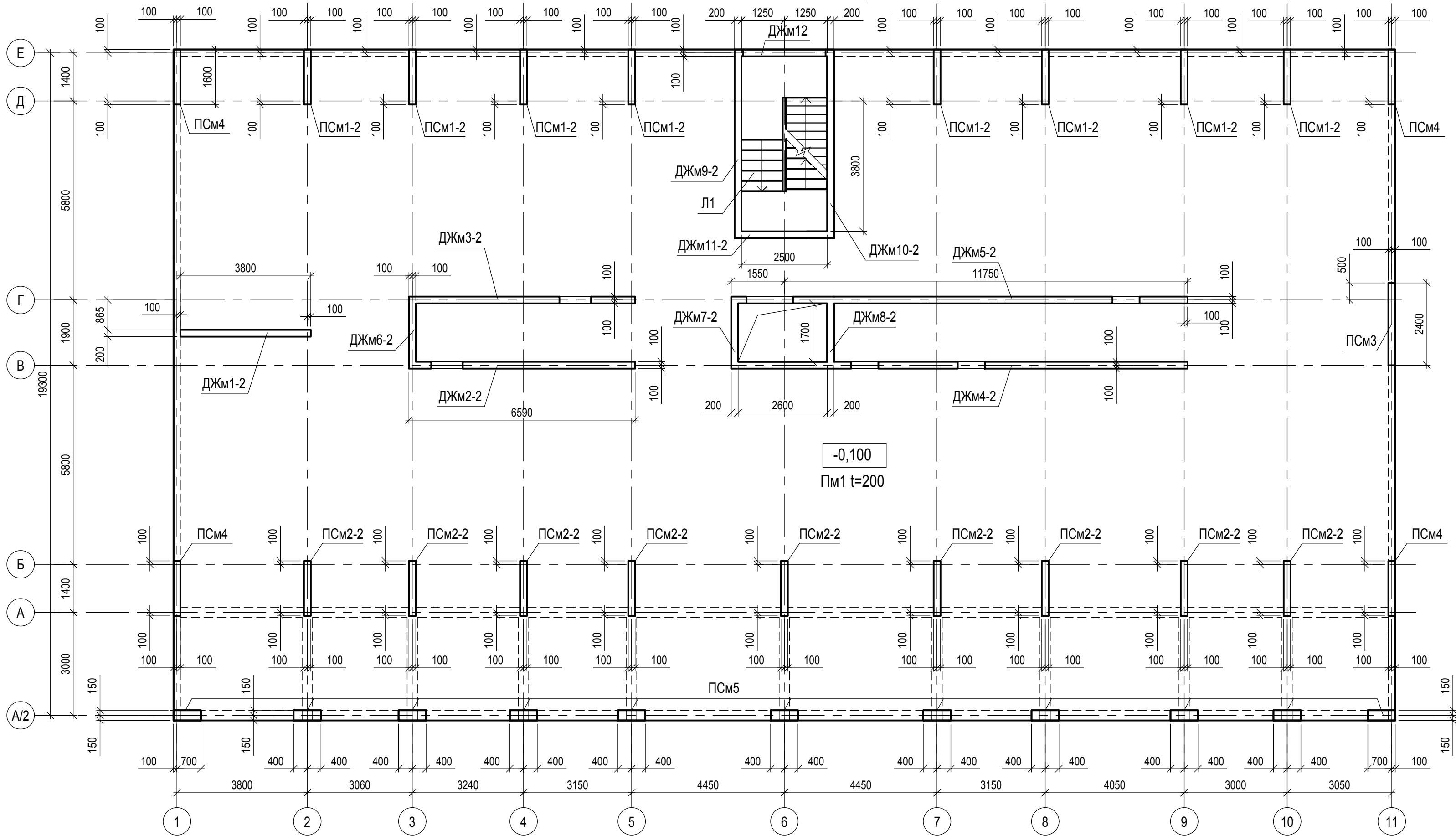


Схема расположения элементов конструкций на отм. -0,100



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100 (начало)

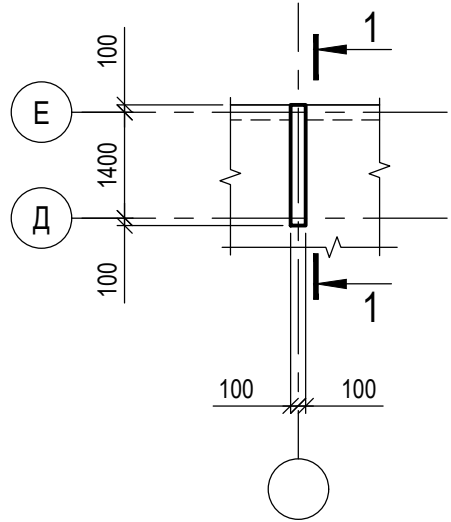
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм1	94/20–КЖ1.1 лист 24	Плита монолитная	Пм1		
Псм1-2	лист 3	Пилон стеновой	Псм1-2	8	
Псм2-2	лист 4	То же	Псм2-2	9	
Псм3	лист 5	" "	Псм3	1	
Псм4	лист 6	" "	Псм4	4	
Псм5	лист 7	" "	Псм5	11	
Джм1-2	лист 8	Диафрагма жесткости	Джм1-2	1	
Джм2-2	лист 9	То же	Джм2-2	1	
Джм3-2	лист 10	" "	Джм3-2	1	
Джм4-2	лист 11	" "	Джм4-2	1	
Джм5-2	лист 12	" "	Джм5-2	1	
Джм6-2	лист 13	" "	Джм6-2	1	
Джм7-2	лист 14	" "	Джм7-2	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100 (окончание)

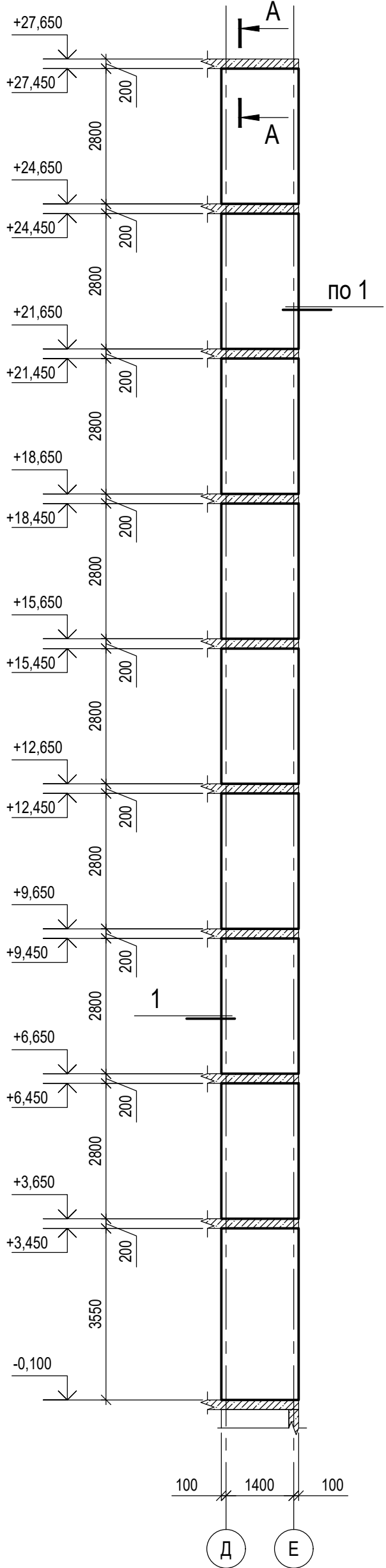
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Джм8-2	лист 15	" "	Джм8-2	1	
Джм9-2	лист 16	" "	Джм9-2	1	
Джм10-2	лист 17	" "	Джм10-2	1	
Джм11-2	лист 18	" "	Джм11-2	1	
Джм12	лист 19	" "	Джм12	1	
Л1	лист 49	Лестница	Л1	1	

1. Общие указания смотри на листе 1.

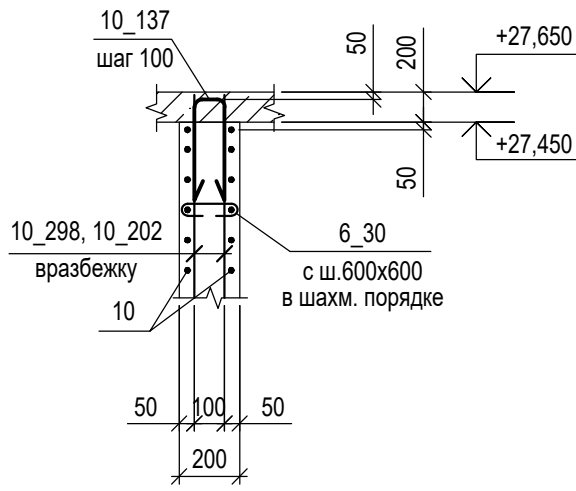
Пилон стеновой ПСм1-2



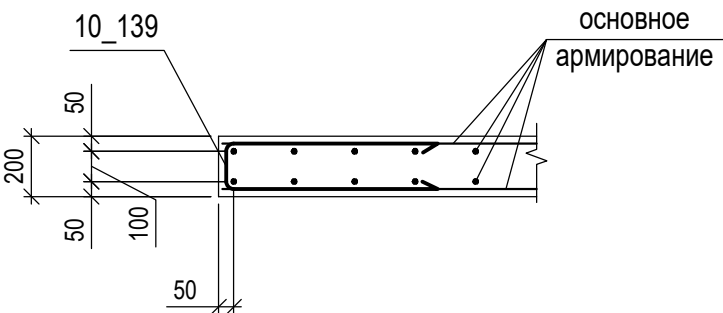
1 - 1 (опалубка)



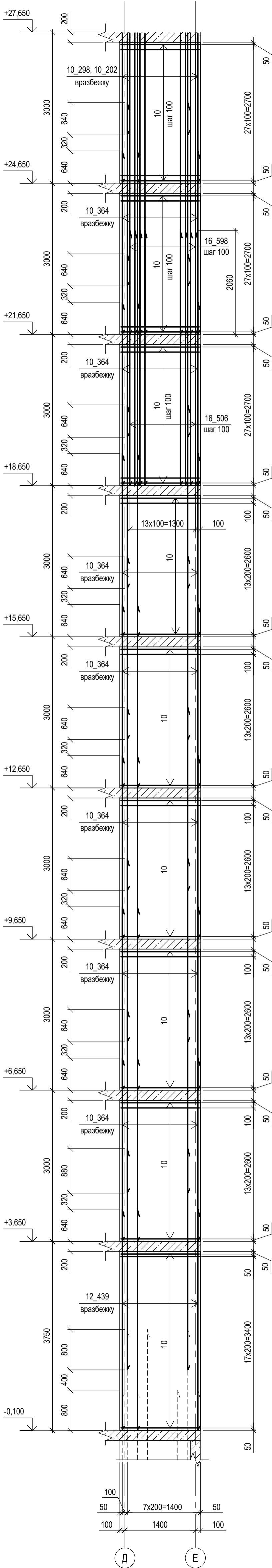
А - А



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	600,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	356	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	18	3,9	
16_506		Ø16A500C L=5060	28	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	28	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	126	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

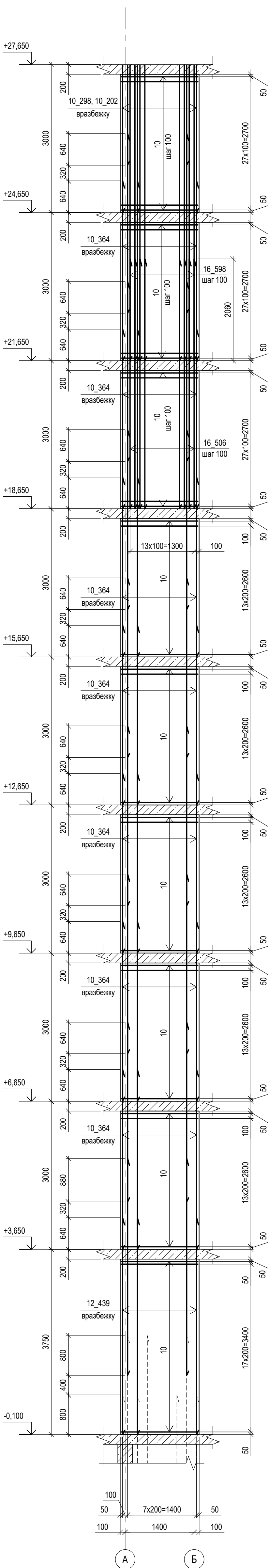
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ПСм1-2	12,6		12,6	1032,3	70,2	490,0	1592,5	1605,1

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

1 - 1 (армирование)



\* - см. ведомость деталей на данном листе

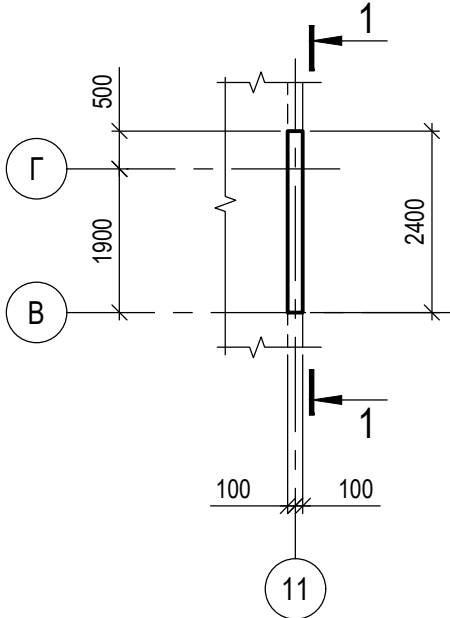
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240			A500C					
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ПСм2-2	12,6		12,6	1032,3	70,2	490,0	1592,5	1605,1	

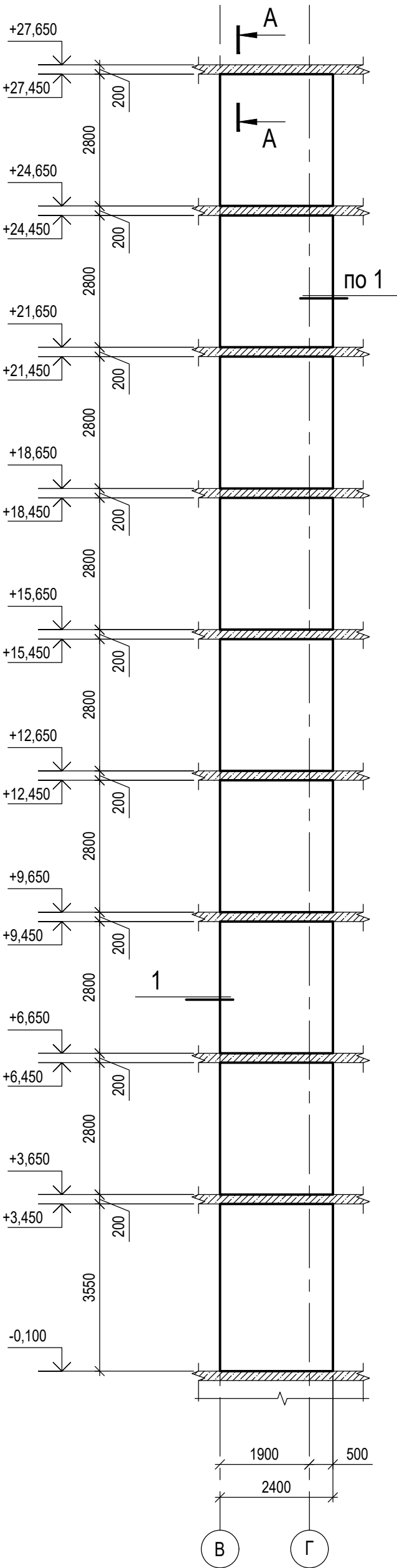
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

[illegible]

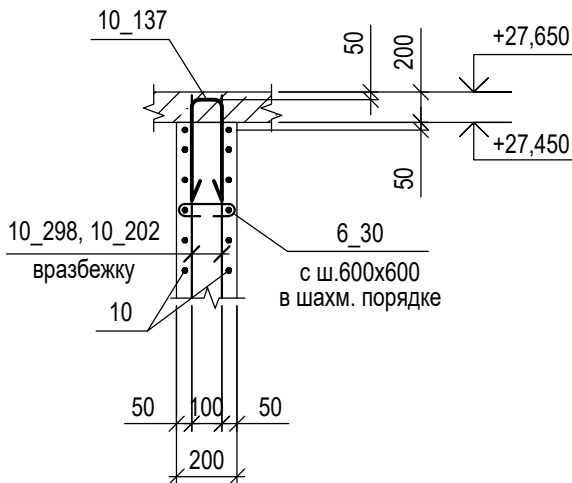
Пилон стеновой ПСмЗ



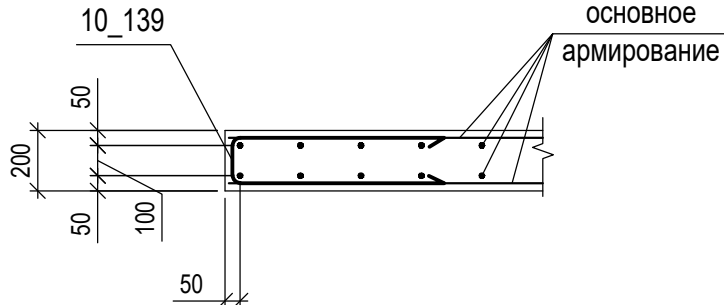
1 - 1 (опалубка)



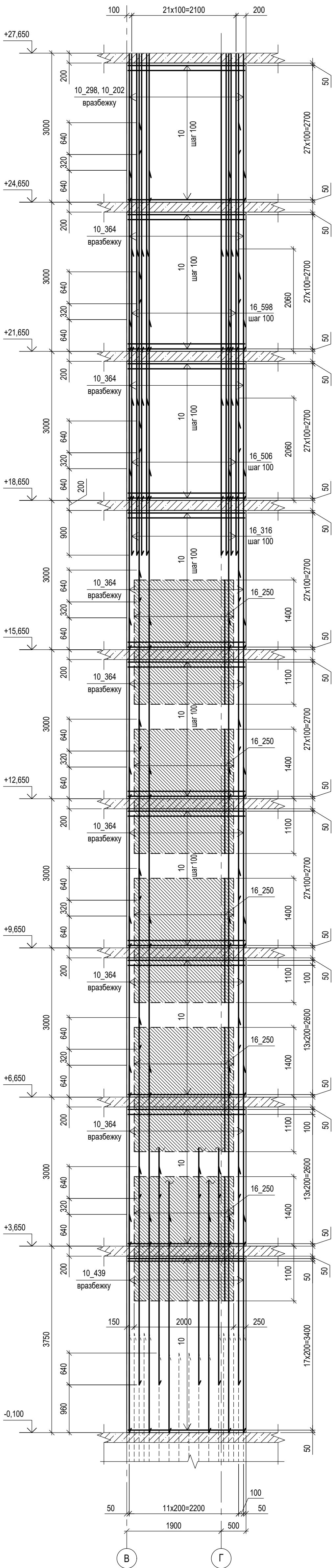
A - A



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСмЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1100,0	0,62	м. резать по месту
10_439		Ø10A500C L=4390	26	2,8	
10_364		Ø10A500C L=3640	182	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	12	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	14	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	35	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	432	0,9	
16_250		Ø16A500C L=2500	110	4,0	
16_316		Ø16A500C L=3160	44	5,0	
16_506		Ø16A500C L=5060	44	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	44	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	190	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			12,5		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

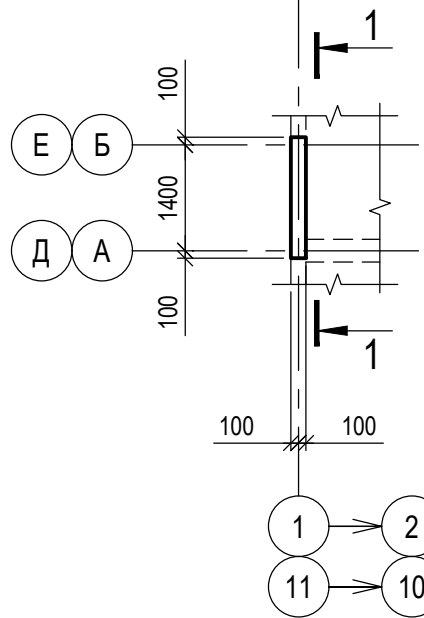
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

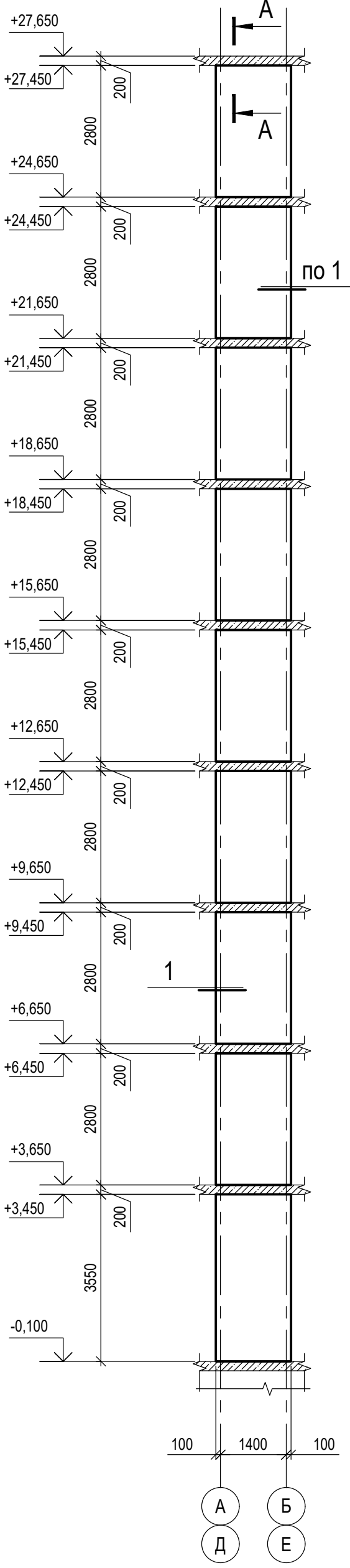
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого	
ПСмЗ	19,0		19,0	1635,9	1430,0		3065,9	3084,9

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

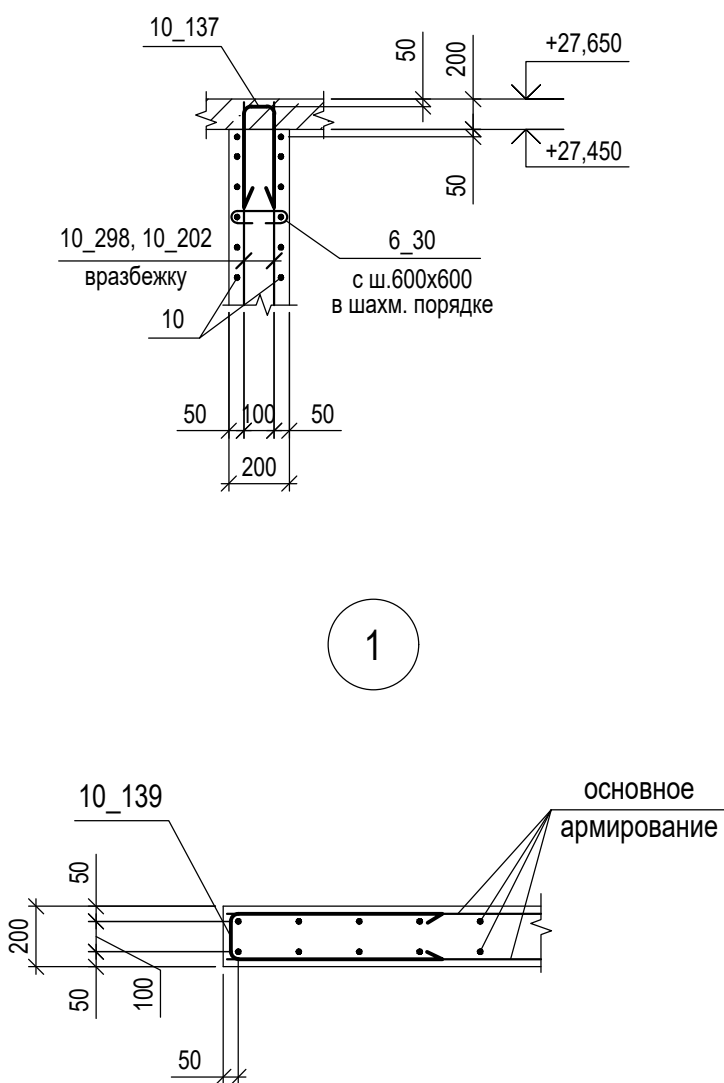
Пилон стеновой ПСм4



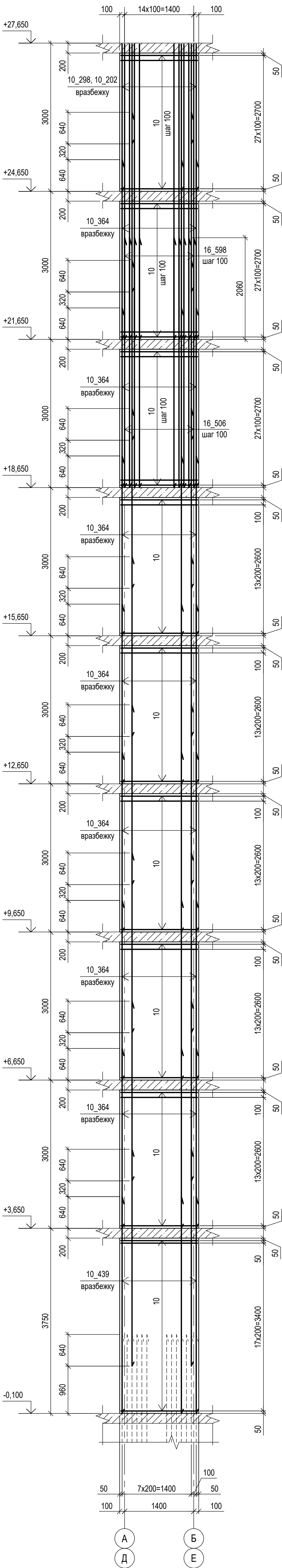
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	600,0	0,62	м. резать по месту
10_439		Ø10A500C L=4390	18	2,8	
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	24	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	356	0,9	
16_506		Ø16A500C L=5060	30	8,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	30	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	130	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

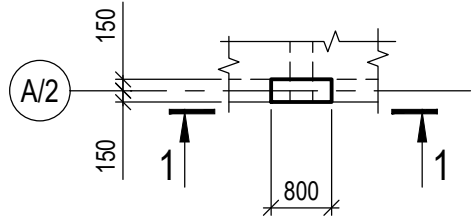
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

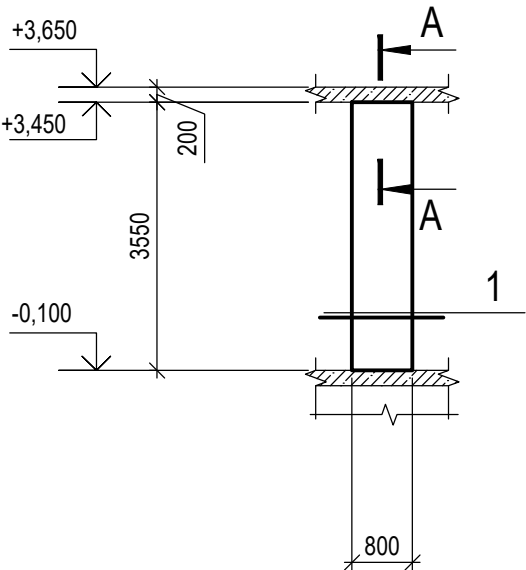
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø16		Итого		
ПСм4	13,0		13,0	1083,6	525,0		1608,6	1621,6	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

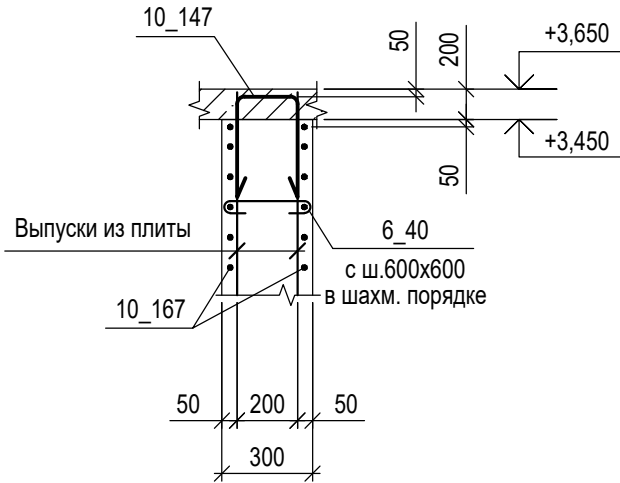
Пилон стеновой ПСм5



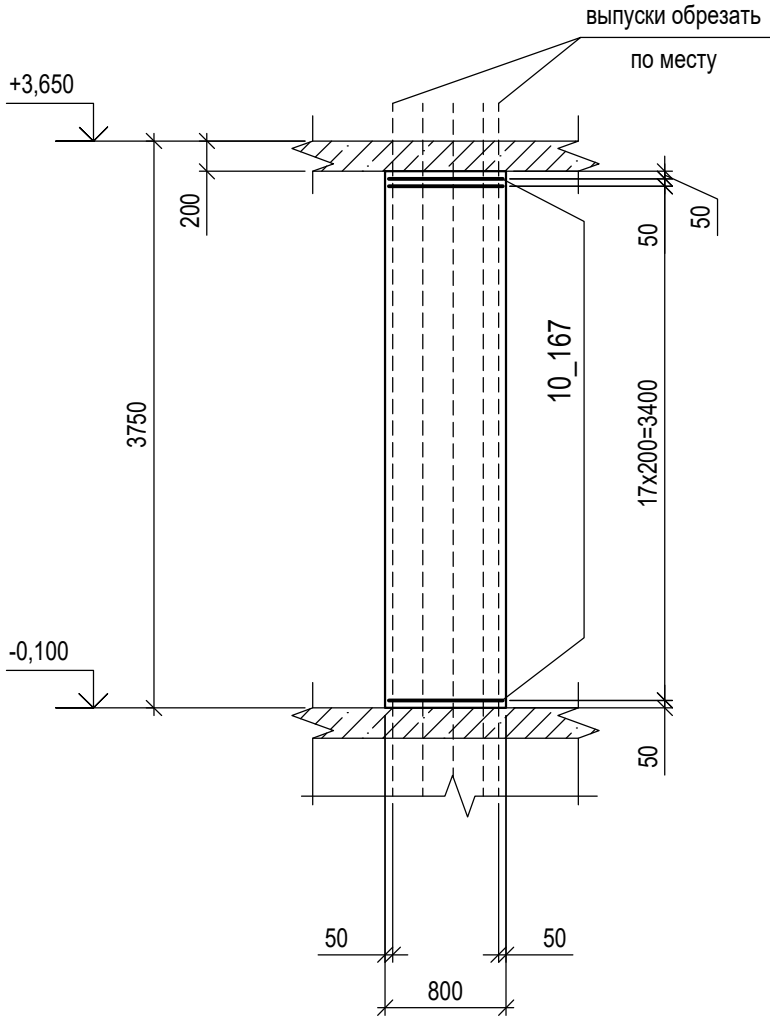
1 - 1 (опалубка)



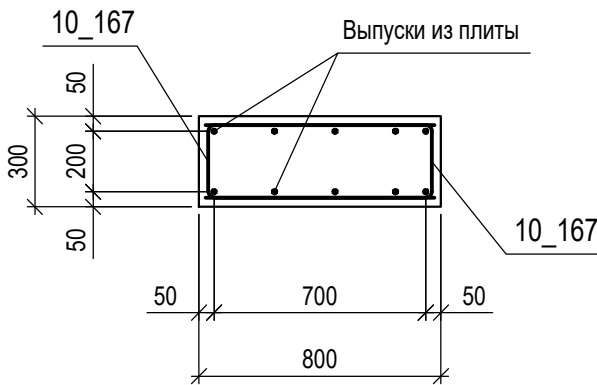
A - A



1 - 1 (армирование)



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		Детали			
		ГОСТ 34028-2016			
10_147*		Ø10A500C L=1470	5	1,0	
10_167*		Ø10A500C L=1670	38	1,1	
6_40*		Ø6A240 L=300	9	0,1	
		Материалы			
		Бетон класса В25	0,86		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_147	
10_167	
6_40	

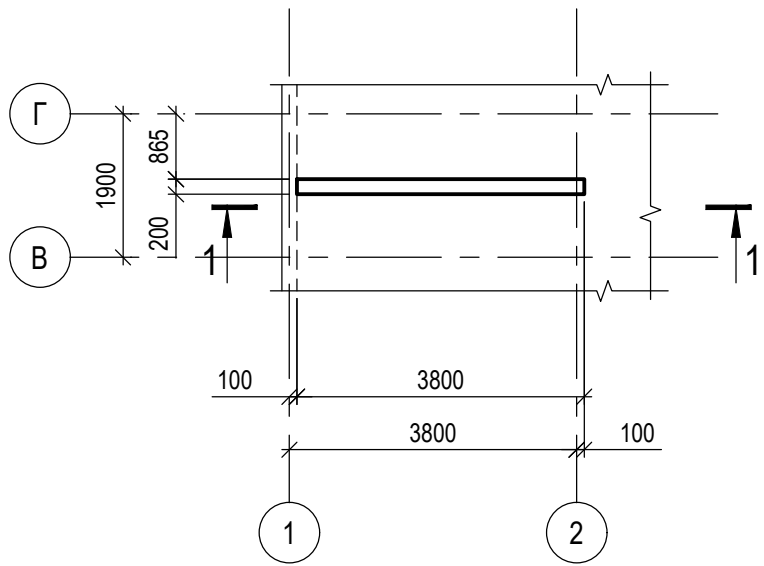
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса					Всего	
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10		Итого		
ПСм5	0,9	0,9	46,8		46,8	47,7	

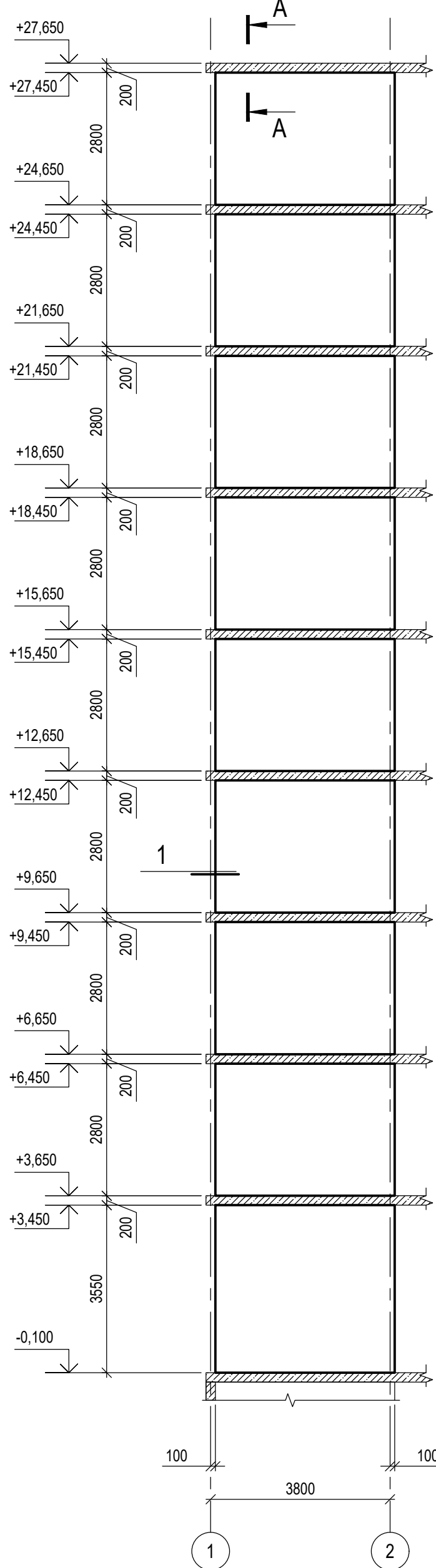
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Согласовано			
Изм. № подл.	Подп. и Дата	Взам. инв. №	

