2 | лист 10     | " " ДЖм3-2                 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм4-2 | лист 12     | " " ДЖм4-2                 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм5-2 | лист 13     | " " ДЖм5-2                 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм6-2 | лист 14     | " " ДЖм6-2                 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм7-2 | лист 15     | " " ДЖм7-2                 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм8-2 | лист 16     | " " ДЖм8-2                 |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| ДЖм9   | лист 17     | " " ДЖм9                   |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |
| Л1     | лист 47     | Лестница Л1                |           |        |         |         |         |         |         |  |                      |                 |

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм3 ... Пм9 (опалубка)



а - а

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_142 |       |
| 6_52   |       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (начало)

| Поз.                     | Обозначение         | Наименование                 | Кол-во  | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание       |
|--------------------------|---------------------|------------------------------|---------|----------------|-----------------------|
| <u>Сборочные единицы</u> |                     |                              |         |                |                       |
| КРпо1                    | 94/20-КЖЗ.2.И-КРпо1 | Каркас КРпо1, L=п.м          | 560,0   | 2,1            | м, резать<br>по месту |
| КПп1                     | 94/20-КЖЗ.2.И-КПп1  | Каркас пространственный КПп1 | 31      | 14,2           |                       |
| КПп2                     | 94/20-КЖЗ.2.И-КПп2  | То же КПп2                   | 56      | 9,2            |                       |
| <u>Изделия закладные</u> |                     |                              |         |                |                       |
| МН1**                    | 94/20-КЖЗ.2.И-МН1   | Деталь закладная МН1, L=п.м  | 35,0    | 4,6            | м, резать<br>по месту |
| <u>Детали</u>            |                     |                              |         |                |                       |
| <u>ГОСТ 34028-2016</u>   |                     |                              |         |                |                       |
| 10                       |                     | Ø10A500C L=п.м               | 12200,0 | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_142*                  |                     | Ø10A500C L=1420              | 970     | 0,9            |                       |
| 10_200                   |                     | Ø10A500C L=2000              | 205     | 1,3            |                       |
| 10_300                   |                     | Ø10A500C L=3000              | 183     | 1,9            |                       |
| 10_350                   |                     | Ø10A500C L=3500              | 407     | 2,2            |                       |
| 10_400                   |                     | Ø10A500C L=4000              | 314     | 2,5            |                       |
| 10_500                   |                     | Ø10A500C L=5000              | 82      | 3,1            |                       |
| 10_550                   |                     | Ø10A500C L=5500              | 76      | 3,5            |                       |
| 10_600                   |                     | Ø10A500C L=6000              | 267     | 3,8            |                       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (окончание)

| Поз.             | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание |
|------------------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------|
| 10_700           |             | Ø10A500C L=7000  | 30     | 4,4            |                 |
| 10_800           |             | Ø10A500C L=8000  | 150    | 5,0            |                 |
| 16_400           |             | Ø16A500C L=4000  | 78     | 6,4            |                 |
| 16_450           |             | Ø16A500C L=4500  | 95     | 7,2            |                 |
| 16_750           |             | Ø16A500C L=7500  | 29     | 11,9           |                 |
| 6_52*            |             | Ø6A240 L=520     | 12     | 0,1            |                 |
| <u>Материалы</u> |             |                  |        |                |                 |
|                  |             | Бетон класса B25 | 112,2  |                | м³              |

\* - см. ведомость деталей

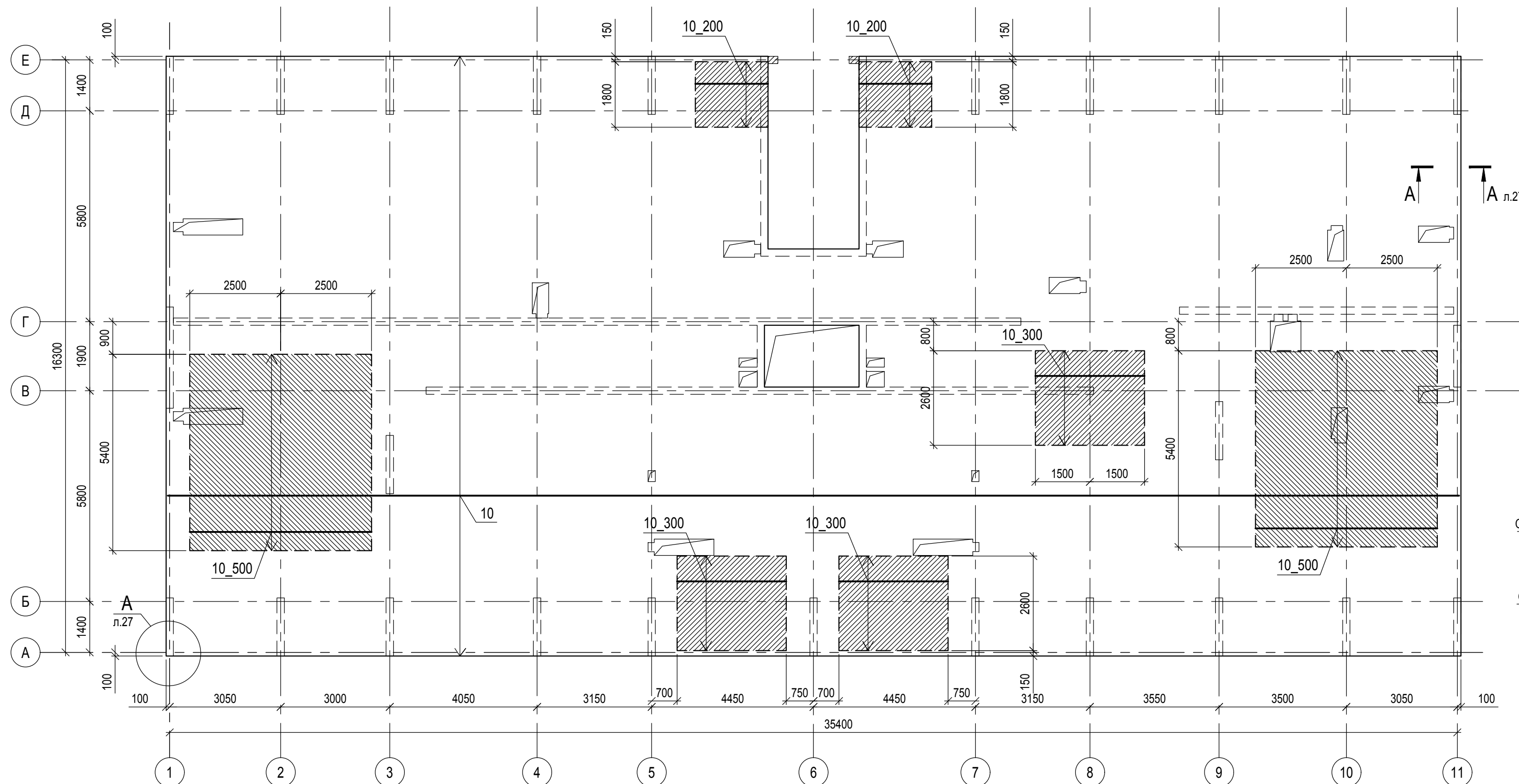
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |        |        |         |        |         |         | Всего |
|----------------|--------------------|--------|--------|---------|--------|---------|---------|-------|
|                | Арматура класса    |        |        |         |        |         |         |       |
|                | A240               |        | A500C  |         |        |         |         |       |
|                | ГОСТ 34028-2016    |        |        |         |        |         |         |       |
|                | Ø6                 | Ø10    | Итого  | Ø10     | Ø16    | Итого   |         |       |
| Пм3 ... Пм9    | 1,2                | 1176,0 | 1177,2 | 13780,5 | 1528,3 | 15308,8 | 16486,0 |       |

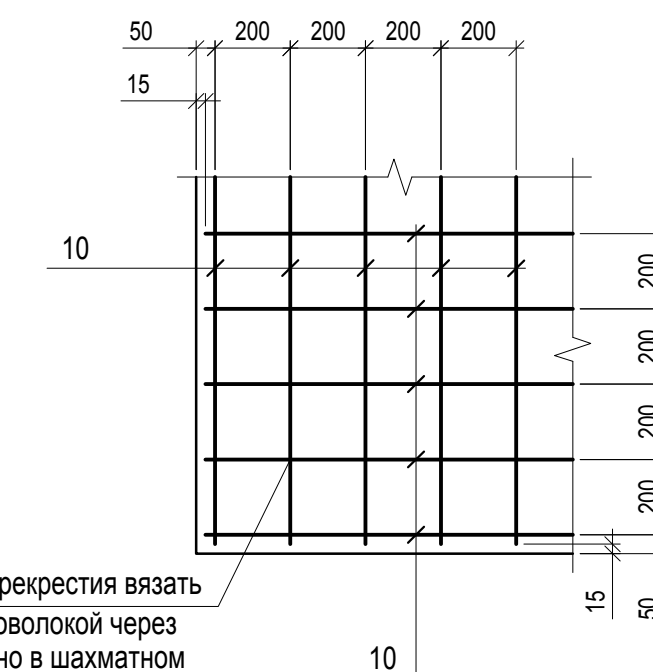
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 27 - 31.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 27). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (1 слой)



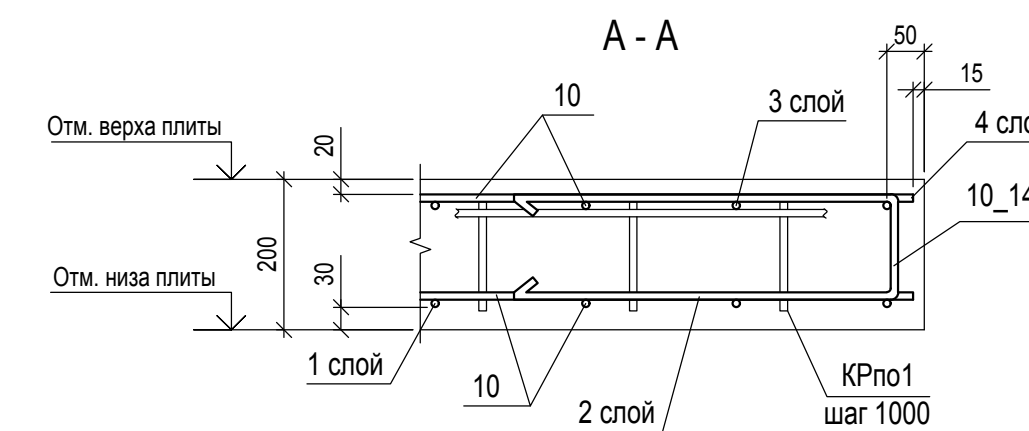
А

Привязка арматуры к граням плиты

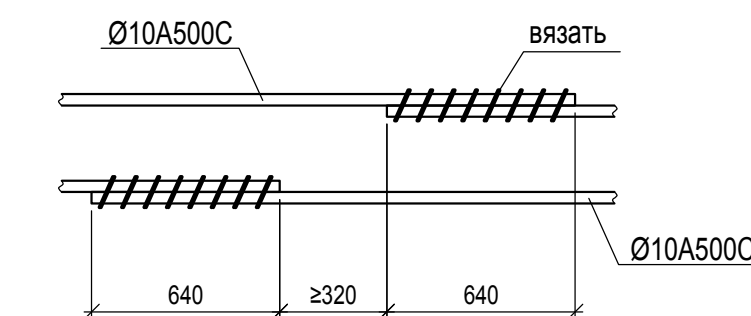


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

A - A



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10А500С) внахлестку



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

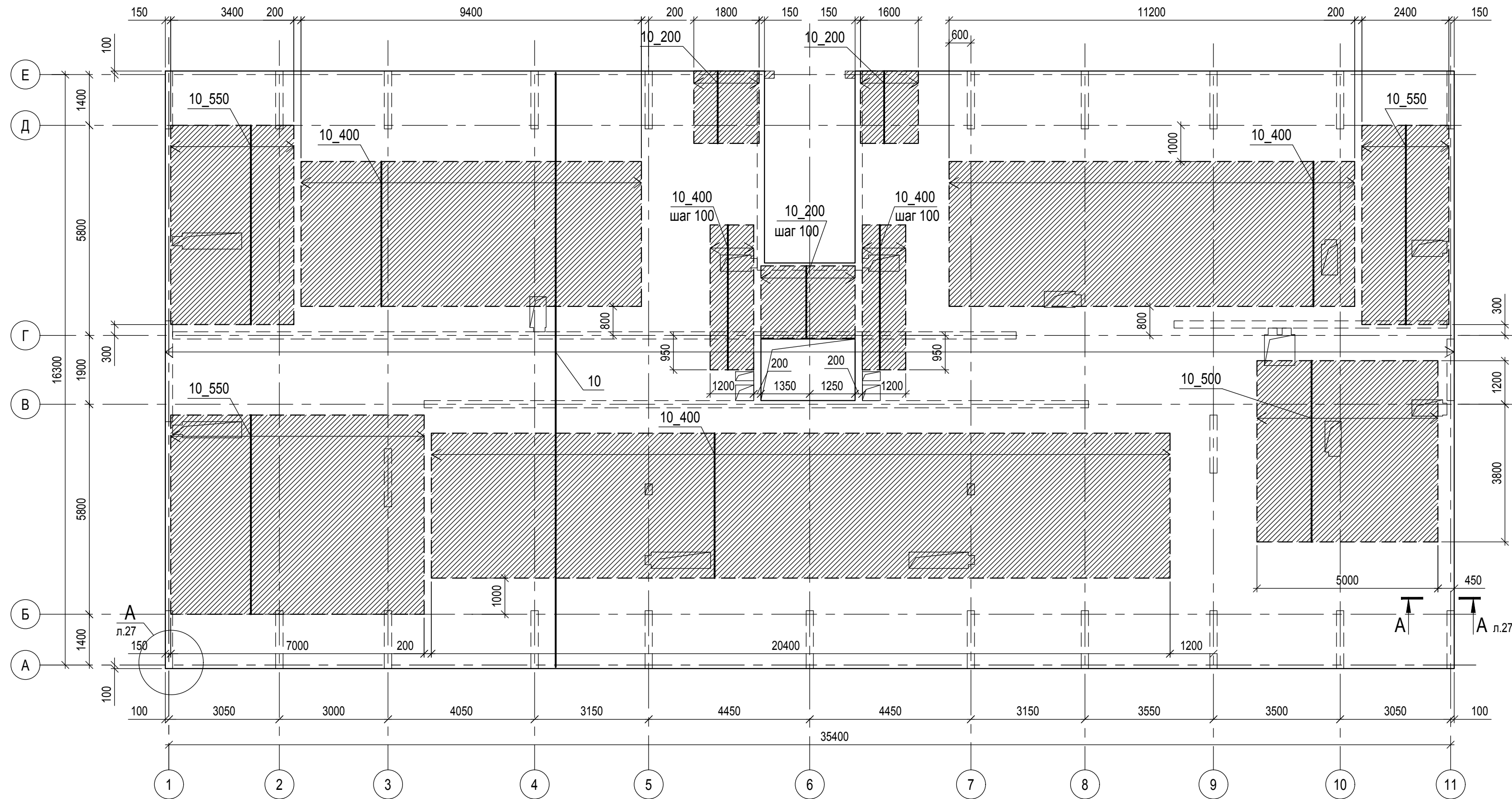
Согласовано

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|--------------|--------------|--------------|
|--------------|--------------|--------------|

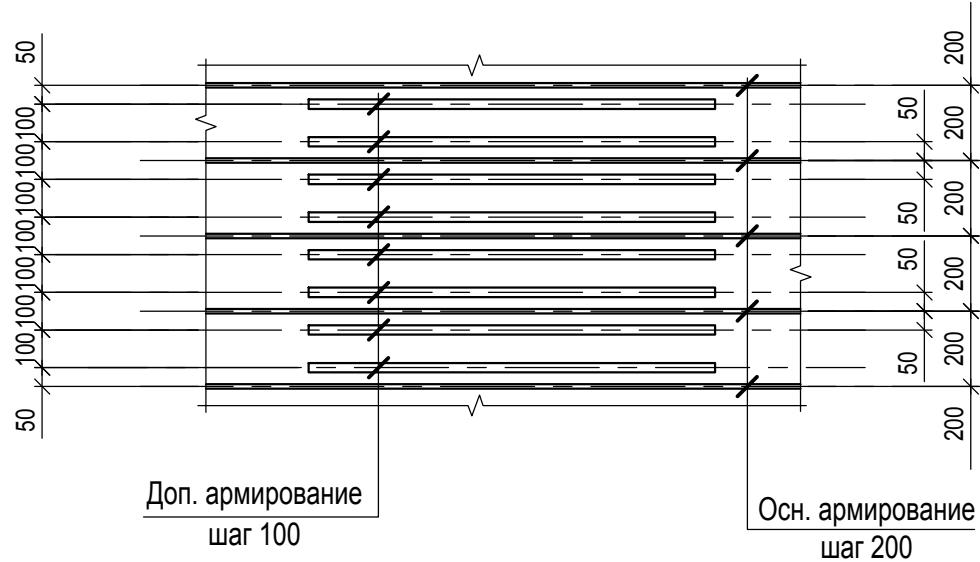
Подп. и дата

Взам. инв. №

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (2 слой)

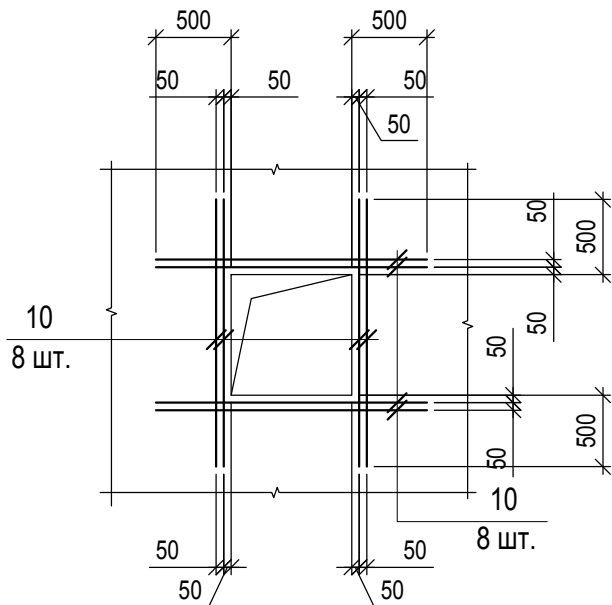


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

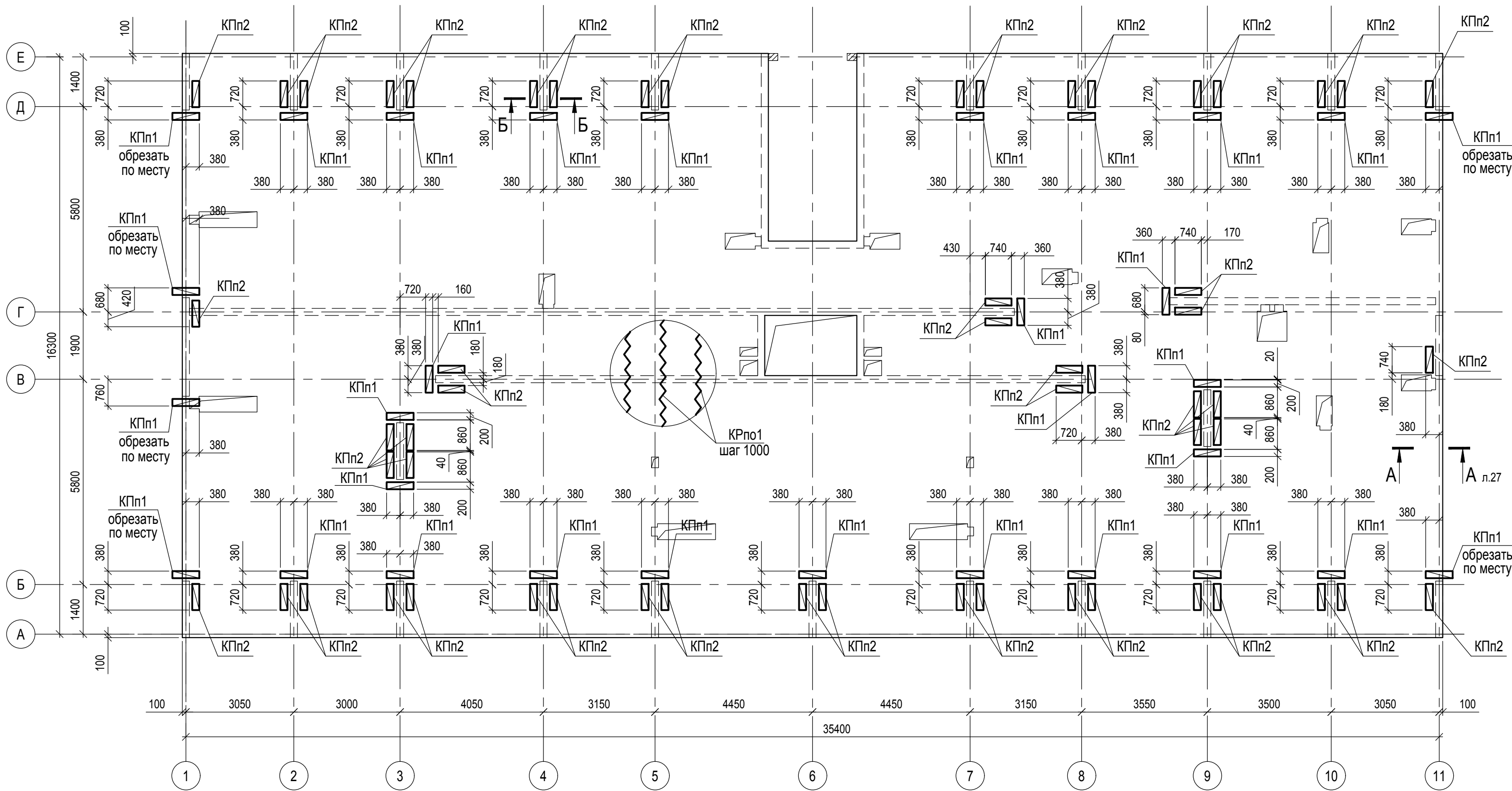
Деталь обрамления отверстий



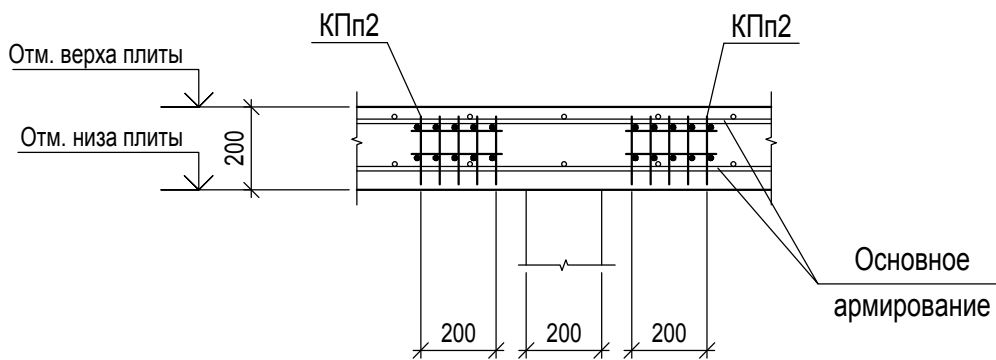
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|              |              |              |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |
|              |              |              |  |  |
| И/в. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |
|              |              |              |  |  |

Пм3 ... Пм9. Схема расположения каркасов



Б - Б

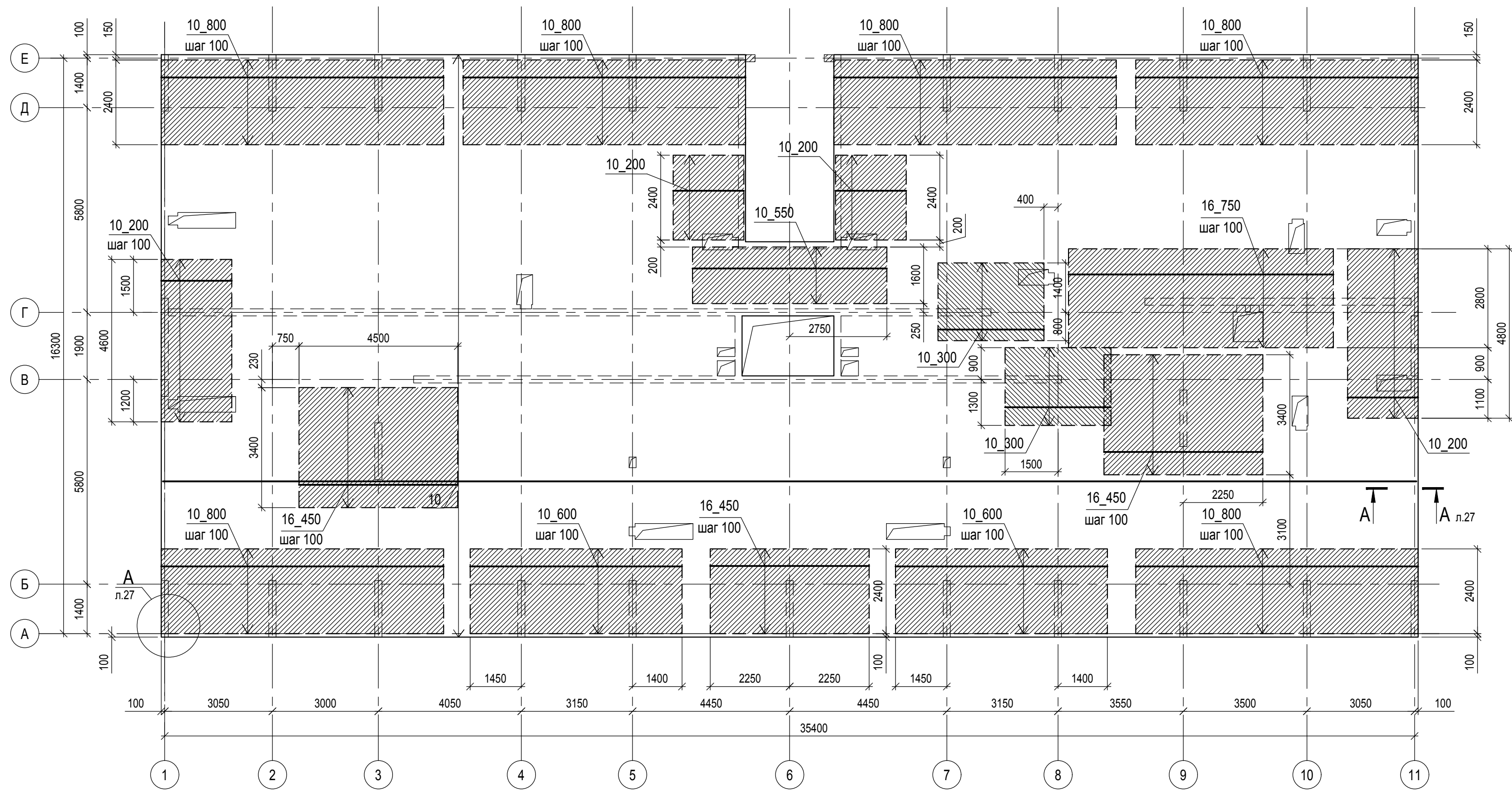


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРn01 не более 1м.

|                |              |              |  |  |
|----------------|--------------|--------------|--|--|
| Согласовано    |              |              |  |  |
|                |              |              |  |  |
| И/инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |
|                |              |              |  |  |



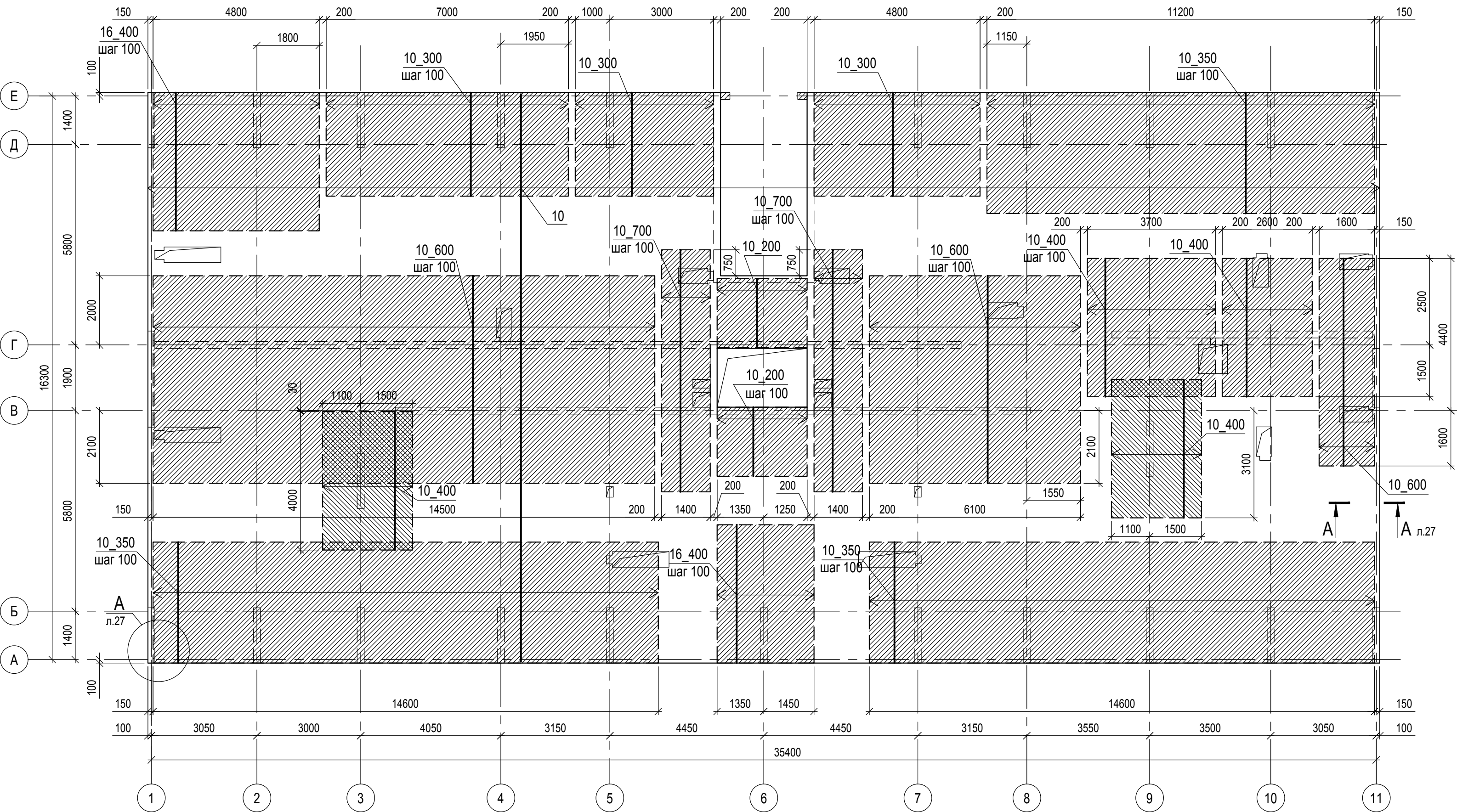
Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (3 слой)



