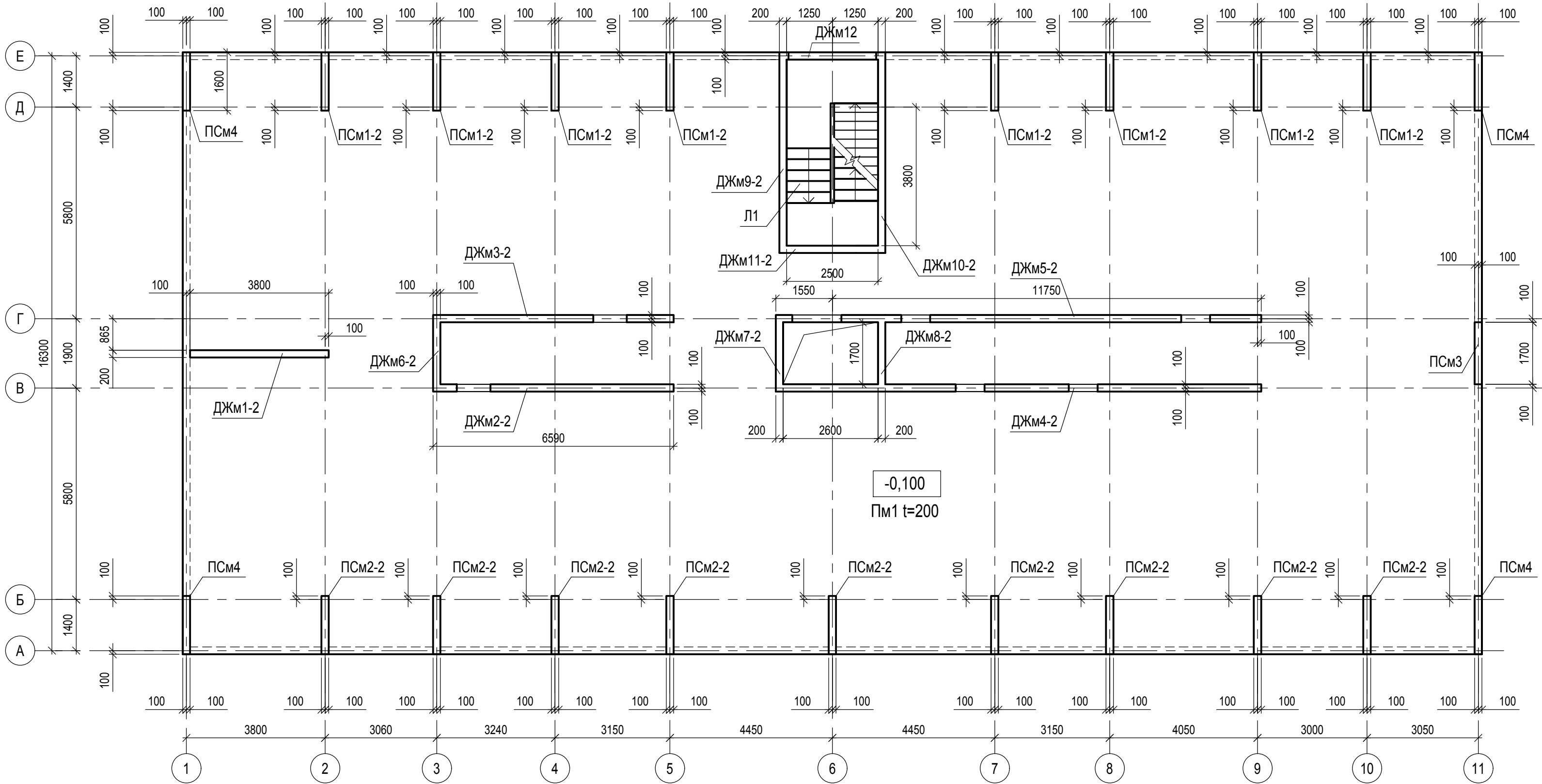


Схема расположения элементов конструкций на отм. -0,100



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100 (начало)

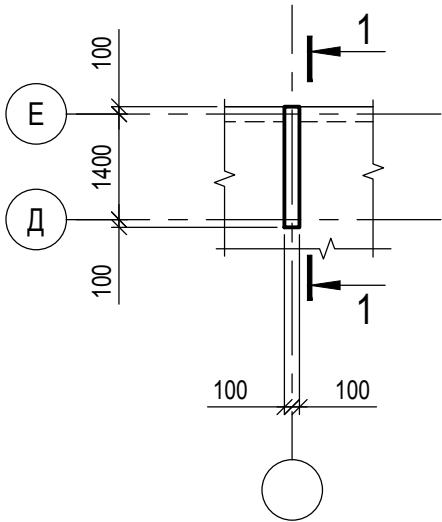
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм1	94/20–ЮК2.1 лист 24	Плита монолитная Пм1			
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой ПСм1-2	8		
ПСм2-2	лист 4	То же ПСм2-2	9		
ПСм3	лист 5	" " ПСм3	1		
ПСм4	лист 6	" " ПСм4	4		
ДЖм1-2	лист 7	Диафрагма жесткости ДЖм1-2	1		
ДЖм2-2	лист 8	То же ДЖм2-2	1		
ДЖм3-2	лист 9	" " ДЖм3-2	1		
ДЖм4-2	лист 10	" " ДЖм4-2	1		
ДЖм5-2	лист 11	" " ДЖм5-2	1		
ДЖм6-2	лист 12	" " ДЖм6-2	1		
ДЖм7-2	лист 13	" " ДЖм7-2	1		
ДЖм8-2	лист 14	" " ДЖм8-2	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100 (окончание)

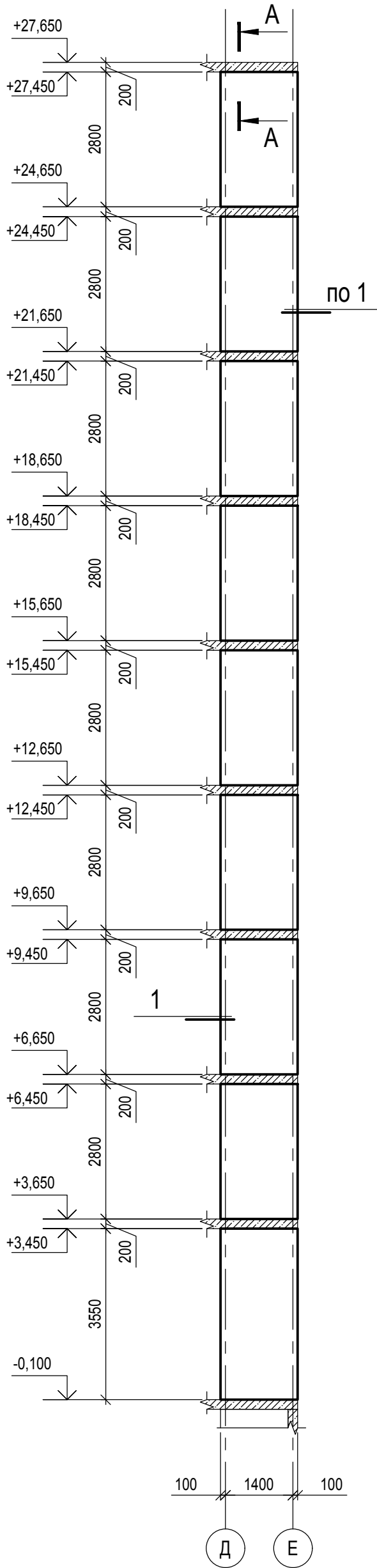
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
ДЖм9-2	лист 15	" " ДЖм9-2	1		
ДЖм10-2	лист 16	" " ДЖм10-2	1		
ДЖм11-2	лист 17	" " ДЖм11-2	1		
ДЖм12	лист 18	" " ДЖм12	1		
Л1	лист 48	Лестница Л1	1		

1. Общие указания смотри на листе 1.

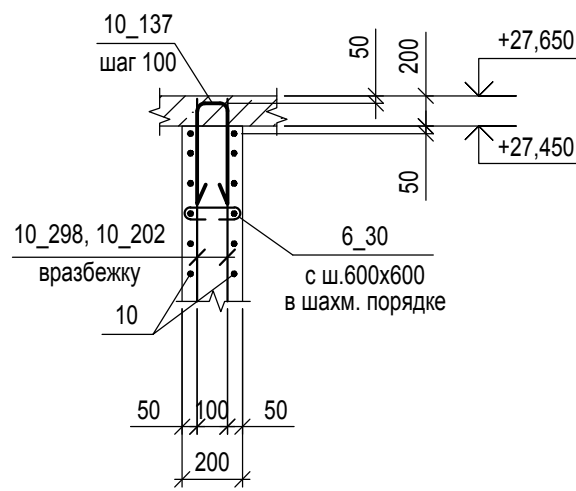
Пилон стеновой ПСм1-2



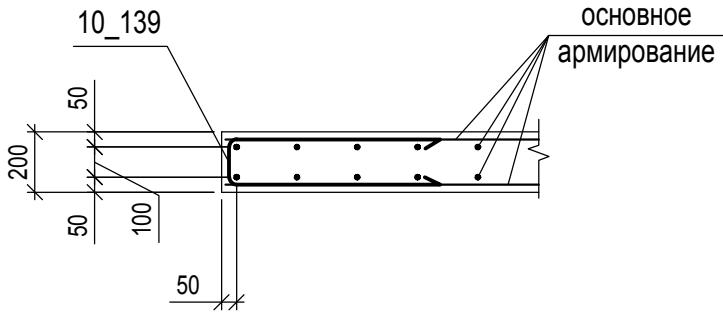
1 - 1 (опалубка)



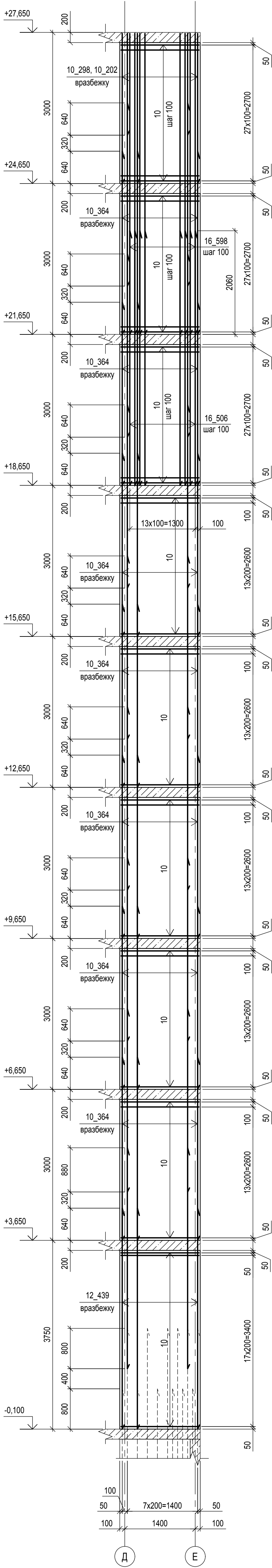
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	356	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	18	3,9	
16_506		Ø16A500C L=5060	28	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	28	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	126	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ПСм1-2	12,6		12,6	1032,3	70,2	490,0	1592,5	1605,1	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Technical drawing of a vertical shaft assembly. The shaft is shown in cross-section with a central hole. Dimensions are indicated: 100 at the top, 1400 in the middle, and 100 at the bottom. A vertical line with a circle at the bottom is labeled 'Б' (B). A horizontal line is labeled 'А' (A). Two arrows labeled '1' point towards the shaft from the right side.

Technical drawing of a bridge structure, showing a longitudinal section with multiple spans and detailed dimensions. The drawing includes the following elements:

- Vertical Dimensions (Elevations):**
 - +27.650
 - +24.650
 - +21.650
 - +18.650
 - +15.650
 - +12.650
 - +9.650
 - +6.650
 - +3.650
 - 0.100
- Horizontal Dimensions (Spans and Widths):**
 - Spans: 27x10=2700, 13x200=2600, 17x200=3400
 - Widths: 7x200=1400, 13x100=1300, 13x200=2600
 - Other dimensions: 3000, 640, 320, 200, 100, 50, 200, 3750, 800, 400
- Structural Details and Labels:**
 - 10_298, 10_202 вразбежку
 - 10_364 вразбежку
 - 16_598 шар 100
 - 16_506 шар 100
 - 10_364 вразбежку
 - 10_364 вразбежку
 - 10_364 вразбежку
 - 10_364 вразбежку
 - 12_439 вразбежку
 - 100, 50, 100
 - 7x200=1400
 - 1400
- Section Markers:** A and Б

Architectural drawing of a building facade showing floor levels, window heights, and structural dimensions. The drawing includes a vertical section with the following details:

- Floor Levels (from top to bottom):** +27.650, +27.450, +24.650, +24.450, +21.650, +21.450, +18.650, +18.450, +15.650, +15.450, +12.650, +12.450, +9.650, +9.450, +6.650, +6.450, +3.650, +3.450, and -0.100.
- Window Heights:** Each window unit is 2800 units high.
- Window Spacing:** The distance between the centerlines of adjacent windows is 200 units.
- Structural Dimensions:** The total height of the facade is 3550 units. The width of the facade is divided into three sections: 100 units on the left, 1400 units in the center, and 100 units on the right.
- Labels:** The letter 'A' is used to denote specific structural points or sections. The number '1' is used to denote a specific structural element or section.

Technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with various dimensions and material specifications. Key dimensions include: 10, 137, 50, 200, 50, 27,650, 27,450, 10, 298, 10, 202, 6, 30, 50, 100, 50, 200. Material specifications include: "шар 100", "с ш 600х600 в шахм. порядке", and "вразбежку".

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	356	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	18	3,9	
16_506		Ø16A500C L=5060	28	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	28	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	126	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	8,3		м³

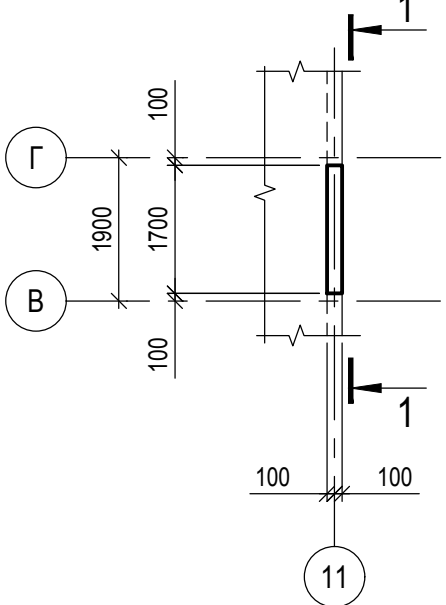
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

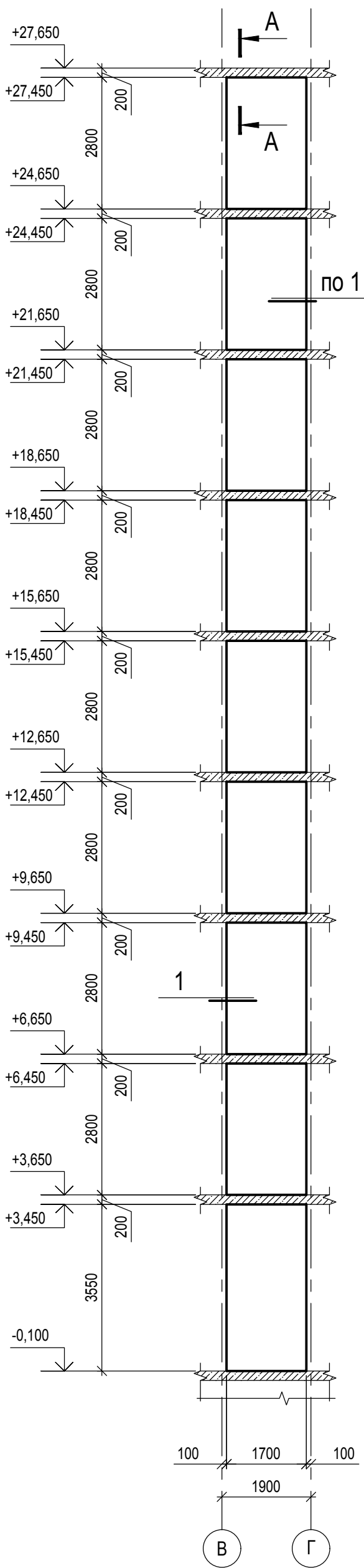
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240				A500C				
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ПСм2-2	12,6		12,6	1032,3	70,2	490,0	1592,5	1605,1	

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

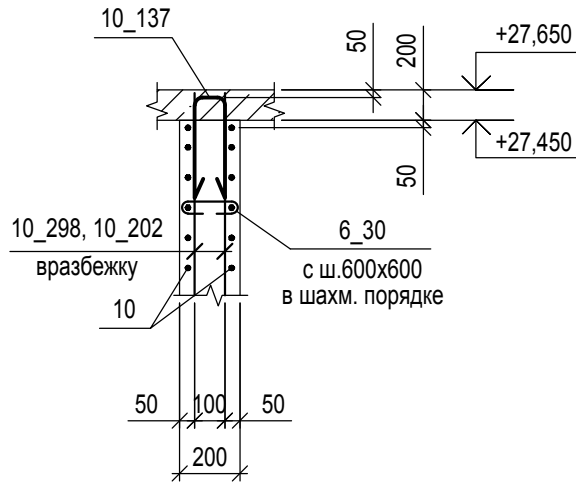
Пилон стеновой ПСмЗ



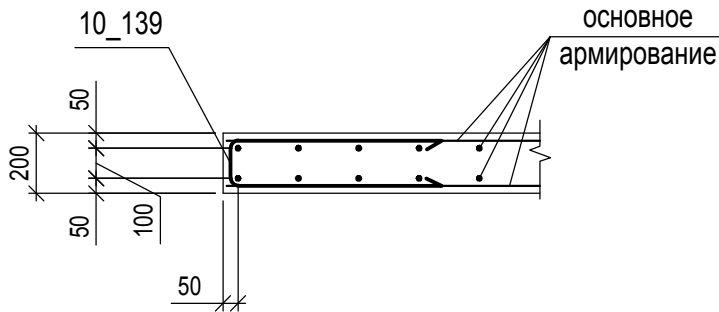
1 - 1 (опалубка)



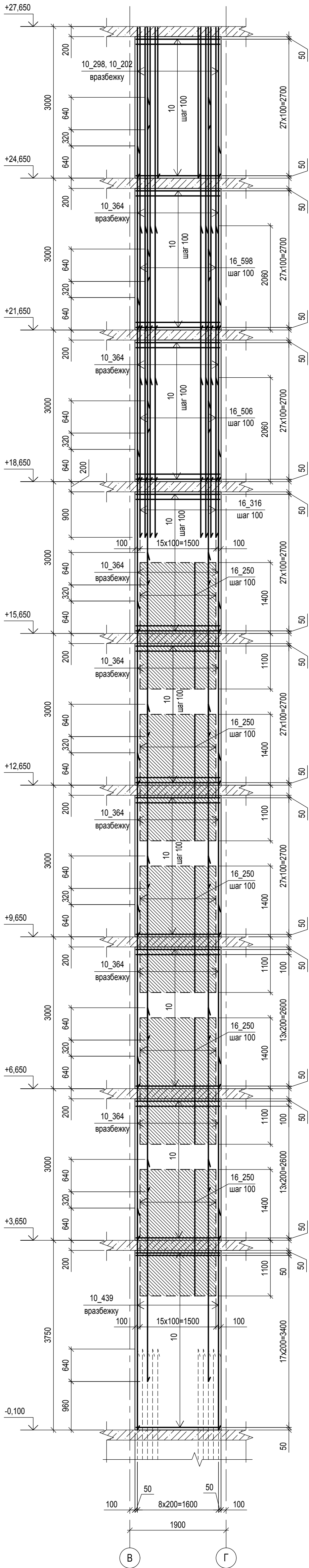
А - А



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСмЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	780,0	0,62	м, резать по месту
10_439		Ø10A500C L=4390	18	2,8	
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	25	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	432	0,9	
16_250		Ø16A500C L=2500	160	4,0	
16_316		Ø16A500C L=3160	32	5,0	
16_506		Ø16A500C L=5060	32	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	32	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,83		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

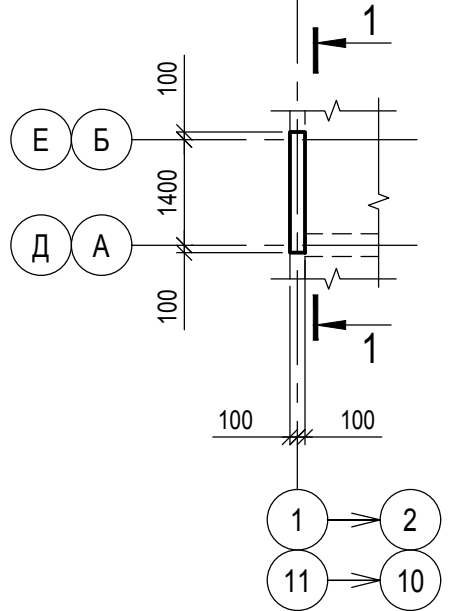
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

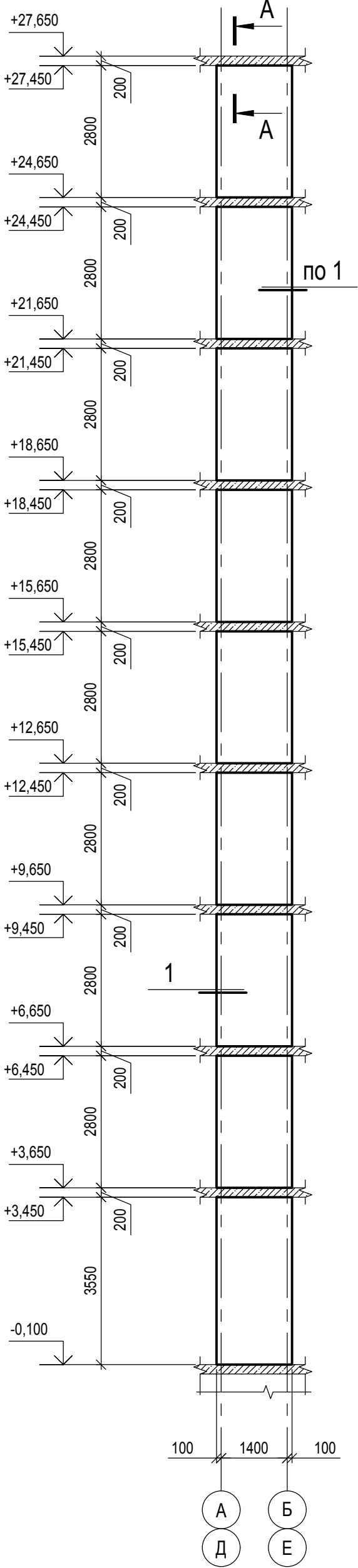
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240				A500C				
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого		
ПСмЗ	14,0		14,0	1264,5	1360,0		2624,5	2638,5	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

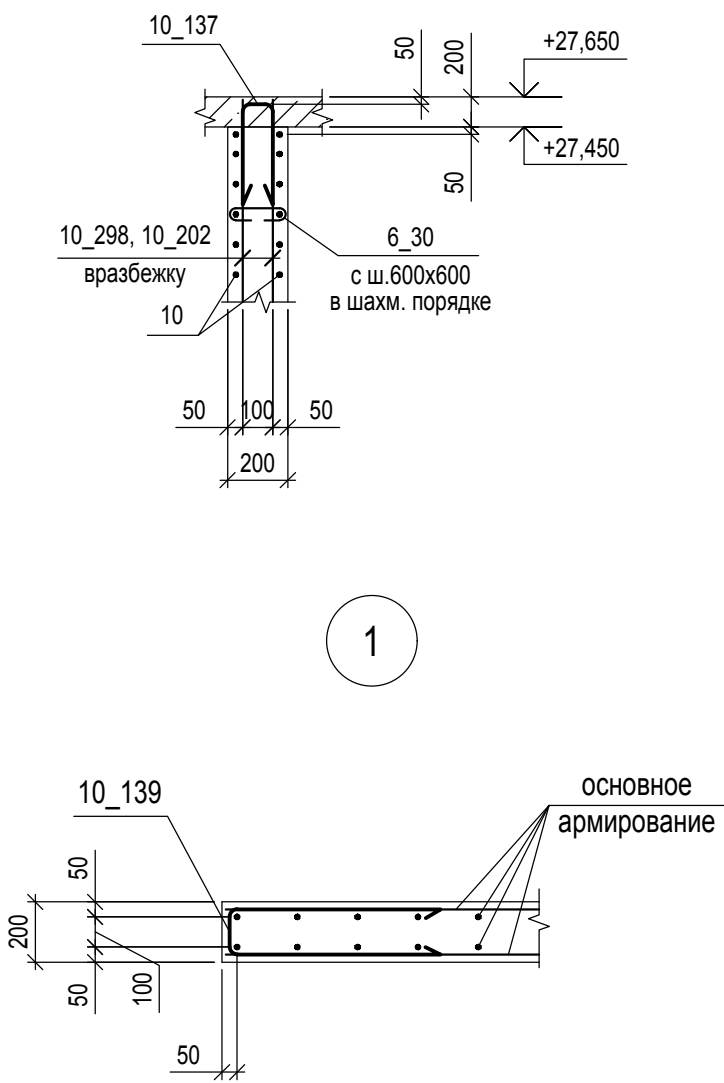
Пилон стеновой ПСм4



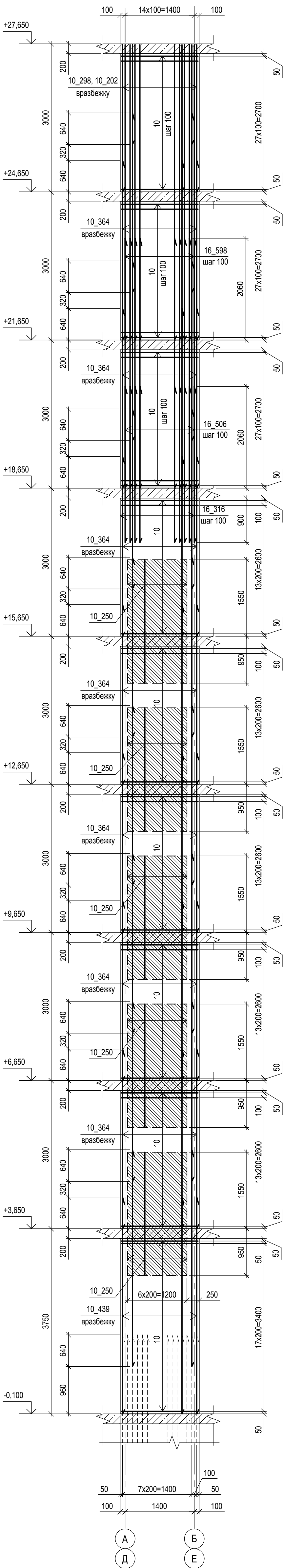
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	600,0	0,62	м, резать по месту
10_439		Ø10A500C L=4390	18	2,8	
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_250		Ø10A500C L=2500	70	1,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	24	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	356	0,9	
16_316		Ø16A500C L=3160	30	5,0	
16_506		Ø16A500C L=5060	30	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	30	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	130	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

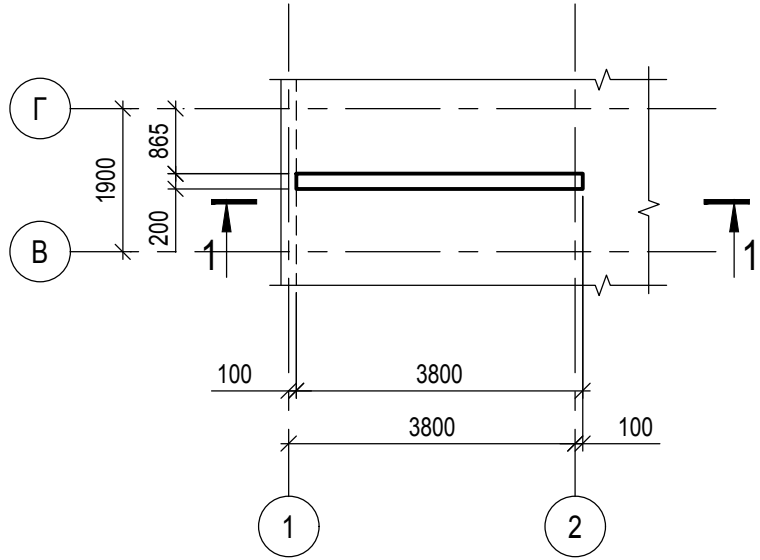
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

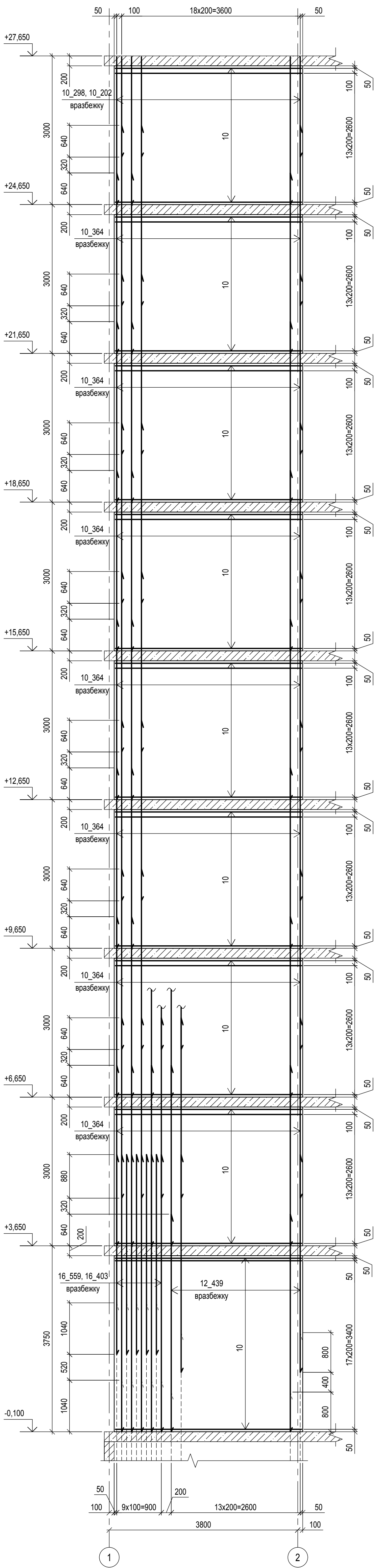
Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	A240			A500C							
	ГОСТ34028-2016										
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого				
ПСм4	13,0		13,0	1195,6	675,0		1870,6	1883,6			

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

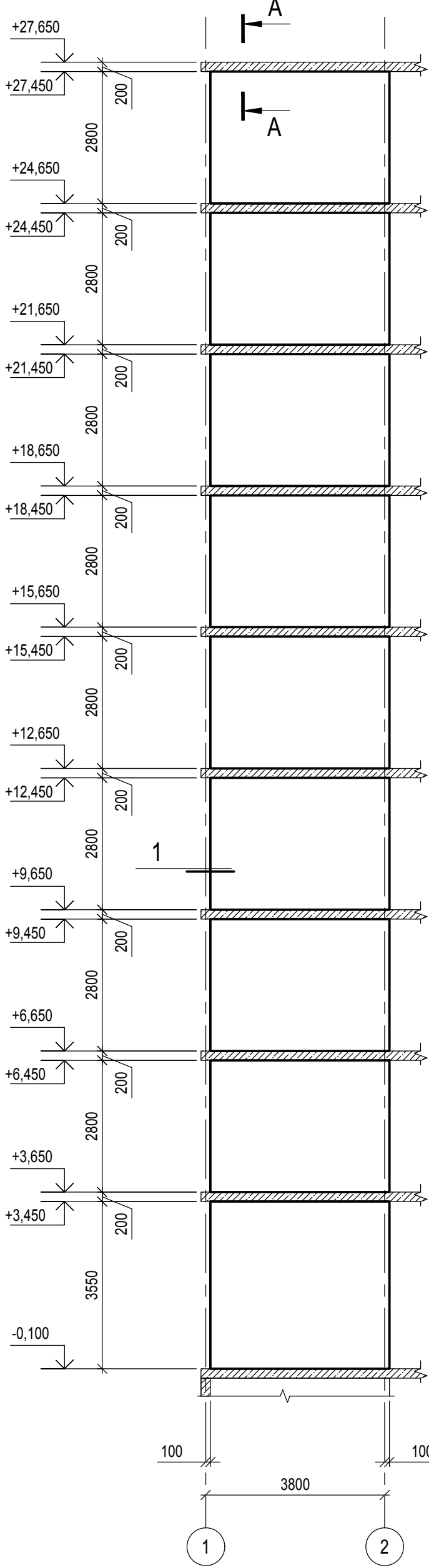
Диафрагма жесткости ДЖм1-2



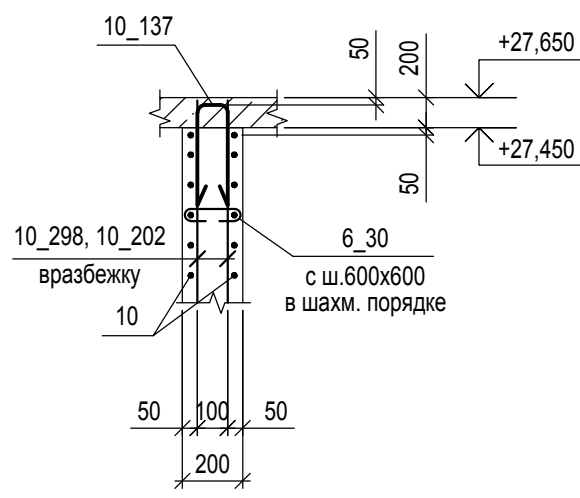
1 - 1 (армирование)



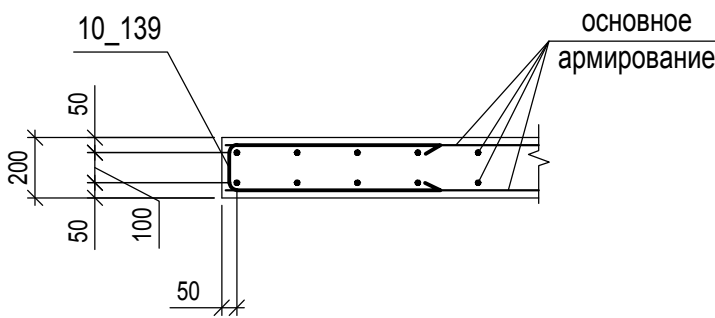
1 - 1 (опалубка)



A - A



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1100,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	280	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	20	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	20	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	20	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	28	3,9	
16_403		Ø16A500C L=4030	10	6,4	
16_559		Ø16A500C L=5590	10	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	300,0	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			19,8		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

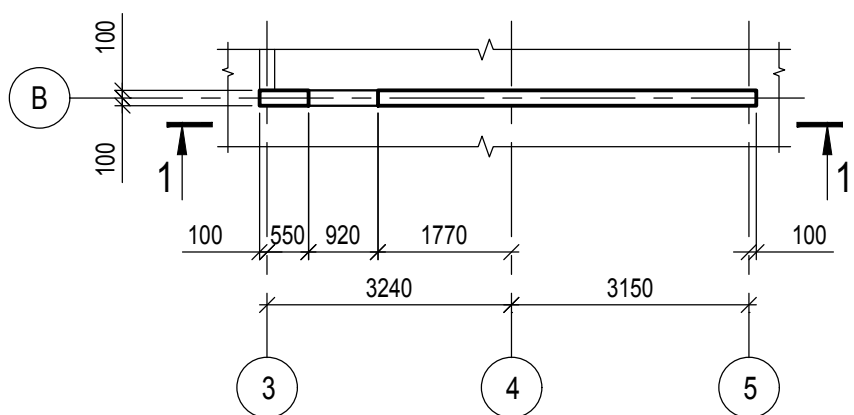
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

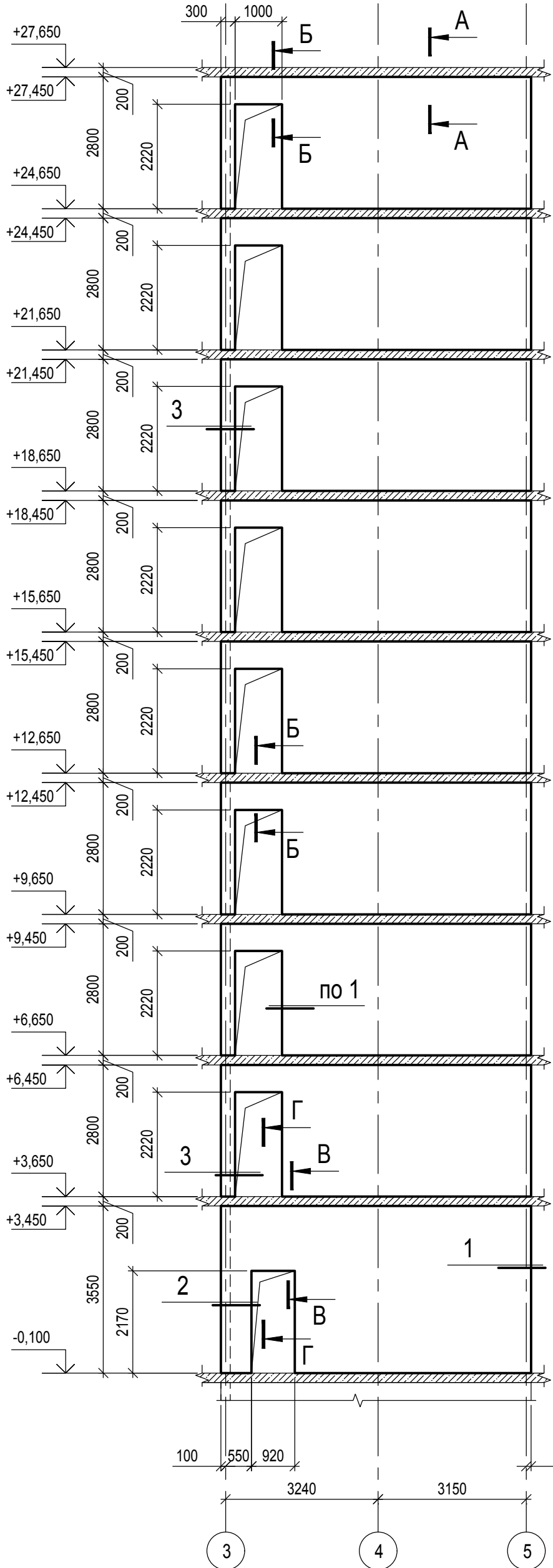
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм1-2	30,0		30,0	1658,2	109,2	153,0	1920,4	1950,4	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

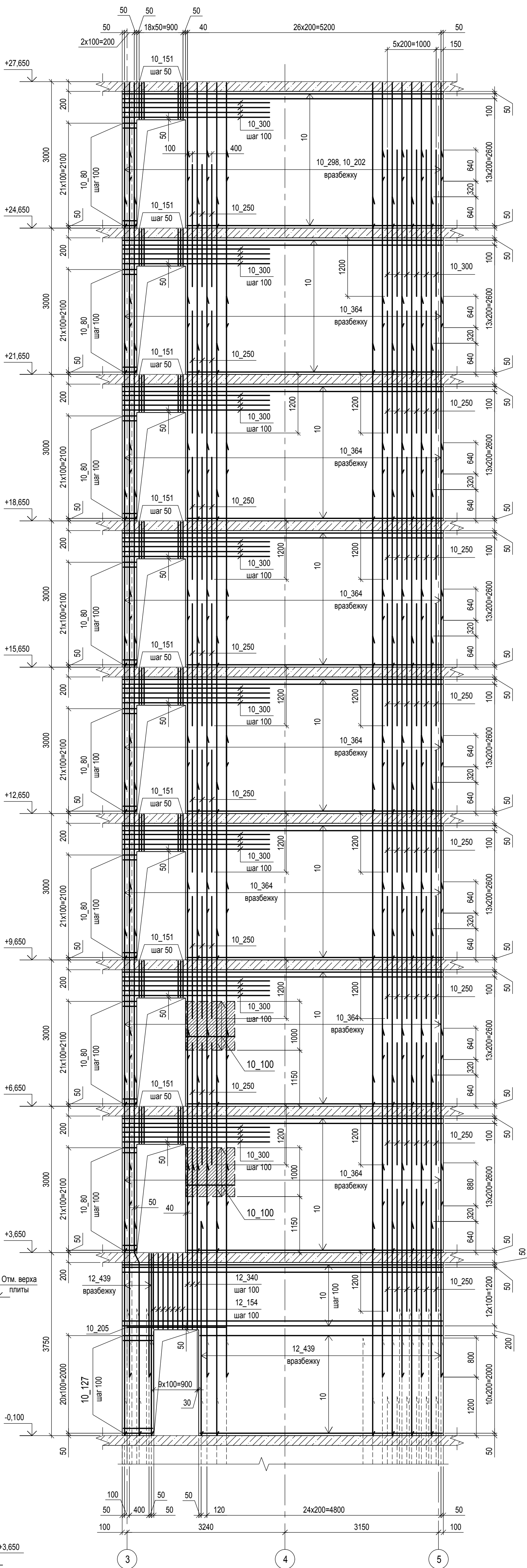
Диафрагма жесткости ДЖм2-2



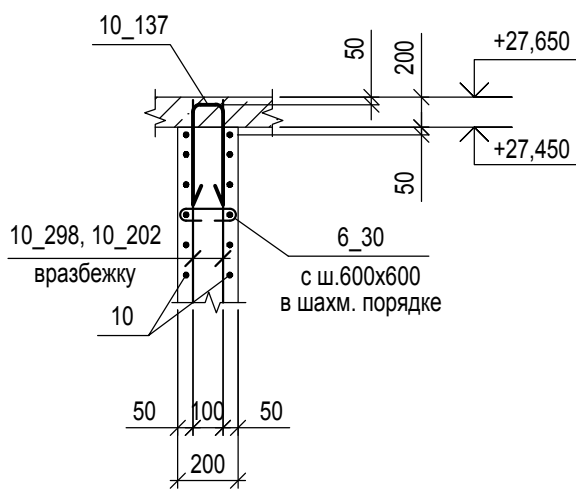
1 - 1 (опалубка)



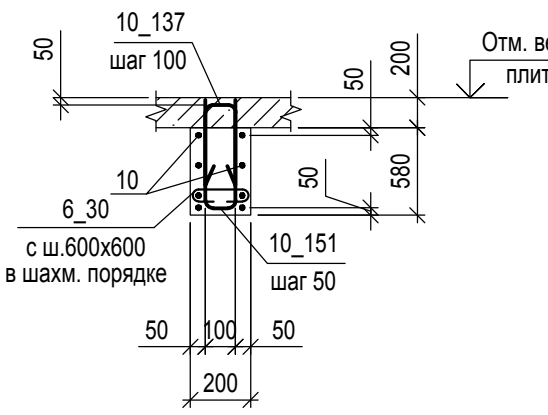
1 - 1 (армирование)