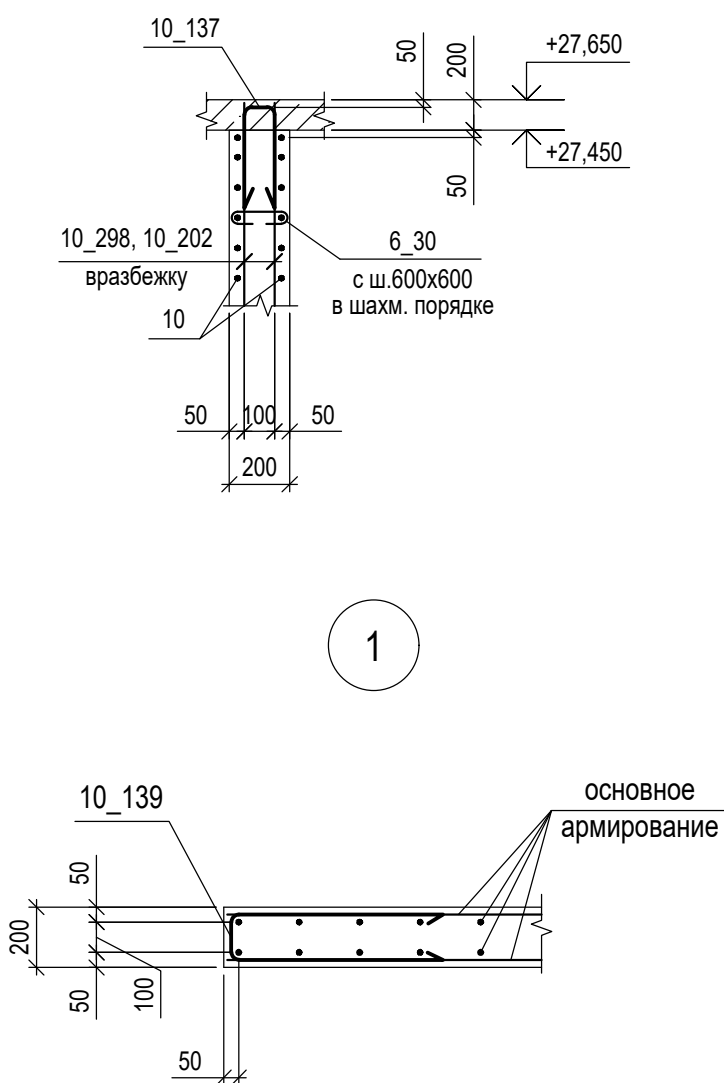
Диафрагма жесткости ДЖм1-2



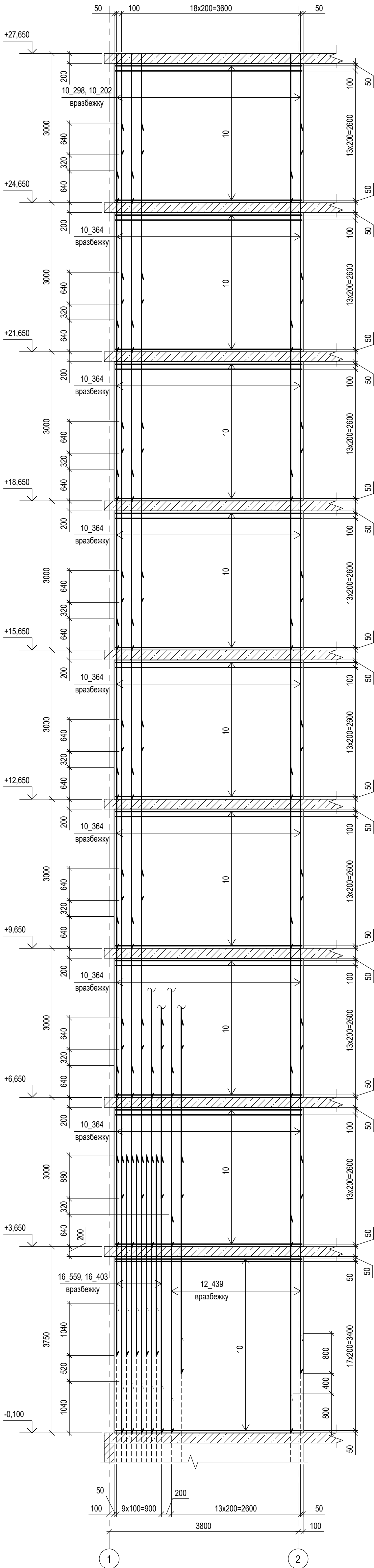
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1100,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	280	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	20	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	20	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	20	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	28	3,9	
16_403		Ø16A500C L=4030	10	6,4	
16_559		Ø16A500C L=5590	10	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	300,0	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	19,8		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

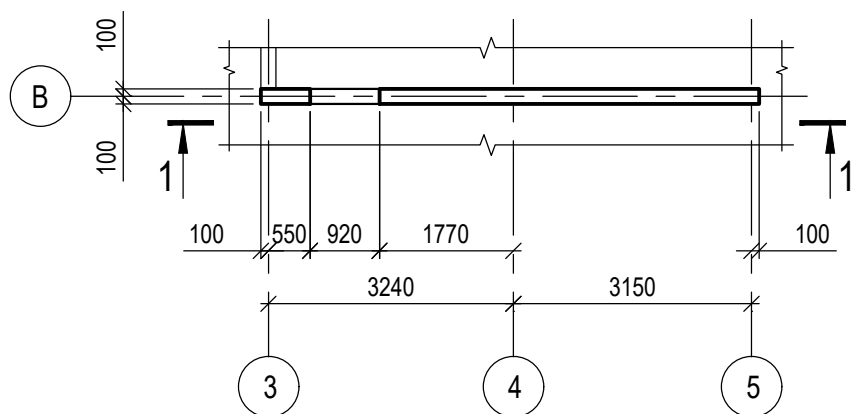
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм1-2	30,0		30,0	1658,2	109,2	153,0	1920,4	1950,4	

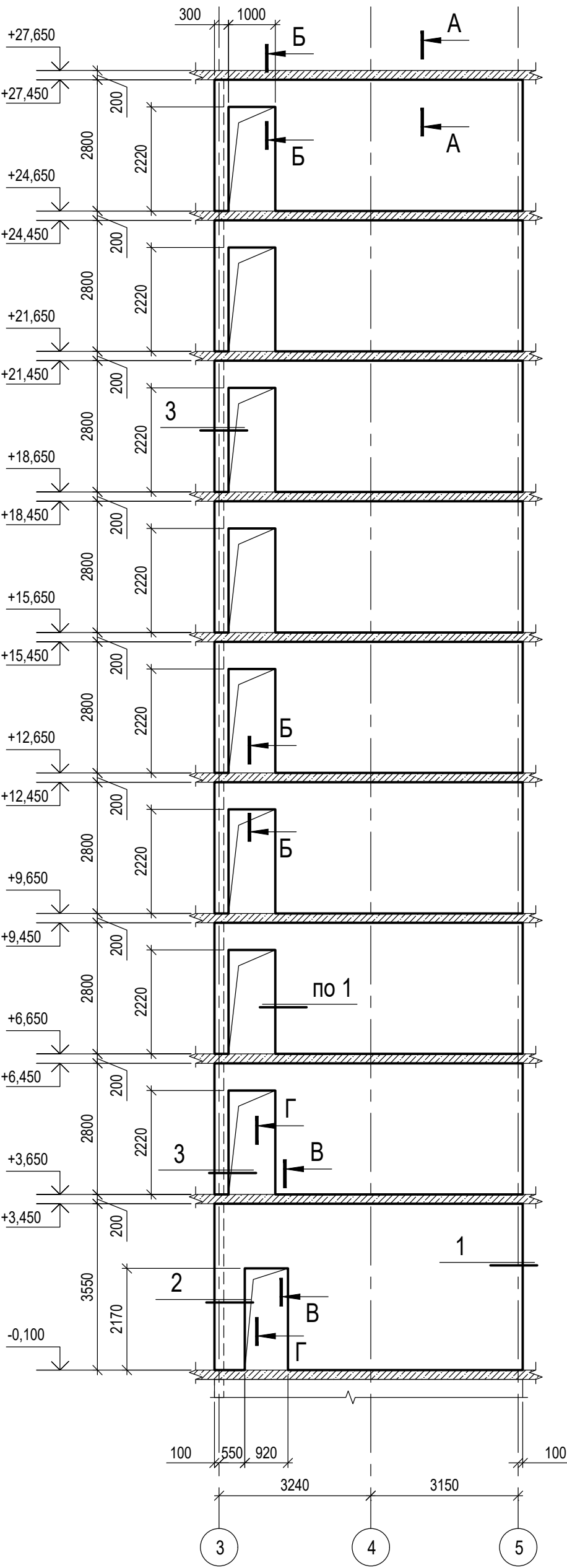
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.



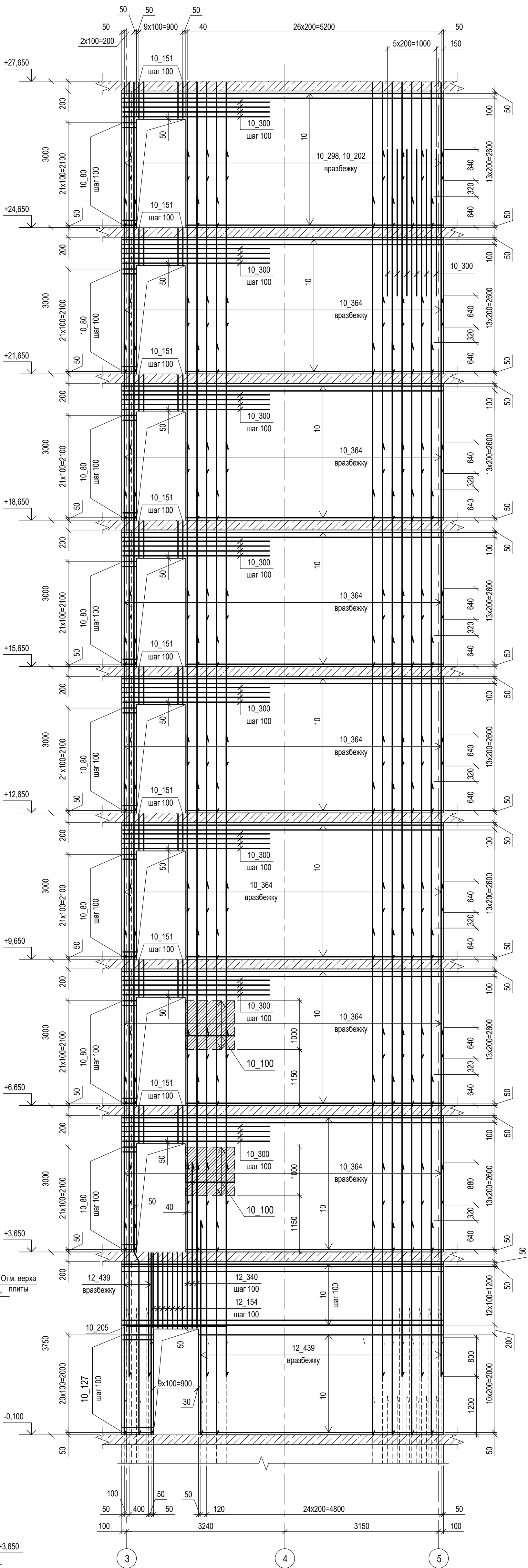
Диафрагма жесткости ДЖм2-2



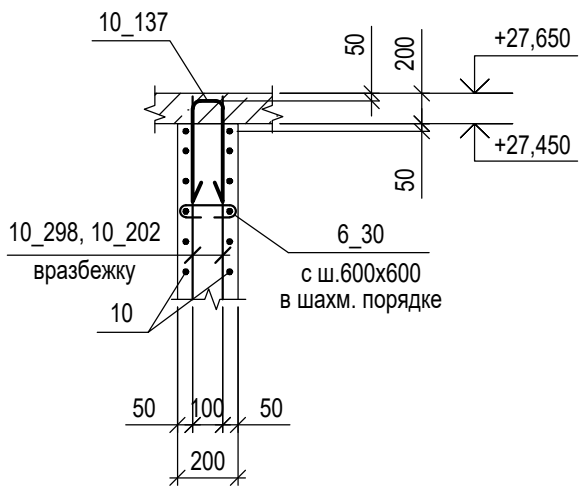
1 - 1 (опалубка)



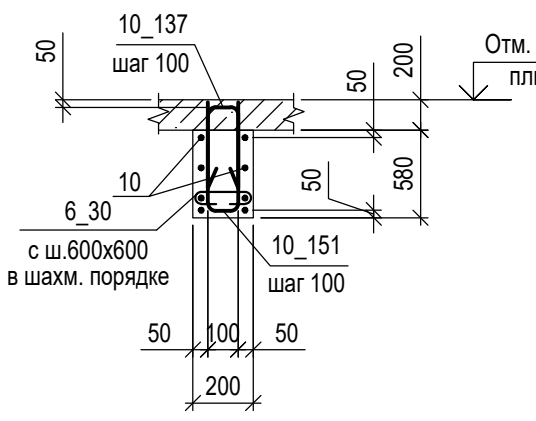
1 - 1 (армирование)



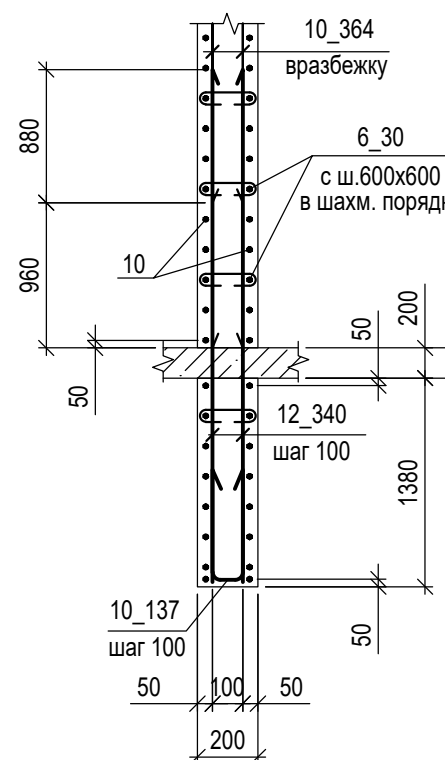
A - A



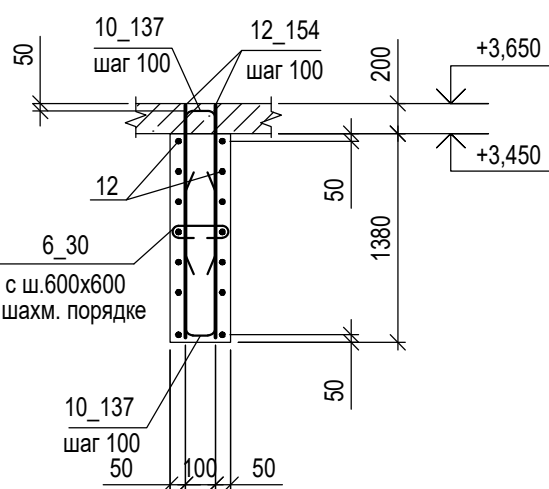
Б - Б



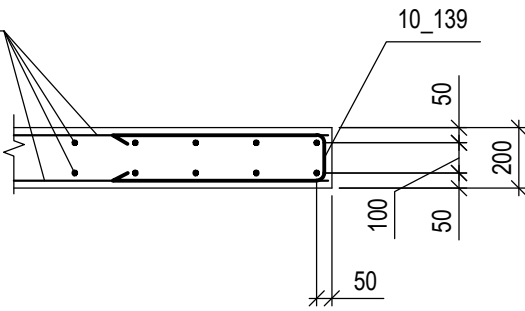
В - В



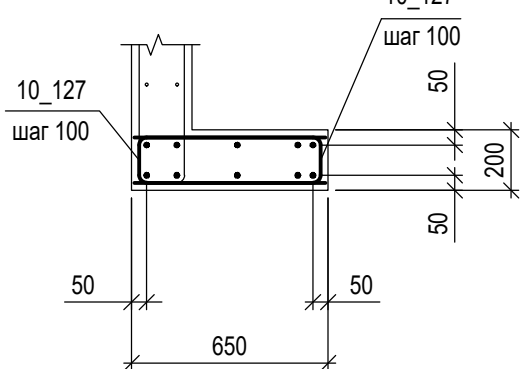
Г - Г



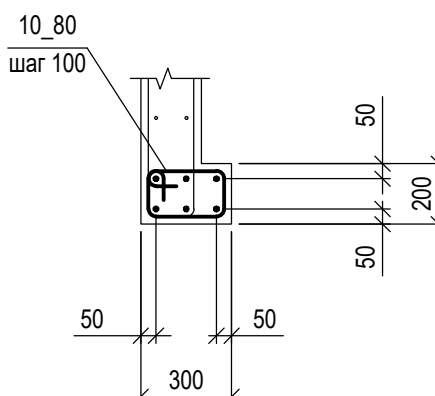
основное армирование



2



3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм2-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1650,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	30	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	30	1,9	
10_300		Ø10A500C L=3000	76	1,9	
10_205		Ø10A500C L=2050	2	1,3	
10_100		Ø10A500C L=1000	24	0,7	
10_137*		Ø10A500C L=1370	129	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	290	0,9	
10_127*		Ø10A500C L=1270	42	0,8	
10_151*		Ø10A500C L=1510	80	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	62	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	6	3,1	
12_154		Ø12A500C L=1540	14	1,4	
10_80*		Ø10A240 L=800	176	0,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	460	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			30,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_127	
10_137	
10_151	
6_30	
10_80	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

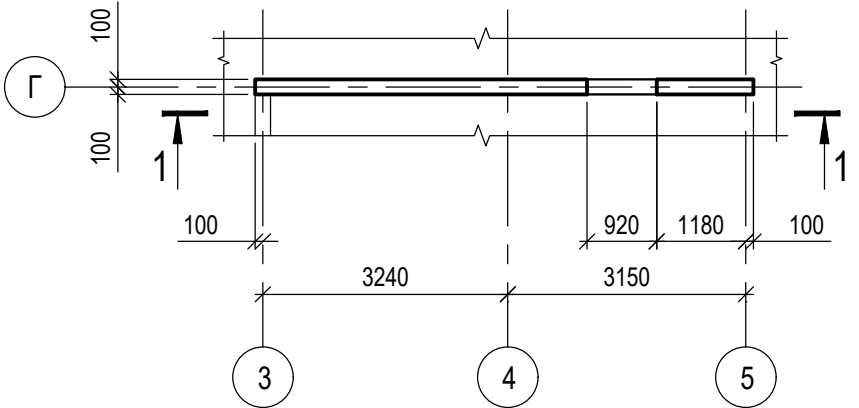
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12		Итого		
ДЖм2-2	46,0	88,0	134,0	2877,5	280,0		3157,5	3291,5	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

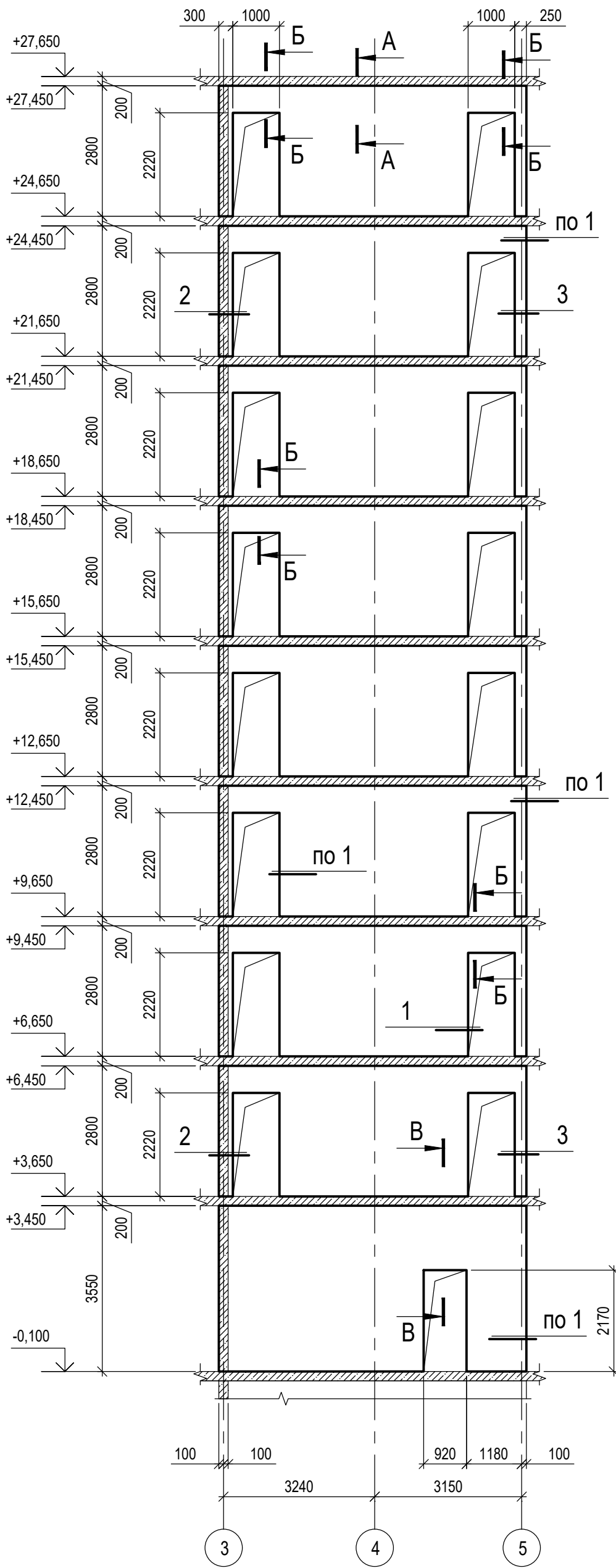
Согласовано					
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. име. №			



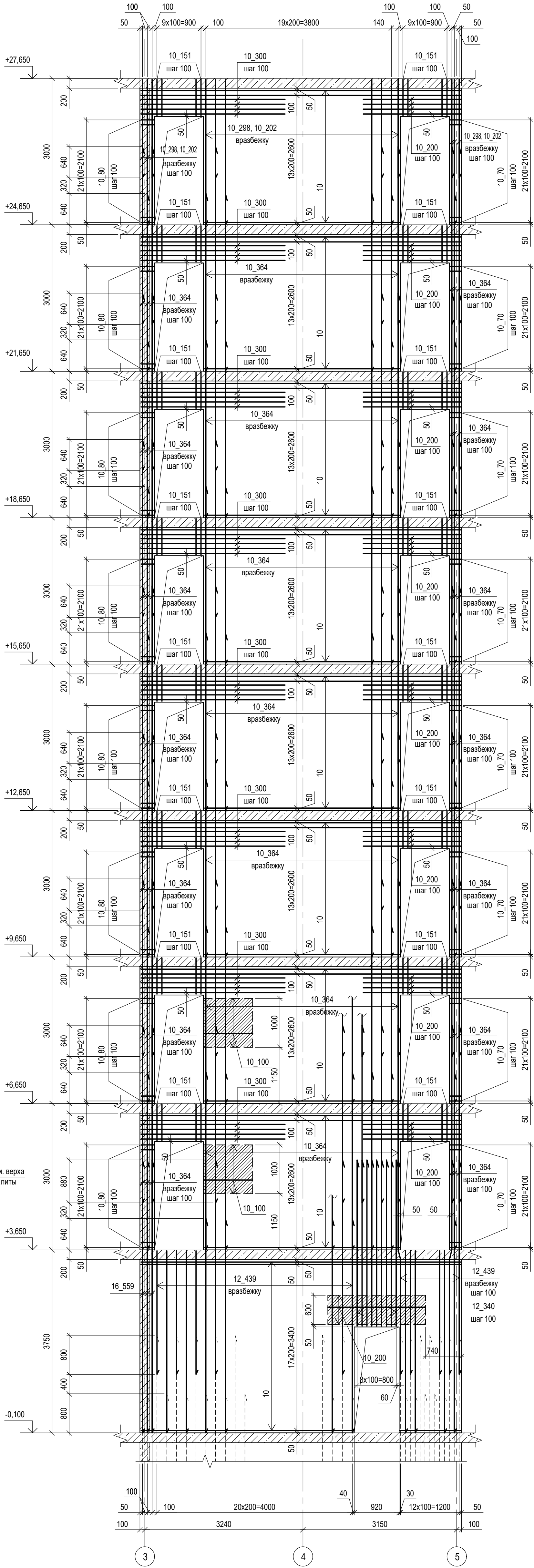
Диафрагма жесткости ДЖм3-2



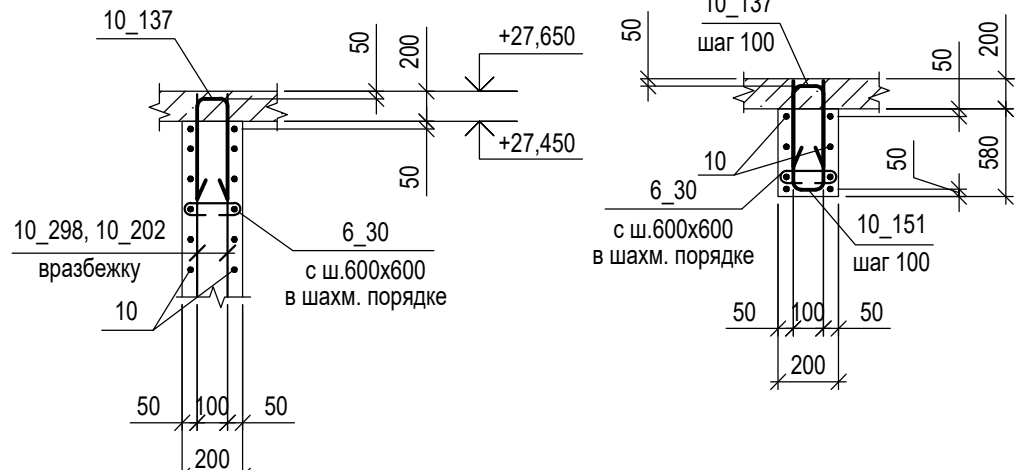
1 - 1 (опалубка)



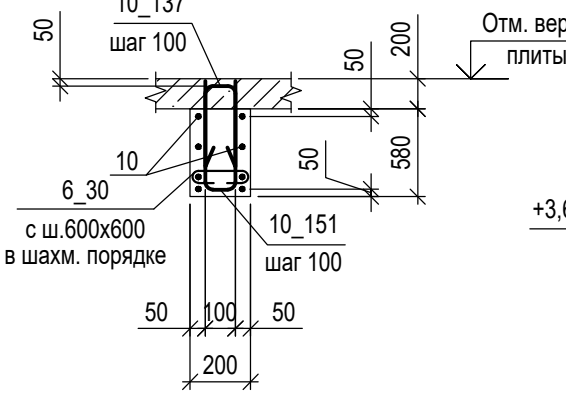
1 - 1 (армирование)



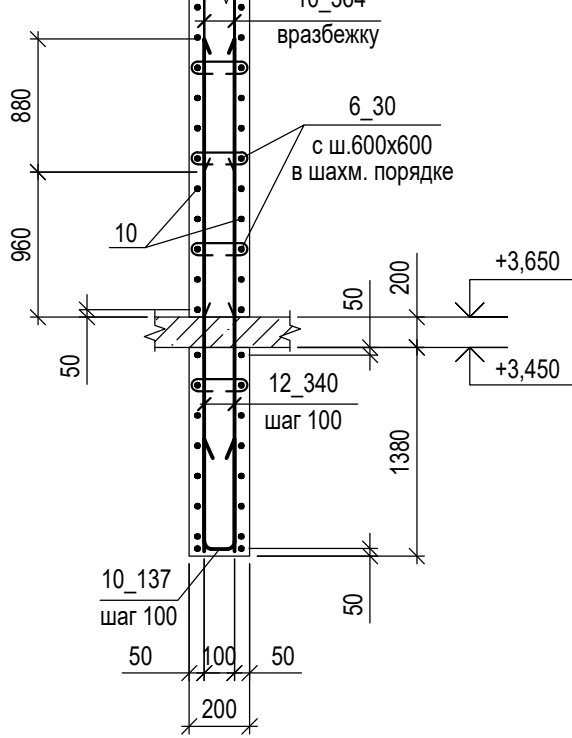
А - А



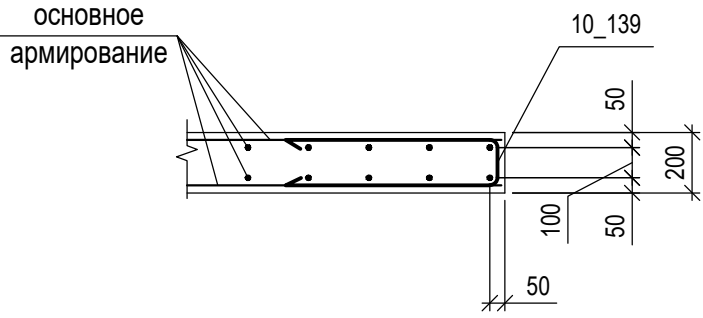
Б - Б



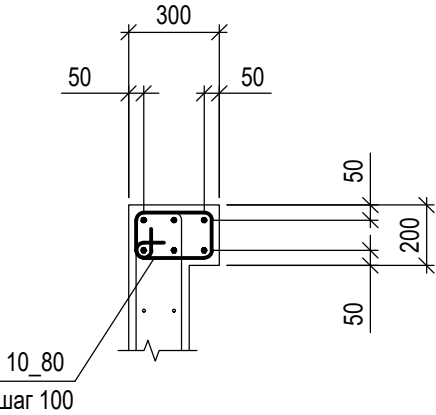
В - В



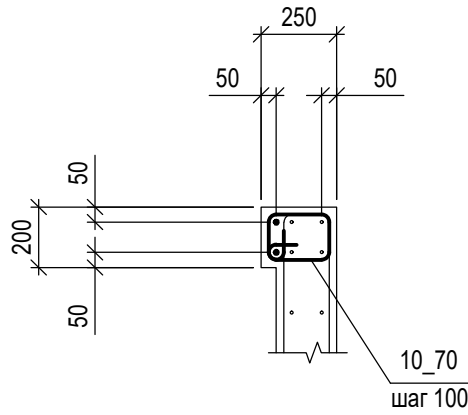
1



2



3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм3-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1400,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	378	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	26	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	28	1,9	
10_300		Ø10A500C L=3000	64	1,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	72	1,3	
10_100		Ø10A500C L=1000	24	0,7	
10_137*		Ø10A500C L=1370	190	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	300	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	160	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	68	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	18	3,1	
16_559		Ø16A500C L=5590	6	8,9	
10_80*		Ø10A240 L=800	176	0,5	
10_70*		Ø10A240 L=700	176	0,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	402	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			26,7		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

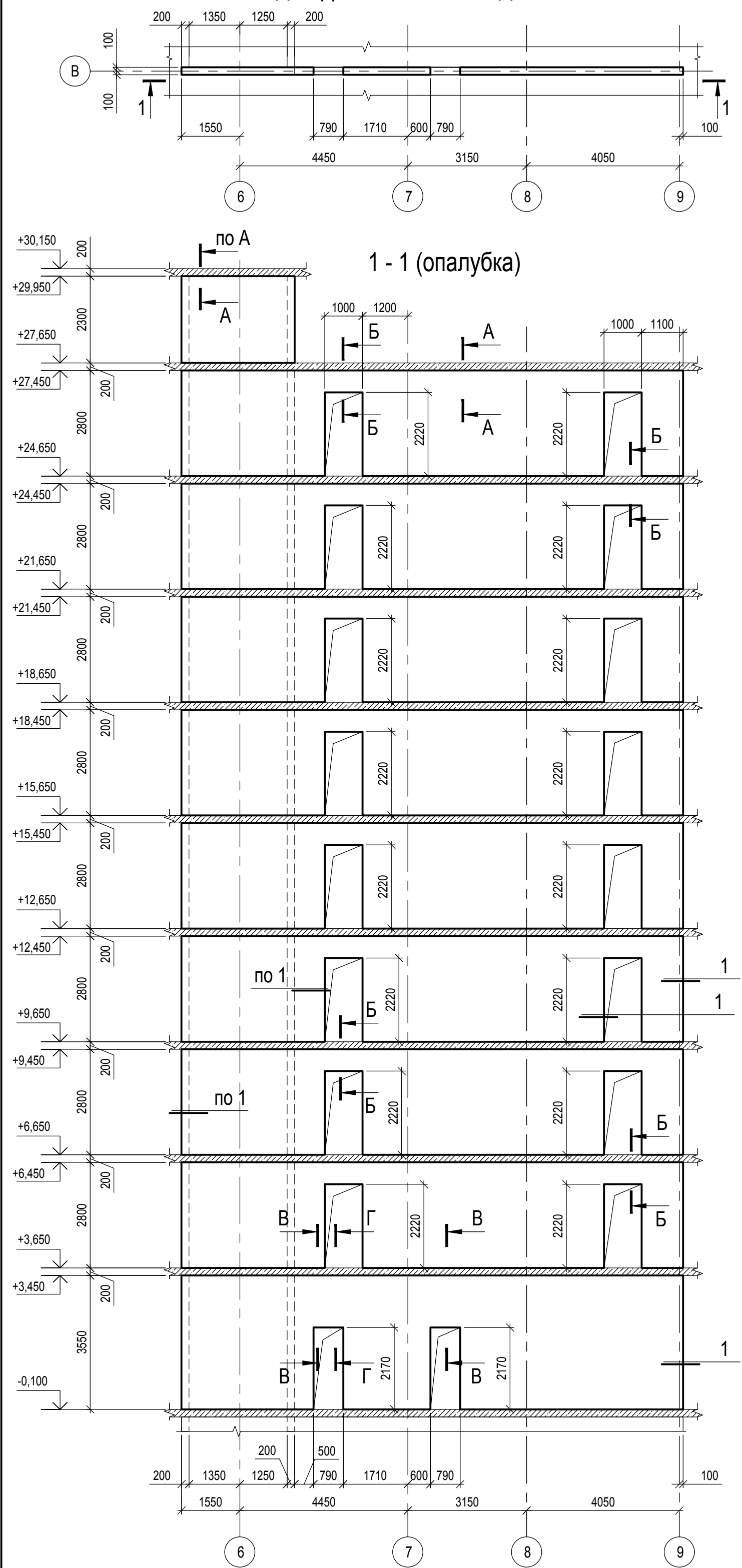
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	
10_80	
10_70	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм3-2	40,2	176,0	216,2	2657,4	321,0	53,4	3031,8	3248,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Диафрагма жесткости ДЖм4-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	3318,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	792	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	38	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	38	1,9	
10_152		Ø10A500C L=1520	16	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	18	1,5	
10_250		Ø10A500C L=2500	228	1,6	
10_210		Ø10A500C L=2100	100	1,3	
10_100		Ø10A500C L=1000	96	0,7	
10_137*		Ø10A500C L=1370	249	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	561	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	160	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	108	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	14	3,1	
12_154		Ø12A500C L=1540	10	1,4	
12_455		Ø12A500C L=4550	22	4,1	
12_388		Ø12A500C L=3880	154	3,5	
12_178		Ø12A500C L=1780	10	1,6	
12_298		Ø12A500C L=2980	12	2,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	940	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	62,5		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