- 1. Общие указания приведены на листе 1.
- 2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
- 3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|               |              |              |  |
|---------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано   |              |              |  |
|               |              |              |  |
| И/вз. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |
|               |              |              |  |

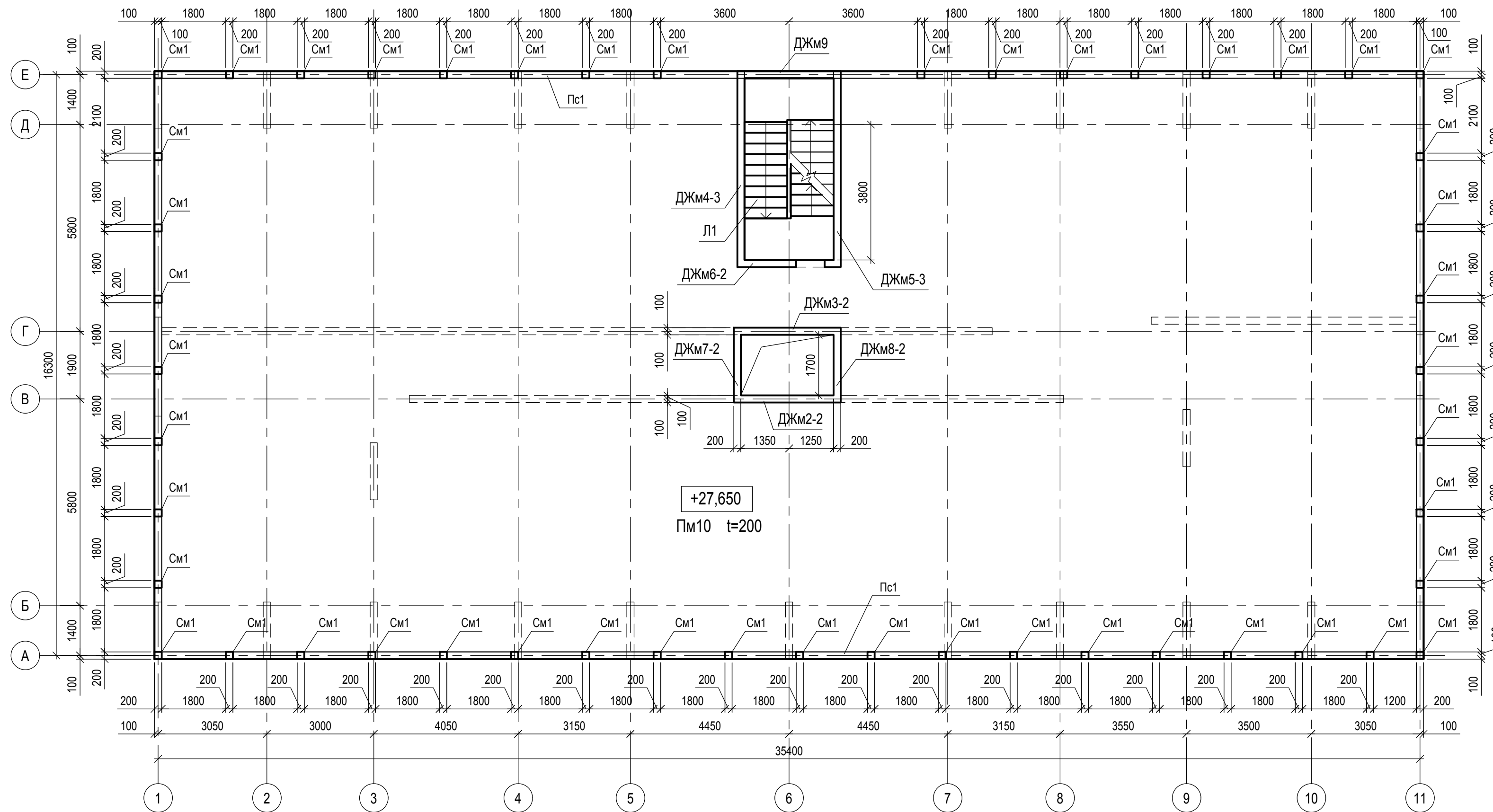
Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|               |  |              |  |
|---------------|--|--------------|--|
| Согласовано   |  | Взам. инв. № |  |
|               |  |              |  |
| И/вз. № подл. |  | Подп. и дата |  |
|               |  |              |  |

Схема расположения элементов конструкций на отм. +27,650



## СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +27,650

| Поз.   | Обозначение | Наименование               | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение      |
|--------|-------------|----------------------------|--------|----------------|----------------------|
| Пм10   | лист 33     | Плита монолитная Пм10      | 1      |                |                      |
| См1    | лист 39     | Сердечник монолитный См1   | 49     |                |                      |
| Пс1    | лист 39     | Пояс монолитный Пс1        | 1      |                |                      |
| ДЖм2-2 | лист 8      | Диафрагма жесткости ДЖм2-2 |        |                | Учтено на<br>листе 2 |
| ДЖм3-2 | лист 10     | " " ДЖм3-2                 |        |                |                      |
| ДЖм6-2 | лист 14     | " " ДЖм6-2                 |        |                |                      |
| ДЖм7-2 | лист 15     | " " ДЖм7-2                 |        |                |                      |
| ДЖм8-2 | лист 16     | " " ДЖм8-2                 |        |                |                      |
| ДЖм9   | лист 17     | " " ДЖм9                   |        |                |                      |
| ДЖм4-3 | лист 42     | " " ДЖм4-3                 | 1      |                |                      |
| ДЖм5-3 | лист 43     | " " ДЖм5-3                 | 1      |                |                      |
| Л1     | лист 47     | Лестница Л1                |        |                | Учтено на<br>листе 2 |
|        |             |                            |        |                |                      |

1. Общие указания смотри на листе 1.



| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 12_218 |       |
| 10_142 |       |
| 6_52   |       |
| 6_88   |       |

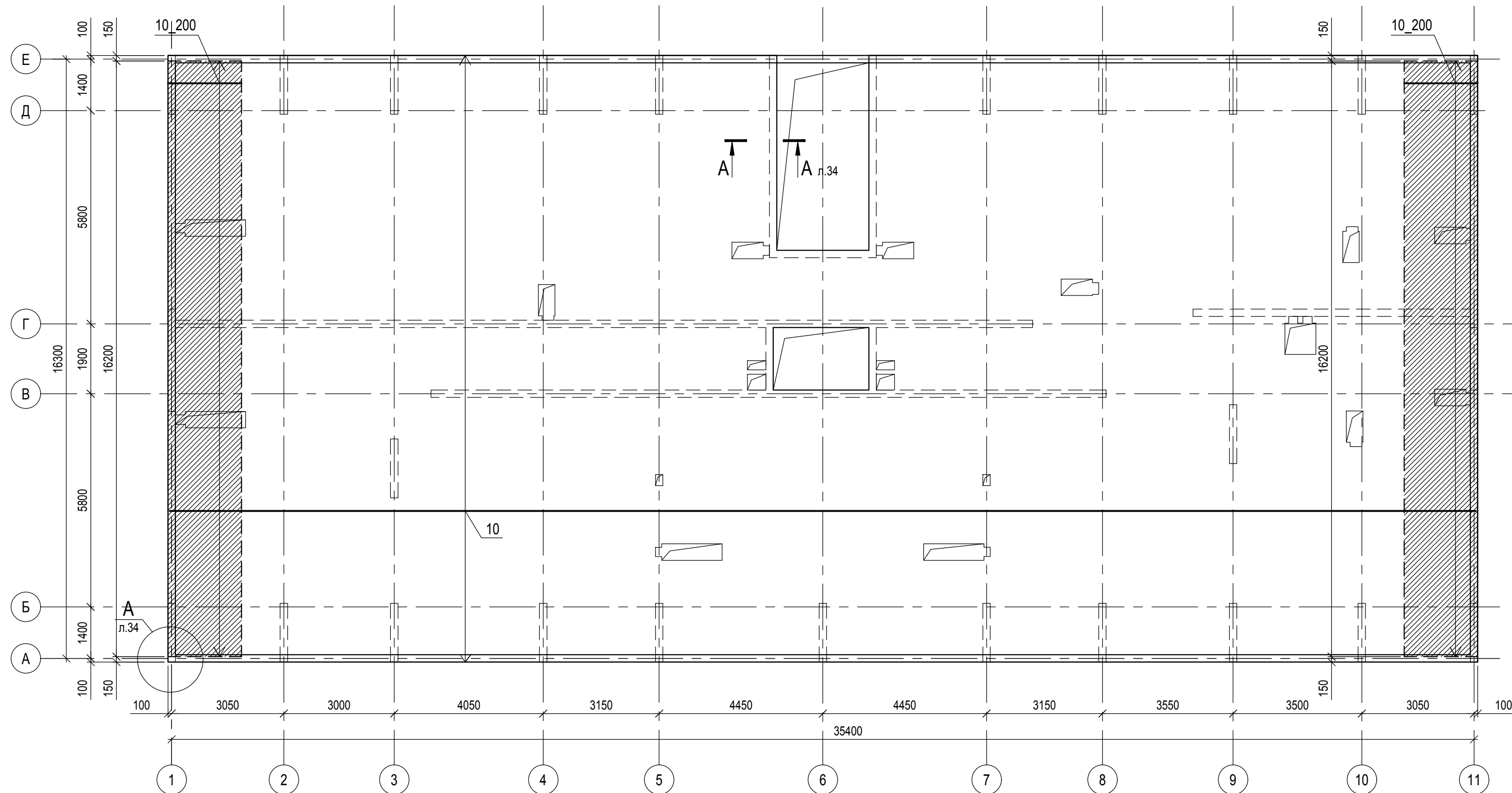
| Поз.    | Обозначение         | Наименование                 | Кол-во  | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|---------|---------------------|------------------------------|---------|----------------|-----------------------|
|         |                     | <u>Сборочные единицы</u>     |         |                |                       |
| КРпо1   | 94/20-КЖЗ.2.И-КРпо1 | Каркас КРпо1, L=п.м          | 560,0   | 2,1            | м, резать<br>по месту |
| КПп1    | 94/20-КЖЗ.2.И-КПп1  | Каркас пространственный КПп1 | 31      | 14,2           |                       |
| КПп2    | 94/20-КЖЗ.2.И-КПп2  | То же КПп2                   | 56      | 9,2            |                       |
|         |                     | <u>Изделия закладные</u>     |         |                |                       |
| МН1**   | 94/20-КЖЗ.2.И-МН1   | Деталь закладная МН1, L=п.м  | 35,0    | 4,6            | м, резать<br>по месту |
|         |                     | <u>Детали</u>                |         |                |                       |
|         |                     | <u>ГОСТ 34028-2016</u>       |         |                |                       |
| 10      |                     | Ø10A500C L=п.м               | 12200,0 | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_142* |                     | Ø10A500C L=1420              | 970     | 0,9            |                       |
| 10_200  |                     | Ø10A500C L=2000              | 794     | 1,3            |                       |
| 10_300  |                     | Ø10A500C L=3000              | 141     | 1,9            |                       |
| 10_350  |                     | Ø10A500C L=3500              | 407     | 2,2            |                       |
| 10_400  |                     | Ø10A500C L=4000              | 80      | 2,5            |                       |
| 10_550  |                     | Ø10A500C L=5500              | 9       | 3,5            |                       |
| 10_600  |                     | Ø10A500C L=6000              | 267     | 3,8            |                       |

| Поз.    | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|---------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
| 10_700  |             | Ø10A500C L=7000  | 30     | 4,4            |                       |
| 10_800  |             | Ø10A500C L=8000  | 150    | 5,0            |                       |
| 12_218* |             | Ø12A500C L=2180  | 196    | 2,0            |                       |
| 16      |             | Ø16A500C L=п.м   | 660,0  | 1,58           | м. резать<br>по месту |
| 16_400  |             | Ø16A500C L=4000  | 78     | 6,4            |                       |
| 16_450  |             | Ø16A500C L=4500  | 95     | 7,2            |                       |
| 16_750  |             | Ø16A500C L=7500  | 29     | 11,9           |                       |
| 6_52*   |             | Ø6A240 L=520     | 12     | 0,1            |                       |
| 6_88*   |             | Ø6A240 L=880     | 500    | 0,2            |                       |
|         |             | <u>Материалы</u> |        |                |                       |
|         |             | Бетон класса В25 | 115,0  |                | м³                    |

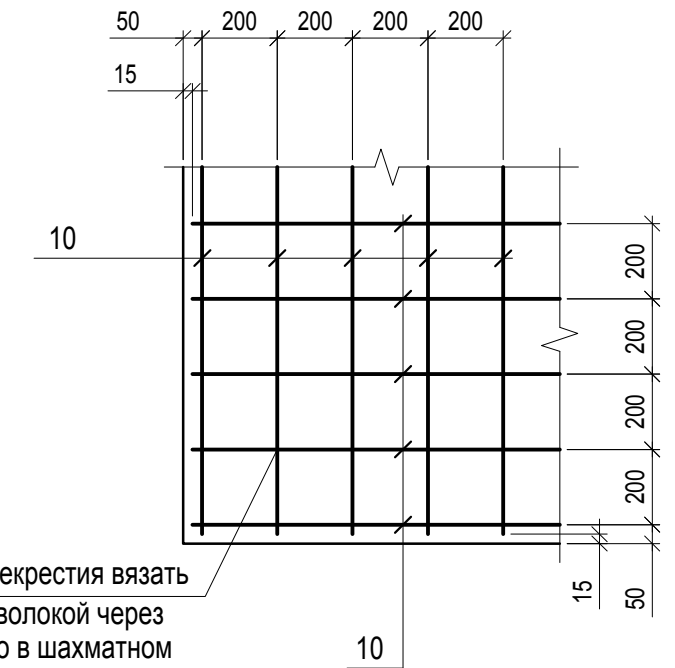
\* - см. ведомость деталей  
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 34 - 38.
3. Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. detail стыков арматуры внахлестку на листе 34). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
4. Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
5. Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
7. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
8. По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
9. Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
10. Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
11. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
12. Ведомость расхода стали смотри на листе 34.

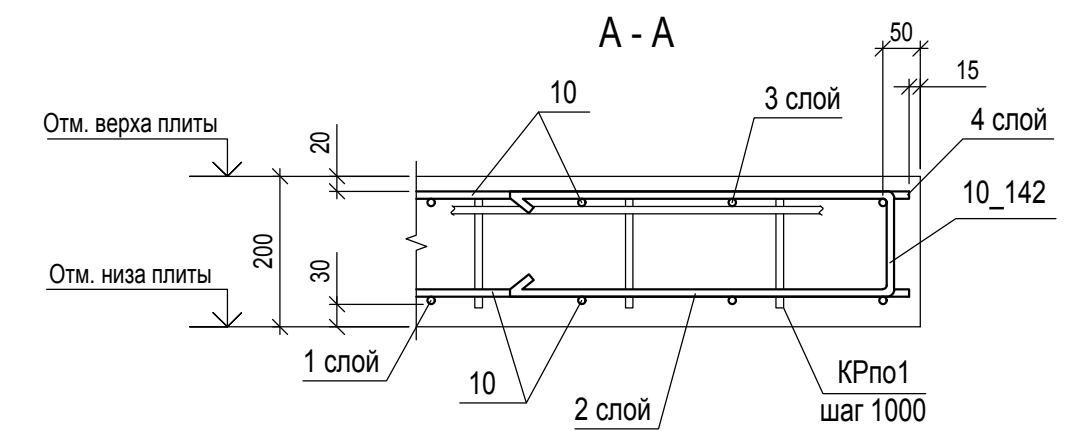
Пм10. Нижнее армирование (1 слой)



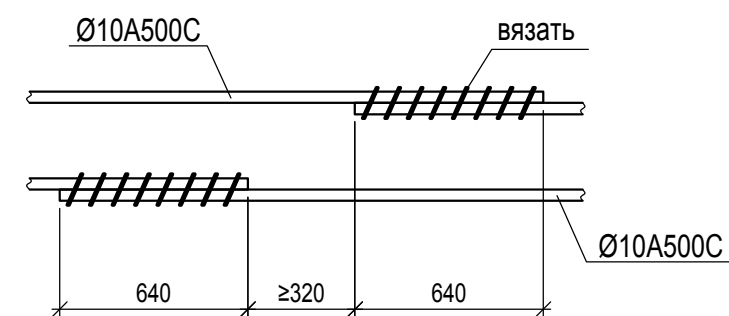
### Привязка арматуры к граням плиты



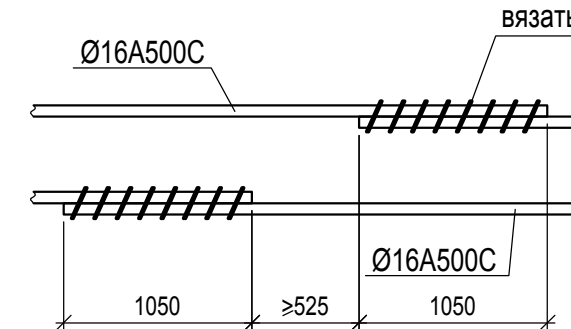
Перекрестия вязать  
проволокой через  
одно в шахматном  
порядке, а 2 крайних  
ряда арматуры по  
периметру в каждом  
пересечении



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10А500С) внахлестку



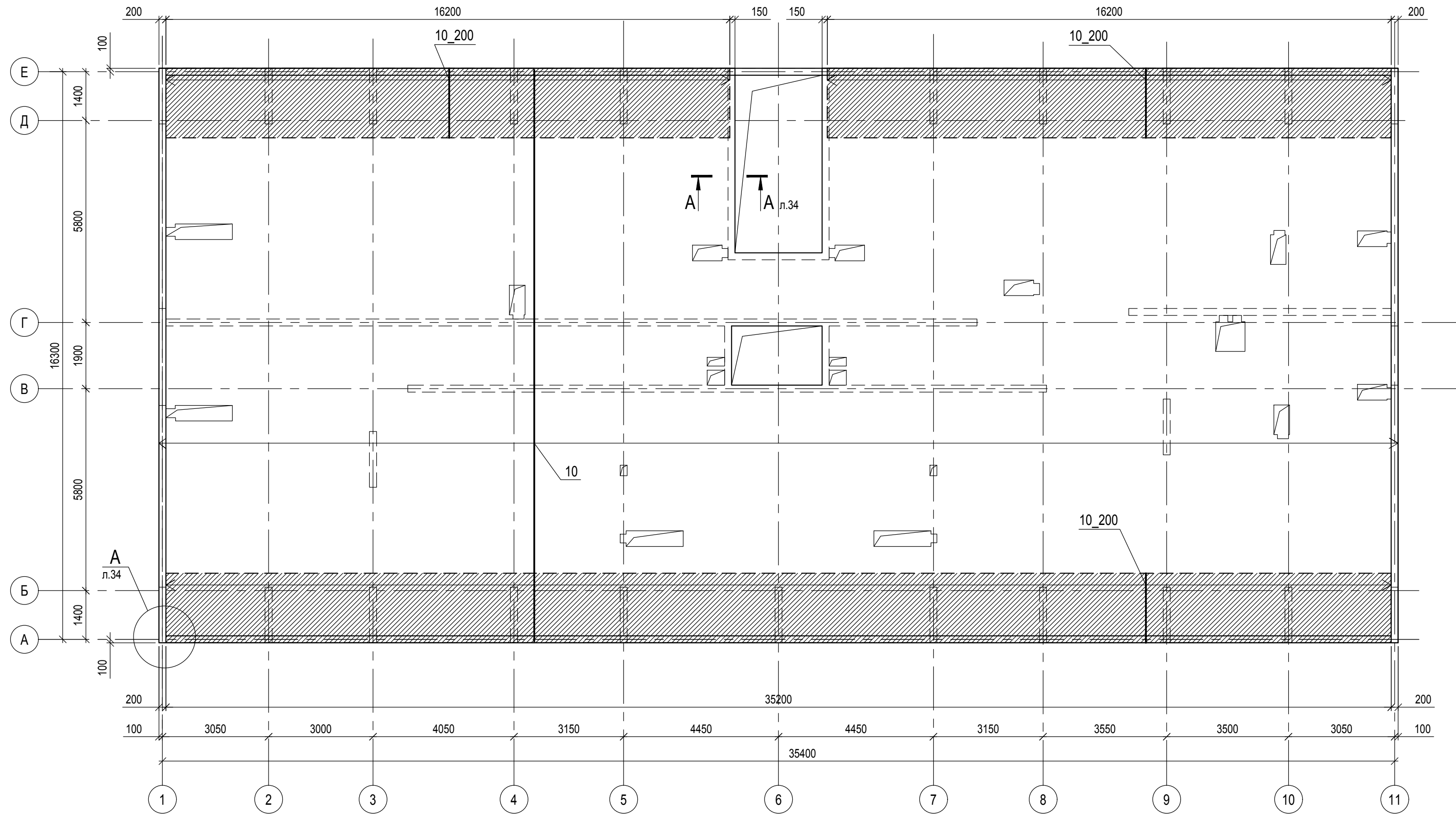
Деталь стыковки арматуры  
поз.16 (Ø16А500С) внахлестку



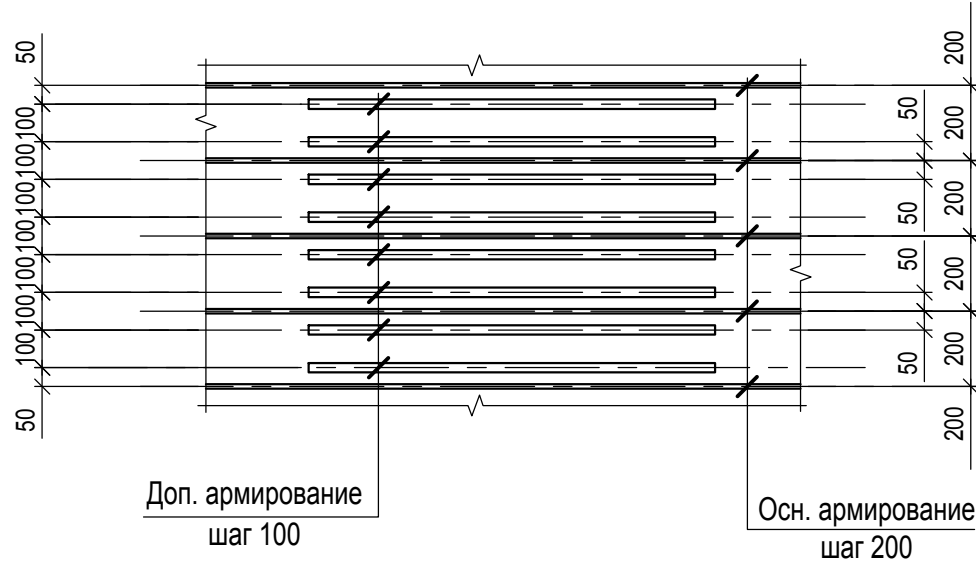
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

| ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ |                    |        |        |         |       |        |         |         |
|--|--------------------|--------|--------|---------|-------|--------|---------|---------|
| Марка элемента                         | Изделия арматурные |        |        |         |       |        |         | Всего   |
|  | Арматура класса    |        |        |         |       |        |         |         |
|  | A240               |        | A500C  |         |       |        |         |         |
|  | ГОСТ 34028-2016    |        |        |         |       |        |         |         |
|  | Ø6                 | Ø10    | Итого  | Ø10     | Ø12   | Ø16    | Итого   |         |
| Пм10                                   | 101,2              | 1176,0 | 1277,2 | 13683,4 | 392,0 | 2571,1 | 16646,5 | 17923,7 |

Пм10. Нижнее армирование (2 слой)

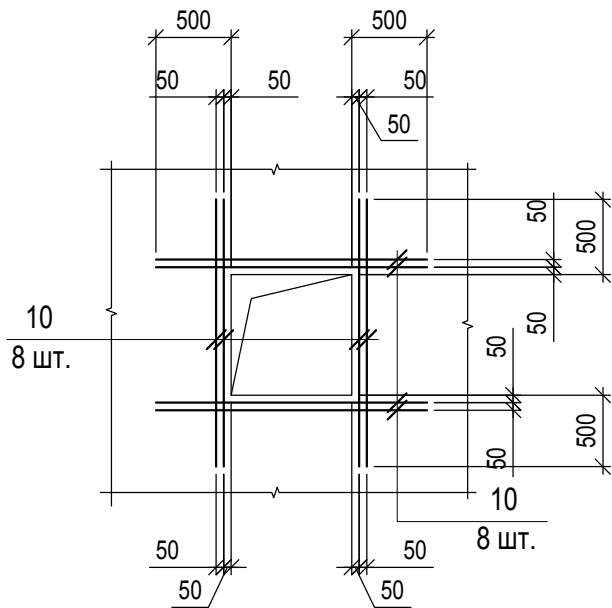


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

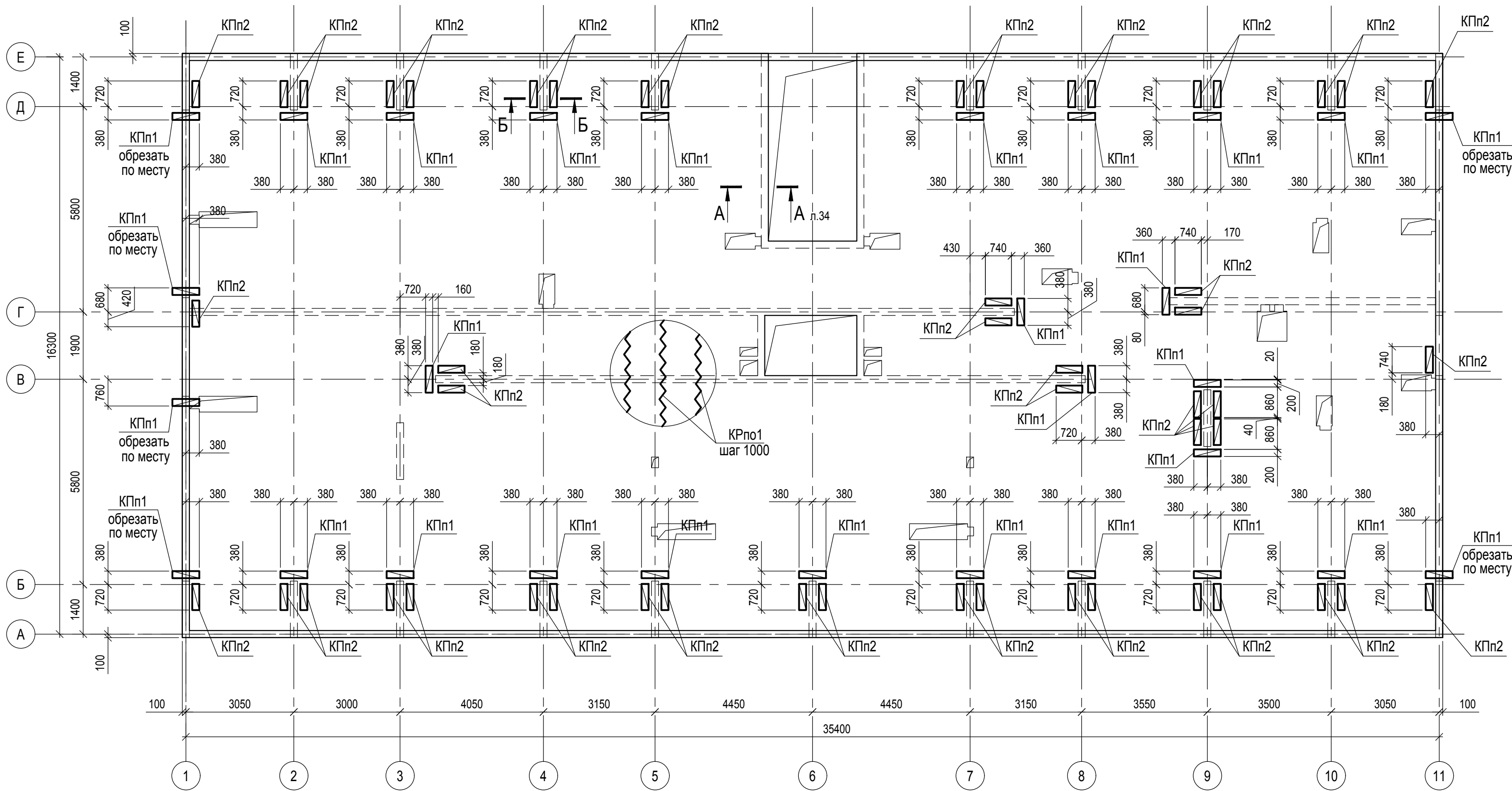
Деталь обрамления отверстий



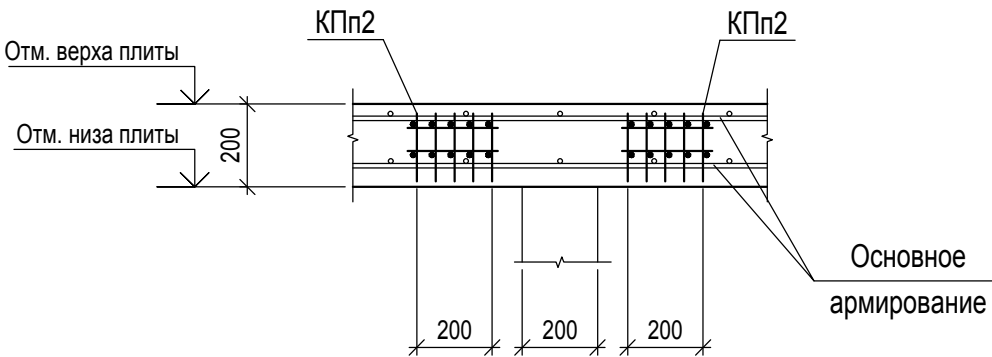
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|               |              |              |  |
|---------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано   |              |              |  |
|               |              |              |  |
| И/вз. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |