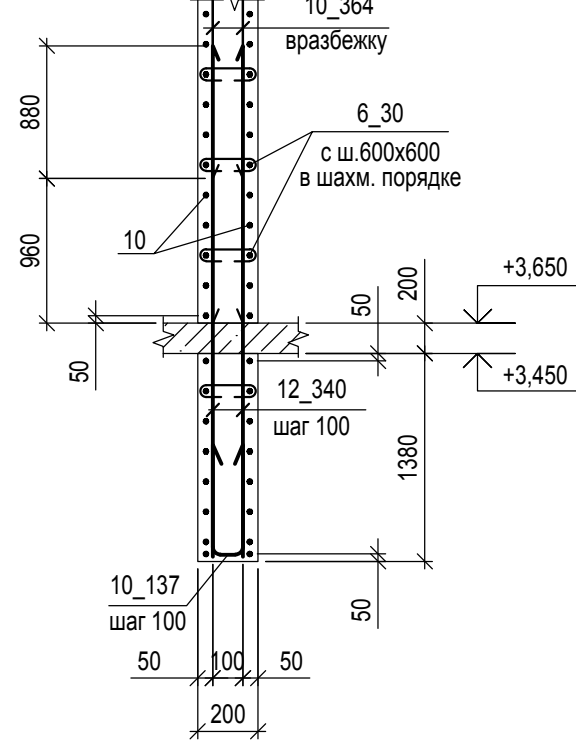
A - A



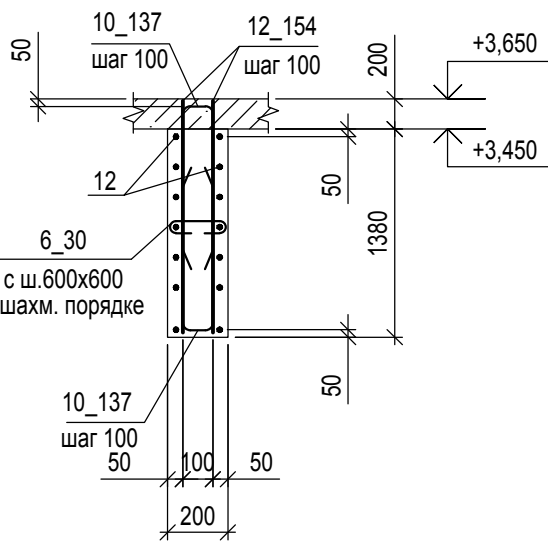
Б - Б



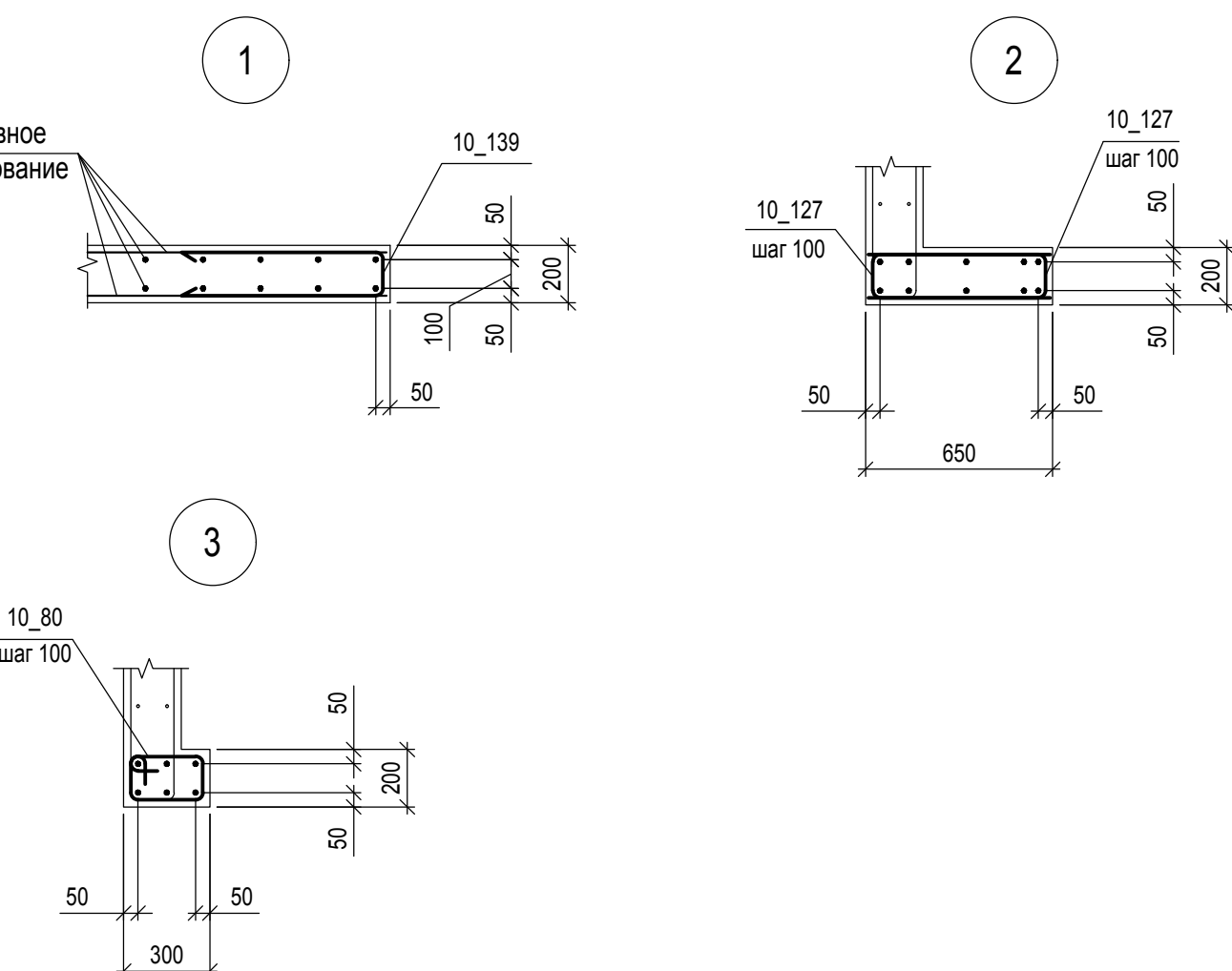
В - В



Г - Г



основное армирование



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм2-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1650,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	30	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	30	1,9	
10_250		Ø10A500C L=2500	72	1,6	
10_300		Ø10A500C L=3000	76	1,9	
10_205		Ø10A500C L=2050	2	1,3	
10_100		Ø10A500C L=1000	24	0,7	
10_137*		Ø10A500C L=1370	129	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	290	0,9	
10_127*		Ø10A500C L=1270	42	0,8	
10_151*		Ø10A500C L=1510	152	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	62	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	6	3,1	
12_154		Ø12A500C L=1540	14	1,4	
10_80*		Ø10A240 L=800	176	0,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	460	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			30,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_127	
10_137	
10_151	
6_30	
10_80	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12		Итого	
ДЖм2-2	46,0	88,0	134,0	3064,7	280,0		3344,7	3478,7

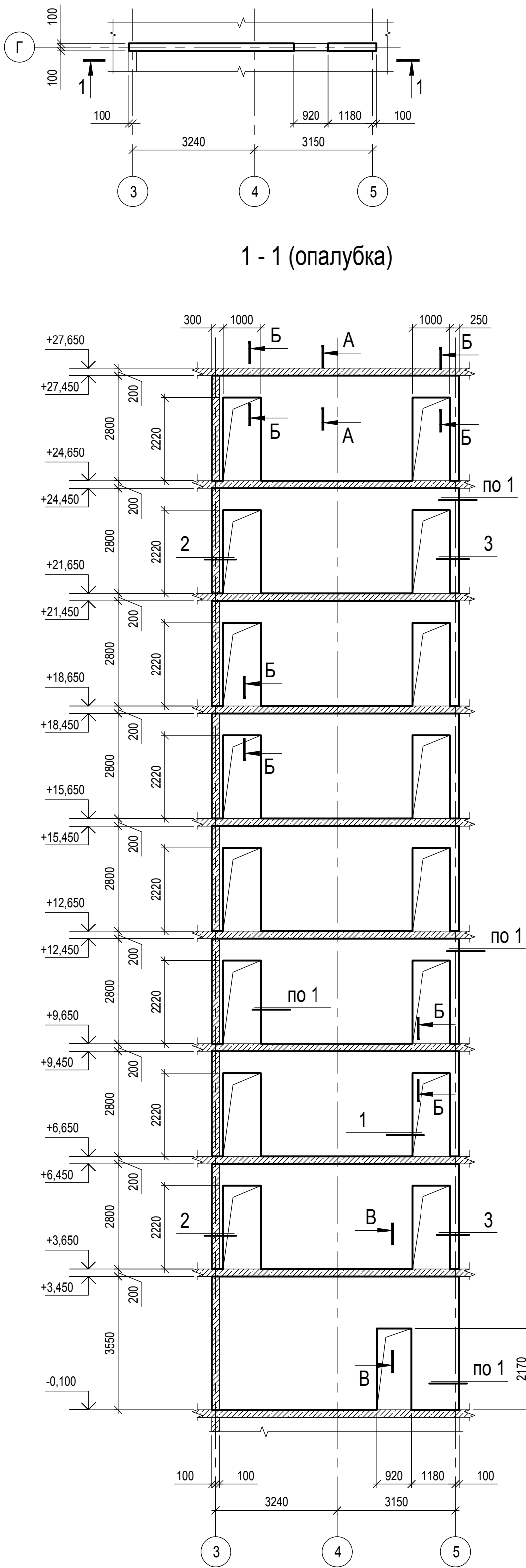
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано					
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Диафрагма жесткости ДЖм3-2

1 - 1 (армирование)

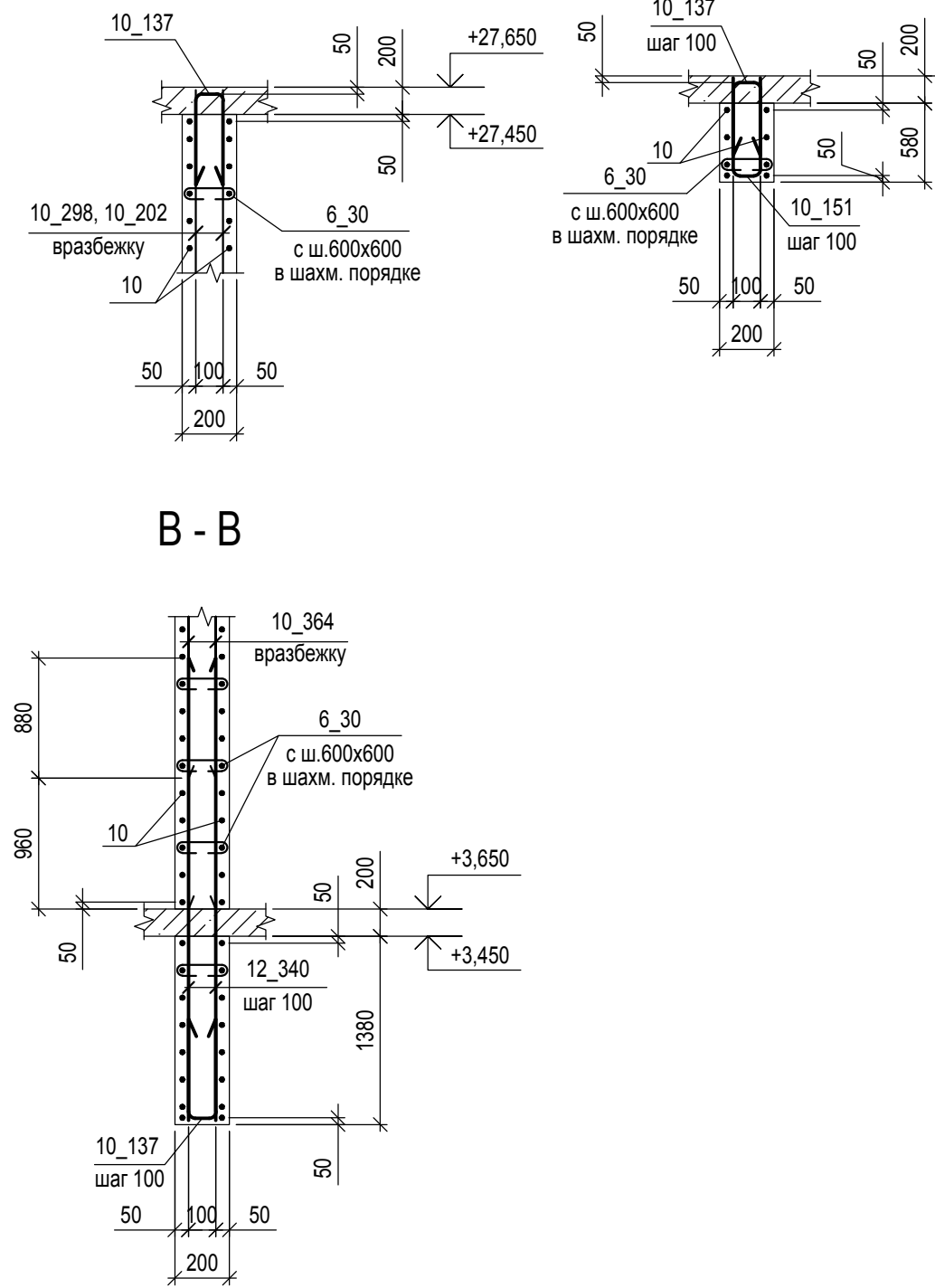
1 - 1 (опалубка)



А - А

Б - Б

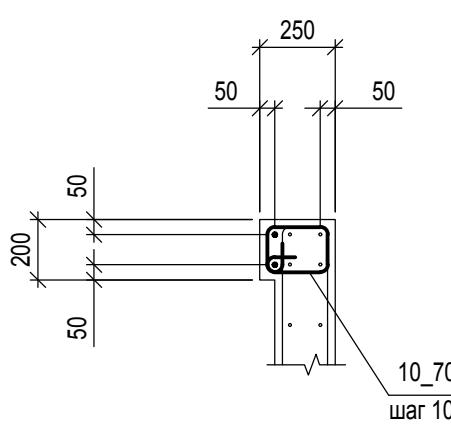
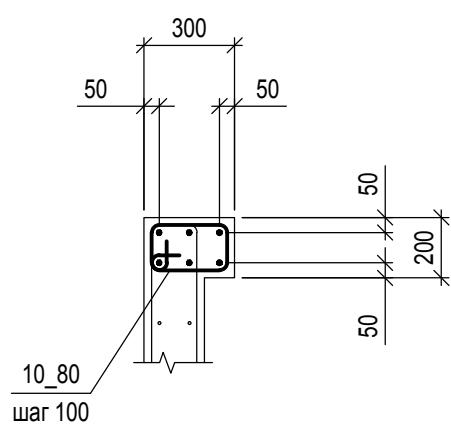
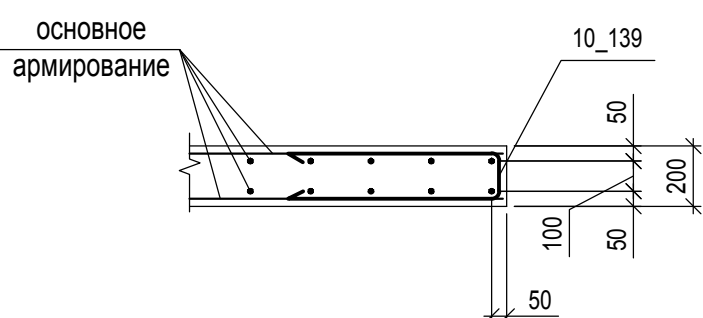
В - В



1

2

3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм3-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1400,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	378	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	26	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	28	1,9	
10_300		Ø10A500C L=3000	64	1,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	72	1,3	
10_100		Ø10A500C L=1000	24	0,7	
10_137*		Ø10A500C L=1370	190	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	300	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	160	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	62	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	18	3,1	
16_559		Ø16A500C L=5590	12	8,9	
10_80*		Ø10A240 L=800	176	0,5	
10_70*		Ø10A240 L=700	176	0,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	402	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	26,7		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

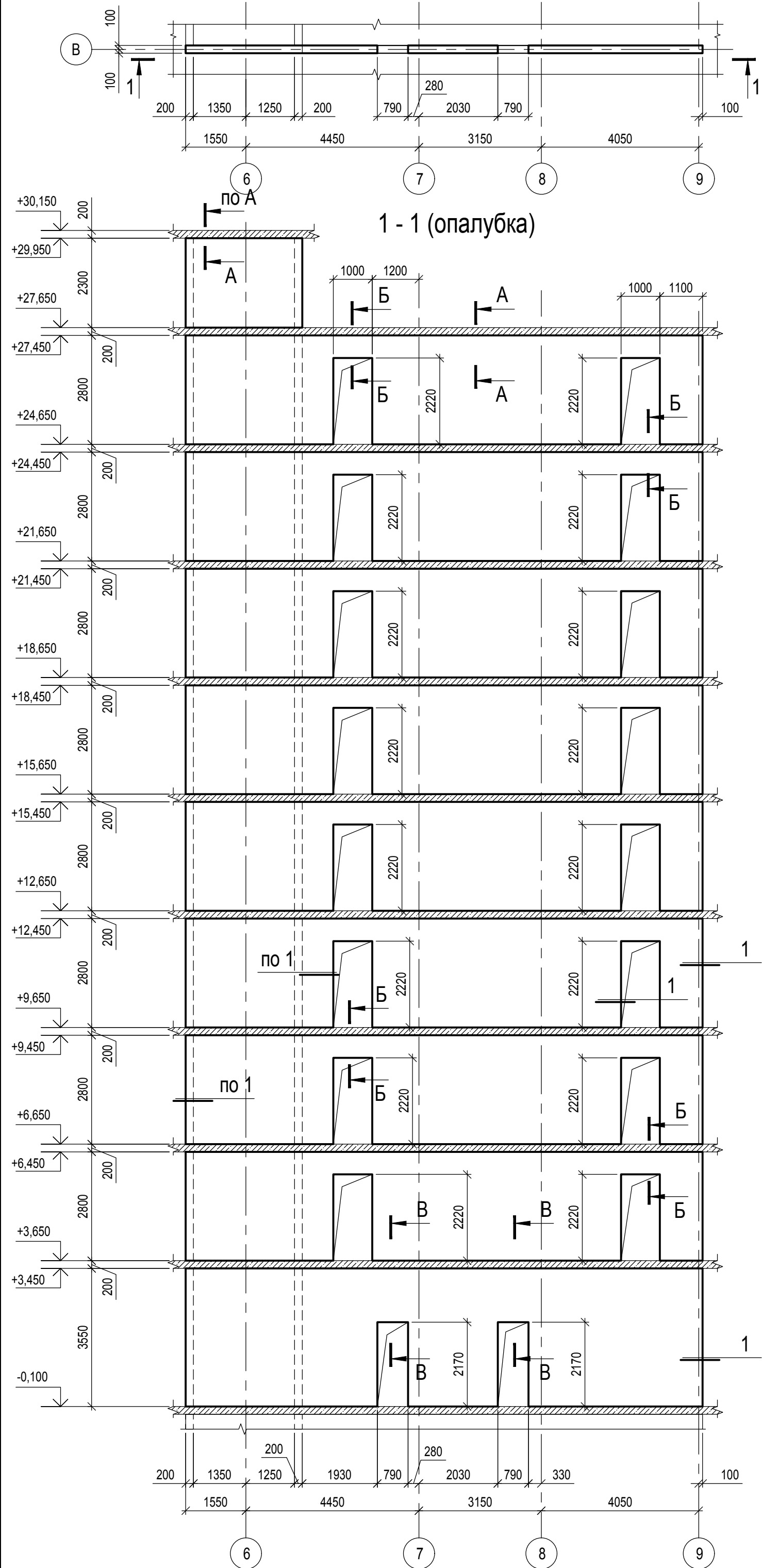
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	
10_80	
10_70	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм3-2	40,2	176,0	216,2	2657,4	297,6	106,8	3061,8	3278,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Диафрагма жесткости ДЖм4-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	3300,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	462	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	30	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	32	1,9	
10_210		Ø10A500C L=2100	52	1,3	
10_250		Ø10A500C L=2500	20	1,6	
10_100		Ø10A500C L=1000	96	0,7	
10_137*		Ø10A500C L=1370	249	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	555	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	160	1,0	
12_178		Ø12A500C L=1780	18	1,6	
12_298		Ø12A500C L=2980	20	2,7	
12_340		Ø12A500C L=3400	16	3,1	
12_388		Ø12A500C L=3880	266	3,5	
12_439		Ø12A500C L=4390	64	3,9	
12_455		Ø12A500C L=4550	60	4,1	
16_392		Ø16A500C L=3920	16	6,2	
16_548		Ø16A500C L=5480	18	8,6	
16_300		Ø16A500C L=3000	48	4,8	
16_377		Ø16A500C L=3770	176	6,0	
16_404		Ø16A500C L=4040	420	6,4	
16_479		Ø16A500C L=4790	60	7,6	
6_30*		Ø6A240 L=300	94,0	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	62,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

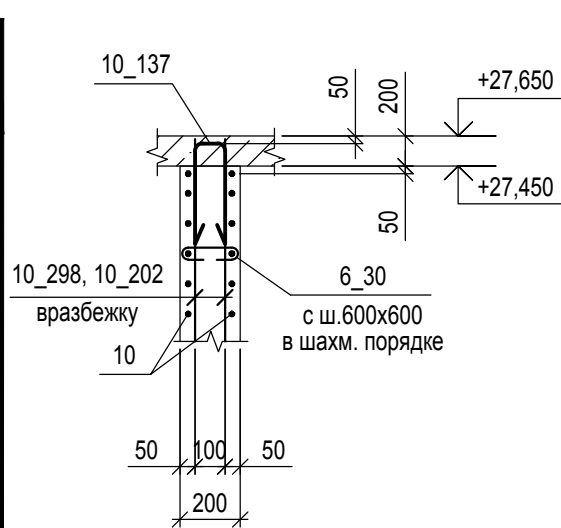
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм4-2	94,0		94,0	4189,8	1559,0	4684,4	10433,2	10527,2	

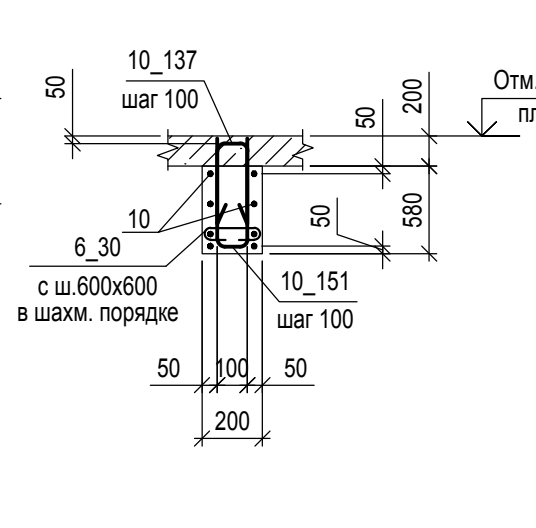
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	

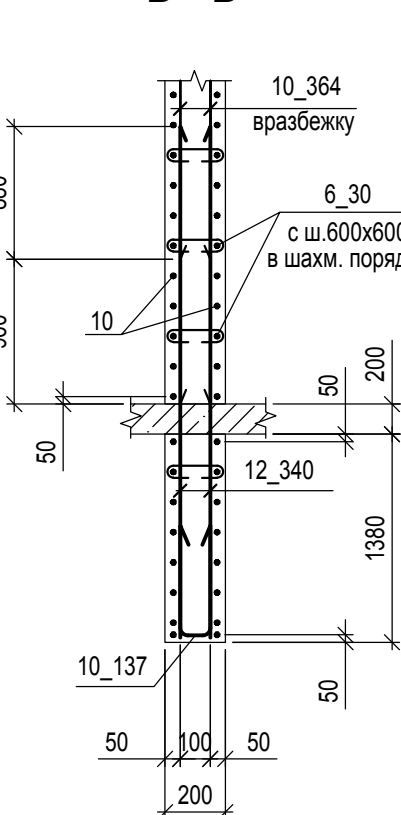
А - А



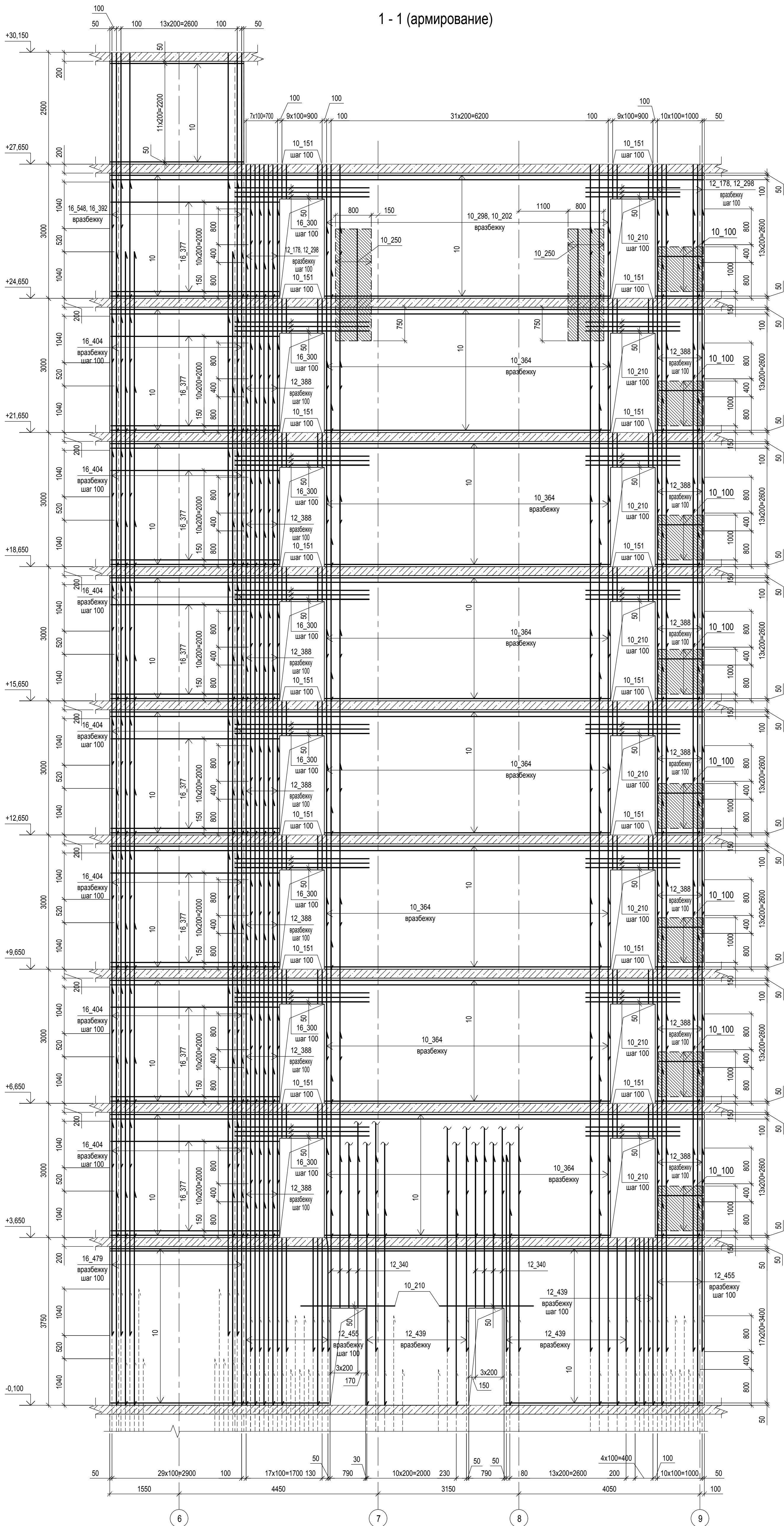
Б - Б



В - В

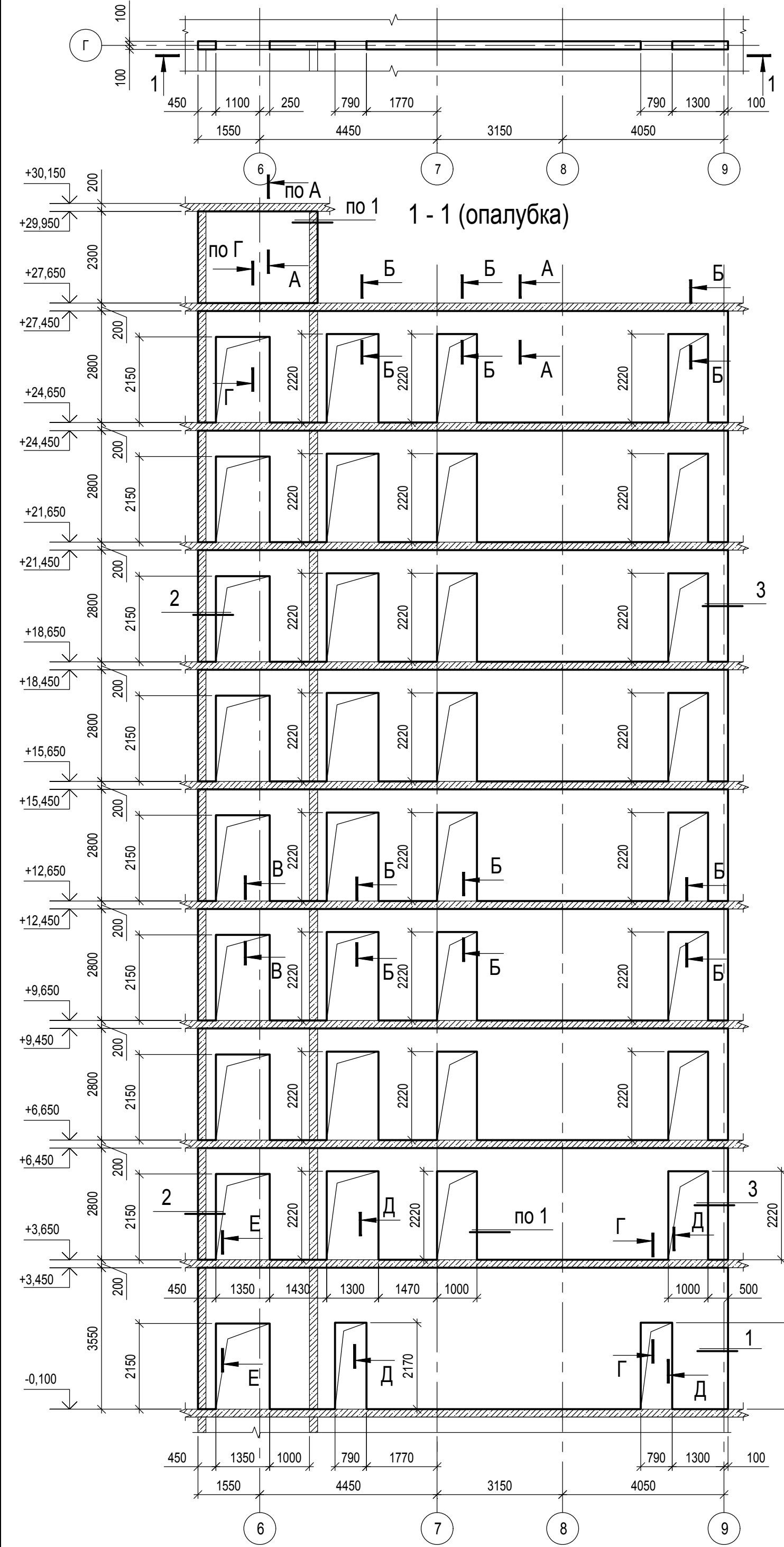


1 - 1 (армирование)



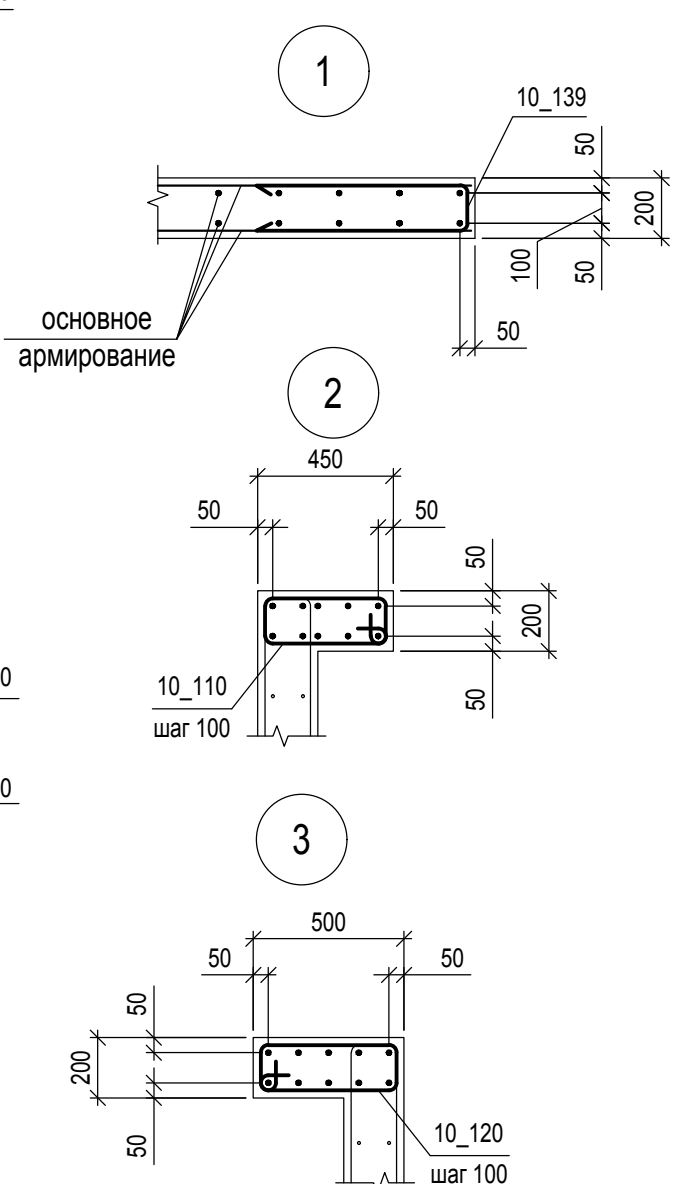
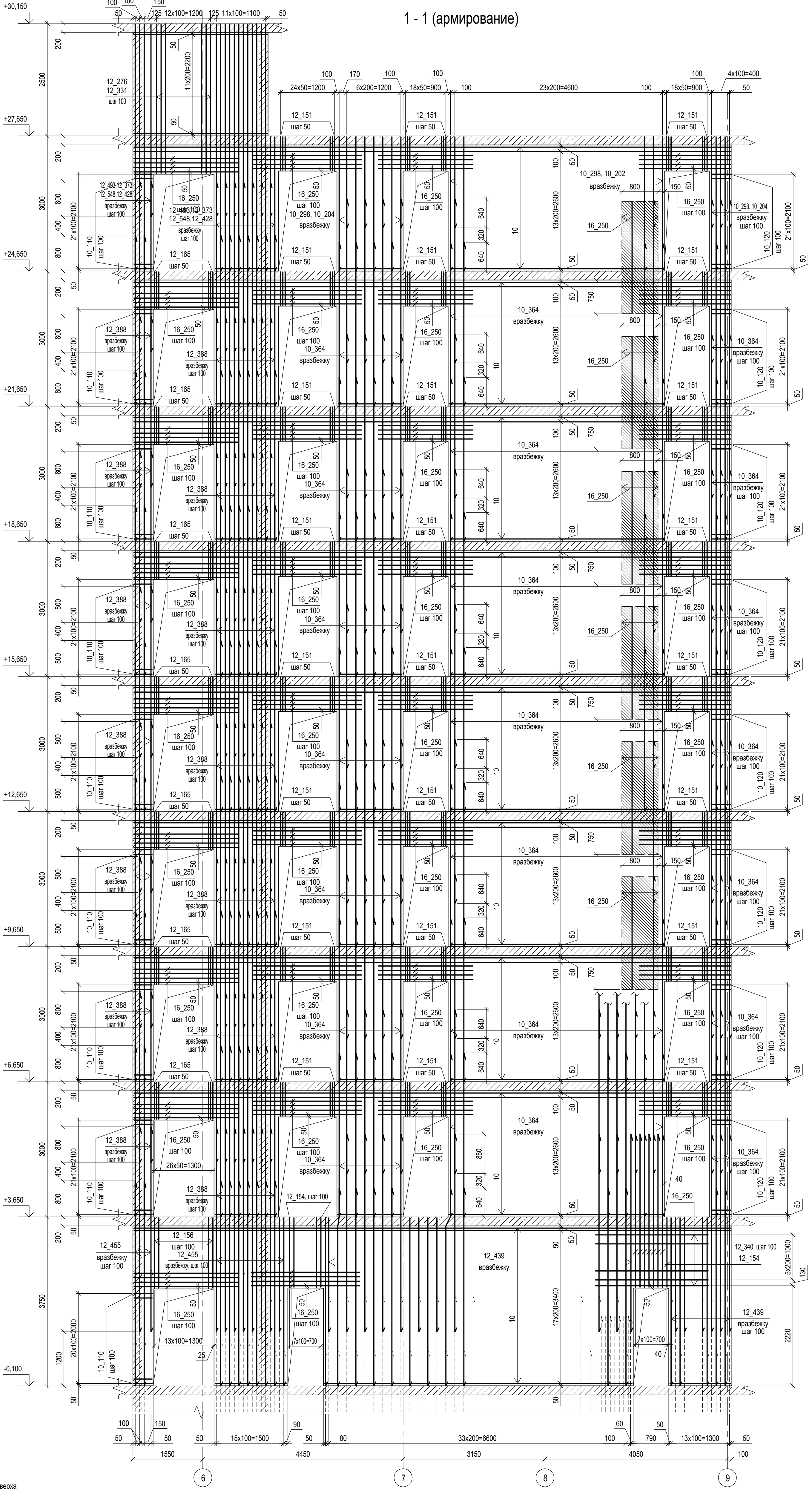
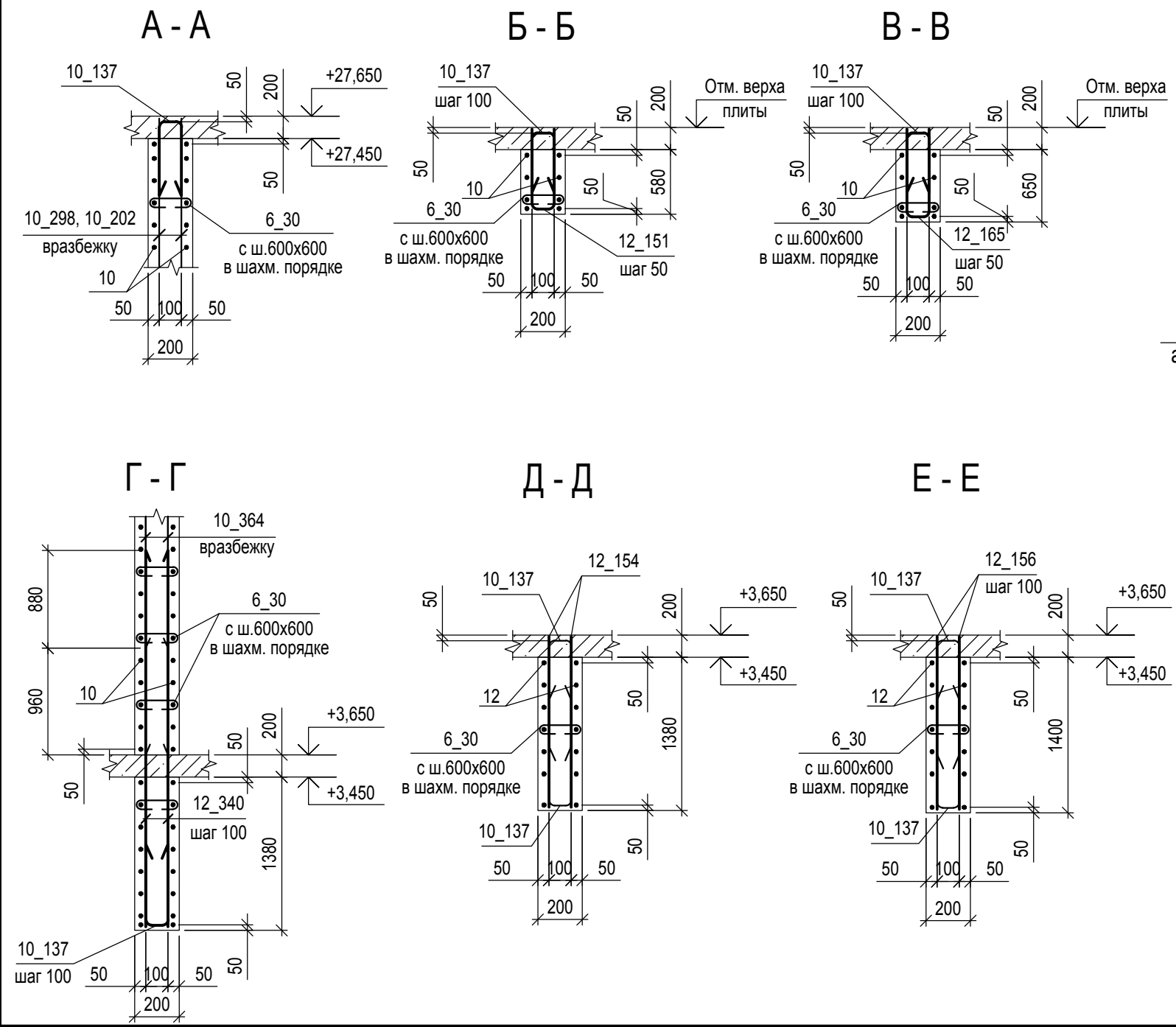
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Диафрагма жесткости ДЖм5-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм5-2					
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C	L=п.м	2700,0	0,62
10_364		Ø10A500C	L=3640	532	2,3
10_202		Ø10A500C	L=2020	38	1,3
10_298		Ø10A500C	L=2980	38	1,9
10_137*		Ø10A500C	L=1370	489	0,9
10_139*		Ø10A500C	L=1390	672	0,9
12_151*		Ø12A500C	L=1510	528	1,4
12_165*		Ø12A500C	L=1650	196	1,5
12_331		Ø12A500C	L=3310	26	2,9
12_455		Ø12A500C	L=4550	40	4,1
12_439		Ø12A500C	L=4390	100	3,9
12_388		Ø12A500C	L=3880	280	3,5
12_548		Ø12A500C	L=5480	20	4,9
12_428		Ø12A500C	L=4280	20	3,8
12_156		Ø12A500C	L=1560	28	1,4
12_154		Ø12A500C	L=1540	18	1,4
12_340		Ø12A500C	L=3400	14	3,0
16_250		Ø16A500C	L=2500	346	4,0
10_110*		Ø10A240	L=1100	197	0,7
10_120*		Ø10A240	L=1200	176	0,8
6_30*		Ø6A240	L=300	792	0,1
				Материалы	
				Бетон класса В25	52,5
					М³

* - см. ведомость деталей на данном листе

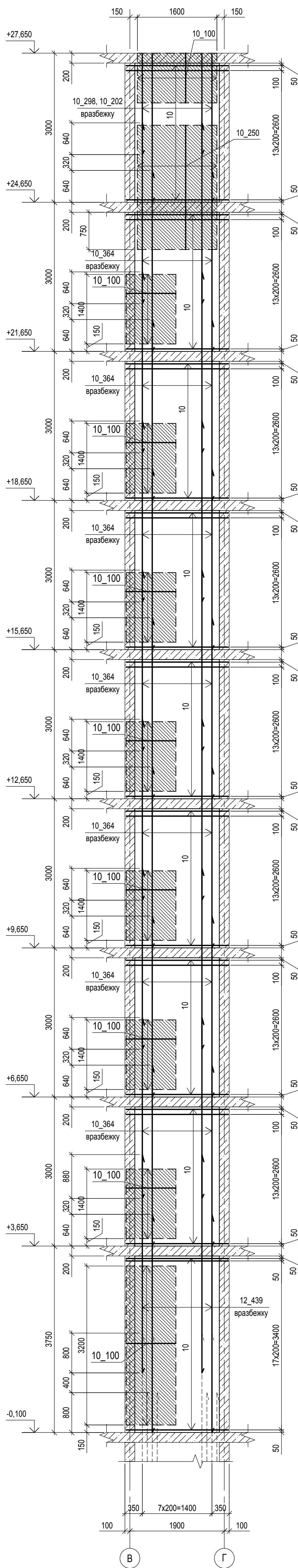
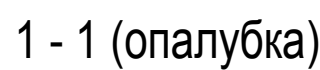


Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
12_151	
12_165	
6_30	
10_110	
10_120	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ								Всего
Марка элемента	Изделия арматурные							
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм5-2	79,2	278,7	357,9	4064,1	2923,0	1384,0	8371,1	8729,0

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

1 - 1 (армирование)

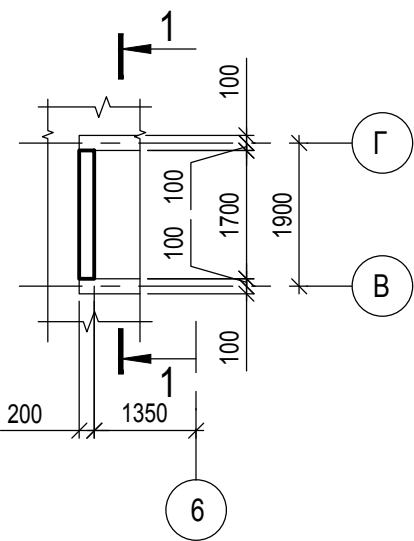


* - см. ведомость деталей на данном листе

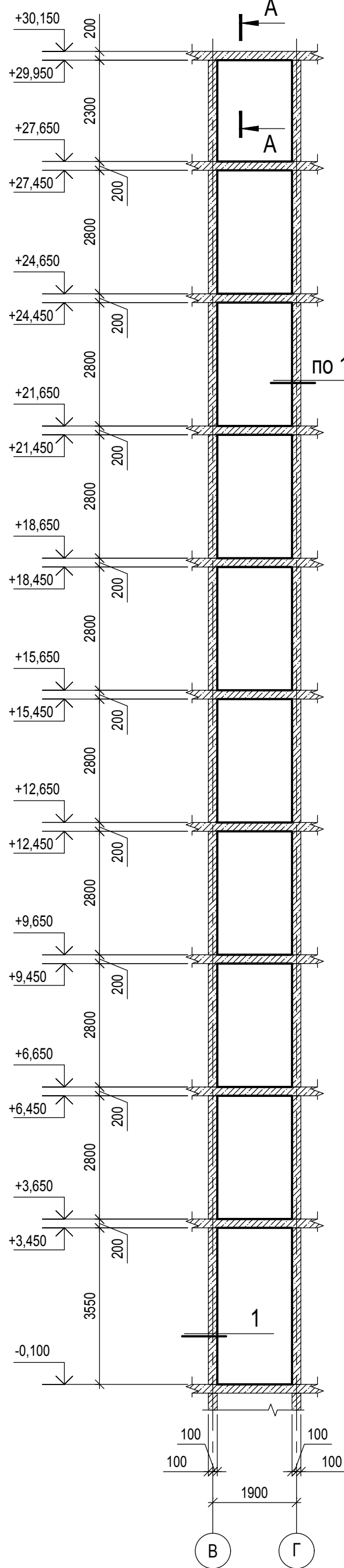
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Итого		
ДЖм6-2	14,0	14,0	1062,4	62,4	1124,8		1138,8