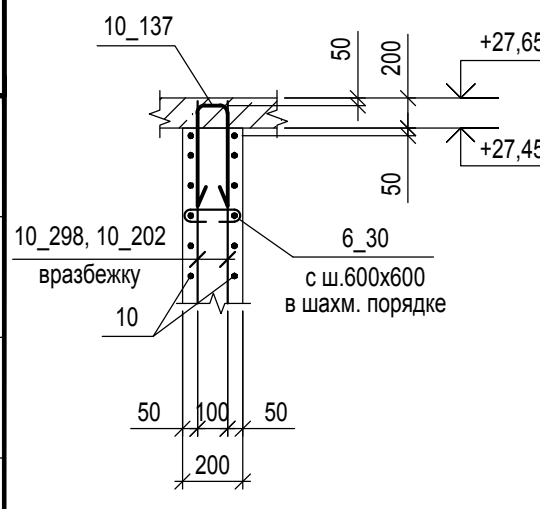
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12		Итого		
ДЖм4-2	94,0		94,0	5492,0	1156,2		6648,2	6742,2	

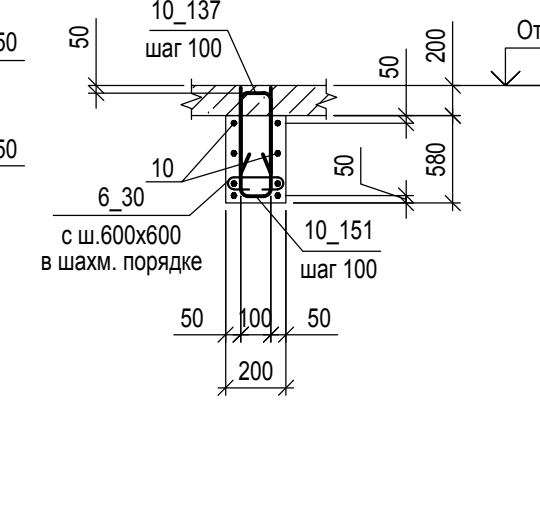
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	

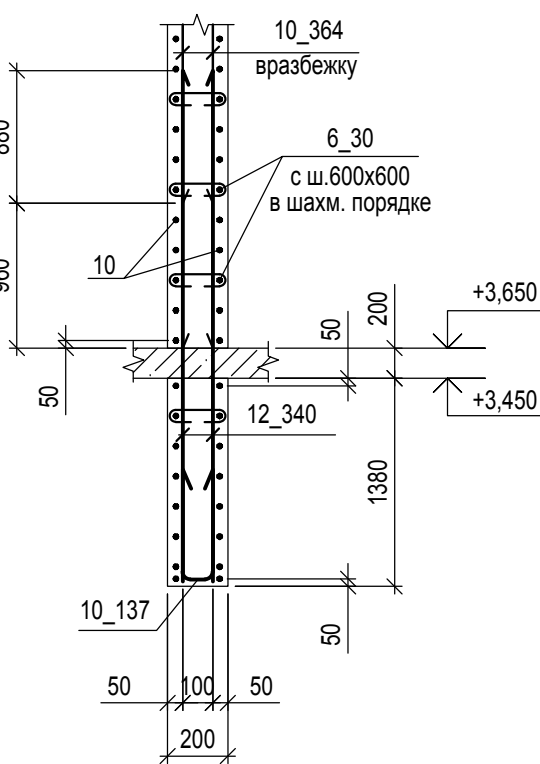
А - А



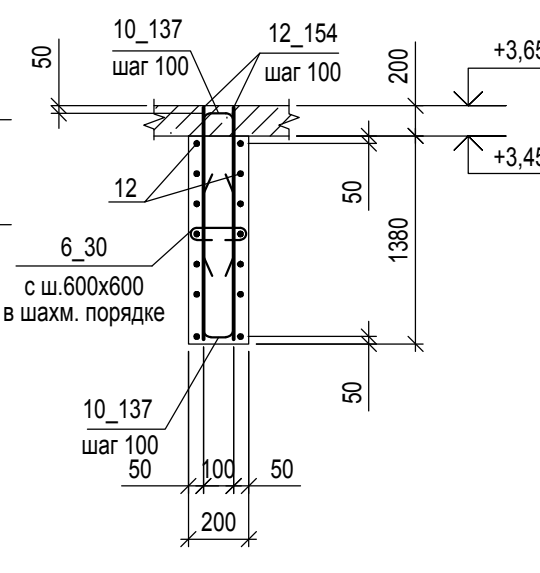
Б - Б



В - В

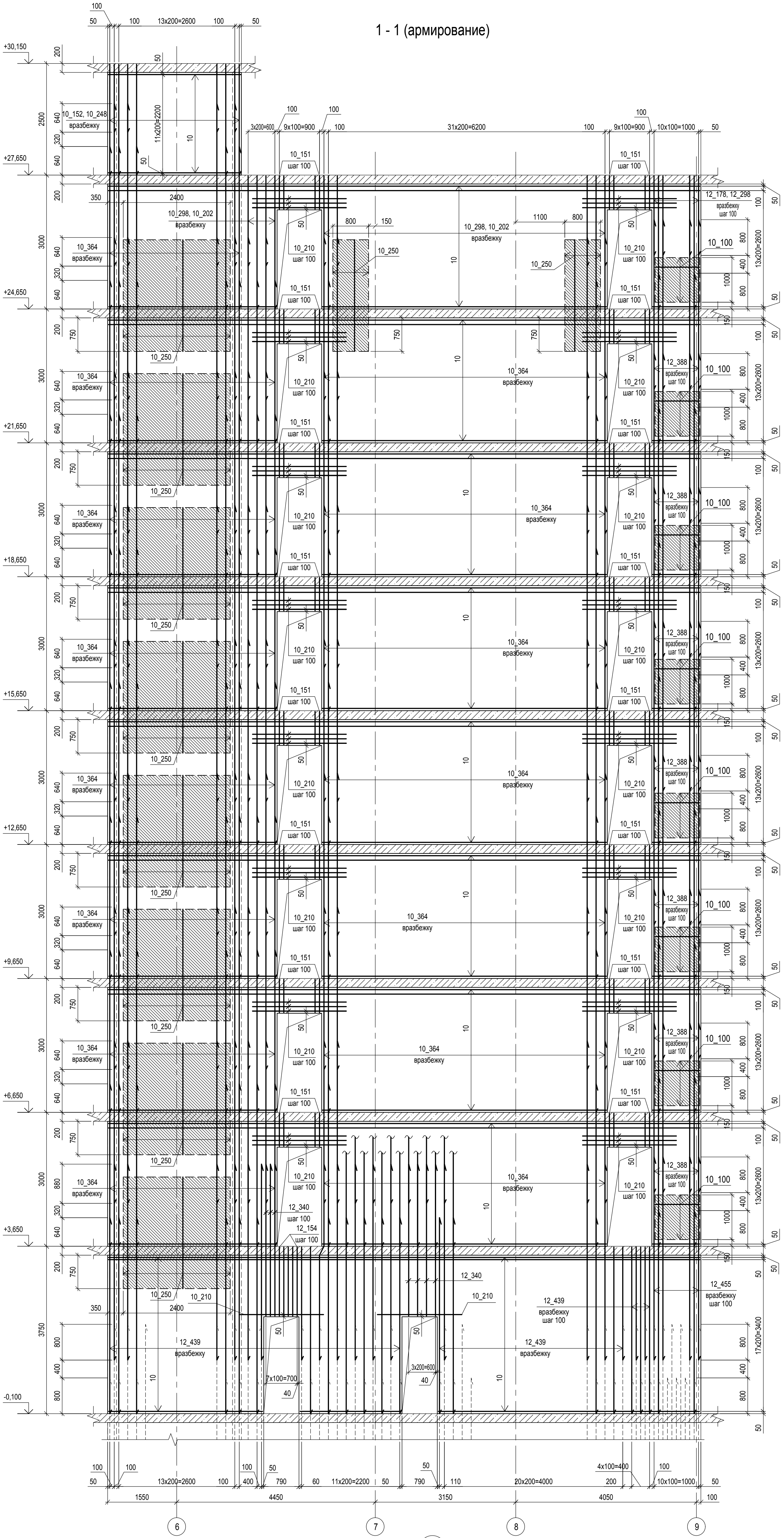


Г - Г

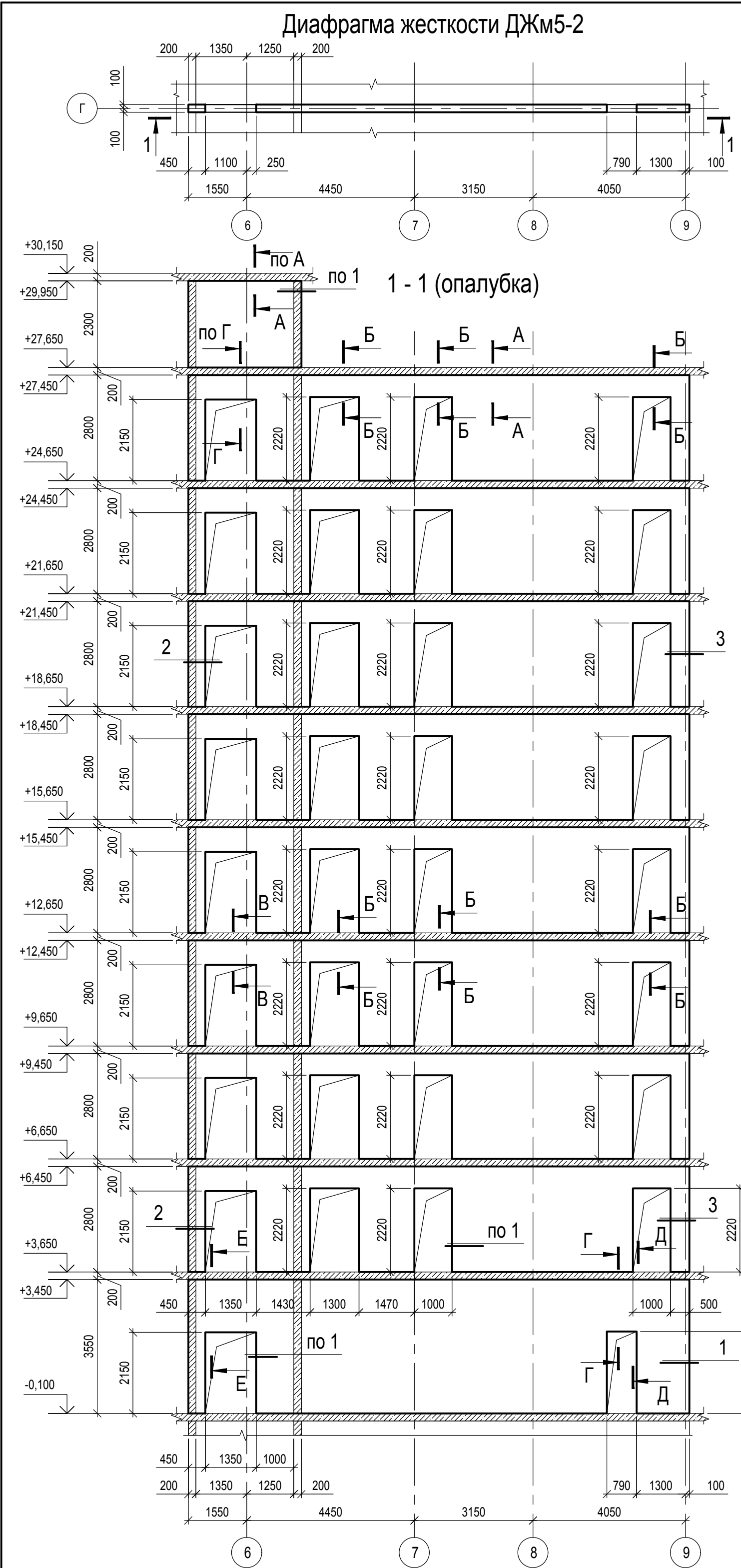


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.

1 - 1 (армирование)

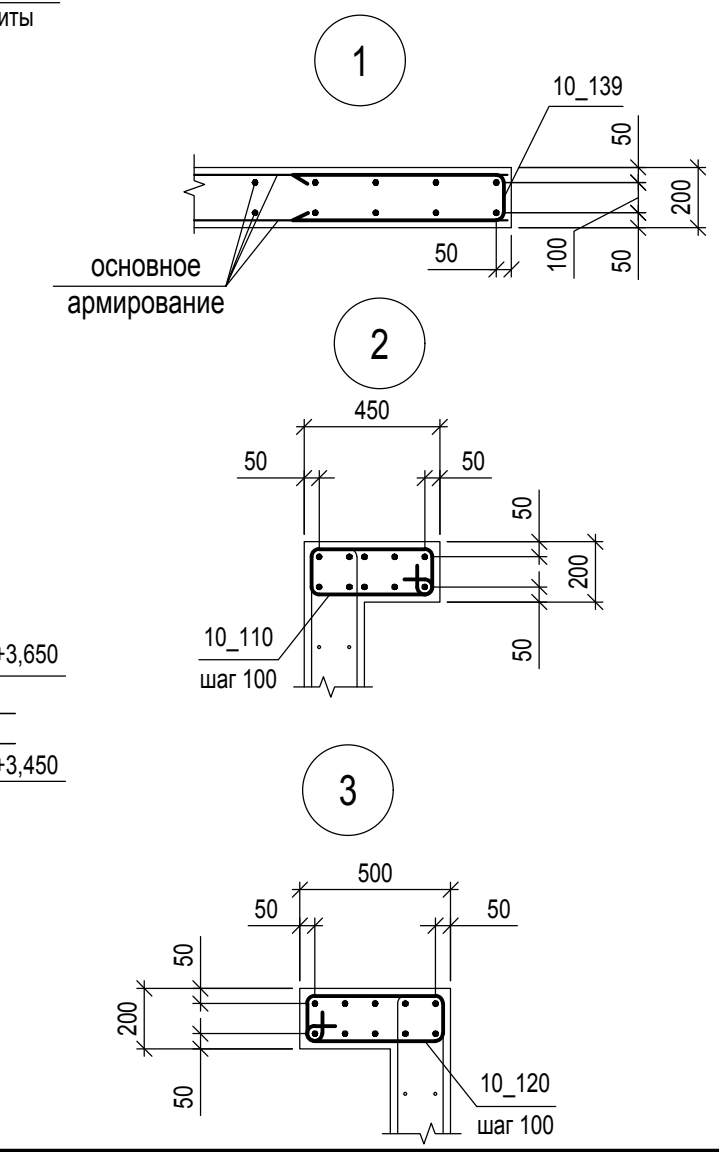
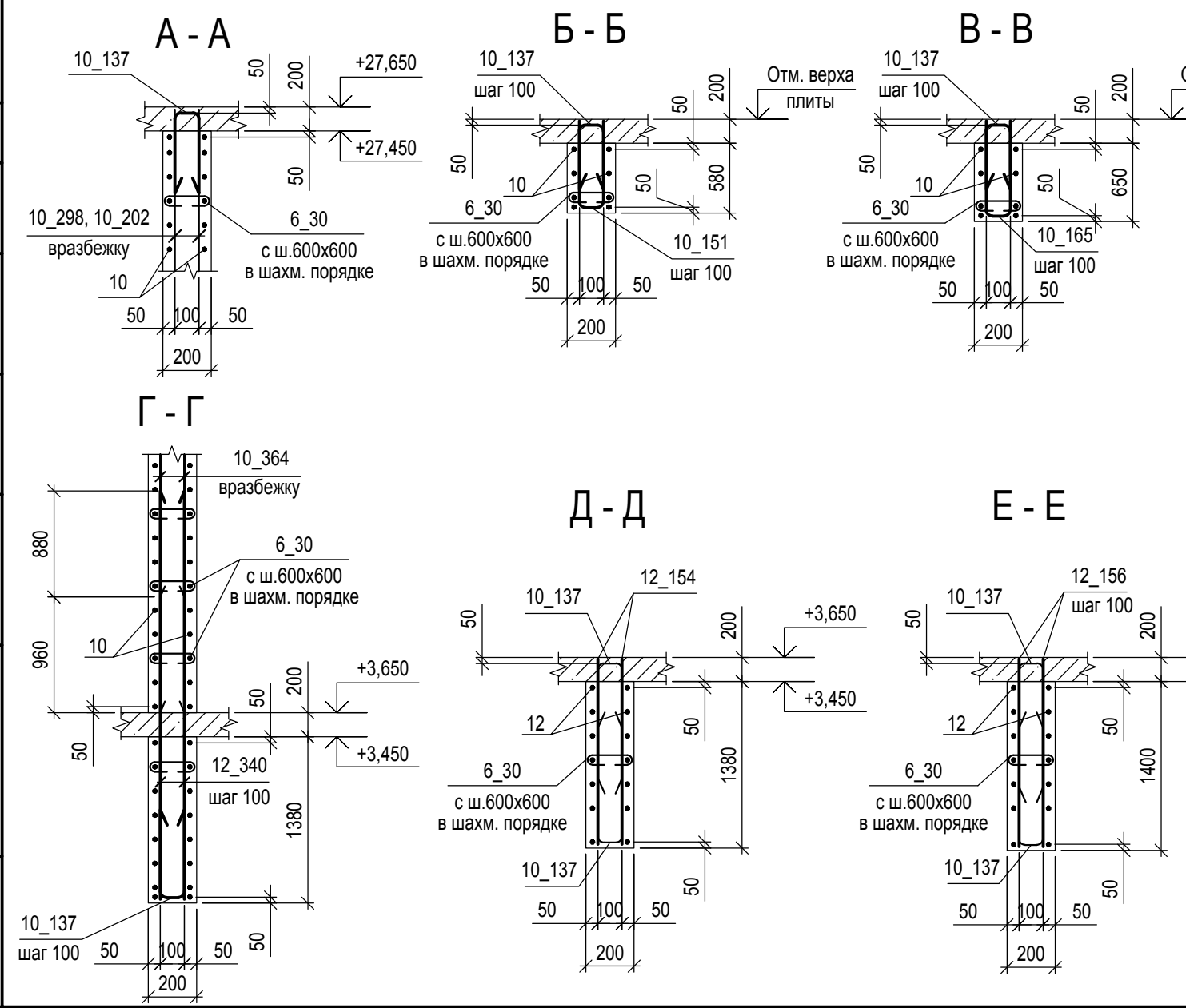
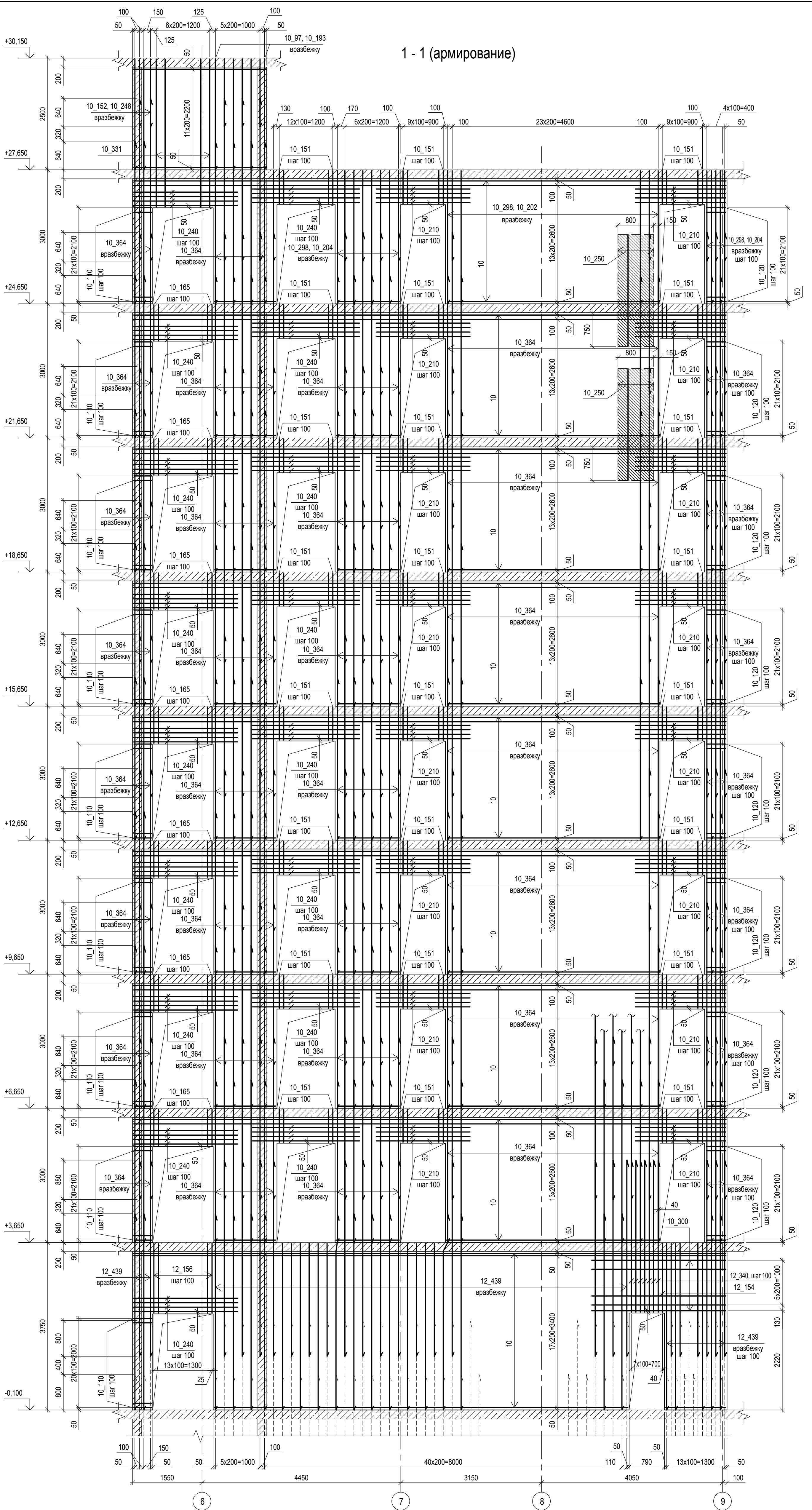






Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	2718,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	722	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	38	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	40	1,9	
10_152		Ø10A500C L=1520	10	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	12	1,5	
10_331		Ø10A500C L=3310	14	2,0	
10_250		Ø10A500C L=2500	20	1,6	
10_240		Ø10A500C L=2400	136	1,5	
10_210		Ø10A500C L=2100	128	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	14	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	489	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	264	1,0	
10_165*		Ø10A500C L=1650	98	1,5	
10_139*		Ø10A500C L=1390	678	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	132	3,9	
12_156		Ø12A500C L=1560	28	1,4	
12_154		Ø12A500C L=1540	2	1,4	
12_340		Ø12A500C L=3400	14	3,0	
10_110*		Ø10A240 L=1100	197	0,7	
10_120*		Ø10A240 L=1200	176	0,8	
6_30*		Ø6A240 L=300	792	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			53,0		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе



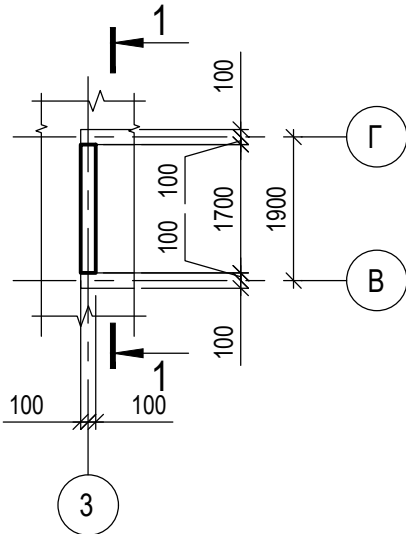
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
10_165	
6_30	
10_110	
10_120	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

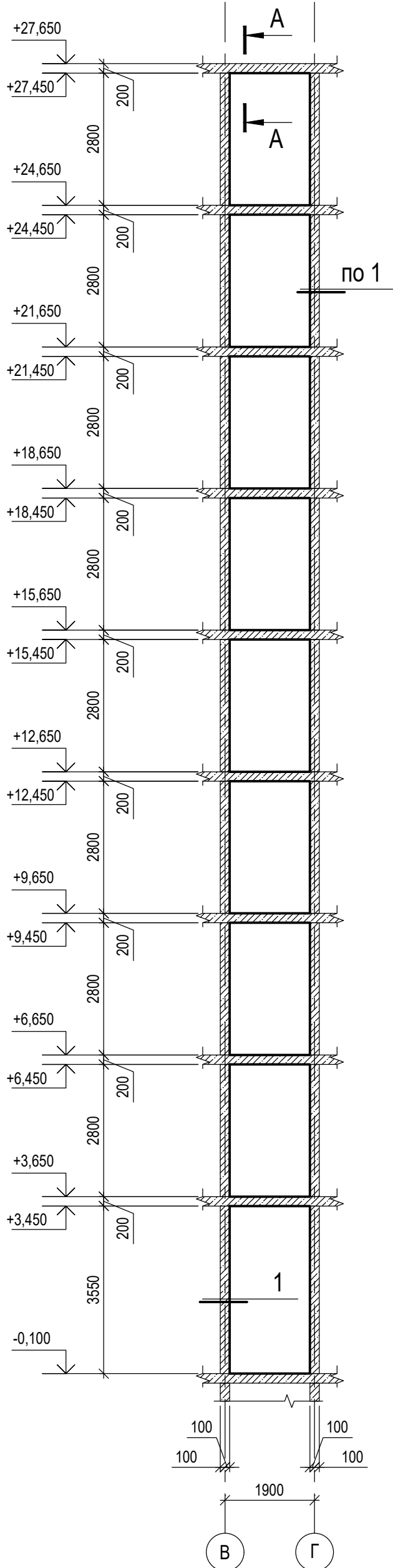
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ							
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						
	A240			A500C			
	ГОСТ 34028-2016						
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Всего
ДЖм5-2	79,2	278,7	357,9	5415,0	598,8	6013,8	

Диафрагма жесткости ДЖм6-2

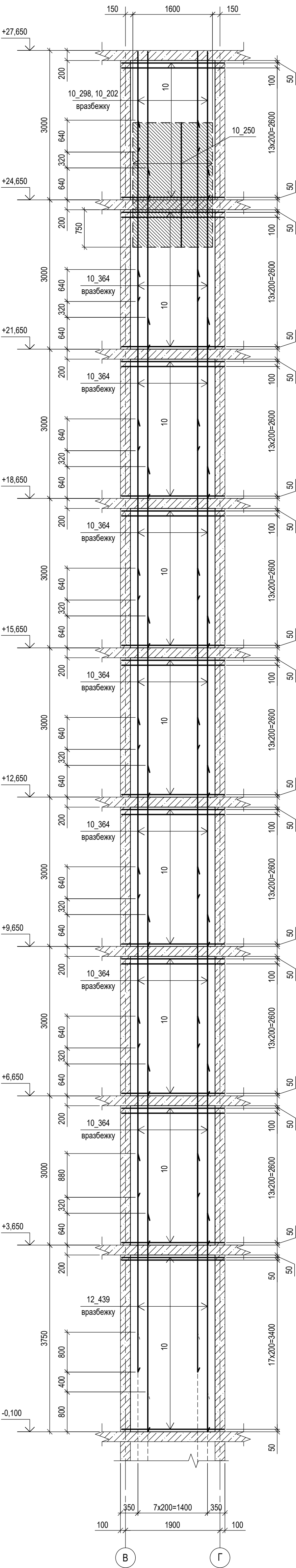
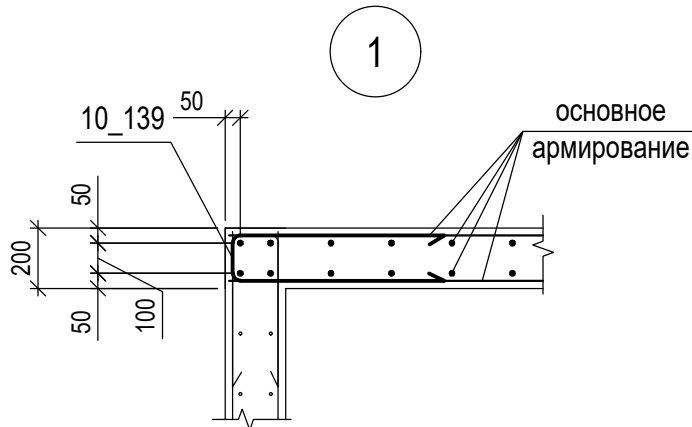
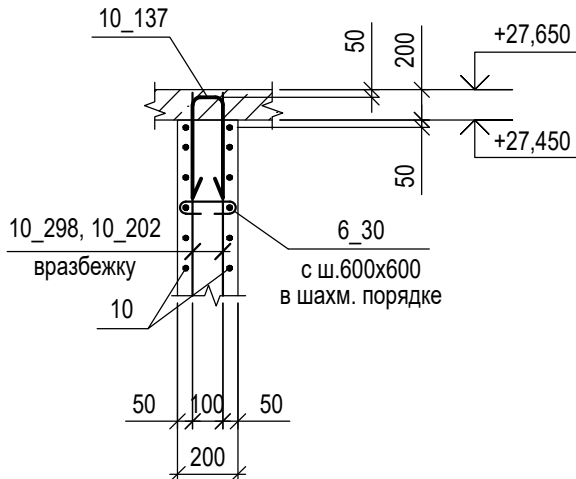
1 - 1 (армирование)



1 - 1 (опалубка)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм6-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	610,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	112	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	8	1,9	
10_250		Ø10A500C L=2500	18	1,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	8	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	16	3,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,9		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

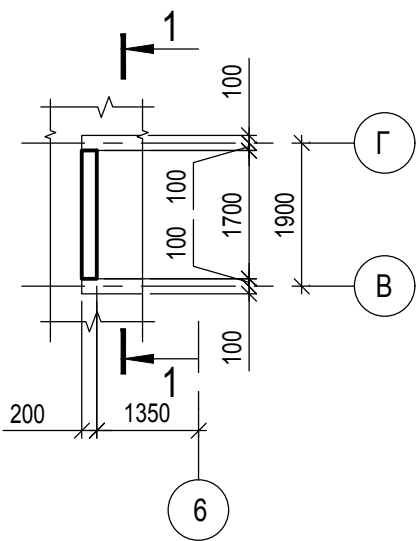
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

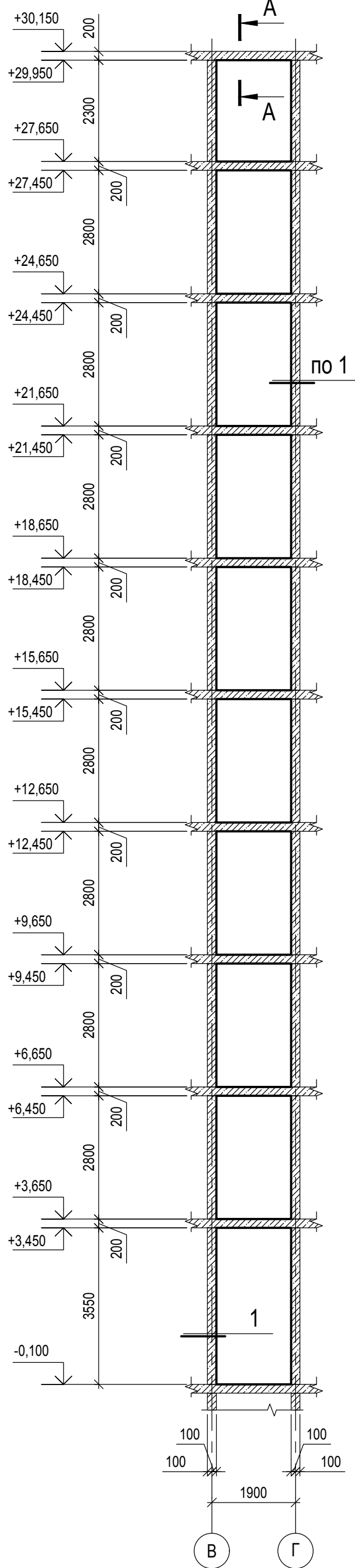
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240	A500C					
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Итого		
ДЖм6-2	14,0	14,0	947,6	62,4	1010,0	1024,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

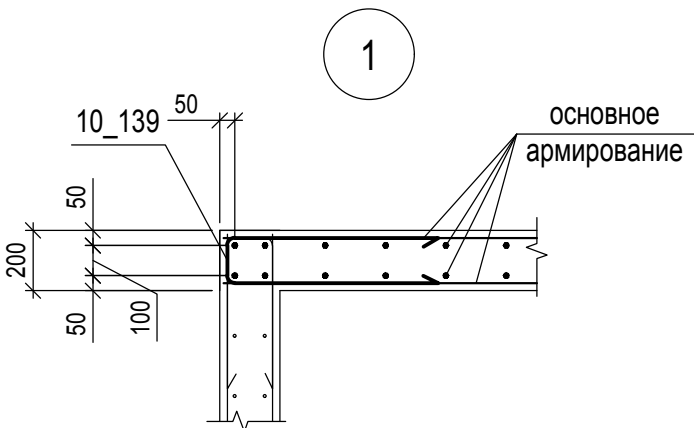
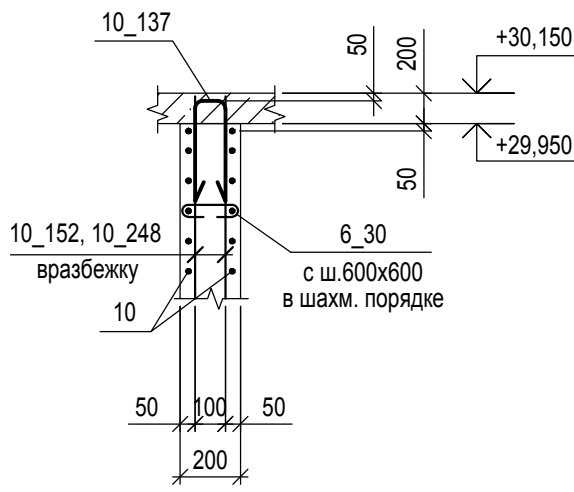
Диафрагма жесткости ДЖм7-2



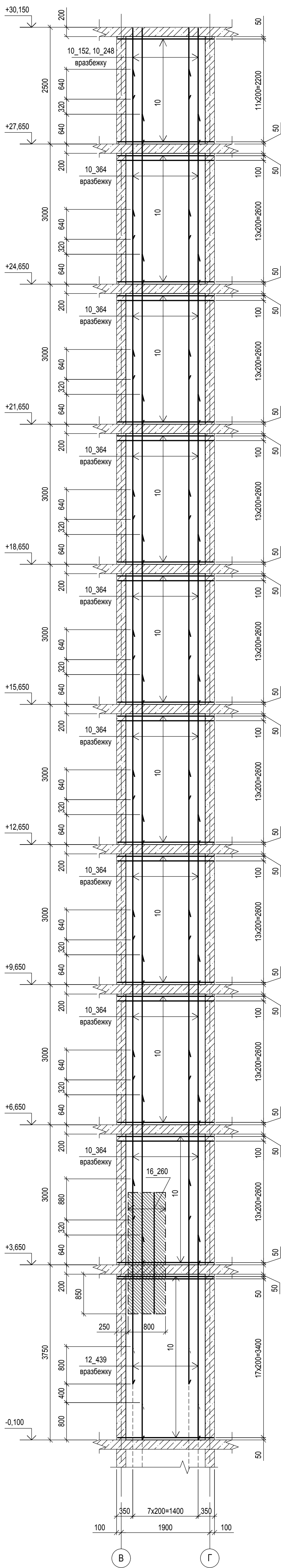
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм7-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	643,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	128	2,3	
10_152		Ø10A500C L=1520	8	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	8	1,5	
10_137*		Ø10A500C L=1370	8	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	302	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	16	3,9	
16_260		Ø16A500C L=2600	10	4,1	
6_30*		Ø6A240 L=300	146	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			9,7		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

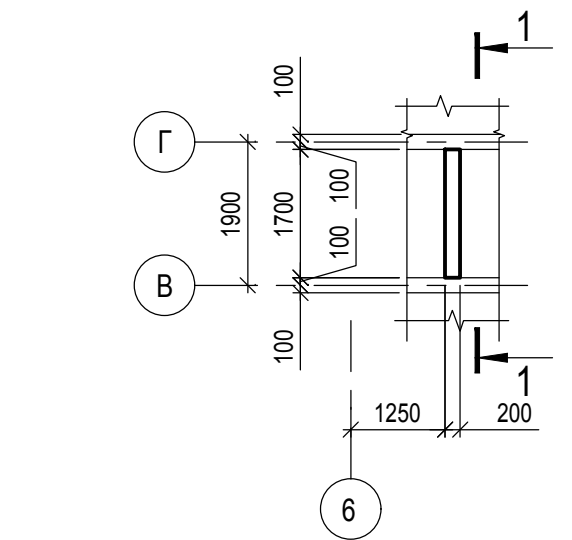
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм7-2	15,0	15,0	991,0	62,4	41,0	1094,4	1109,4	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