Пм10. Схема расположения каркасов



Б - Б

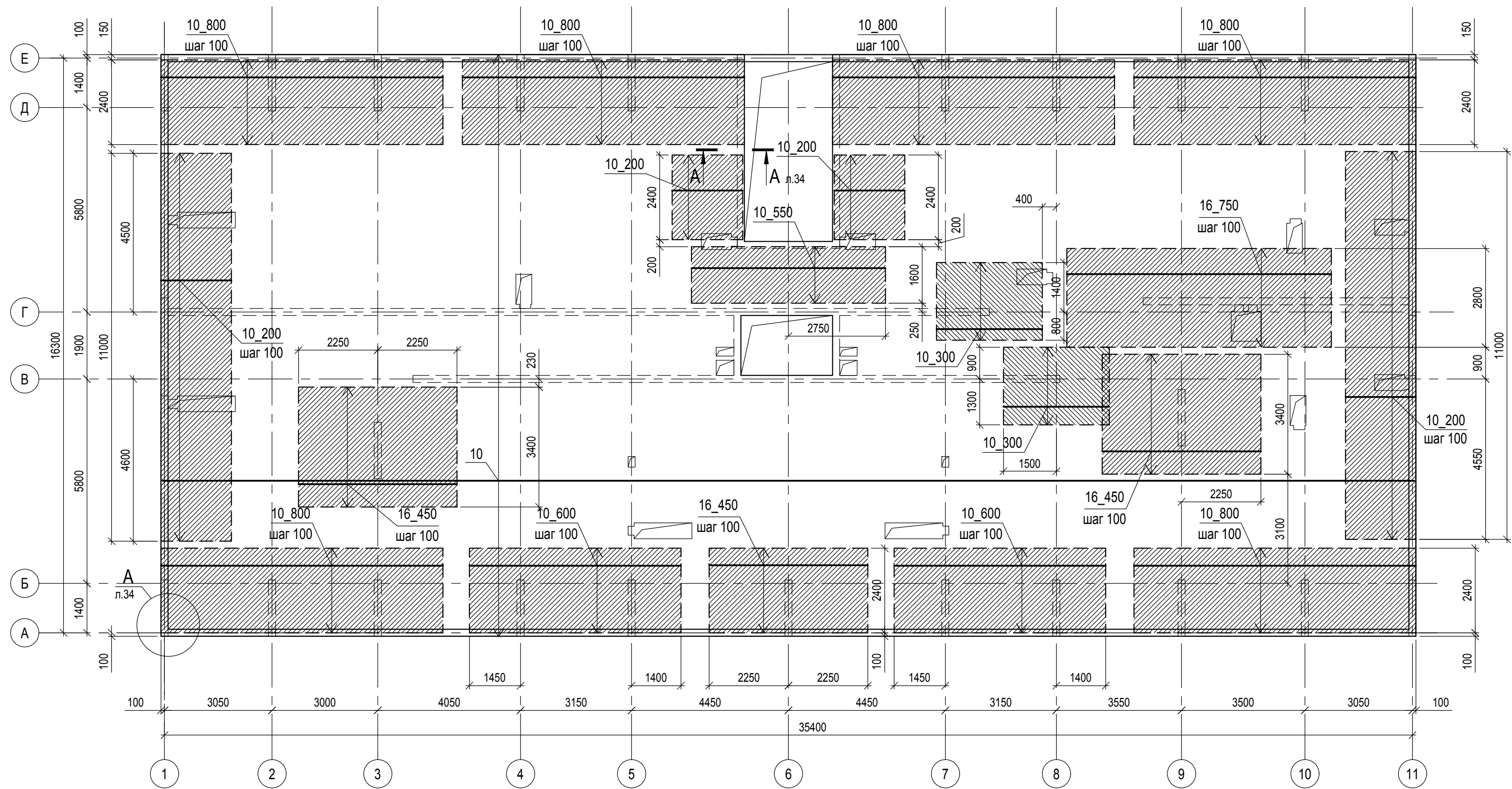


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРn01 не более 1м.

|              |  |              |  |
|--------------|--|--------------|--|
| Согласовано  |  | Взам. инв. № |  |
|              |  |              |  |
| И/в. № подл. |  | Подп. и дата |  |
|              |  |              |  |



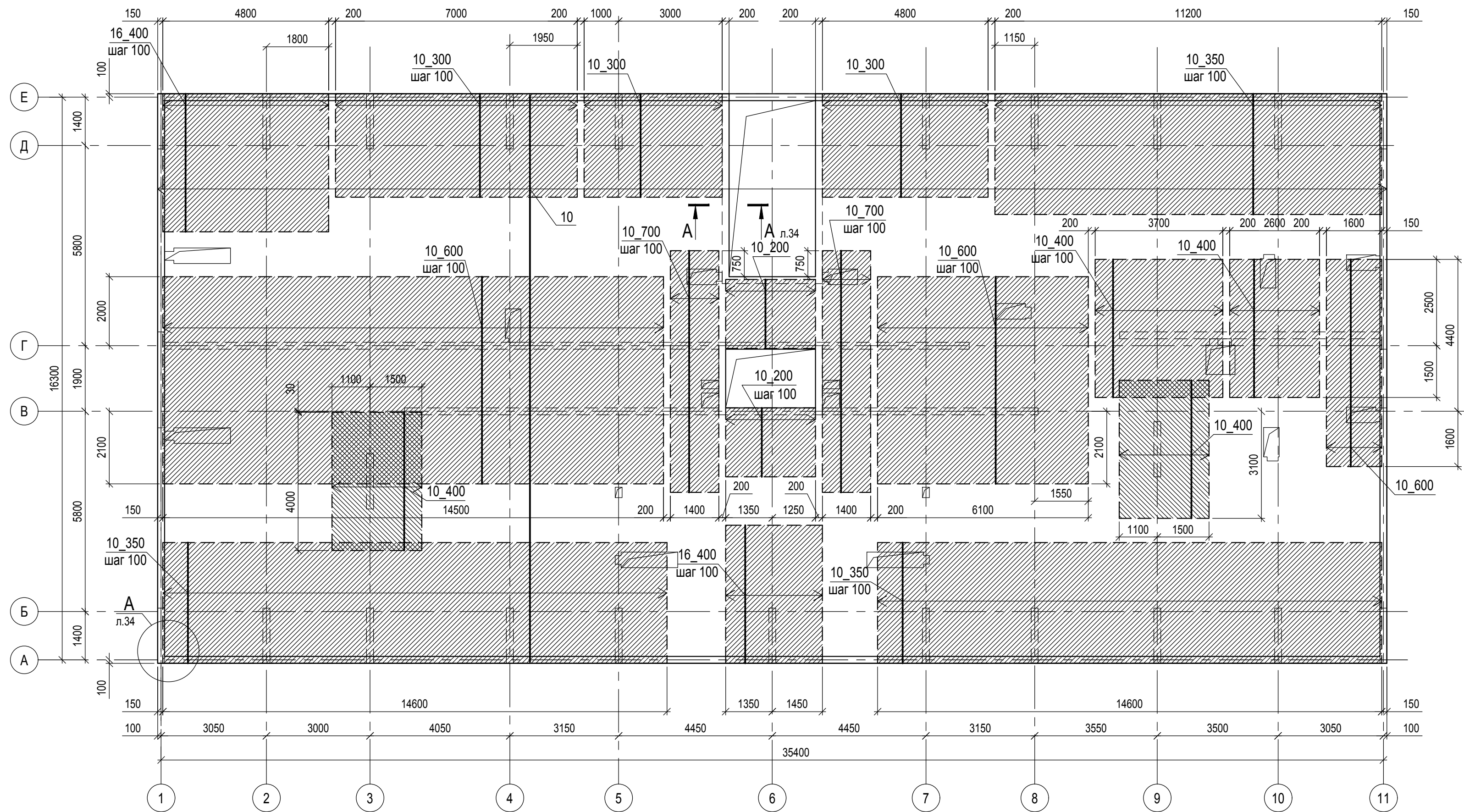
Пм10. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

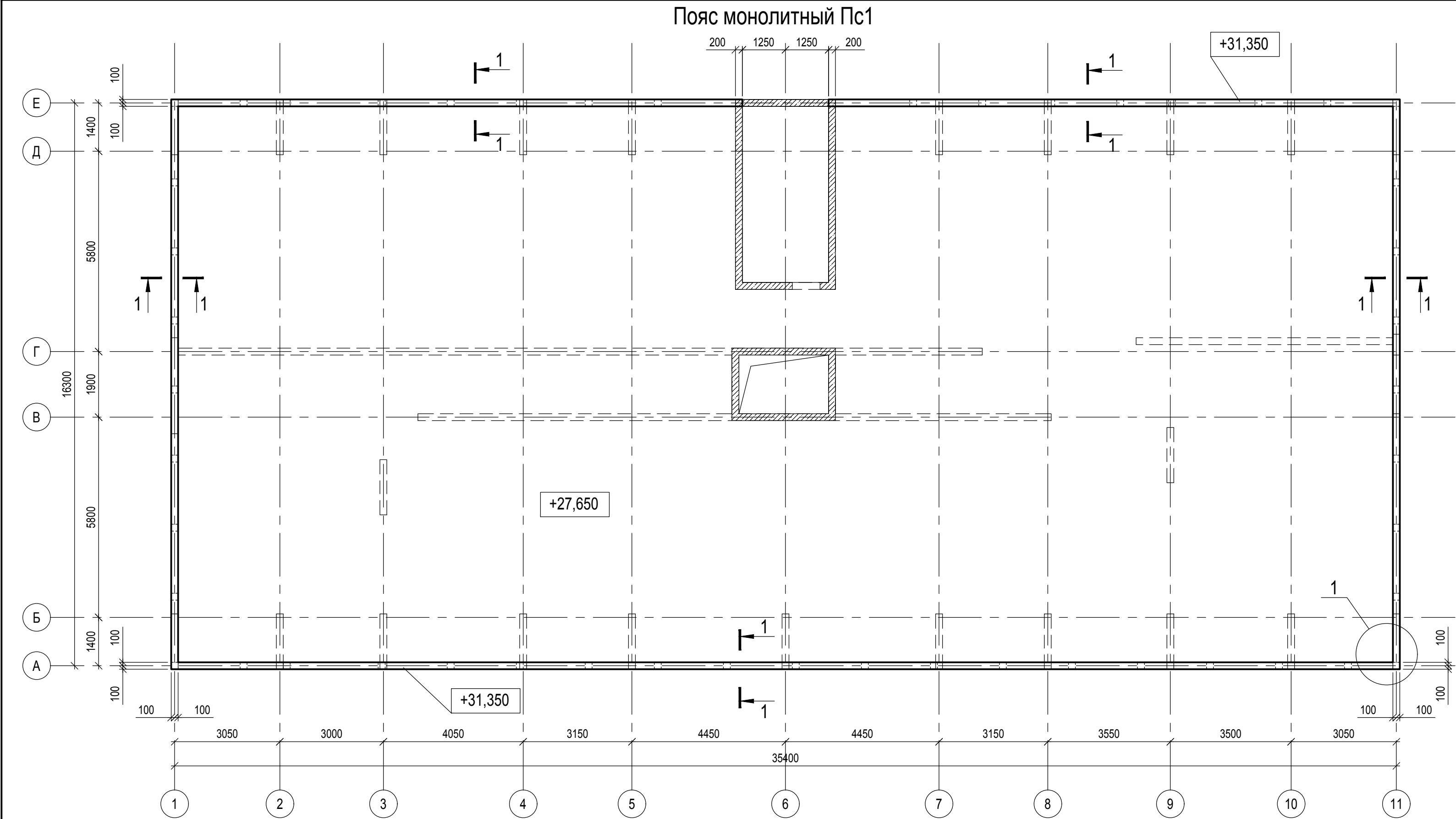
|              |              |              |  |  |  |
|--------------|--------------|--------------|--|--|--|
| Согласовано  |              |              |  |  |  |
|              |              |              |  |  |  |
| И/в. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |  |
|              |              |              |  |  |  |

Пм10. Верхнее армирование (4 слой)

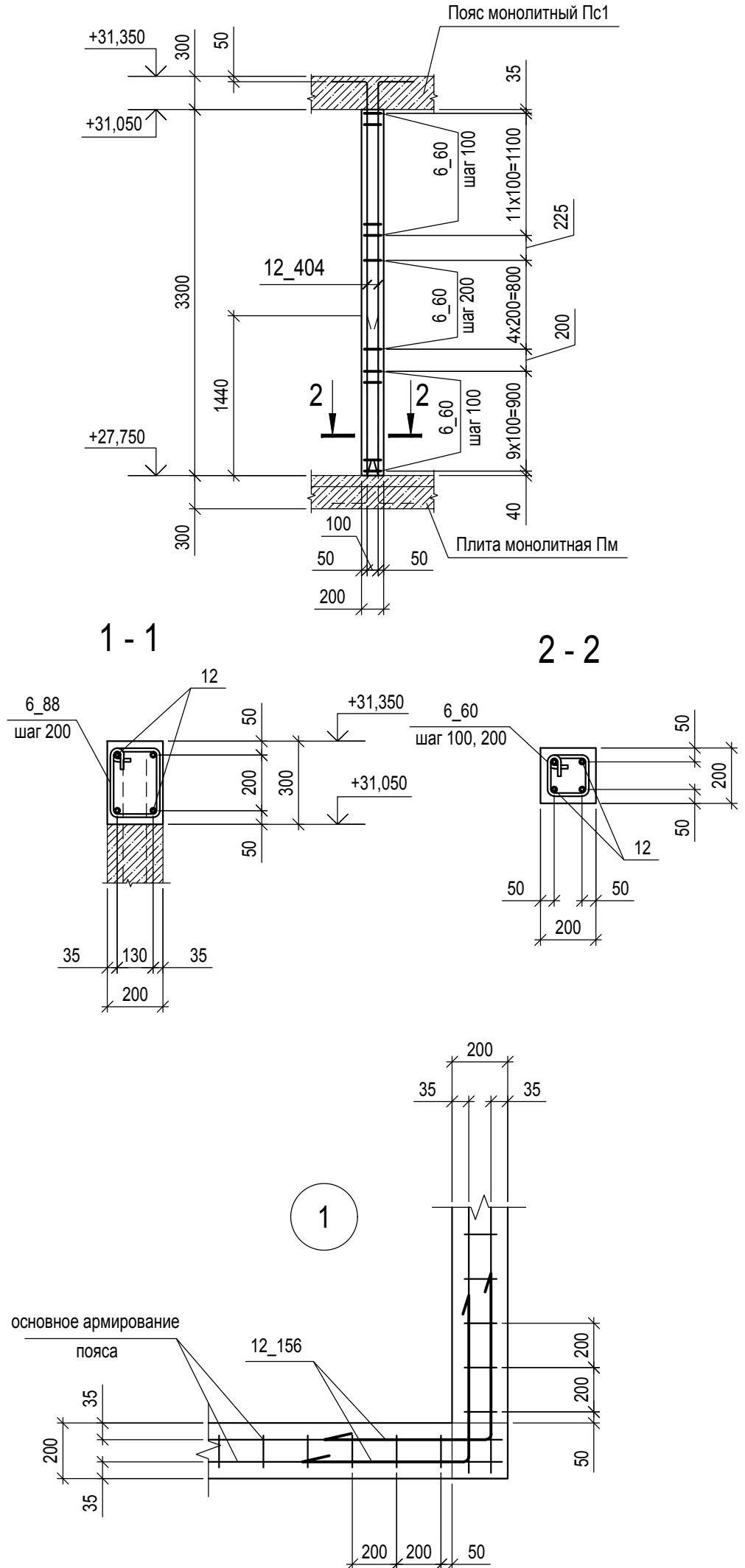


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

|               |              |              |  |  |
|---------------|--------------|--------------|--|--|
| Согласовано   |              |              |  |  |
|               |              |              |  |  |
| И/вз. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |  |
|               |              |              |  |  |



Сердечник монолитный См1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПОЯСУ МОНОЛИТНОМУ Пс1 и СЕРДЕЧНИКУ МОНОЛИТНОМУ См1

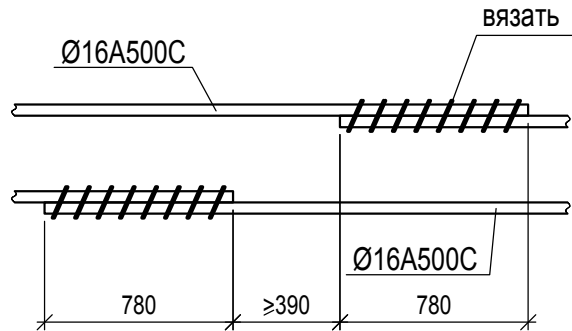
| Поз.    | Обозначение | Наименование     | Кол-во на |      | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание       |
|---------|-------------|------------------|-----------|------|----------------|-----------------------|
|         |             |                  | Пс1       | См1  |                |                       |
|         |             | Детали           |           |      |                |                       |
|         |             | ГОСТ 34028-2016  |           |      |                |                       |
| 12      |             | Ø12A500C L=п.м   | 440,0     |      | 0,89           | м. резать<br>по месту |
| 12_372* |             | Ø12A500C L=3720  |           | 4    | 3,3            |                       |
| 12_156* |             | Ø12A500C L=1560  | 16        |      | 1,4            |                       |
| 6_88*   |             | Ø6A240 L=880     | 500       |      | 0,2            |                       |
| 6_60*   |             | Ø6A240 L=600     |           | 24   | 0,2            |                       |
|         |             | Материалы        |           |      |                |                       |
|         |             | Бетон класса В25 | 6,06      | 0,12 |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |       |       |       |       |       |
|                | A240               |       | A500C |       |       |       |
|                | ГОСТ 34028-2016    |       |       |       |       |       |
|                | Ø6                 | Итого | Ø12   | Итого |       |       |
| Пс1            | 100,0              | 100,0 | 414,0 | 414,0 | 514,0 |       |
| См1            | 4,8                | 4,8   | 13,2  | 13,2  | 18,0  |       |

Деталь стыковки арматуры  
поз.12 (Ø12A500C) внахлестку



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 12_372 |       |
| 12_156 |       |
| 6_88   |       |
| 6_60   |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитные конструкции армируются отдельными стержнями без сварки.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Схема расположения элементов конструкций на отм. +29,600

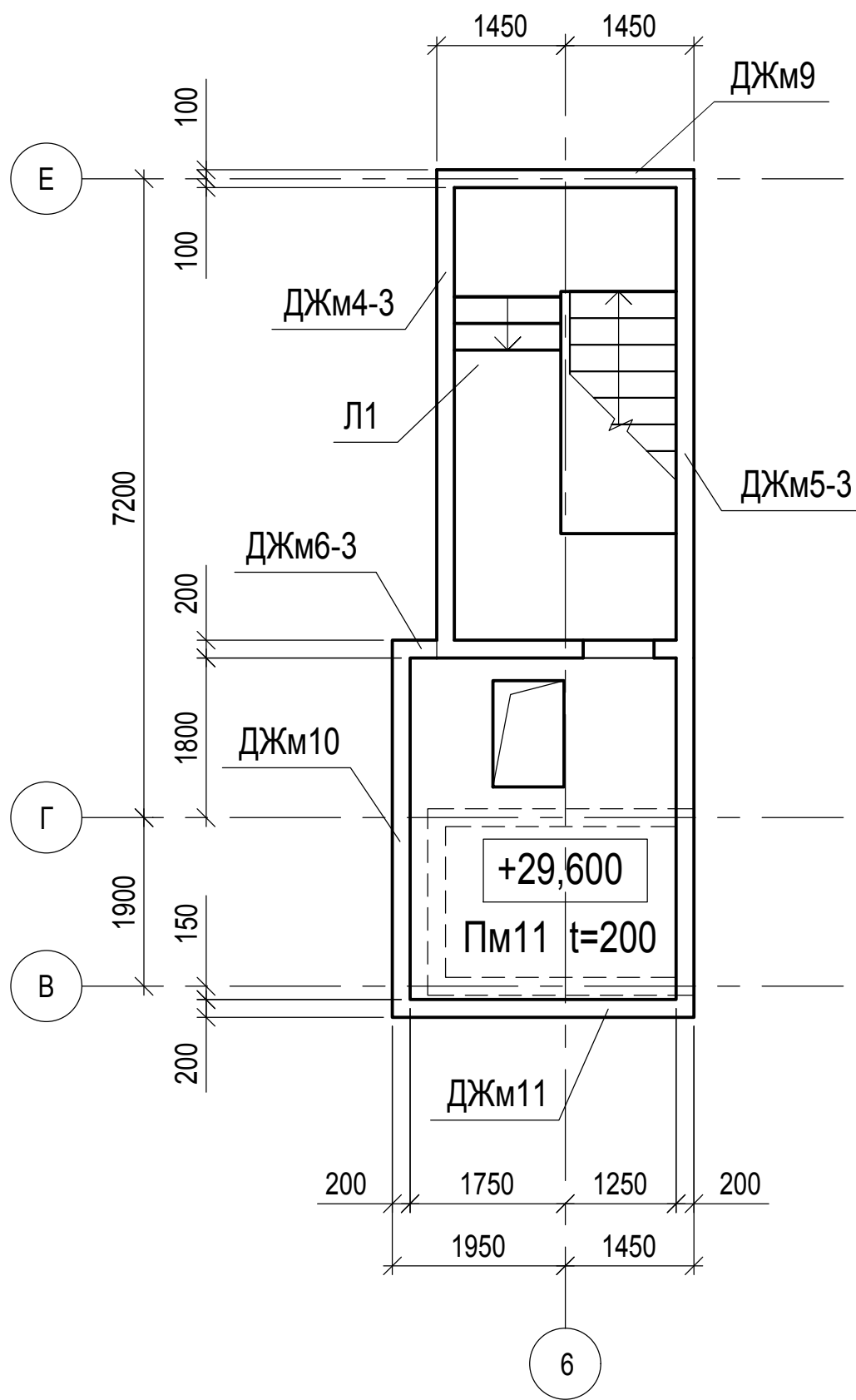


Схема расположения элементов конструкций на отм. +32,300

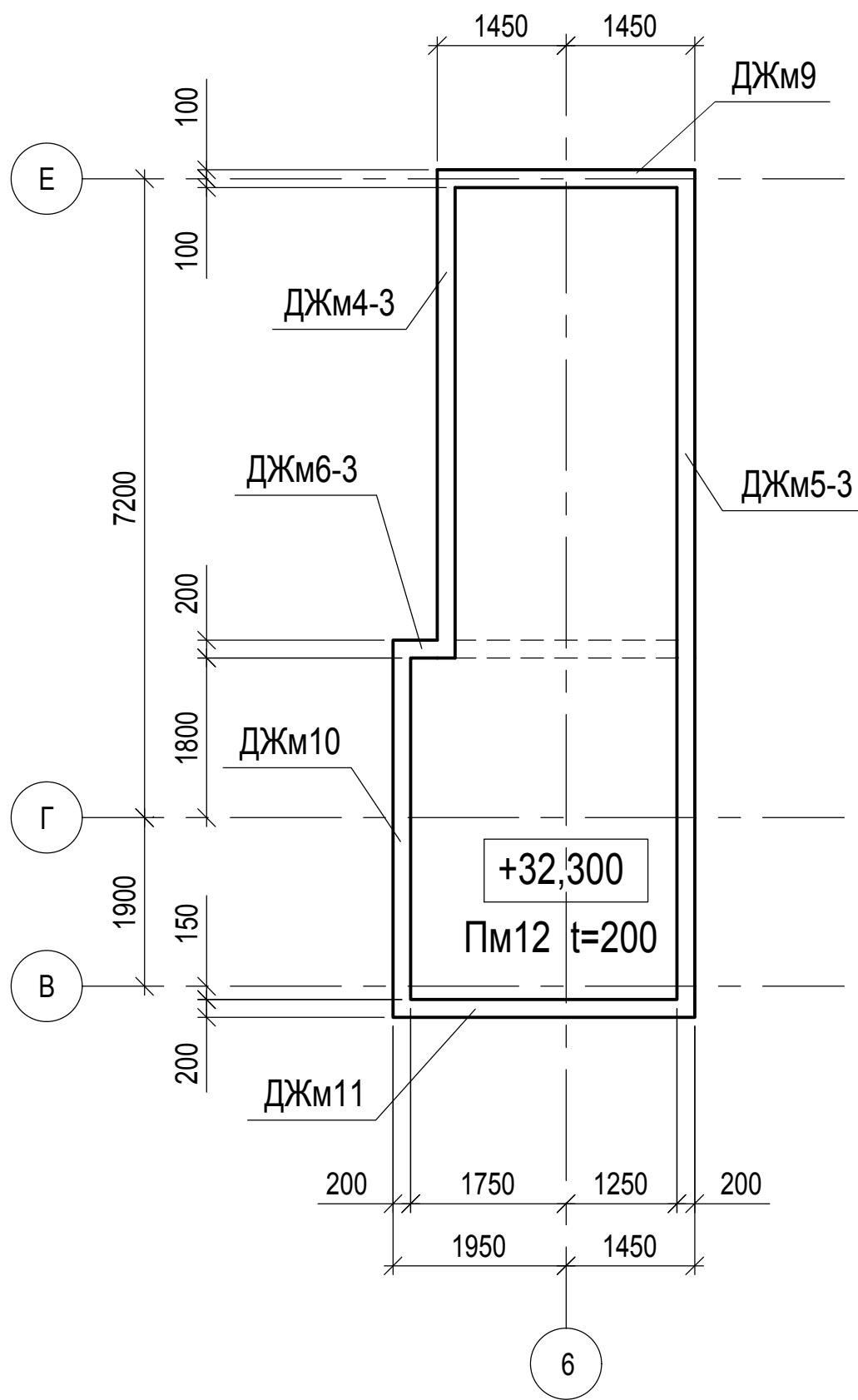
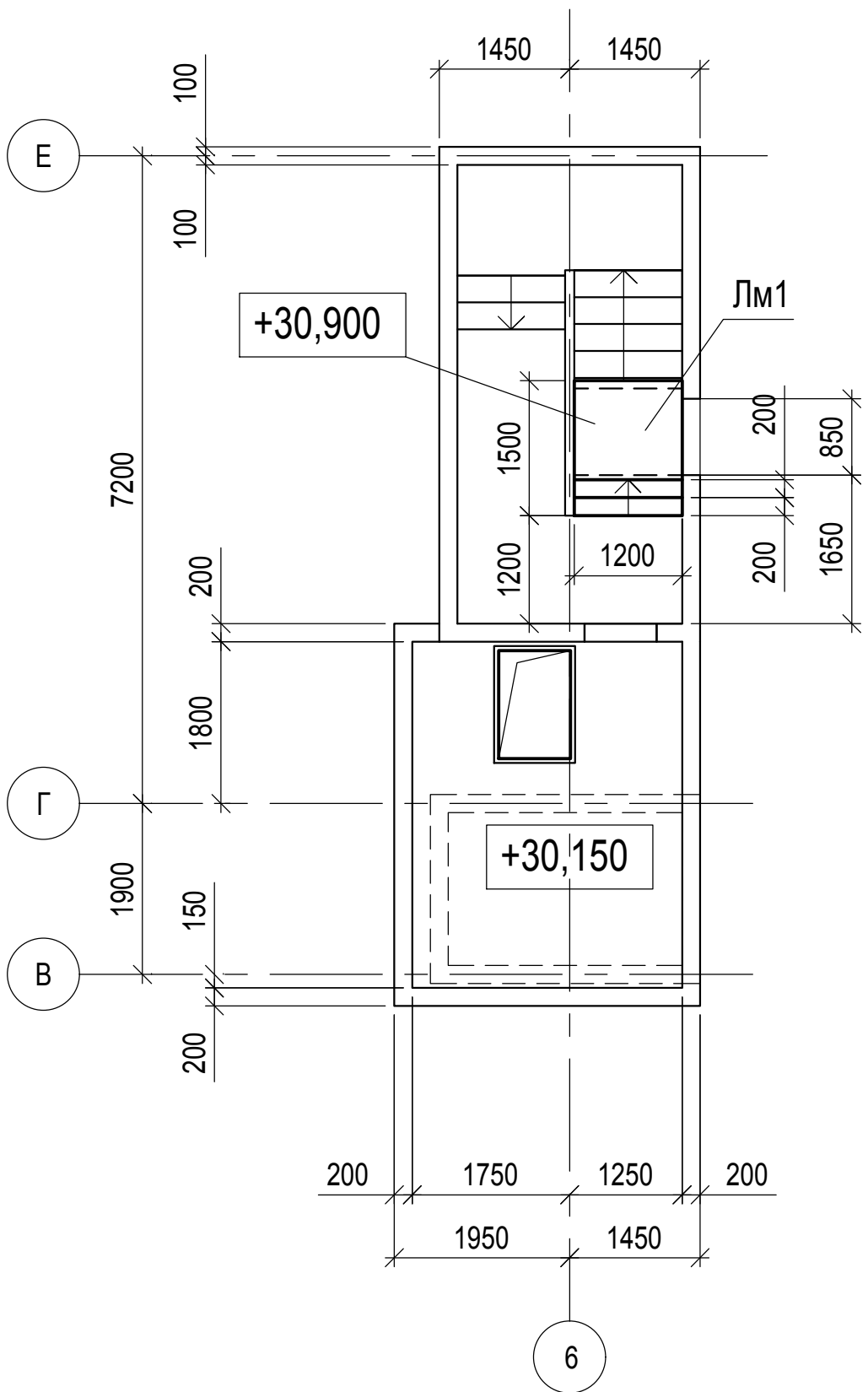


Схема расположения стальной лестницы Лм1

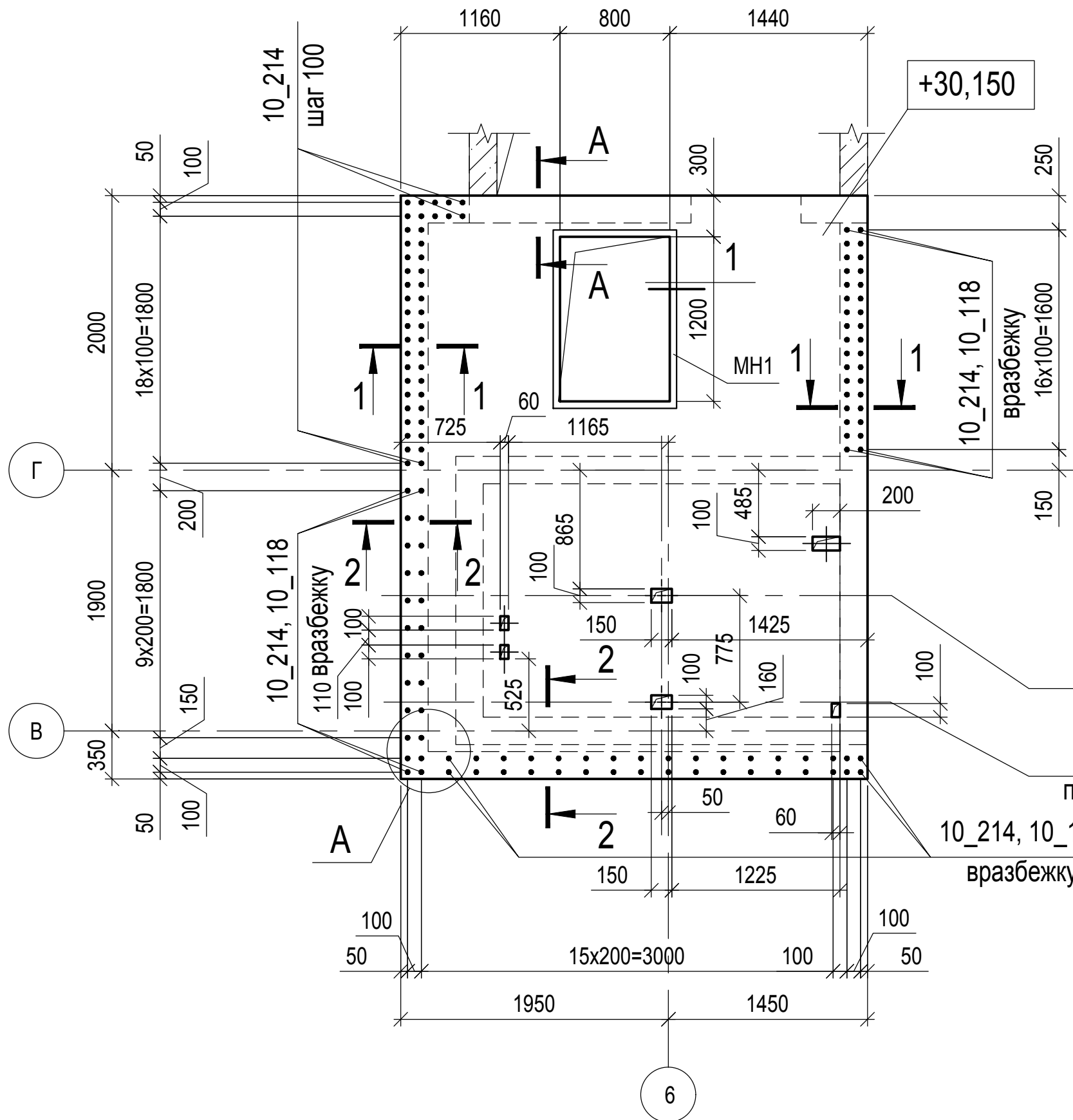


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +29,600; +32,300

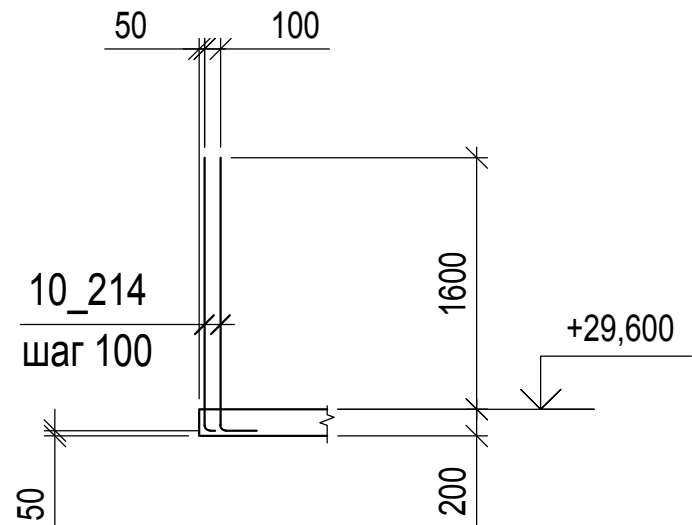
| Поз.   | Обозначение | Наименование               | Кол-во на |         | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|--------|-------------|----------------------------|-----------|---------|----------------|-----------------------|
|        |             |                            | +29,600   | +32,300 |                |                       |
| Пм11   | лист 41     | Плита монолитная Пм11      | 1         |         |                |                       |
| Пм12   | лист 41     | То же Пм12                 |           | 1       |                |                       |
| ДЖм4-3 | лист 42     | Диафрагма жесткости ДЖм4-3 |           |         |                | Учтено на<br>листе 34 |
| ДЖм5-3 | лист 43     | То же ДЖм5-3               |           |         |                |                       |
| ДЖм6-3 | лист 44     | " " ДЖм6-3                 | 1         |         |                |                       |
| ДЖм9   | лист 17     | " " ДЖм9                   |           |         |                | Учтено на<br>листе 2  |
| ДЖм10  | лист 45     | " " ДЖм10                  |           |         |                |                       |
| ДЖм11  | лист 46     | " " ДЖм11                  |           |         |                |                       |
| Л1     | лист 47     | Лестница Л1                |           |         |                | Учтено на<br>листе 2  |
| Лм1    | лист 49     | Лестница Лм1               | 1         |         |                |                       |

1. Общие указания смотри на листе 1.