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оголовочных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

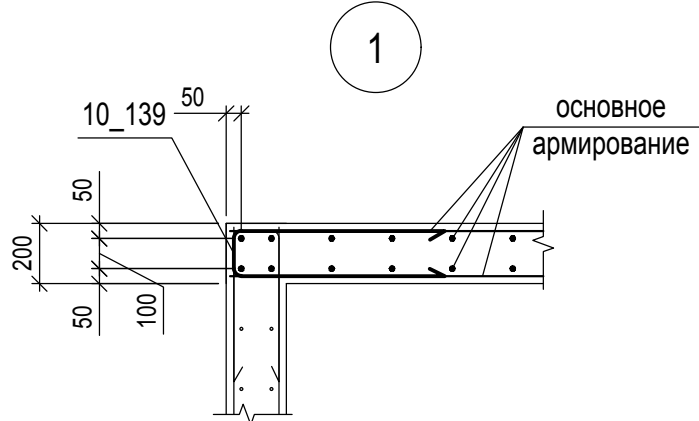
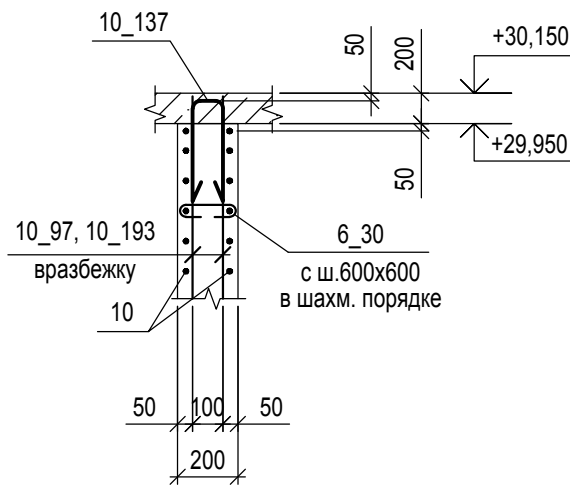
Диафрагма жесткости ДЖм7-2



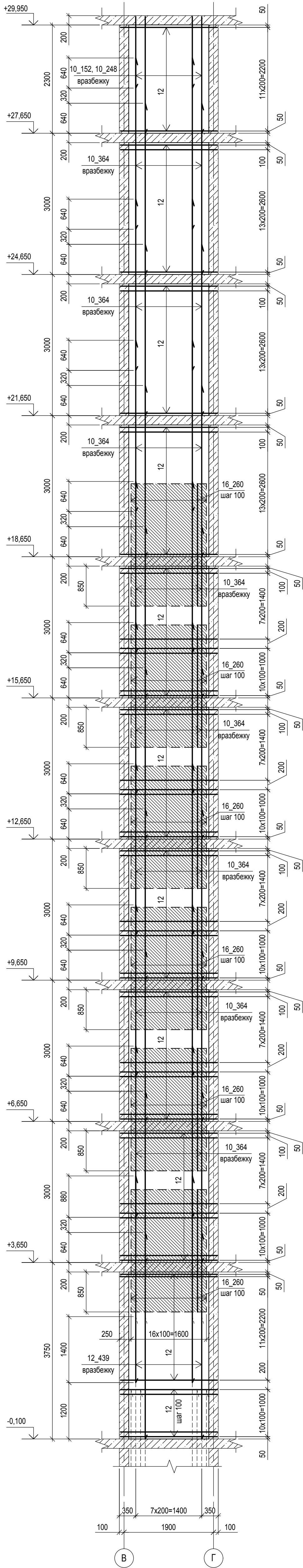
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм7-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10_364		Ø10A500C L=3640	128	2,3	
10_152		Ø10A500C L=1520	8	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	8	1,5	
10_137*		Ø10A500C L=1370	8	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	358	0,9	
12		Ø12A500C L=п.м	800,0	0,89	м, резать по месту
12_439		Ø12A500C L=4390	16	3,9	
16_260		Ø16A500C L=2600	204	4,1	
6_30*		Ø6A240 L=300	142	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			9,5		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

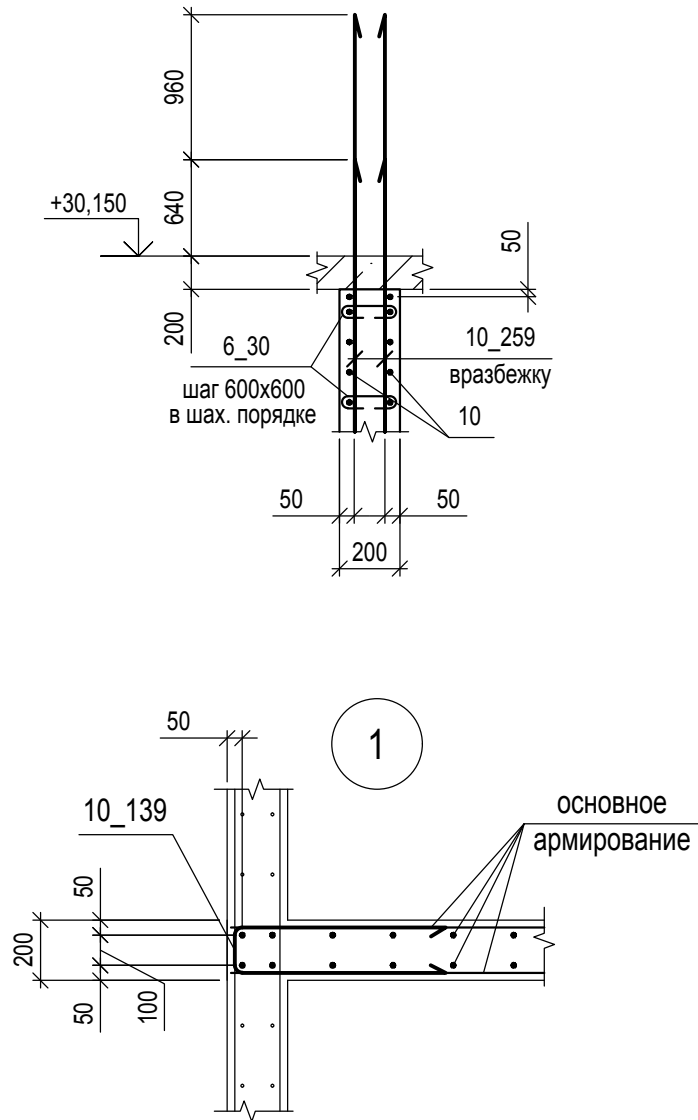
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм7-2	14,2	14,2	628,6	774,4	836,4	2239,4	2253,6	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано

[illegible]

* - см. ведомость деталей на данном листе

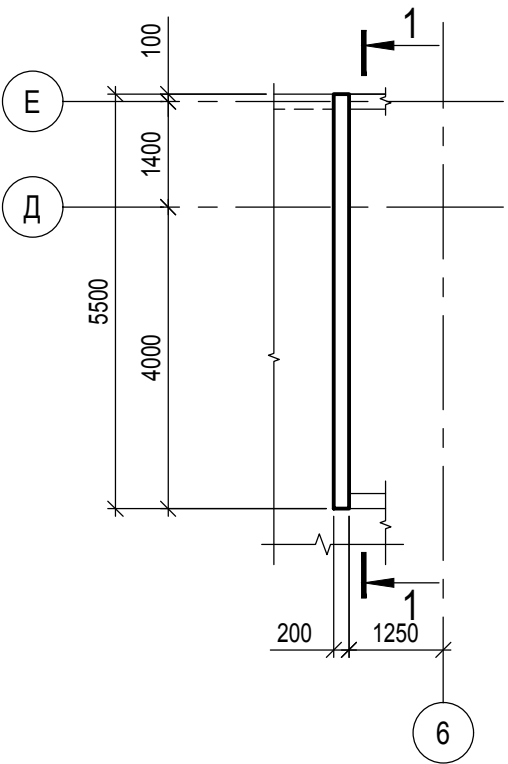
Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

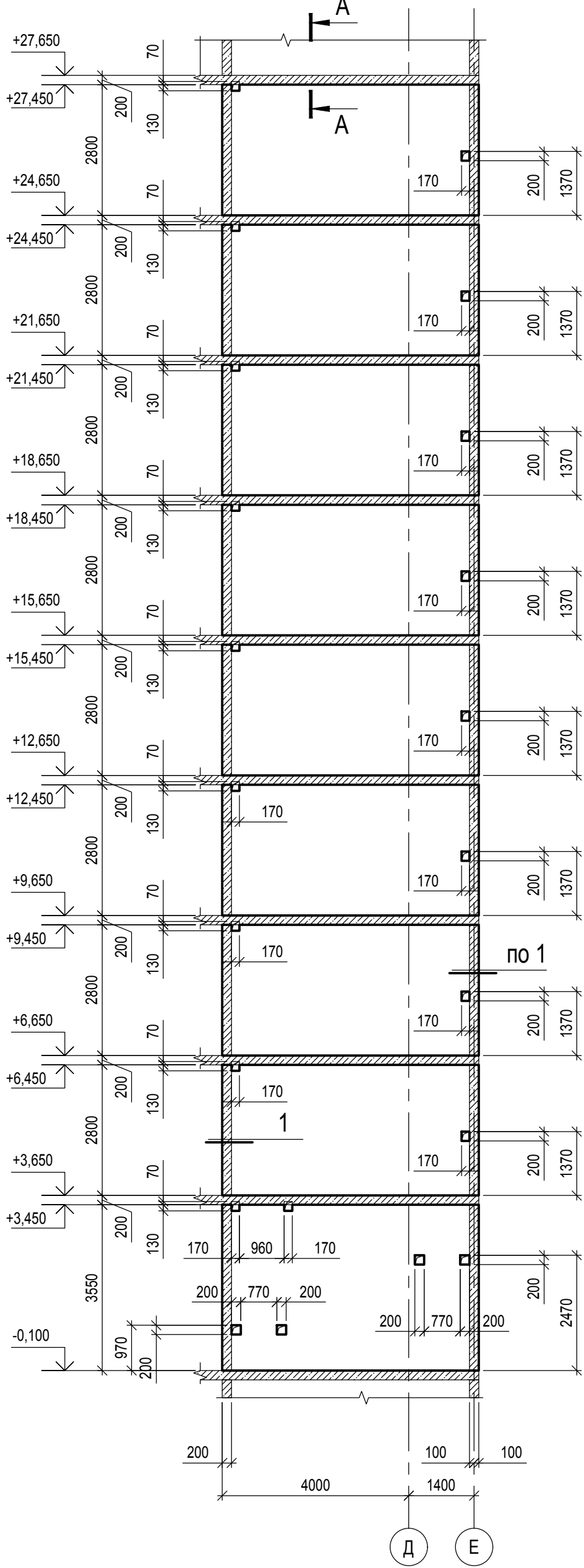
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12		Итого		
ДЖИВ-2	14,1	14,1	717,8	903,2		1621,0	1635,1	

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

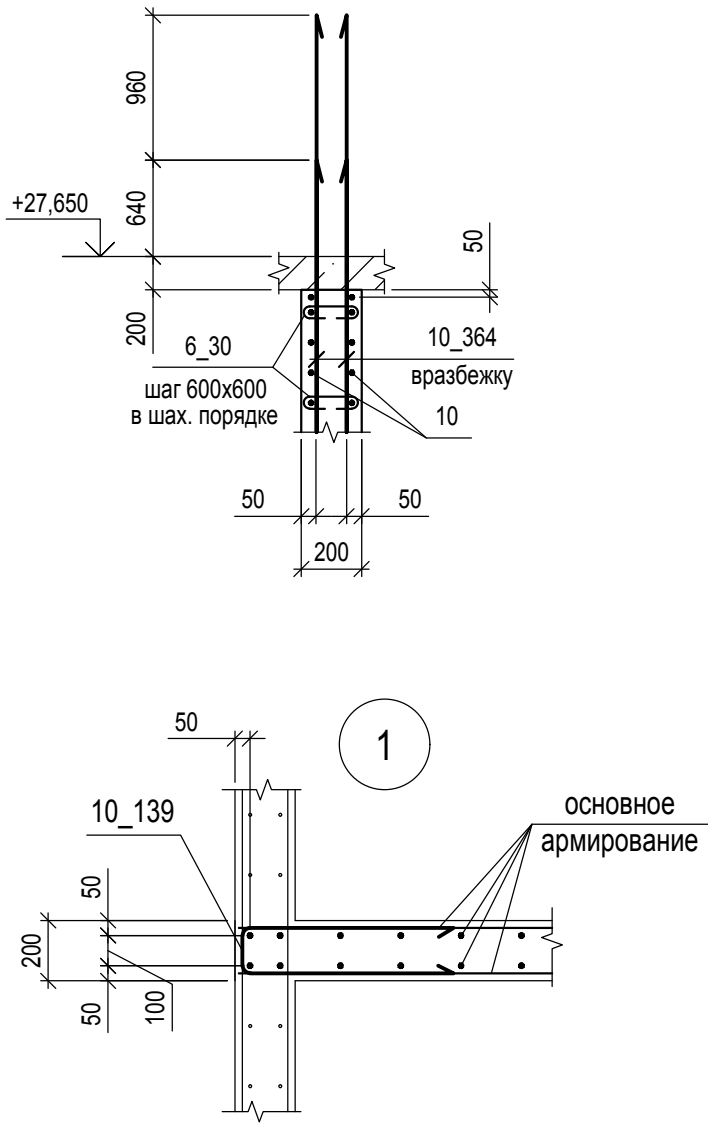
Диафрагма жесткости ДЖм9-2



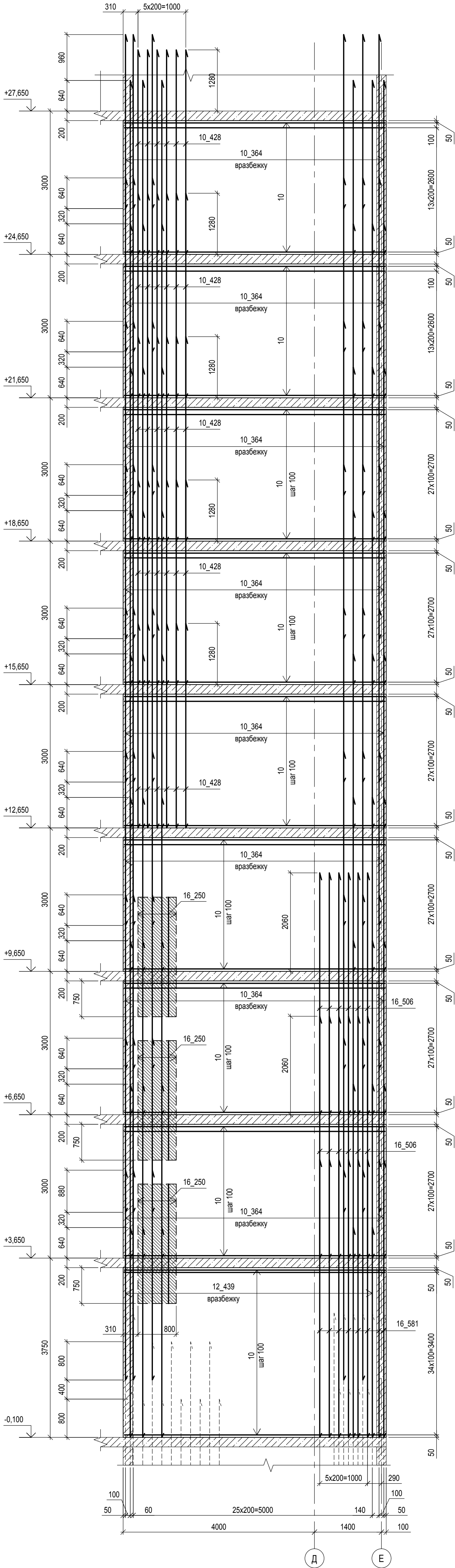
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм9-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	2740,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	60	2,7	
10_139*		Ø10A500C L=1390	468	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_581		Ø16A500C L=5810	16	9,2	
16_506		Ø16A500C L=5060	32	8,0	
16_250		Ø16A500C L=2500	30	4,0	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

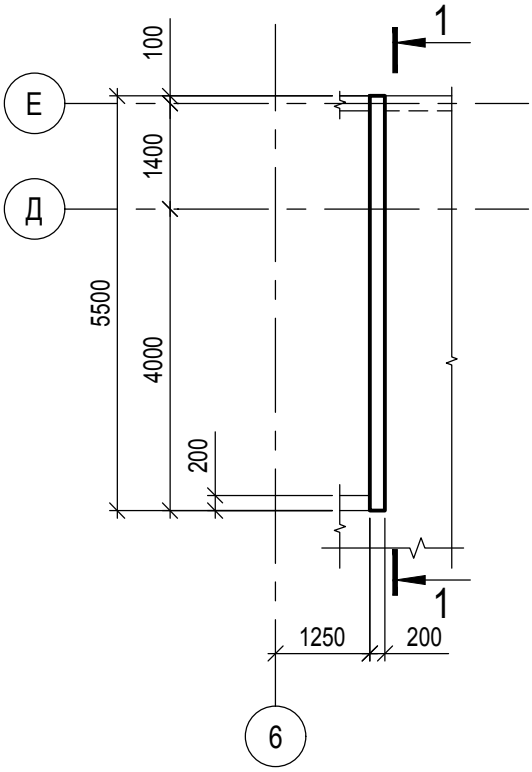
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм9-2	43,0	43,0	3386,0	218,4	523,2	4127,6	4170,6

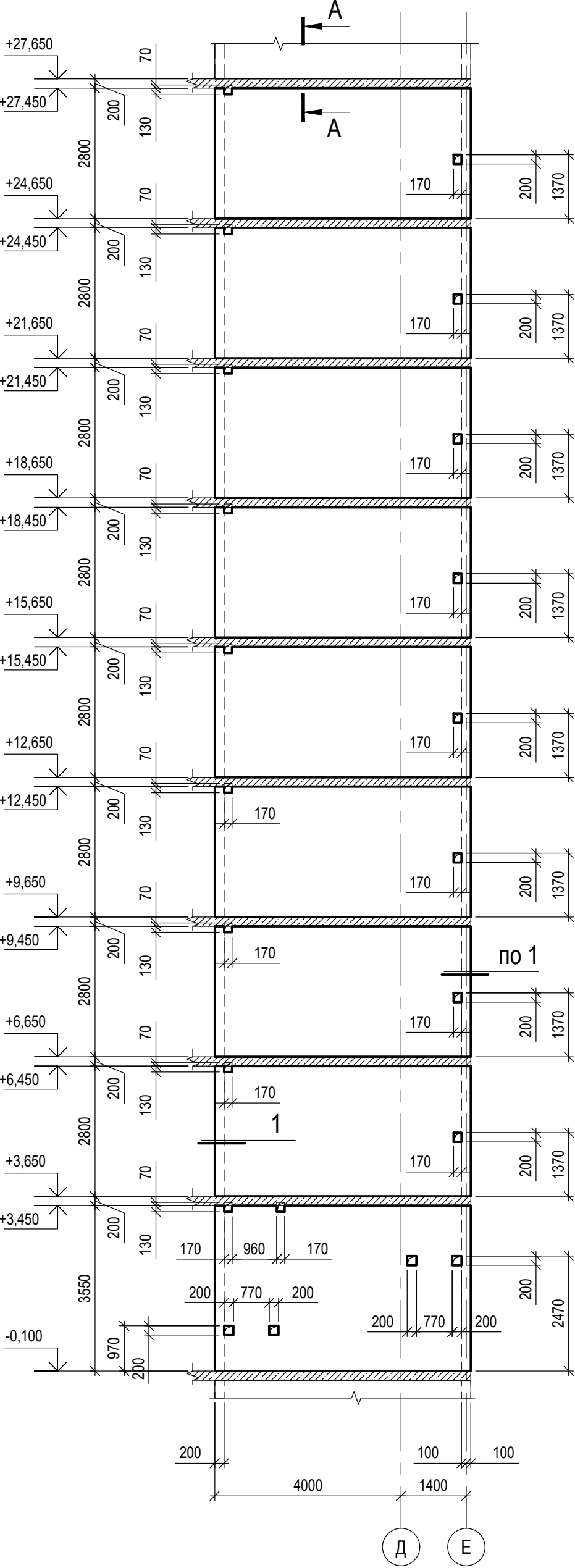
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано			
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

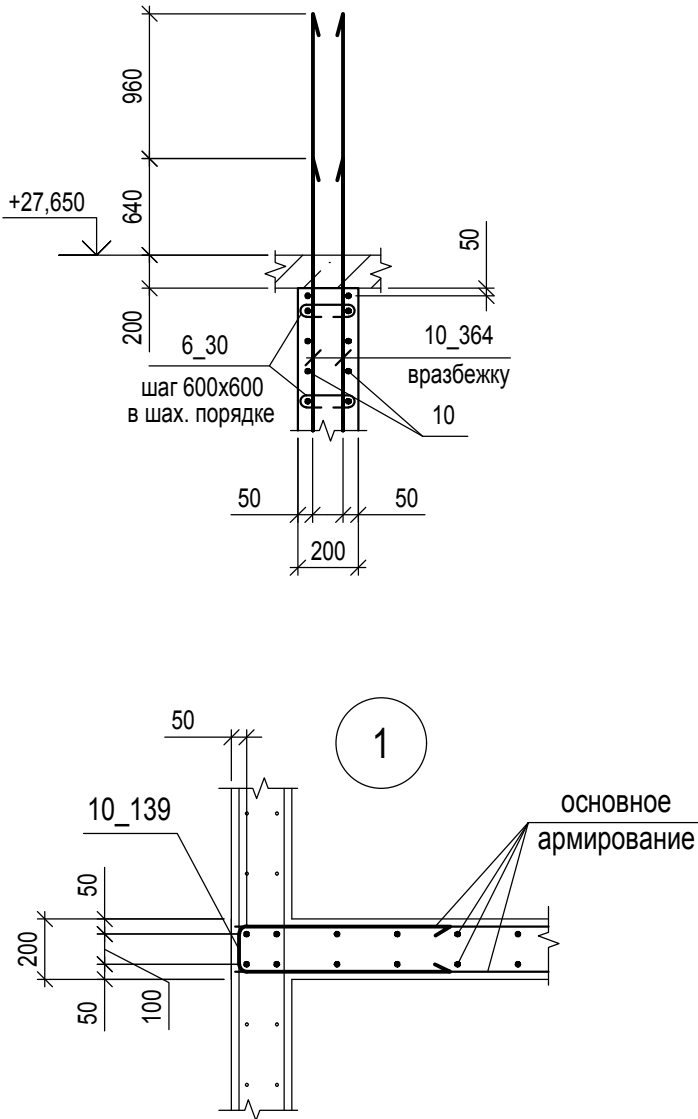
Диафрагма жесткости ДЖм10-2



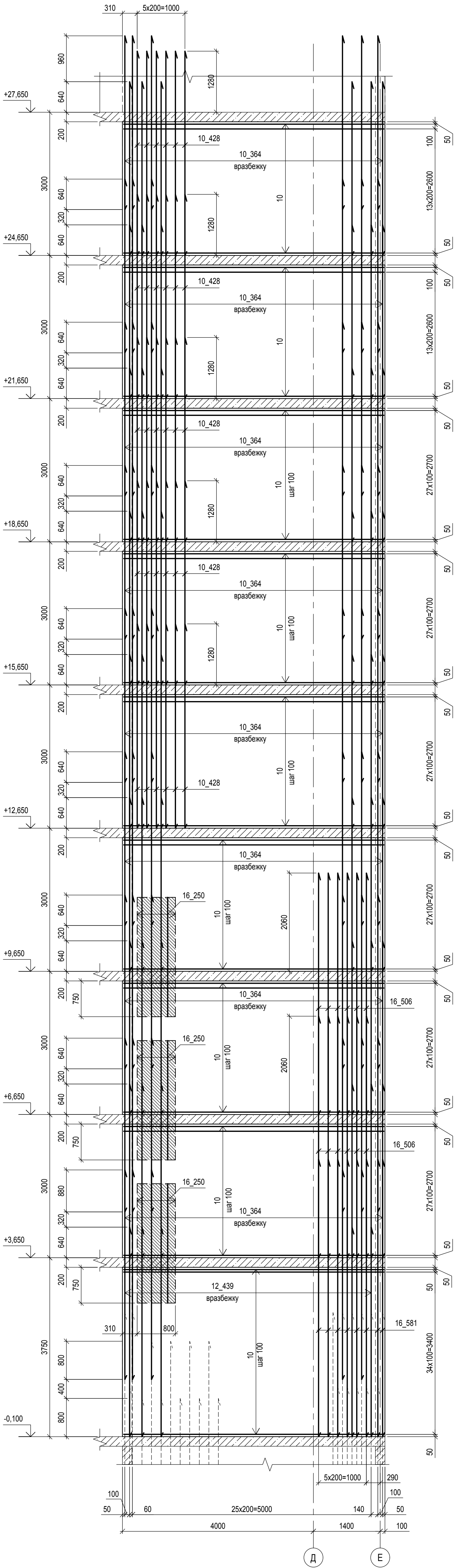
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм10-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	2740,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	60	2,7	
10_139*		Ø10A500C L=1390	468	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_581		Ø16A500C L=5810	16	9,2	
16_506		Ø16A500C L=5060	32	8,0	
16_250		Ø16A500C L=2500	30	4,0	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

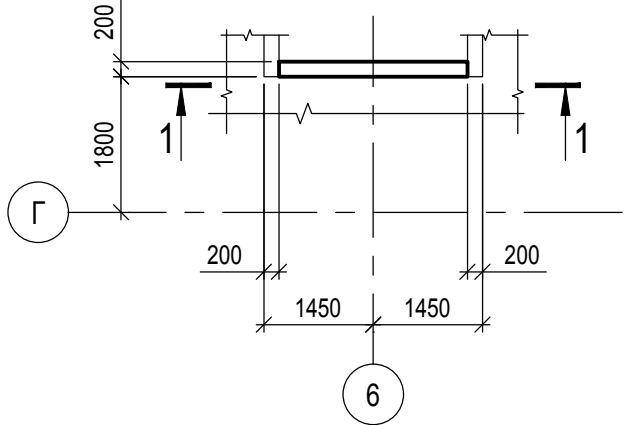
Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

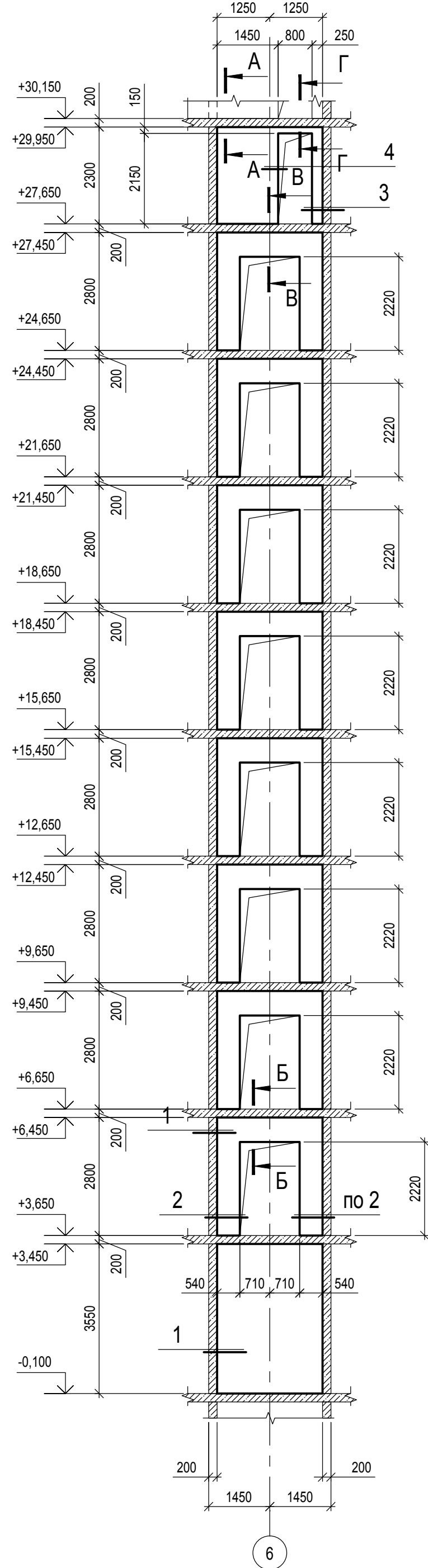
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм10-2	43,0	43,0	3386,0	218,4	523,2	4127,6	4170,6	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

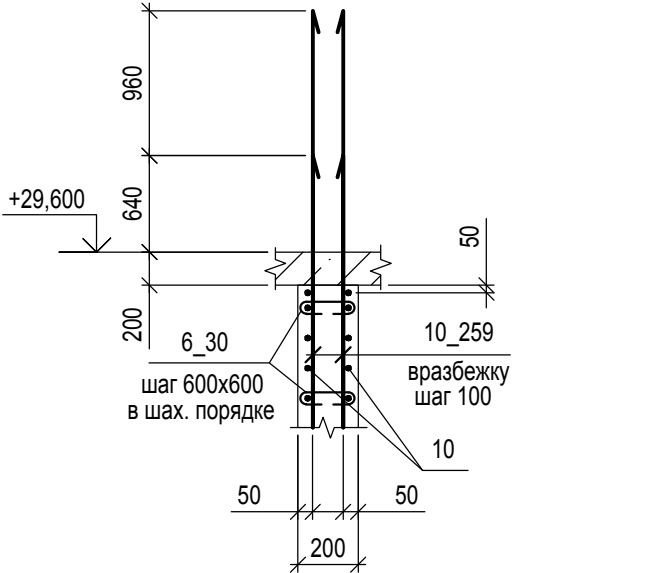
Диафрагма жесткости ДЖм11-2



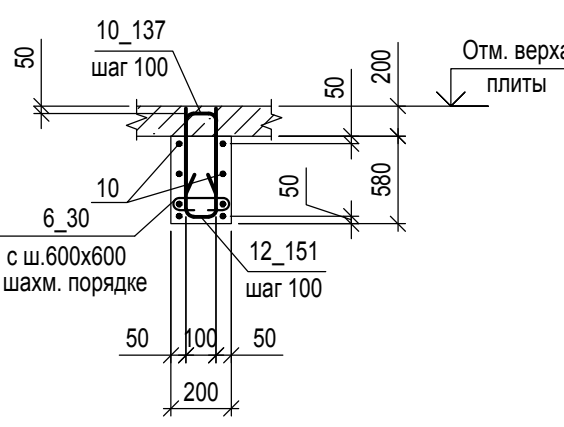
1 - 1 (опалубка)



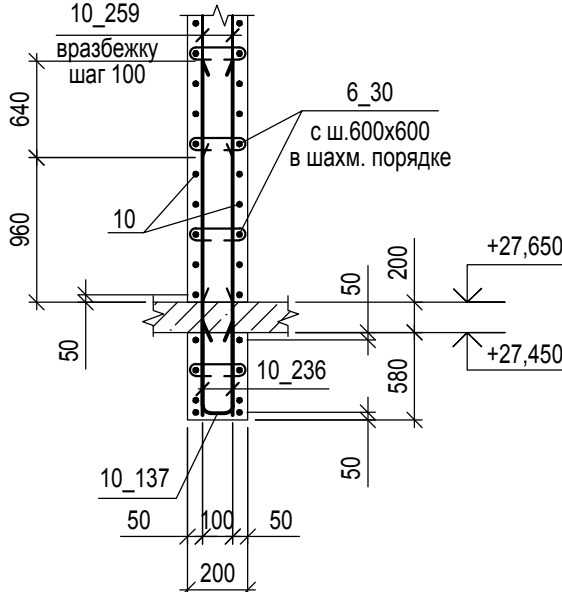
A - A



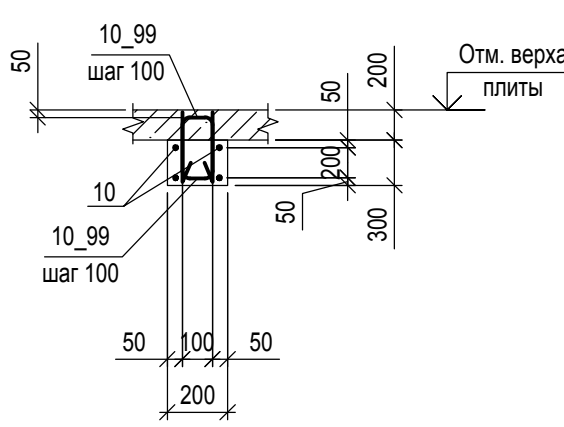
Б - Б



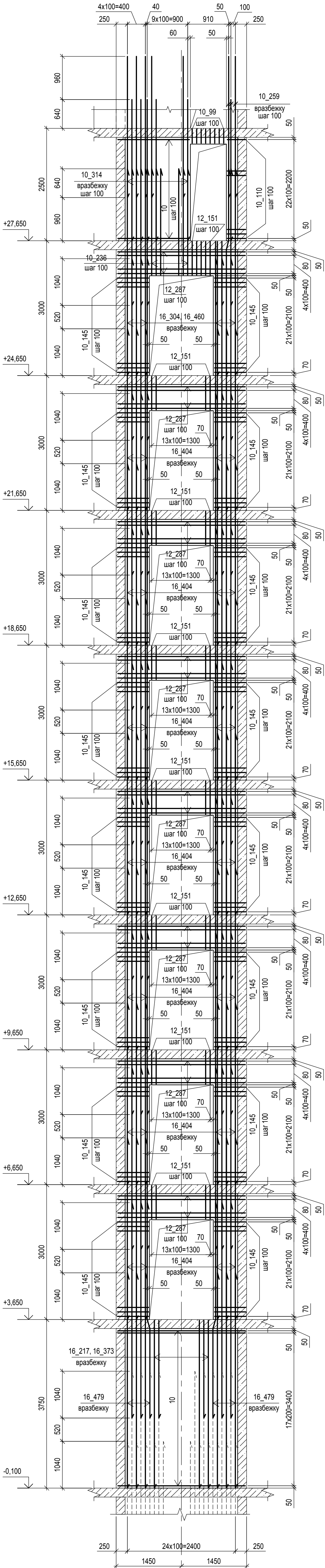
В - В



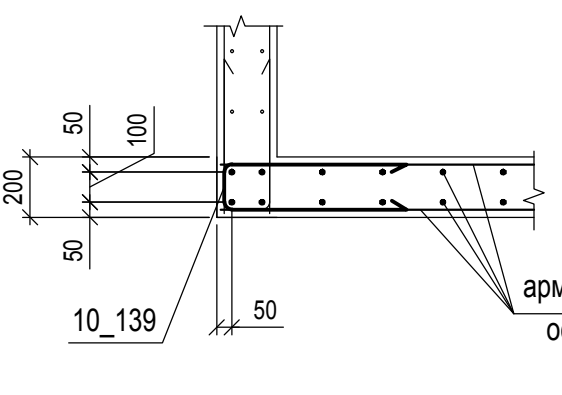
Г - Г



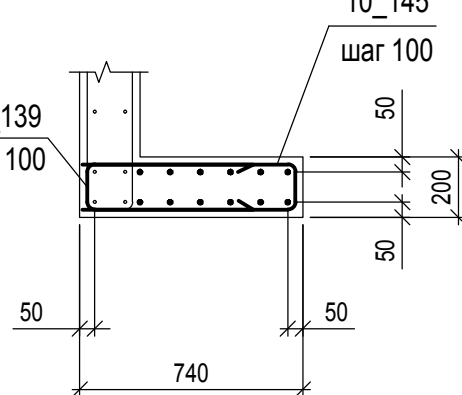
1 - 1 (армирование)



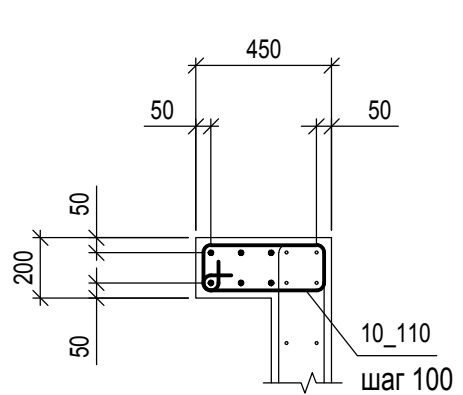
1



2

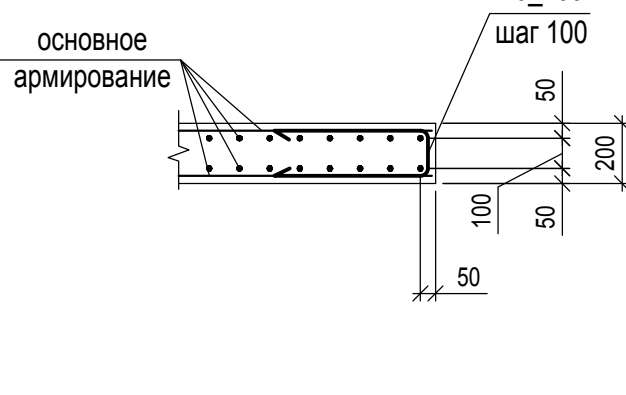


3



6

4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	180,0	0,62	м. резать по месту
10_236		Ø10A500C L=2360	18	1,5	
10_314		Ø10A500C L=3140	36	1,9	
10_145*		Ø10A500C L=1450	352	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	522	0,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	125	0,9	
10_99*		Ø10A500C L=990	16	0,6	
12_151*		Ø12A500C L=1510	103	1,4	
12_287		Ø12A500C L=2870	96	2,6	
16_479		Ø16A500C L=4790	24	7,6	
16_217		Ø16A500C L=2170	12	3,5	
16_373		Ø16A500C L=3730	14	5,9	
16_404		Ø16A500C L=4040	168	6,4	
16_304		Ø16A500C L=3040	12	4,8	
16_460		Ø16A500C L=4600	12	7,3	
10_110*		Ø10A240 L=1100	18	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	129	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,6		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_145	
10_137	
12_151	
6_30	
10_110	
10_99	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

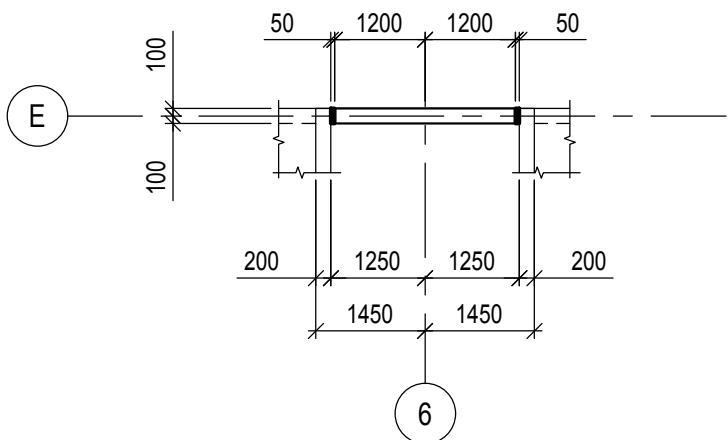
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240			A500C					
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм11-2	12,9	12,6	25,5	1095,3	393,8	1527,4	3016,5	3042,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

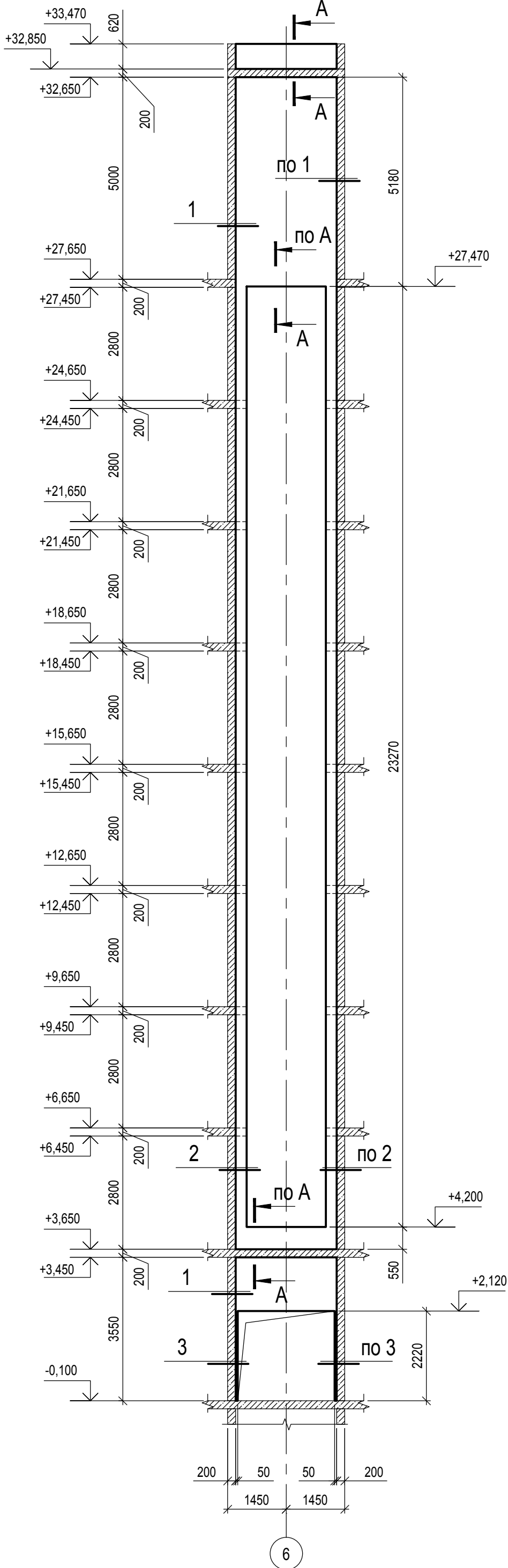
Согласовано

Подп. и дата
Взам. инв. №
Имя, № подл.