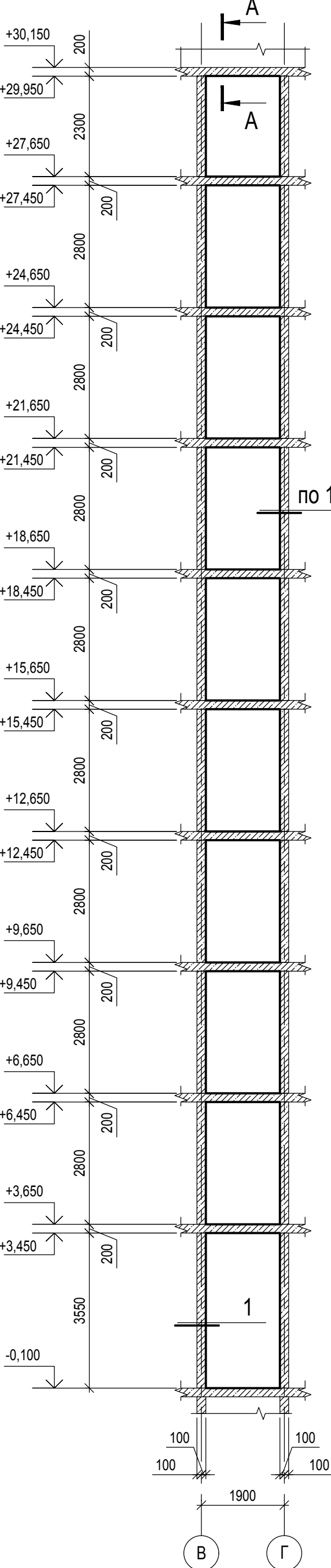
Согласовано

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

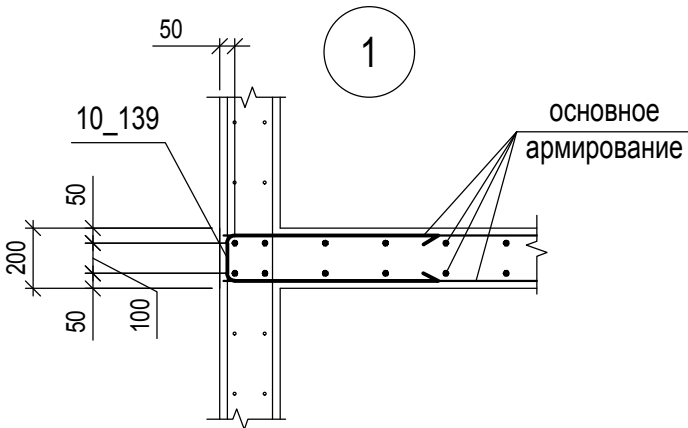
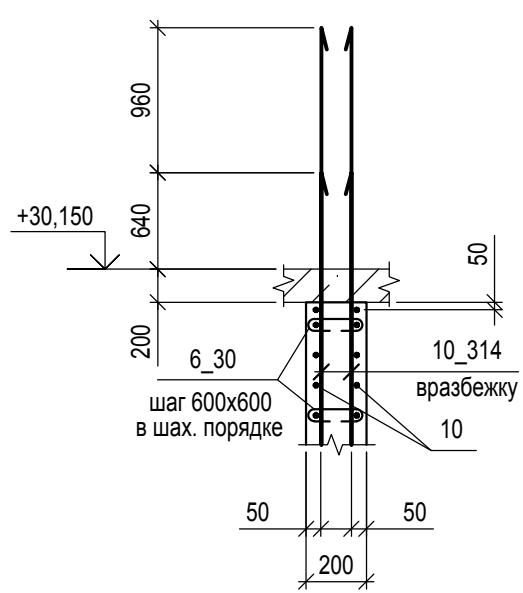
Диафрагма жесткости ДЖм8-2



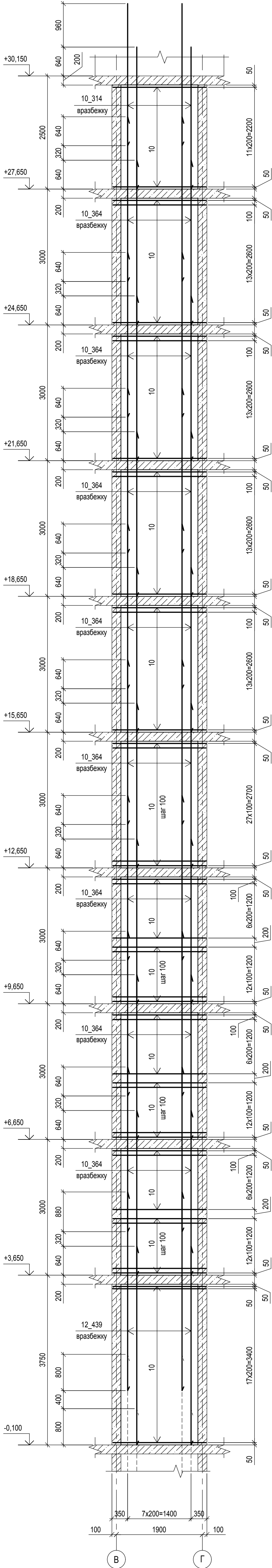
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм8-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	812,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	128	2,3	
10_314		Ø10A500C L=3140	16	1,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	366	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	16	3,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	149	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			9,62		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

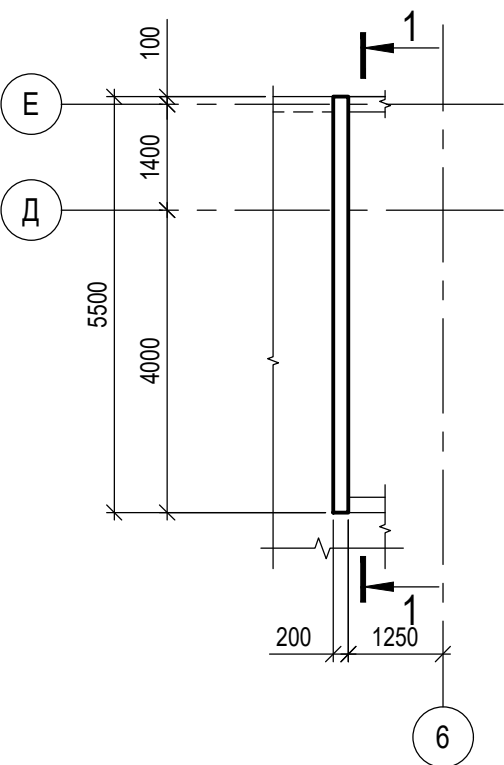
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12		Итого		
ДЖм8-2	15,0	15,0	1156,2	62,4		1218,6	1233,6	

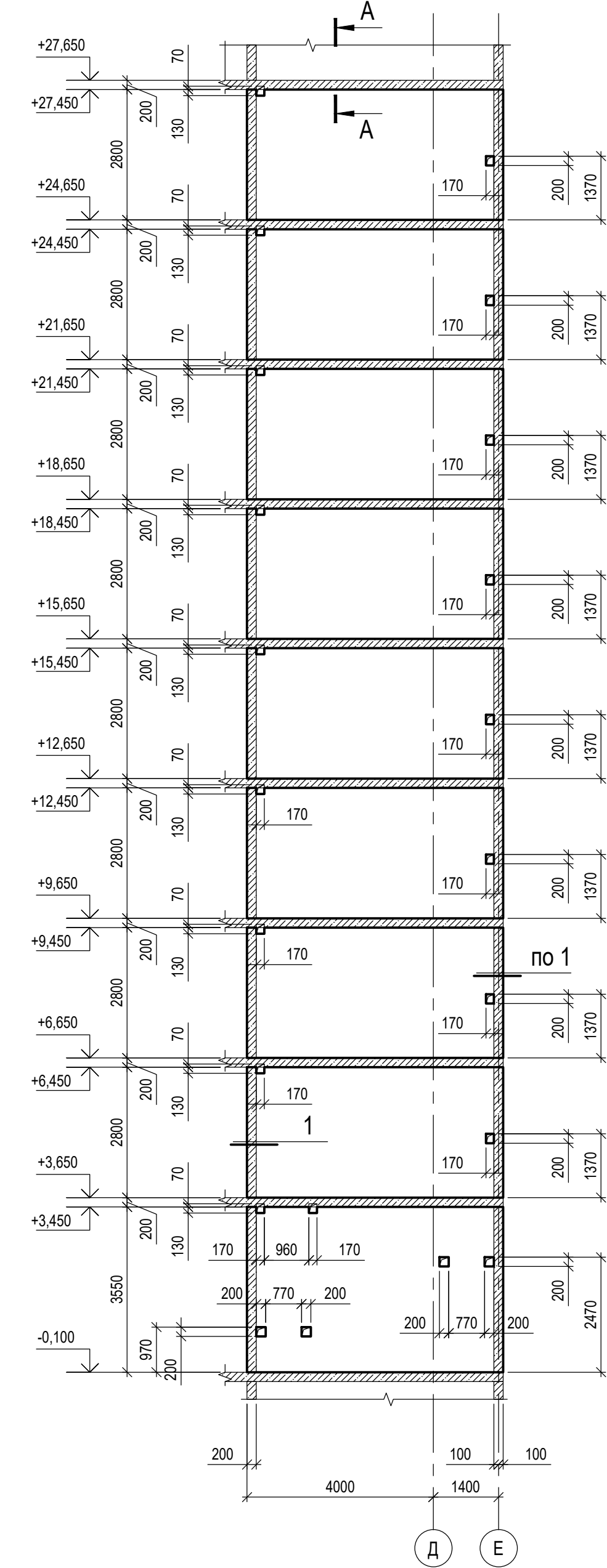
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.



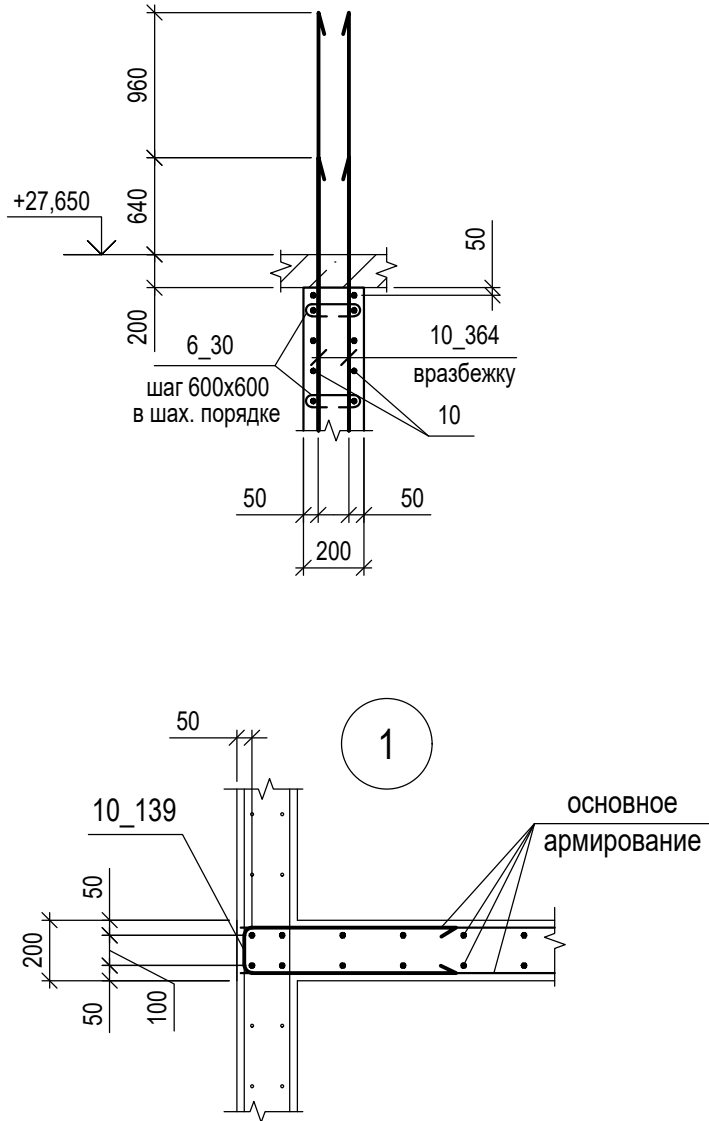
Диафрагма жесткости ДЖм9-2



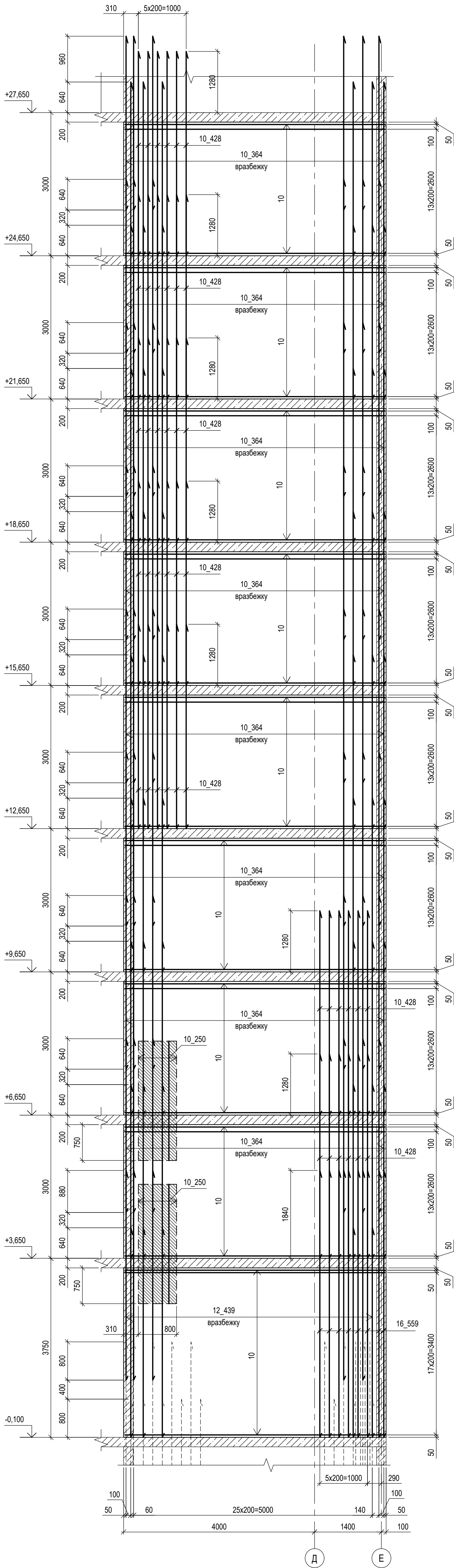
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм9-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Масса	Примечание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	84	2,7	
10_250		Ø10A500C L=2500	20	1,6	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_559		Ø16A500C L=5590	16	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

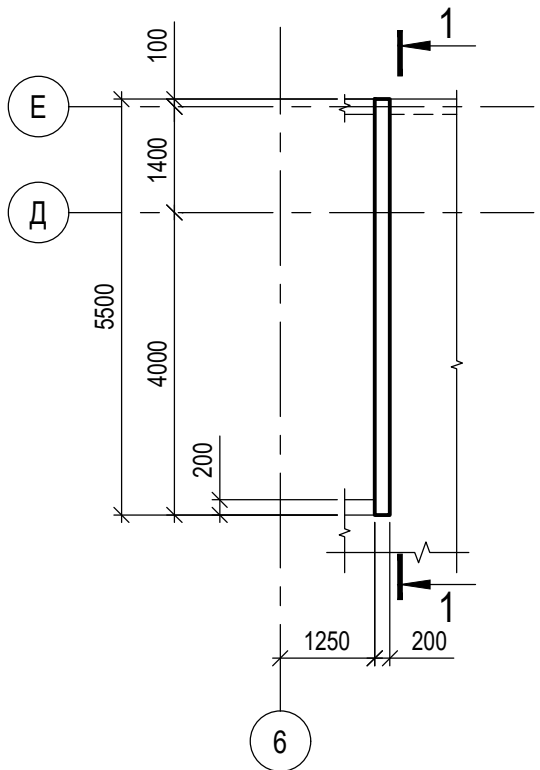
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм9-2	43,0	43,0	2605,0	218,4	142,4	2965,8	3008,8

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

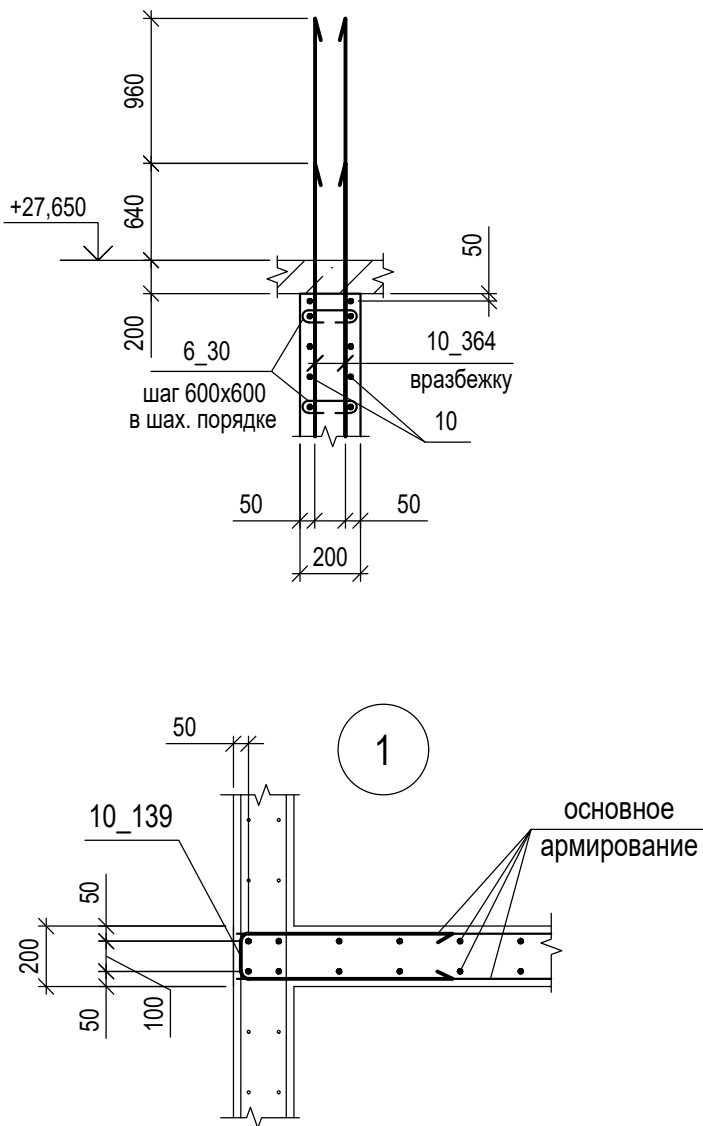
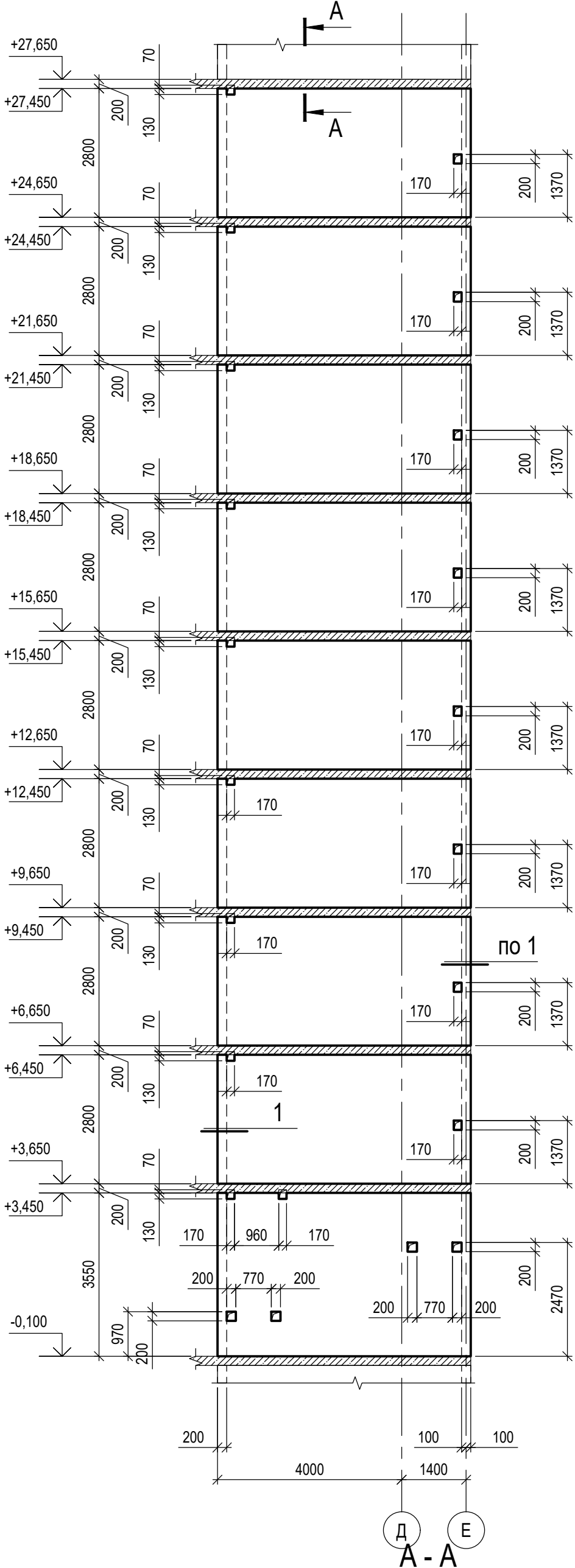
Согласовано					
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			



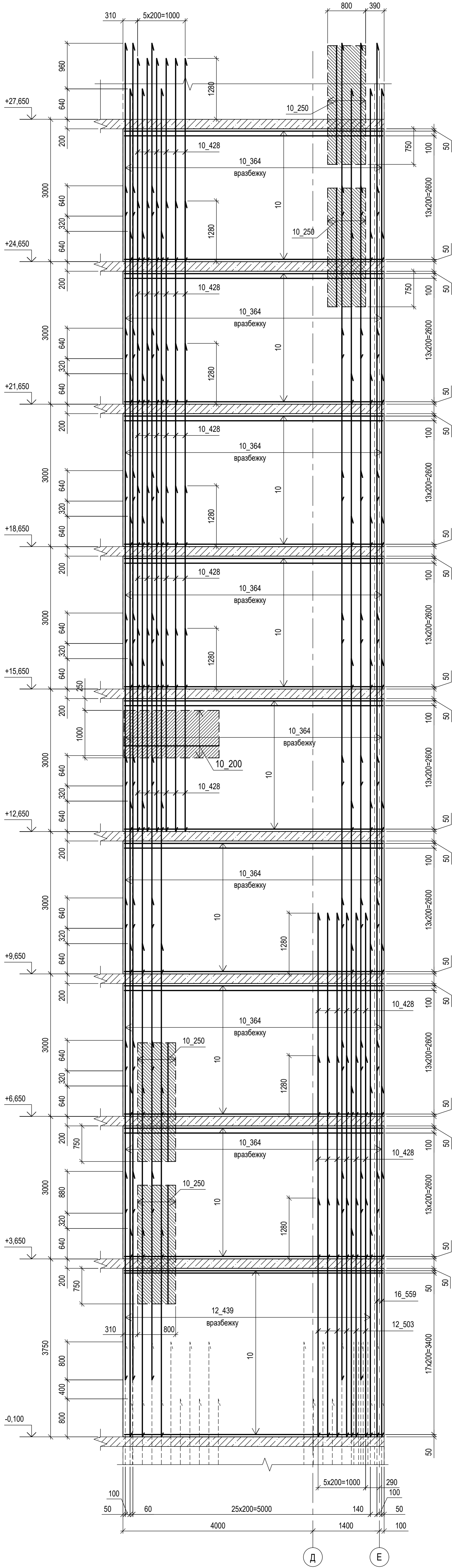
Диафрагма жесткости ДЖм10-2



1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм10-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Масса	Примечание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	84	2,7	
10_250		Ø10A500C L=2500	40	1,6	
10_200		Ø10A500C L=2000	12	1,8	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
12_503		Ø12A500C L=5030	12	4,5	
16_559		Ø16A500C L=5590	4	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

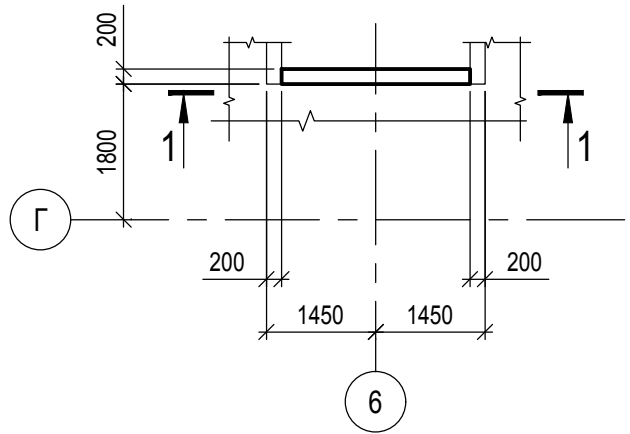
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм10-2	43,0	43,0	2658,6	272,4	35,6	2966,6	3009,6	

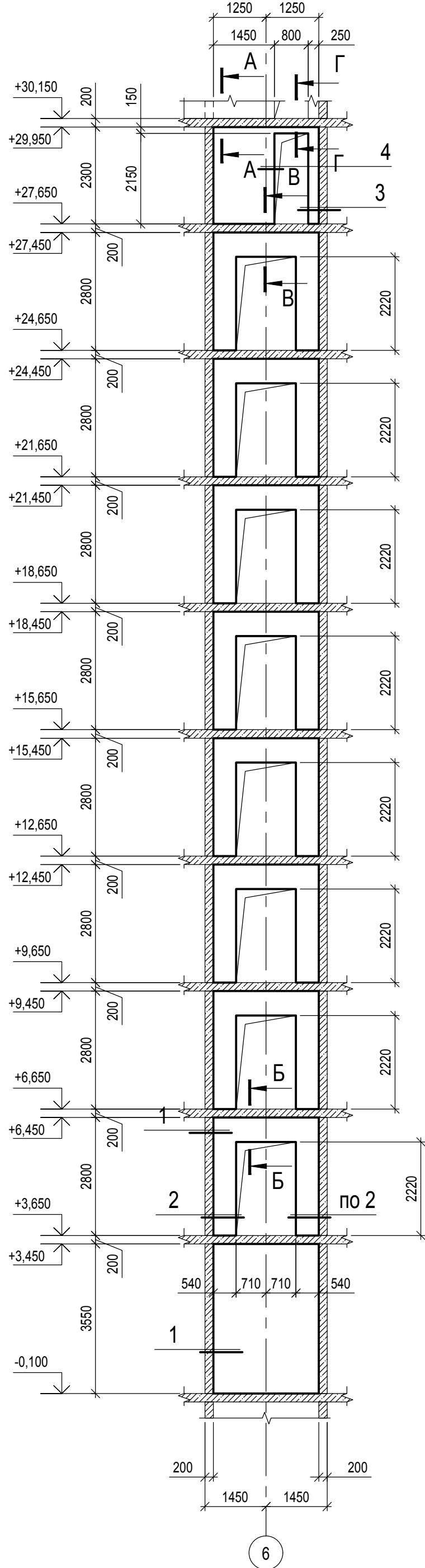
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано					
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. име. №			

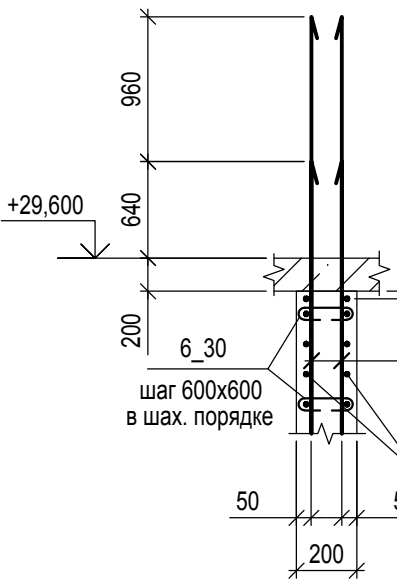
Диафрагма жесткости ДЖм11-2



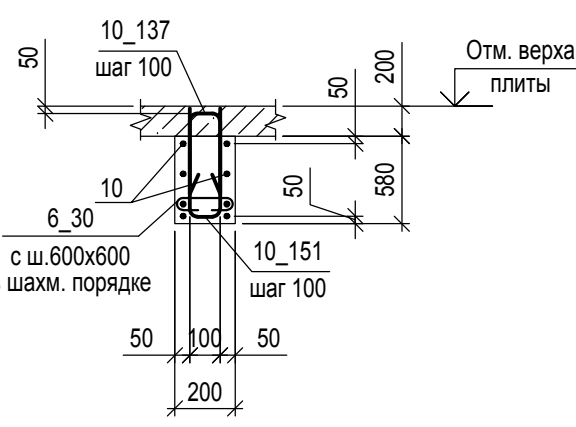
1 - 1 (опалубка)



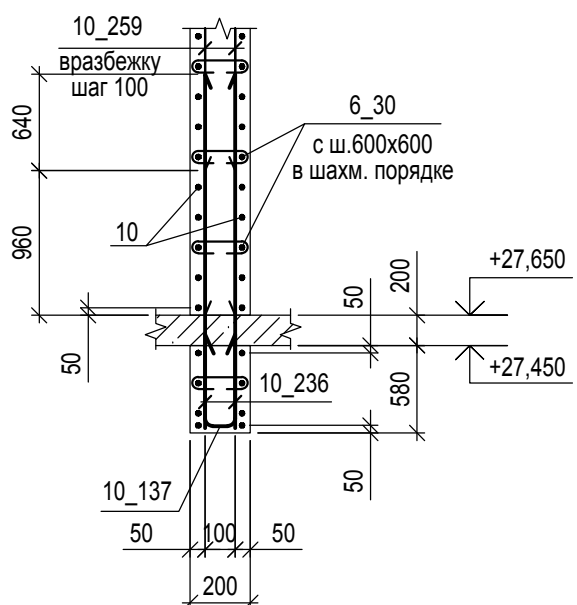
A - A



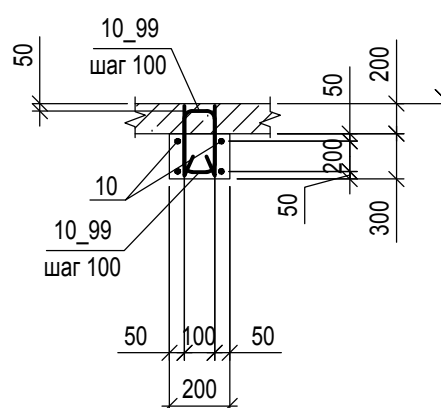
Б - Б



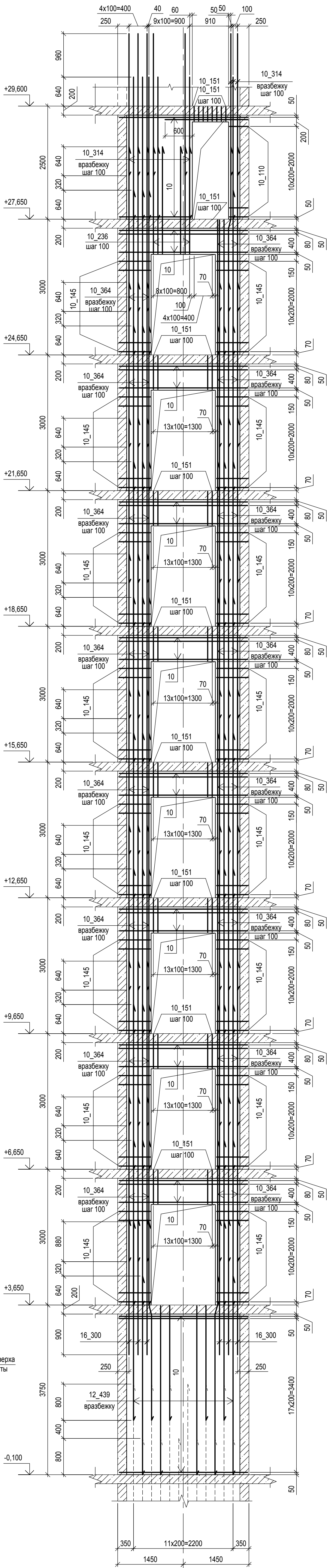
В - В



Г - Г



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10А500С L=п.м	350,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10А500С L=3640	192	2,3	
10_236		Ø10А500С L=2360	18	1,5	
10_314		Ø10А500С L=3140	36	1,6	
10_145*		Ø10А500С L=1450	192	0,9	
10_139*		Ø10А500С L=1390	122	0,9	
10_137*		Ø10А500С L=1370	121	0,9	
10_151*		Ø10А500С L=1510	103	1,0	
10_99*		Ø10А500С L=990	16	0,6	
12_439		Ø12А500С L=4390	24	3,9	
16_300		Ø16А500С L=3000	12	4,8	
10_110*		Ø10А240 L=1100	11	0,7	
6_30*		Ø6А240 L=300	135	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,6		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_145	
10_137	
10_151	
6_30	
10_110	
10_99	

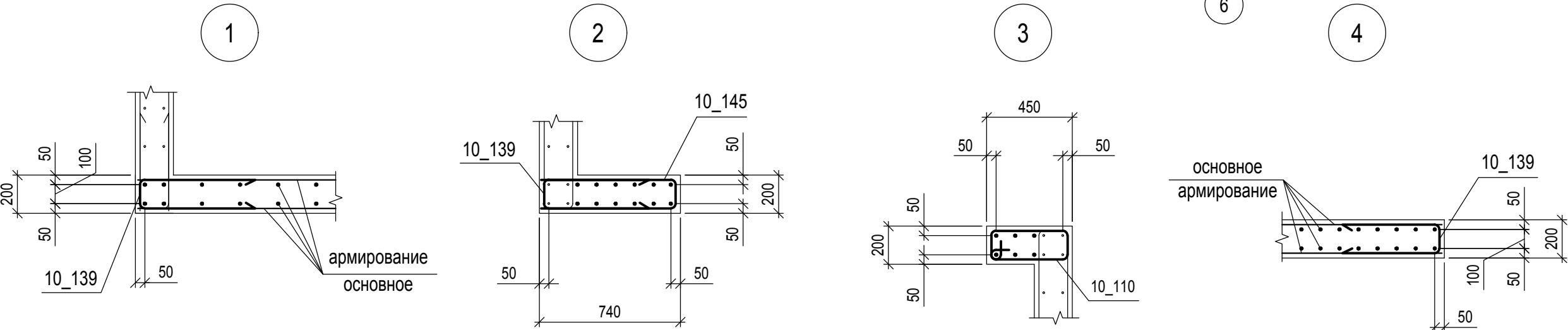
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А240			А500С					
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм11-2	12,9	8,0	20,9	1249,0	93,6	57,6	1400,2	1421,1	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



10,137

50

+33.450

10,97,10,193

вразбежку

10

6,30

с ш. 600х600 в шахм. порядке

50

100

50

200

Technical drawing of a T-joint (T-stitch) showing dimensions and weld symbols. The drawing includes the following dimensions and features:

- Overall width: 470
- Flange thickness: 50
- Web thickness: 50
- Flange height: 200
- Web height: 50
- Weld symbols:  $10_{114}$  and  $\text{war } 100$

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 250, with 50 units on each side of a central vertical feature. The overall height is 200, with 50 units on each side of a central horizontal feature. A detail callout labeled '10\_70 war 100' points to a small rectangular feature in the center of the plate.