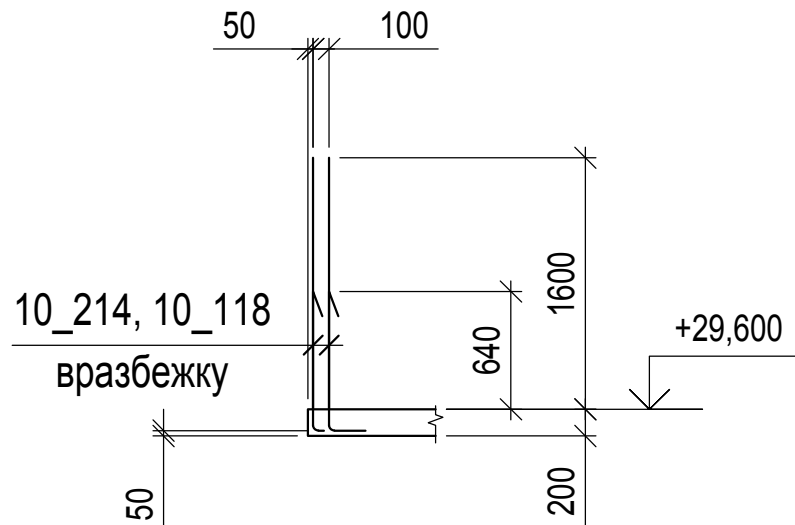
Плита монолитная Пм11



1 - 1

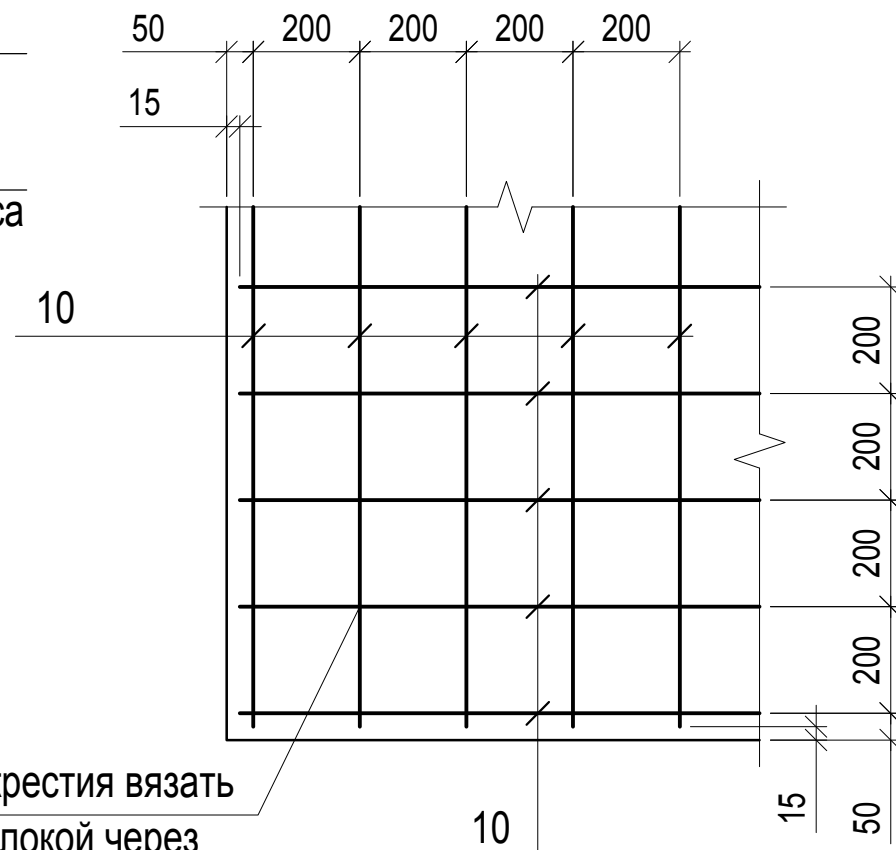


2 - 2



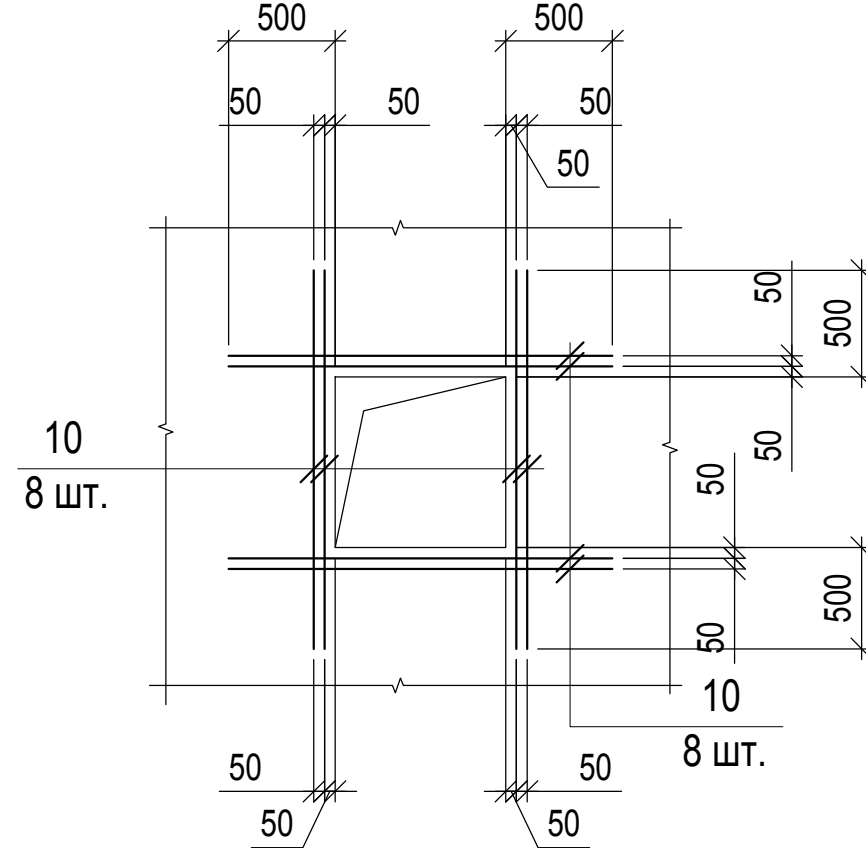
А

Привязка арматуры к граням плиты

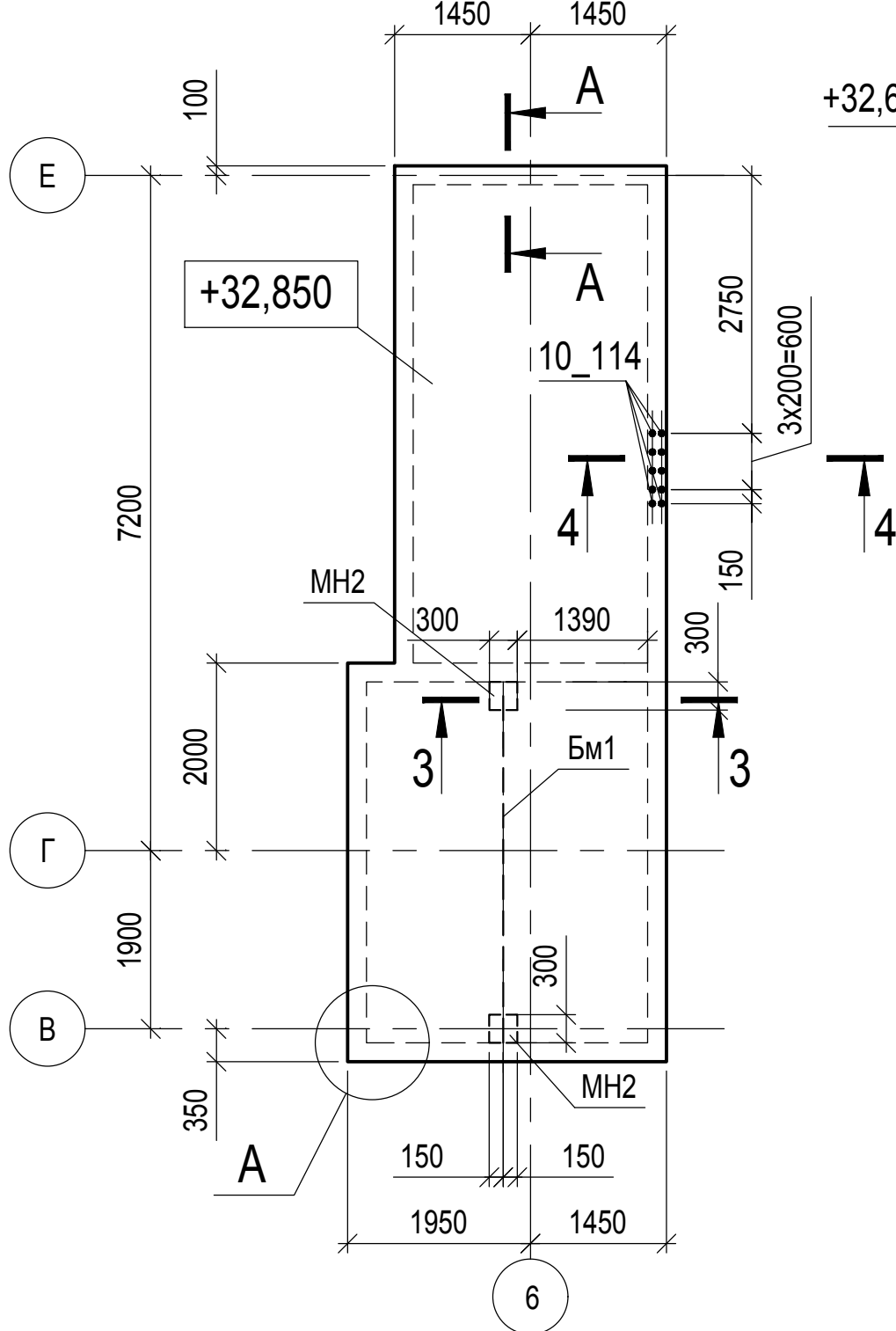


Б

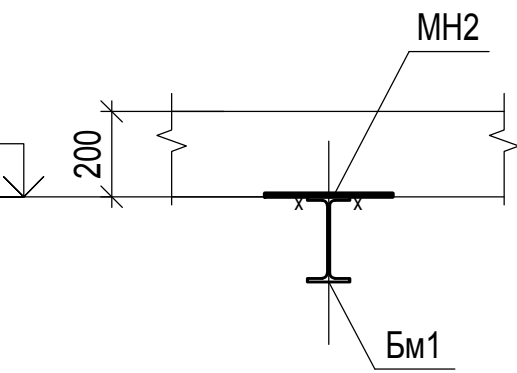
Деталь обрамления отверстий



Плита монолитная Пм12

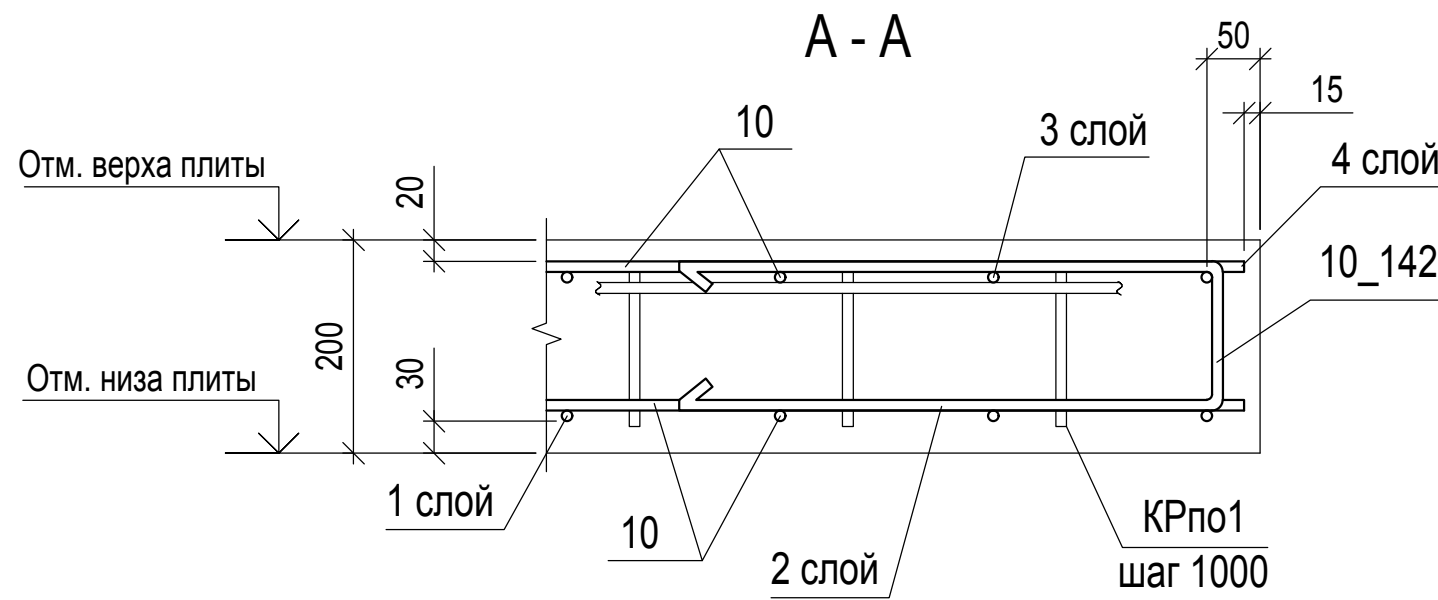


3 - 3

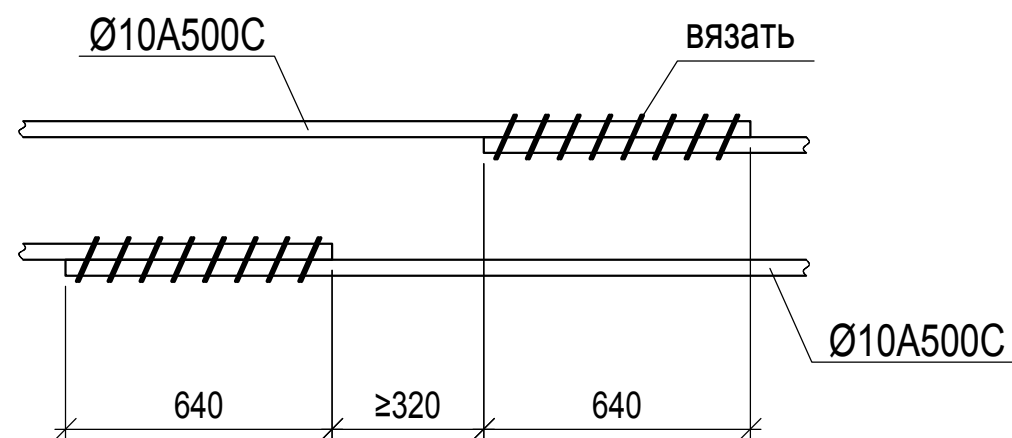


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

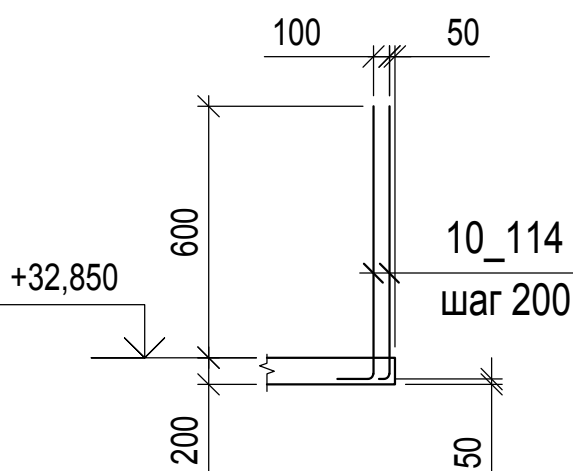
А - А



Деталь стыковки арматуры поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



4 - 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ МОНОЛИТНЫМ Пм11, Пм12

| Поз.    | Обозначение  | Наименование                | Кол-во на |       | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание    |
|---------|--|-----------------------------|-----------|-------|----------------|--------------------|
|         |  |                             | Пм11      | Пм12  |                |                    |
|         |  | Сборочные единицы           |           |       |                |                    |
| КРпо1   | 94/20-КЖ1.2.И-КРпо1                                      | Каркас КРпо1, L=п.м         | 14,0      | 30,0  | 2,1            | м, резать по месту |
|         |  | Изделия закладные           |           |       |                |                    |
| МН1**   | 94/20-КЖ1.2.И-МН1  | Деталь закладная МН1, L=п.м | 5,0       |       | 4,6            | м, резать по месту |
| МН2**   | 94/20-КЖ1.2.И-МН2  | Деталь закладная МН2        |           | 2     | 5,9            | м, резать по месту |
|         |  | Изделия стальные            |           |       |                |                    |
| Бм1     | Двутавр 20Б1 ГОСТ Р 57837-2017 С245 ГОСТ 27772-88 L=4000 |                             |           | 1     | 85,2           |                    |
|         |  | Детали                      |           |       |                |                    |
|         |  | ГОСТ 34028-2016             |           |       |                |                    |
| 10      |  | Ø10A500C L=п.м              | 300,0     | 650,0 | 0,62           | м, резать по месту |
| 10_142* |  | Ø10A500C L=1420             | 104       | 136   | 0,9            |                    |
| 10_118* |  | Ø10A500C L=1180             | 28        |       | 0,8            |                    |
| 10_214* |  | Ø10A500C L=2140             | 110       |       | 1,4            |                    |
| 10_114* |  | Ø10A500C L=1140             |           | 10    | 0,7            |                    |
|         |  | Материалы                   |           |       |                |                    |
|         |  | Бетон класса В25            | 2,7       | 6,0   |                | м³                 |

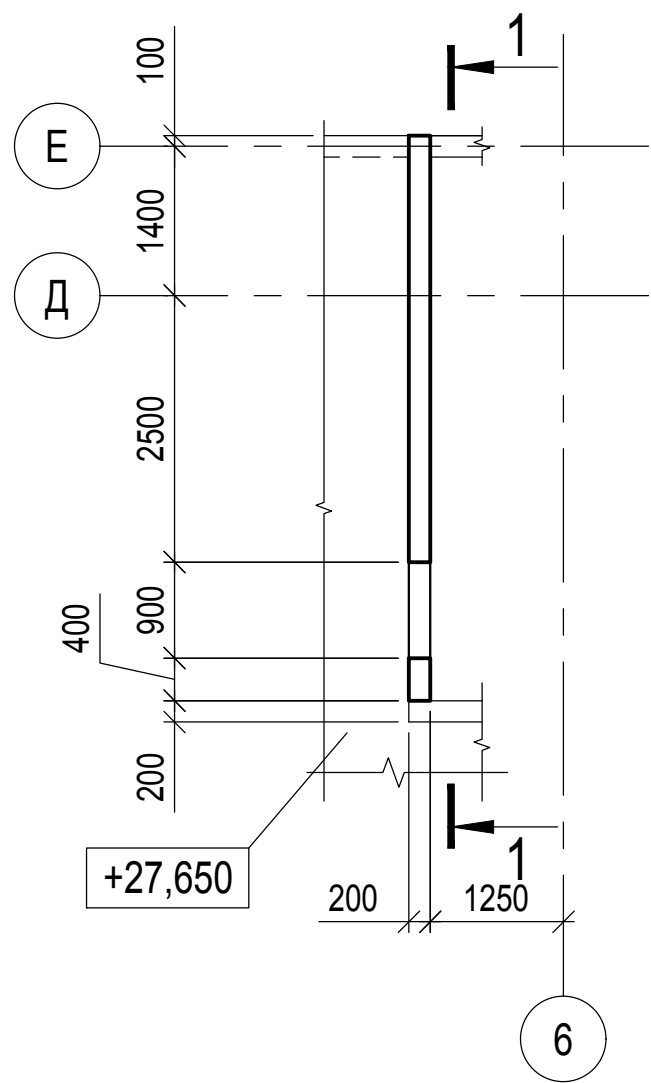
\* - см. ведомость деталей  
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

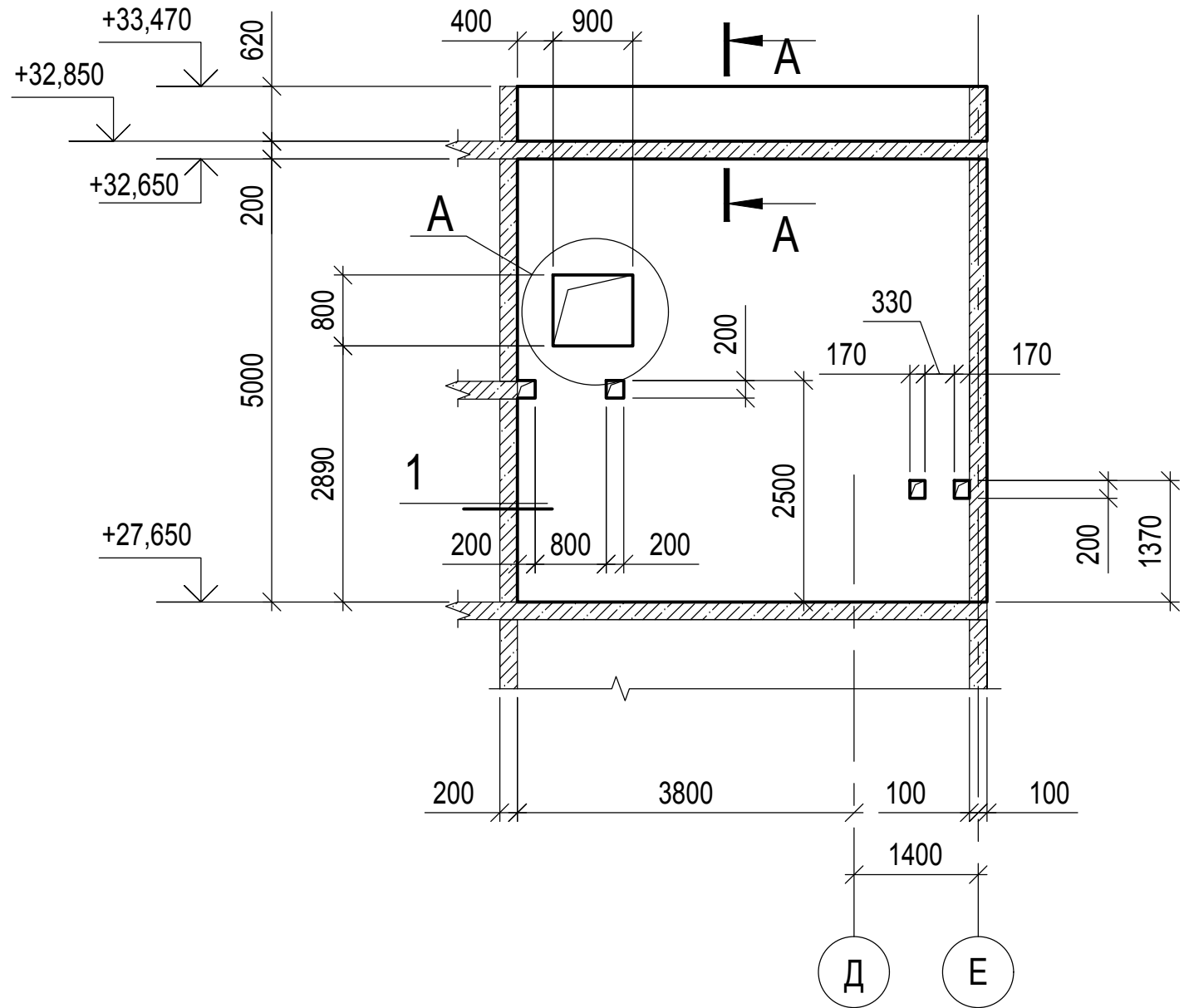
| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |       |       |       |       |       |
|                | A240               |       | A500C |       |       |       |
|                | ГОСТ 34028-2016    |       |       |       |       |       |
|                | Ø10                | Итого | Ø10   | Итого |       |       |
| Пм11           | 29,4               | 29,4  | 456,0 | 456,0 | 485,4 |       |
| Пм12           | 63,0               | 63,0  | 532,0 | 532,0 | 595,0 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

Диафрагма жесткости ДЖм4-3

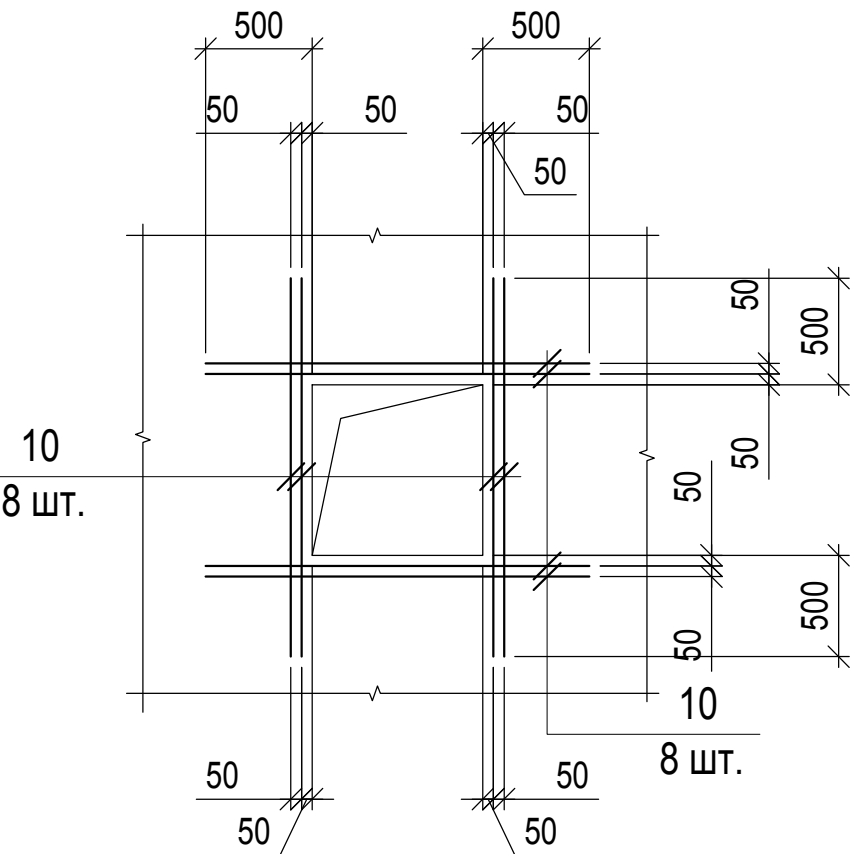


1 - 1 (опалубка)