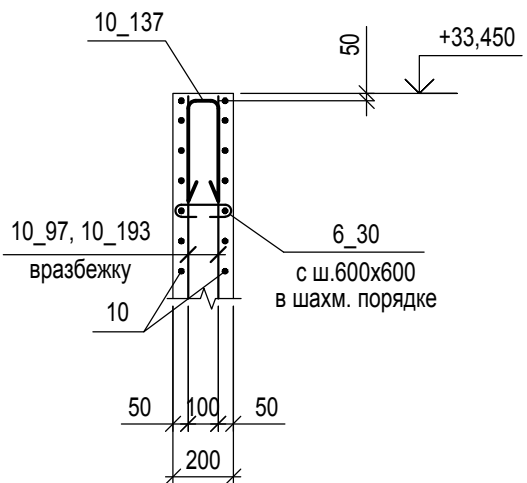
Диафрагма жесткости ДЖм12



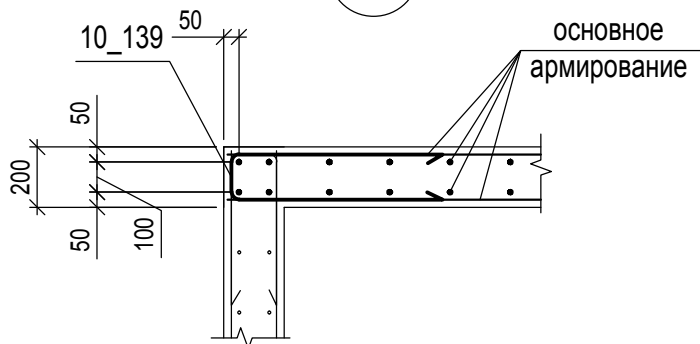
1 - 1 (опалубка)



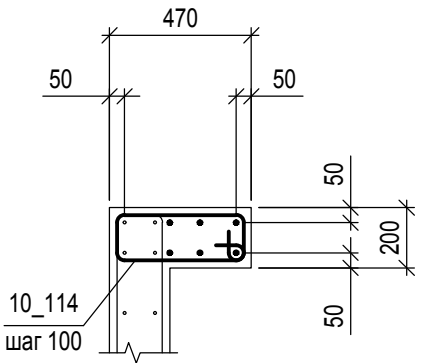
A - A



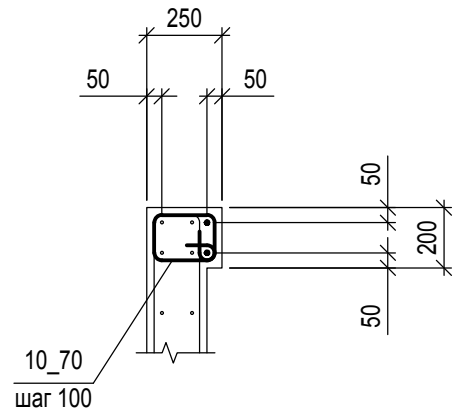
1



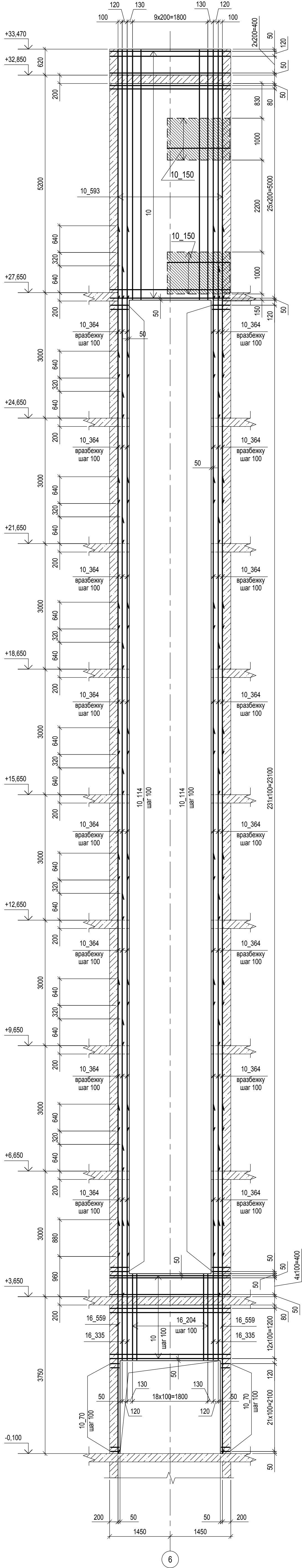
2



3



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C	L=п.м	290,0	0,62
10_364		Ø10A500C	L=3640	96	2,3
10_593		Ø10A500C	L=5930	32	3,6
10_150		Ø10A500C	L=1500	24	1,0
10_137*		Ø10A500C	L=1370	72	0,9
10_139*		Ø10A500C	L=1390	94	0,9
16_559		Ø16A500C	L=5590	4	8,9
16_335		Ø16A500C	L=3350	8	5,3
16_204		Ø16A500C	L=2040	38	3,3
10_70*		Ø10A240	L=700	44	0,5
10_114*		Ø10A240	L=1140	464	0,7
6_30*		Ø6A240	L=300	94	0,1
Материалы					
Бетон класса В25			6,2		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

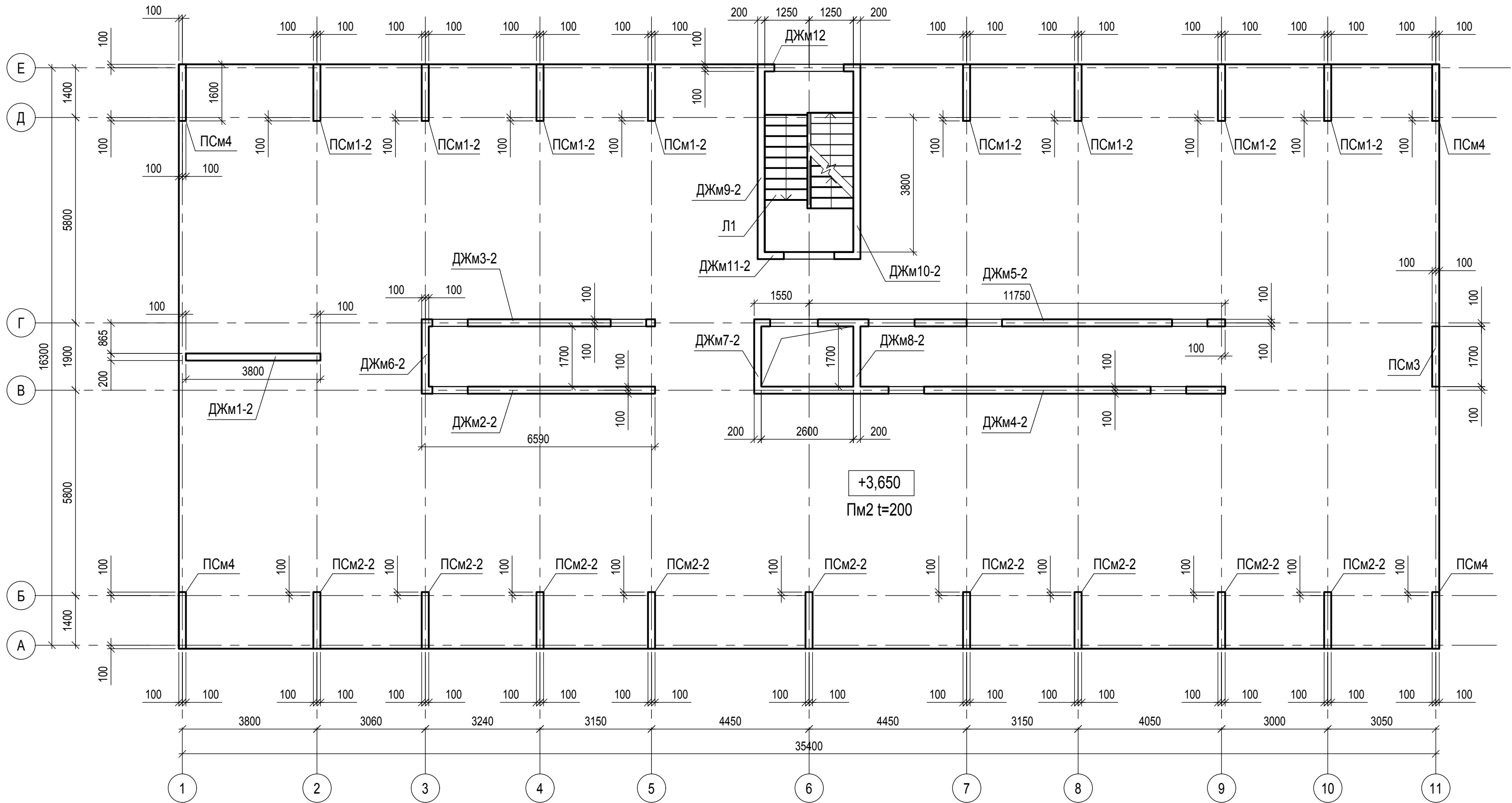
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	
10_114	
10_70	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого	
ДЖм12	9,4	346,8	356,2	682,8	203,4	886,2	1242,4

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Схема расположения элементов конструкций на отм. +3,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650 (начало)

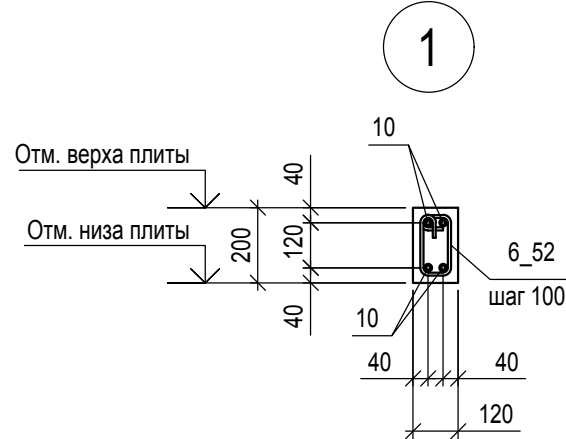
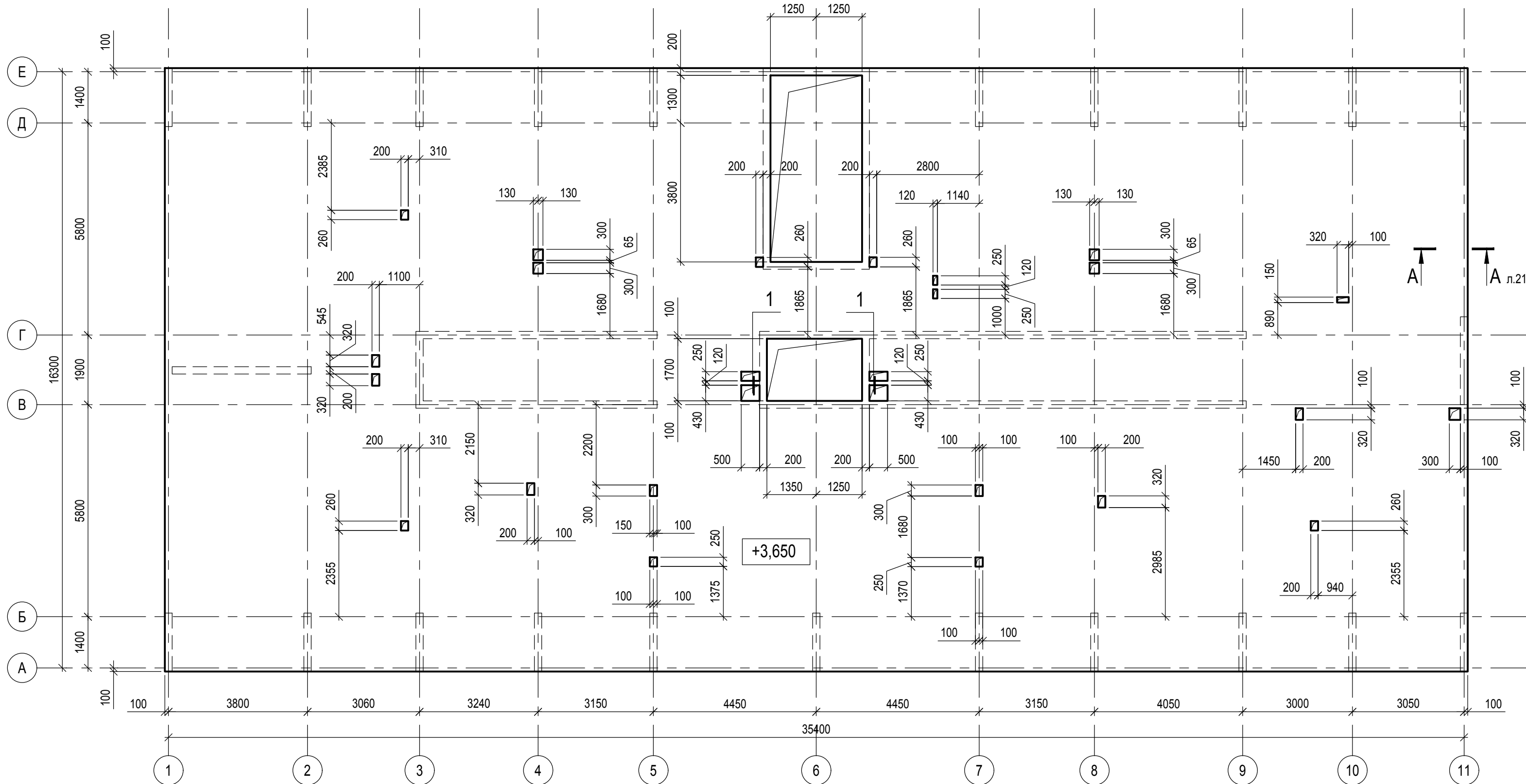
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм2	лист 20	Плита монолитная Пм2	1		Учтено на листе 2
Псм1-2	лист 3	Пилон стеновой Псм1-2			
Псм2-2	лист 4	То же Псм2-2			
Псм3	лист 5	" " Псм3			
Псм4	лист 6	" " Псм4			
Джм1-2	лист 7	Диафрагма жесткости Джм1-2			
Джм2-2	лист 8	То же Джм2-2			
Джм3-2	лист 9	" " Джм3-2			
Джм4-2	лист 10	" " Джм4-2			
Джм5-2	лист 11	" " Джм5-2			
Джм6-2	лист 12	" " Джм6-2			
Джм7-2	лист 13	" " Джм7-2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Джм8-2	лист 14	" " Джм8-2			Учтено на листе 2
Джм9-2	лист 15	" " Джм9-2			
Джм10-2	лист 16	" " Джм10-2			
Джм11-2	лист 17	" " Джм11-2			
Джм12	лист 18	" " Джм12			
Л1	лист 48	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм2 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм2	1,2	1176,0	1177,2	13076,7	1713,0	14789,7	15966,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ2.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м. резать по месту
КПп1	94/20-КЖ2.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ2.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м. резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	647	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	243	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	590	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	192	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	200	2,5	

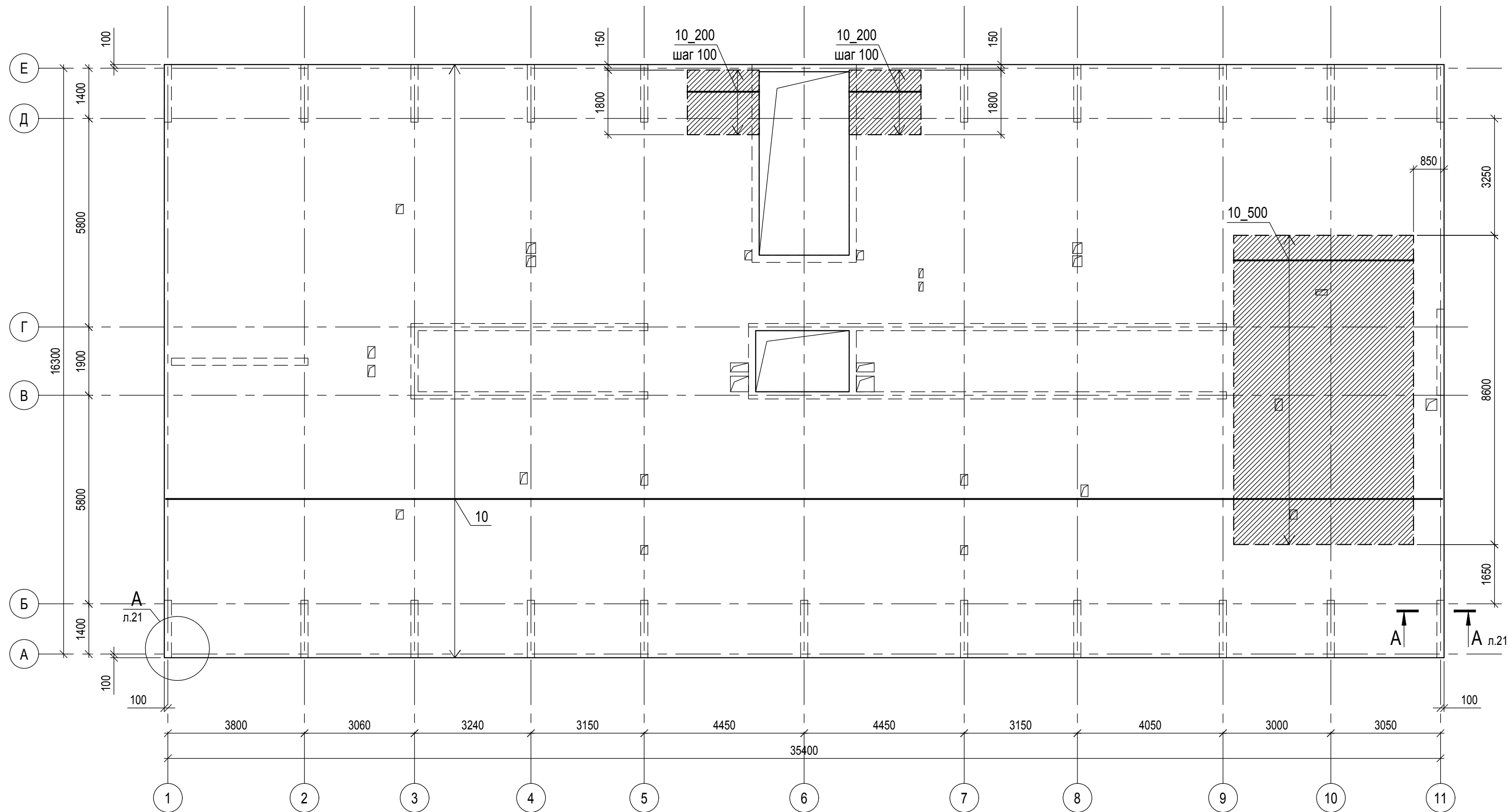
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_450		Ø10A500C L=4500	91	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	192	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	209	3,5	
10_700		Ø10A500C L=7000	30	4,4	
16_250		Ø16A500C L=2500	47	4,0	
16_400		Ø16A500C L=4000	144	6,4	
16_500		Ø16A500C L=5000	49	7,9	
16_650		Ø16A500C L=6500	21	10,3	
6_52*		Ø6A240 L=520	12	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	113,7		м³

* - см. ведомость деталей

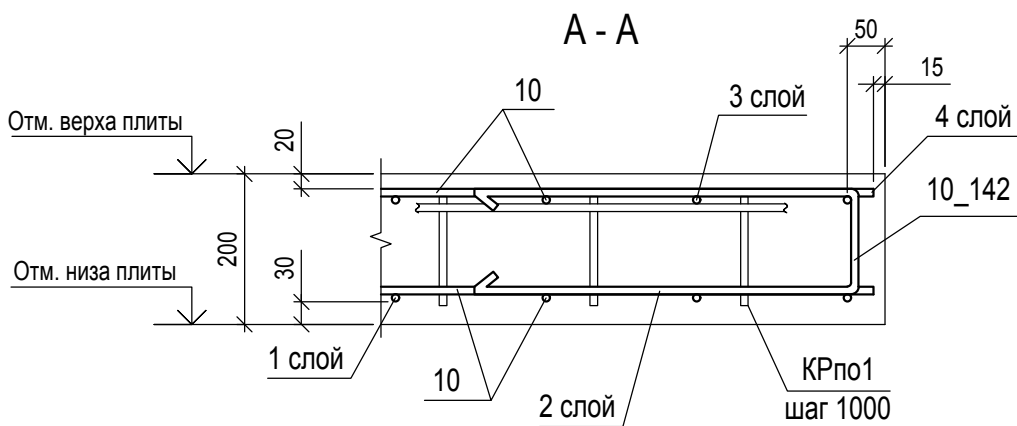
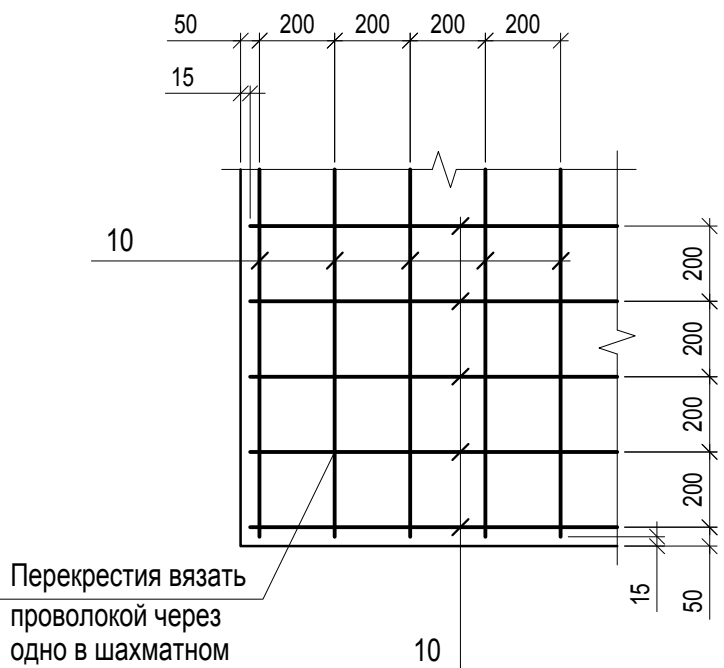
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 21 - 25.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 21). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

Пм2. Нижнее армирование (1 слой)

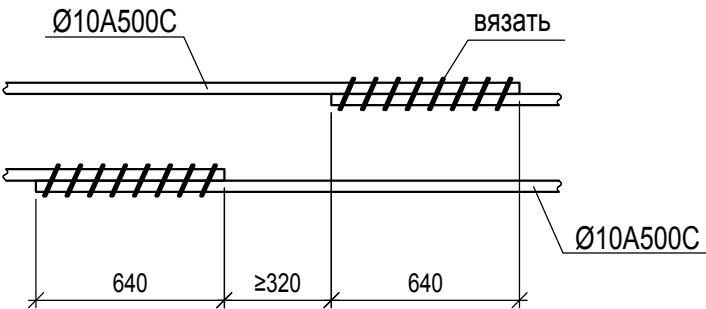


А

Привязка арматуры к граням плиты



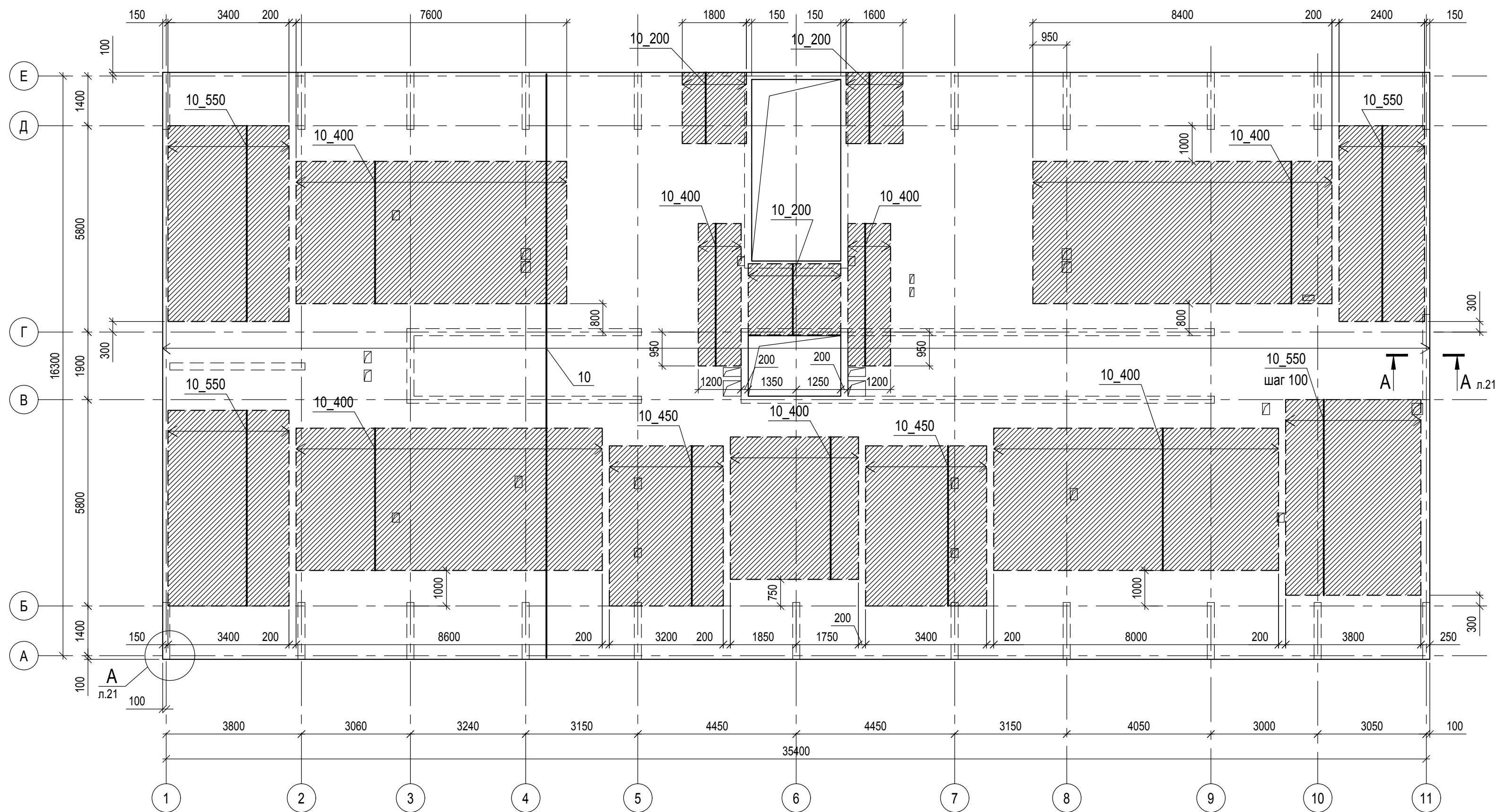
Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10А500С) внахлестку



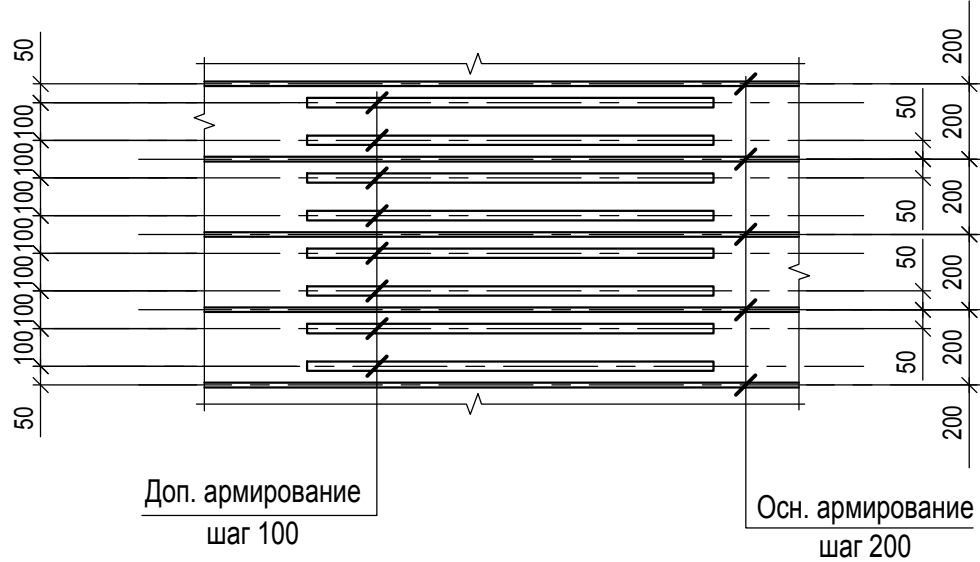
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 20 - 25 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Пм2. Нижнее армирование (2 слой)

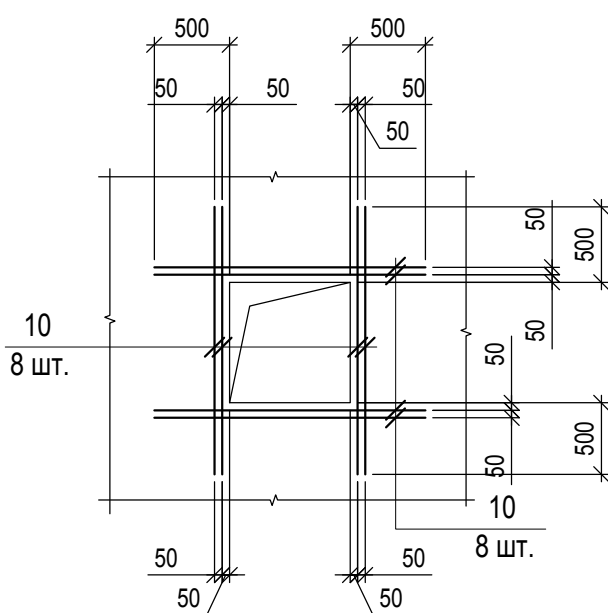


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

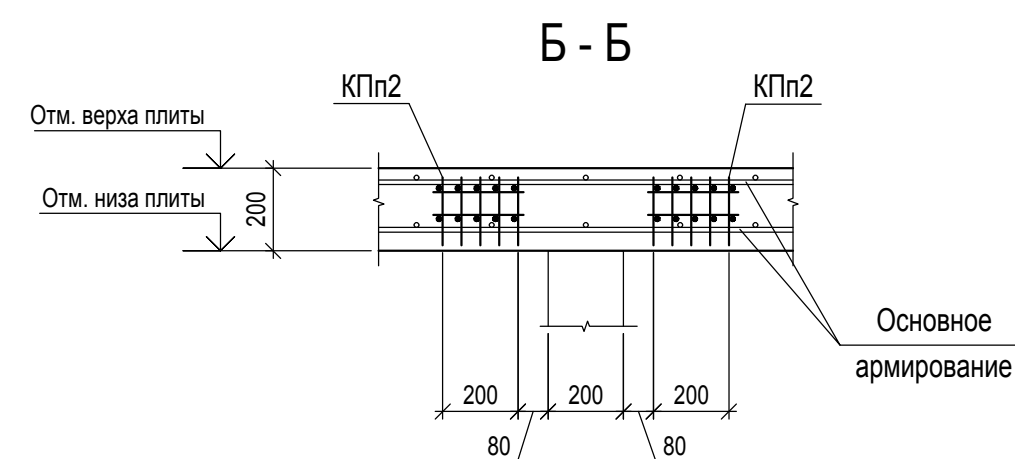
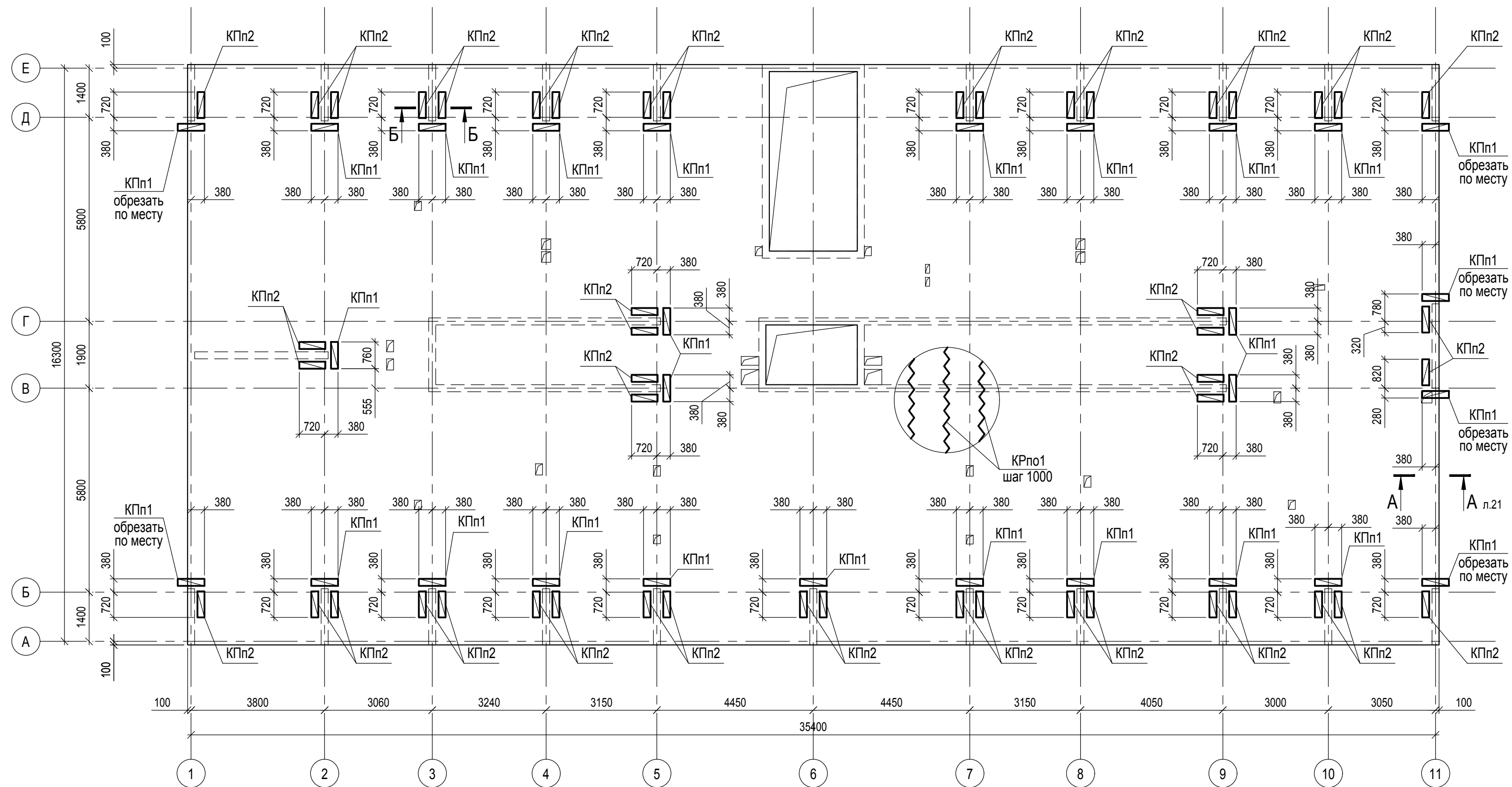
Деталь оформления отверстий



- 1. Общие указания приведены на листе 1.
- 2. Листы 20 - 25 рассматривать совместно.
- 3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

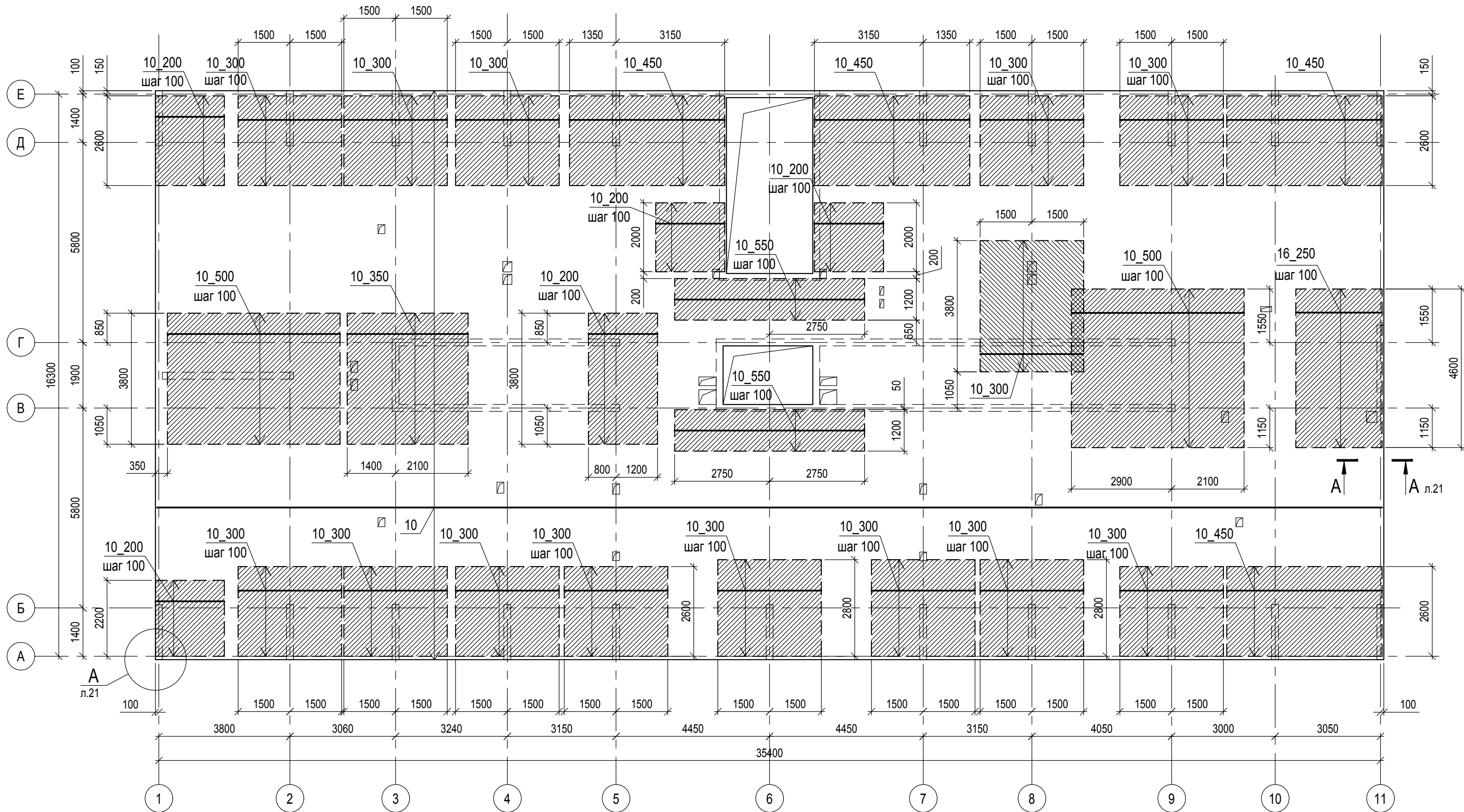
Согласовано			
И/вз. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм2. Схема расположения каркасов



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 20 - 25 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

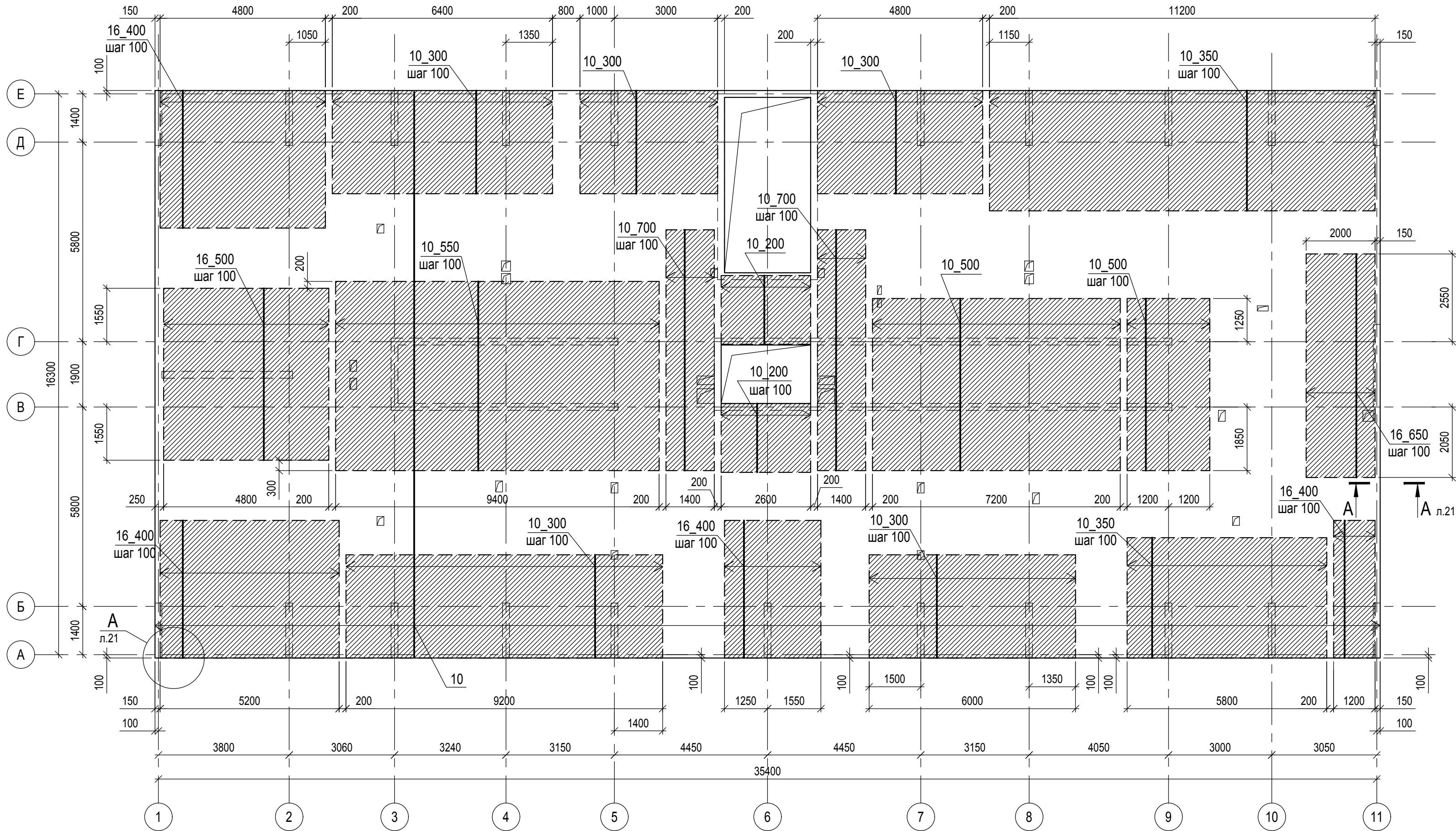
Пм2. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 20 - 25 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано					
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

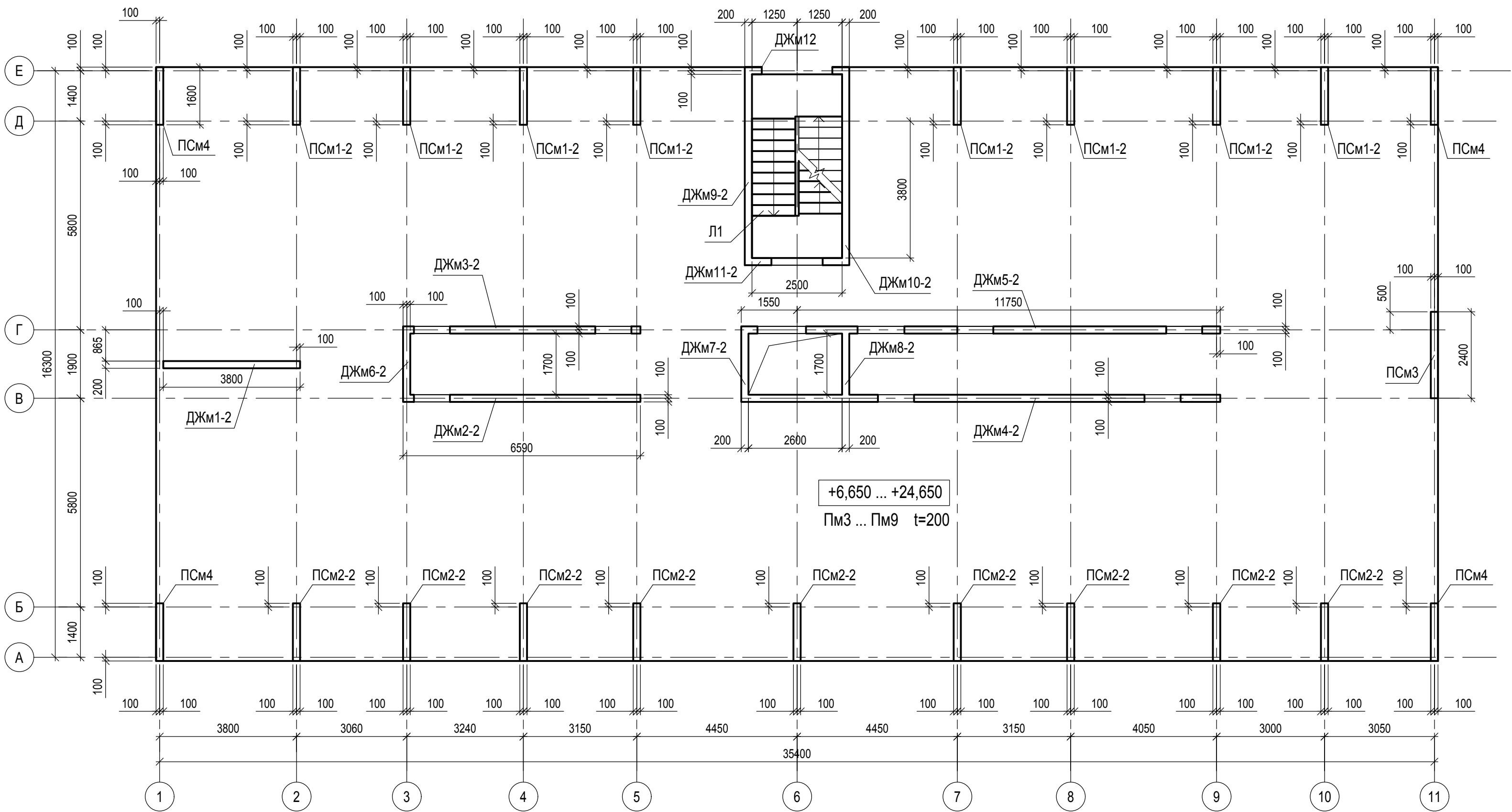
Пм2. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 20 - 25 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				Взам. инв. №	
И/в. № подл.				Подп. и дата	

Схема расположения элементов конструкций на отм. +6,650 ... +24,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650 (начало)