[illegible]

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	307,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	96	2,3	
10_593		Ø10A500C L=5930	32	3,7	
10_150		Ø10A500C L=1500	24	1,0	
10_137*		Ø10A500C L=1370	72	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	100	0,9	
16_559		Ø16A500C L=5590	4	8,9	
16_335		Ø16A500C L=3350	8	5,3	
16_204		Ø16A500C L=2040	38	3,3	
10_70*		Ø10A240 L=700	44	0,5	
10_114*		Ø10A240 L=1140	464	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	94	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	6,2		м³

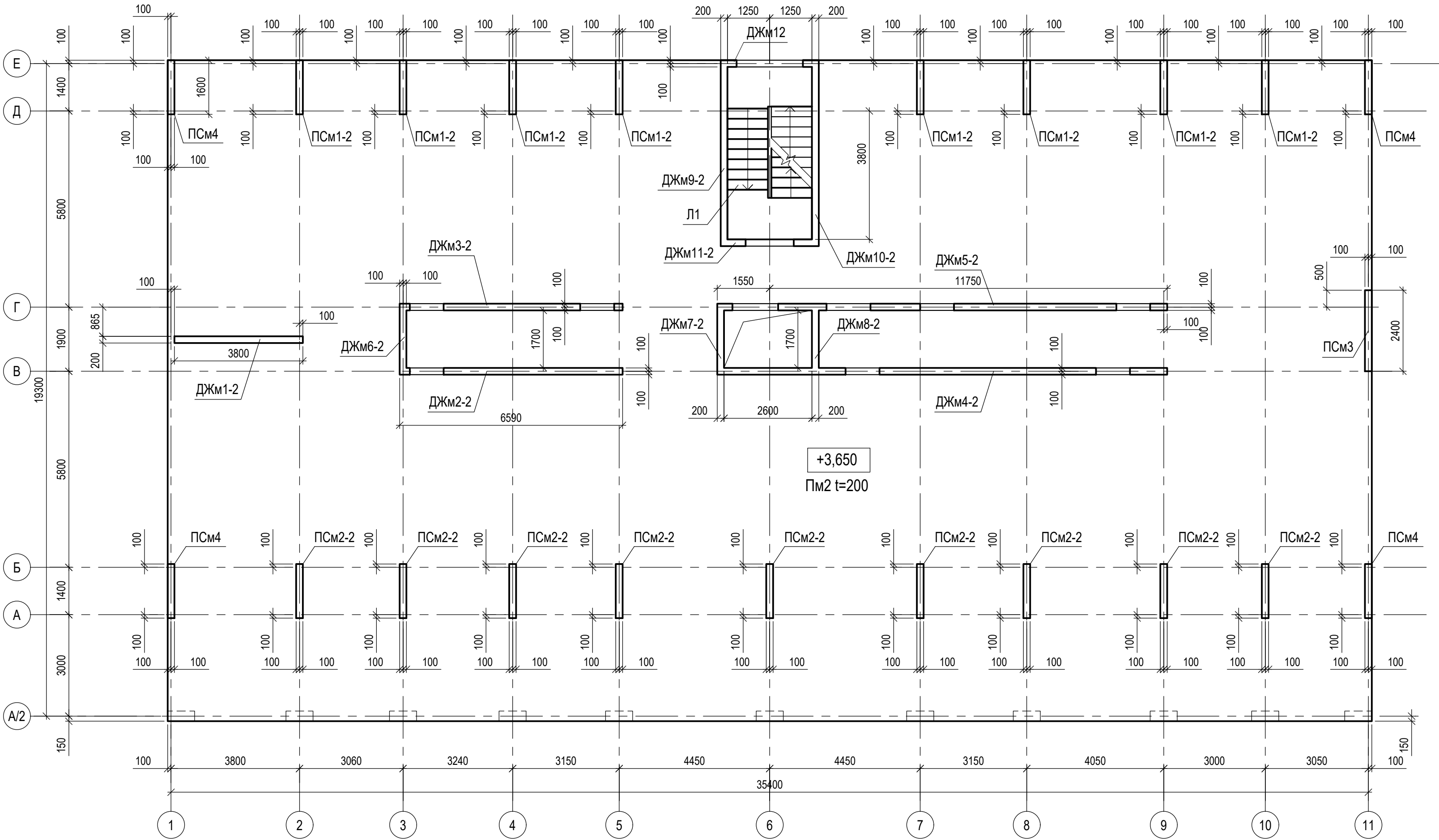
\* - см. ведомость деталей на данном листе

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	
10_114	
10_70	

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
ДЖм12	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
	9,4	346,8	356,2	708,8	203,4	912,2	1268,4	

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями

Схема расположения элементов конструкций на отм. +3,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650 (начало)

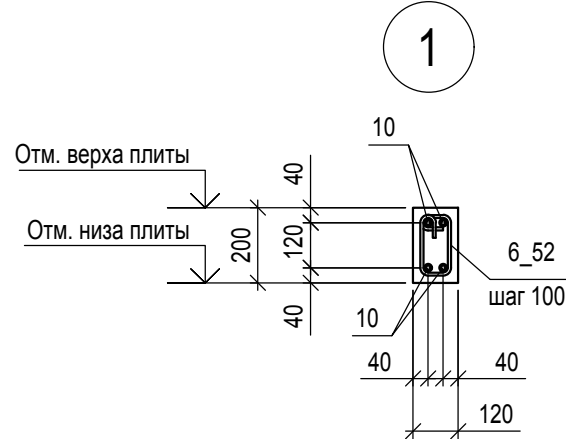
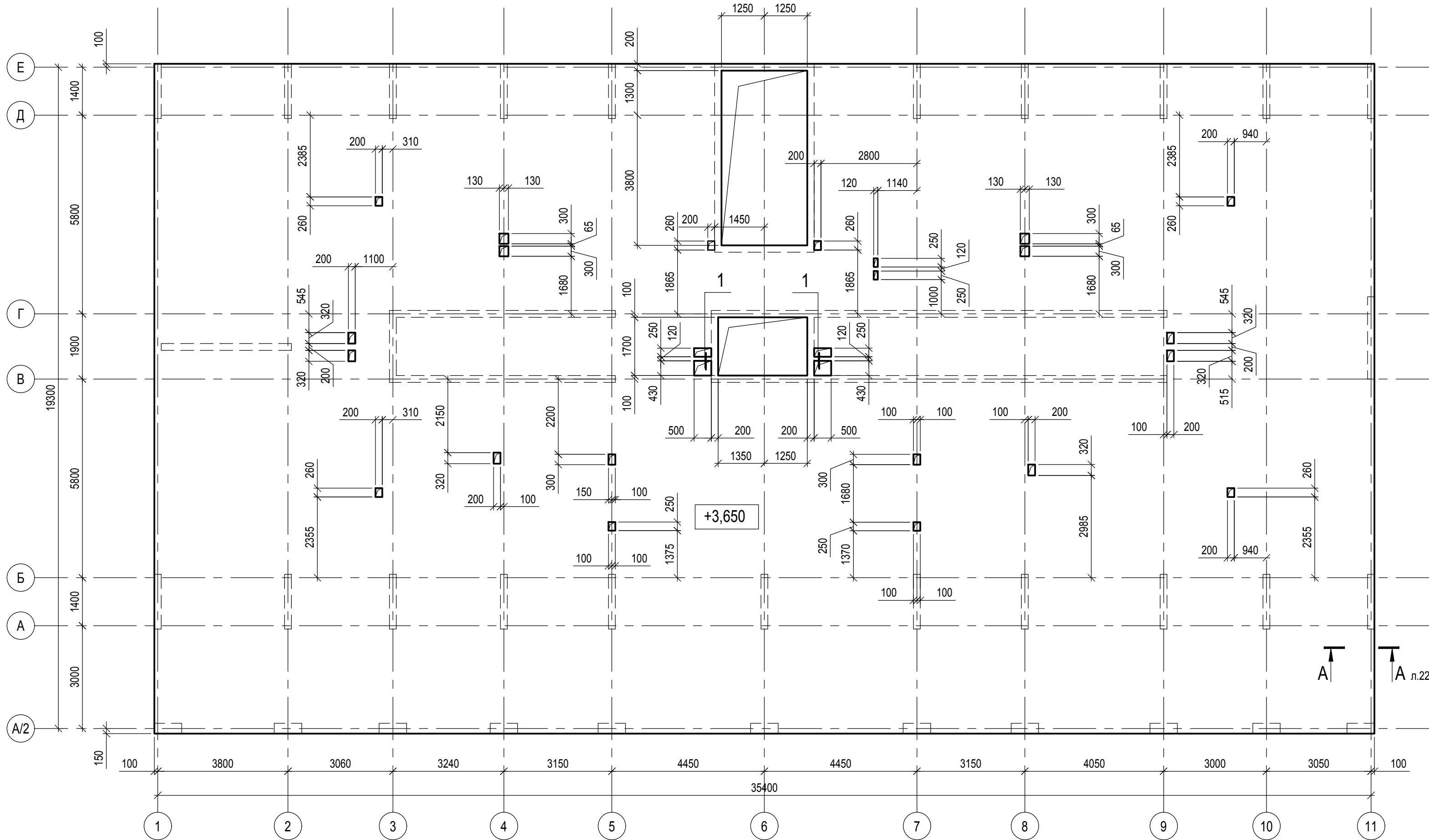
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм2	лист 21	Плита монолитная Пм2	1		Учтено на листе 2
Псм1-2	лист 3	Пилон стеновой Псм1-2			
Псм2-2	лист 4	То же Псм2-2			
Псм3	лист 5	" " Псм3			
Псм4	лист 6	" " Псм4			
ДЖм1-2	лист 8	Диафрагма жесткости ДЖм1-2			
ДЖм2-2	лист 9	То же ДЖм2-2			
ДЖм3-2	лист 10	" " ДЖм3-2			
ДЖм4-2	лист 11	" " ДЖм4-2			
ДЖм5-2	лист 12	" " ДЖм5-2			
ДЖм6-2	лист 13	" " ДЖм6-2			
ДЖм7-2	лист 14	" " ДЖм7-2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
ДЖм8-2	лист 15	" " ДЖм8-2			Учтено на листе 2
ДЖм9-2	лист 16	" " ДЖм9-2			
ДЖм10-2	лист 17	" " ДЖм10-2			
ДЖм11-2	лист 18	" " ДЖм11-2			
ДЖм12	лист 19	" " ДЖм12			
Л1	лист 49	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм2 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм2	1,2	1428,0	1429,2	14653,7	1092,2	15745,9	17175,1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ1.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	680,0	2,1	м. резать по месту
КПп1	94/20-КЖ1.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	39	14,2	
КПп2	94/20-КЖ1.2.И-КПп2	То же КПп2	70	9,2	
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	14500,0	0,62	м. резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	680	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	252	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	565	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	185	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	183	2,5	

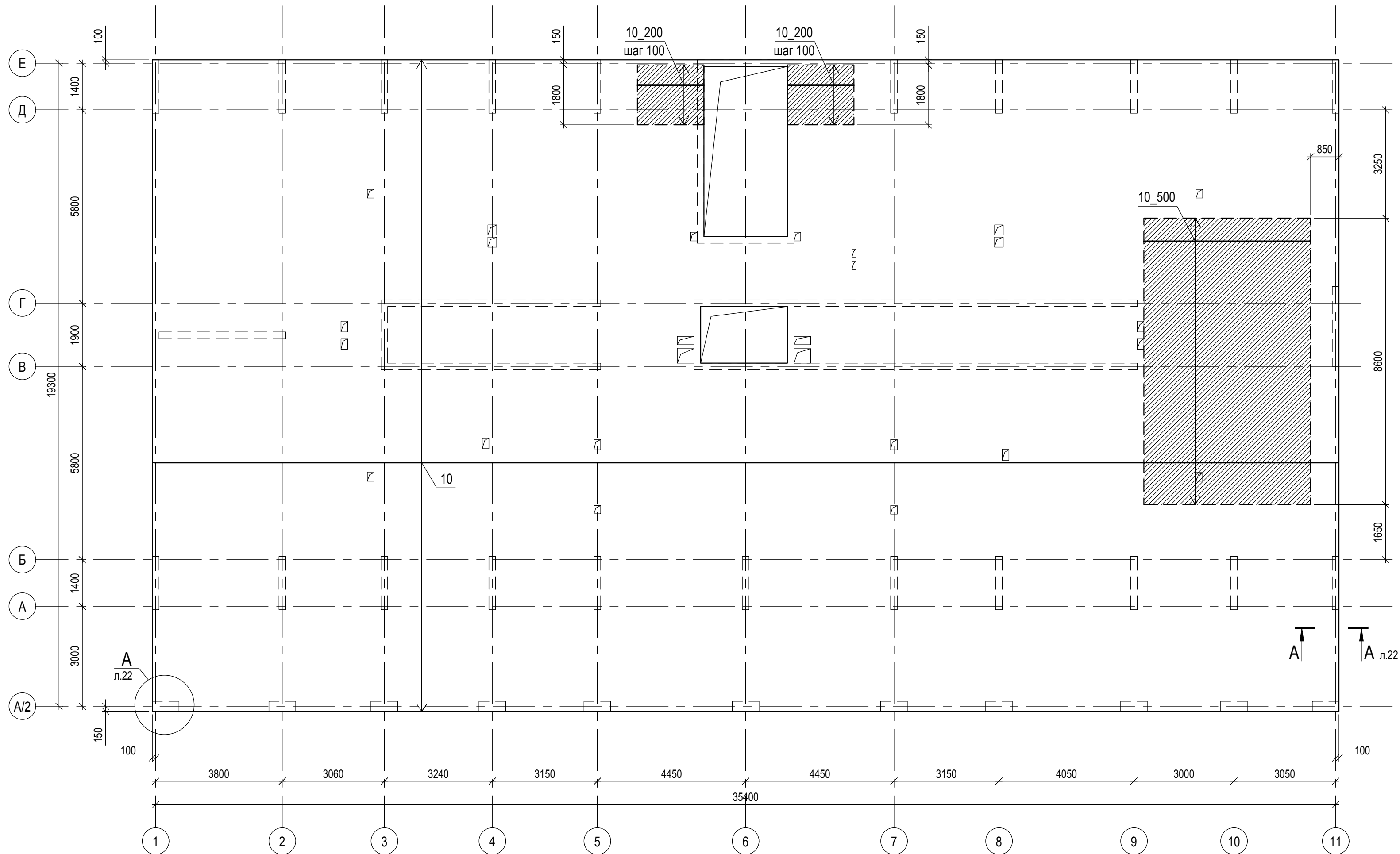
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_450		Ø10A500C L=4500	91	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	190	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	175	3,5	
10_700		Ø10A500C L=7000	30	4,4	
16_250		Ø16A500C L=2500	47	4,0	
16_400		Ø16A500C L=4000	47	6,4	
16_500		Ø16A500C L=5000	49	7,9	
16_650		Ø16A500C L=6500	21	10,3	
6_52*		Ø6A240 L=520	12	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	135,4		м³

\* - см. ведомость деталей

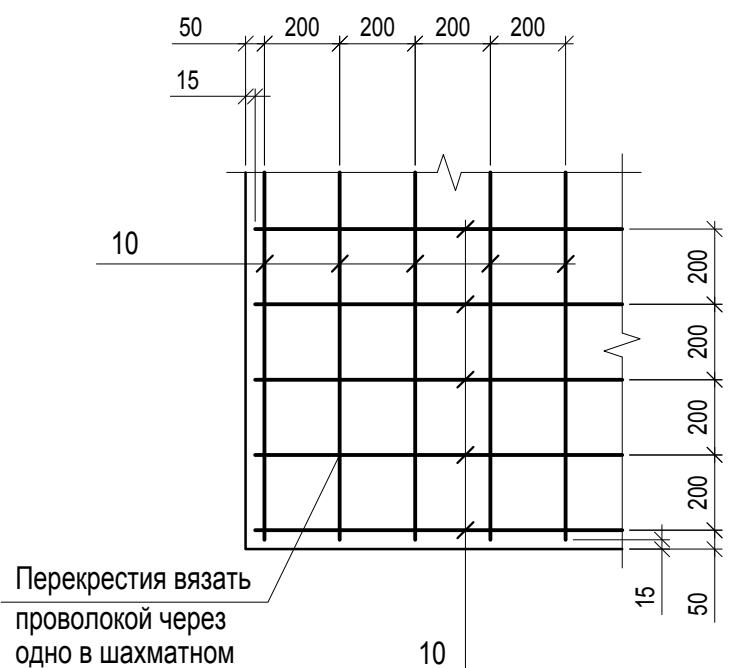
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 22 - 26.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 22). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.  
Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

Пм2. Нижнее армирование (1 слой)



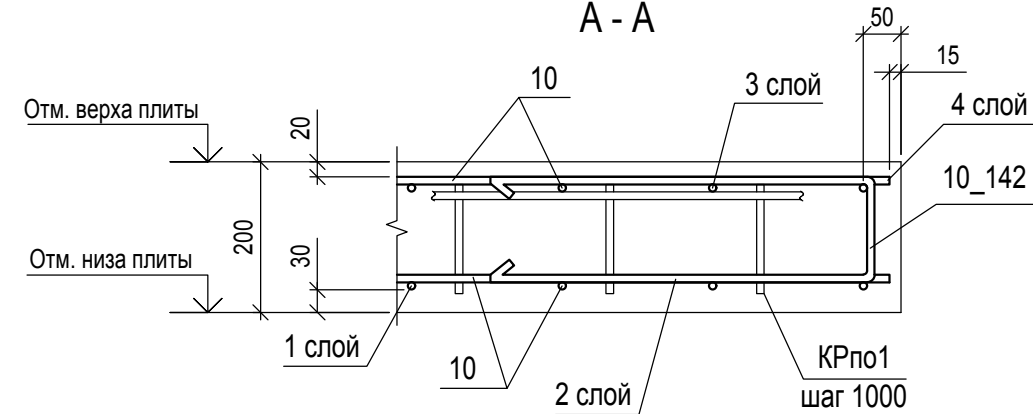
А

Привязка арматуры к граням плиты

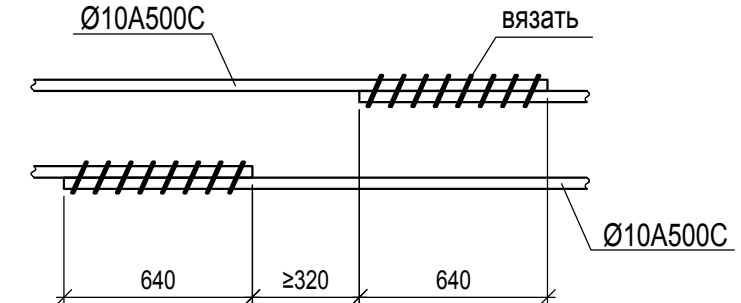


Перекрестия вязать  
проволокой через  
одно в шахматном  
порядке, а 2 крайних  
ряда арматуры по  
периметру в каждом  
пересечении

А - А



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10А500С) внахлестку

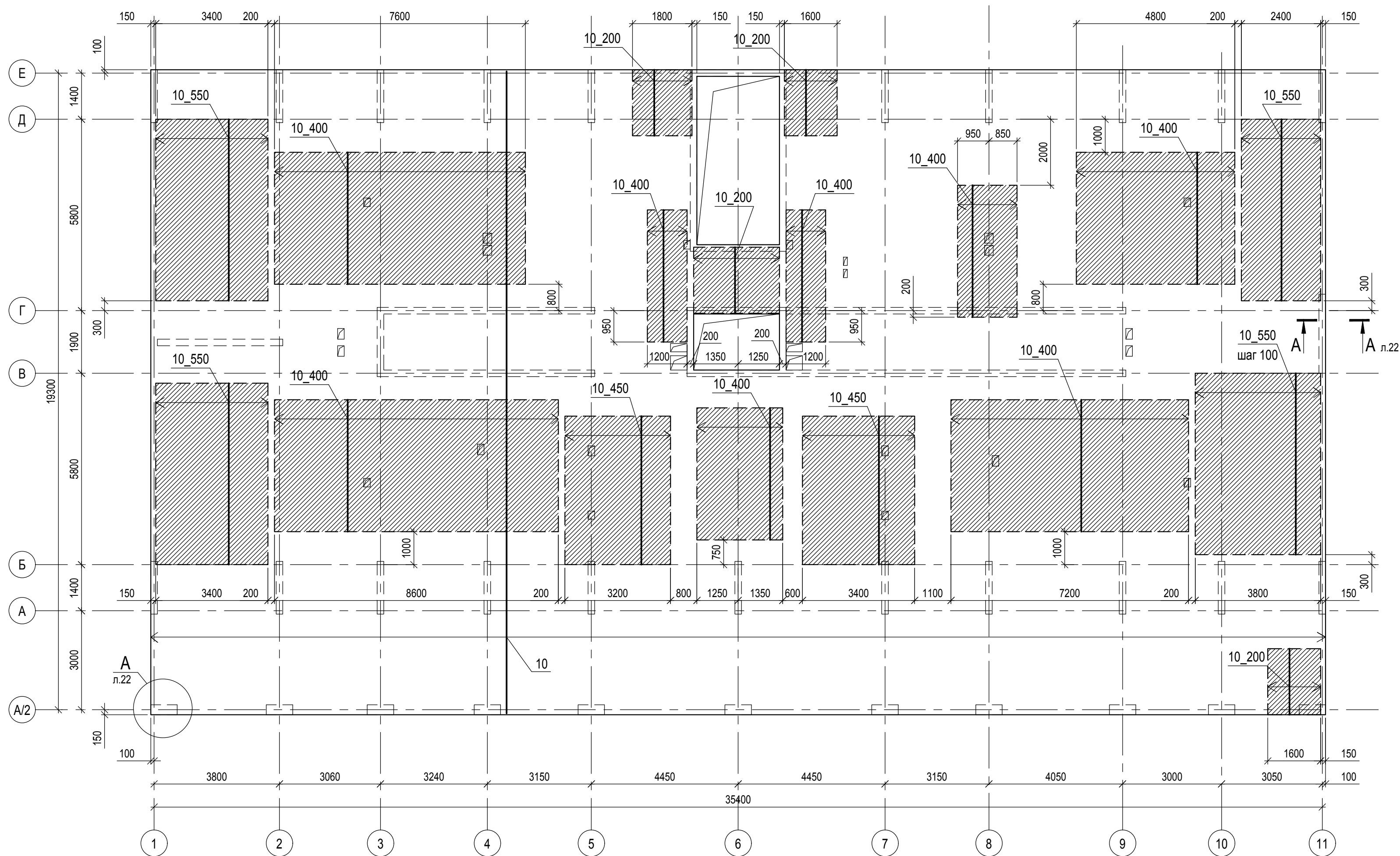


- 1. Общие указания приведены на листе 1.
- 2. Листы 21 - 26 рассматривать совместно.
- 3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

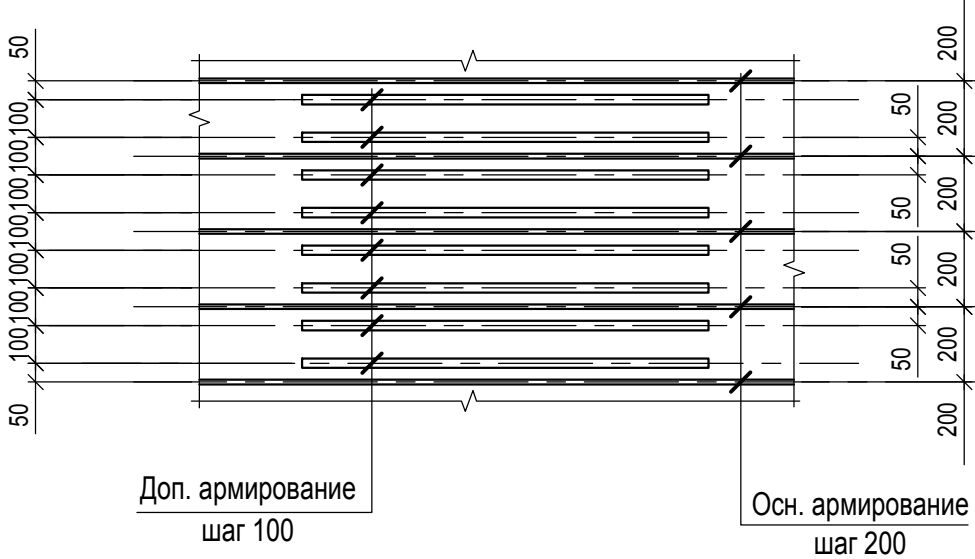
Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	



Пм2. Нижнее армирование (2 слой)

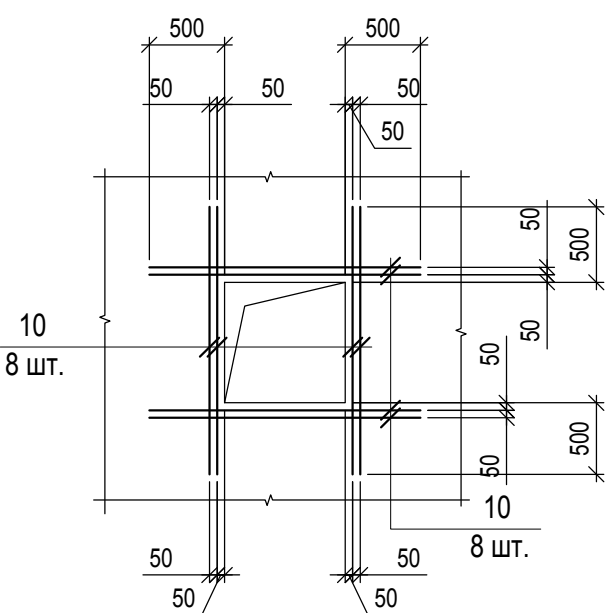


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

Деталь обрамления отверстий

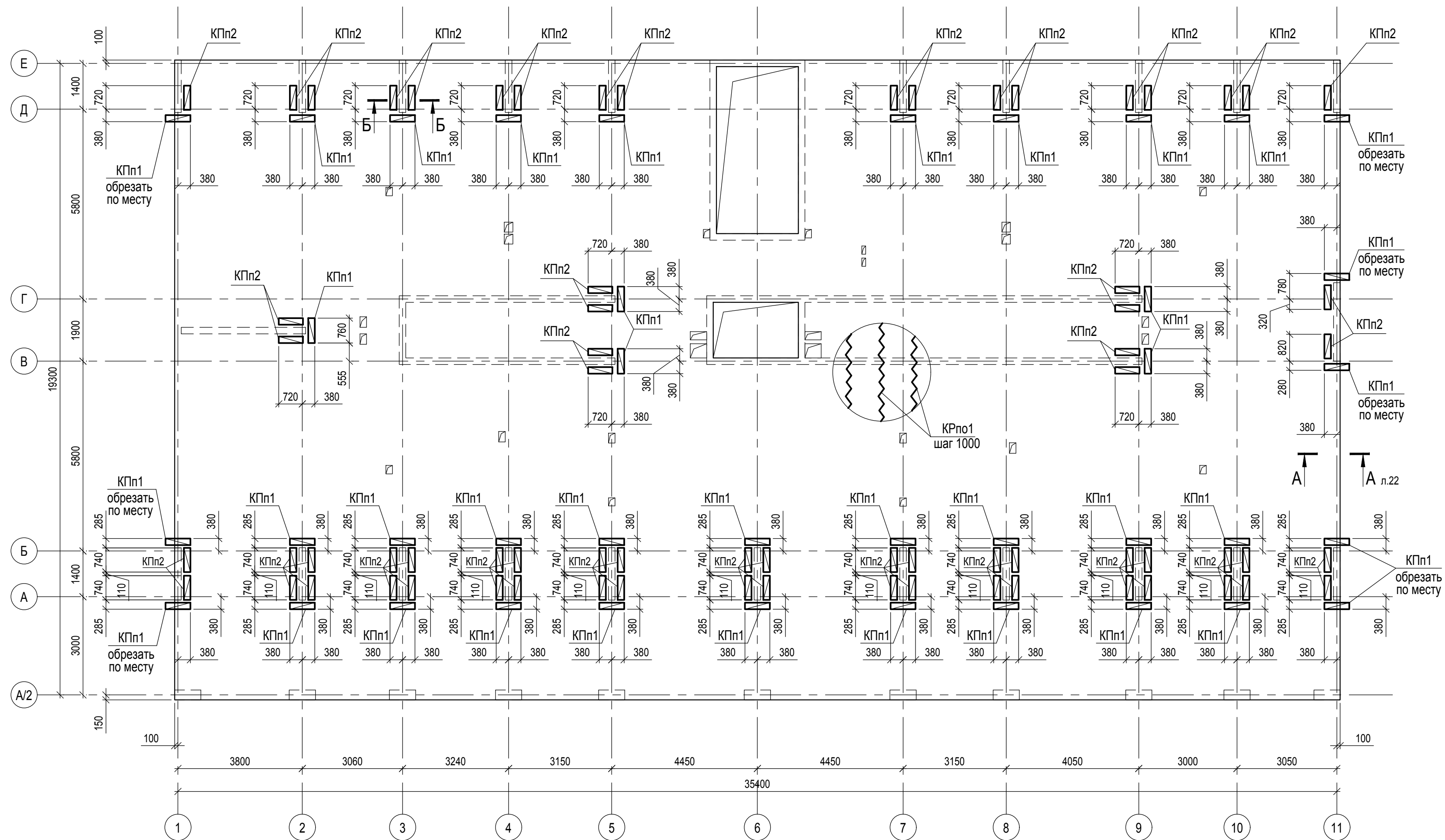


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 21 - 26 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

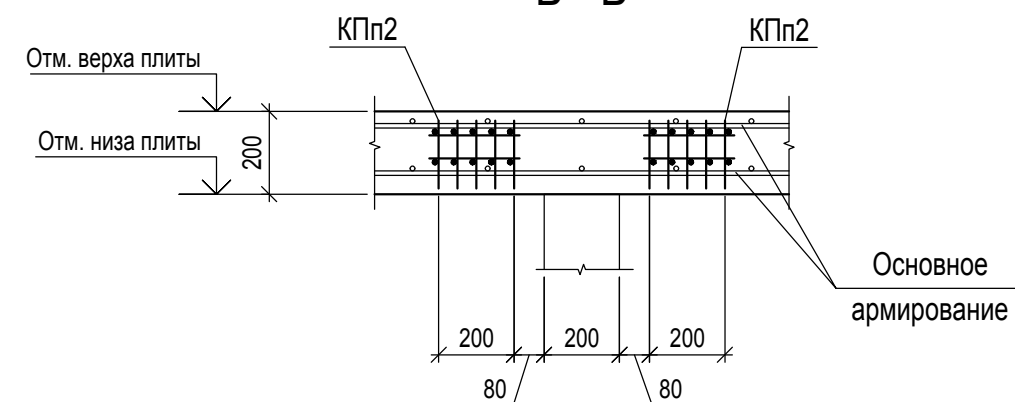
Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	



### Пм2. Схема расположения каркасов

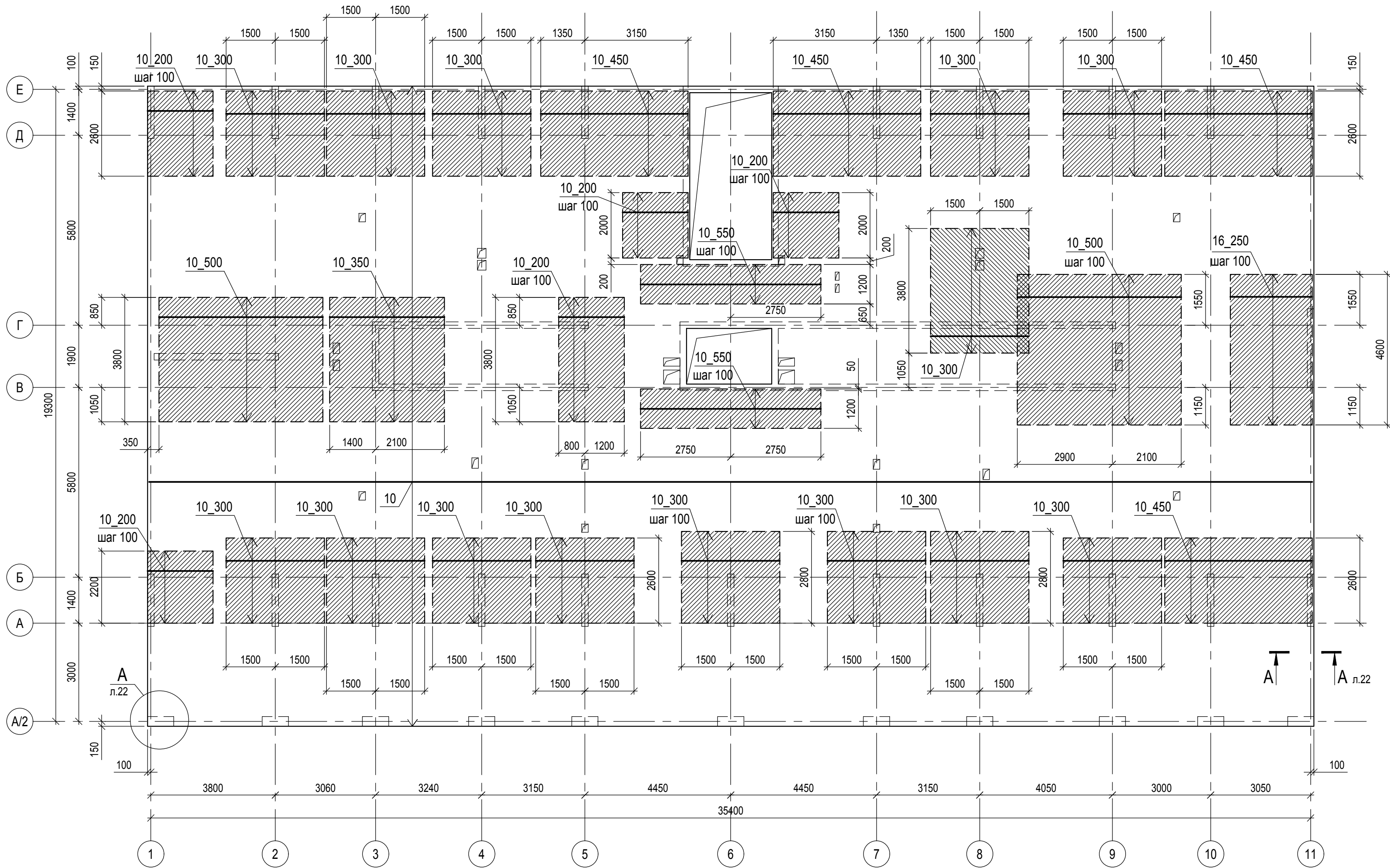


Б - Б



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 21 - 26 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