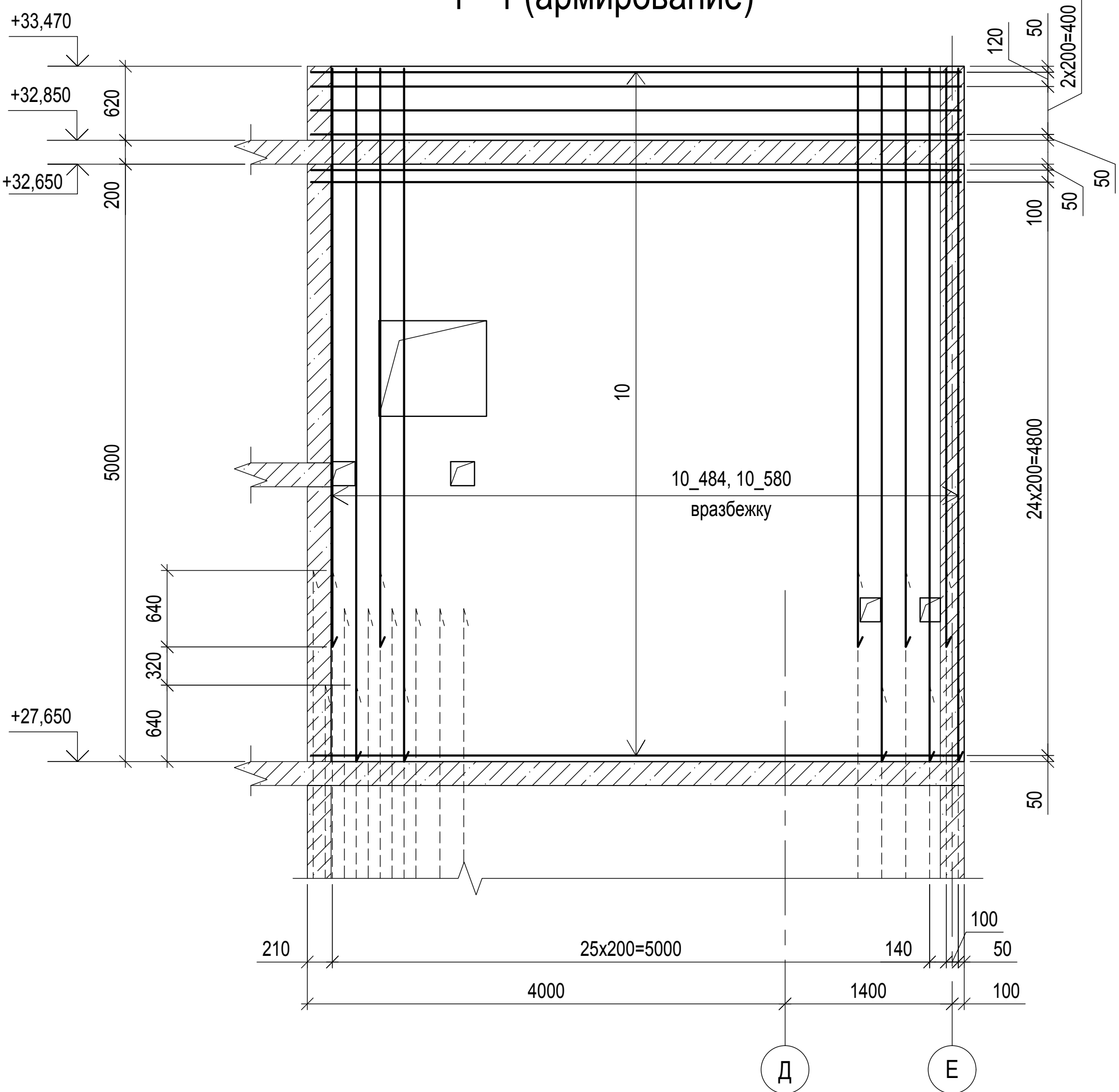


А

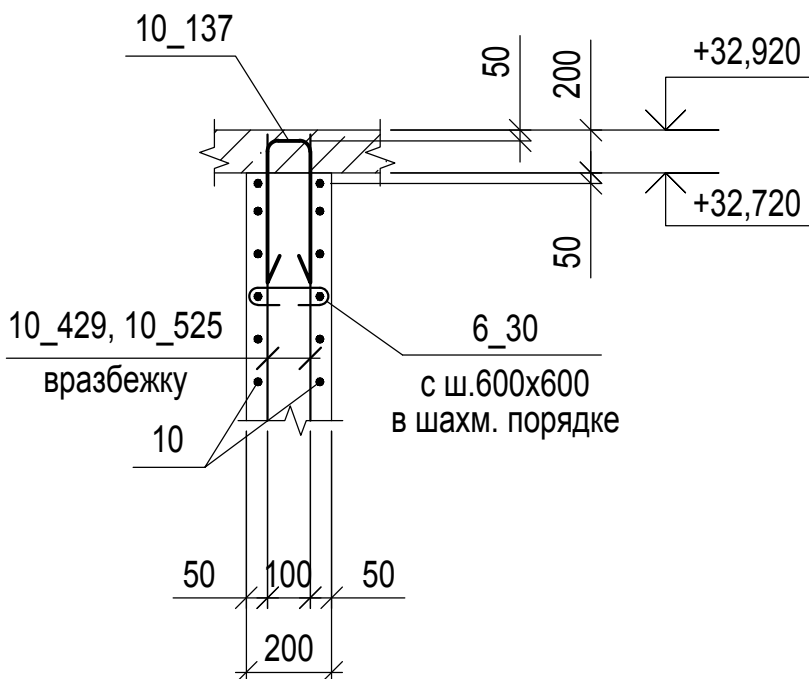
Деталь обрамления отверстий



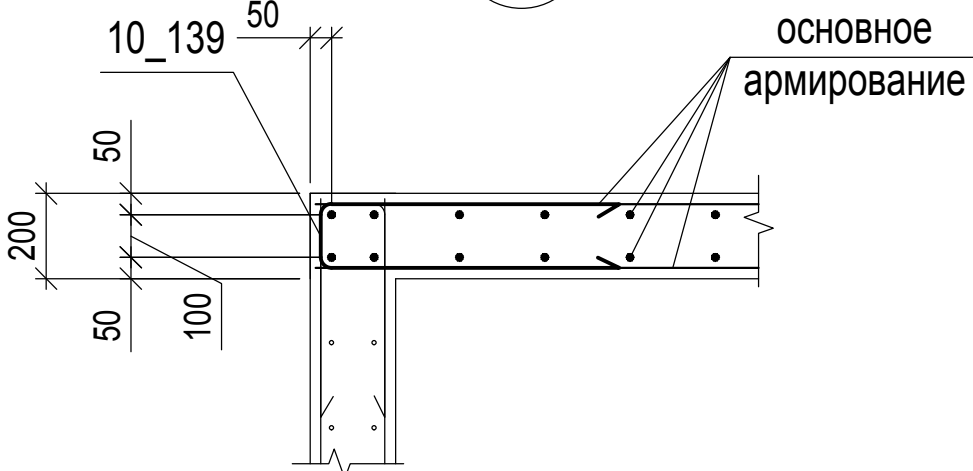
1 - 1 (армирование)



А - А



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-3

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                |                       |
| 10               |             | Ø10A500C L=п.м  | 350,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_484           |             | Ø10A500C L=4840 | 28     | 3,0            |                       |
| 10_580           |             | Ø10A500C L=5800 | 28     | 3,6            |                       |
| 10_137*          |             | Ø10A500C L=1370 | 28     | 0,9            |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 60     | 0,9            |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 90     | 0,1            |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 5,4    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 6_30   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

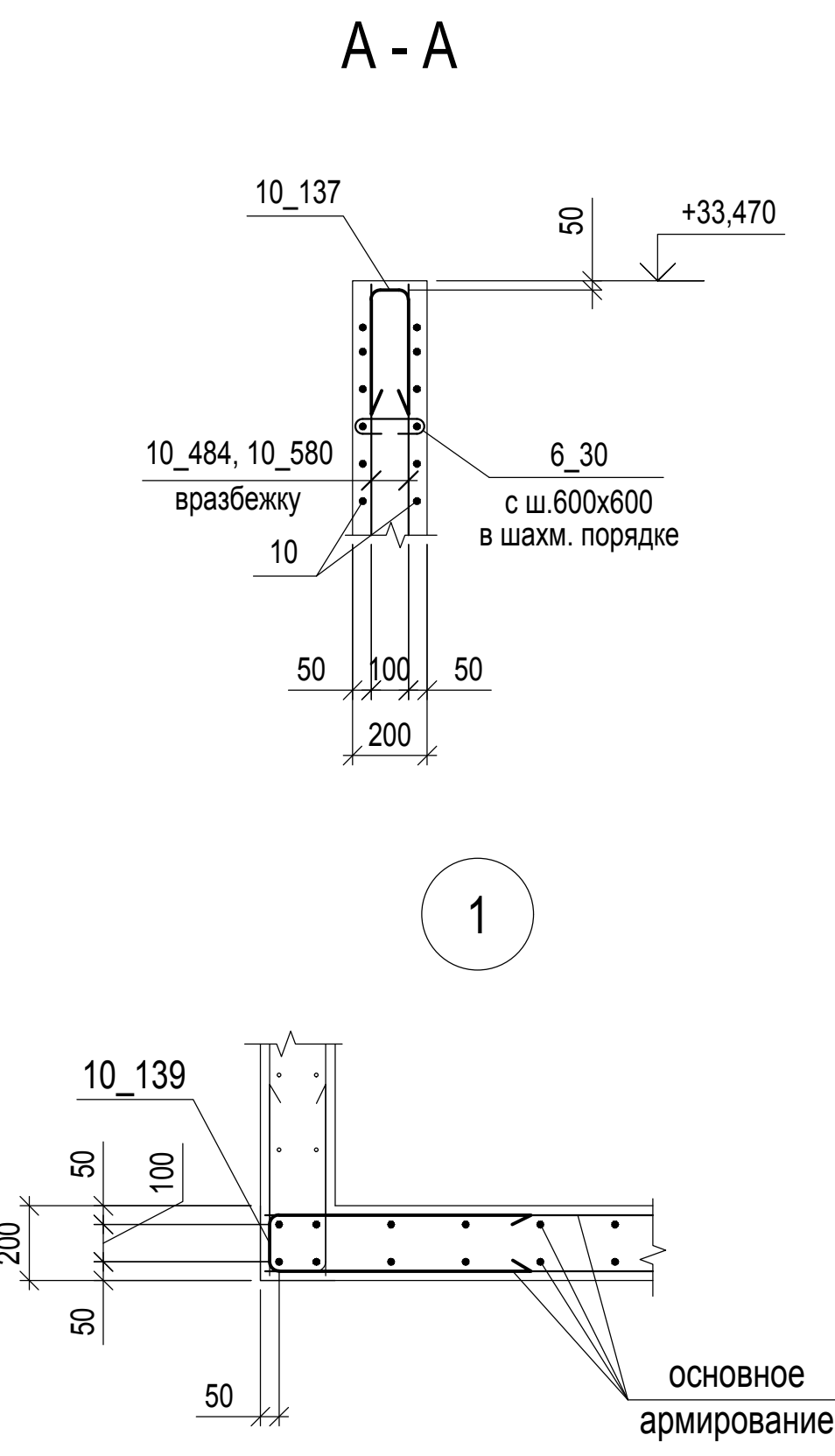
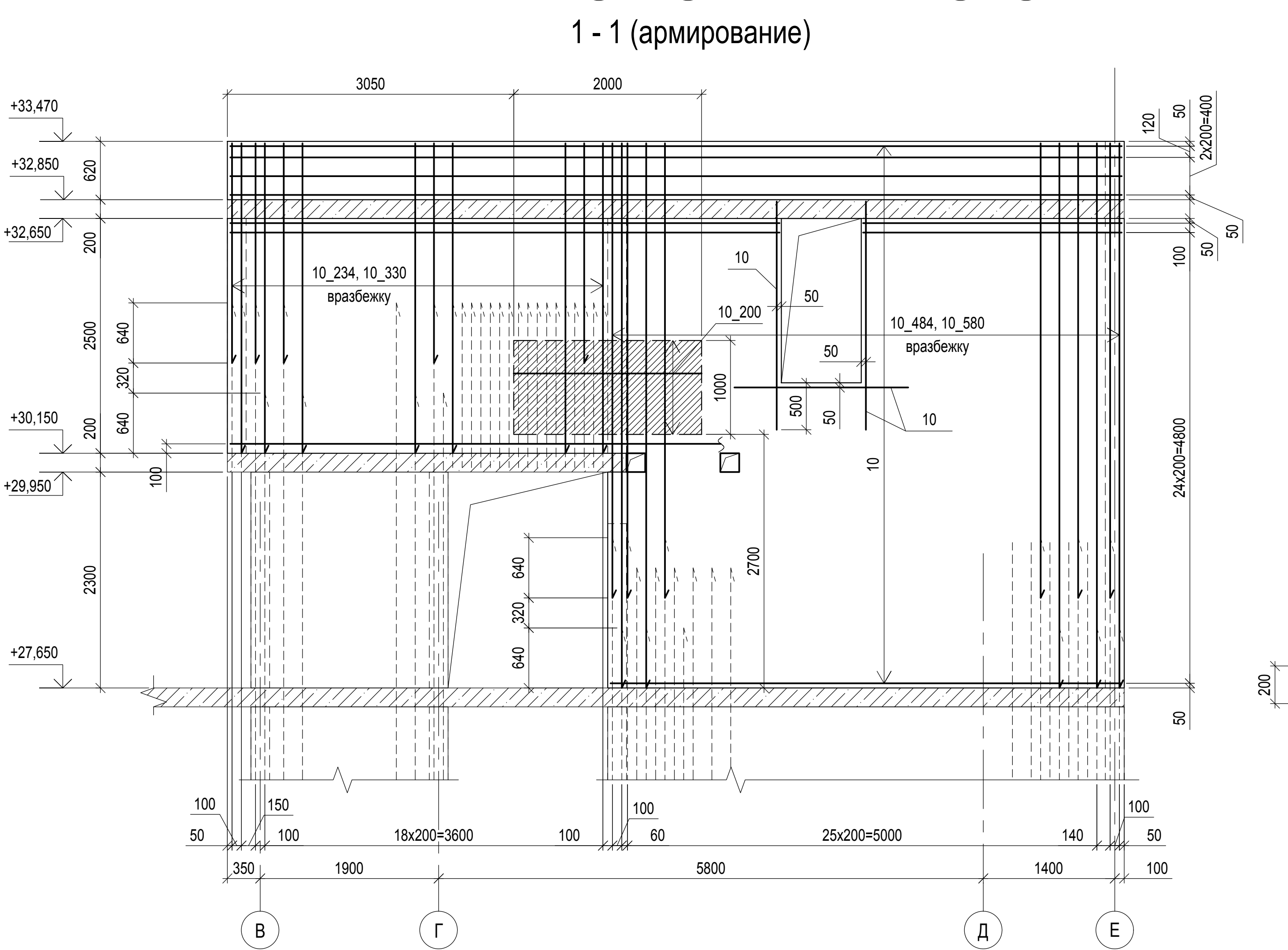
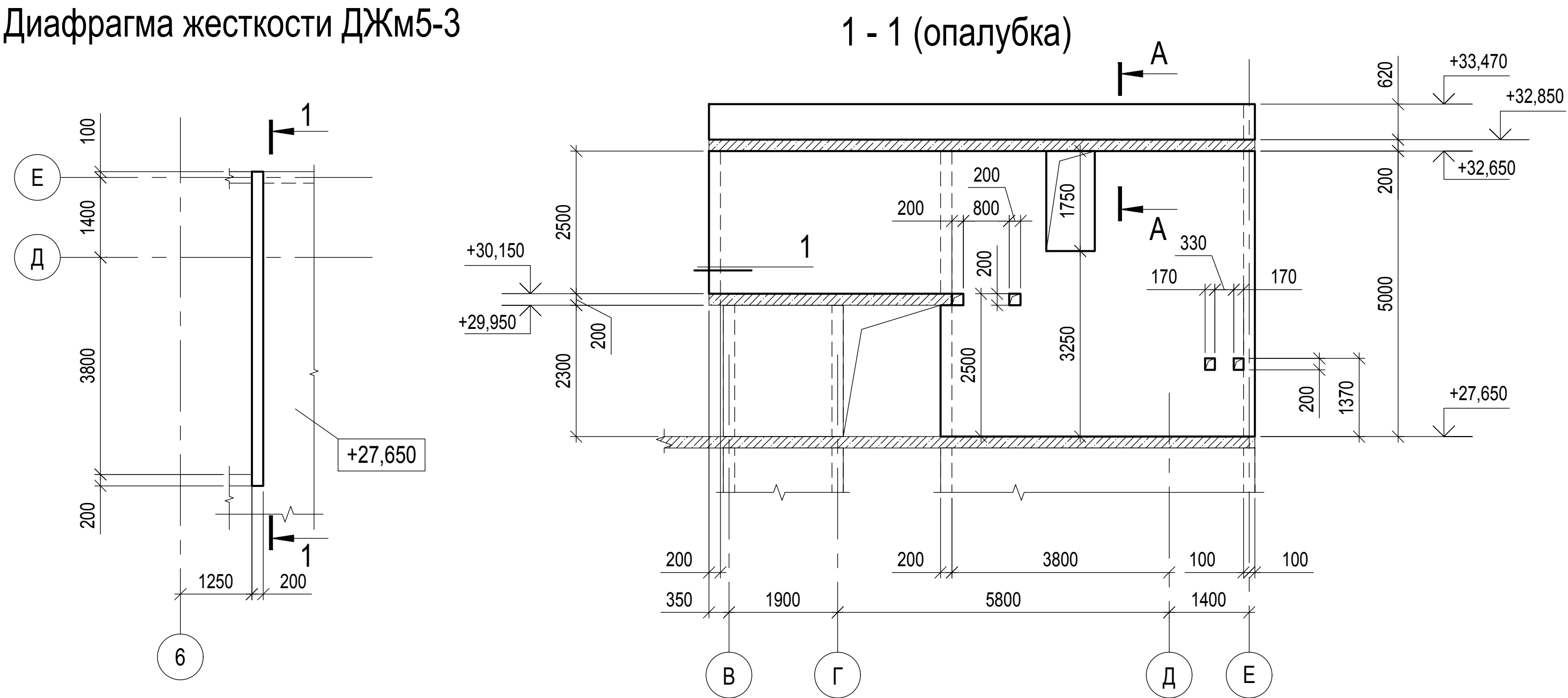
| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |       |  |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |       |  |       |       |       |
|                | A240               |  | A500C |       |  |       |       |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |       |  |       |       |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10   |  | Итого |       |       |
| ДЖм4-3         | 8,0                |  | 8,0   | 481,0 |  | 481,0 | 490,0 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- В местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм арматуру резать по месту и отогнуть в тело конструкции .

|              |              |              |  |
|--------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано  |              |              |  |
|              |              |              |  |
| Изм. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |
|              |              |              |  |



Диафрагма жесткости ДЖм5-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм5-3

| Поз.             | Обозначение | Наименование    | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|------------------|-------------|-----------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали           |             |                 |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016  |             |                 |        |                |                       |
| 10               |             | Ø10A500C L=п.м  | 524,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_484           |             | Ø10A500C L=4840 | 30     | 3,0            |                       |
| 10_580           |             | Ø10A500C L=5800 | 30     | 3,6            |                       |
| 10_234           |             | Ø10A500C L=2340 | 22     | 1,4            |                       |
| 10_330           |             | Ø10A500C L=3330 | 22     | 2,1            |                       |
| 10_200           |             | Ø10A500C L=2000 | 12     | 1,3            |                       |
| 10_137*          |             | Ø10A500C L=1370 | 52     | 0,9            |                       |
| 10_139*          |             | Ø10A500C L=1390 | 60     | 0,9            |                       |
| 6_30*            |             | Ø6A240 L=300    | 140    | 0,1            |                       |
| Материалы        |             |                 |        |                |                       |
| Бетон класса В25 |             |                 | 8,5    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 6_30   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

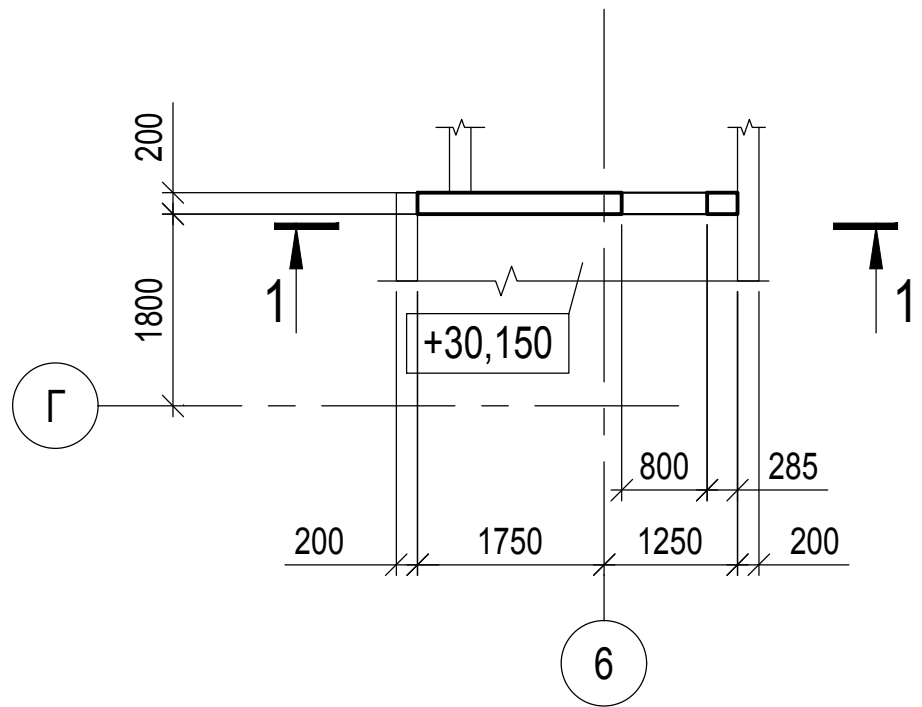
| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |       |  |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |       |  |       |       |       |
|                | A240               |  |       | A500C |  |       |       |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |       |  |       |       |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10   |  | Итого |       |       |
| ДЖм5-3         | 14,0               |  | 14,0  | 717,0 |  | 717,0 | 731,0 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

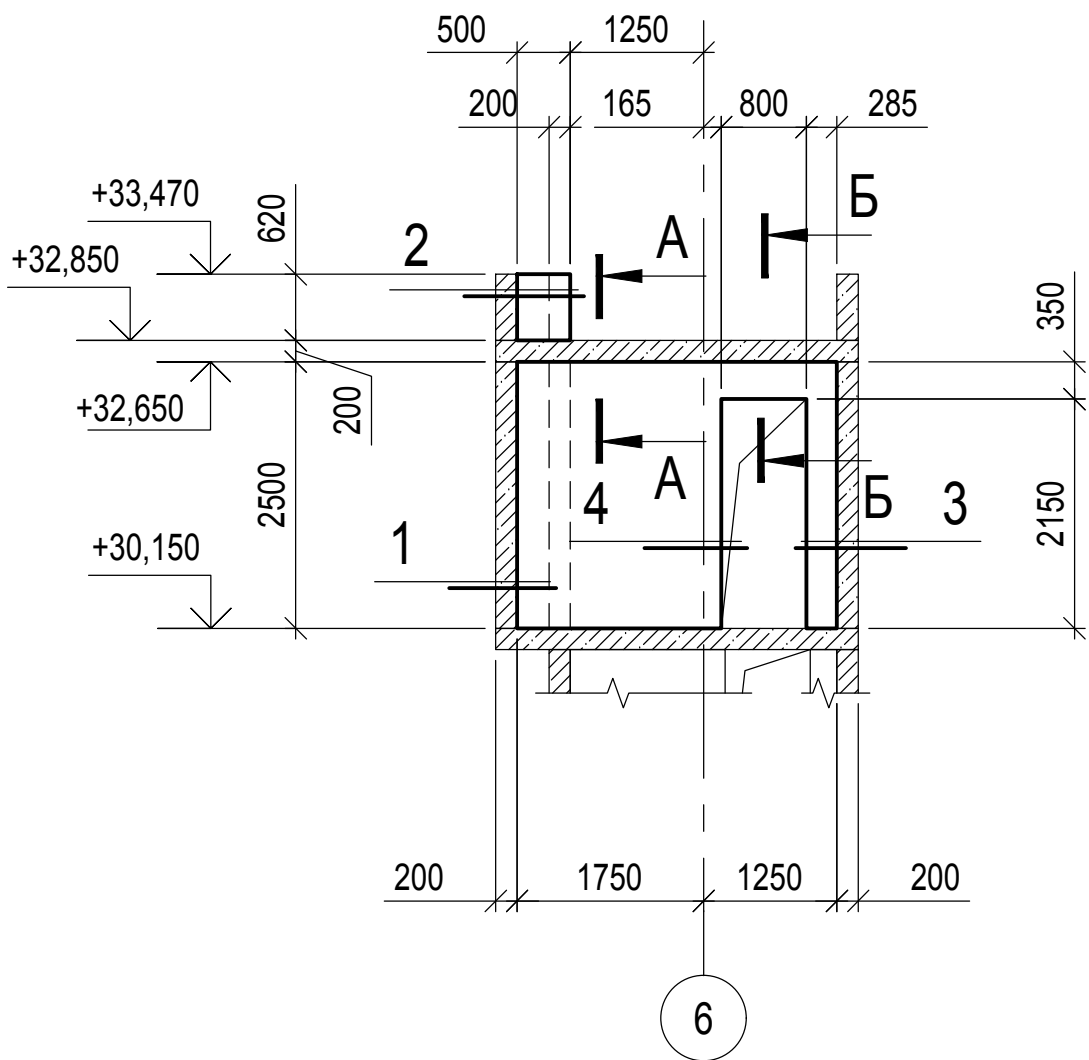
|              |              |              |  |
|--------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано  |              |              |  |
|              |              |              |  |
| Инт. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |
|              |              |              |  |



Диафрагма жесткости ДЖм6-3



1 - 1 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

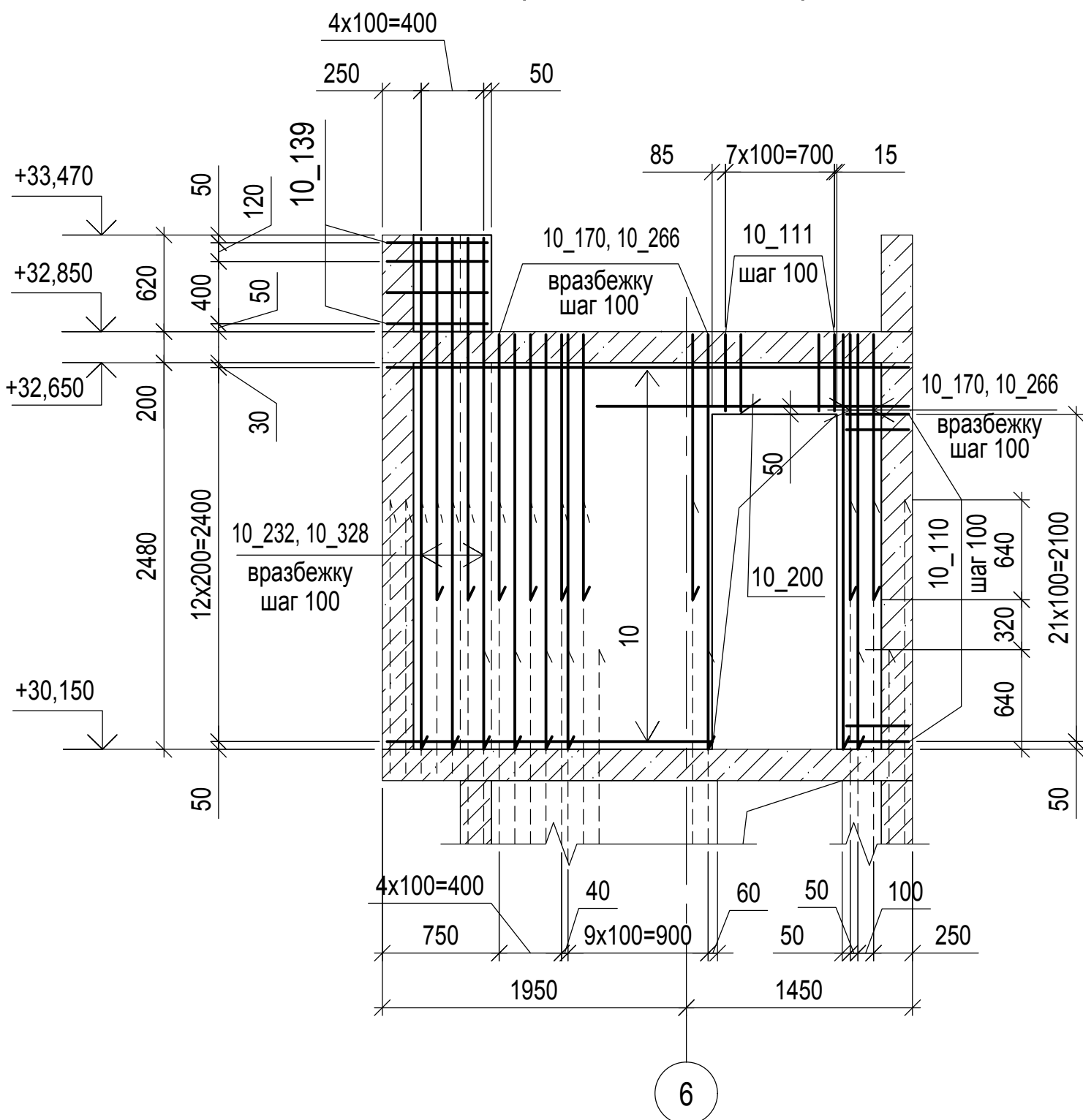
| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 10_111 |       |
| 10_110 |       |
| 6_30   |       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм6-3

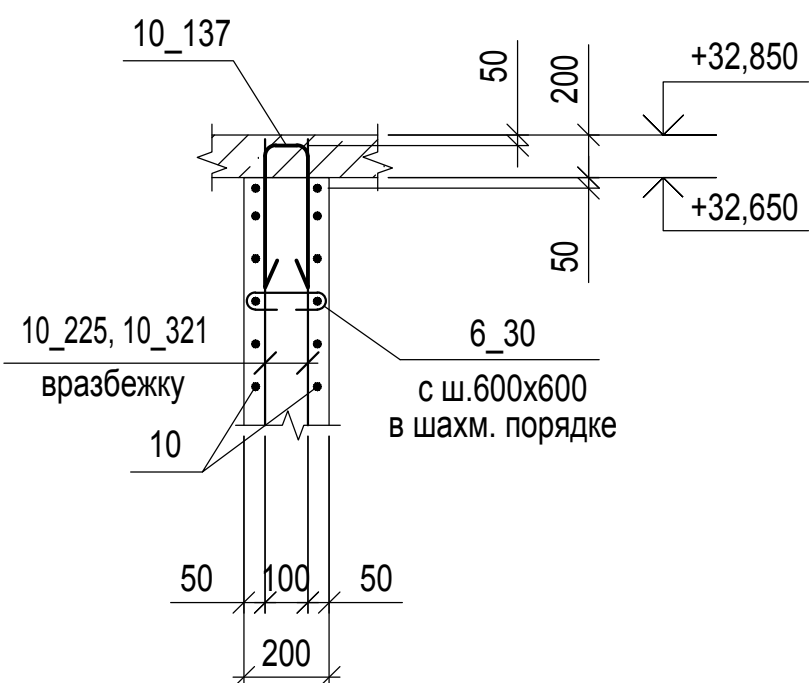
| Поз.            | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|-----------------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали          |             |                  |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016 |             |                  |        |                |                       |
| 10              |             | Ø10A500C L=п.м   | 90,0   | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_170          |             | Ø10A500C L=1700  | 14     | 1,0            |                       |
| 10_266          |             | Ø10A500C L=2660  | 18     | 1,6            |                       |
| 10_232          |             | Ø10A500C L=2320  | 4      | 1,4            |                       |
| 10_328          |             | Ø10A500C L=3280  | 6      | 2,0            |                       |
| 10_200          |             | Ø10A500C L=2000  | 2      | 1,3            |                       |
| 10_137*         |             | Ø10A500C L=1370  | 20     | 0,9            |                       |
| 10_139*         |             | Ø10A500C L=1390  | 36     | 0,9            |                       |
| 10_111*         |             | Ø10A500C L=1110  | 16     | 0,7            |                       |
| 10_110*         |             | Ø10A240 L=1100   | 22     | 0,7            |                       |
| 6_30*           |             | Ø6A240 L=300     | 30     | 0,1            |                       |
| Материалы       |             |                  |        |                |                       |
|                 |             | Бетон класса В25 | 1,3    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