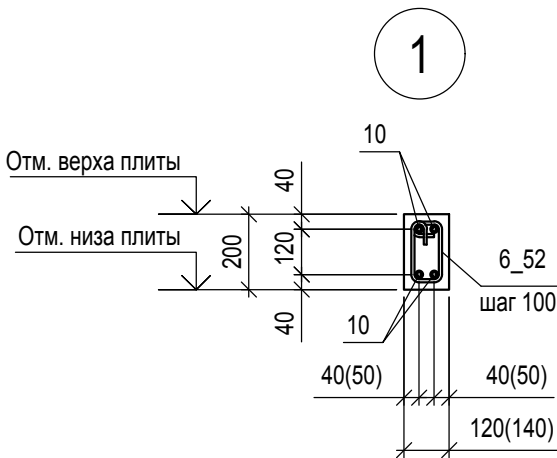
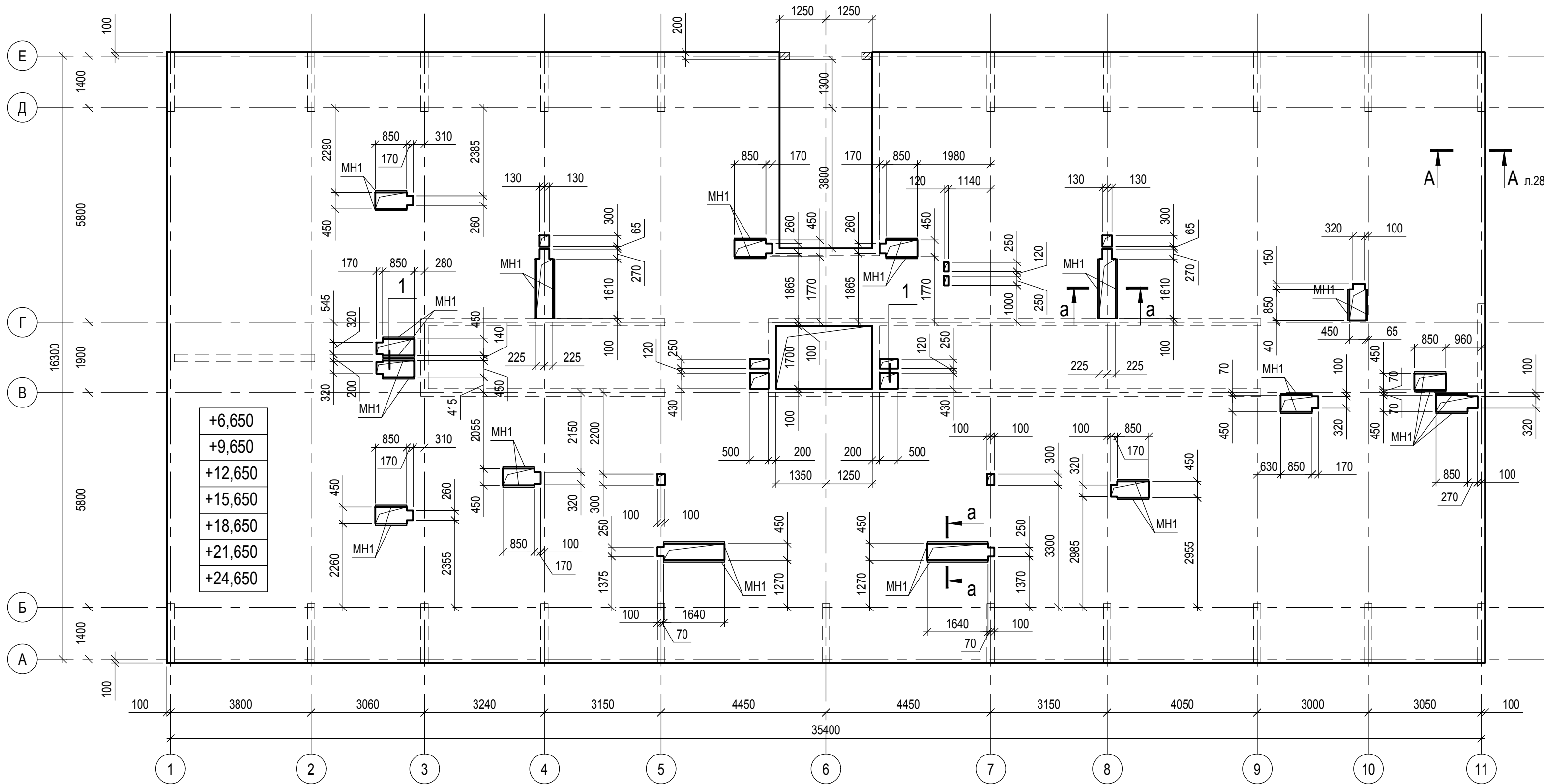
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
			+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
Пм3	лист 27	Плита монолитная	Пм3	1							
Пм4	лист 27	То же	Пм4	1							
Пм5	лист 27	" "	Пм5		1						
Пм6	лист 27	" "	Пм6			1					
Пм7	лист 27	" "	Пм7				1				
Пм8	лист 27	" "	Пм8					1			
Пм9	лист 27	" "	Пм9						1		
Псм1-2	лист 3	Пилон стеновой	Псм1-2								Учтено на листе 2
Псм2-2	лист 4	То же	Псм2-2								
Псм3	лист 5	" "	Псм3								
Псм4	лист 6	" "	Псм4								
ДЖм1-2	лист 7	Диафрагма жесткости	ДЖм1-2								
ДЖм2-2	лист 8	То же	ДЖм2-2								
ДЖм3-2	лист 9	" "	ДЖм3-2								
ДЖм4-2	лист 10	" "	ДЖм4-2								
ДЖм5-2	лист 11	" "	ДЖм5-2								
ДЖм6-2	лист 12	" "	ДЖм6-2								
ДЖм7-2	лист 13	" "	ДЖм7-2								

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650 (окончание)

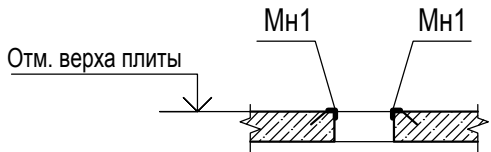
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
			+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
ДЖм8-2	лист 14	" " ДЖм8-2									Учтено на листе 2
ДЖм9-2	лист 15	" " ДЖм9-2									
ДЖм10-2	лист 16	" " ДЖм10-2									
ДЖм11-2	лист 17	" " ДЖм11-2									
ДЖм12	лист 18	" " ДЖм12									
Л1	лист 48	Лестница Л1									

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм3 ... Пм9 (опалубка)



а - а



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ2.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ2.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ2.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ2.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	35,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	221	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	480	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	246	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	179	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	242	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	44	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	322	3,5	
10_700		Ø10A500C L=7000	15	4,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
16_200		Ø16A500C L=2000	27	3,2	
16_250		Ø16A500C L=2500	47	4,0	
16_400		Ø16A500C L=4000	325	6,4	
16_550		Ø16A500C L=5500	140	8,7	
6_52*		Ø6A240 L=520	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	112,2		м³

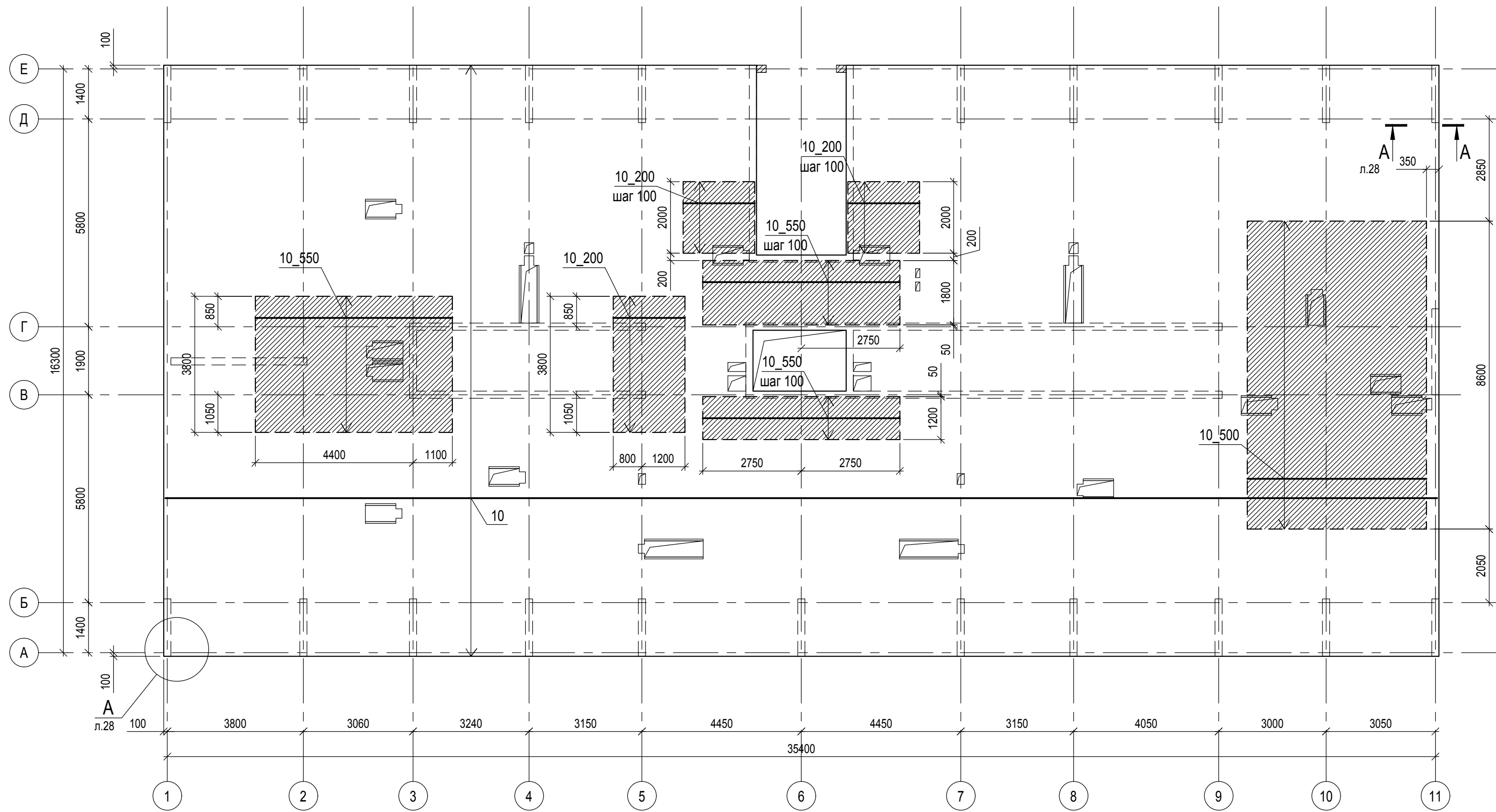
* - см. ведомость деталей

** - в ведомость расхода стали не включено

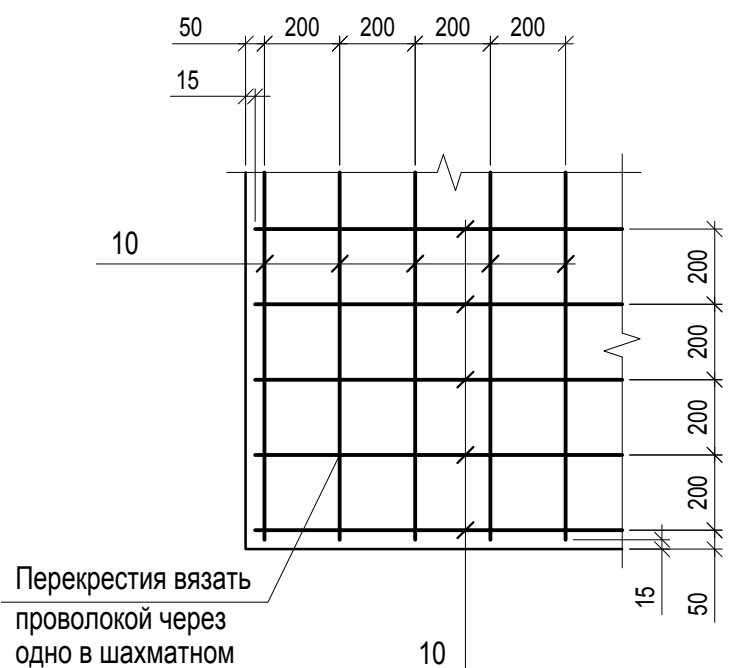
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм3 ... Пм9	3,0	1176,0	1179,0	13489,6	3572,4	17062,0	18241,0	

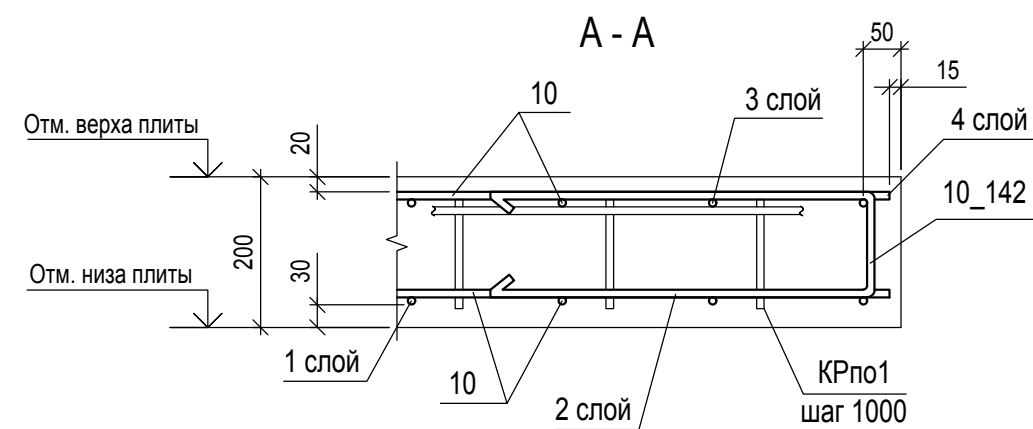
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 28 - 32.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 6Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 28). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.



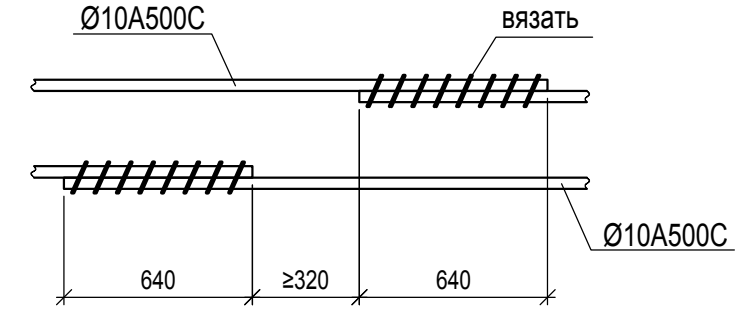
А
Привязка арматуры к границам плиты



Перекрестия вязать
проволокой через
одно в шахматном
порядке, а 2 крайних
ряда арматуры по
периметру в каждом
пересечении



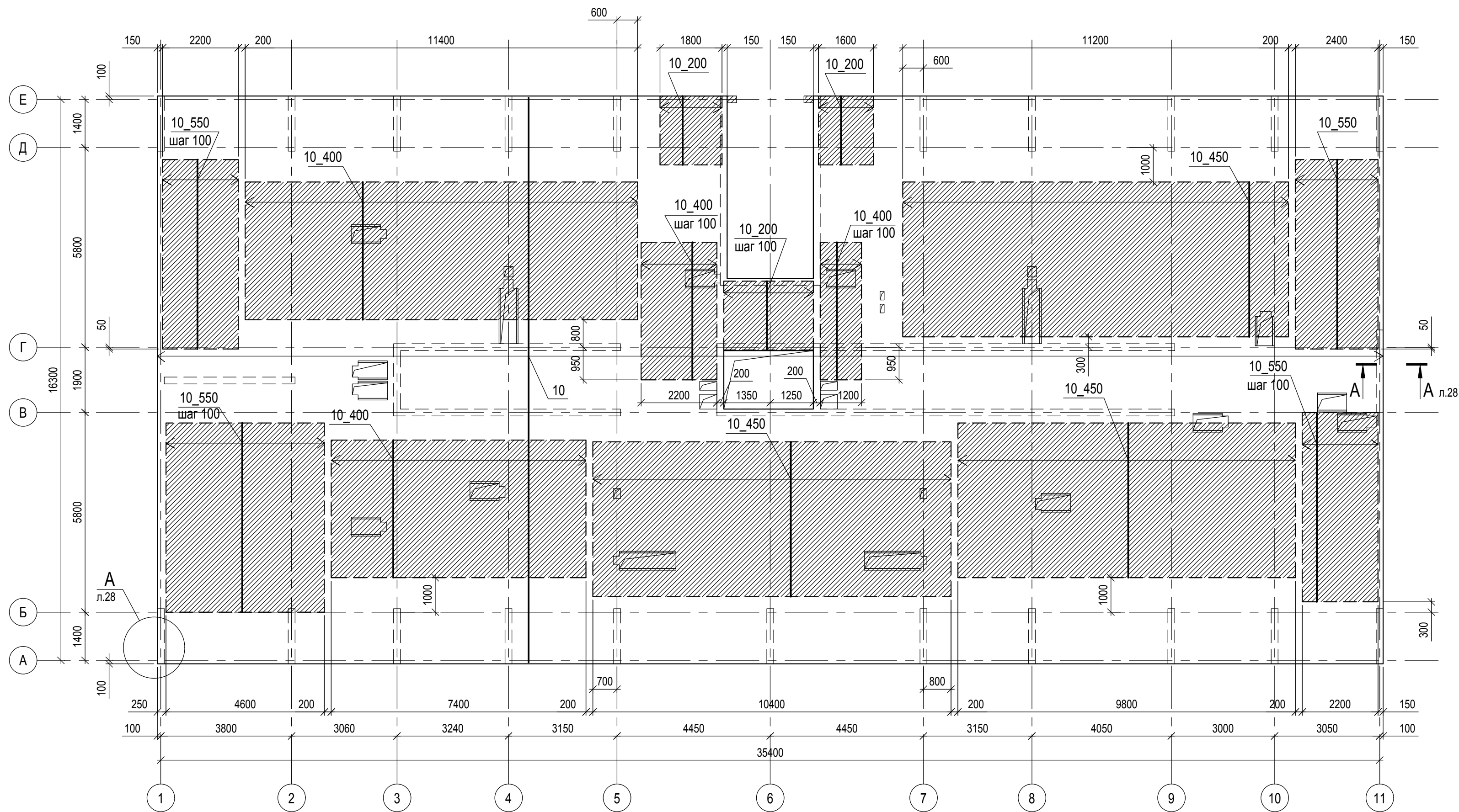
Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



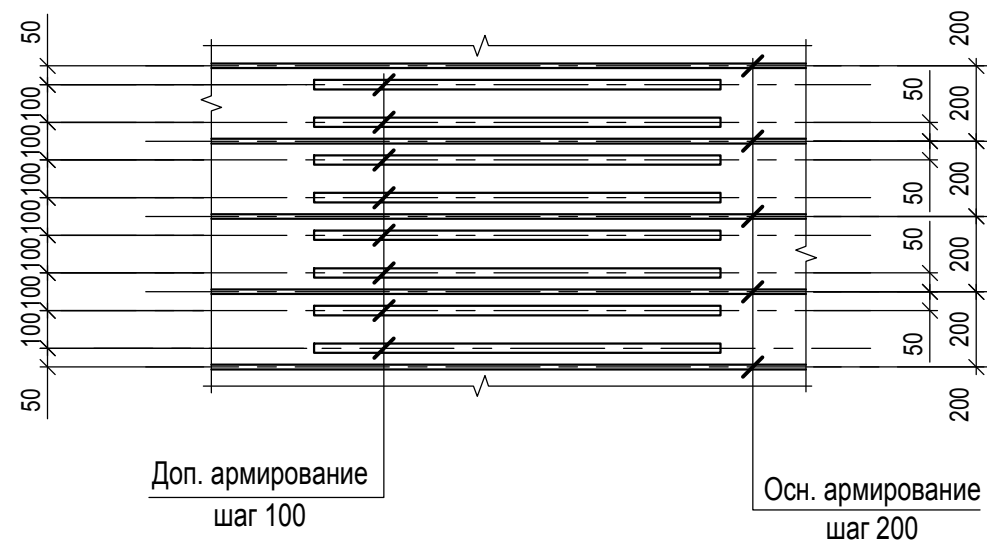
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 27 - 32 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (2 слой)

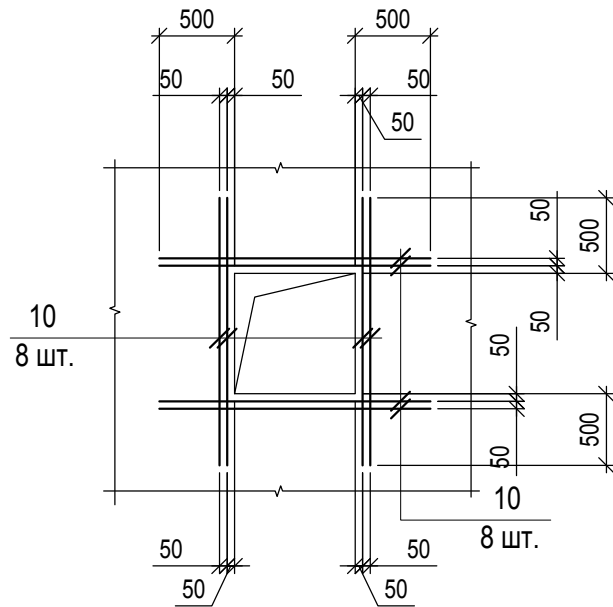


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

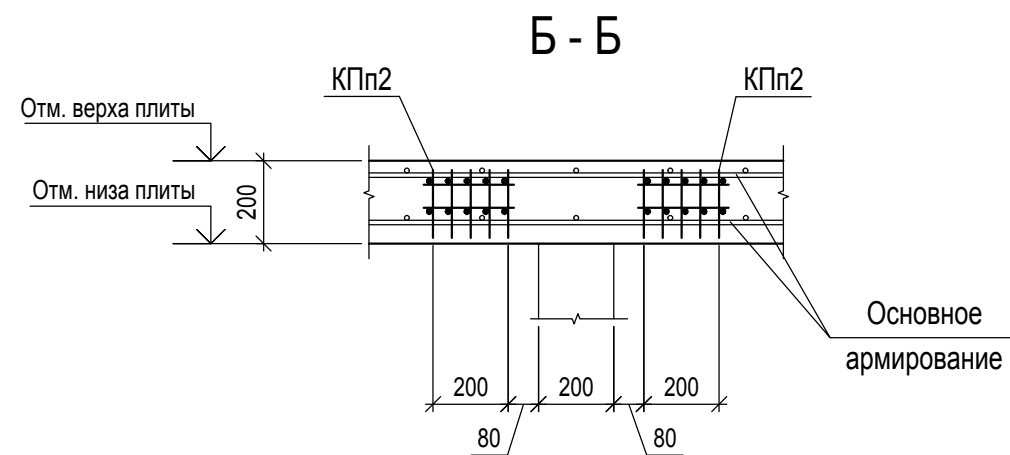
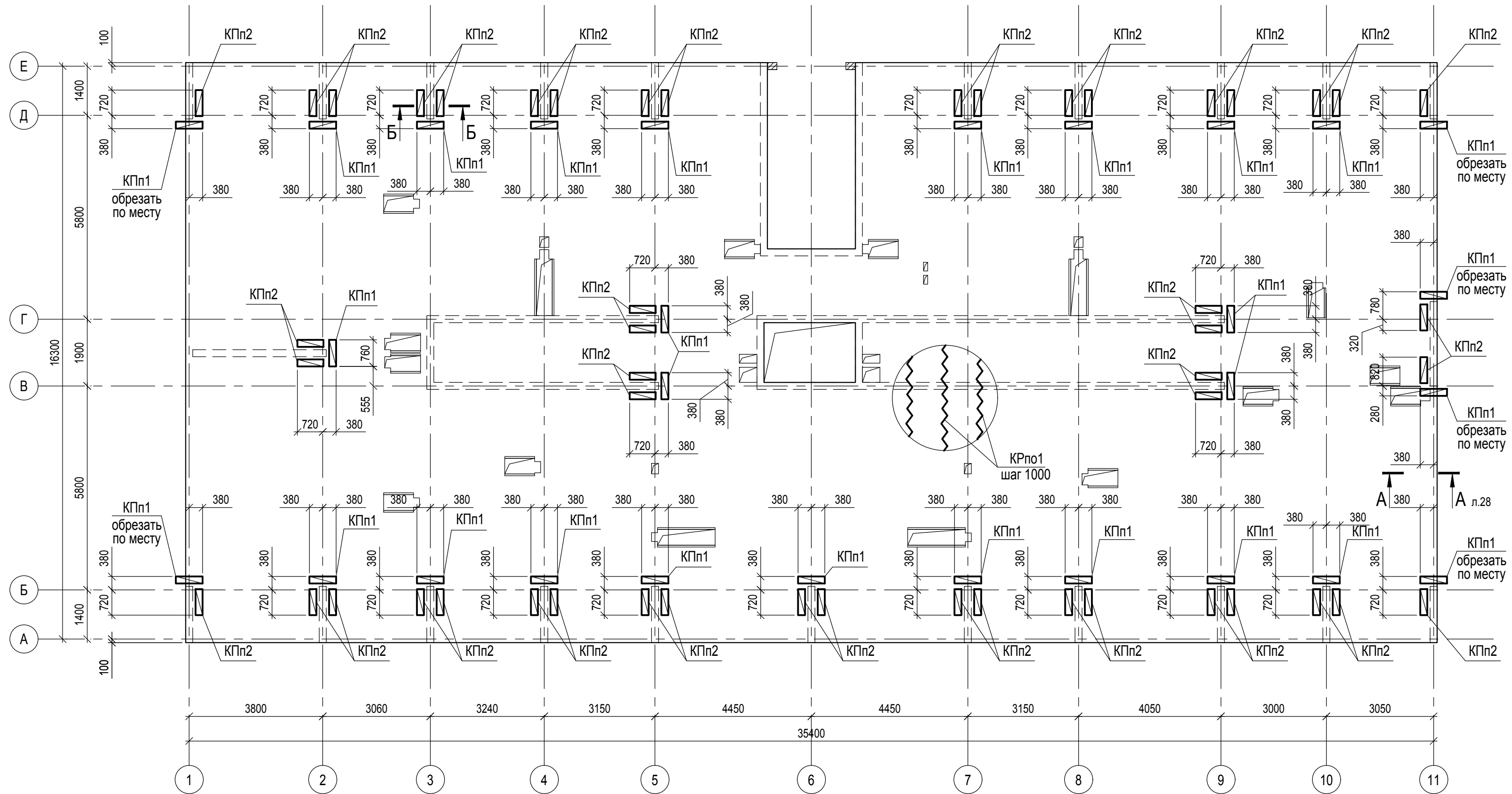
Деталь обрамления отверстий



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 27 - 32 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

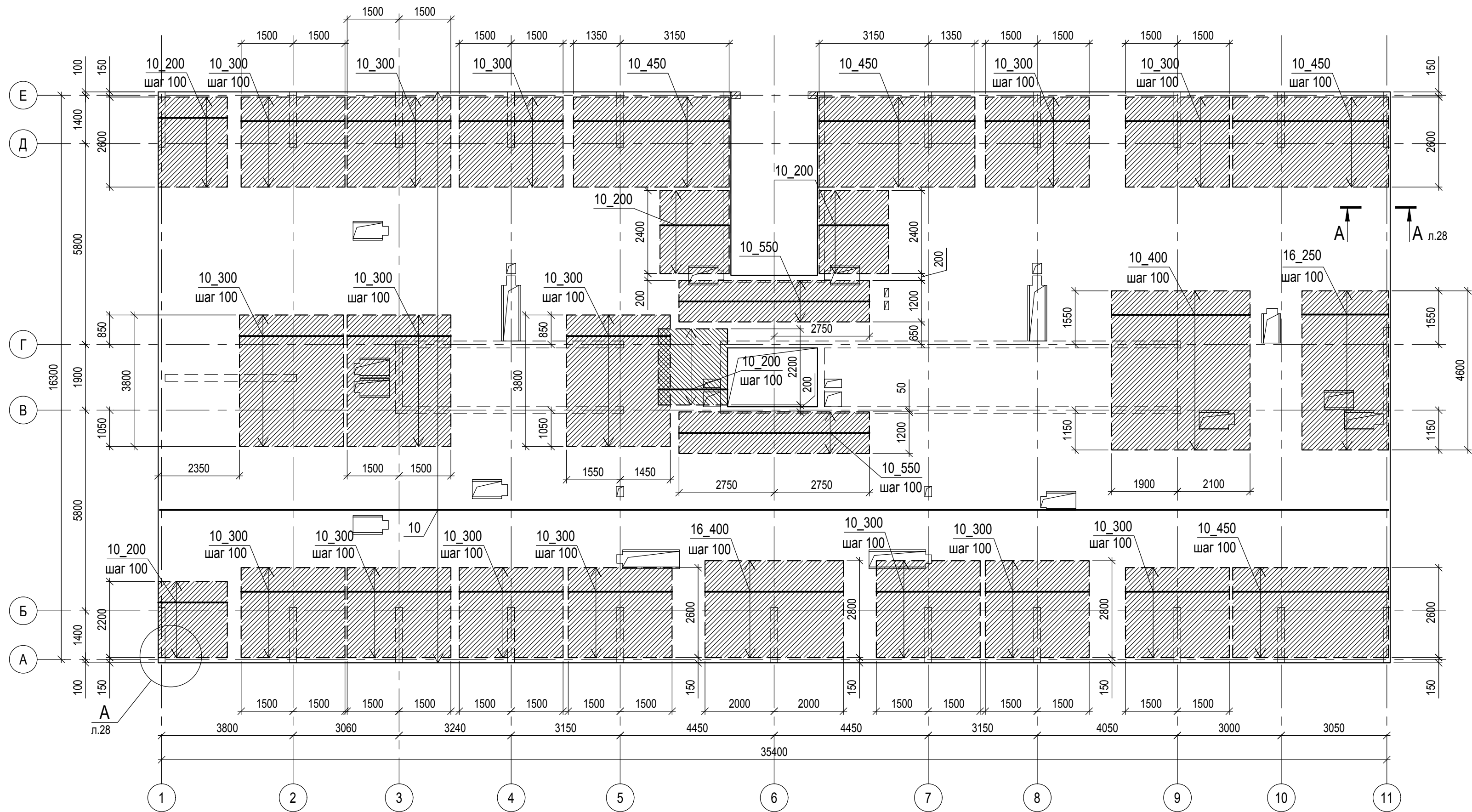
Согласовано			
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм3 ... Пм9. Схема расположения каркасов



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 27 - 32 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

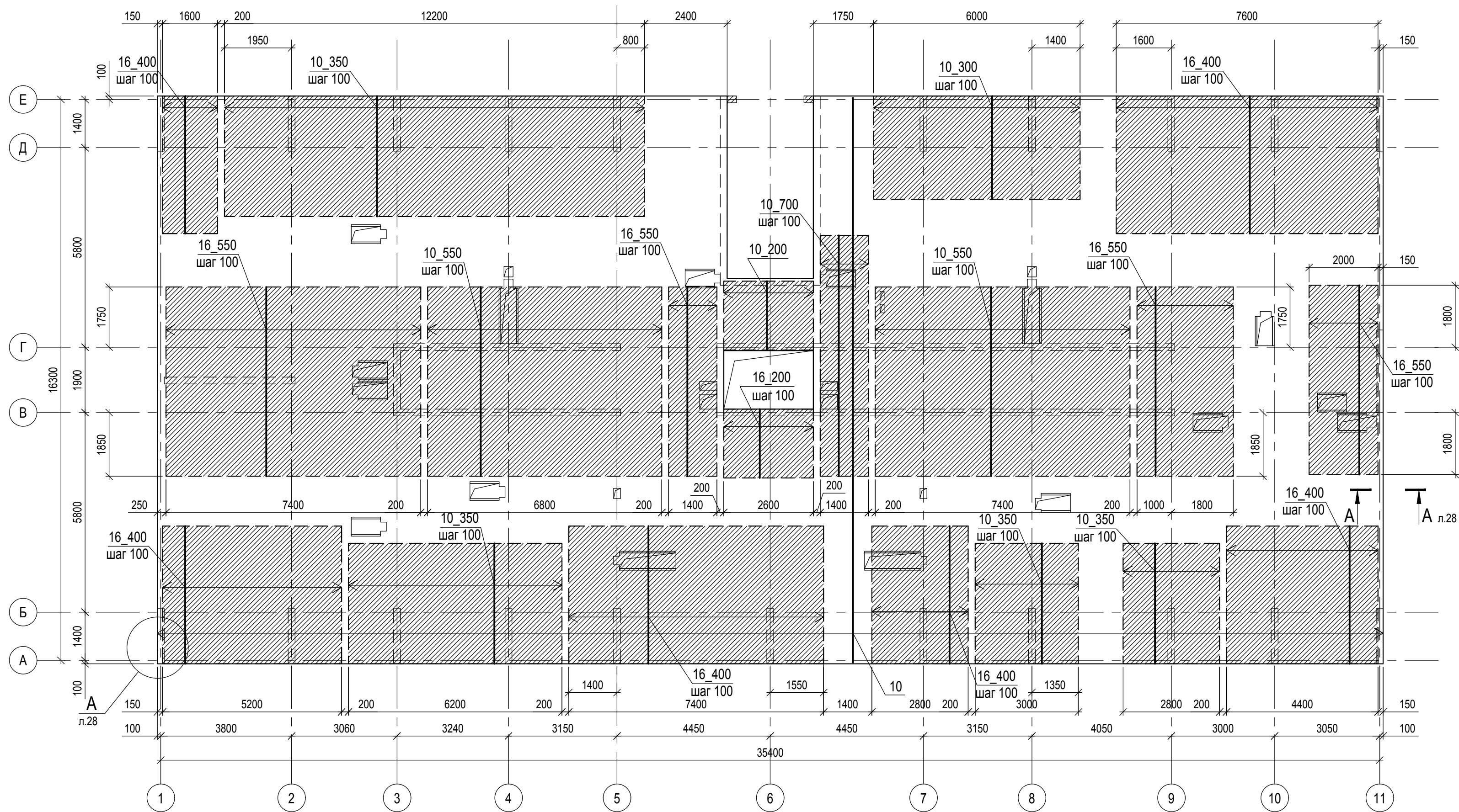
Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 27 - 32 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

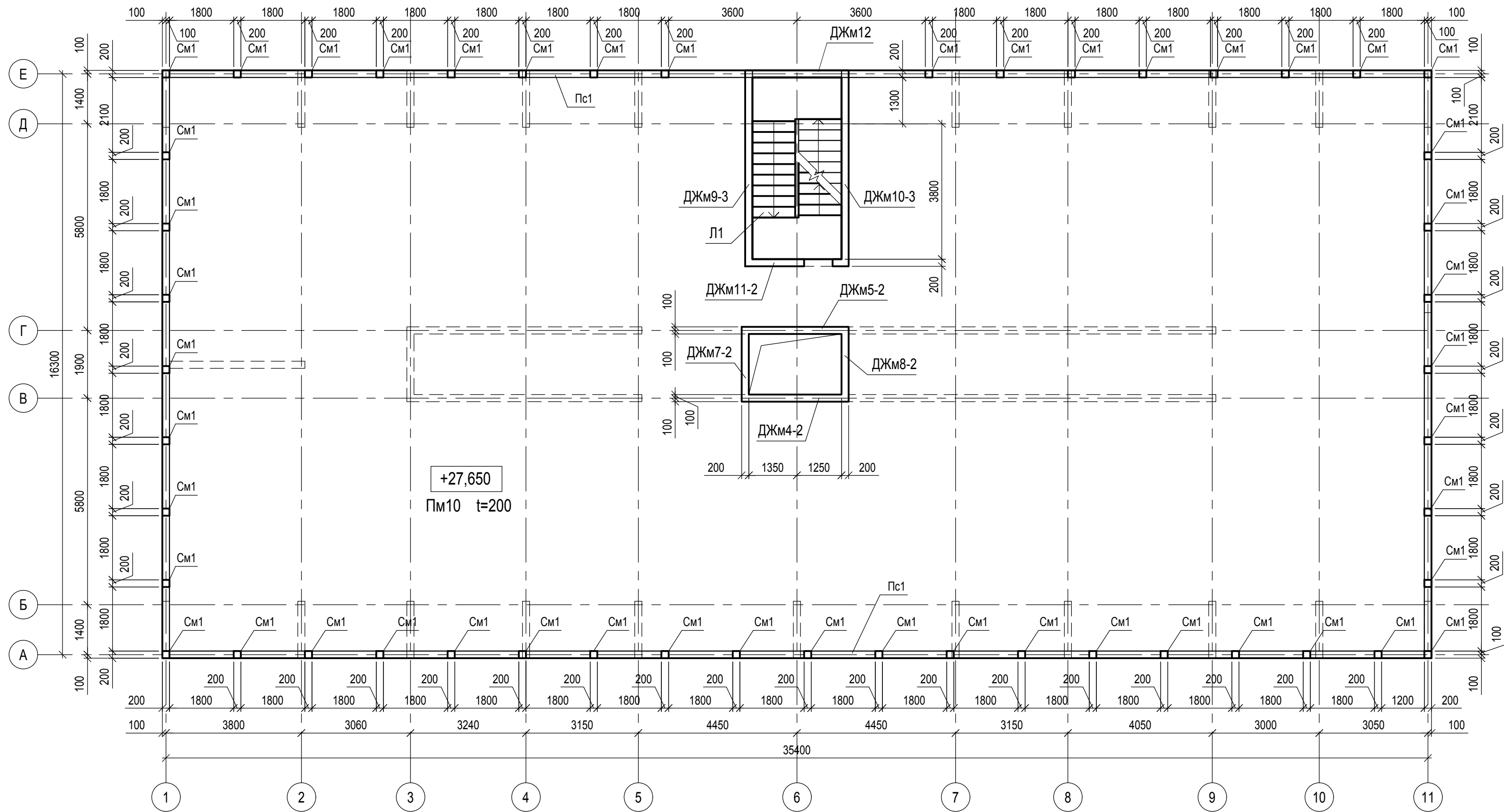
Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 27 - 32 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано		Взам. инв. №	
Подп. и дата		И/в. № подл.	

Схема расположения элементов конструкций на отм. +27,650

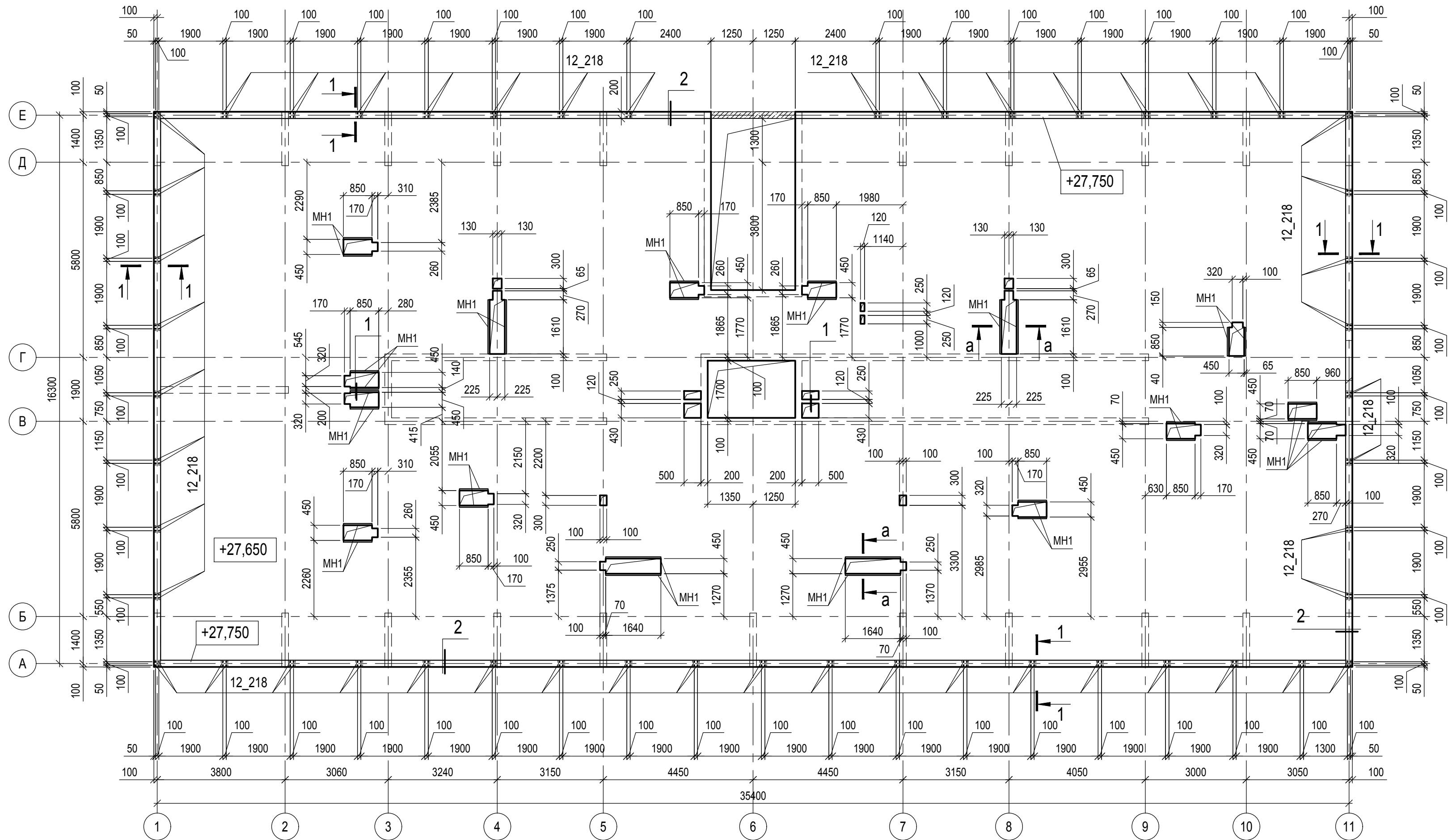


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +27,650

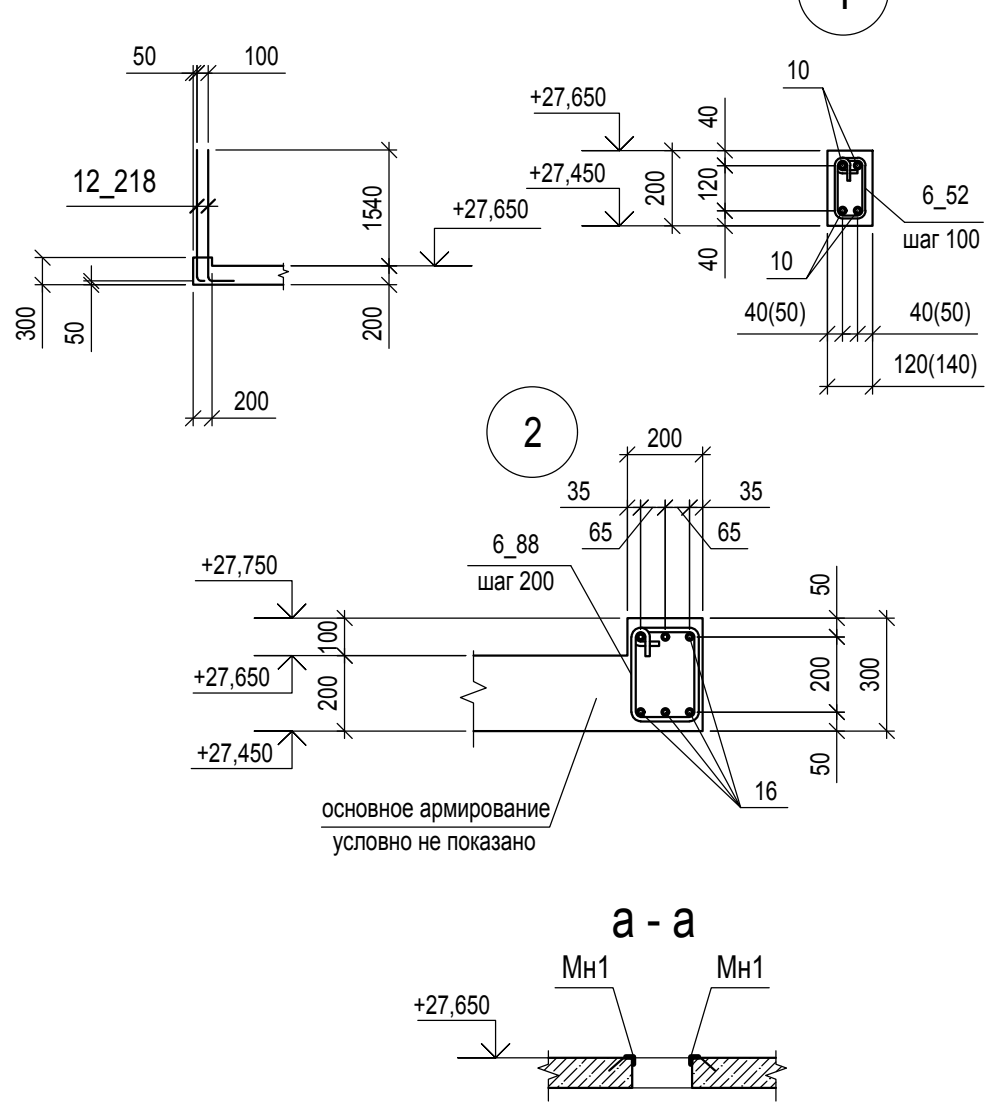
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм10	лист 34	Плита монолитная Пм10	1		
См1	лист 40	Сердечник монолитный См1	49		
Пс1	лист 40	Пояс монолитный Пс1	1		
ДЖм4-2	лист 10	Диафрагма жесткости ДЖм4-2			Учтено на листе 2
ДЖм5-2	лист 11	" " ДЖм5-2			
ДЖм7-2	лист 13	" " ДЖм7-2			
ДЖм8-2	лист 14	" " ДЖм8-2			
ДЖм9-3	лист 43	" " ДЖм9-3	1		
ДЖм10-3	лист 44	" " ДЖм10-3	1		
ДЖм11-2	лист 17	" " ДЖм11-2			Учтено на листе 2
ДЖм12	лист 18	" " ДЖм12			
Л1	лист 48	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм10 (опалубка)



1 - 1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_218	
10_142	
6_52	
6_88	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм10 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ2.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ2.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ2.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ2.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	35,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	632	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	296	1,9	
10_400		Ø10A500C L=4000	24	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	82	2,8	
10_550		Ø10A500C L=5500	164	3,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм10 (окончание)

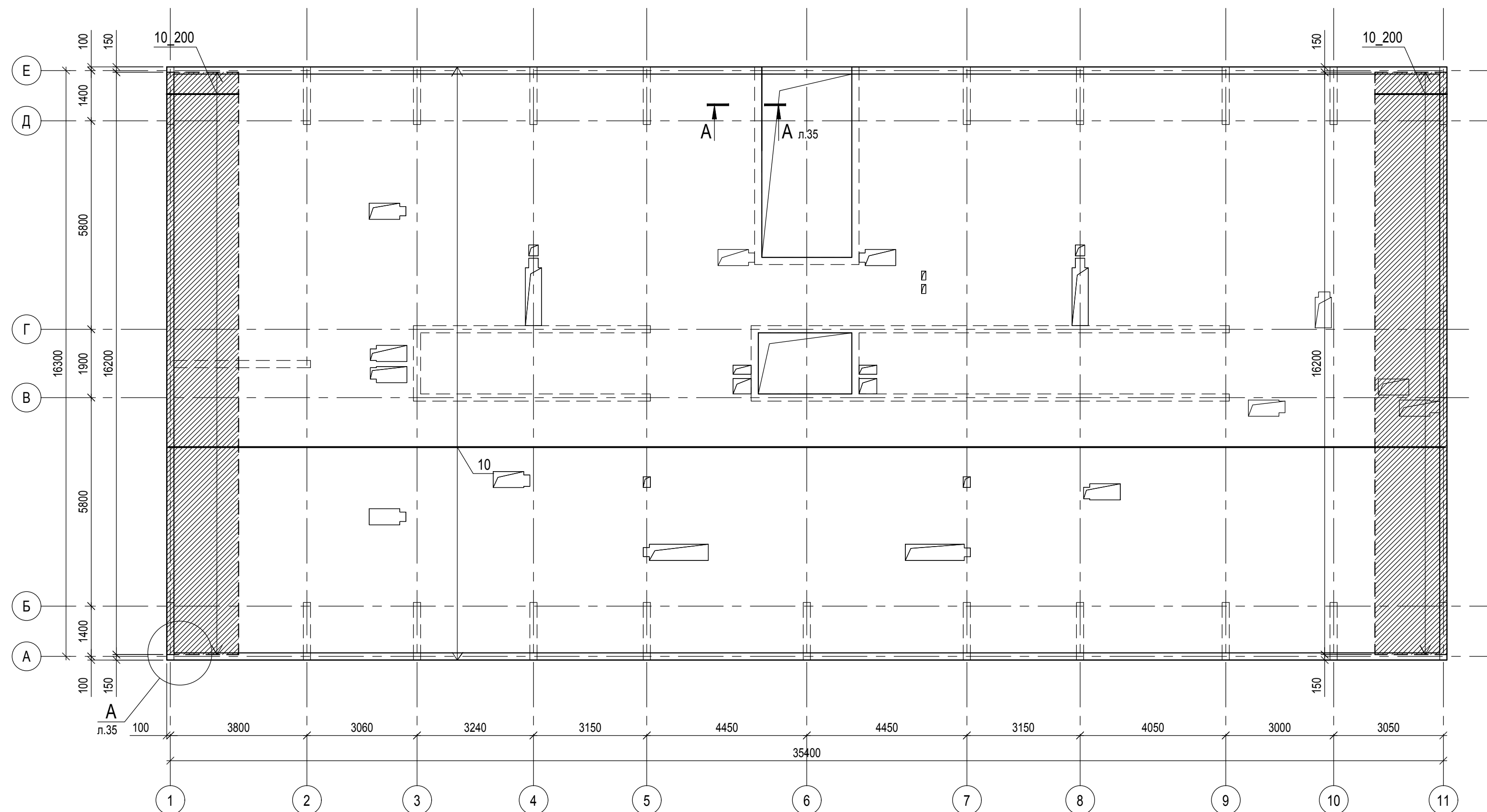
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
12_218*		Ø12A500C L=2180	196	2,0	
16		Ø16A500C L=п.м	660,0	1,58	м, резать по месту
16_200		Ø16A500C L=2000	27	3,2	
16_250		Ø16A500C L=2500	214	4,0	
16_350		Ø16A500C L=3500	663	5,6	
16_400		Ø16A500C L=4000	29	6,4	
16_550		Ø16A500C L=5500	68	8,7	
6_52*		Ø6A240 L=520	30	0,1	
6_88*		Ø6A240 L=880	500	0,2	
Материалы					
		Бетон класса В25	115,0		м³

* - см. ведомость деталей

** - в ведомость расхода стали не включено

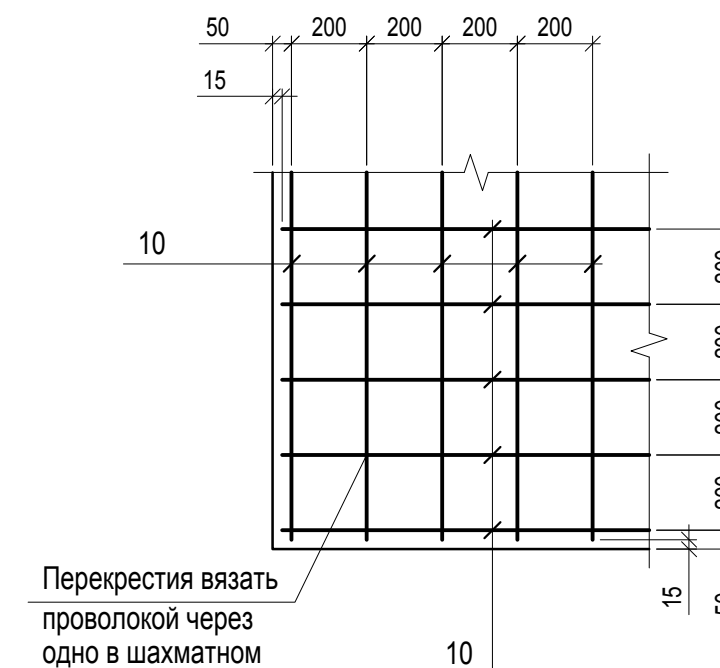
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 35 - 39.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 35). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстий.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Ведомость расхода стали смотри на листе 35.