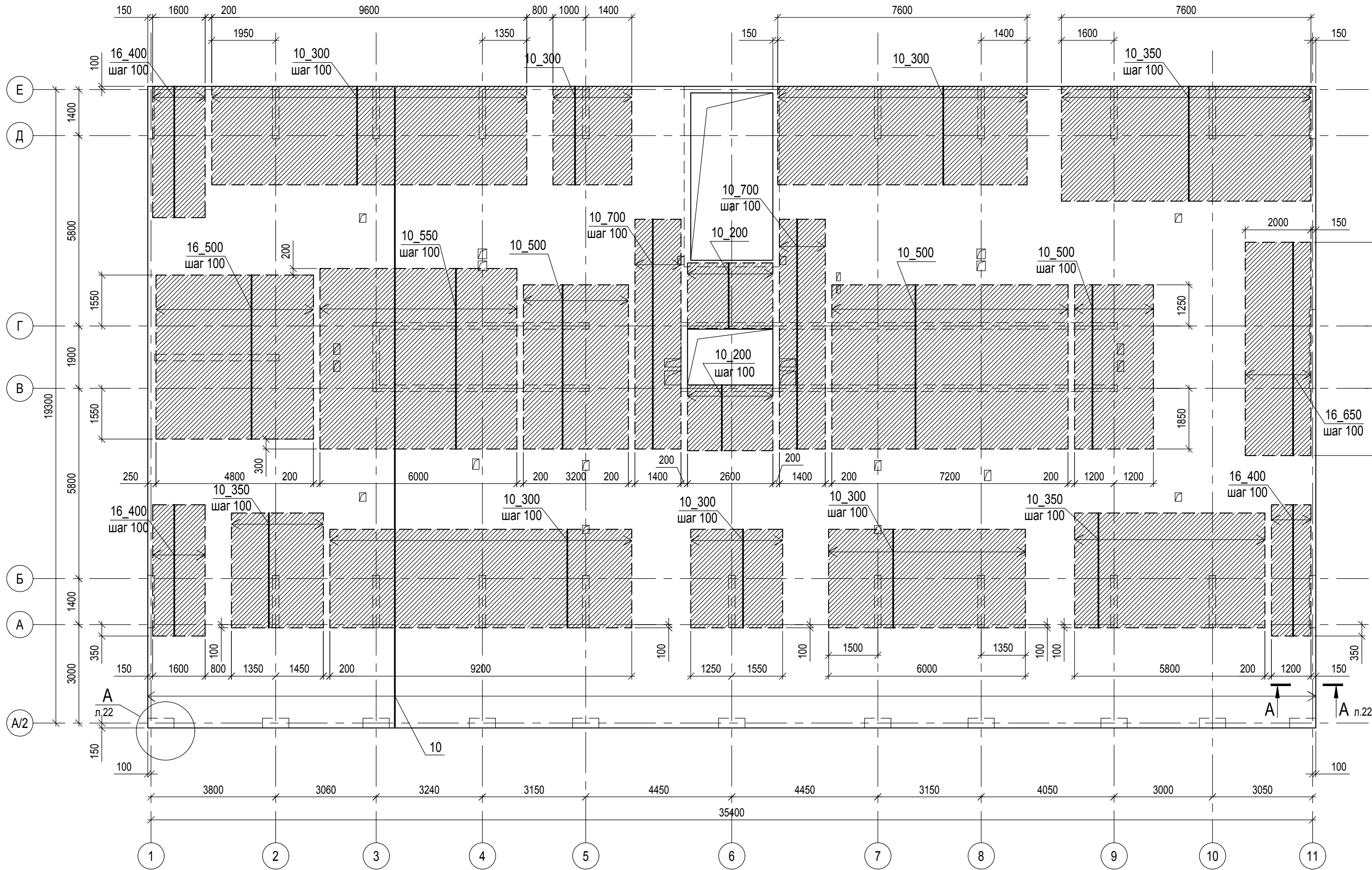
Пм2. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 21 - 26 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

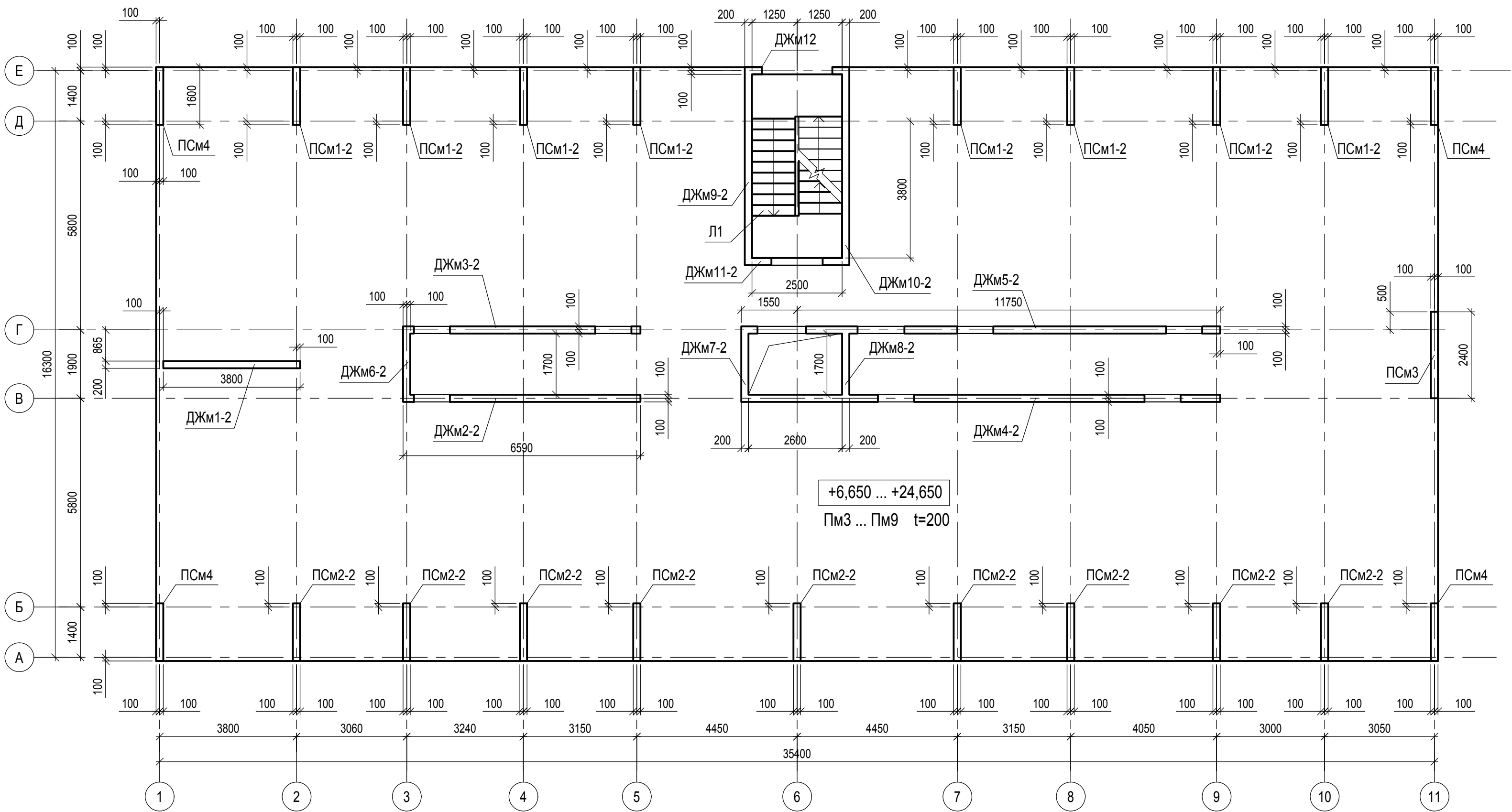
Пм2. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 21 - 26 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Схема расположения элементов конструкций на отм. +6,650 ... +24,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650 (начало)

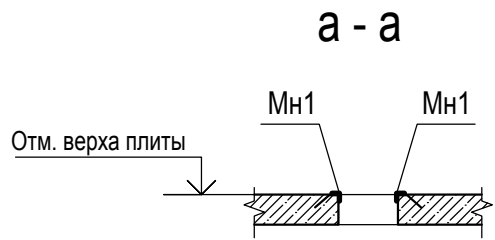
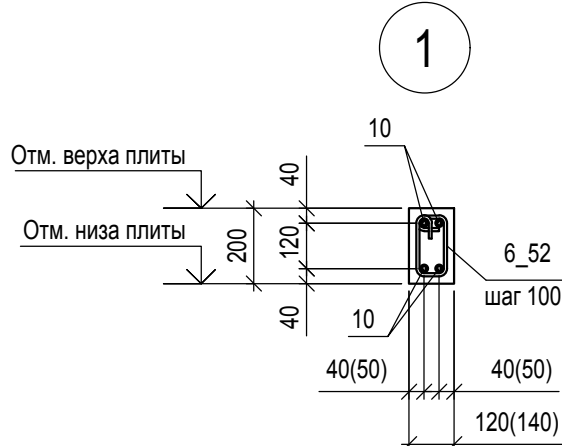
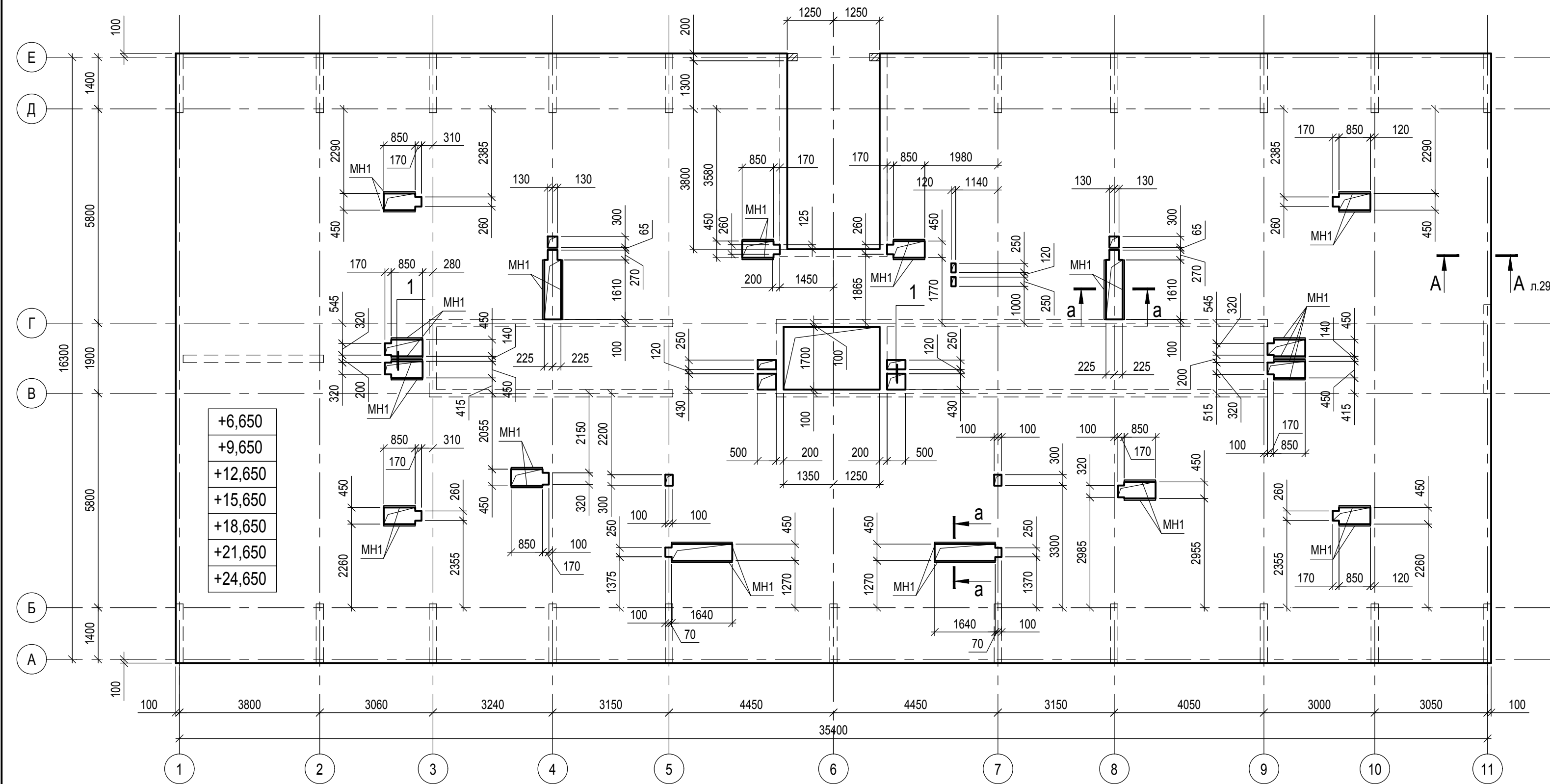
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
			+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
Пм3	лист 28	Плита монолитная Пм3	1								
Пм4	лист 28	То же Пм4		1							
Пм5	лист 28	" " Пм5			1						
Пм6	лист 28	" " Пм6				1					
Пм7	лист 28	" " Пм7					1				
Пм8	лист 28	" " Пм8						1			
Пм9	лист 28	" " Пм9							1		
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой ПСм1-2									Учтено на листе 2
ПСм2-2	лист 4	То же ПСм2-2									
ПСм3	лист 5	" " ПСм3									
ПСм4	лист 6	" " ПСм4									
ДЖм1-2	лист 8	Диафрагма жесткости ДЖм1-2									
ДЖм2-2	лист 9	То же ДЖм2-2									
ДЖм3-2	лист 10	" " ДЖм3-2									
ДЖм4-2	лист 11	" " ДЖм4-2									
ДЖм5-2	лист 12	" " ДЖм5-2									
ДЖм6-2	лист 13	" " ДЖм6-2									
ДЖм7-2	лист 14	" " ДЖм7-2									

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
			+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
ДЖм8-2	лист 15	" " ДЖм8-2									Учтено на листе 2
ДЖм9-2	лист 16	" " ДЖм9-2									
ДЖм10-2	лист 17	" " ДЖм10-2									
ДЖм11-2	лист 18	" " ДЖм11-2									
ДЖм12	лист 19	" " ДЖм12									
Л1	лист 49	Лестница Л1									

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм3 ... Пм9 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ1.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ1.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ1.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ1.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	35,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	184	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	482	1,9	
10_350		Ø10A500C L=3500	246	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	157	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	242	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	56	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	250	3,5	
10_700		Ø10A500C L=7000	15	4,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм3 ... Пм9 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
16_200		Ø16A500C L=2000	27	3,2	
16_250		Ø16A500C L=2500	47	4,0	
16_400		Ø16A500C L=4000	325	6,4	
16_550		Ø16A500C L=5500	140	8,7	
6_52*		Ø6A240 L=520	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	112,2		м³

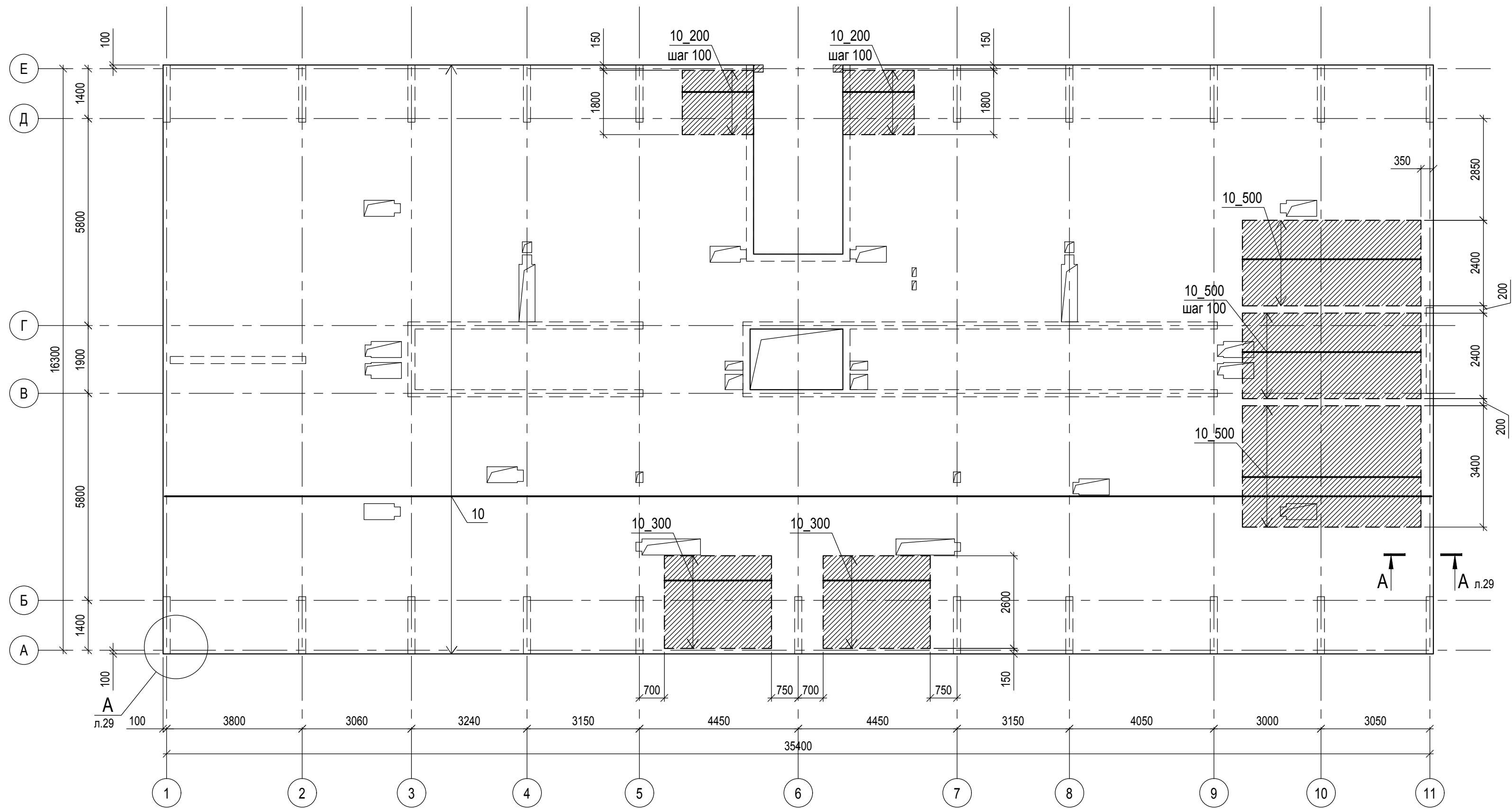
\* - см. ведомость деталей

\*\* - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

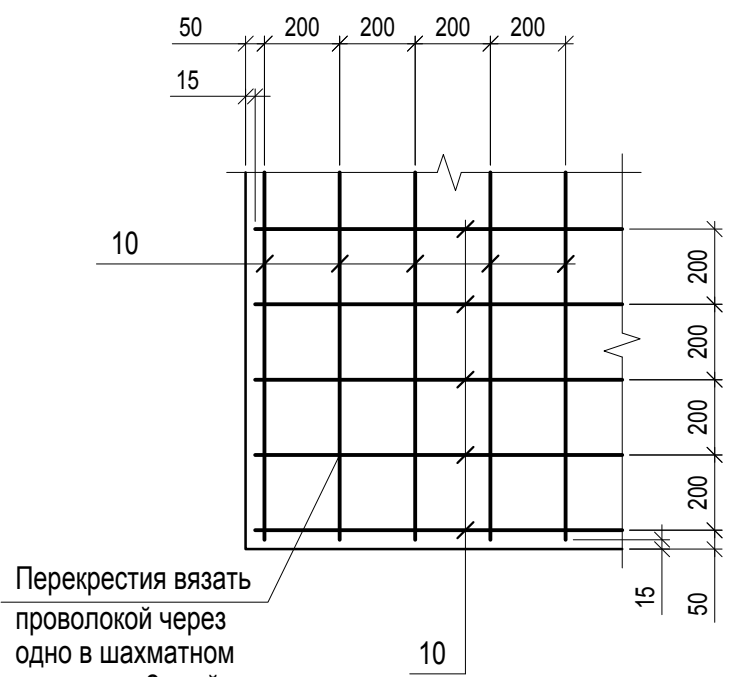
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм3 ... Пм9	3,0	1176,0	1179,0	13175,5	3572,4	16747,9	17923,9	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 29 - 33.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 29). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.



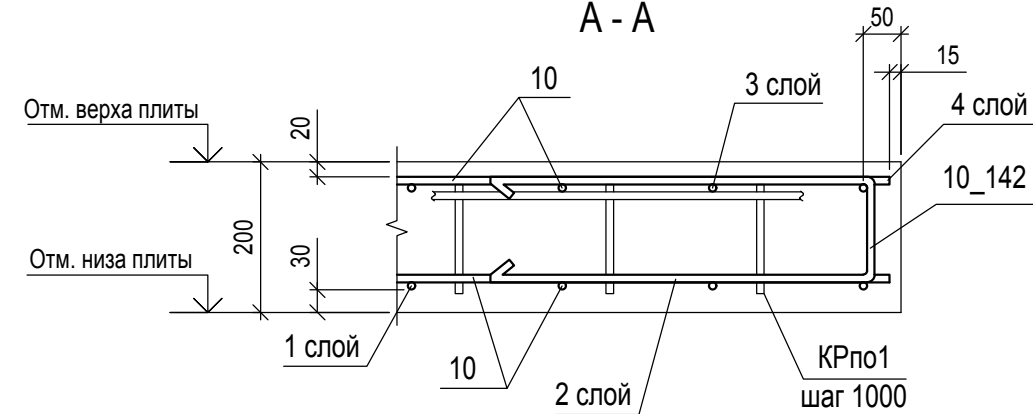
А

Привязка арматуры к граням плиты

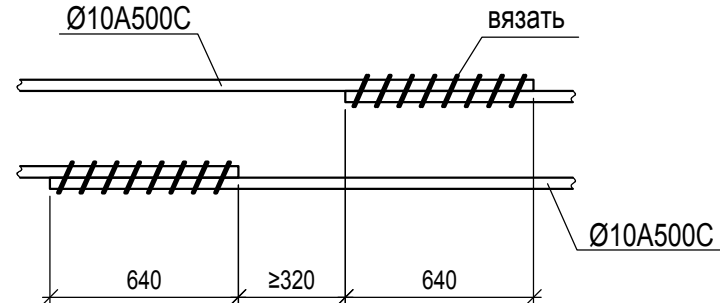


Перекрестия вязать  
проволокой через  
одно в шахматном  
порядке, а 2 крайних  
ряда арматуры по  
периметру в каждом  
пересечении

А - А



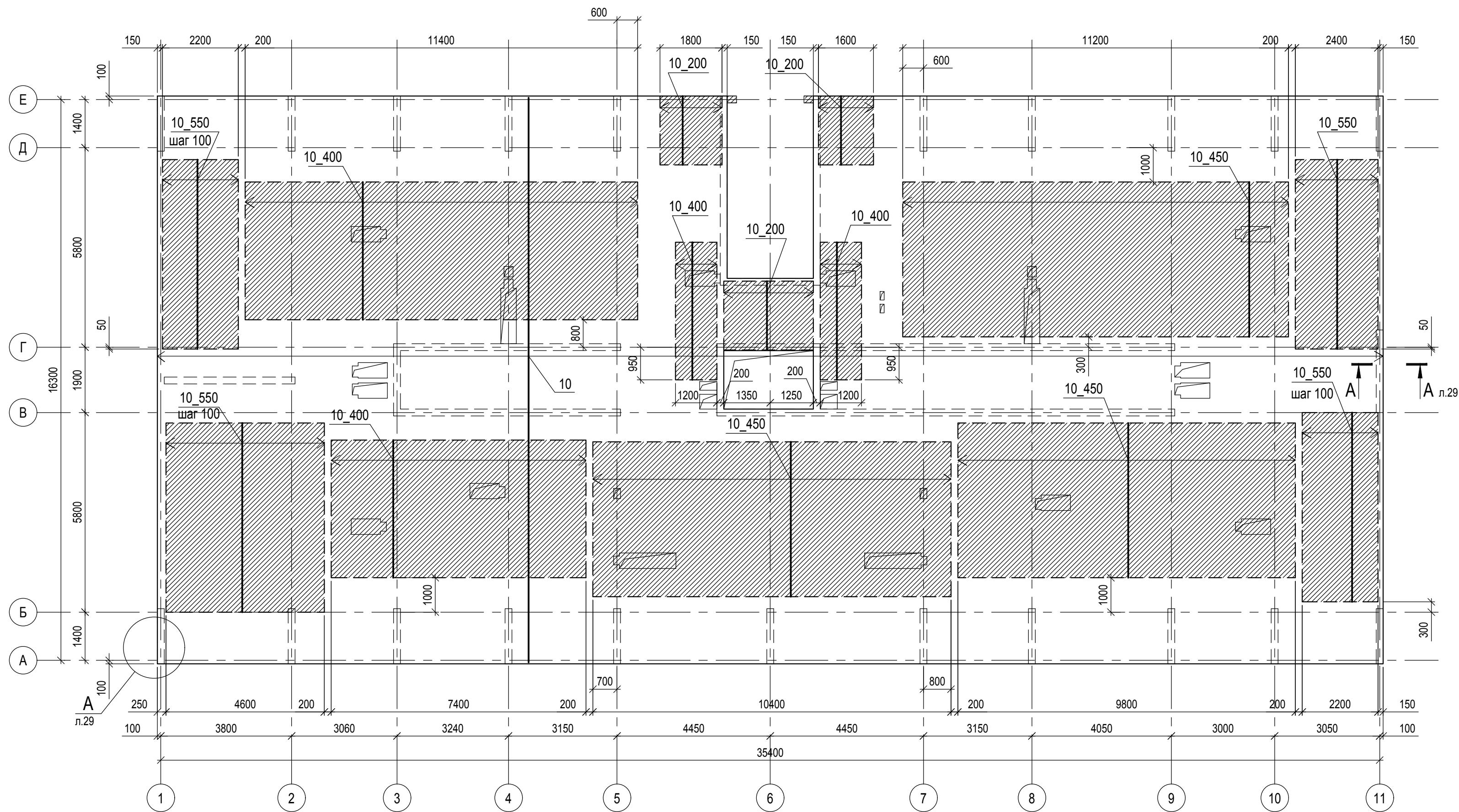
Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



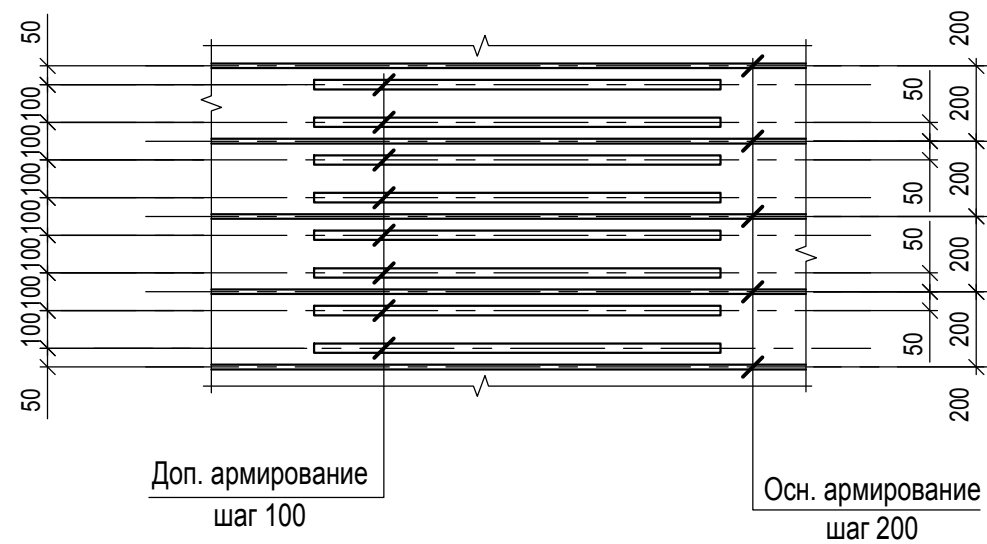
- 1. Общие указания приведены на листе 1.
- 2. Листы 28 - 33 рассматривать совместно.
- 3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано					
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

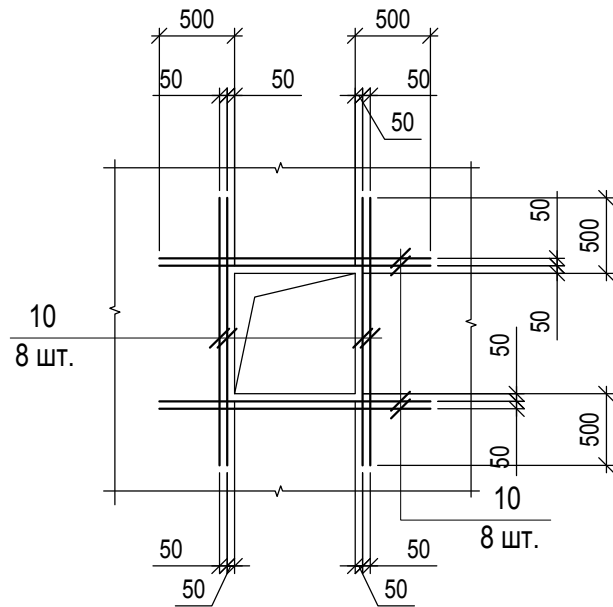
Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (2 слой)



Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Деталь обрамления отверстий

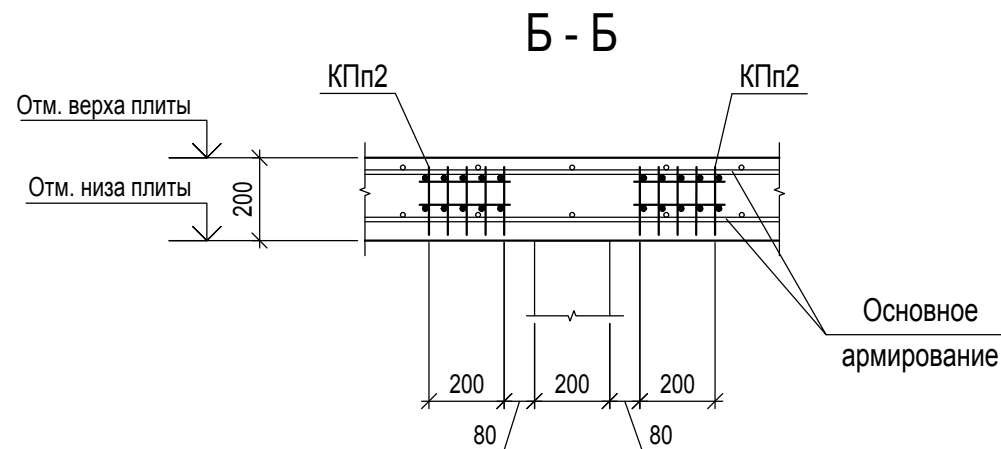
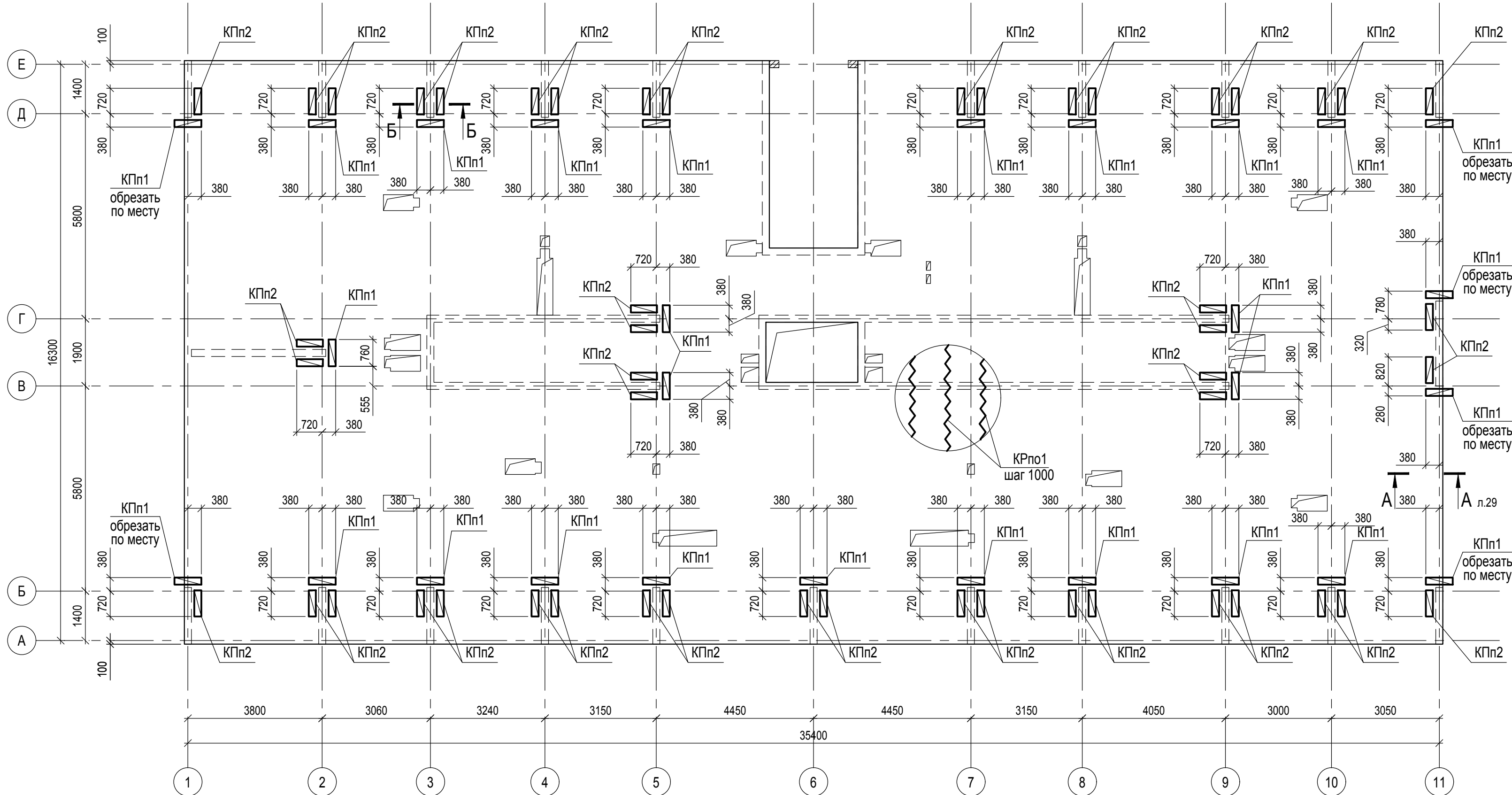


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 28 - 33 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

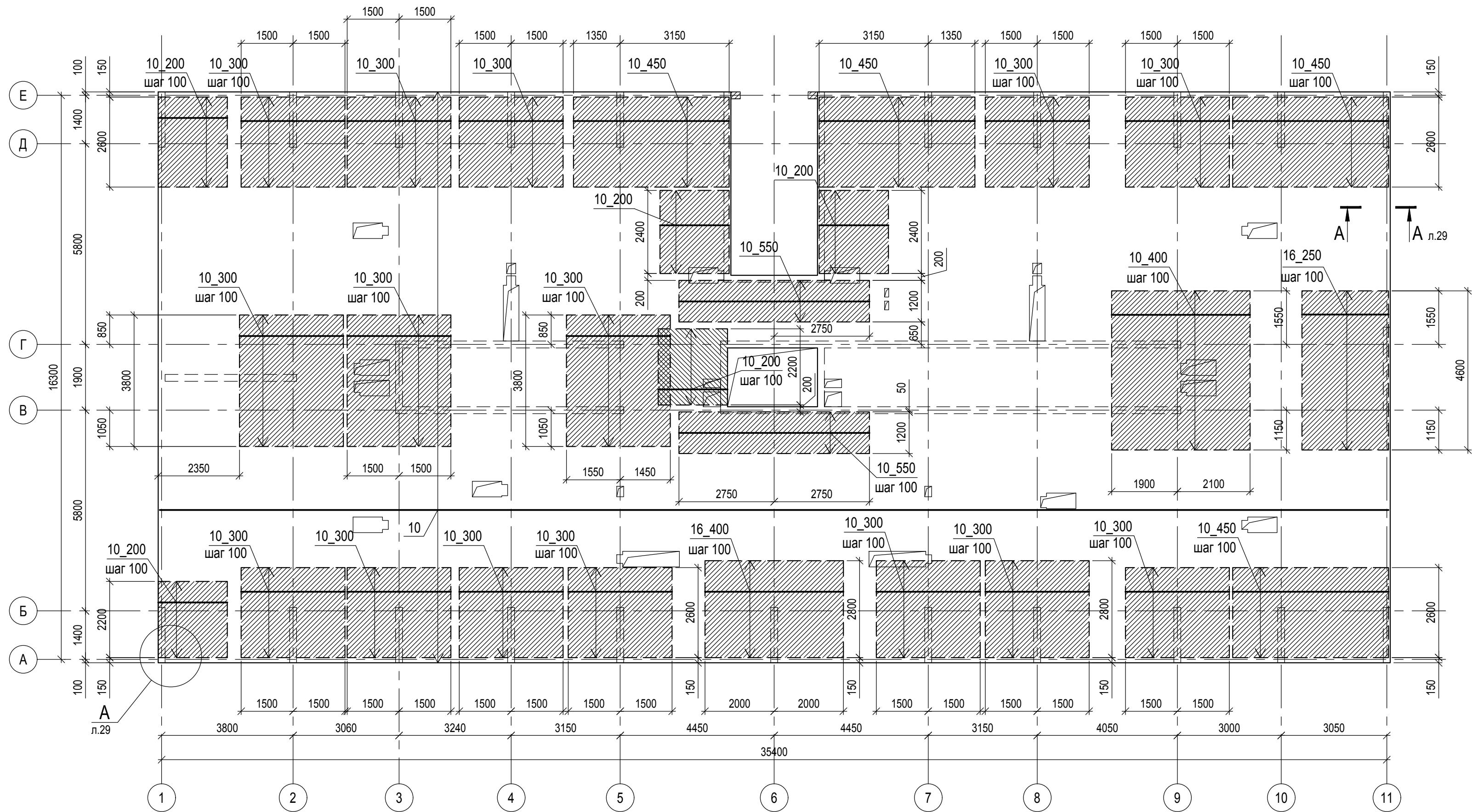


### Пм3 ... Пм9. Схема расположения каркасов



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 28 - 33 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