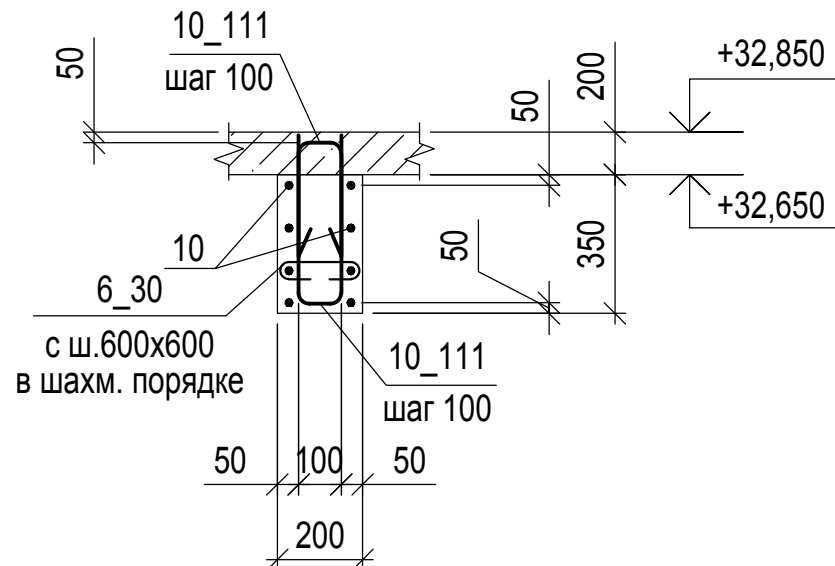
1 - 1 (армирование)



А - А



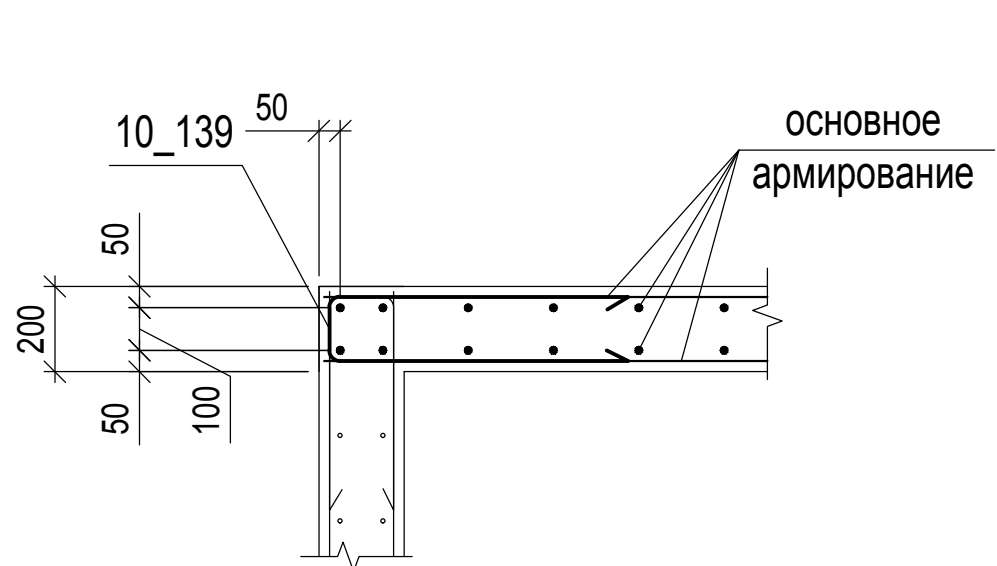
Б - Б



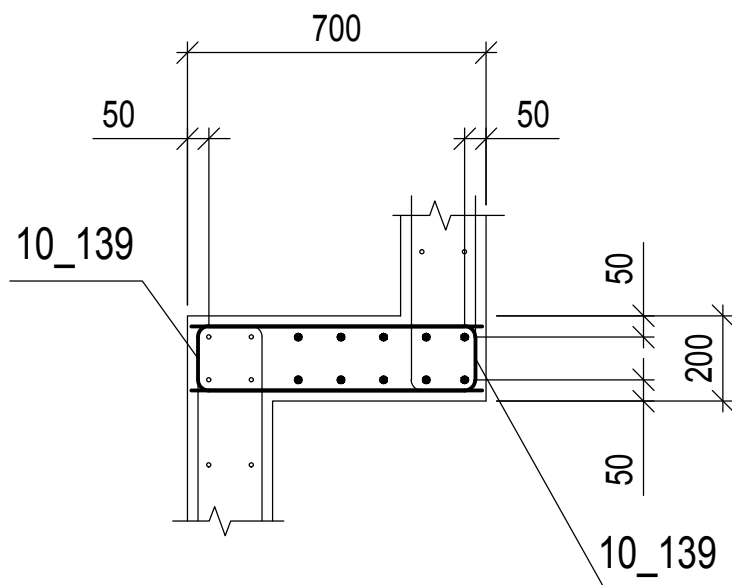
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |      |       |       |  |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|------|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |      |       |       |  |       |       |       |
|                | A240               |      | A500C |       |  |       |       |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |      |       |       |  |       |       |       |
|                | Ø6                 | Ø10  | Итого | Ø10   |  | Итого |       |       |
| ДЖм6-3         | 3,0                | 15,0 | 18,0  | 178,0 |  | 178,0 | 196,0 |       |

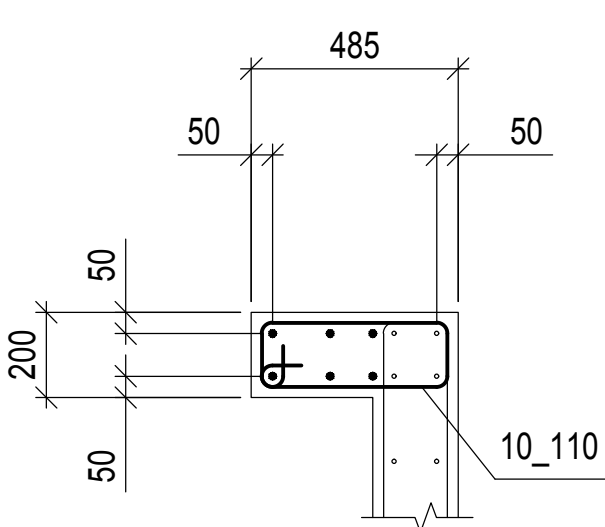
1



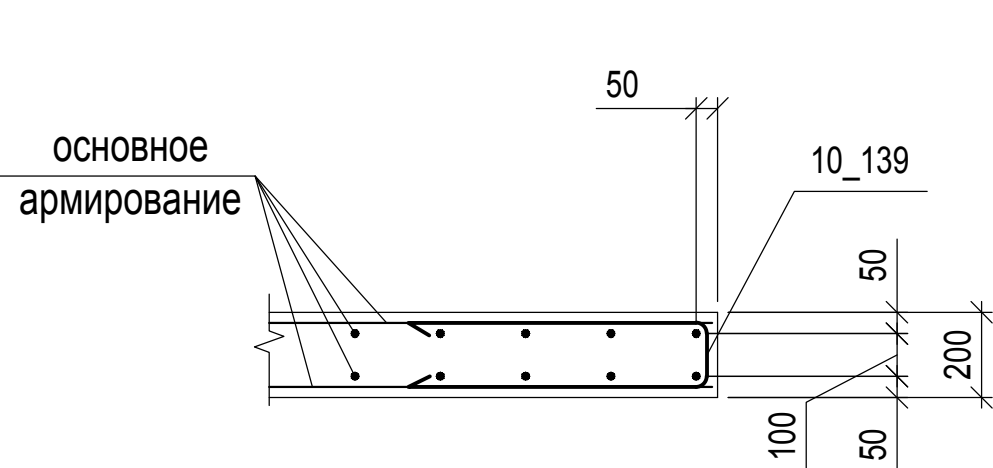
2



3

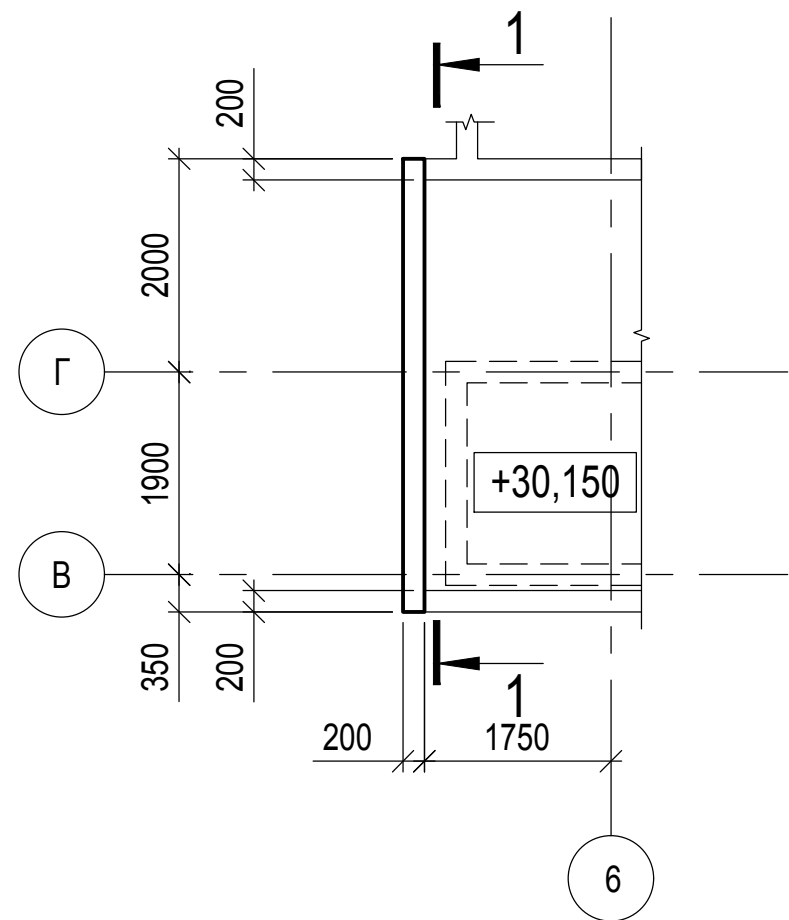


4

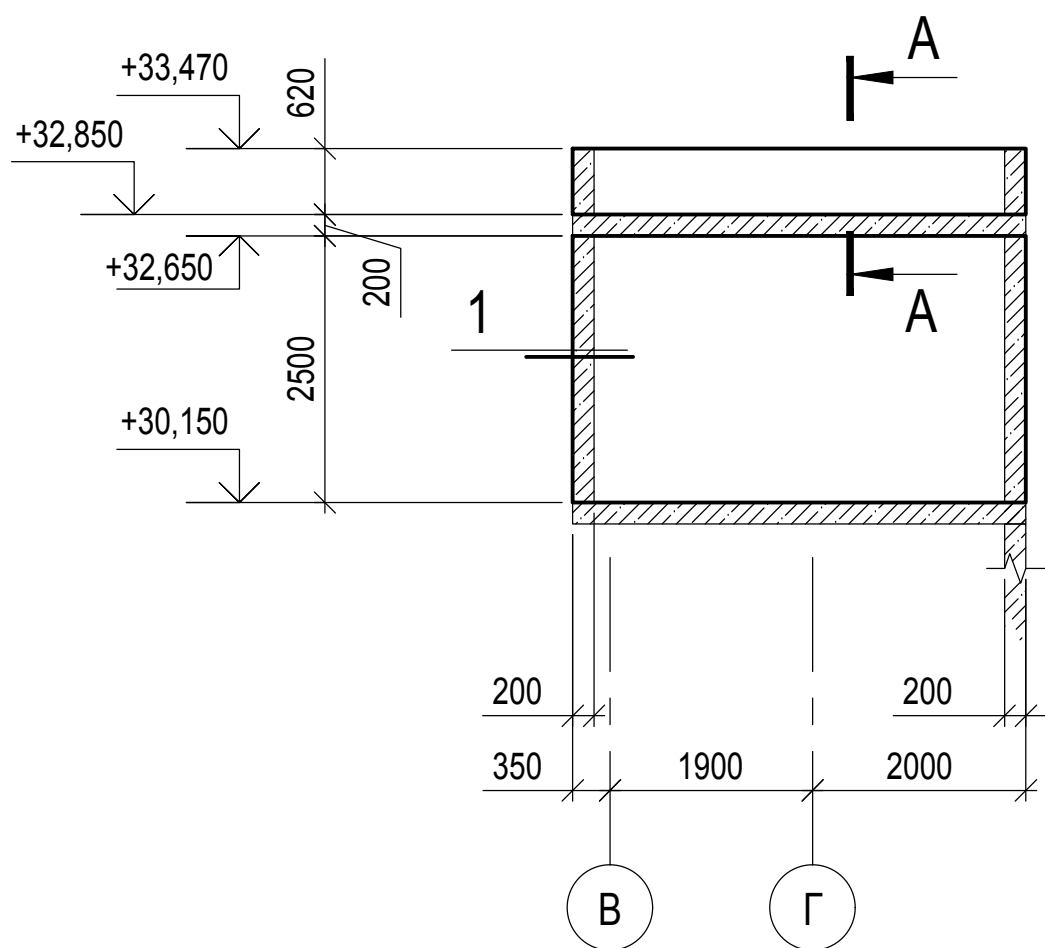


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

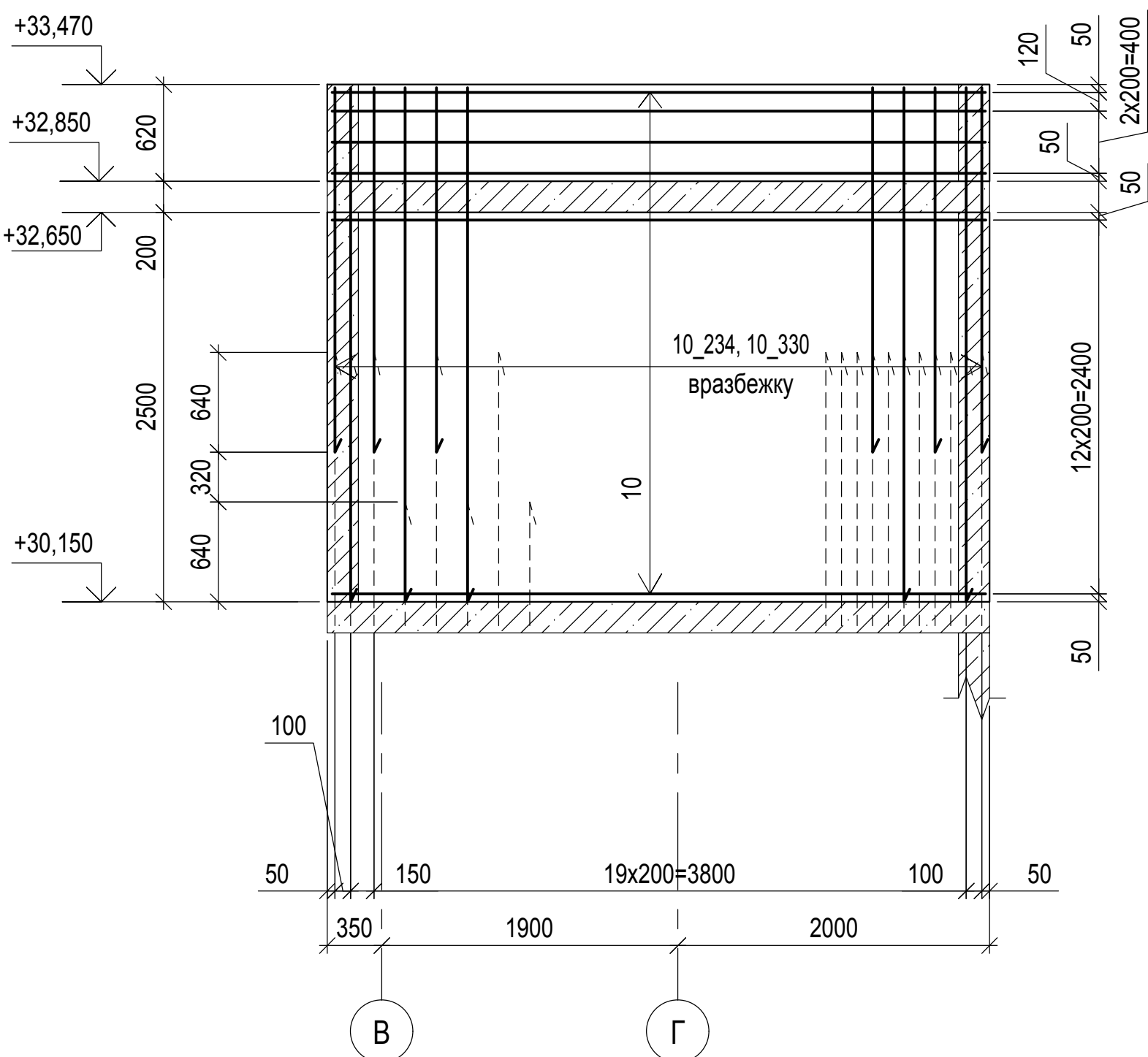
Диафрагма жесткости ДЖм10



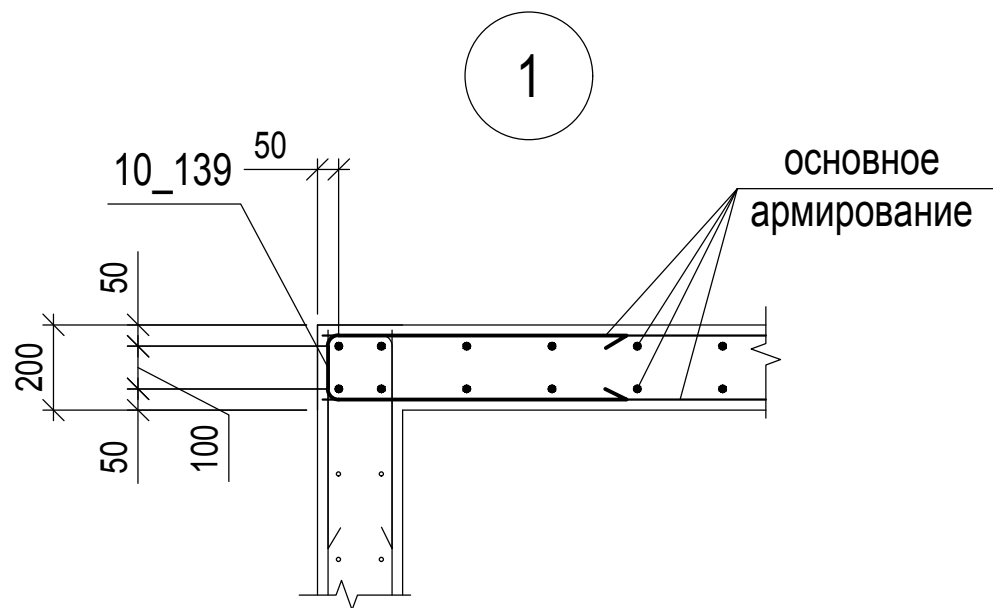
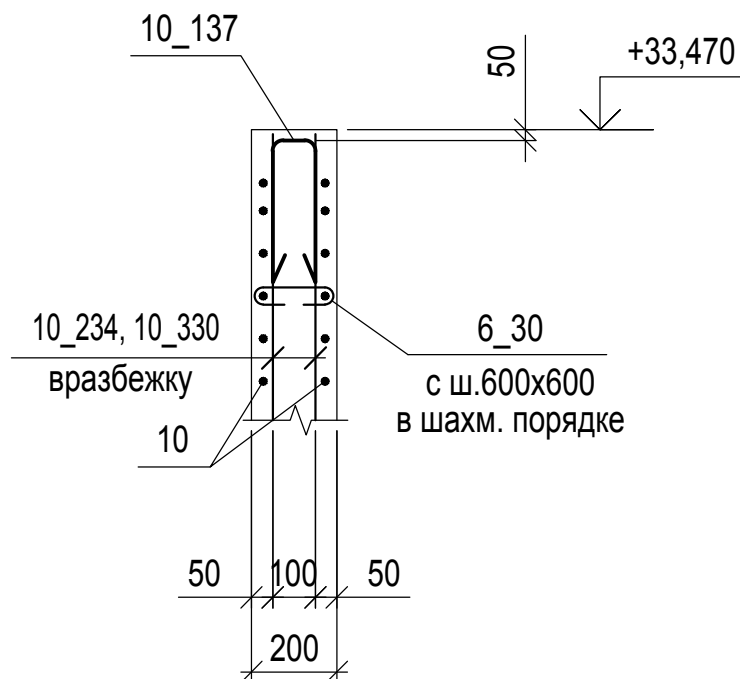
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм10

| Поз.            | Обозначение | Наименование     | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение       |
|-----------------|-------------|------------------|--------|----------------|-----------------------|
| Детали          |             |                  |        |                |                       |
| ГОСТ 34028-2016 |             |                  |        |                |                       |
| 10              |             | Ø10A500C L=п.м   | 185,0  | 0,62           | м, резать<br>по месту |
| 10_234          |             | Ø10A500C L=2340  | 22     | 1,4            |                       |
| 10_330          |             | Ø10A500C L=3300  | 24     | 2,0            |                       |
| 10_137*         |             | Ø10A500C L=1370  | 23     | 0,9            |                       |
| 10_139*         |             | Ø10A500C L=1390  | 40     | 0,9            |                       |
| 6_30*           |             | Ø6A240 L=300     | 40     | 0,1            |                       |
| Материалы       |             |                  |        |                |                       |
|                 |             | Бетон класса В25 | 2,7    |                | м³                    |

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 6_30   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |       |  |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |       |  |       |       |       |
|                | A240               |  | A500C |       |  |       |       |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |       |  |       |       |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10   |  | Итого |       |       |
| ДЖм10          | 4,0                |  | 4,0   | 251,0 |  | 251,0 | 255,0 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

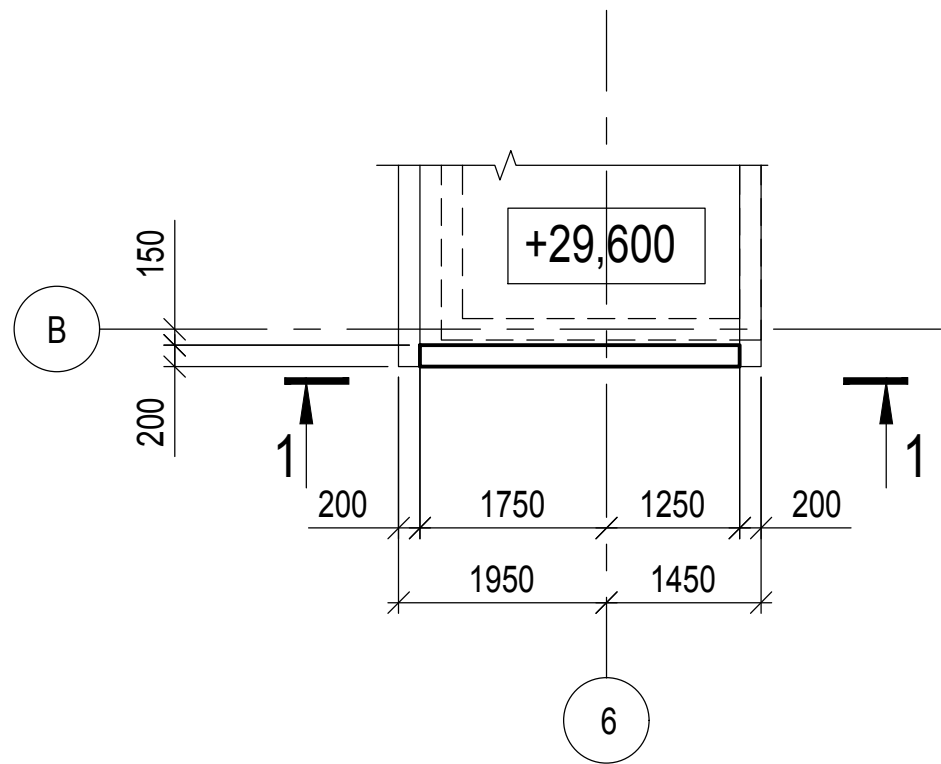
Согласовано

Инд. № подл.

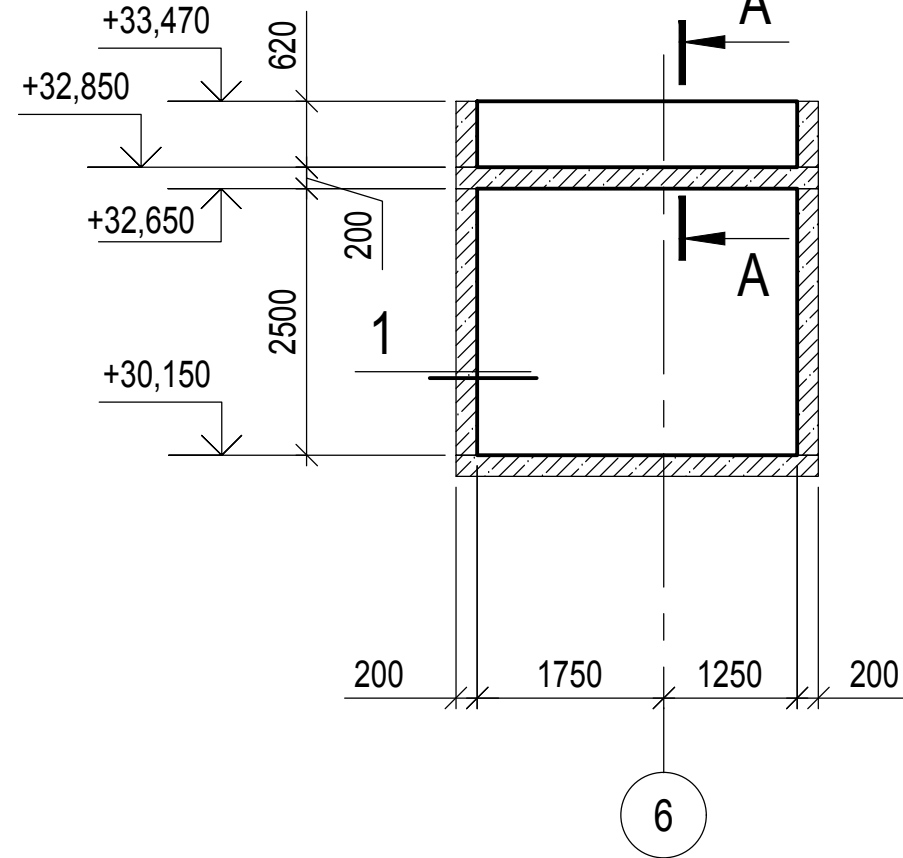
Подп. и дата

Взам. инв. №

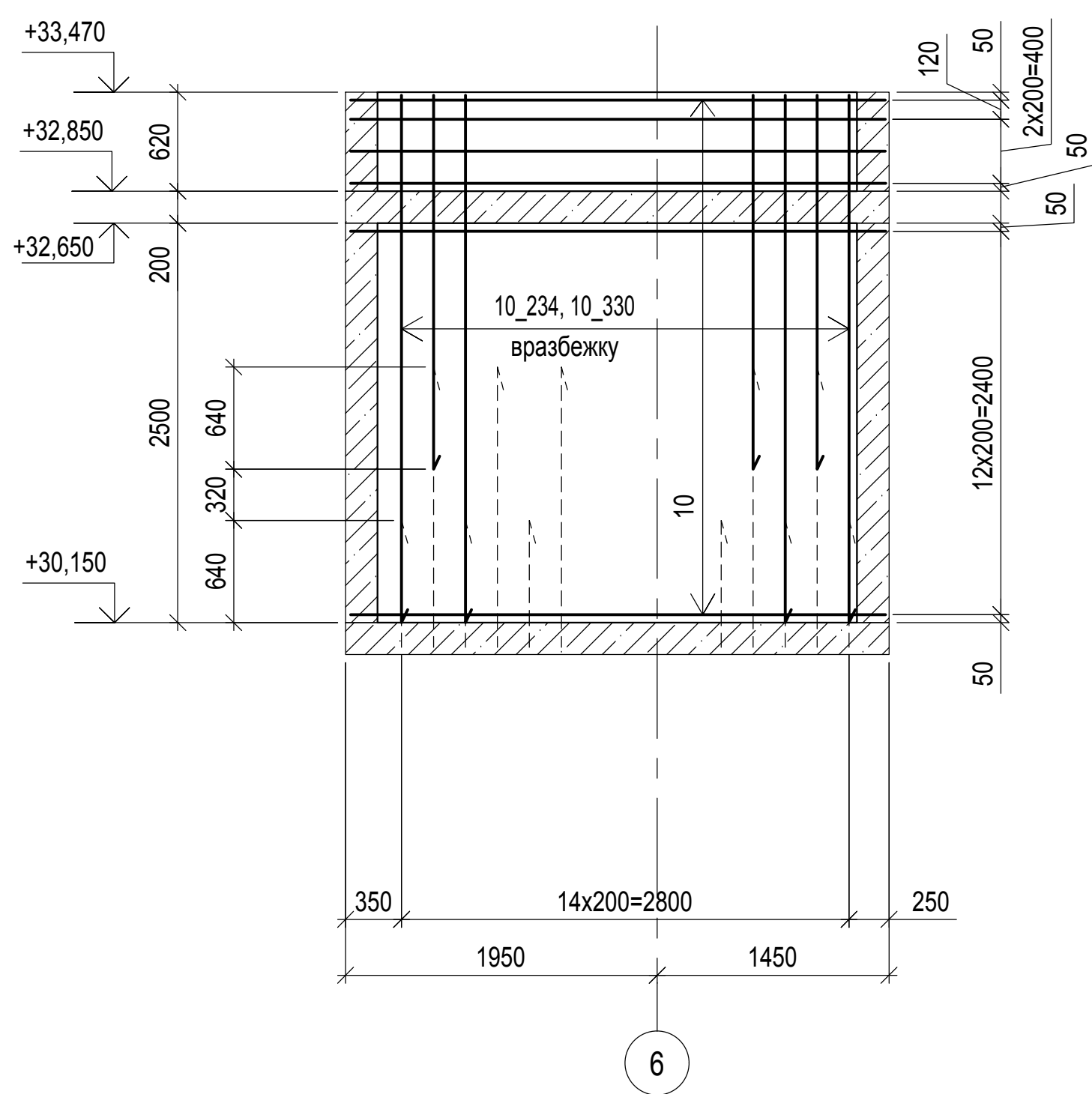
Диафрагма жесткости ДЖм11



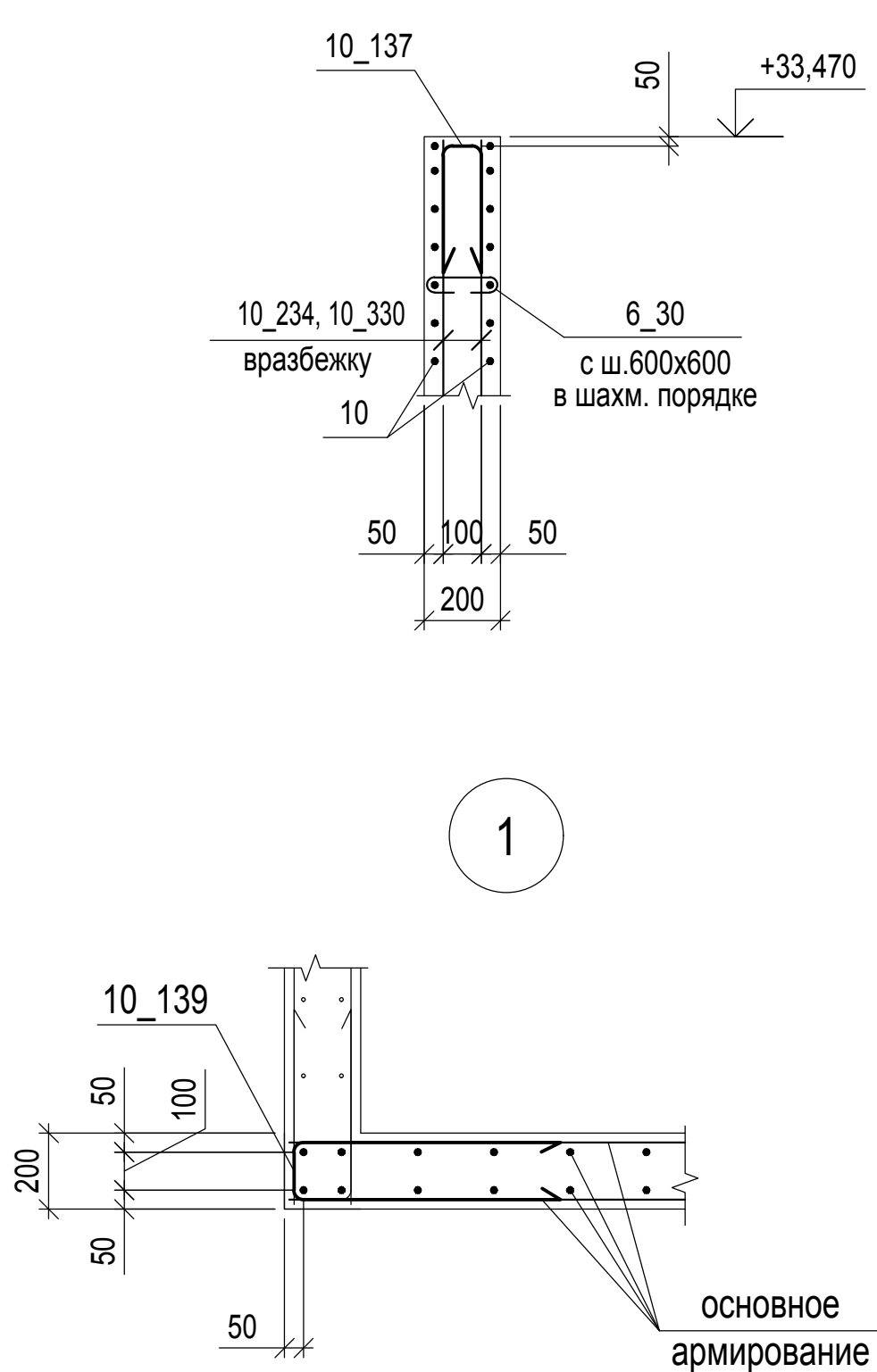
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