Пм10. Нижнее армирование (1 слой)

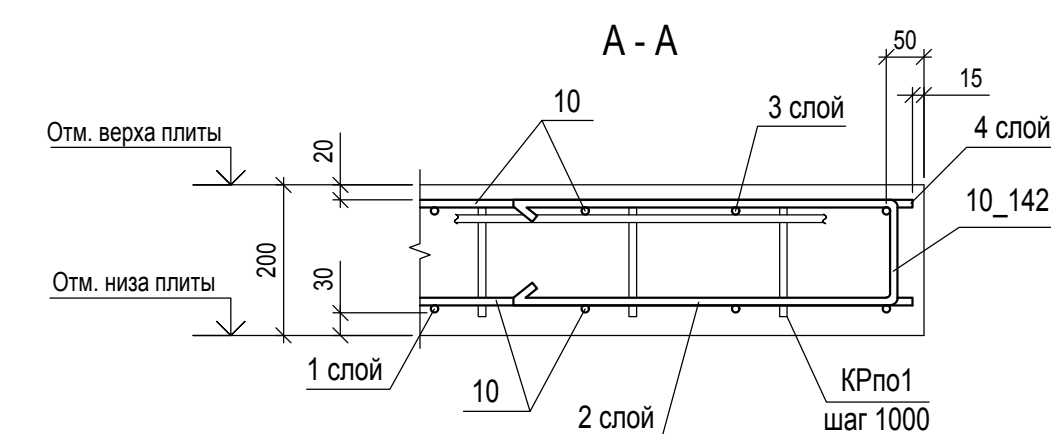


А

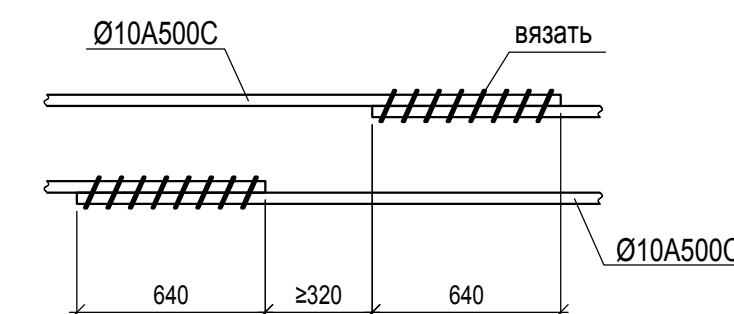
Привязка арматуры к граням плиты



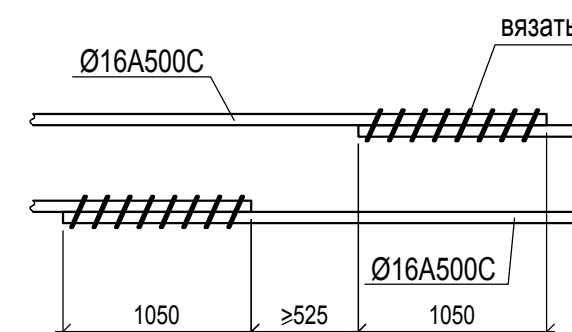
Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении



Деталь стыковки арматуры
поз.10 (Ø10A500С) внахлестку



Деталь стыковки арматуры
поз.16 (Ø16A500С) внахлестку



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 34 - 39 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

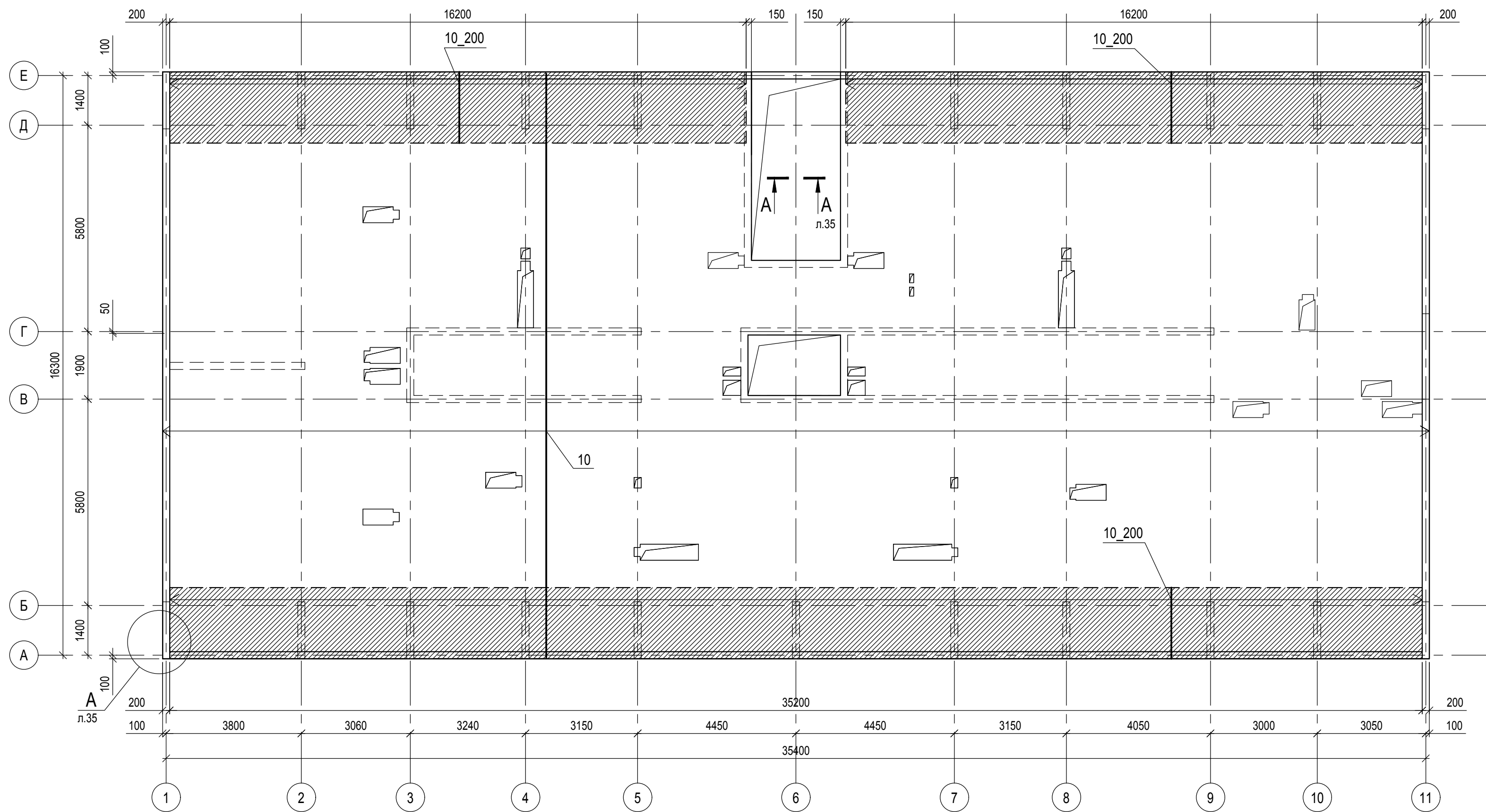
Согласовано				

Индв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
---------------	--------------	--------------

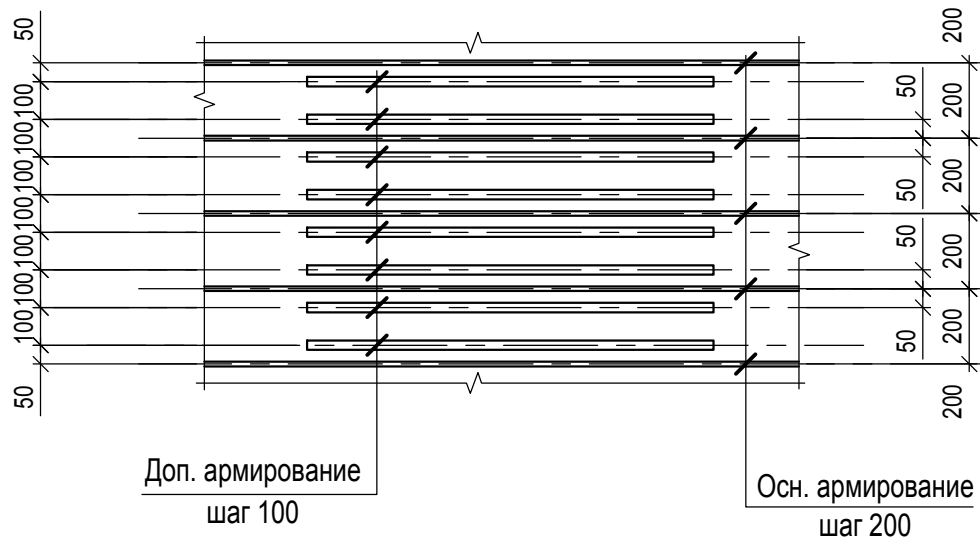
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240			A500C					
	ГОСТ 34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
Пм10	53,0	1176,0	1229,0	10979,8	392,0	6475,2	17847,0	19076,0	

Пм10. Нижнее армирование (2 слой)

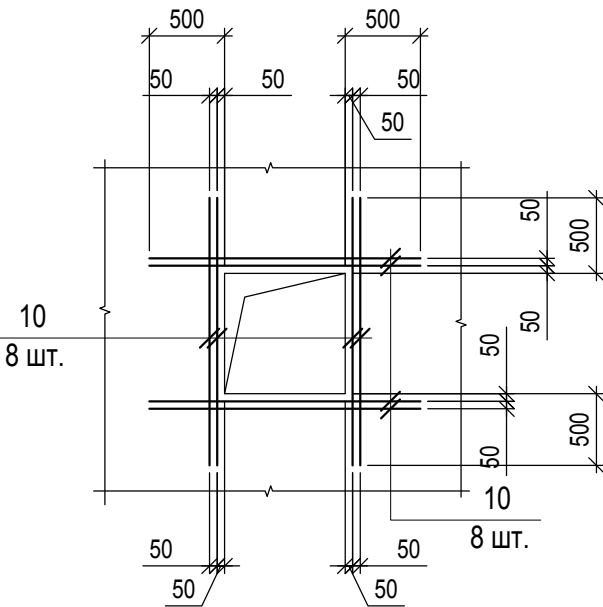


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

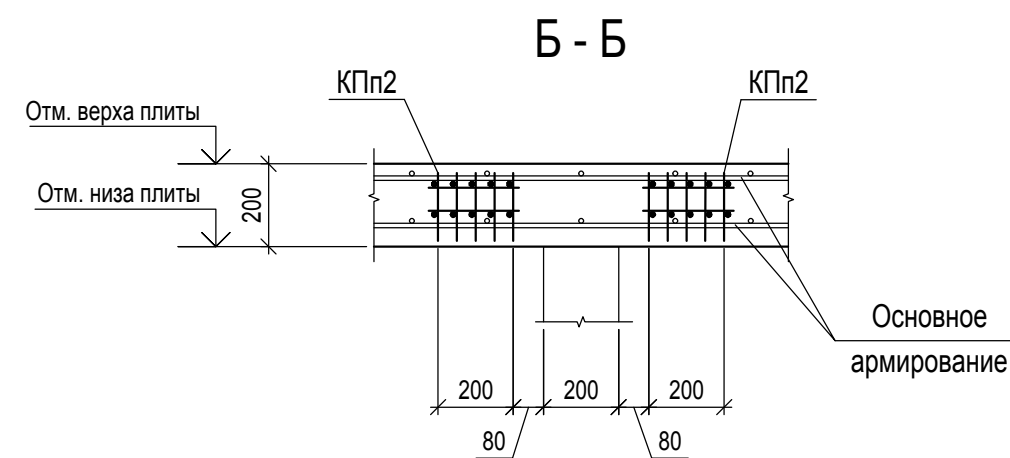
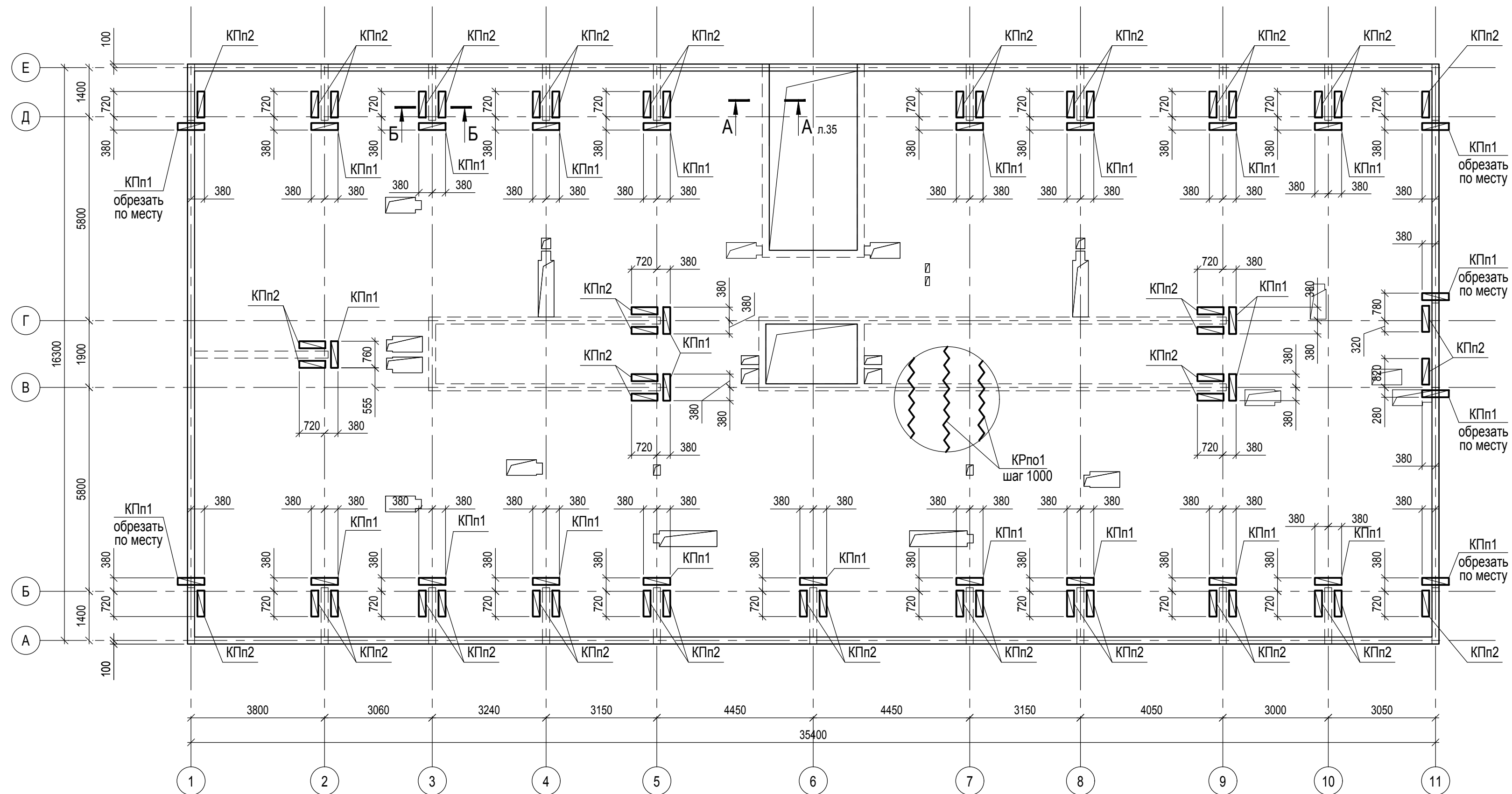
Деталь оформления отверстий



- 1. Общие указания приведены на листе 1.
- 2. Листы 34 - 39 рассматривать совместно.
- 3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

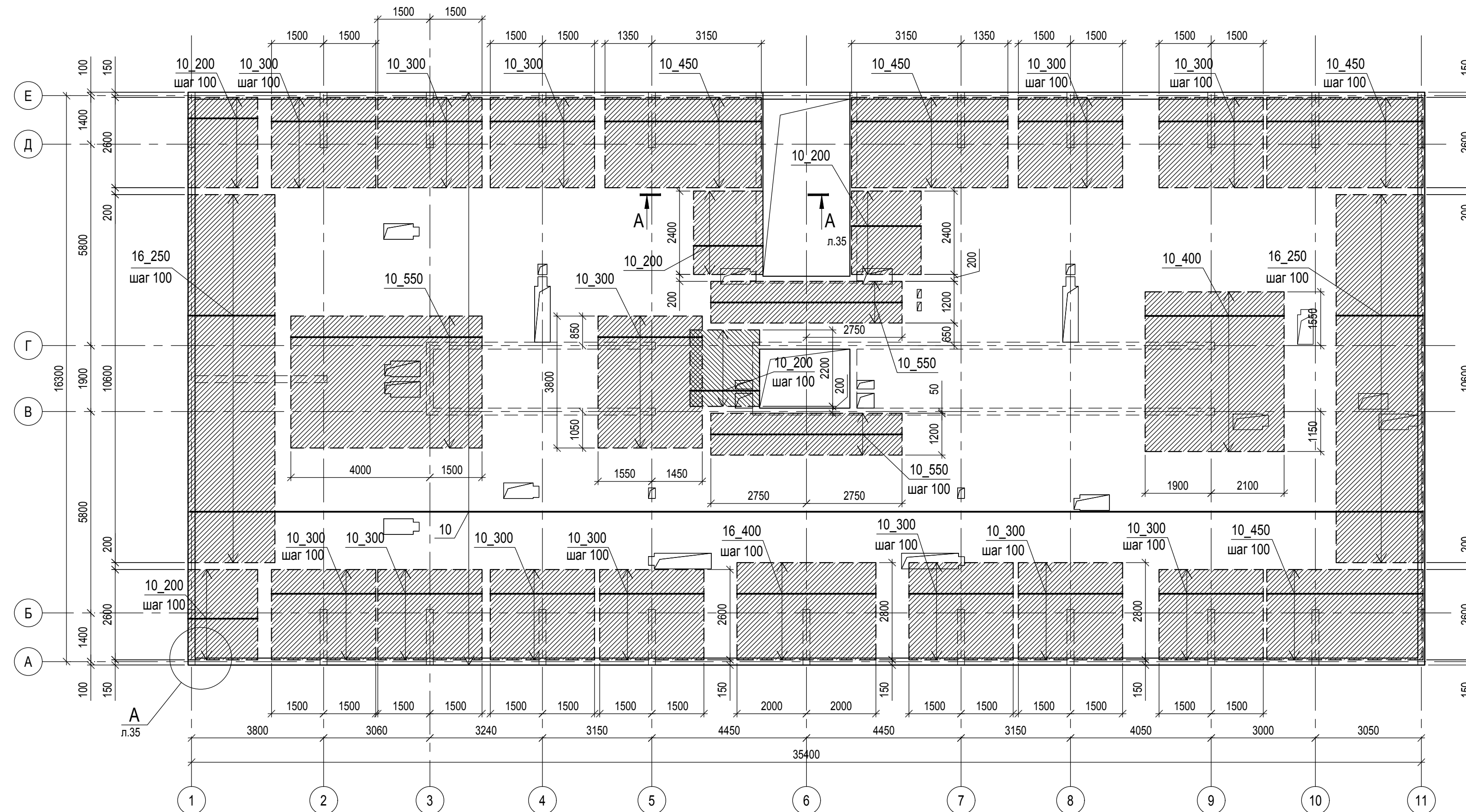
Согласовано			
И/вз. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Пм10. Схема расположения каркасов



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 34 - 39 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

Пм10. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 34 - 39 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано

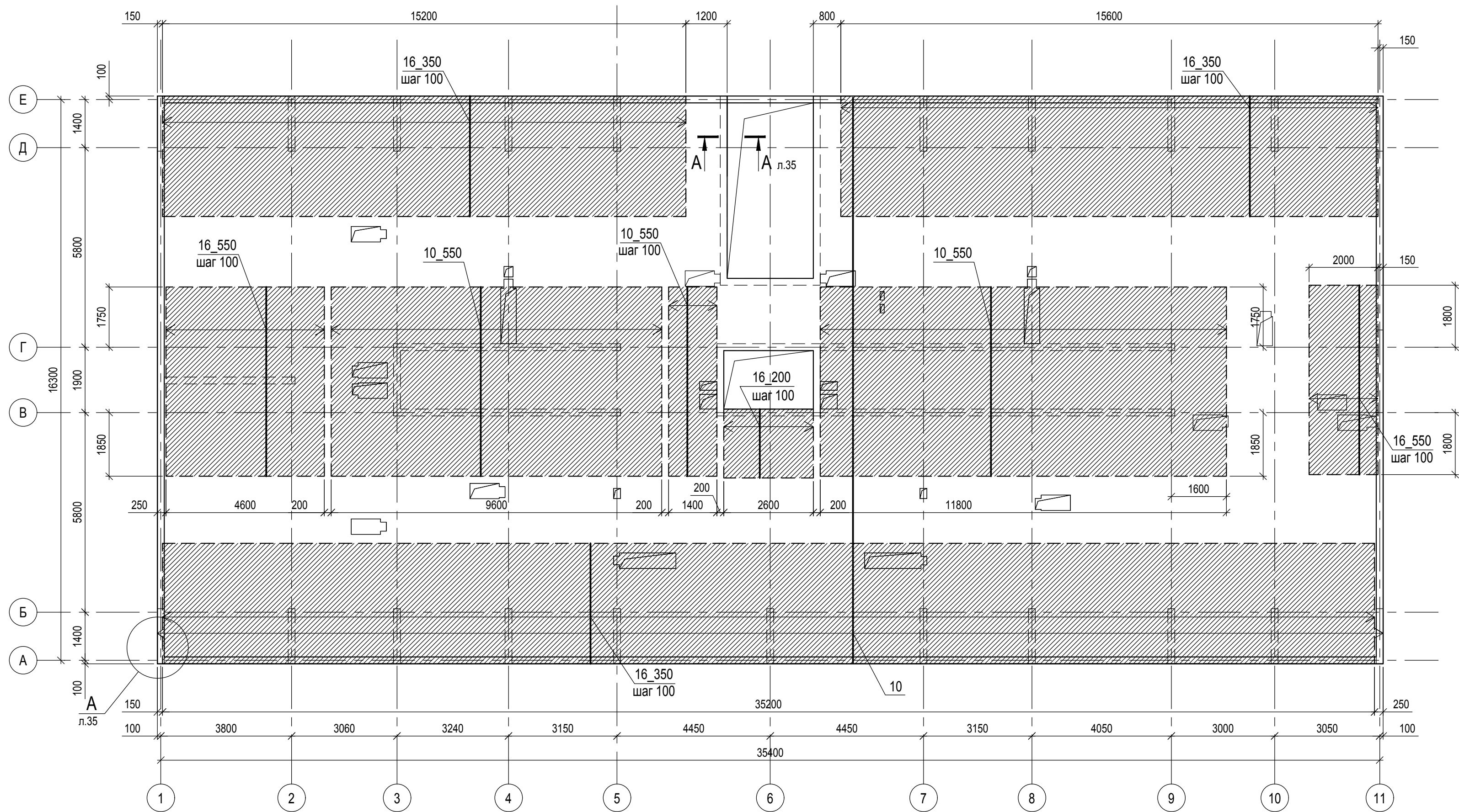
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата

ИНВ. № подл.

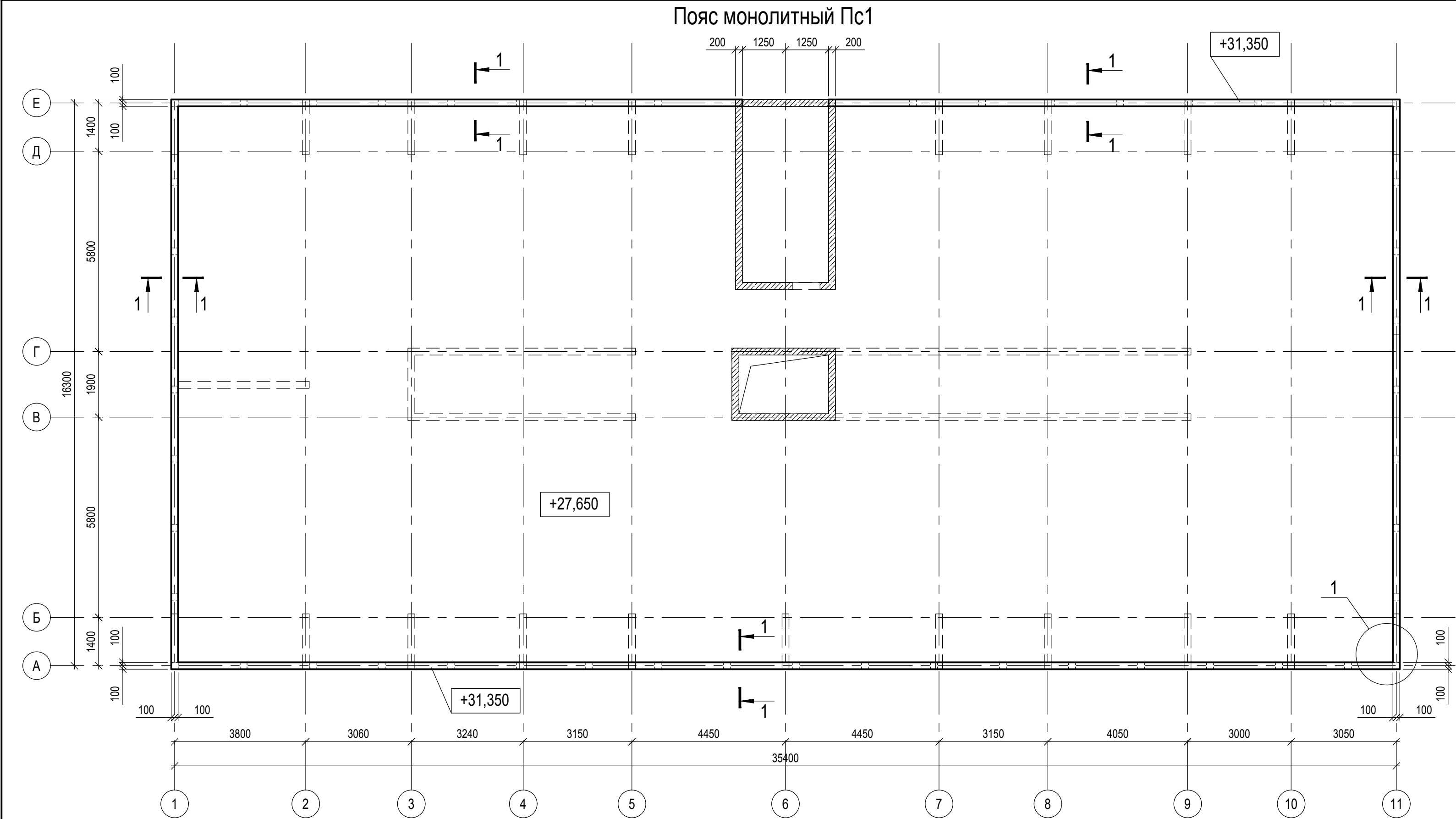
Взам. инв. №

Пм10. Верхнее армирование (4 слой)

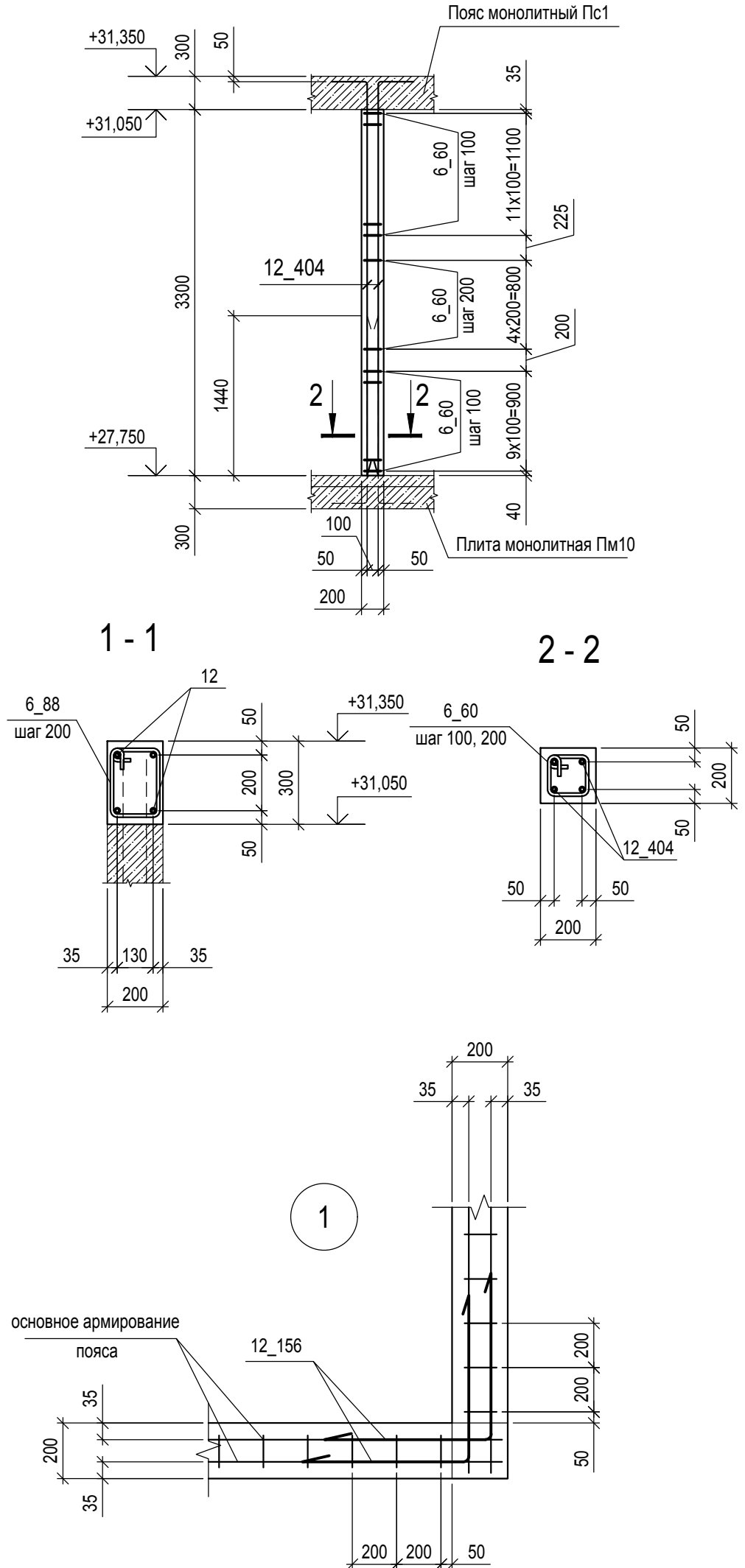


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 34 - 39 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				Взам. инв. №	
				Подп. и дата	
				Инв. № подл.	



Сердечник монолитный См1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПОЯСУ МОНОЛИТНОМУ Пс1 и СЕРДЕЧНИКУ МОНОЛИТНОМУ См1

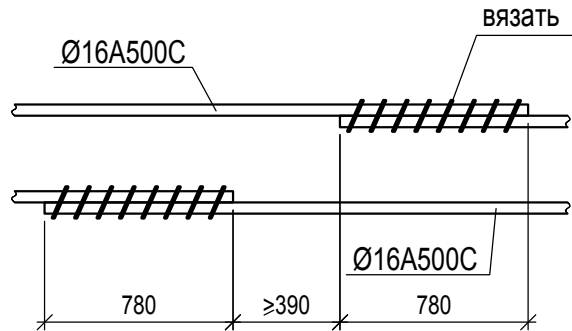
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			Пс1	См1		
		Детали				
		ГОСТ 34028-2016				
12		Ø12A500C L=п.м	440,0		0,89	м. резать по месту
12_404*		Ø12A500C L=4040		4	3,6	
12_156*		Ø12A500C L=1560	16		1,4	
6_88*		Ø6A240 L=880	500		0,2	
6_60*		Ø6A240 L=600		27	0,2	
		Материалы				
		Бетон класса В25	6,06	0,12		м³

* - см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø6	Итого	Ø12	Итого		
Пс1	100,0	100,0	414,0	414,0	514,0	
См1	5,4	5,4	14,4	14,4	19,8	

Деталь стыковки арматуры
поз.12 (Ø12A500C) внахлестку



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_372	
12_156	
6_88	
6_60	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитные конструкции армируются отдельными стержнями без сварки.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Схема расположения элементов
 конструкций на отм. +29,600

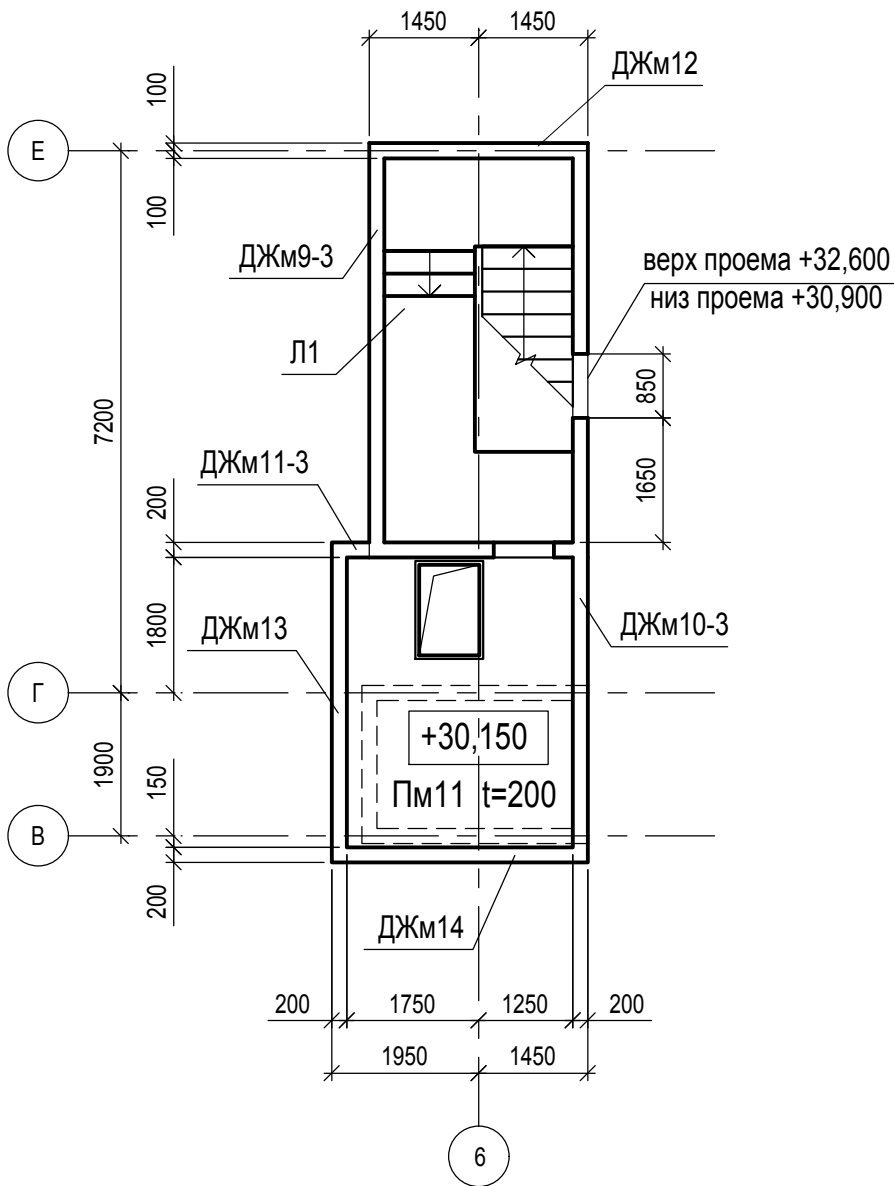


Схема расположения элементов
 конструкций на отм. +32,300

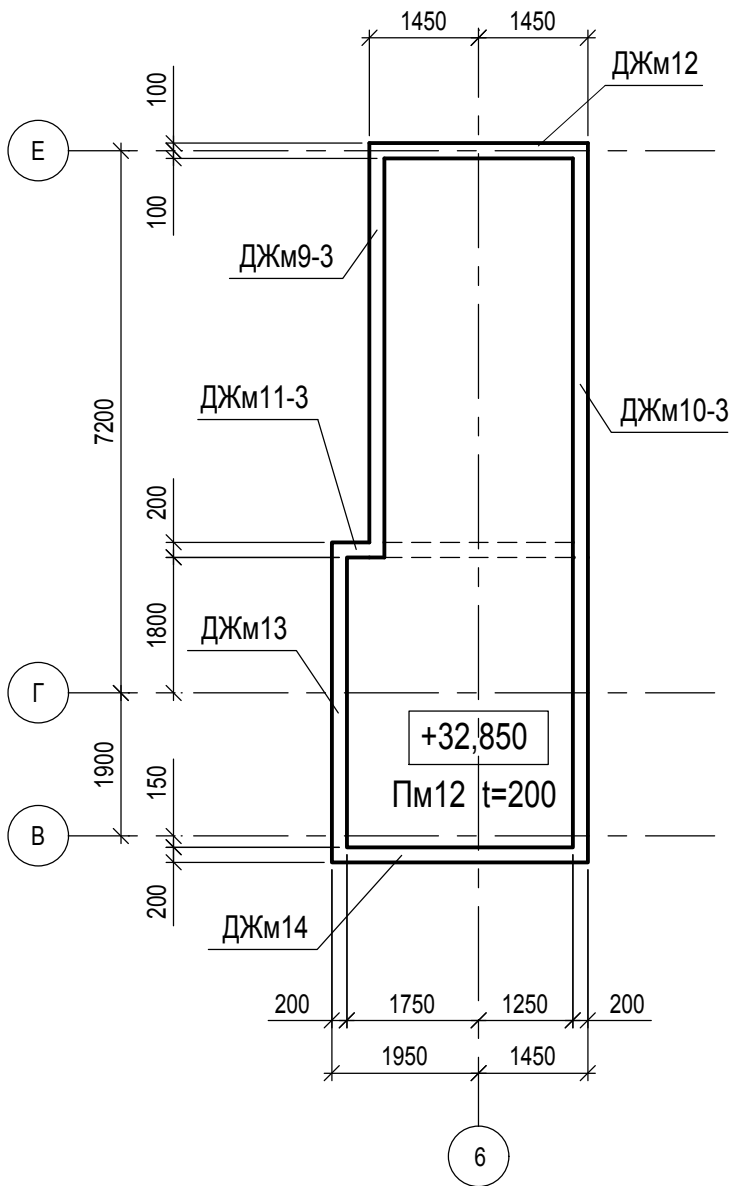
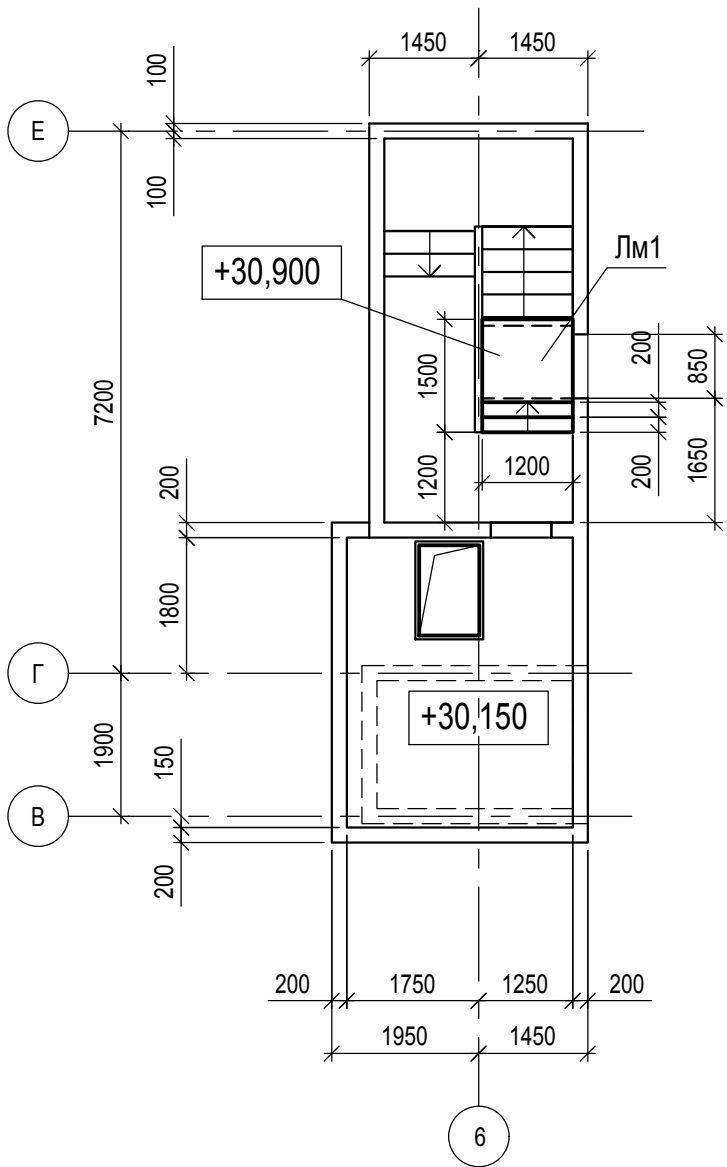