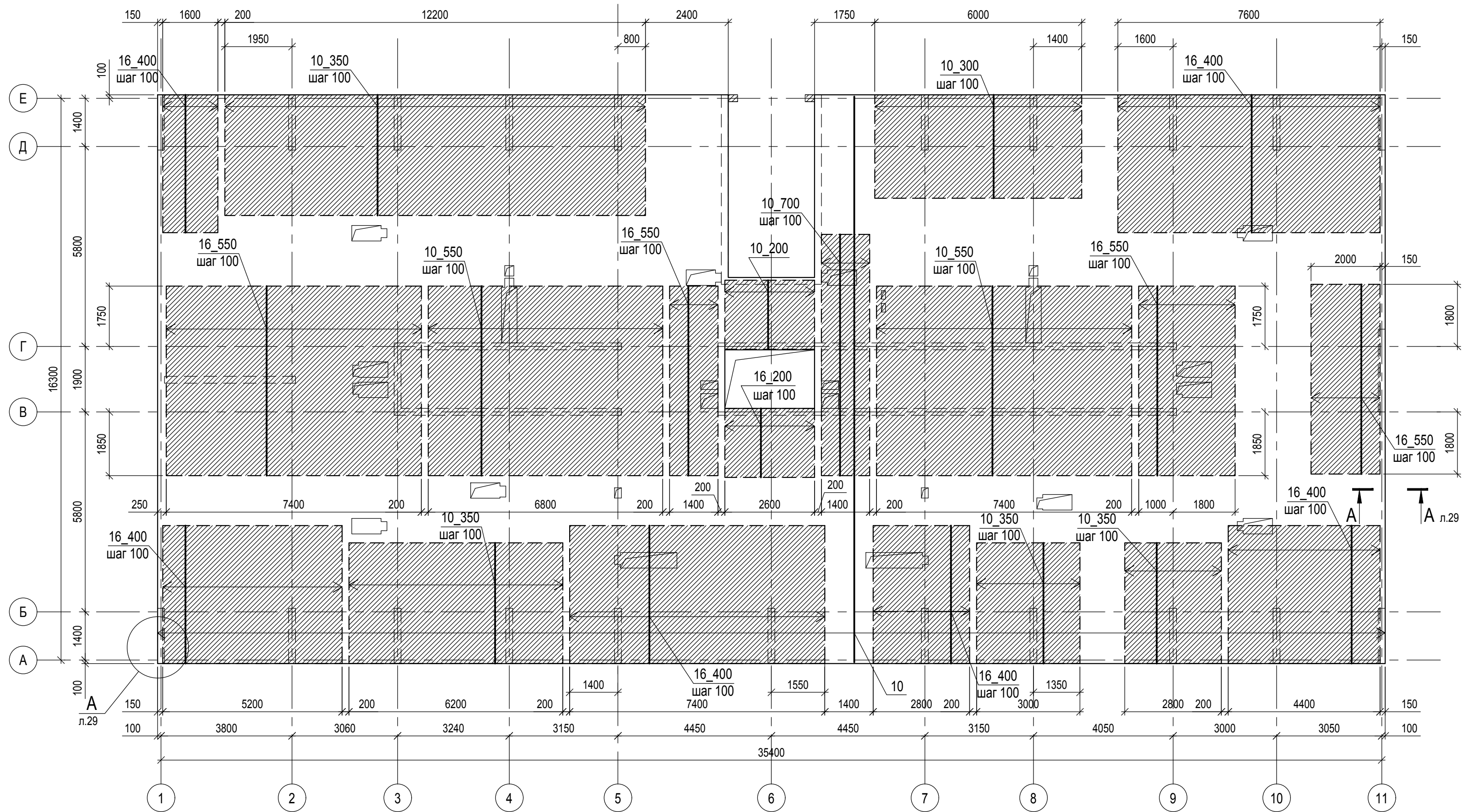
Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 28 - 33 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано		Взам. инв. №	
И/в. № подл.		Подп. и дата	

Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (4 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 28 - 33 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

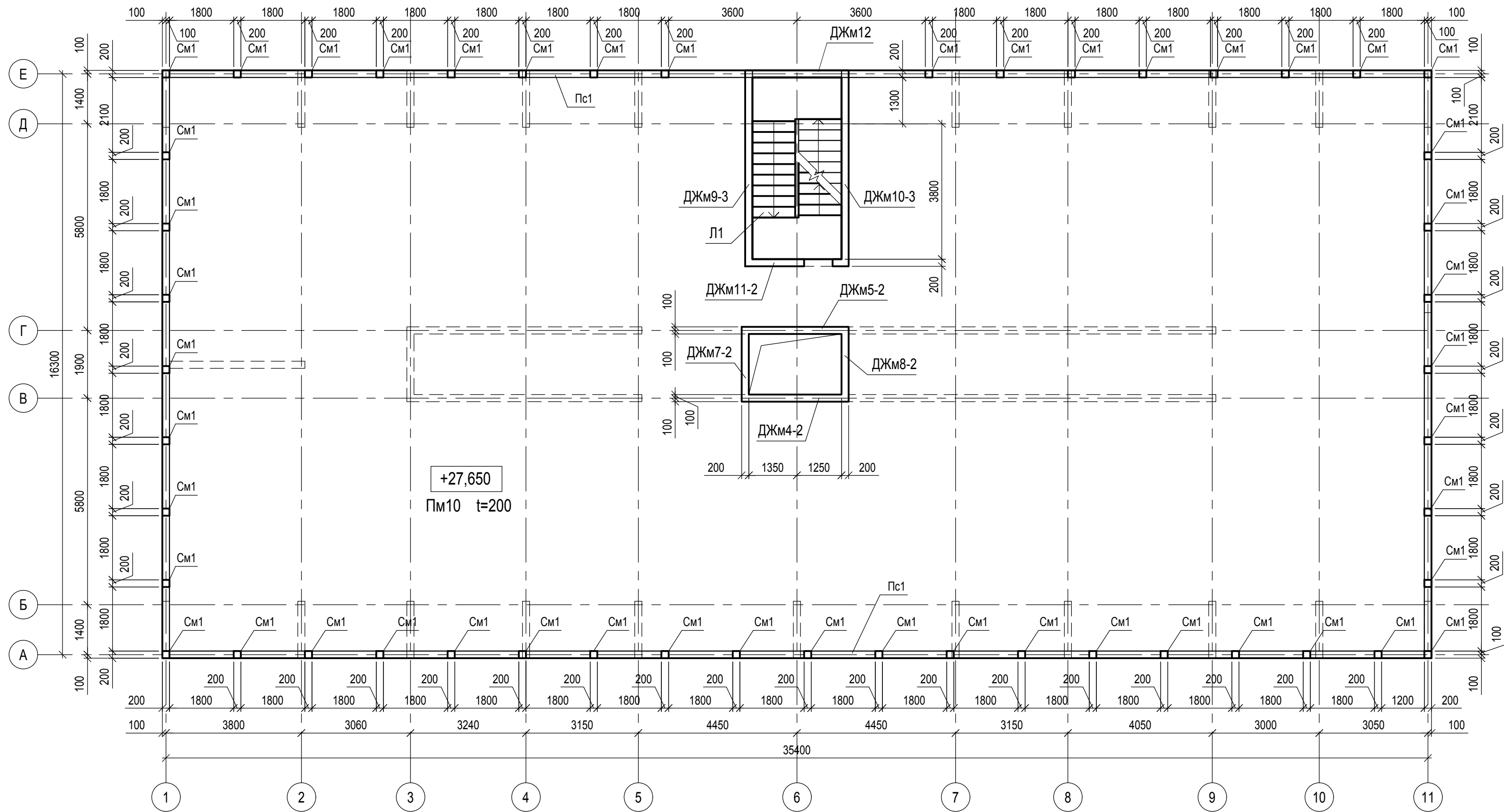
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата

ИНВ. № подл.

Схема расположения элементов конструкций на отм. +27,650

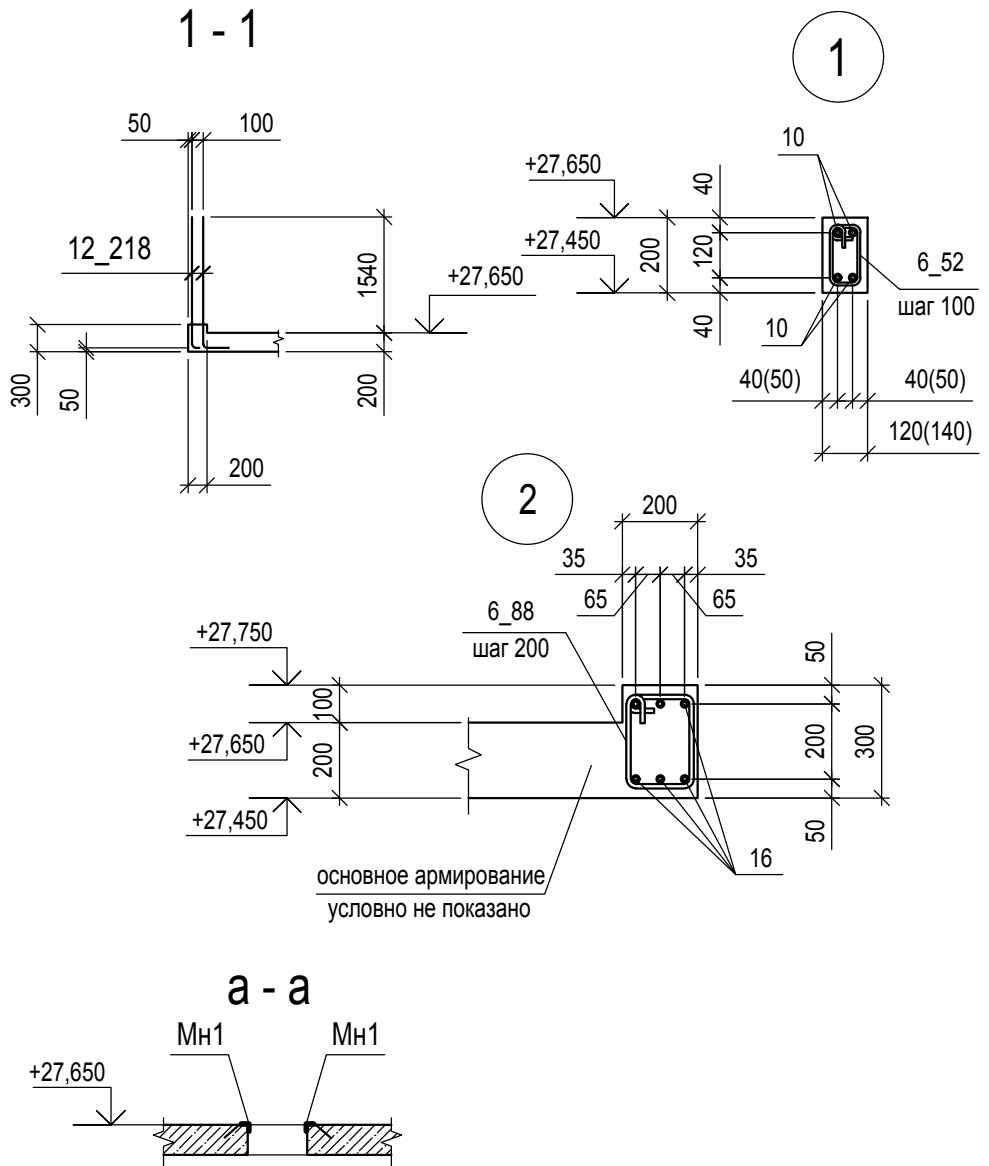
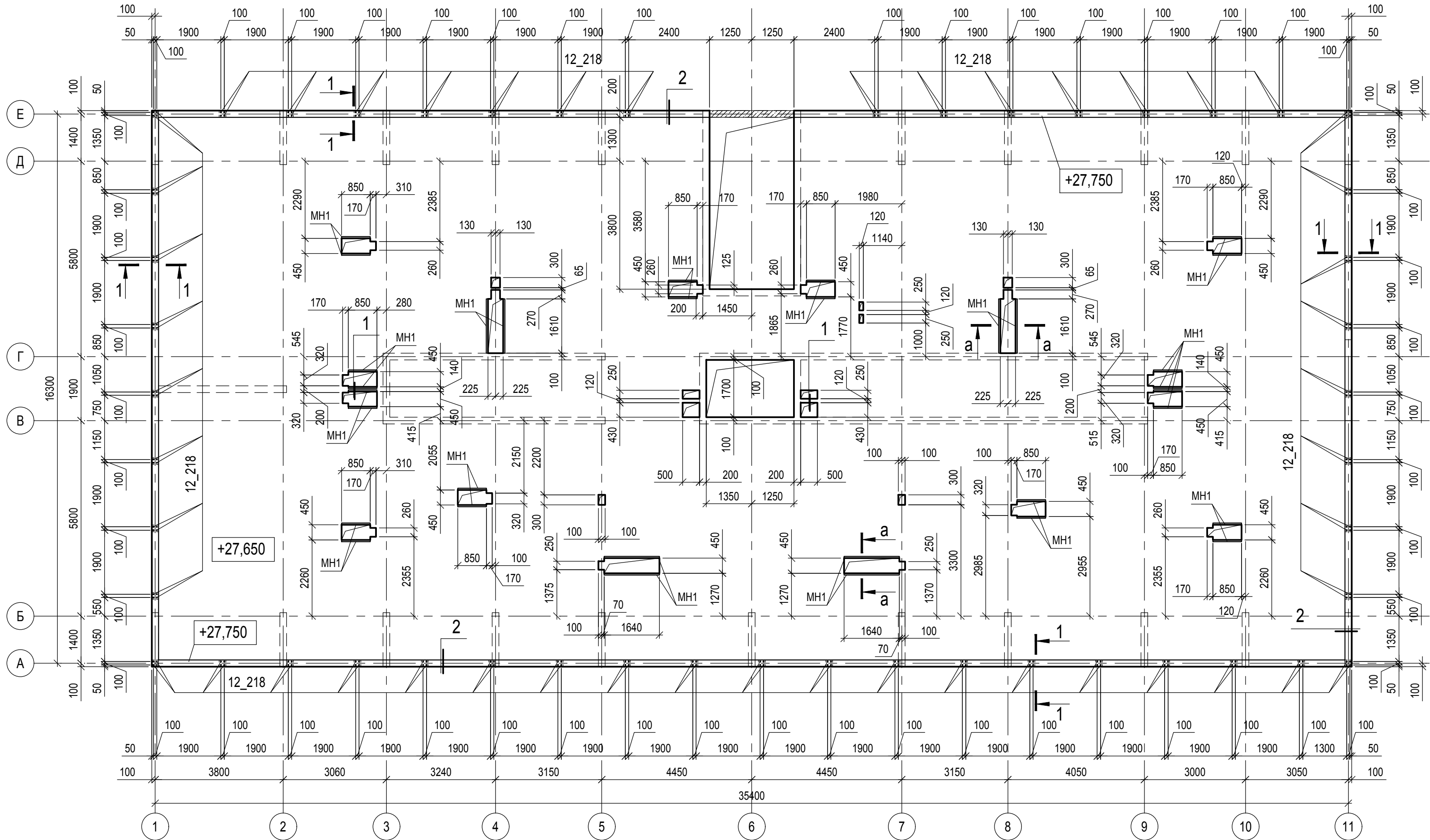


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +27,650

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм10	лист 35	Плита монолитная Пм10	1		
См1	лист 41	Сердечник монолитный См1	49		
Пс1	лист 41	Пояс монолитный Пс1	1		
ДЖм4-2	лист 11	Диафрагма жесткости ДЖм4-2			Учтено на листе 2
ДЖм5-2	лист 12	" " ДЖм5-2			
ДЖм7-2	лист 14	" " ДЖм7-2			
ДЖм8-2	лист 15	" " ДЖм8-2			
ДЖм9-3	лист 44	" " ДЖм9-3	1		
ДЖм10-3	лист 45	" " ДЖм10-3	1		
ДЖм11-2	лист 18	" " ДЖм11-2			Учтено на листе 2
ДЖм12	лист 19	" " ДЖм12			
Л1	лист 49	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм10 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_218	
10_142	
6_52	
6_88	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм10 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ1.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	560,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ1.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ1.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ1.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	35,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12200,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_200		Ø10A500C L=2000	632	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	296	1,9	
10_400		Ø10A500C L=4000	24	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	82	2,8	
10_550		Ø10A500C L=5500	164	3,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм10 (окончание)

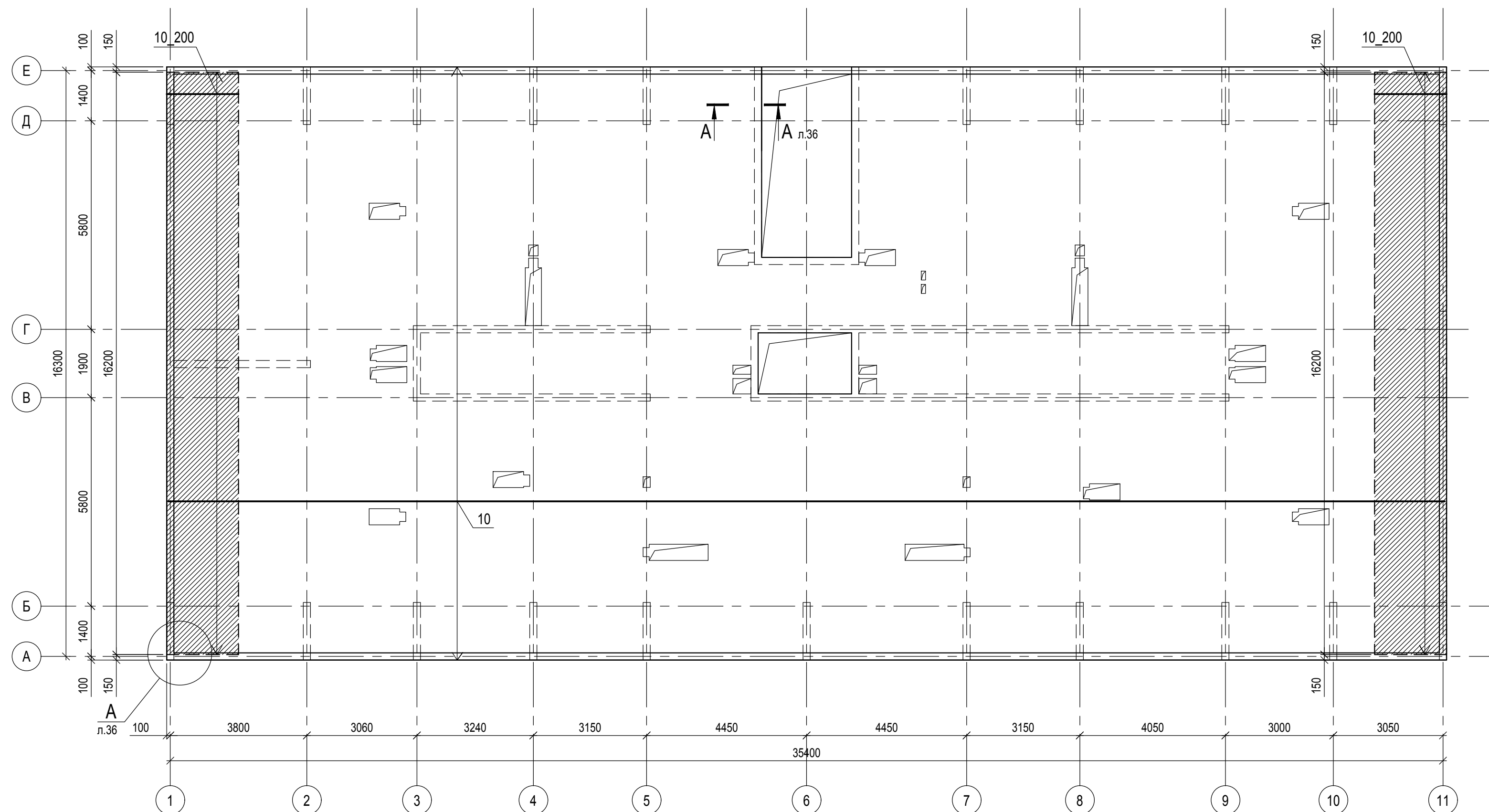
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
12_218*		Ø12A500C L=2180	196	2,0	
16		Ø16A500C L=п.м	660,0	1,58	м, резать по месту
16_200		Ø16A500C L=2000	27	3,2	
16_250		Ø16A500C L=2500	214	4,0	
16_350		Ø16A500C L=3500	663	5,6	
16_400		Ø16A500C L=4000	29	6,4	
16_550		Ø16A500C L=5500	68	8,7	
6_52*		Ø6A240 L=520	30	0,1	
6_88*		Ø6A240 L=880	500	0,2	
Материалы					
		Бетон класса В25	115,0		м³

\* - см. ведомость деталей

\*\* - в ведомость расхода стали не включено

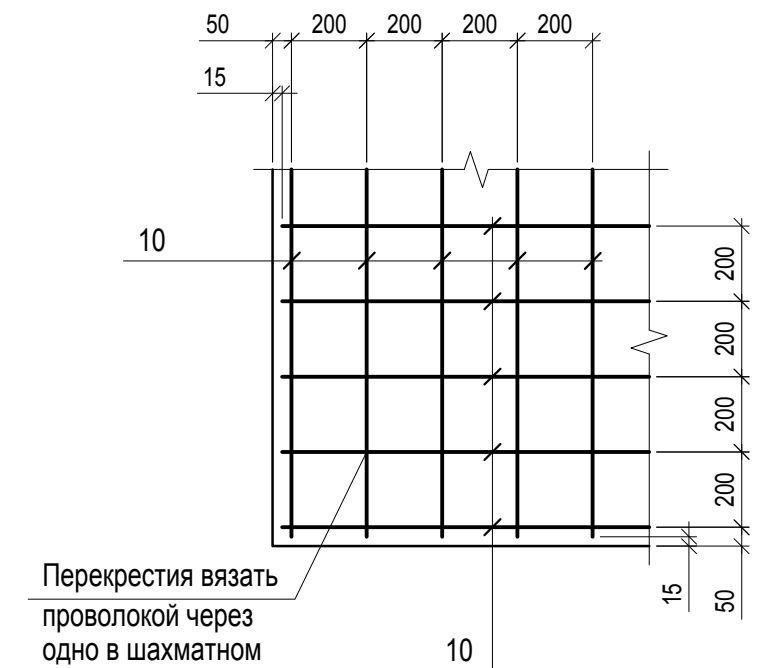
- Общие указания приведены на листе 1.
- Данный лист рассматривать совместно с листами 36 - 40.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 36). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстий.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Ведомость расхода стали смотри на листе 36.

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (1 слой)

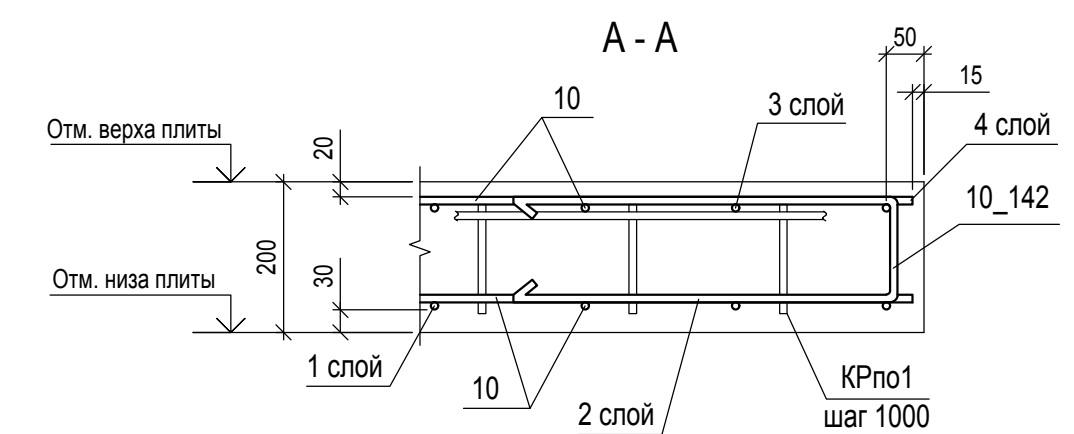


А

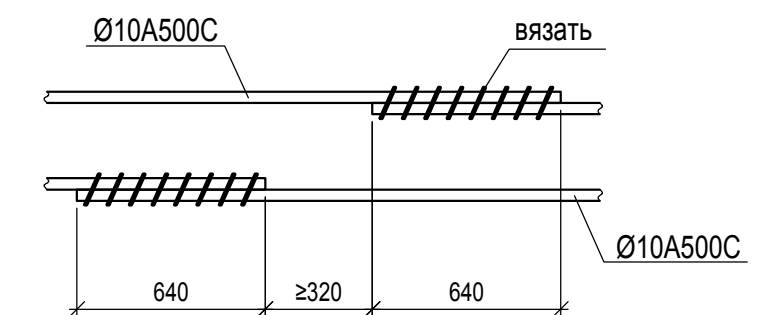
Привязка арматуры к граням плиты



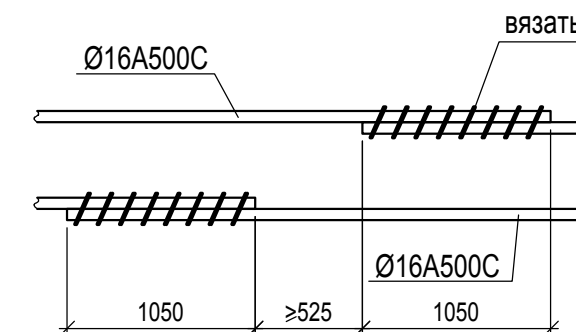
Перекрестия вязать  
проволокой через  
одно в шахматном  
порядке, а 2 крайних  
ряда арматуры по  
периметру в каждом  
пересечении



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10А500С) внахлестку



Деталь стыковки арматуры  
поз.16 (Ø16A500С) внахлестку

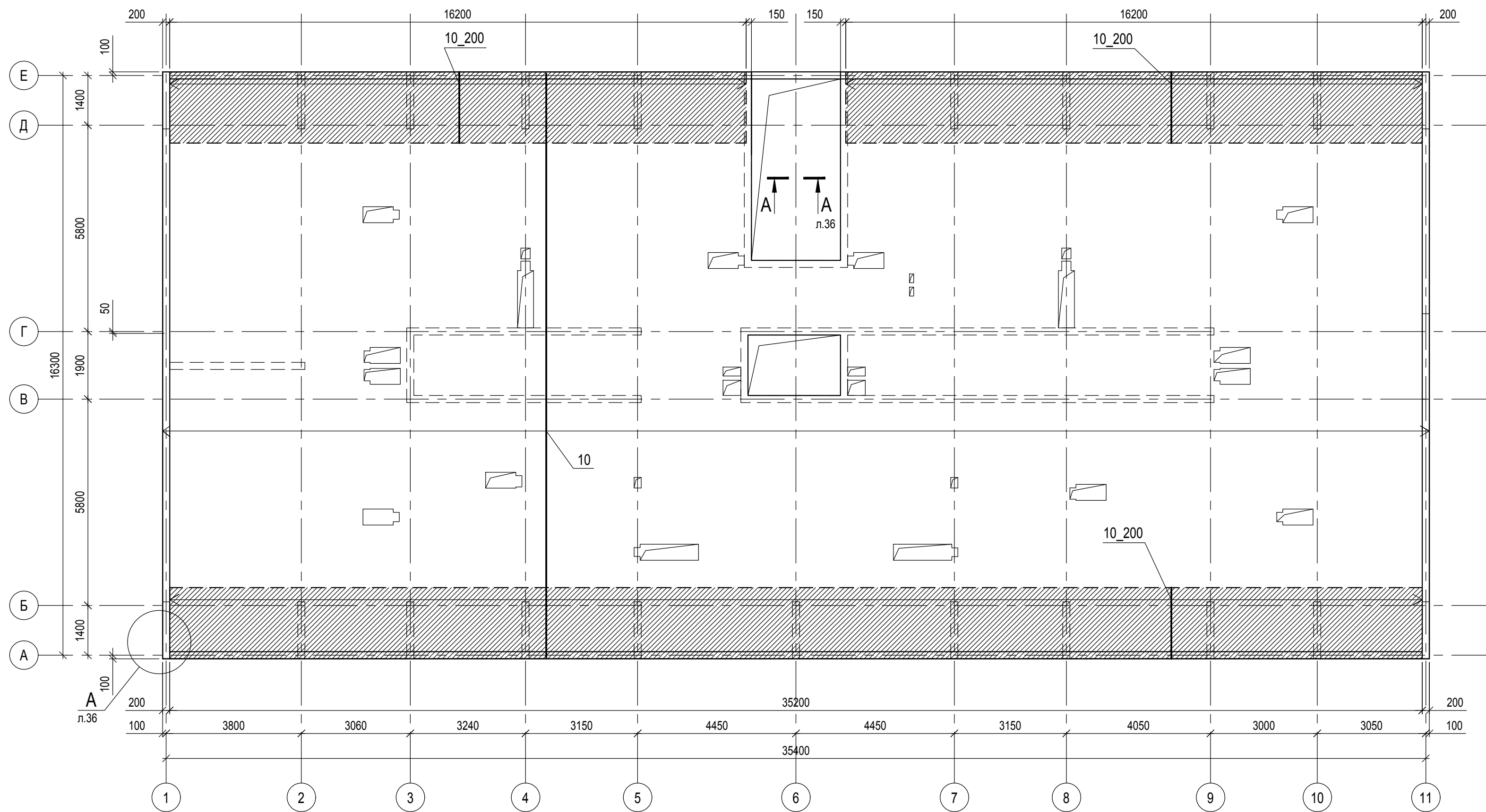


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 35 - 40 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

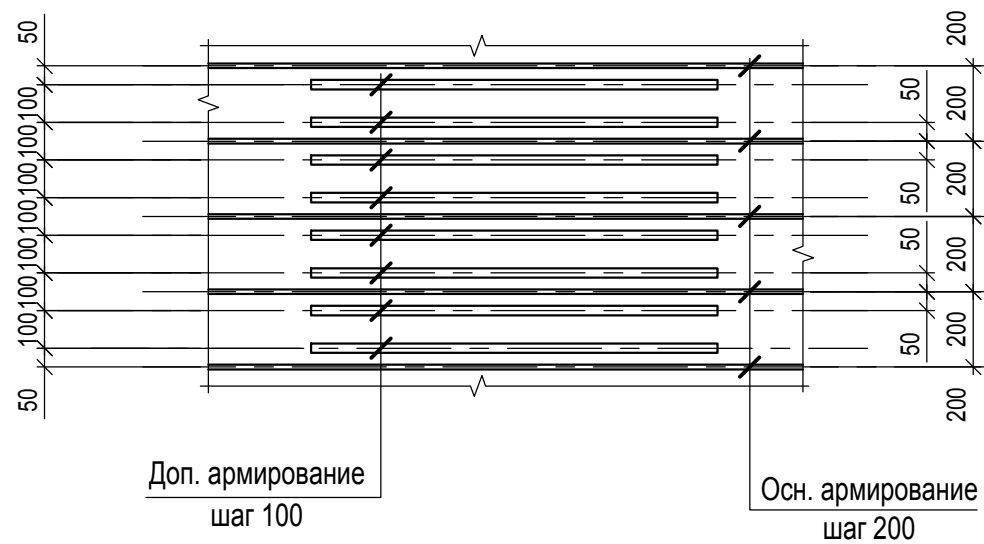
	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ									
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А240			А500С					
	ГОСТ 34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
Пм10	53,0	1176,0	1229,0	10979,8	392,0	6475,2	17847,0	19076,0	

Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (2 слой)

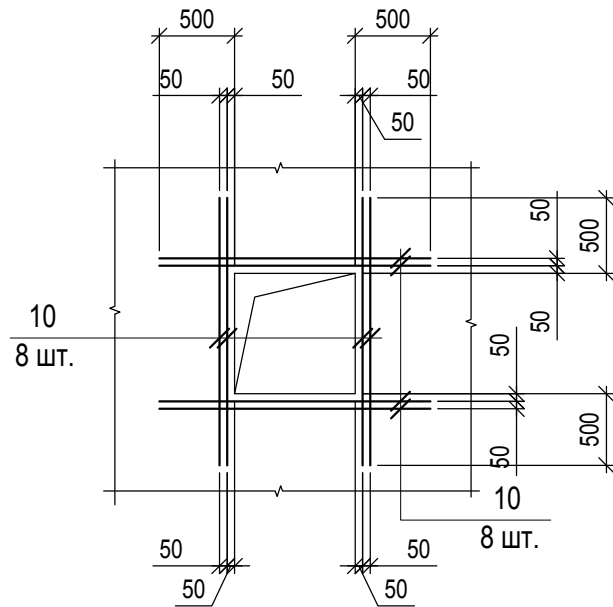


Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



Б

Деталь обрамления отверстий

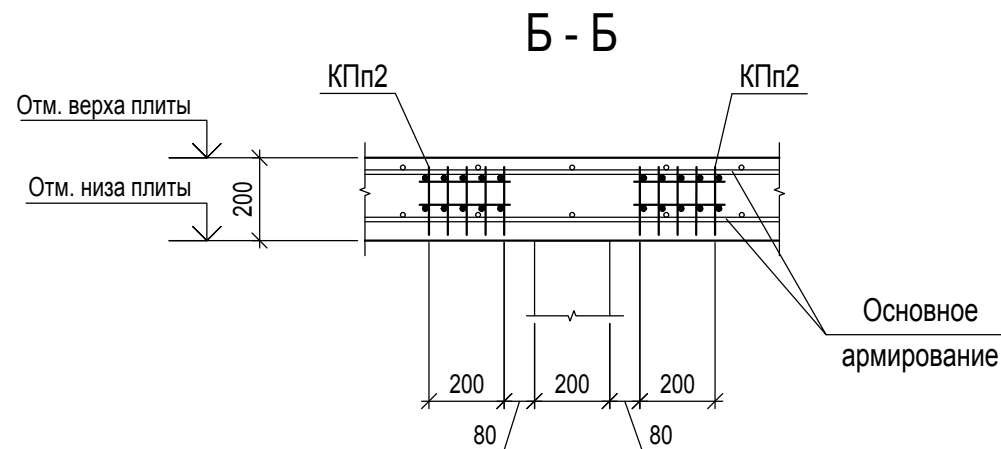
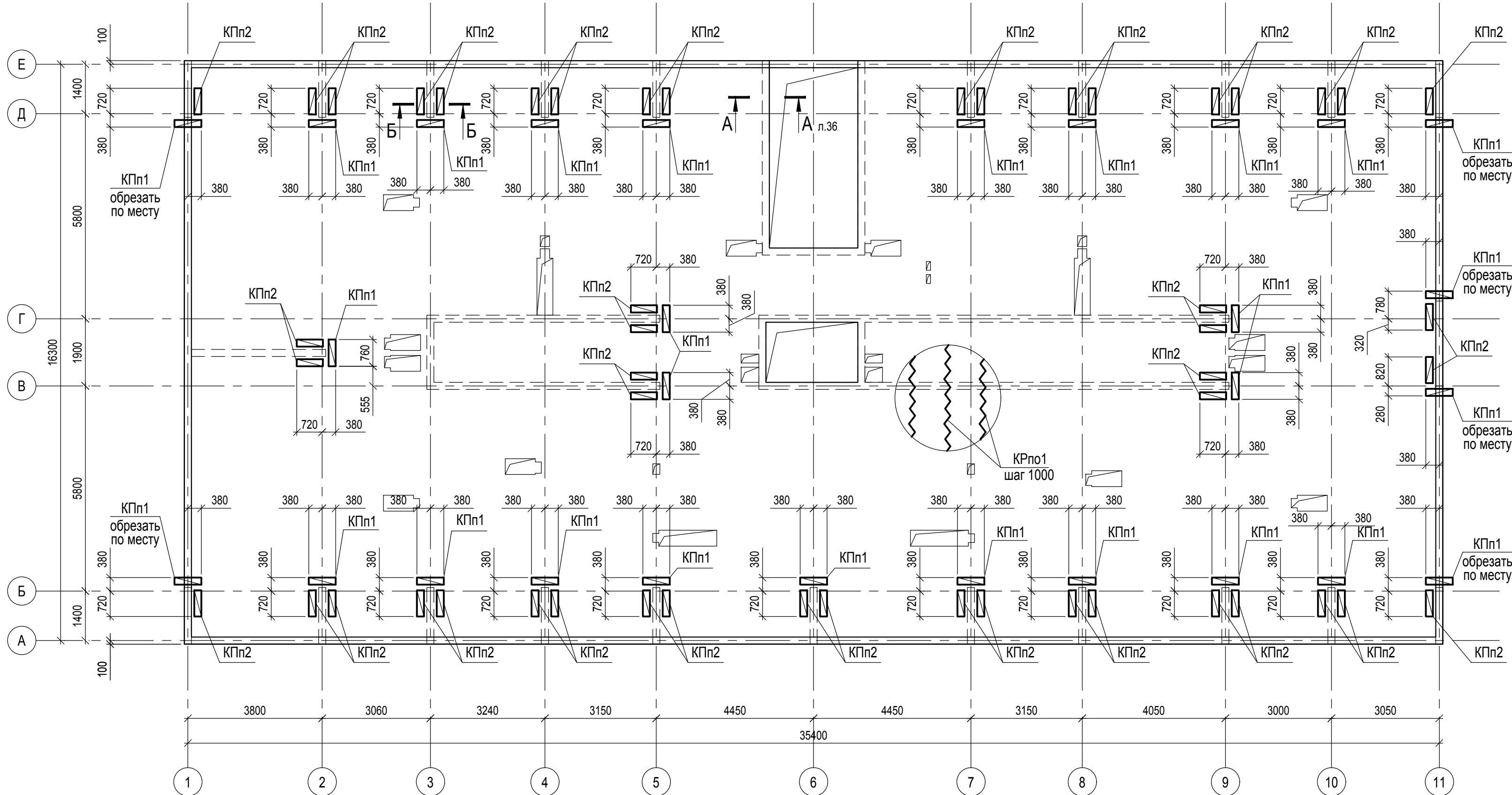