А - А



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

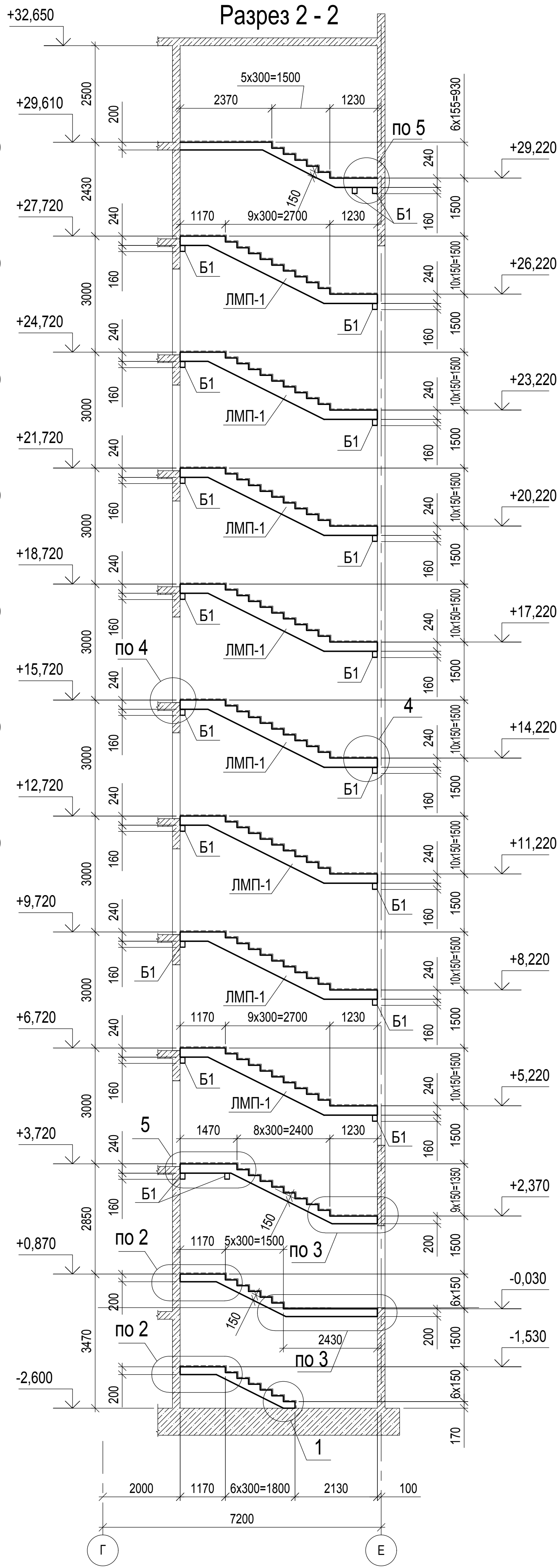
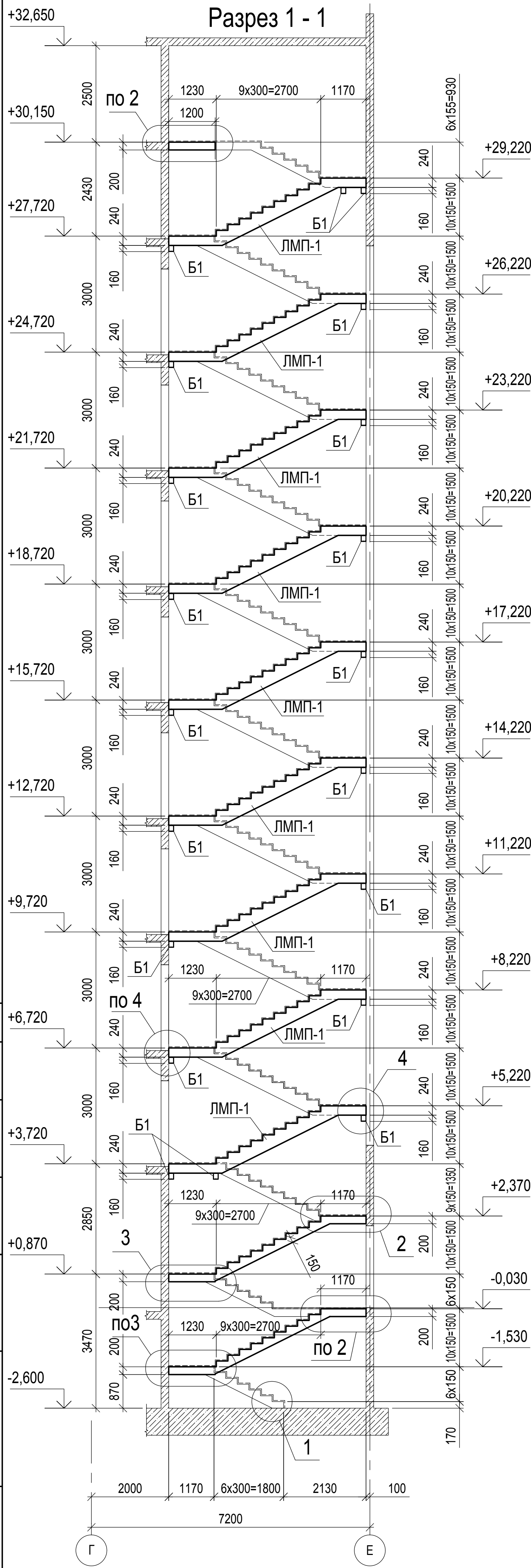
| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 10_139 |       |
| 10_137 |       |
| 6_30   |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

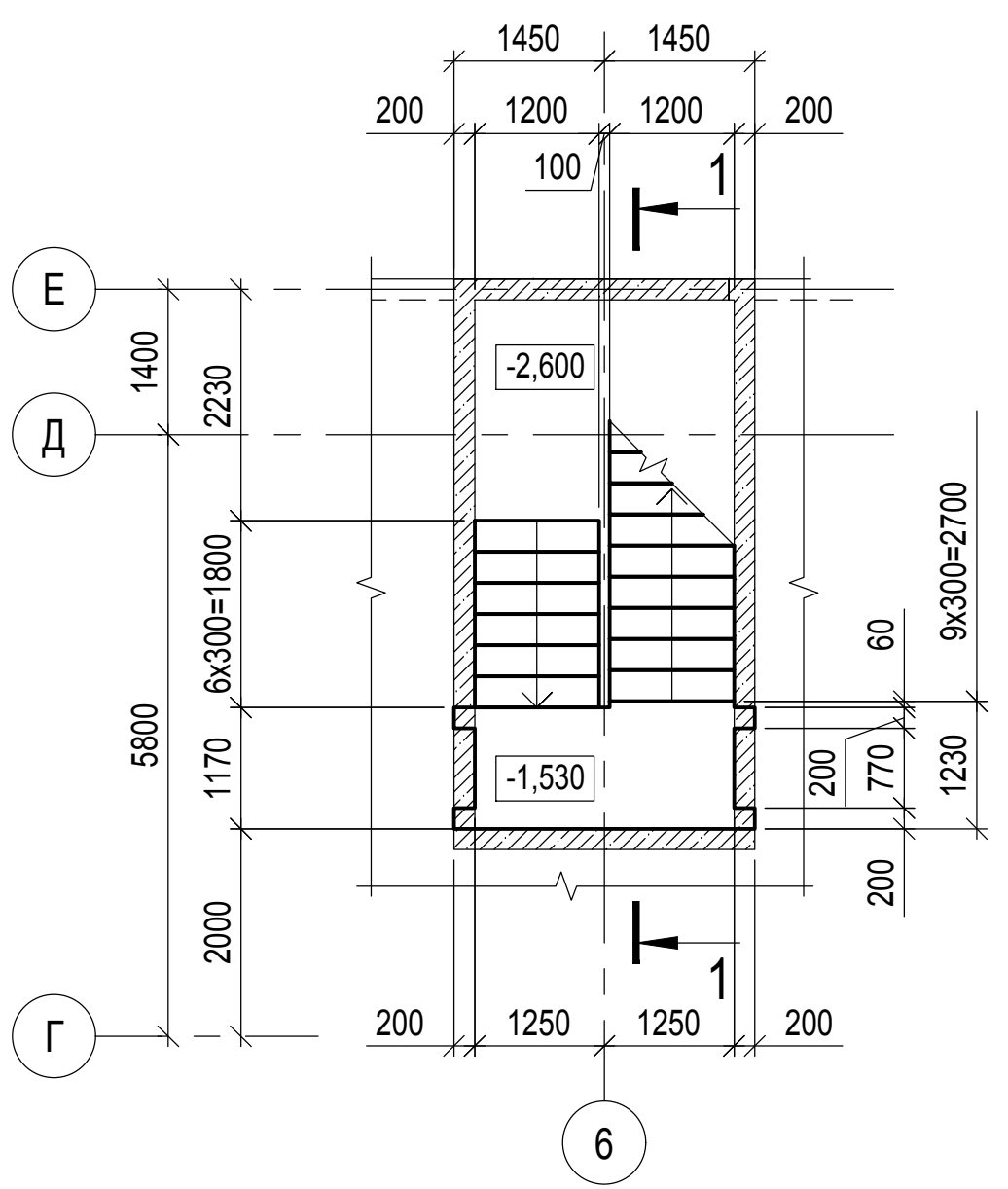
| Марка элемента | Изделия арматурные |  |       |       |  |       |       | Всего |
|----------------|--------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|-------|
|                | Арматура класса    |  |       |       |  |       |       |       |
|                | A240               |  | A500C |       |  |       |       |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |  |       |       |  |       |       |       |
|                | Ø6                 |  | Итого | Ø10   |  | Итого |       |       |
| ДЖм11          | 4,0                |  | 4,0   | 221,0 |  | 221,0 | 225,0 |       |

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

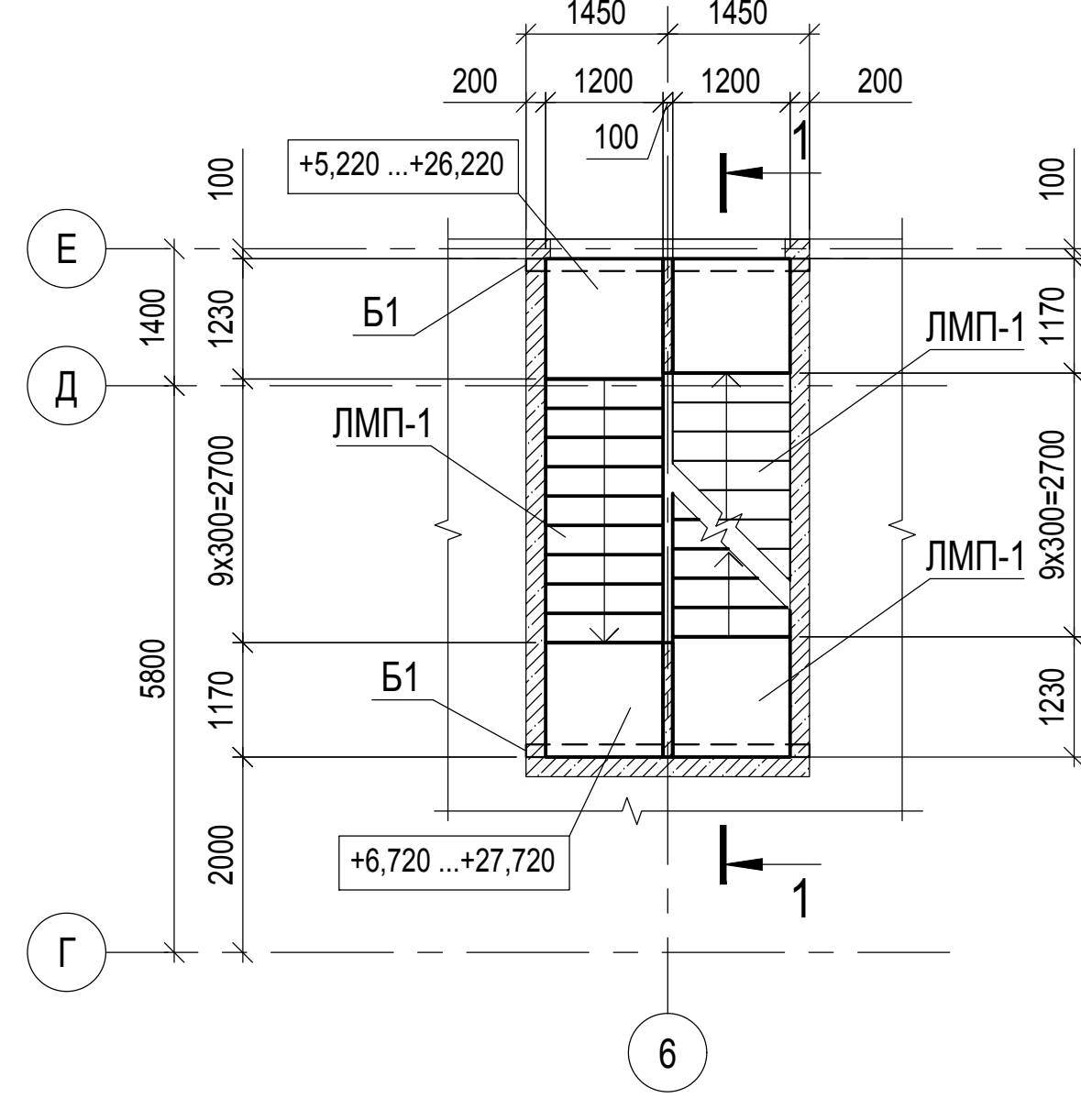
|             |  |              |  |              |  |              |
|-------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|
| Согласовано |  | Взам. инв. № |  | Подп. и дата |  | Инв. № подл. |
|             |  |              |  |              |  |              |
|             |  |              |  |              |  |              |



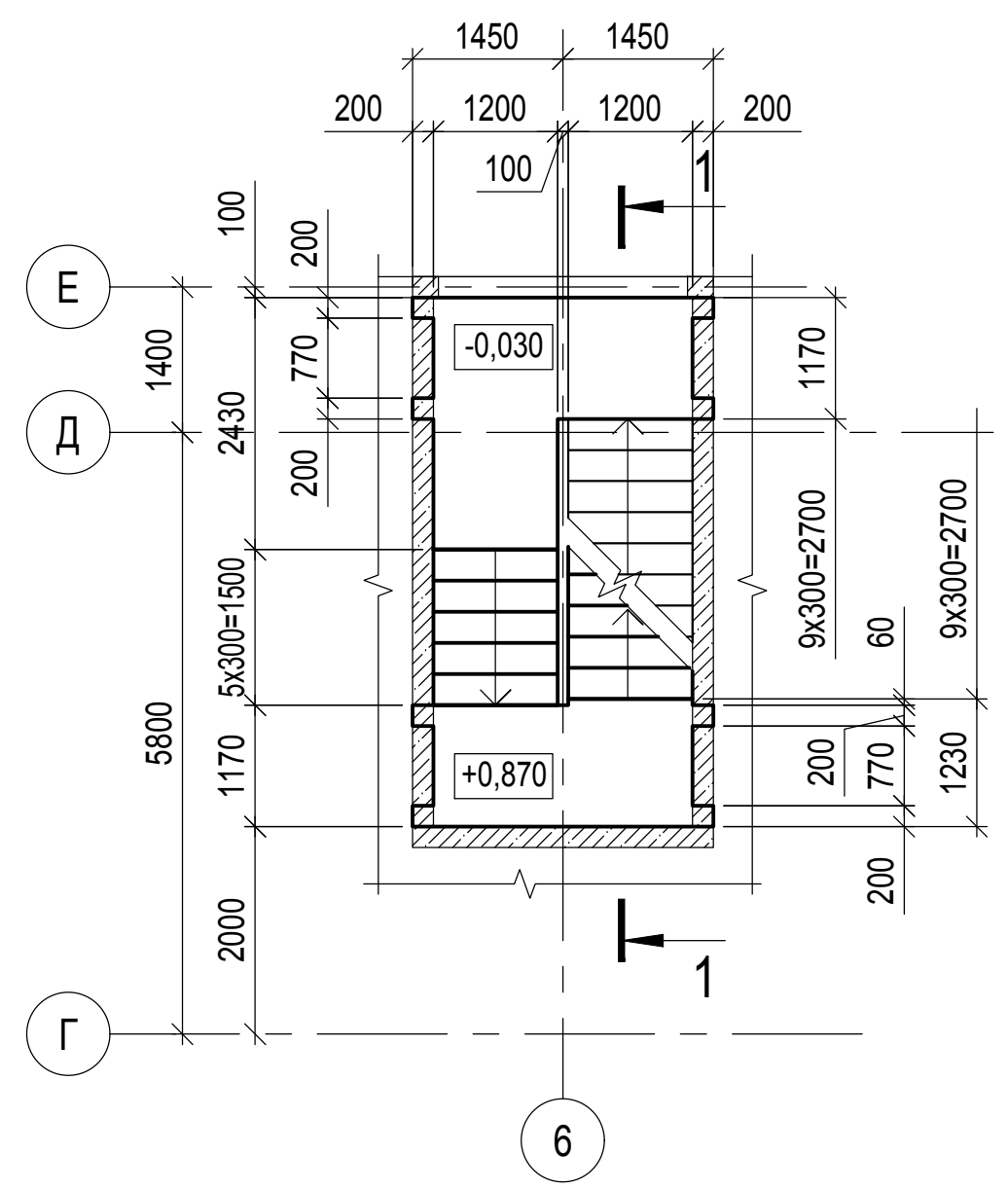
Лестница Лм1 на отм. -2,000 (ур.ч.п.)



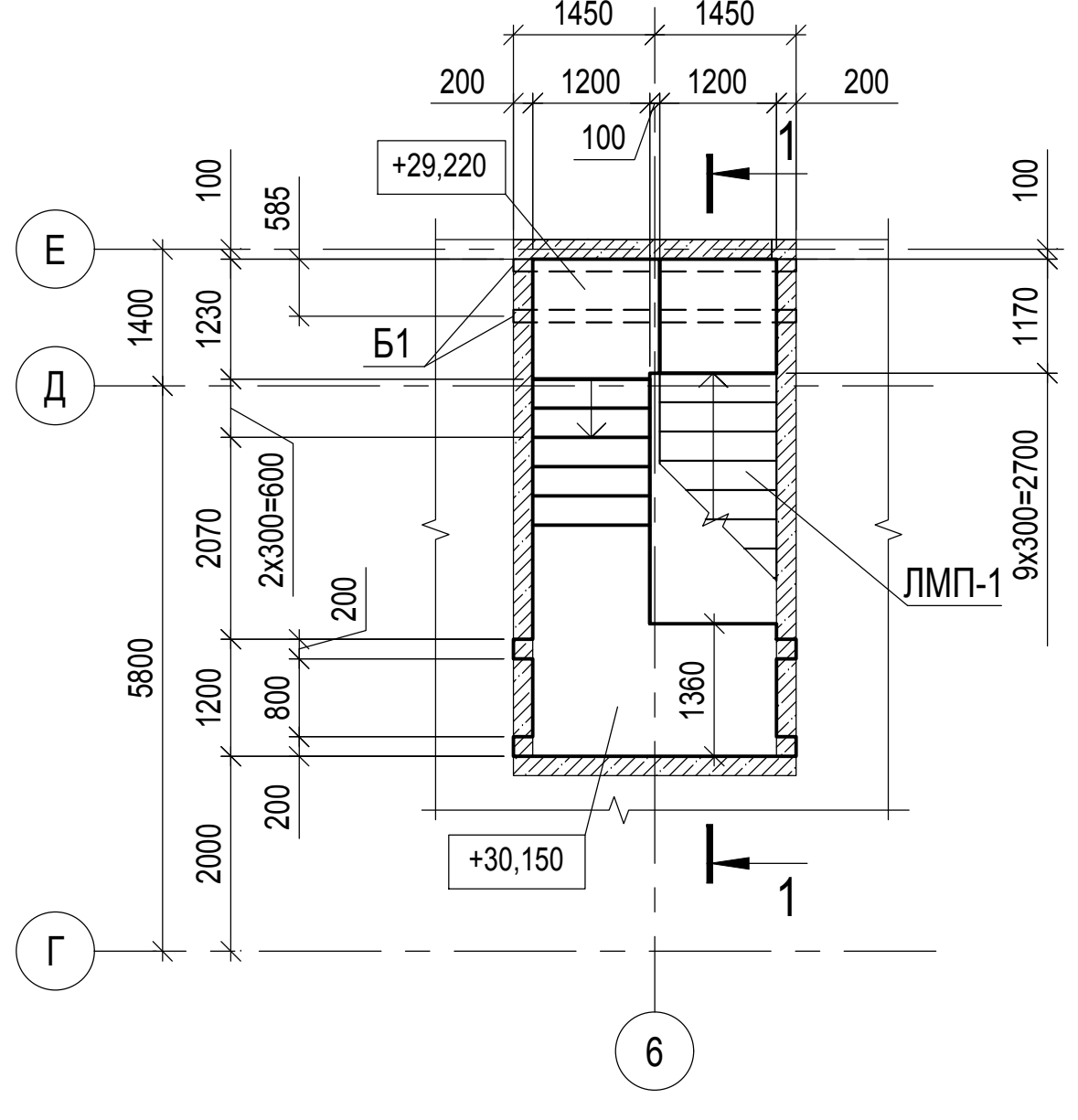
Лестница Лм1 на отм. +6,750 ... +27,720 (ур.ч.п.)



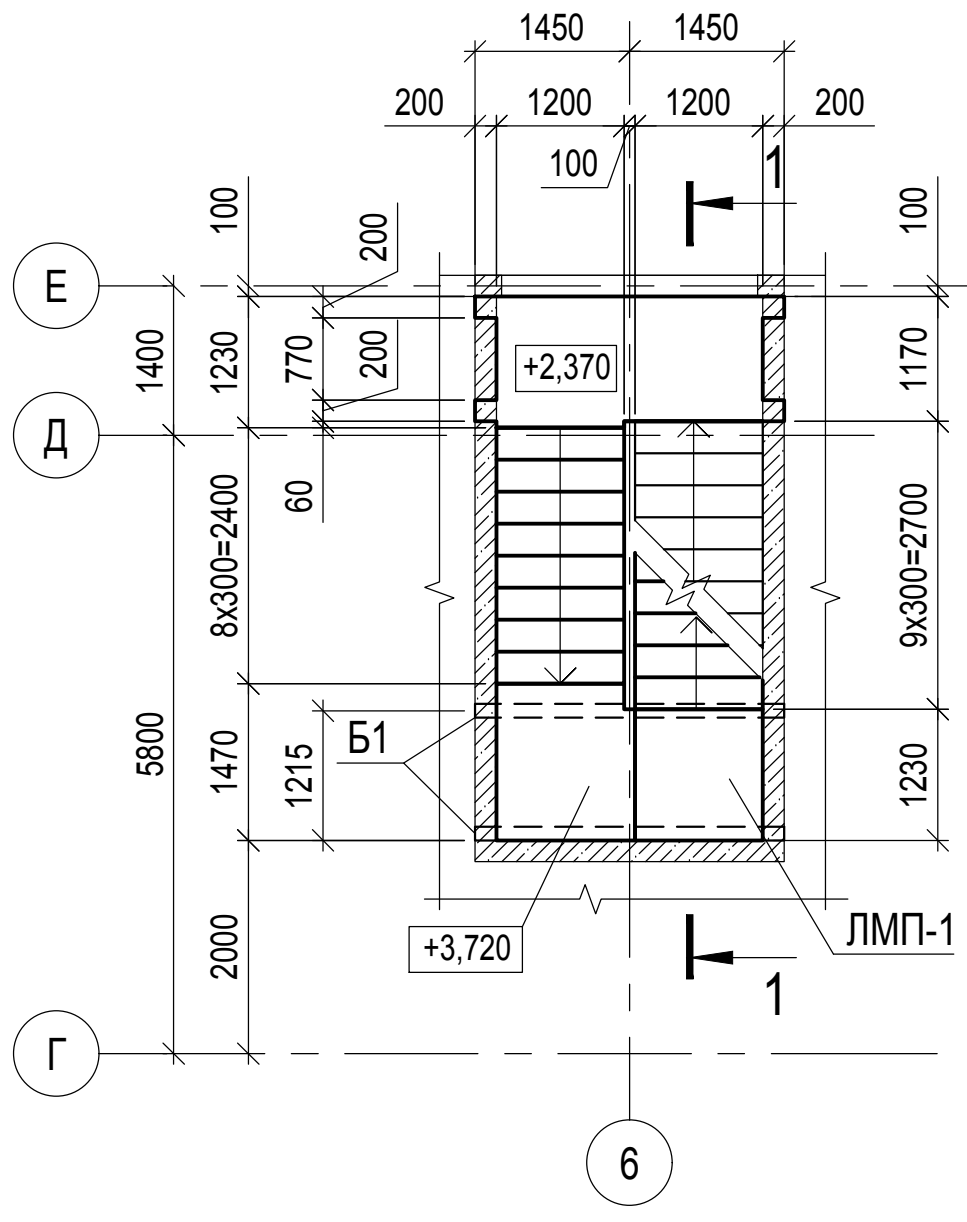
Лестница Лм1 на отм. 0,000 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +29,650 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +3,750 (ур.ч.п.)