Схема расположения стальной лестницы Лм1



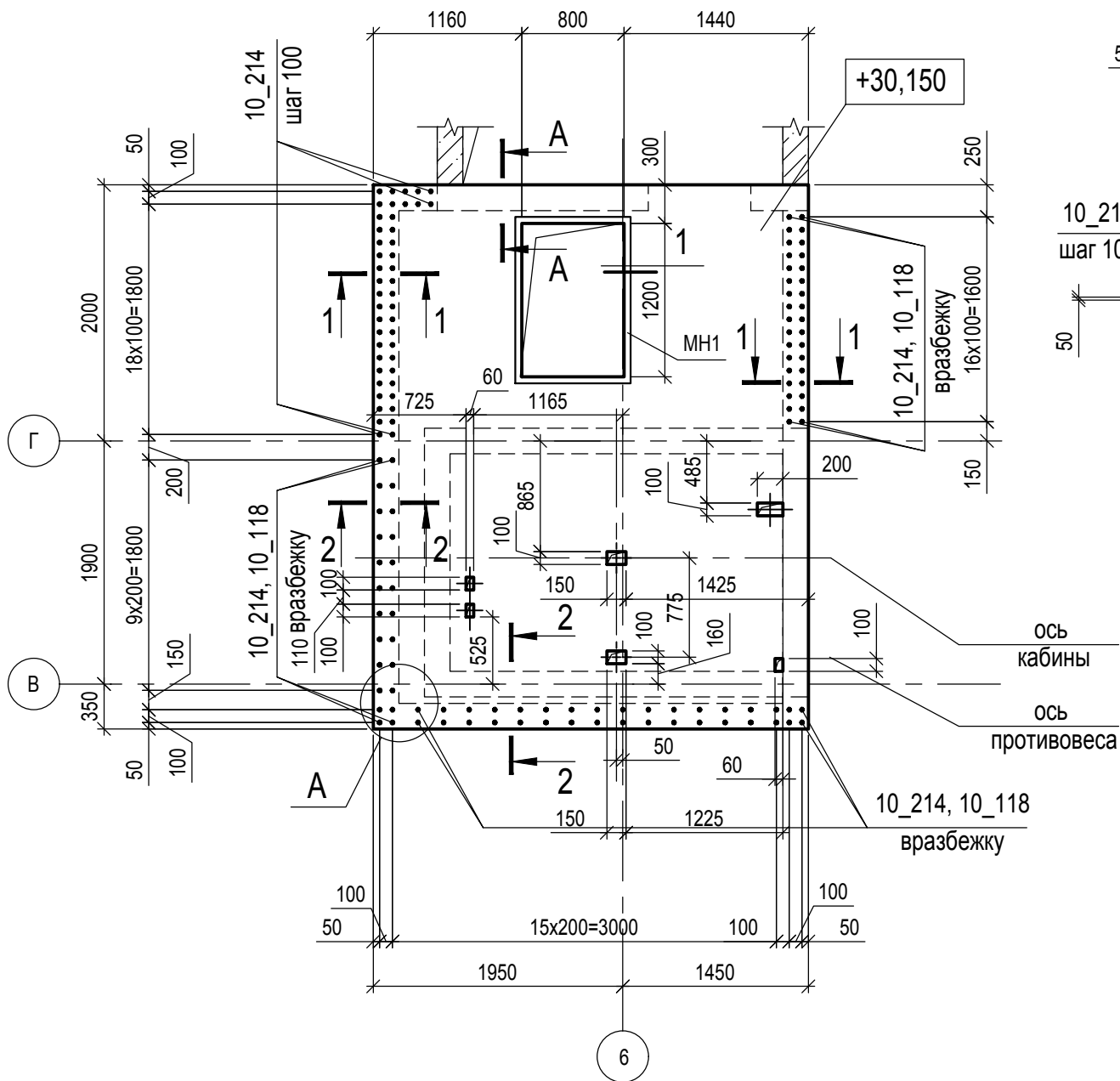
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +29,600; +32,300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чение
			+29,600	+32,300		
Пм11	лист 42	Плита монолитная Пм11	1			
Пм12	лист 42	То же Пм12		1		
ДЖм9-3	лист 43	Диафрагма жесткости ДЖм9-3				Учтено на листе 34
ДЖм10-3	лист 44	То же ДЖм10-3				
ДЖм11-3	лист 45	" " ДЖм11-3	1			
ДЖм12	лист 18	" " ДЖм12				Учтено на листе 2
ДЖм13	лист 46	" " ДЖм13				
ДЖм14	лист 47	" " ДЖм14				
Л1	лист 48	Лестница Л1				Учтено на листе 2
Лм1	лист 50	Лестница Лм1				

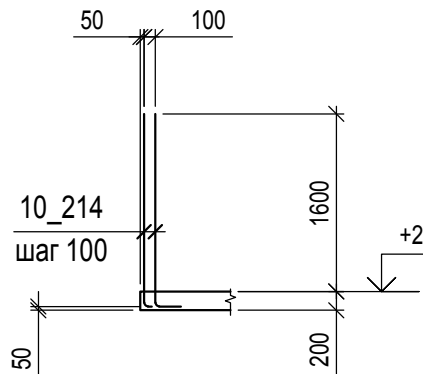
1. Общие указания смотри на листе 1.

И/нв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано		

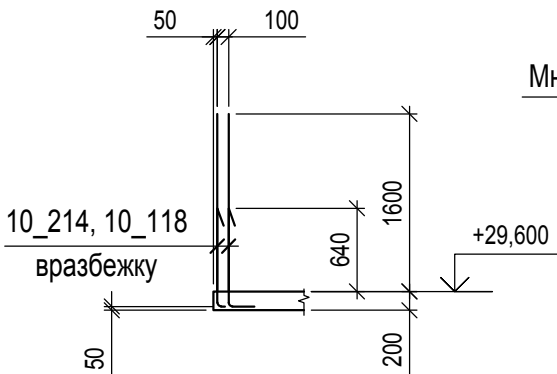
Плита монолитная Пм11



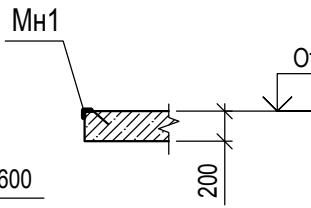
1 - 1



2 - 2

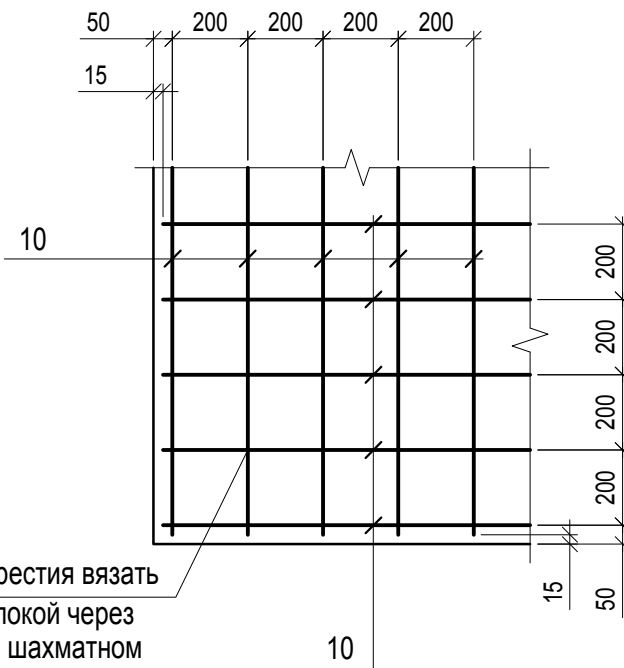


1



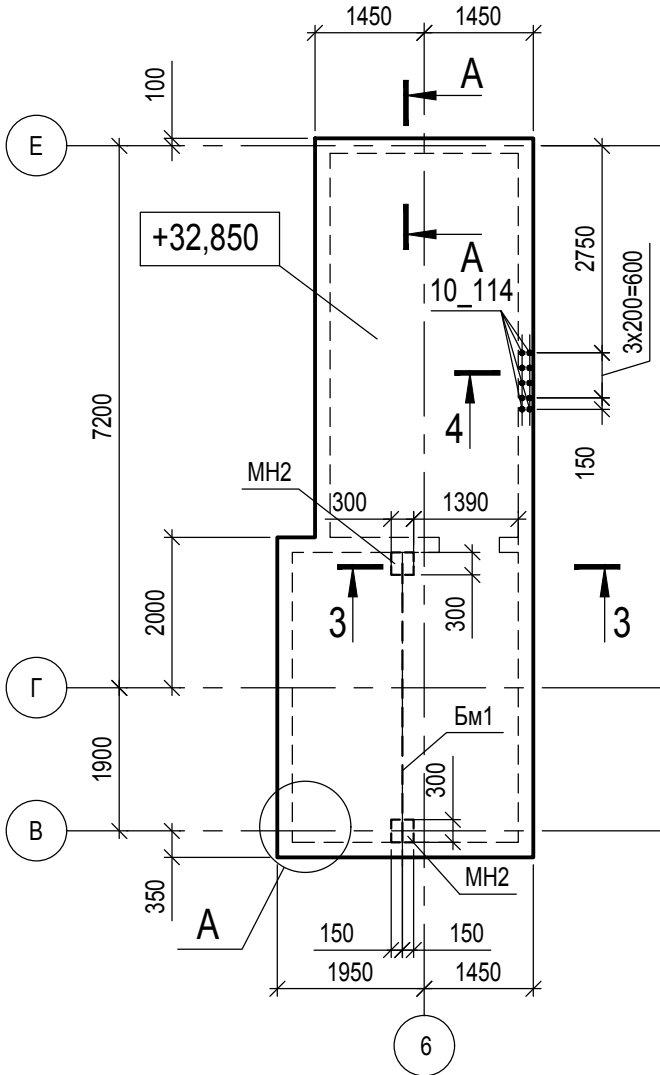
А

Привязка арматуры к граням плиты

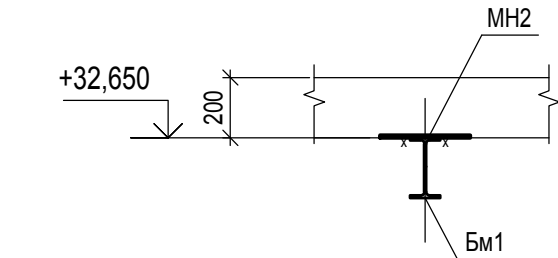


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

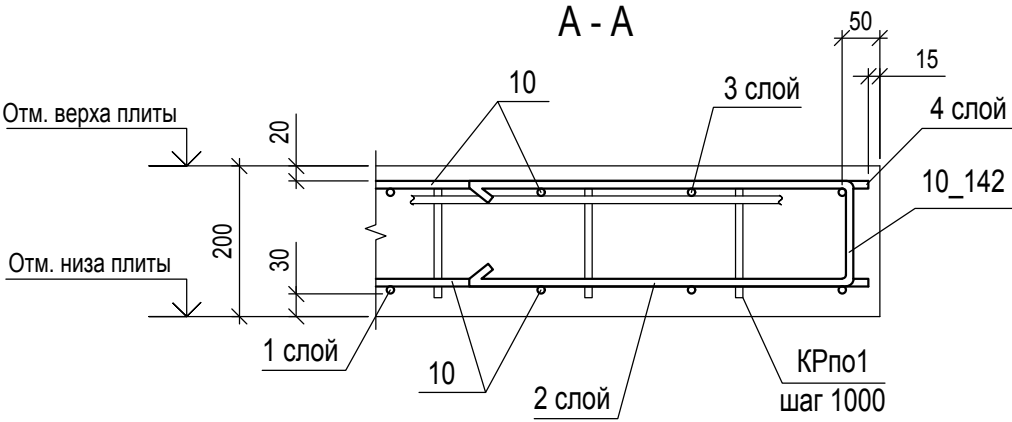
Плита монолитная Пм12



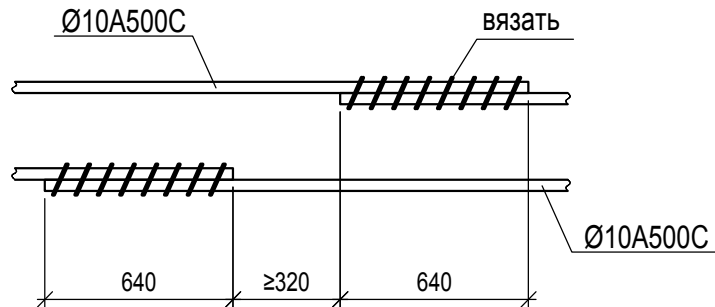
3 - 3



А - А

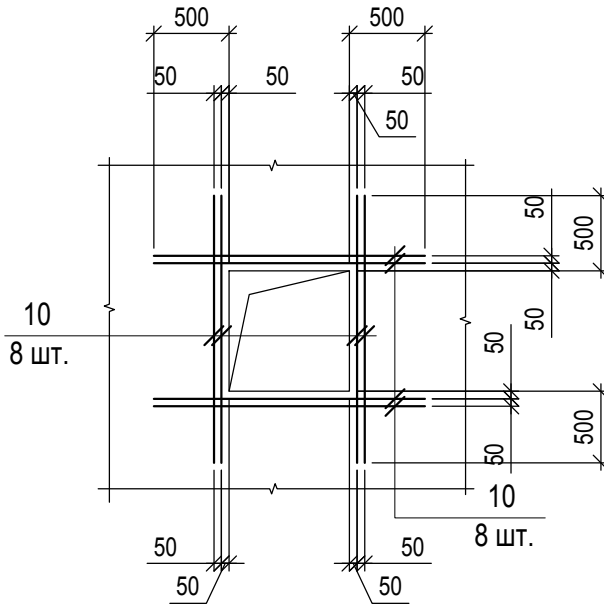


Деталь стыковки арматуры поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



Б

Деталь обрамления отверстий



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ МОНОЛИТНЫМ Пм11, Пм12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чение
			Пм11	Пм12		
		<u>Сборочные единицы</u>				
КРпо1	94/20-КЖ1.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	14,0	30,0	2,1	м, резать по месту
		<u>Изделия закладные</u>				
МН1**	94/20-КЖ1.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	5,0		4,6	м, резать по месту
МН2**	94/20-КЖ1.2.И-МН2	Деталь закладная МН2		2	5,9	м, резать по месту
		<u>Изделия стальные</u>				
Бм1		Двутавр 20Б1 ГОСТ Р 57837-2017 C245 ГОСТ 27772-88 L=4000		1	85,2	
		<u>Детали</u>				
		<u>ГОСТ 34028-2016</u>				
10		Ø10A500C L=п.м	300,0	650,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	104	136	0,9	
10_118*		Ø10A500C L=1180	28		0,8	
10_214*		Ø10A500C L=2140	110		1,4	
10_114*		Ø10A500C L=1140		10	0,7	
		<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В25	2,7	6,0		м³

* - см. ведомость деталей

** - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

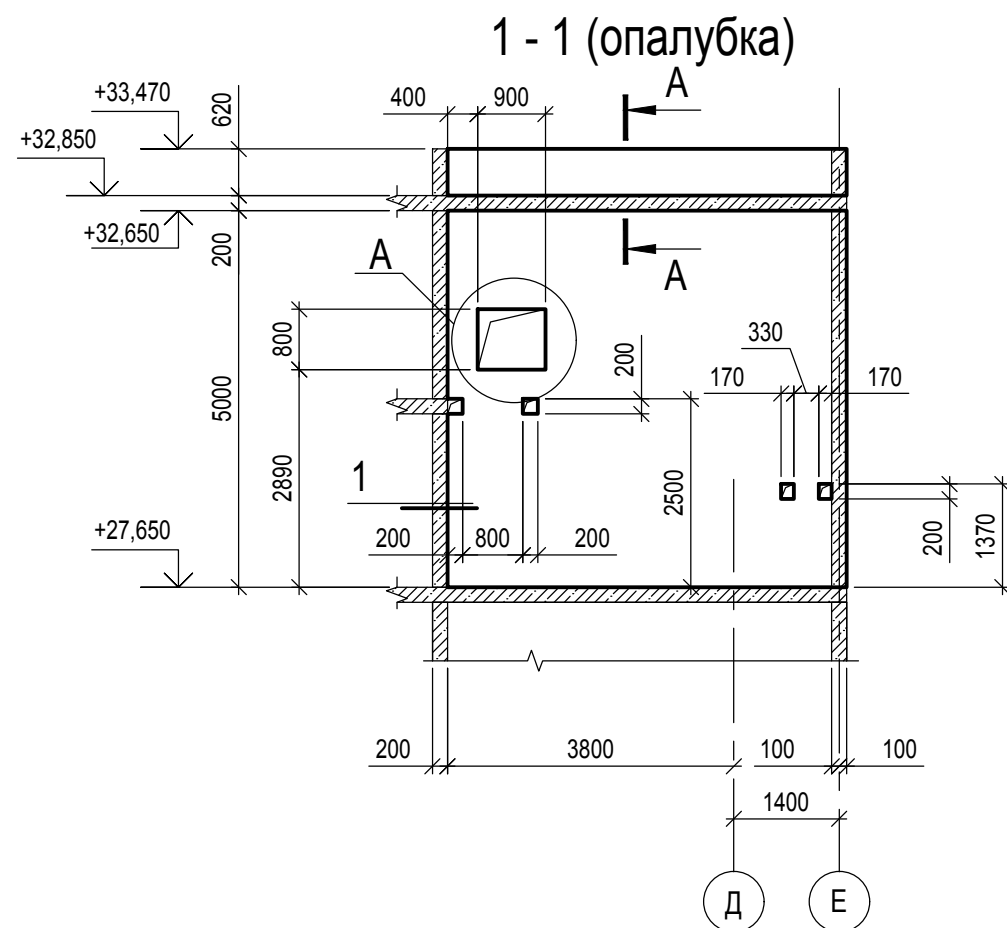
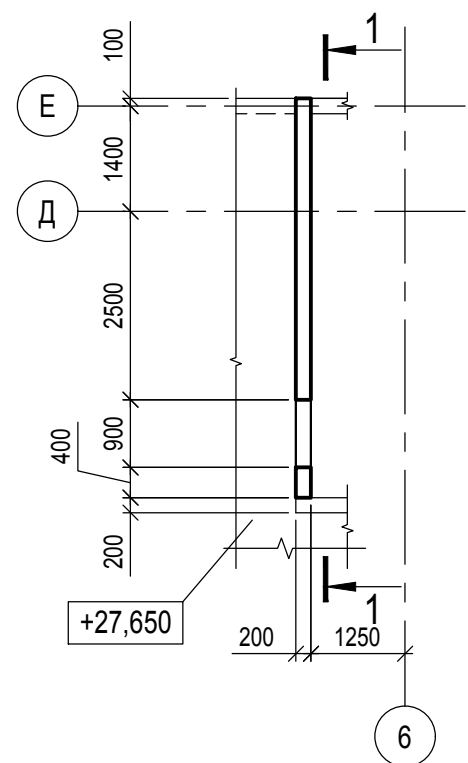
Поз.	Эскиз
10_214	
10_118	
10_142	
10_114	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

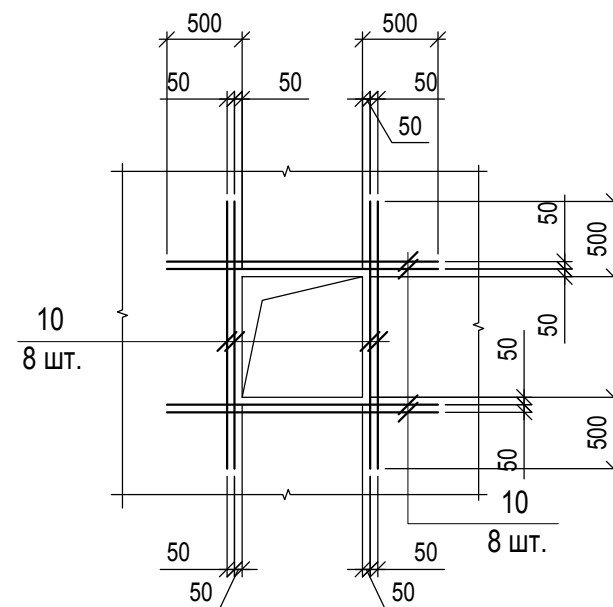
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø10	Итого	Ø10	Итого		
Пм11	29,4	29,4	456,0	456,0	485,4	
Пм12	63,0	63,0	532,0	532,0	595,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

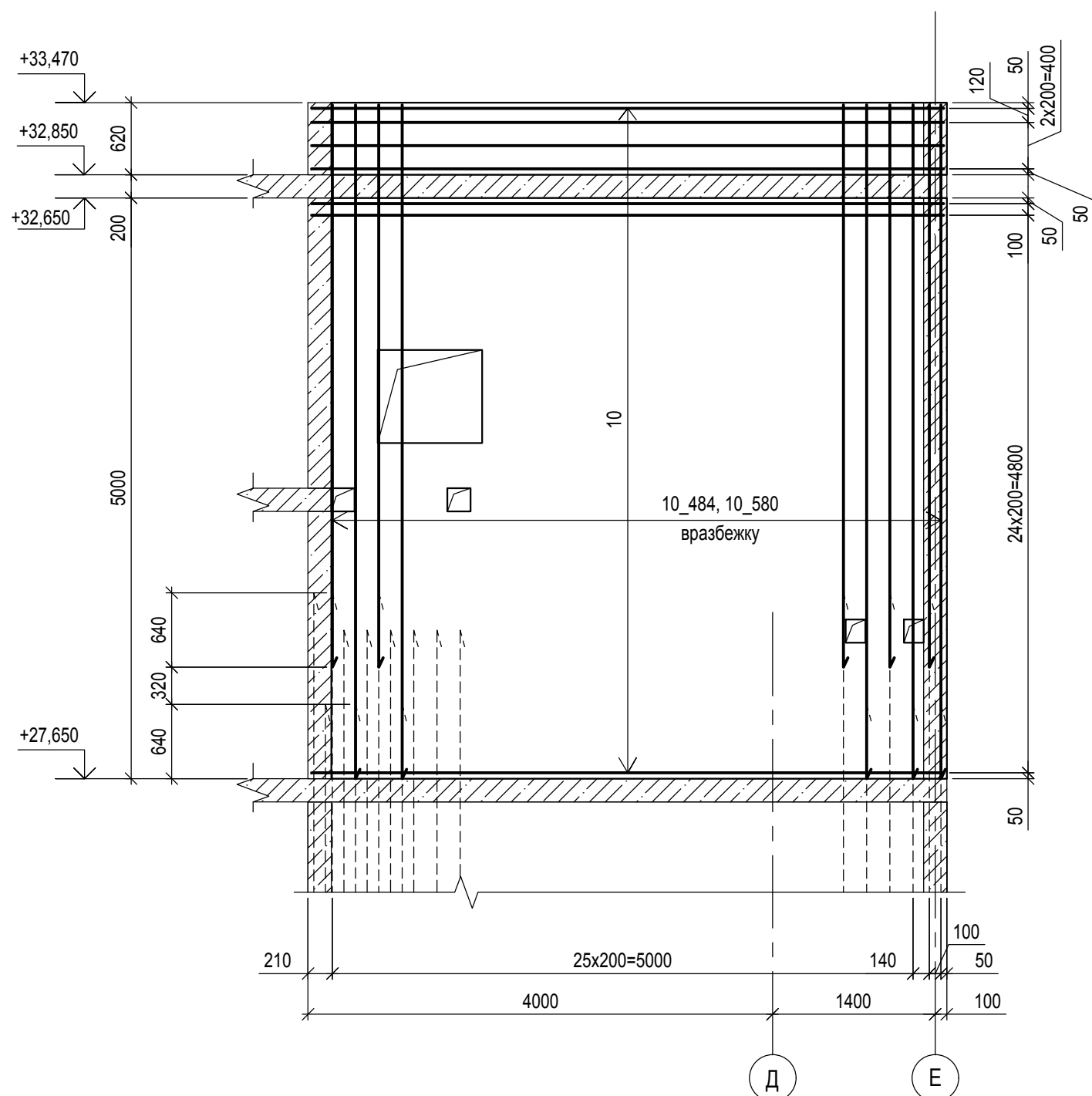
Диафрагма жесткости ДЖм9-3



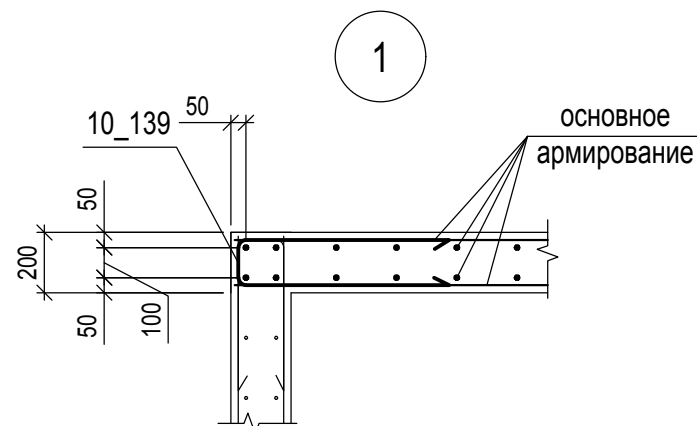
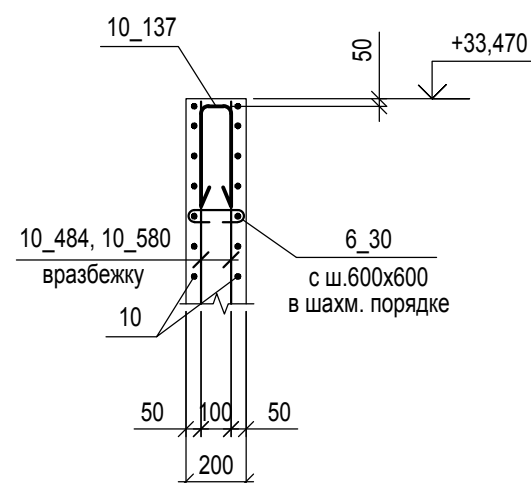
Деталь обрамления отверстий



1 - 1 (армирование)



A - A


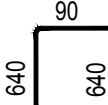
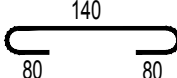


СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм9-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	350,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	28	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	28	3,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	28	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	90	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	5,4		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм9-3	9,0		9,0	481,0		481,0	490,0	

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.
6. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
7. В местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм арматуру резать по месту и отогнуть в тело конструкции .

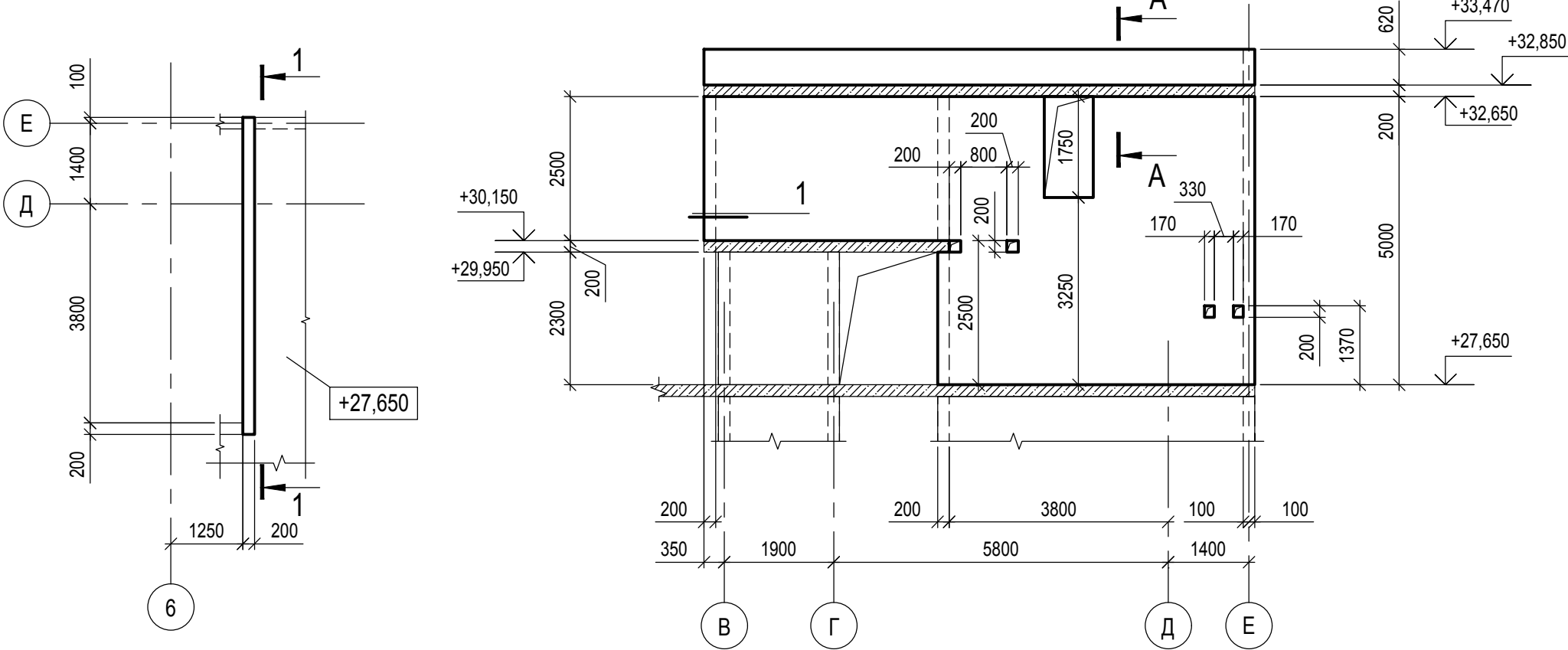
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

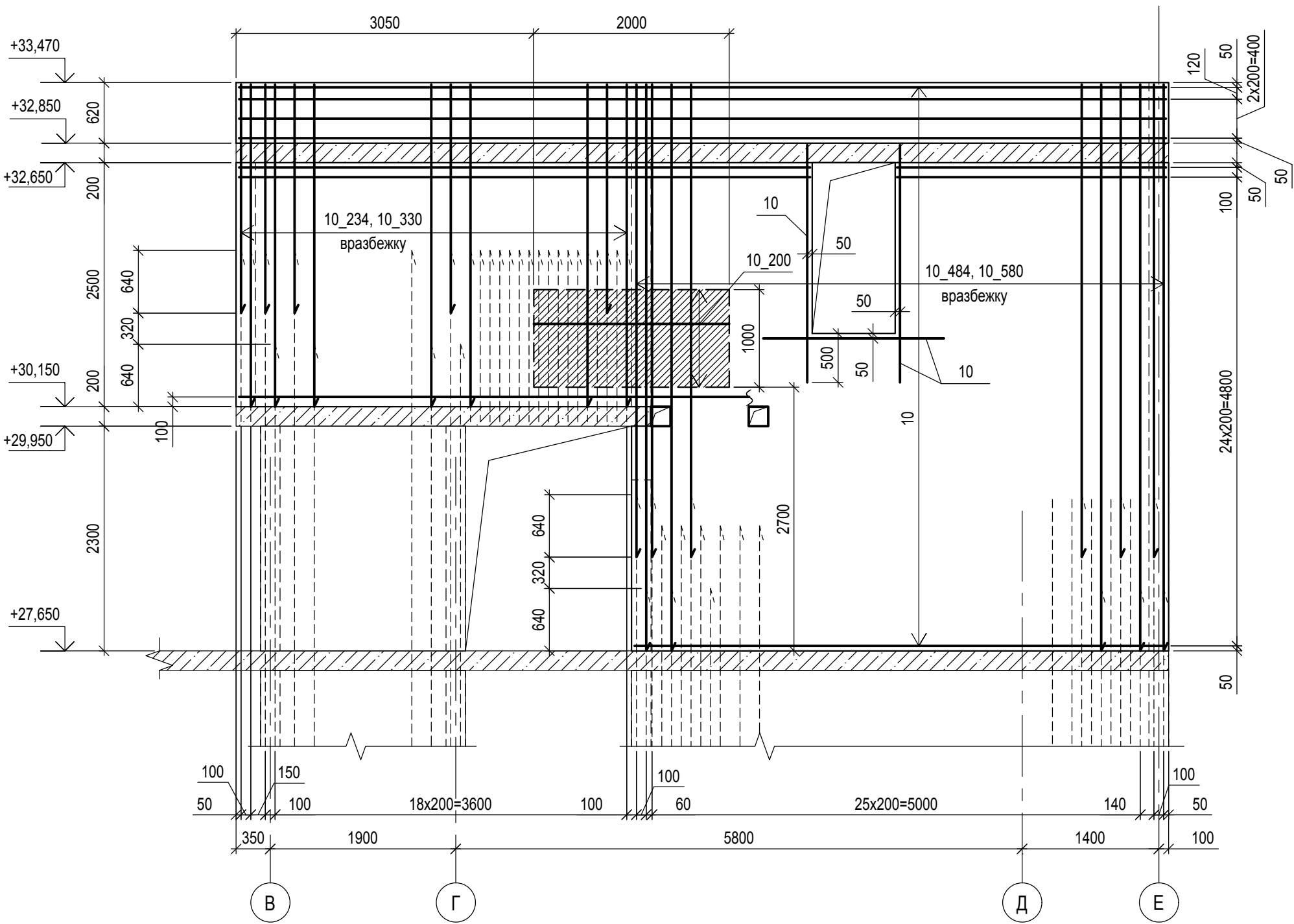
Подп. и дата

Диафрагма жесткости ДЖм10-3

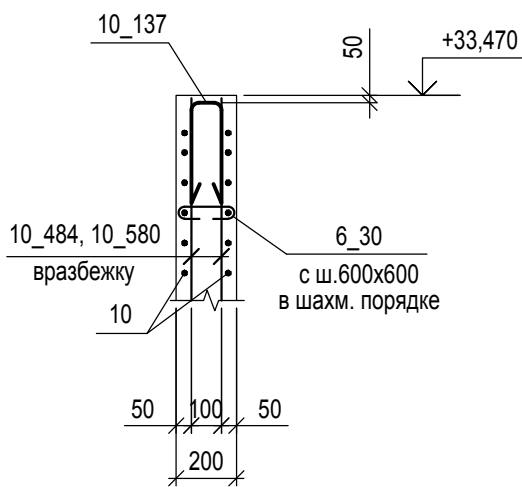
1 - 1 (опалубка)



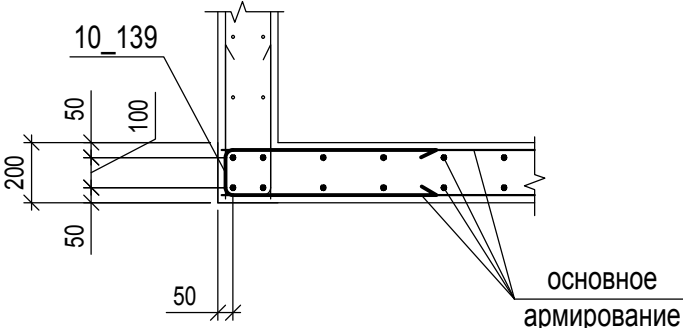
1 - 1 (армирование)



A - A



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм10-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	524,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	30	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	30	3,6	
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3330	22	2,1	
10_200		Ø10A500C L=2000	12	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	52	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,5		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

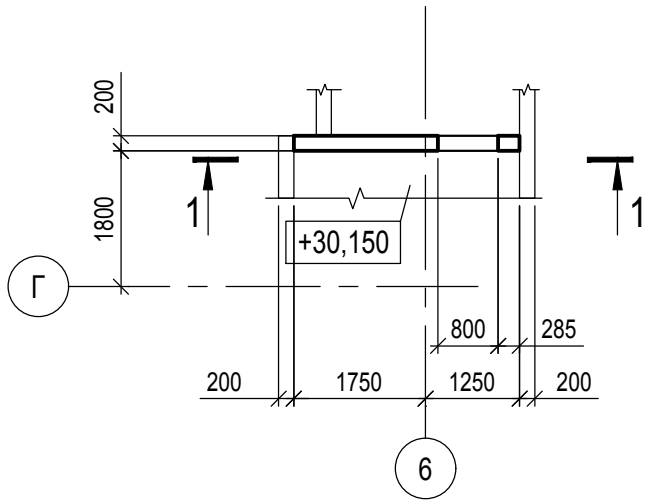
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм10-3	14,0		14,0	717,0		717,0	731,0	

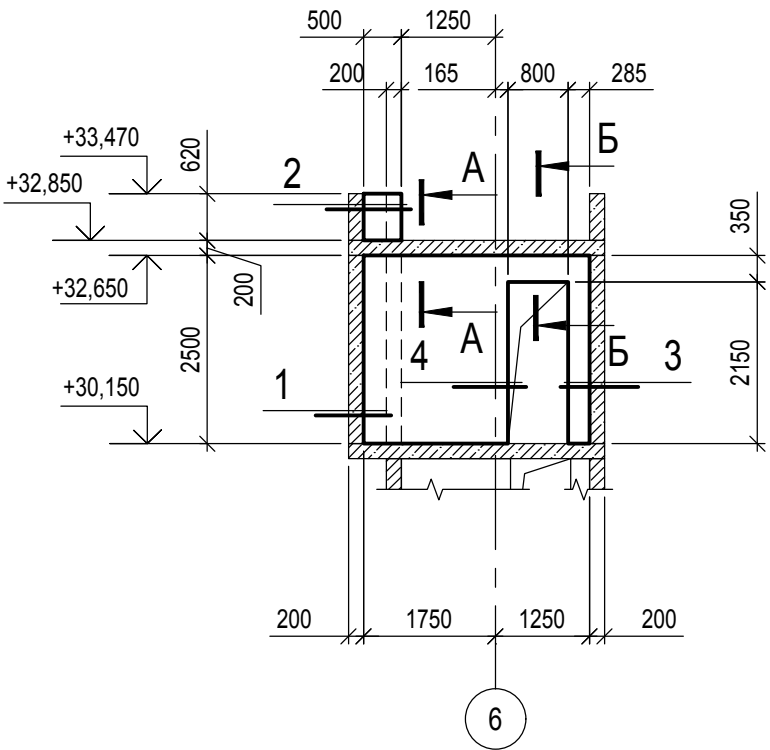
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано			
Изм. № подл.			
Подп. и дата			
Взам. инв. №			

Диафрагма жесткости ДЖм11-3



1 - 1 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

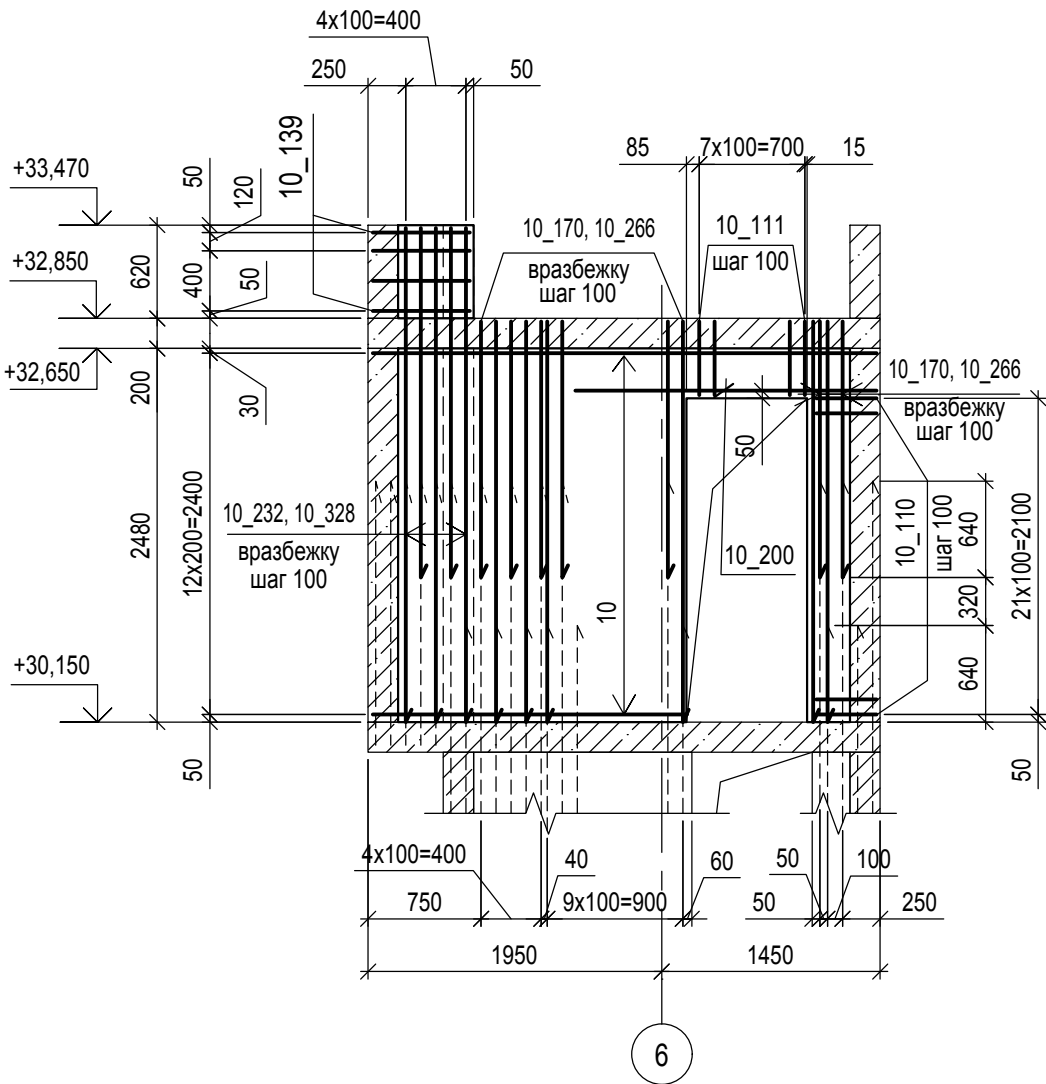
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_111	
10_110	
6_30	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11-3

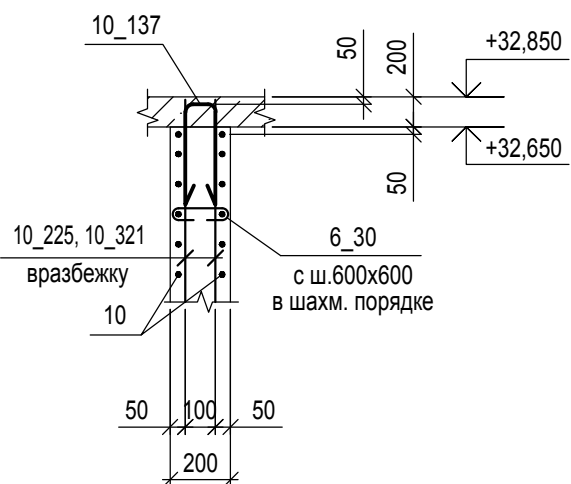
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	90,0	0,62	м, резать по месту
10_170		Ø10A500C L=1700	14	1,0	
10_266		Ø10A500C L=2660	18	1,6	
10_232		Ø10A500C L=2320	4	1,4	
10_328		Ø10A500C L=3280	6	2,0	
10_200		Ø10A500C L=2000	2	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	20	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	36	0,9	
10_111*		Ø10A500C L=1110	16	0,7	
10_110*		Ø10A240 L=1100	22	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	1,3		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

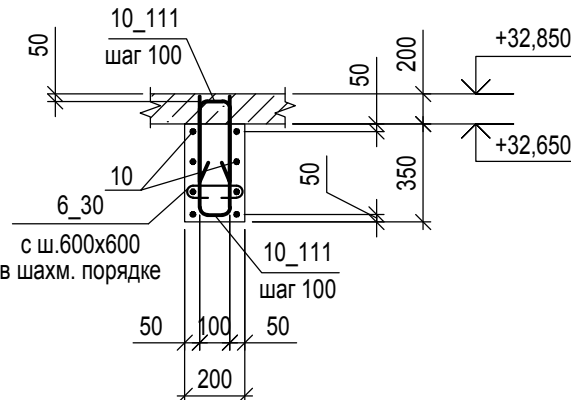
1 - 1 (армирование)



А - А



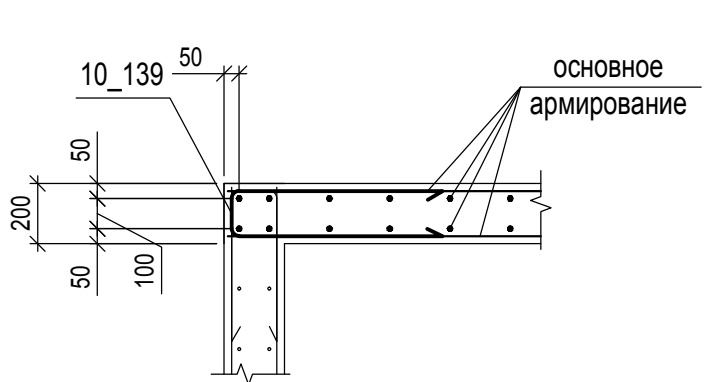
Б - Б



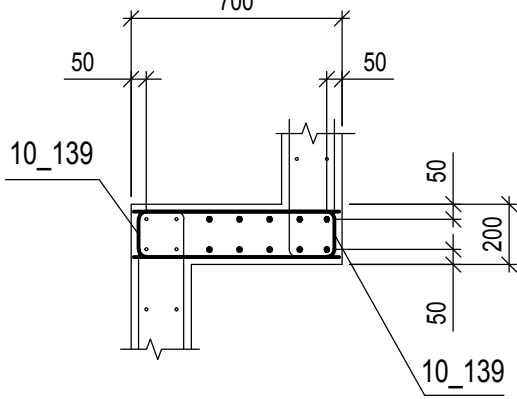
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10		Итого		
ДЖм11-3	3,0	15,0	18,0	178,0		178,0	196,0	

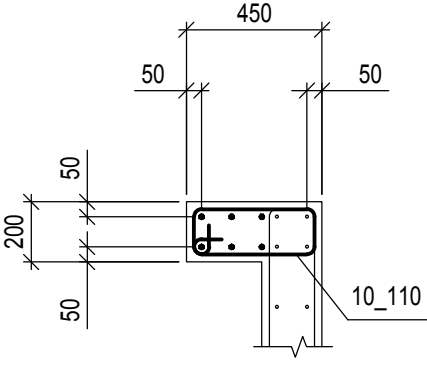
1



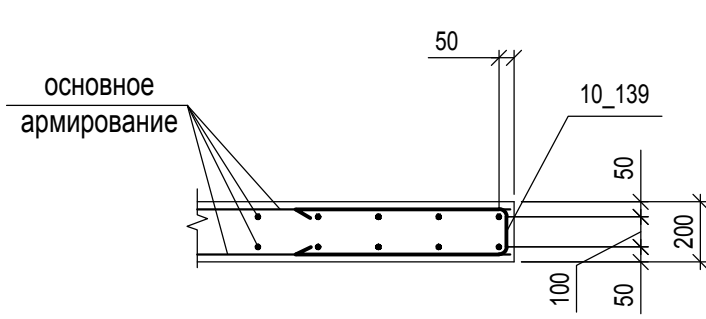
2



3

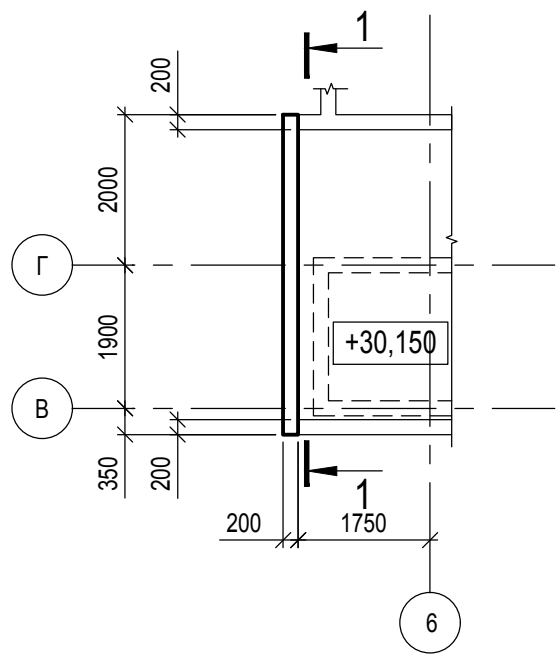


4

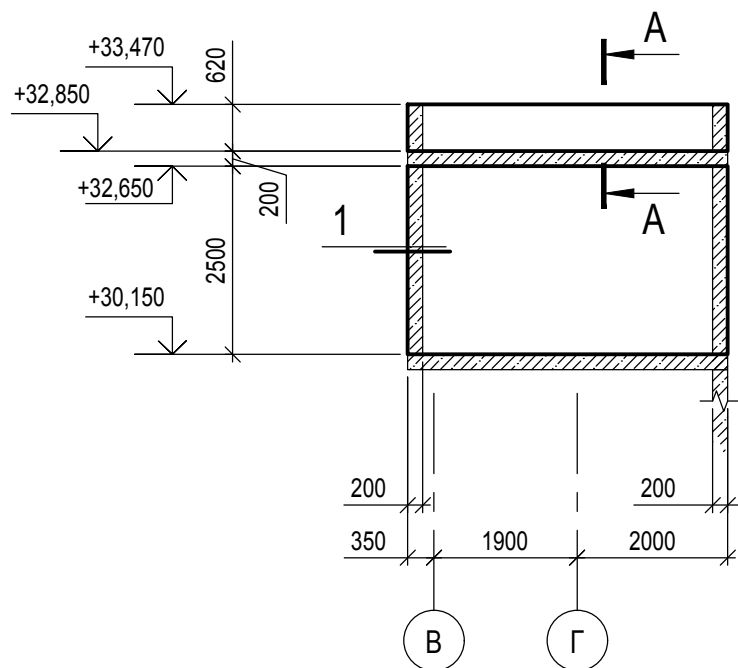


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

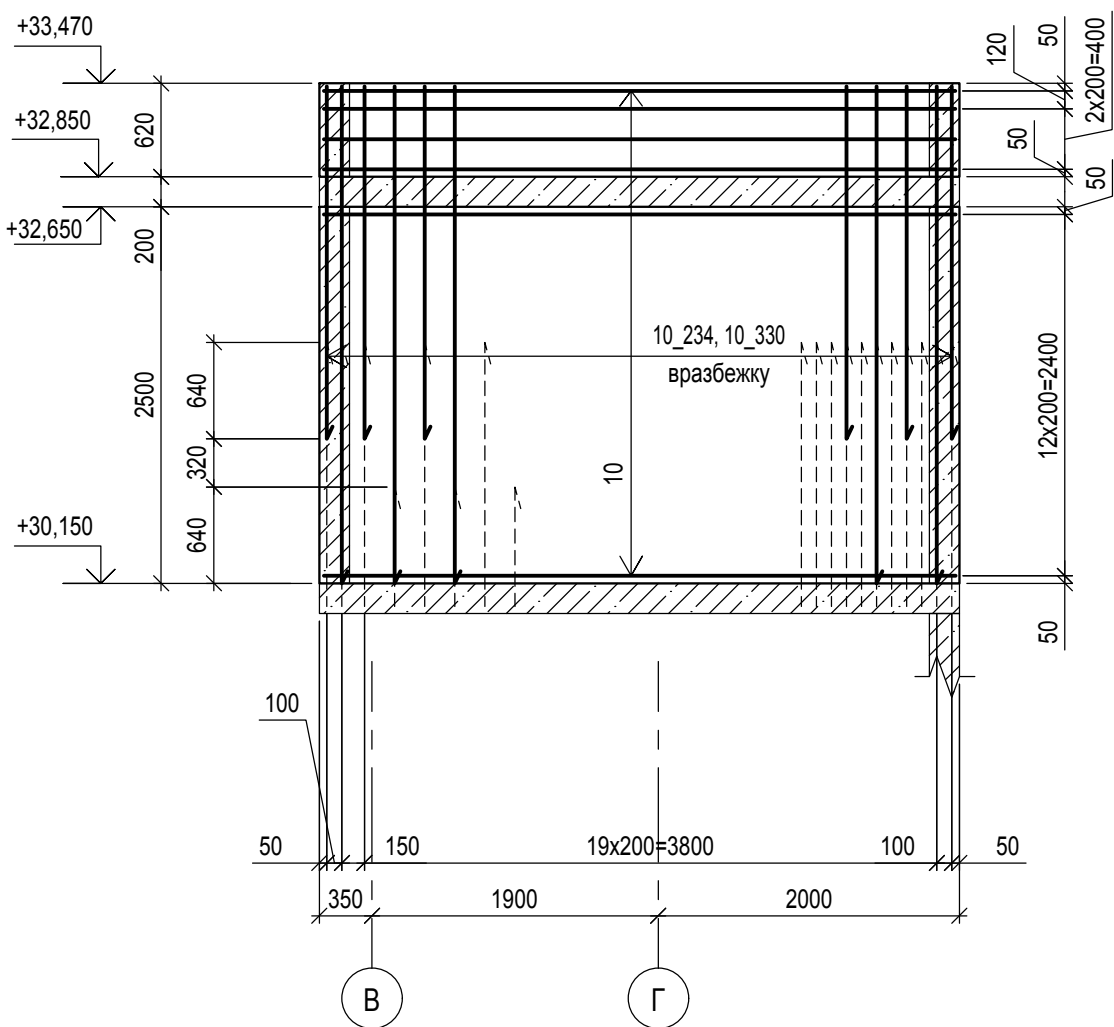
Диафрагма жесткости ДЖм13



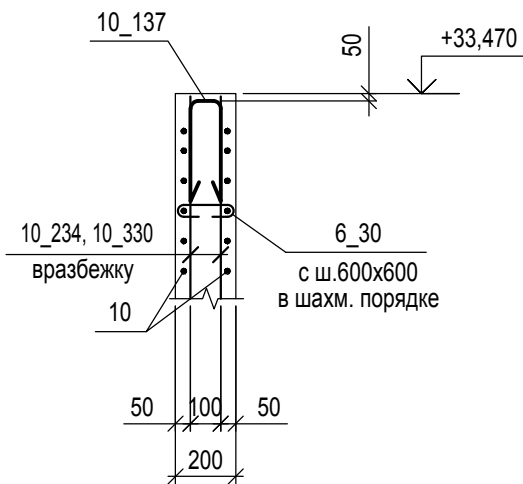
1 - 1 (опалубка)



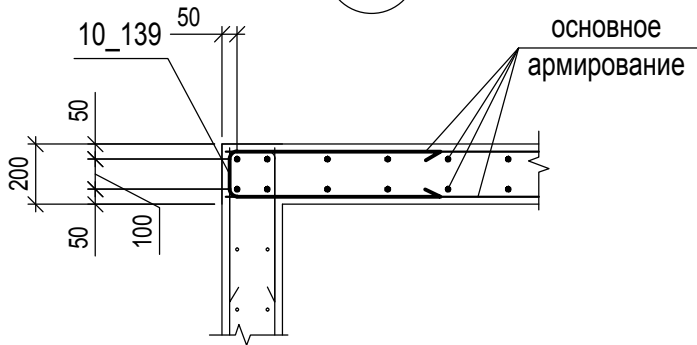
1 - 1 (армирование)



A - A



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	185,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3300	24	2,0	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	40	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	40	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	2,7		м³

* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм13	4,0		4,0	251,0		251,0	255,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

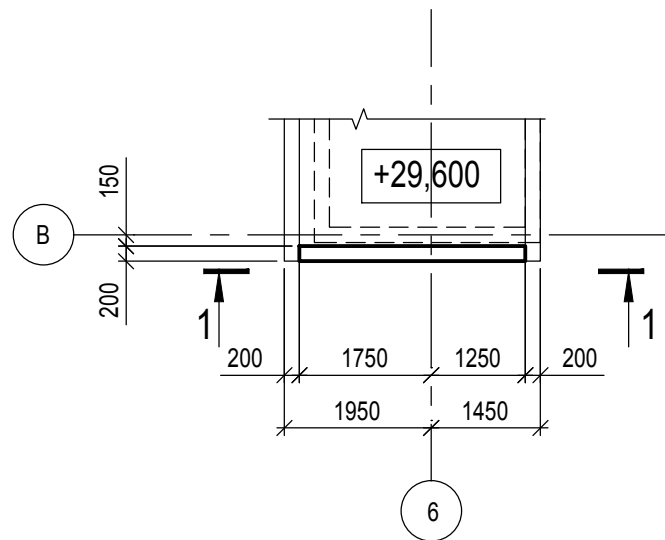
Согласовано

И/инв. № подл.

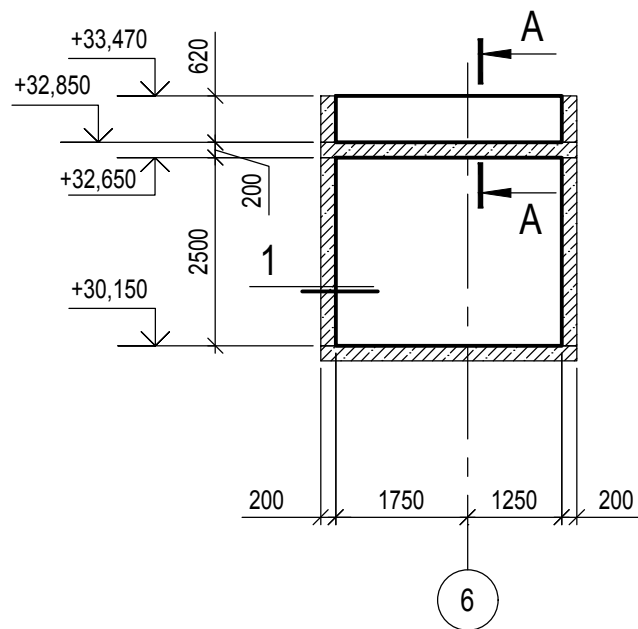
Подп. и дата

Взам. инв. №

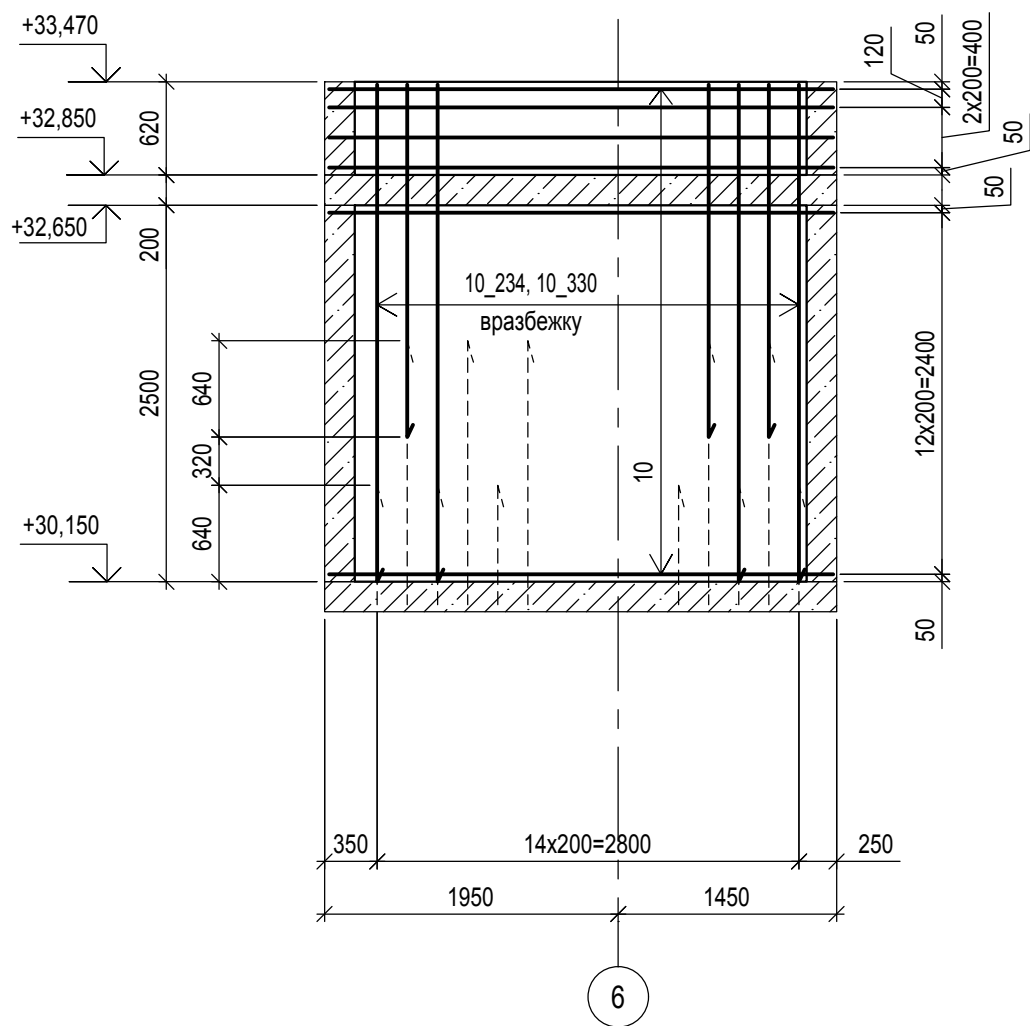
Диафрагма жесткости ДЖм14



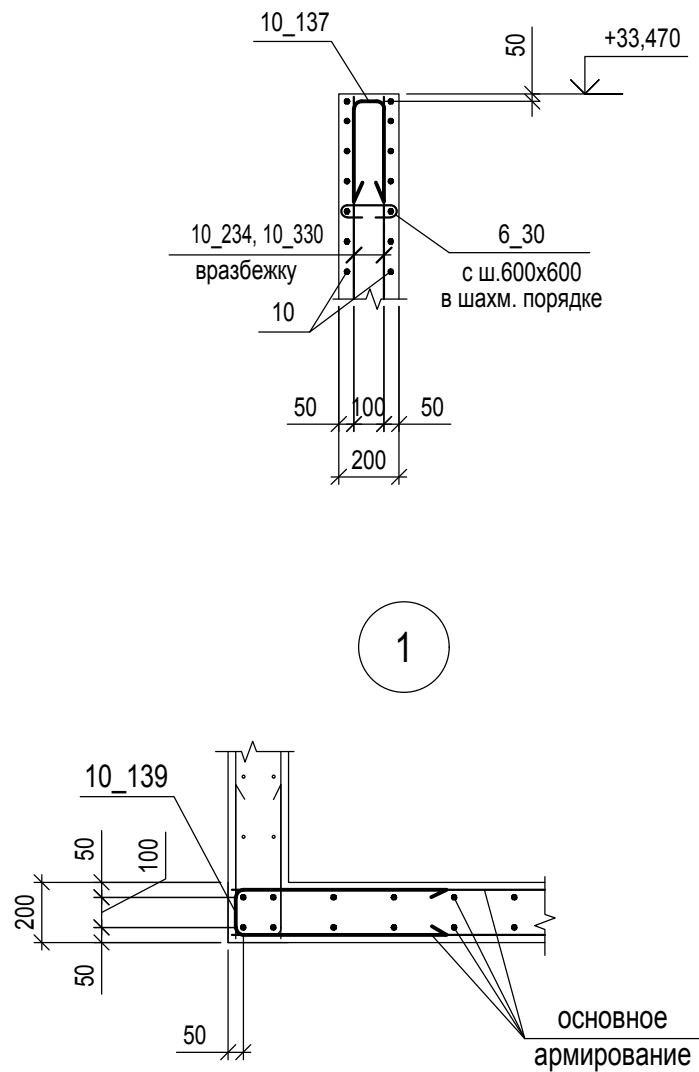
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



А - А



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм14	4,0		4,0	221,0		221,0	225,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

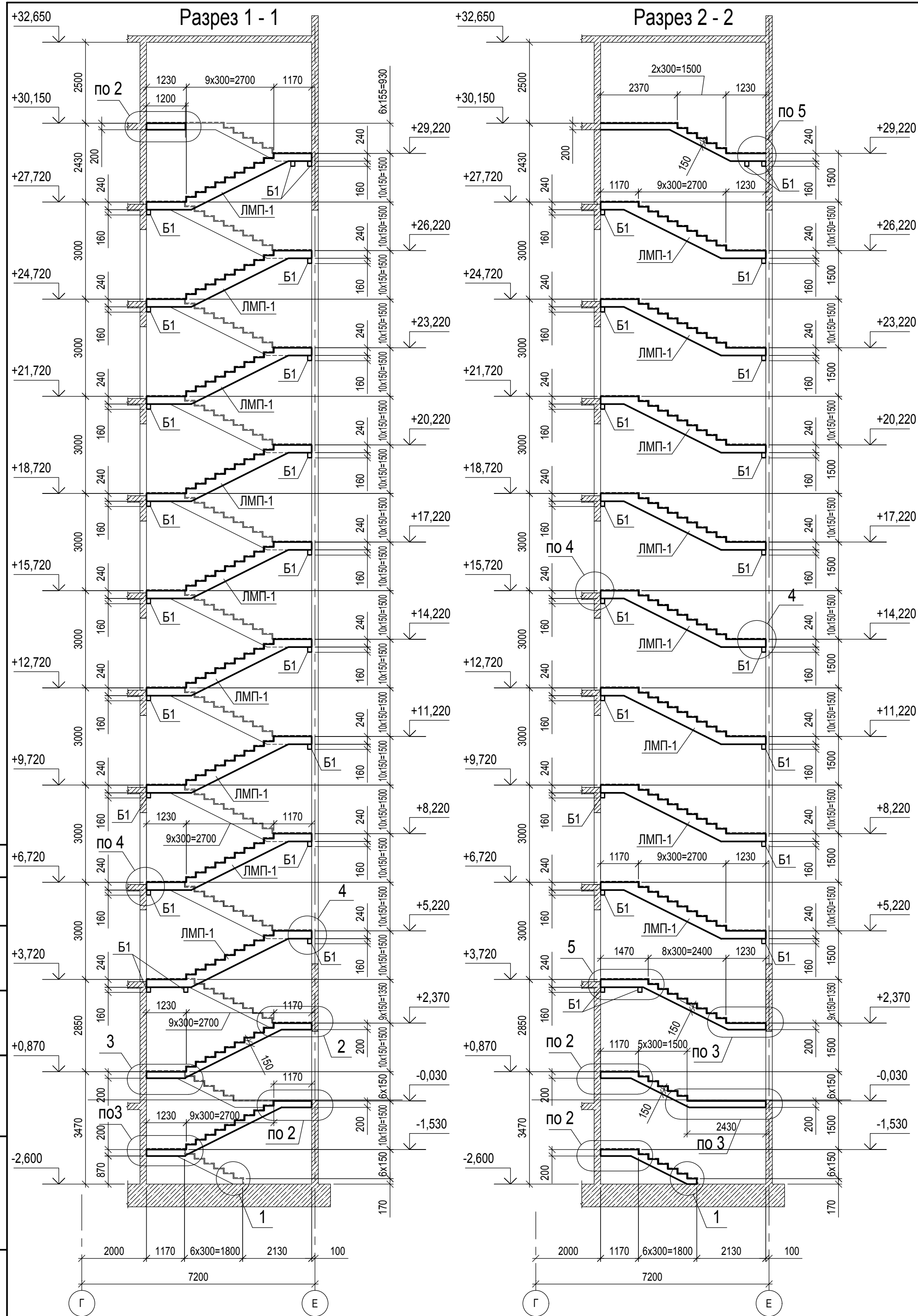
Согласовано

И/инв. № подл.

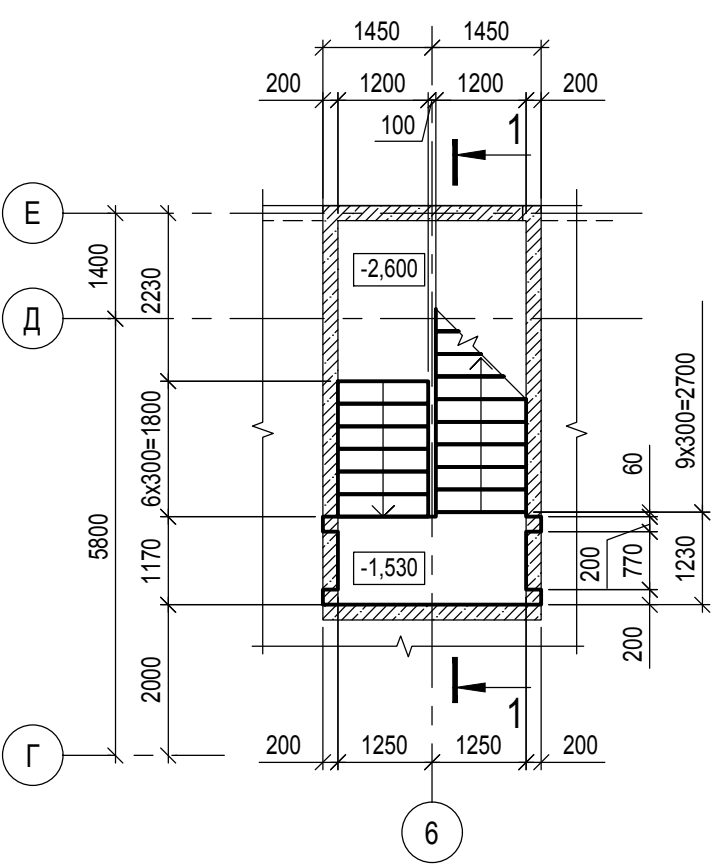
Подп. и дата

Взам. инв. №

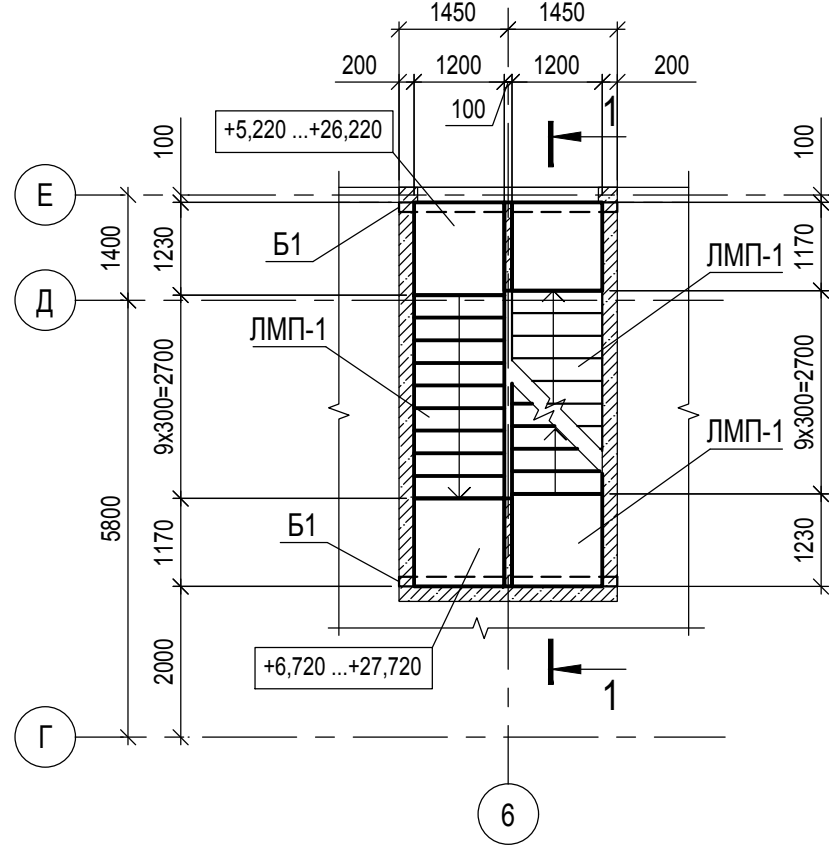
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано	



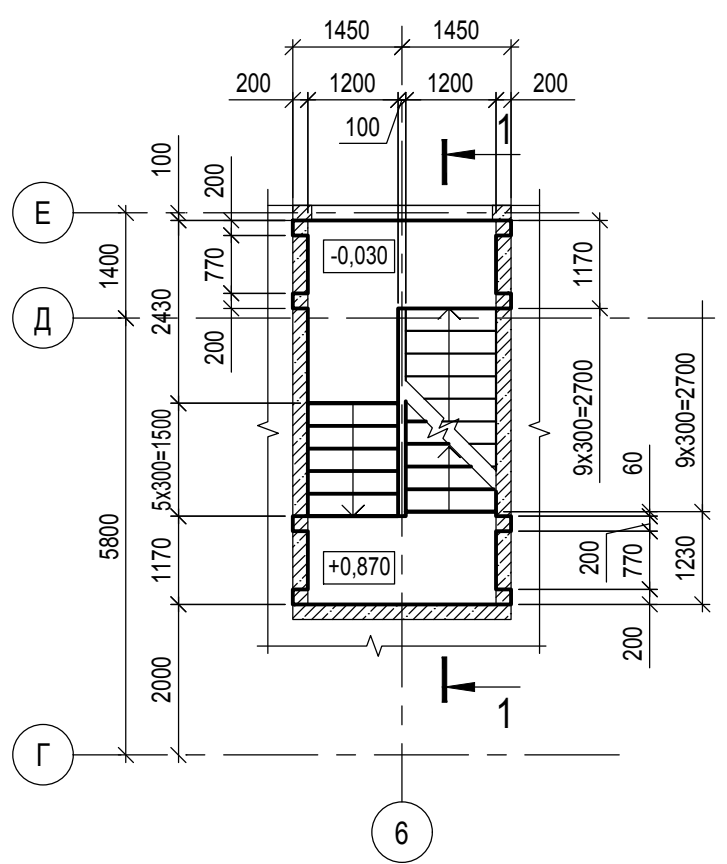
Лестница Лм1 на отм. -2,000 (ур.ч.п.)



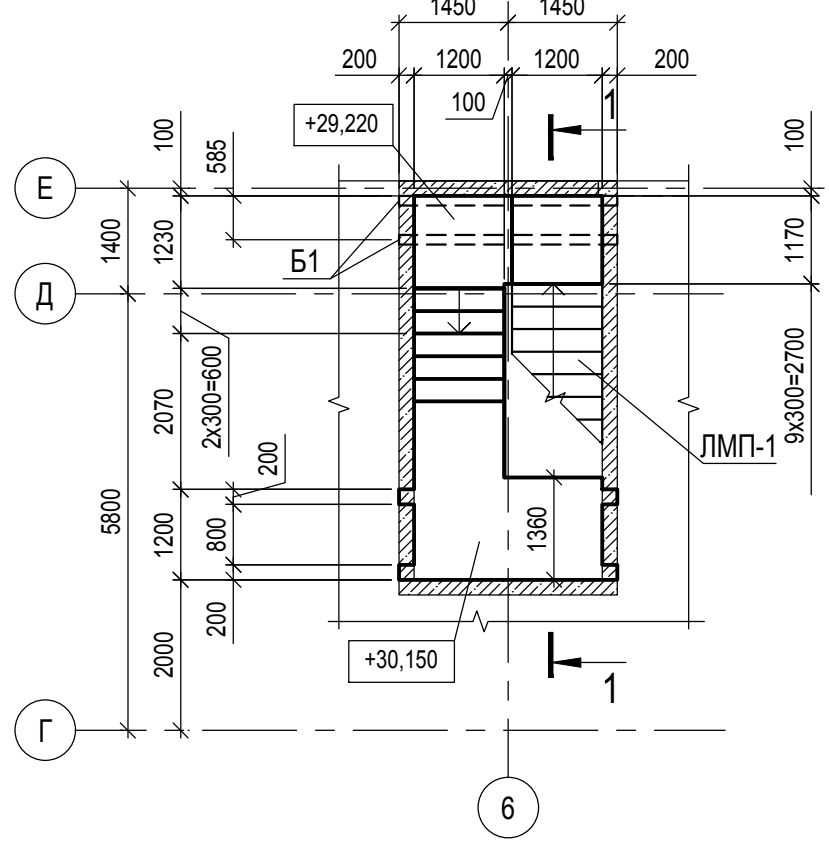
Лестница Лм1 на отм. +6,750 ... +27,720 (ур.ч.п.)



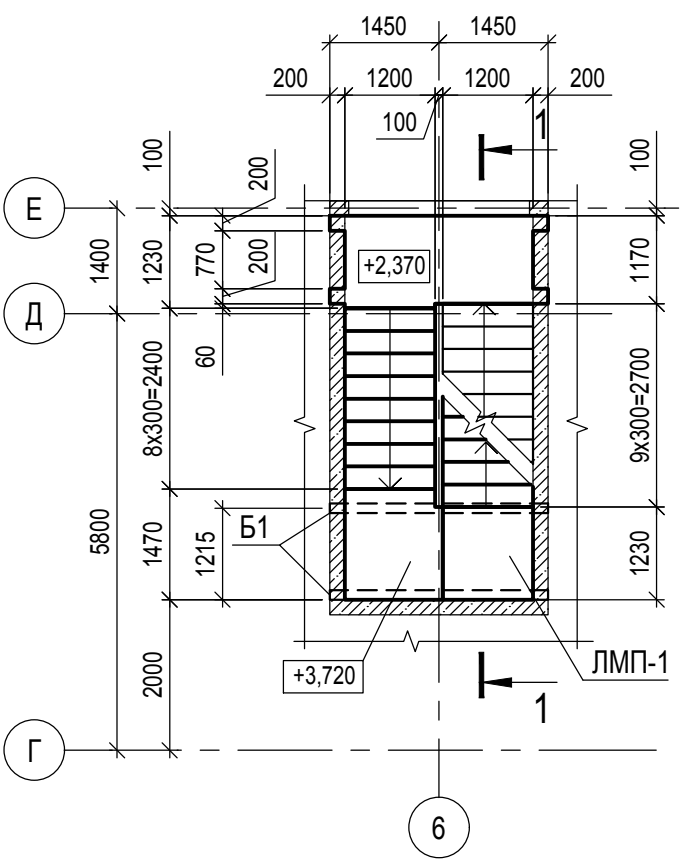
Лестница Лм1 на отм. 0,000 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +30,150 (ур.ч.п.)

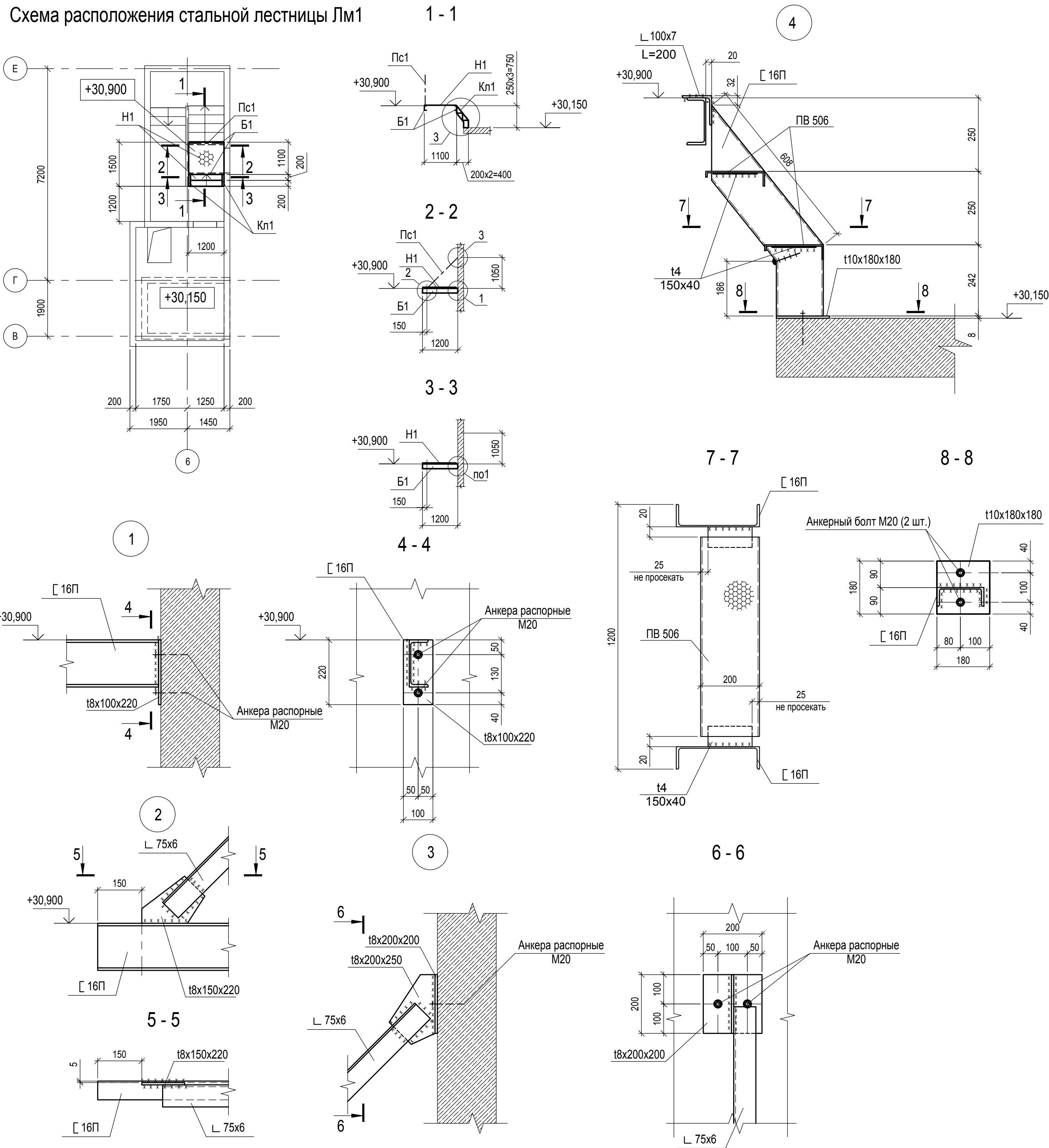


Лестница Лм1 на отм. +3,750 (ур.ч.п.)



1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Листы 48 - 49 рассматривать совместно.
3. Все металлоконструкции должны быть очищены от загрязнений и окислов (ржавчины) и грунтованы двумя слоями грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-82* и окрашены эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82* в 2 слоя.

Схема расположения стальной лестницы Лм1

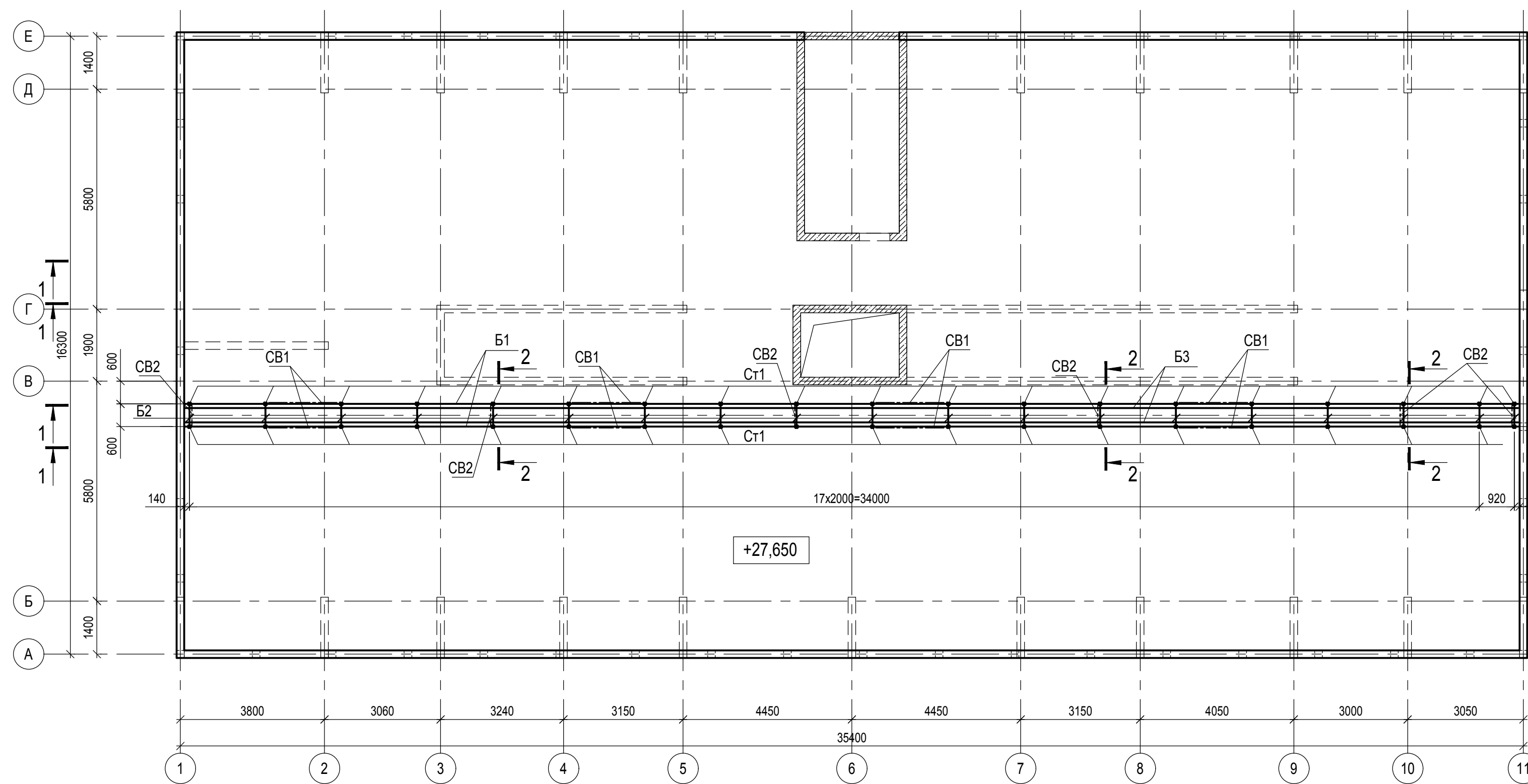


СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛЕСТНИЦЕ Лм1

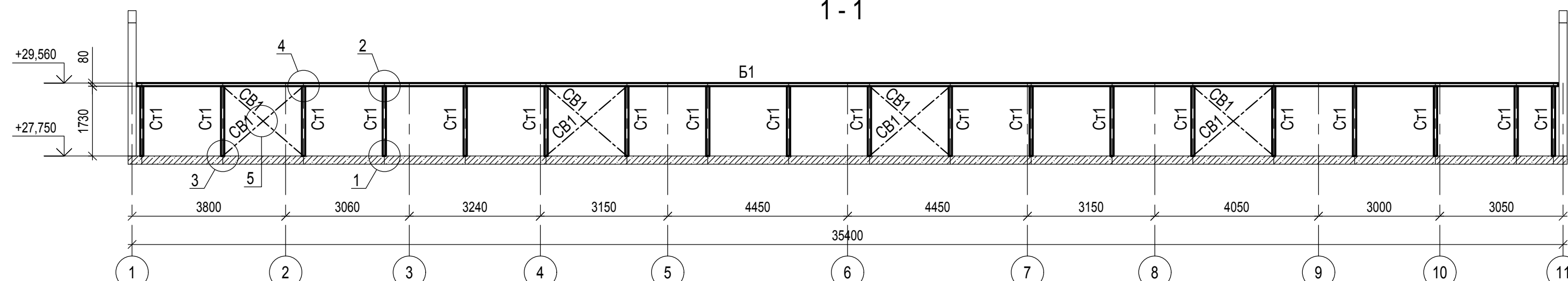
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Конструкции лестницы					
Б1		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1180	2	16,8	
Кл1		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=850	2	12,1	
Пс1		Уголок 75х75х6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=1300	1	9,0	
Н1		Настил ПВ 506	1,86	16,4	м2
Детали					
		Лист 10х180 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=180	2	2,6	
		Лист 8х100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	1,4	
		Лист 8х150 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=220	1	2,1	
		Лист 8х200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=250	1	3,2	
		Лист 8х200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=200	1	2,5	
		Лист 4х40 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=150	4	0,2	
		Уголок 100х100х7 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=200	2	2,2	

- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

Схема расположения поддерживающих конструкций лотка



1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (НАЧАЛО)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Конструкции поддерживающие					
Ст1		Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2015 L=1720	38	15,9	604,2
Б1		Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	9,22	648,5
Б2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=520	19	2,0	38,0
Б3		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	6,89	484,6
СВ1		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	40,0	6,89	275,6
СВ2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	15	3,77	56,6
Детали					
		Лист 10x120 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=280	38	2,64	100,3
		Лист 8x150 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=200	16	1,9	30,4
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=170	16	1,1	17,6
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=120	8	0,8	6,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (ОКОНЧАНИЕ)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
		Лист 6x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=280	12	1,3	15,6
		Лист 6x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=240	12	1,13	13,6
		Лист 6x140 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=200	6	1,32	8,0

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