1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Листы 47 - 48 рассматривать совместно.
3. Все металлоконструкции должны быть очищены от загрязнений и окислов (ржавчины) и огрунтованы двумя слоями грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-82\* и окрашены эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82\* в 2 слоя.

|              |              |              |  |
|--------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано  |              |              |  |
|              |              |              |  |
|              |              |              |  |
|              |              |              |  |
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |  |
|              |              |              |  |
|              |              |              |  |

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз.   | Эскиз |
|--------|-------|
| 6_74   |       |
| 10_314 |       |
| 10_85  |       |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |     |       |       |       |       |        | Всего |
|----------------|--------------------|-----|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
|                | Арматура класса    |     |       |       |       |       |        |       |
|                | A240               |     |       | A500C |       |       |        |       |
|                | ГОСТ34028-2016     |     |       |       |       |       |        |       |
|                | Ø6                 | Ø10 | Итого | Ø10   | Ø16   | Итого |        |       |
| Л1             | 42,0               | 9,6 | 51,6  | 835,0 | 115,0 | 950,0 | 1001,6 |       |

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЛЕСТНИЦУ Л1

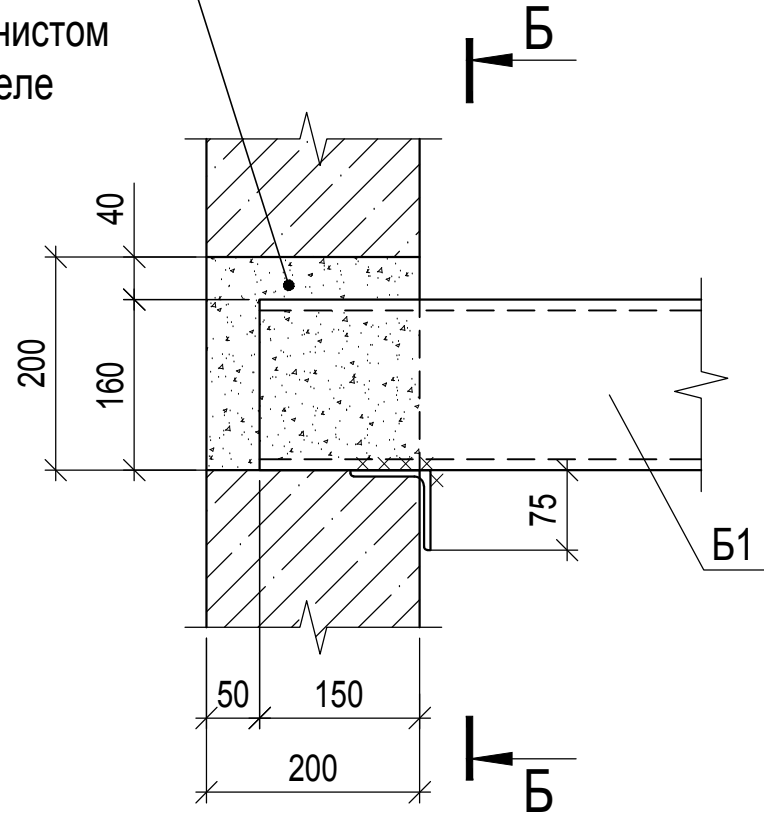
| Поз.                      | Обозначение       | Наименование                           | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение     |
|---------------------------|-------------------|--|--------|----------------|---------------------|
| Сборные элементы          |                   |  |        |                |                     |
| ЛМП-1**                   | Серия 1.050.1-2.1 | Марш лестничный ЛМП60.11.15-5-С        | 17     | 2500,0         | укоротить на заводе |
| Конструкции металлические |                   |  |        |                |                     |
| Б1**                      | 94/20-КЖ2.2.И-Б1  | Балка Б1                               | 20     | 81,8           |                     |
| Марши монолитные          |                   |  |        |                |                     |
| Детали                    |                   |  |        |                |                     |
| ГОСТ 34028-2016           |                   |  |        |                |                     |
| 10                        |                   | Ø10A500C L=п.м                         | 1250,0 | 0,62           | м. резать по месту  |
| 10_314*                   |                   | Ø10A500C L=3140                        | 30     | 2,0            |                     |
| 16_287                    |                   | Ø16A500C L=2870                        | 25     | 4,6            |                     |
| 10_85*                    |                   | Ø10A240 L=850                          | 16     | 0,6            |                     |
| 6_74*                     |                   | Ø6A240 L=740                           | 210    | 0,2            |                     |
| Материалы                 |                   |  |        |                |                     |
|                           |                   | Бетон класса В25                       | 8,1    |                | м³                  |
|                           |                   | Бетон класса В15 на мелком заполнителе | 0,14   |                | м³                  |
|                           |                   | Сетка из Ø3Вр-I с ячейкой 40x40        | 80,0   |                | кг                  |

\* - см. ведомость деталей

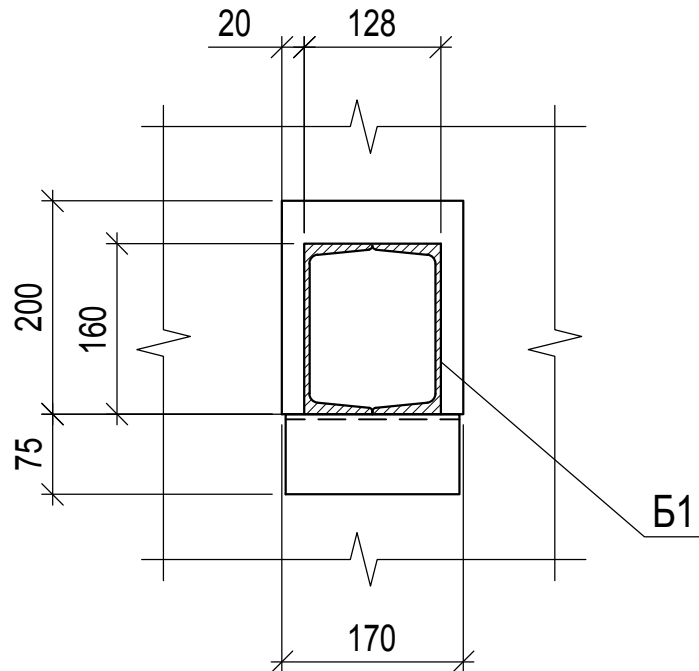
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

Деталь установки балки Б1 в нишу стены

Заделать бетоном В15  
на мелкозернистом  
заполнителе



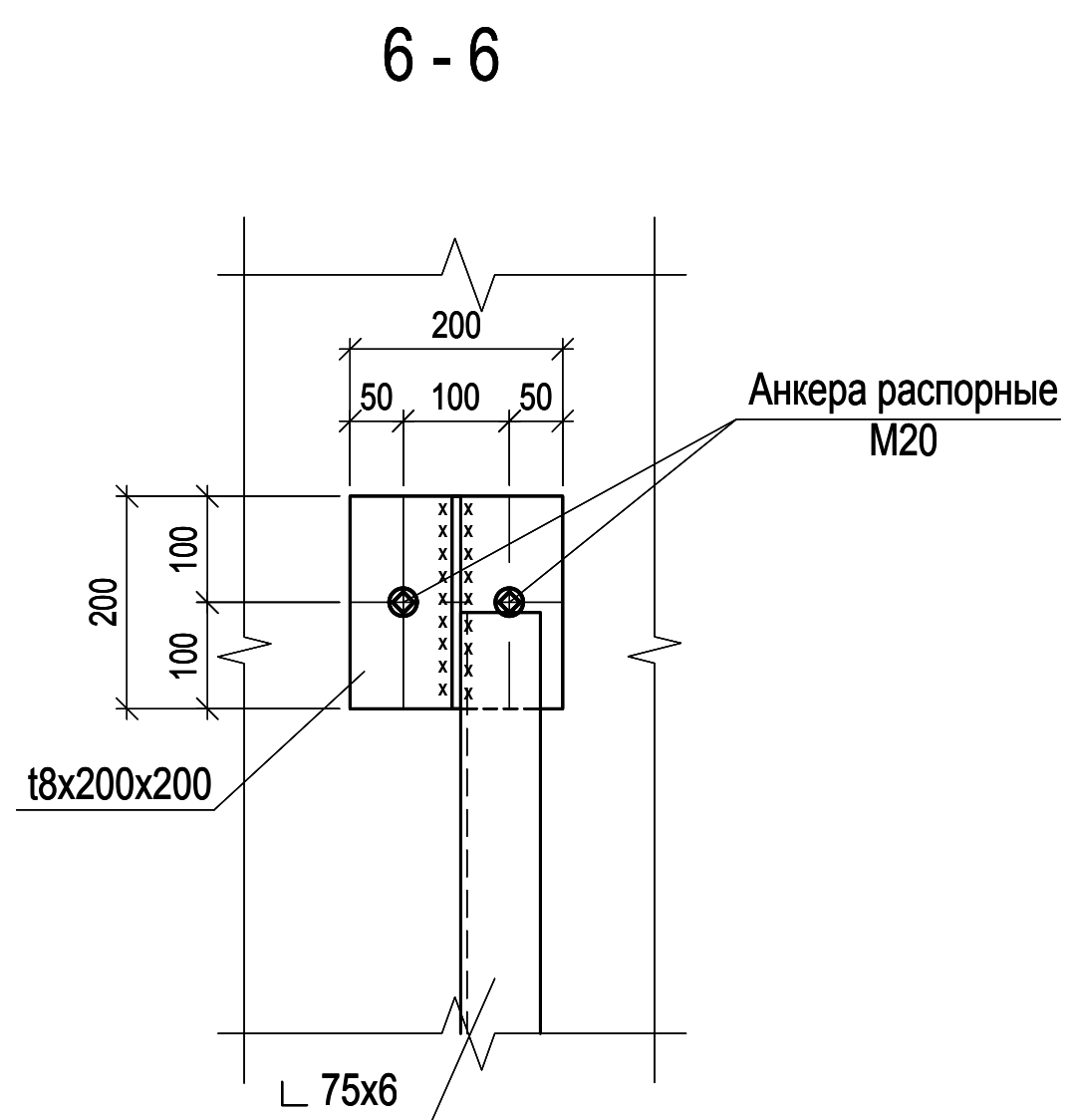
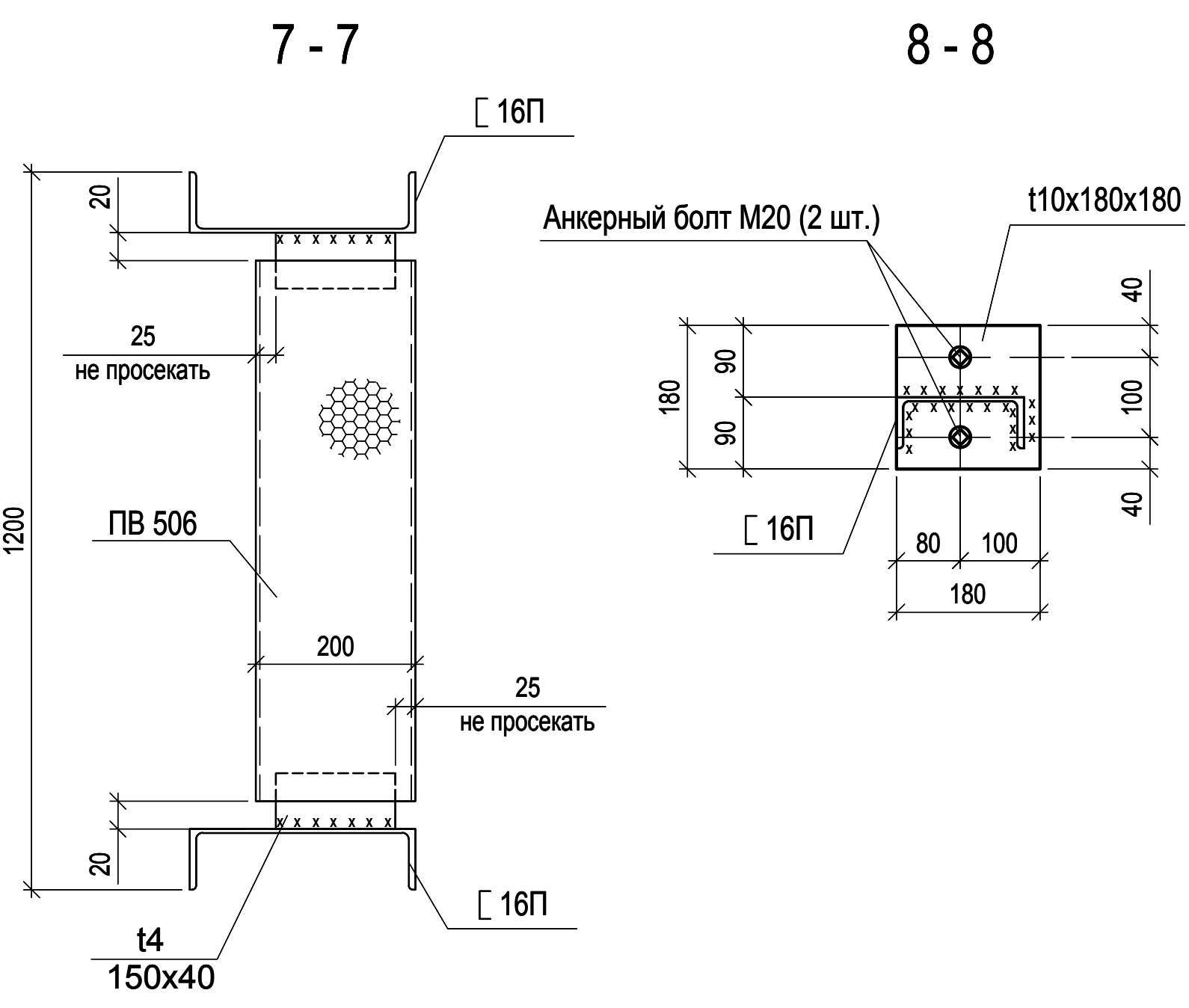
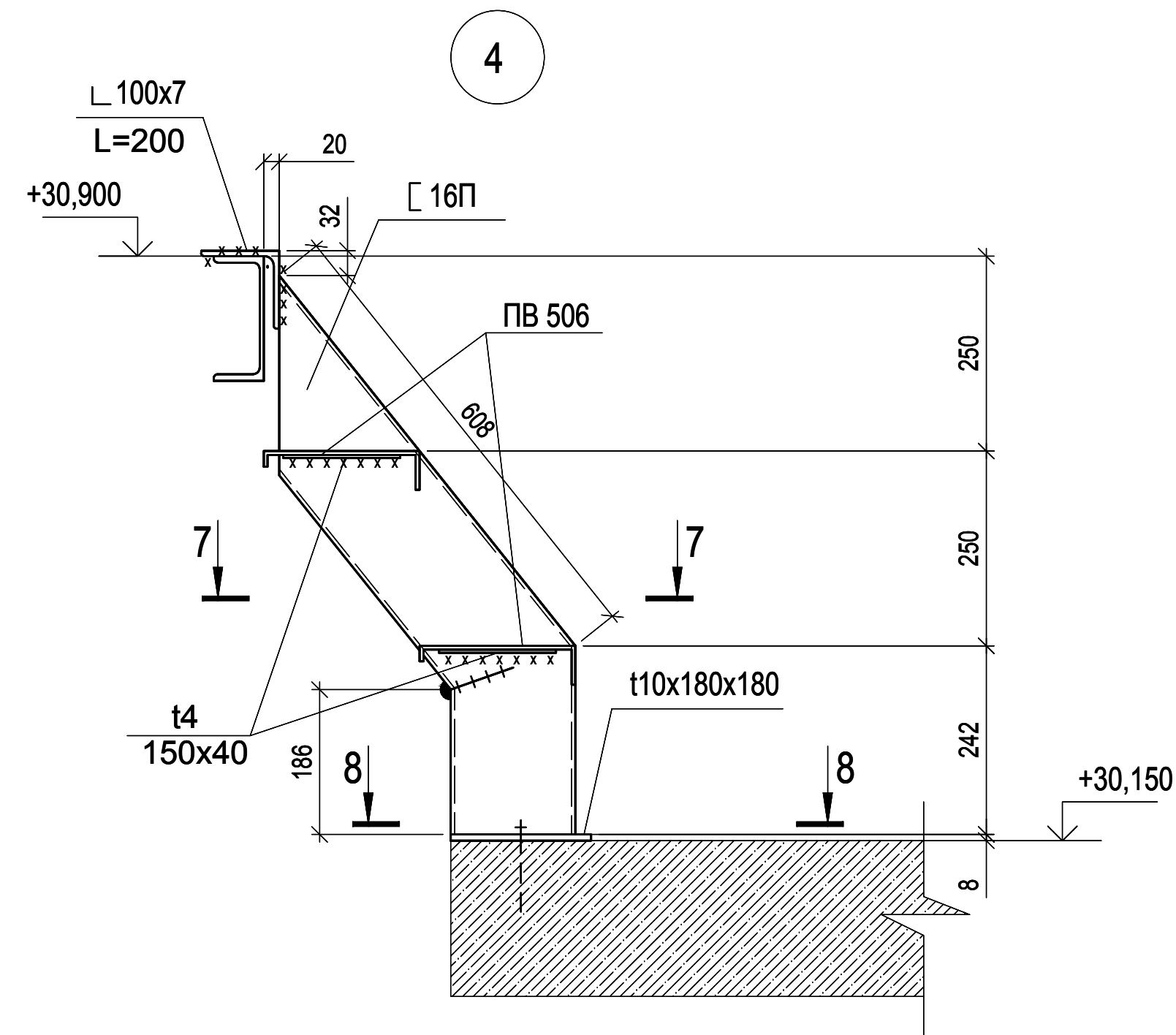
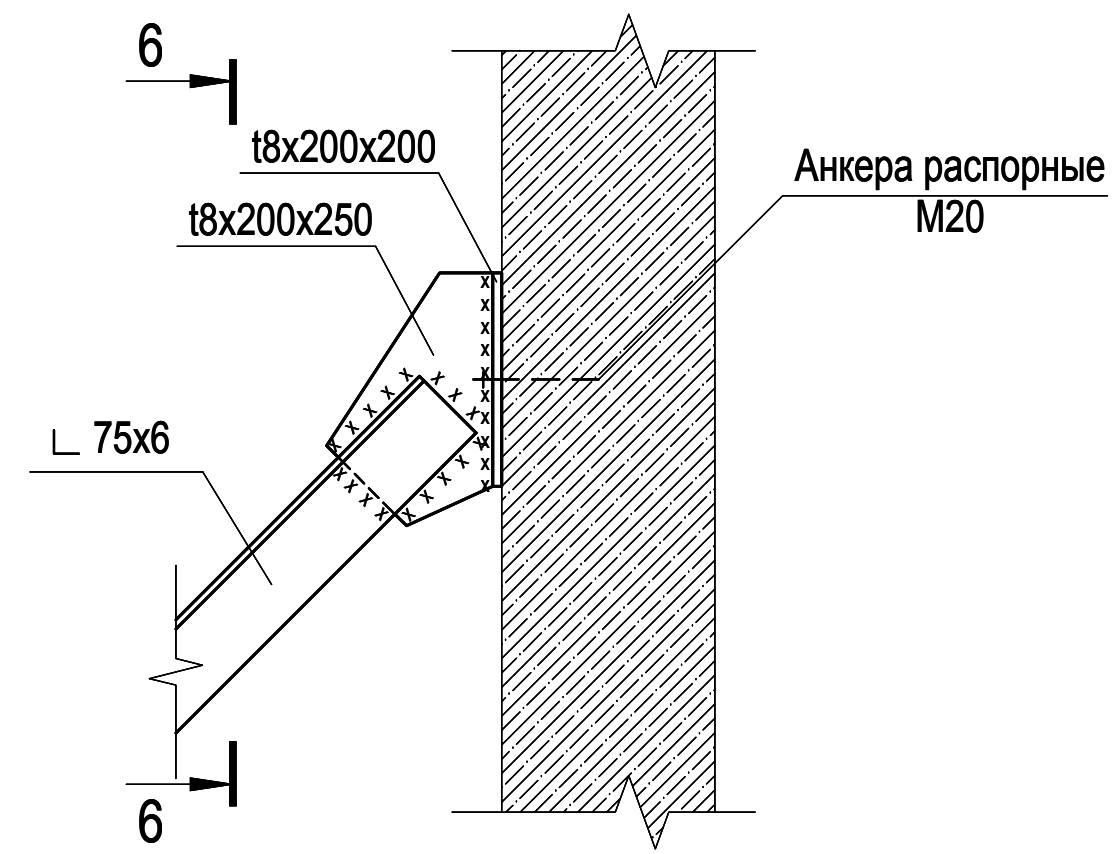
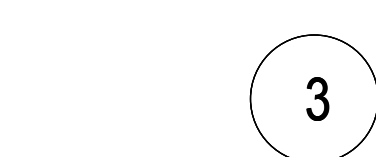
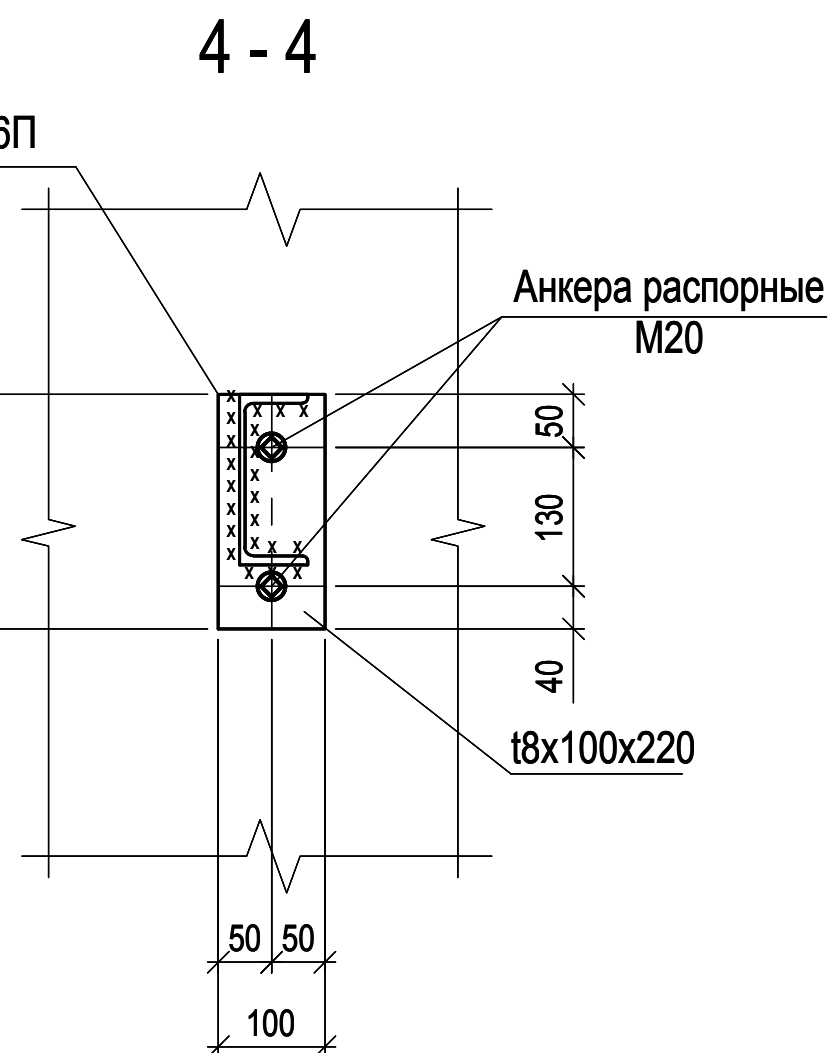
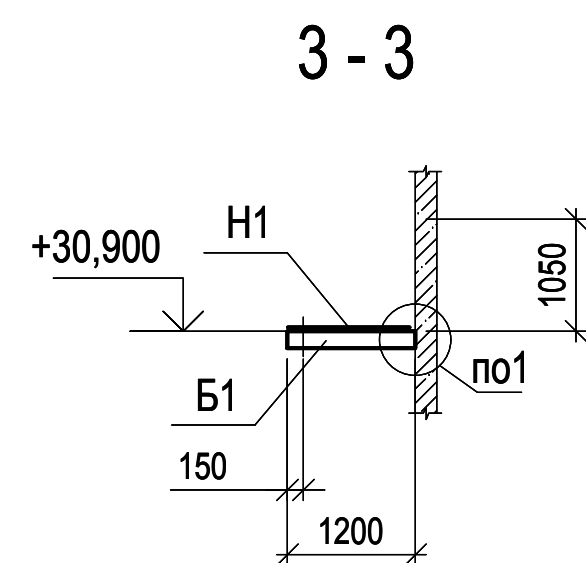
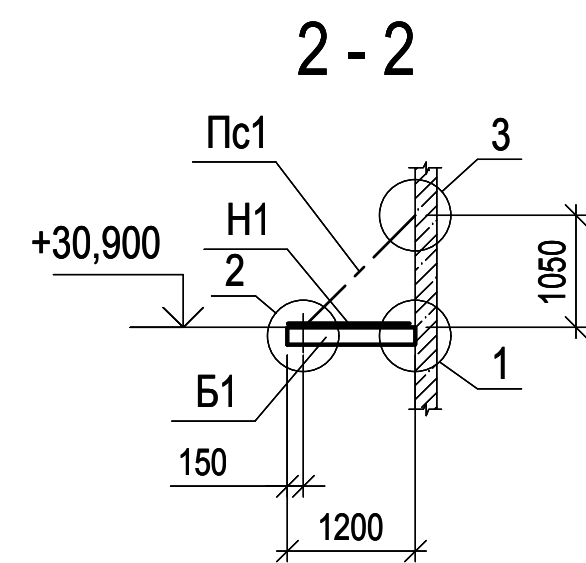
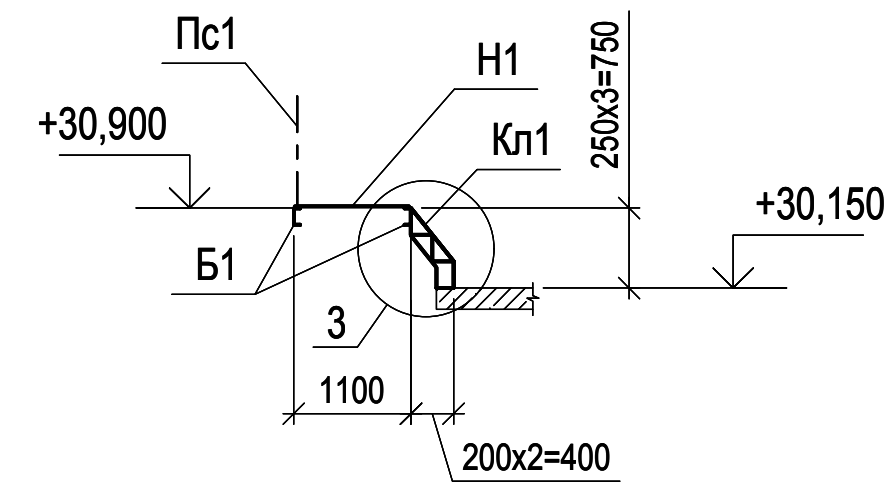
Б - Б



- Общие указания см. на листе 1.
- Защитный слой бетона торцов арматуры15мм.
- Шаг всей арматуры 200 мм, кроме оговоренной.
- Листы 47 - 48 рассматривать совместно.



1 - 1

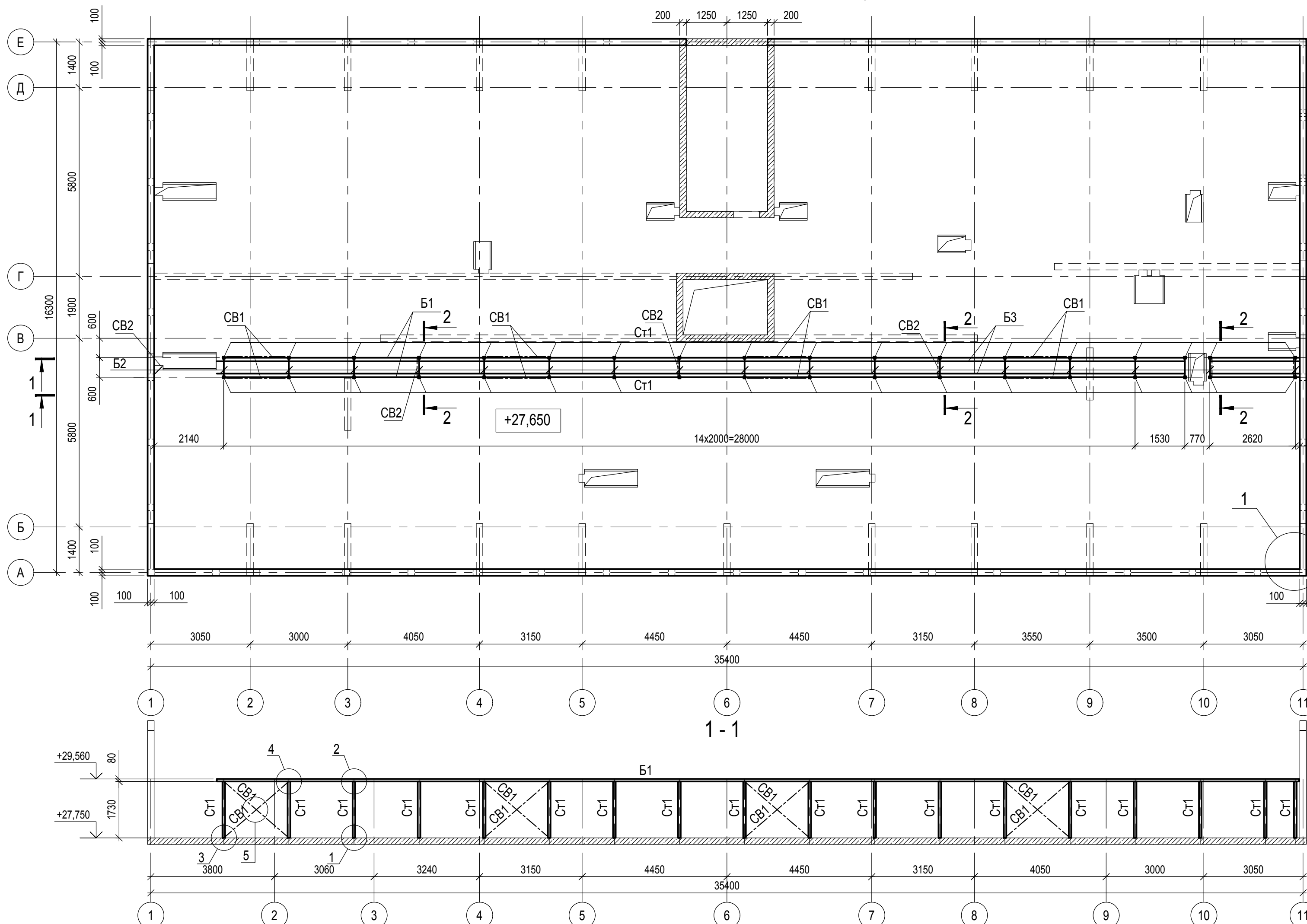


| Поз. | Обозначение | Наименование   | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чение |
|------|-------------|--|--------|----------------|-----------------|
|      |             | Конструкции лестницы                                       |        |                |                 |
| Б1   |             | Швеллер 16П ГОСТ 8240-97<br>C245 ГОСТ 27772-2015 L=1180    | 2      | 16,8           |                 |
| Кл1  |             | Швеллер 16П ГОСТ 8240-97<br>C245 ГОСТ 27772-2015 L=850     | 2      | 12,1           |                 |
| Пс1  |             | Уголок 75х75х6 ГОСТ8509-93<br>C235 ГОСТ 27772-2015 L=1300  | 1      | 9,0            |                 |
| Н1   |             | Настил ПВ 506  | 1,86   | 16,4           | м2              |
|      |             | Детали   |        |                |                 |
|      |             | Лист 10х180 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=180     | 2      | 2,6            |                 |
|      |             | Лист 8х100 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=220      | 2      | 1,4            |                 |
|      |             | Лист 8х150 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=220      | 1      | 2,1            |                 |
|      |             | Лист 8х200 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=250      | 1      | 3,2            |                 |
|      |             | Лист 8х200 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=200      | 1      | 2,5            |                 |
|      |             | Лист 4х40 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=150       | 4      | 0,2            |                 |
|      |             | Уголок 100х100х7 ГОСТ8509-93<br>C245 ГОСТ 27772-2015 L=200 | 2      | 2,2            |                 |
|      |             |  |        |                |                 |

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.



Схема расположения поддерживающих конструкций лотка



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (НАЧАЛО)

| Поз.                       | Обозначение | Наименование  | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание |
|----------------------------|-------------|---|--------|----------------|-----------------|
| Конструкции поддерживающие |             |   |        |                |                 |
| Ст1                        |             | Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012<br>C245 ГОСТ 27772-2015 L=1720 | 36     | 15,9           | 572,4           |
| Б1                         |             | Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012<br>C245 ГОСТ 27772-2015 L=п.м. | 68,0   | 9,22           | 627,0           |
| Б2                         |             | Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93<br>C235 ГОСТ 27772-2015 L=520      | 18     | 2,0            | 36,0            |
| Б3                         |             | Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93<br>C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.     | 68,0   | 6,89           | 468,5           |
| СВ1                        |             | Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93<br>C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.     | 40,0   | 6,89           | 275,6           |
| СВ2                        |             | Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93<br>C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.     | 15     | 3,77           | 56,6            |
| Детали                     |             |   |        |                |                 |
|                            |             | Лист 10x120 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=280        | 38     | 2,64           | 100,3           |
|                            |             | Лист 8x150 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=200         | 16     | 1,9            | 30,4            |
|                            |             | Лист 8x100 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=170         | 16     | 1,1            | 17,6            |
|                            |             | Лист 8x100 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=120         | 8      | 0,8            | 6,4             |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (ОКОНЧАНИЕ)

| Поз. | Обозначение | Наименование  | Кол-во | Масса<br>ед.кг | Приме-<br>чание |
|------|-------------|---|--------|----------------|-----------------|
|      |             | Лист 6x100 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=280 | 12     | 1,3            | 15,6            |
|      |             | Лист 6x100 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=240 | 12     | 1,13           | 13,6            |
|      |             | Лист 6x140 ГОСТ 19903-74<br>C245 ГОСТ 27772-88* L=200 | 6      | 1,32           | 8,0             |

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.  
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