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 35 - 40 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

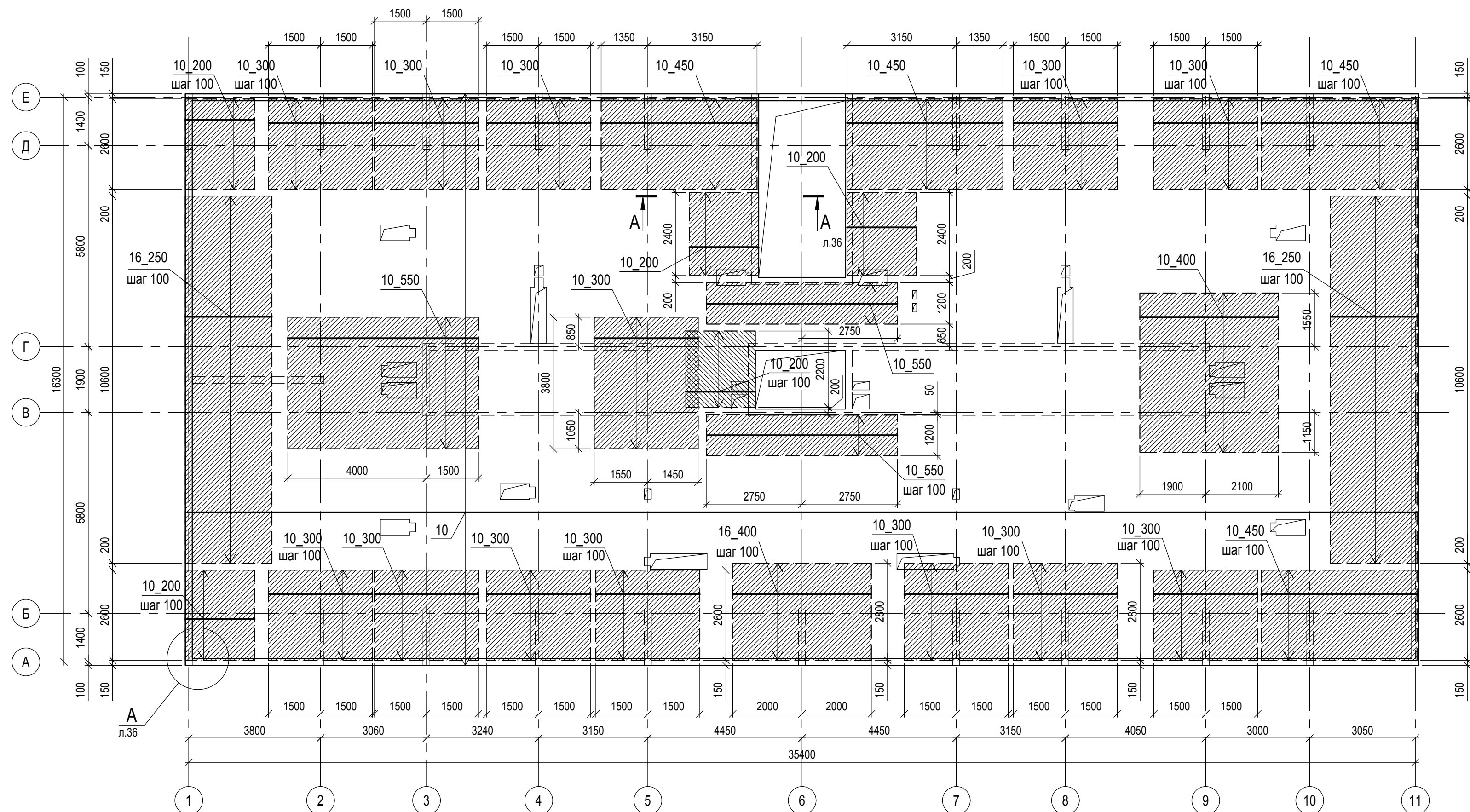


### Пм3 ... Пм9. Схема расположения каркасов



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 35 - 40 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (3 слой)



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 35 - 40 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

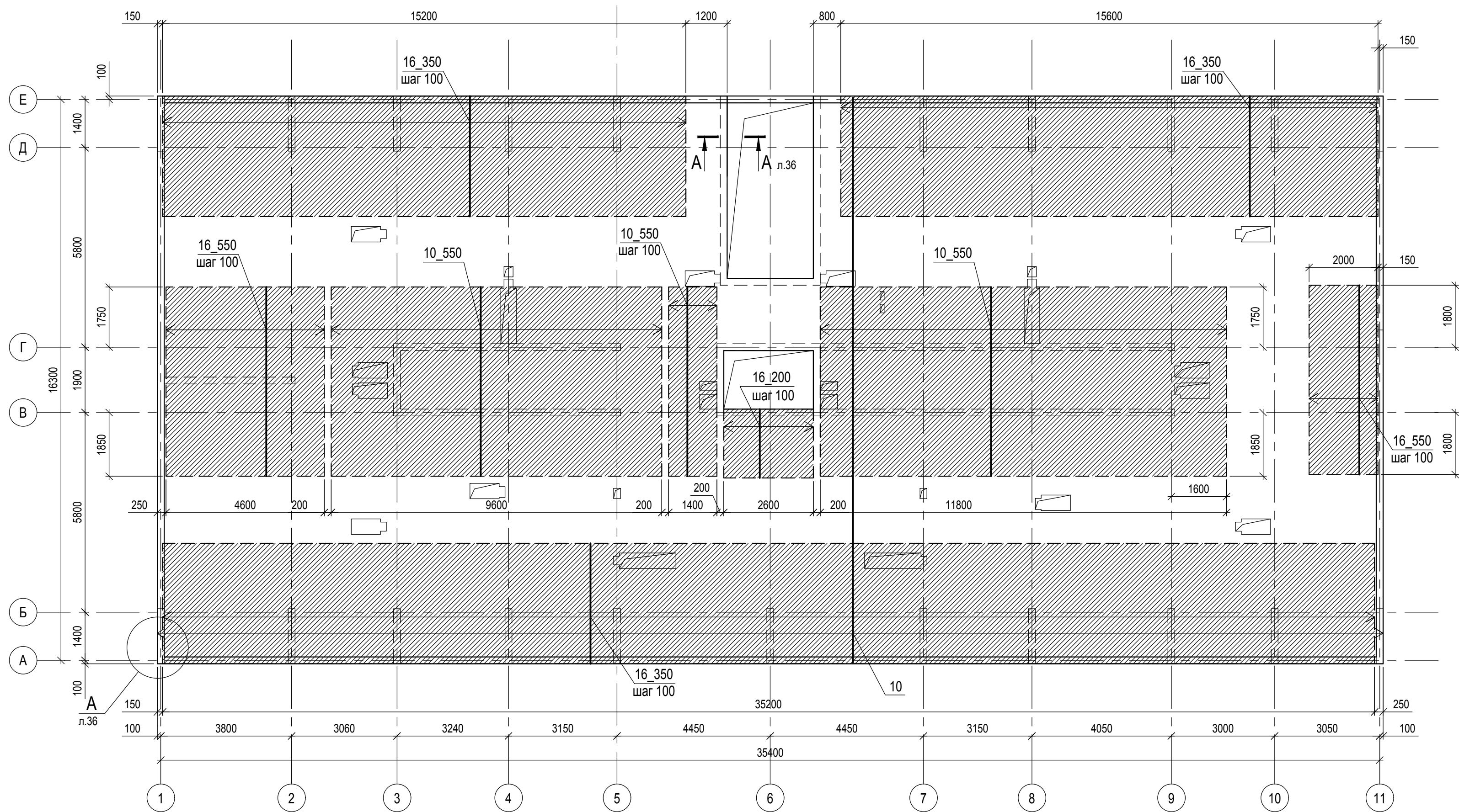
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата

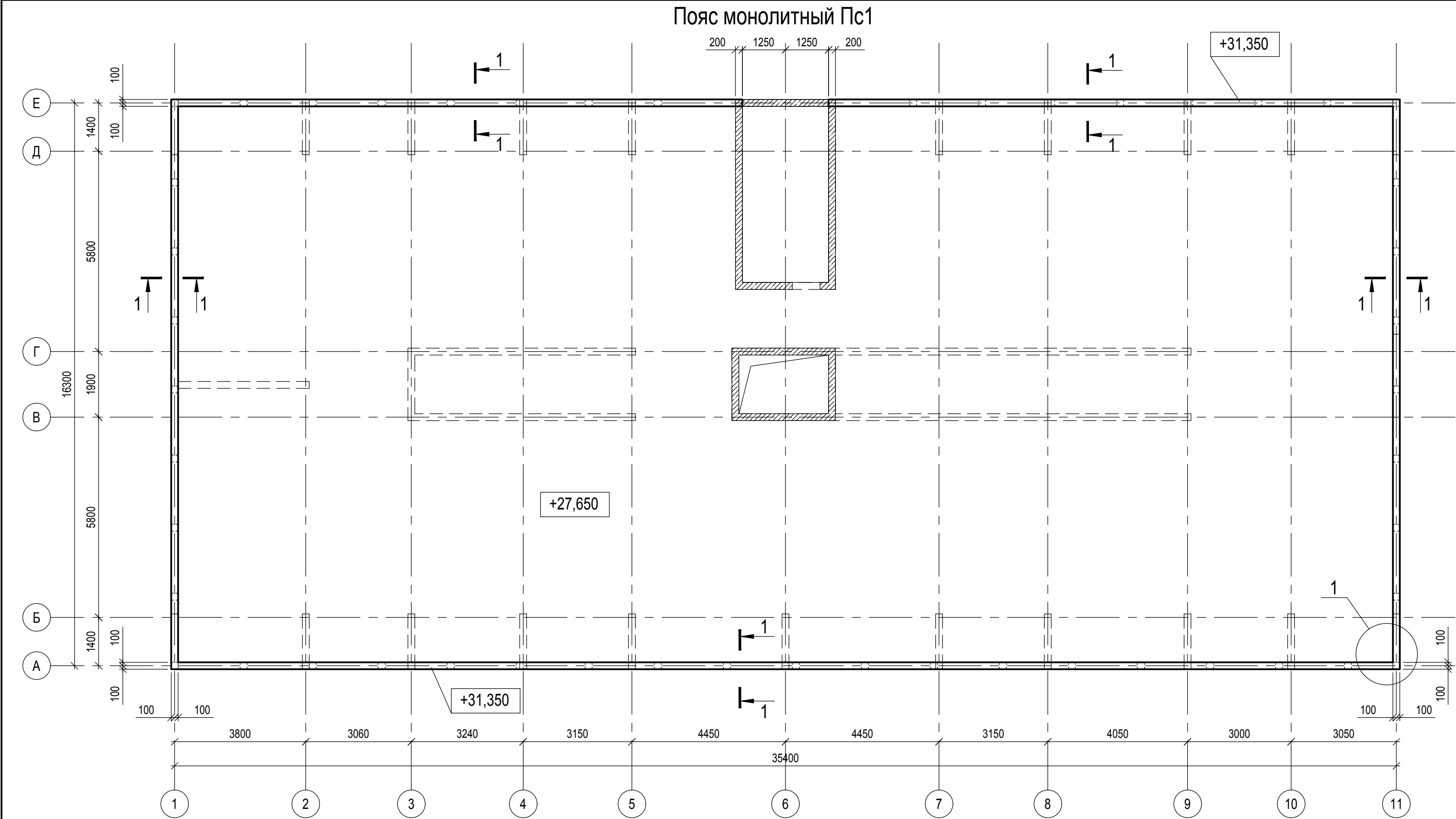
Взам. инв. №

Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (4 слой)

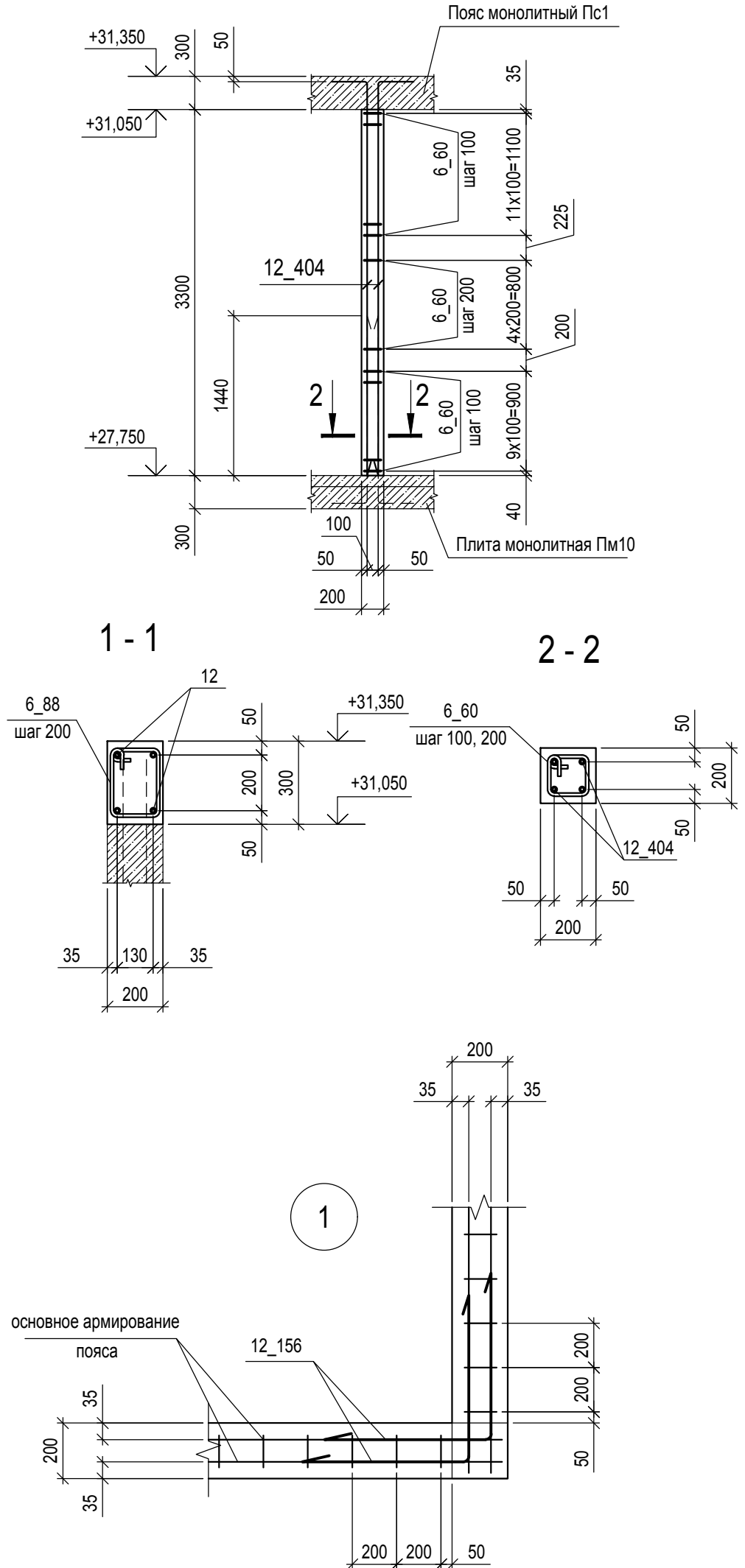


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 35 - 40 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		



Сердечник монолитный См1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПОЯСУ МОНОЛИТНОМУ Пс1 и СЕРДЕЧНИКУ МОНОЛИТНОМУ См1

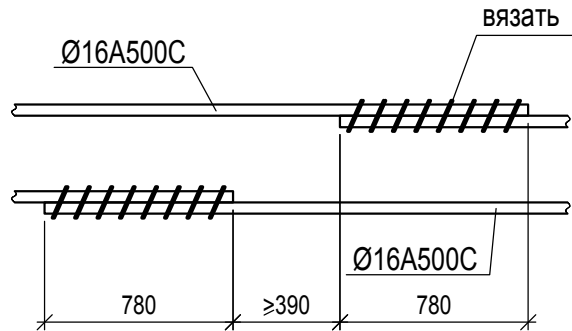
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			Пс1	См1		
		Детали				
		ГОСТ 34028-2016				
12		Ø12A500C L=п.м	440,0		0,89	м. резать по месту
12_404*		Ø12A500C L=4040		4	3,6	
12_156*		Ø12A500C L=1560	16		1,4	
6_88*		Ø6A240 L=880	500		0,2	
6_60*		Ø6A240 L=600		27	0,2	
		Материалы				
		Бетон класса В25	6,06	0,12		м³

\* - см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø6	Итого	Ø12	Итого		
Пс1	100,0	100,0	414,0	414,0	514,0	
См1	5,4	5,4	14,4	14,4	19,8	

Деталь стыковки арматуры  
поз.12 (Ø12A500C) внахлестку



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_404	
12_156	
6_88	
6_60	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитные конструкции армируются отдельными стержнями без сварки.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Схема расположения элементов  
 конструкций на отм. +30,150

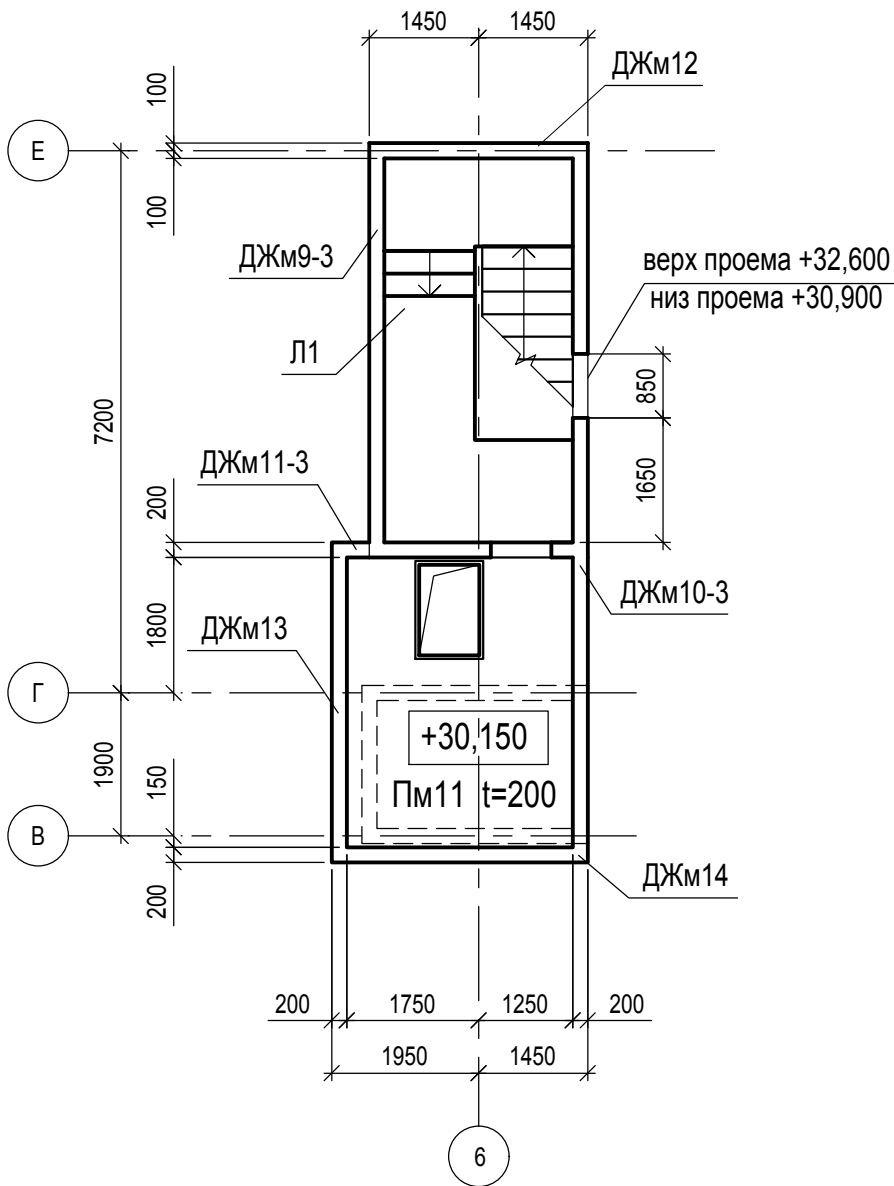


Схема расположения элементов  
 конструкций на отм. +32,830

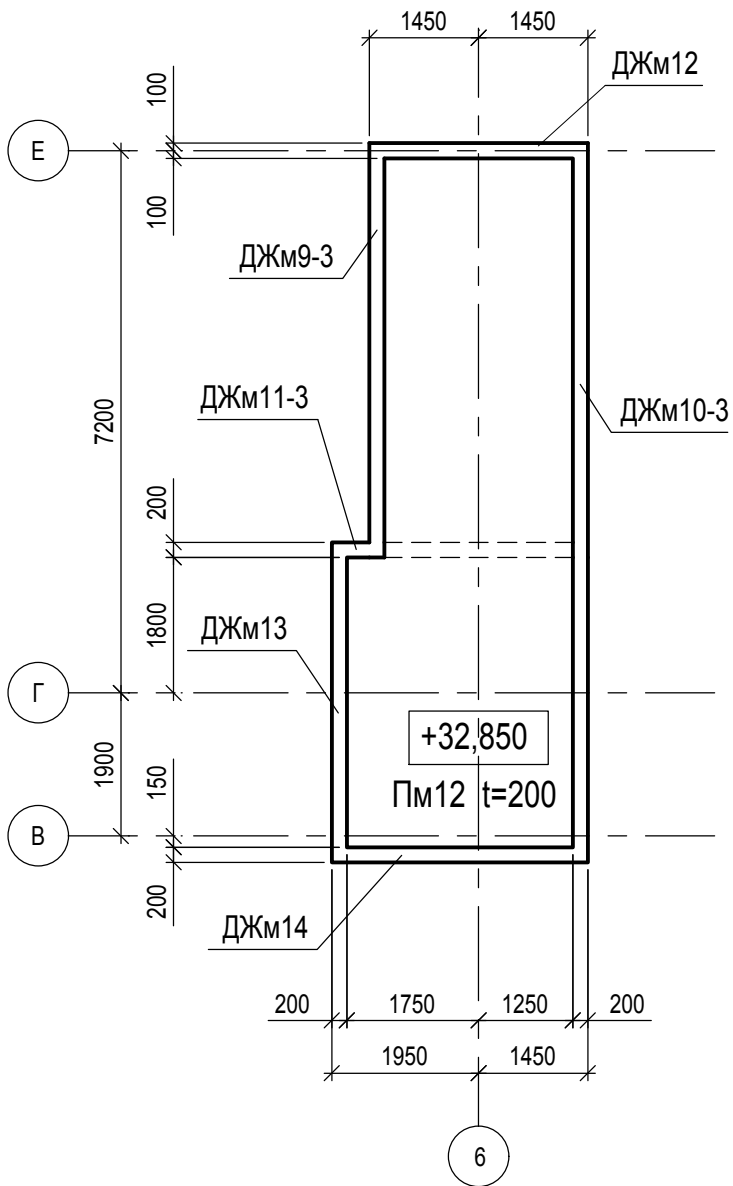
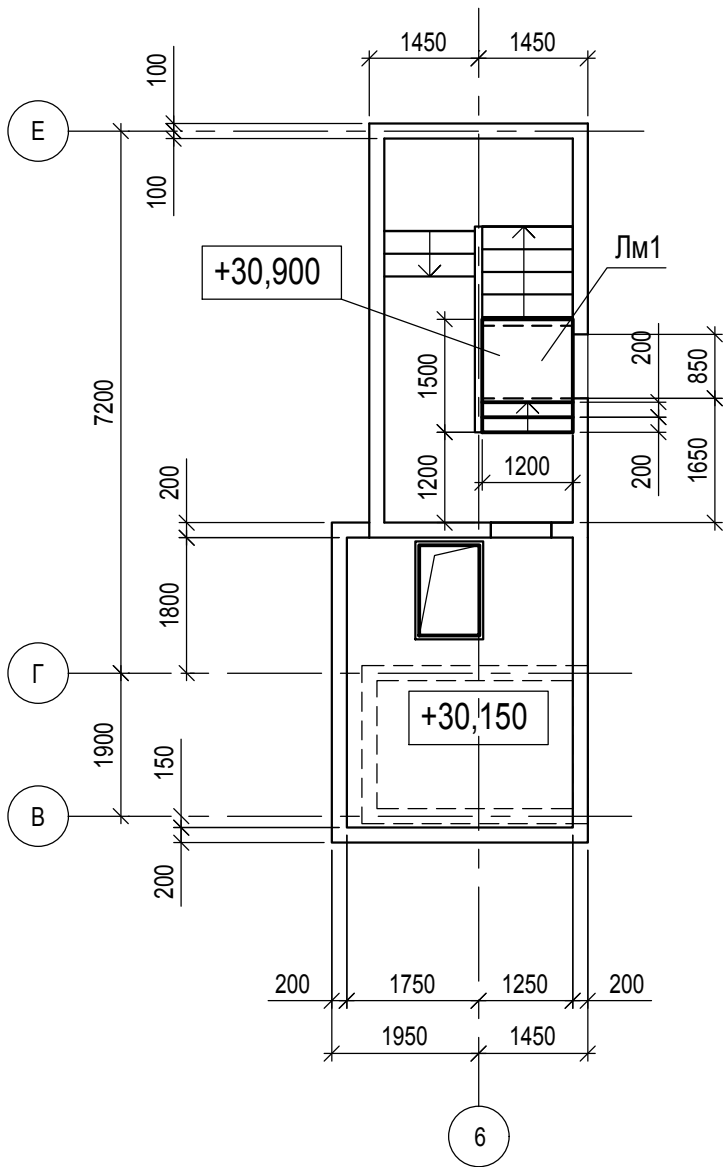


Схема расположения стальной лестницы Лм1



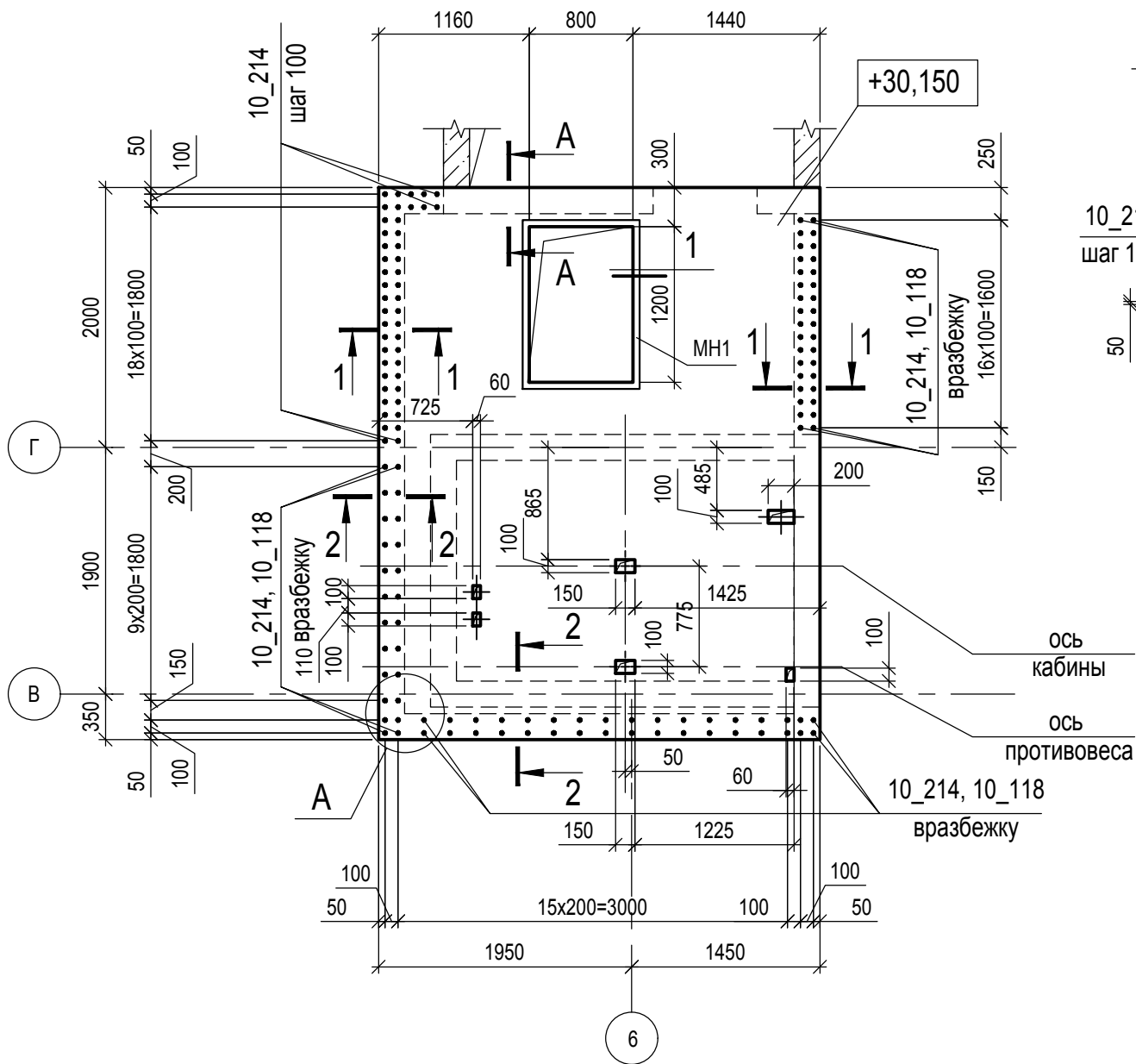
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +29,600; +32,300

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чение
			+29,600	+32,300		
Пм11	лист 43	Плита монолитная Пм11	1			
Пм12	лист 43	То же Пм12		1		
ДЖм9-3	лист 44	Диафрагма жесткости ДЖм9-3				Учтено на листе 34
ДЖм10-3	лист 45	То же ДЖм10-3				
ДЖм11-3	лист 46	" " ДЖм11-3	1			
ДЖм12	лист 19	" " ДЖм12				Учтено на листе 2
ДЖм13	лист 47	" " ДЖм13				
ДЖм14	лист 48	" " ДЖм14				
Л1	лист 49	Лестница Л1				Учтено на листе 2
Лм1	лист 51	Лестница Лм1				

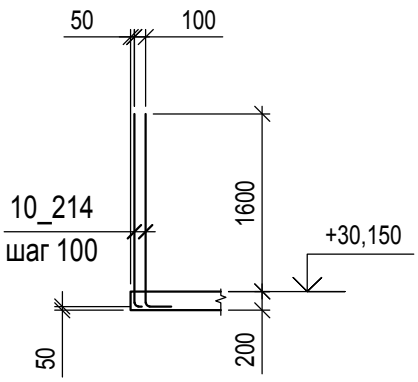
1. Общие указания смотри на листе 1.

Согласовано		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

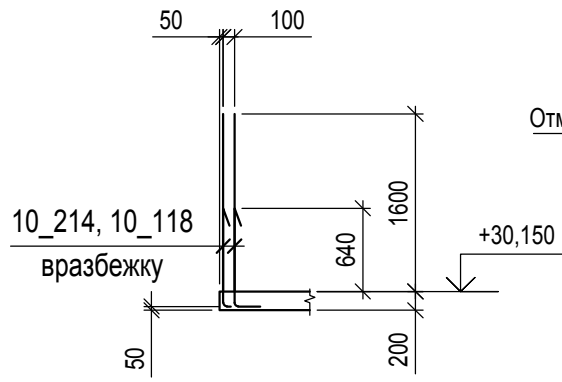
Плита монолитная Пм11



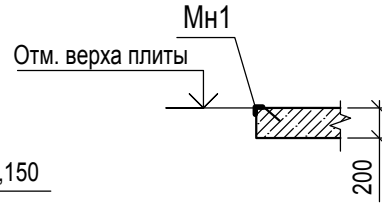
1 - 1



2 - 2

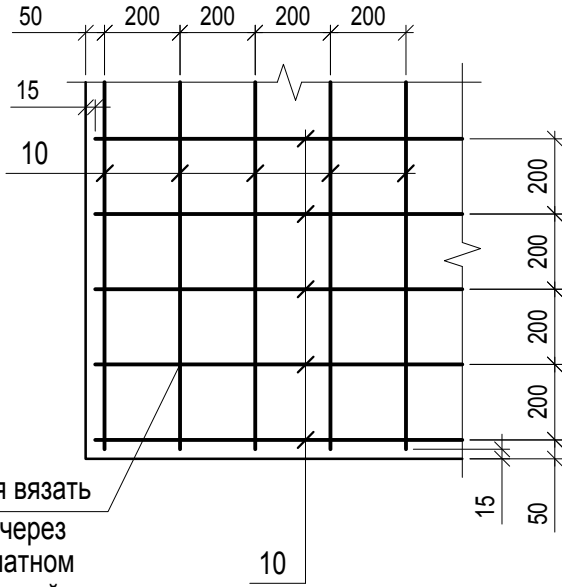


1



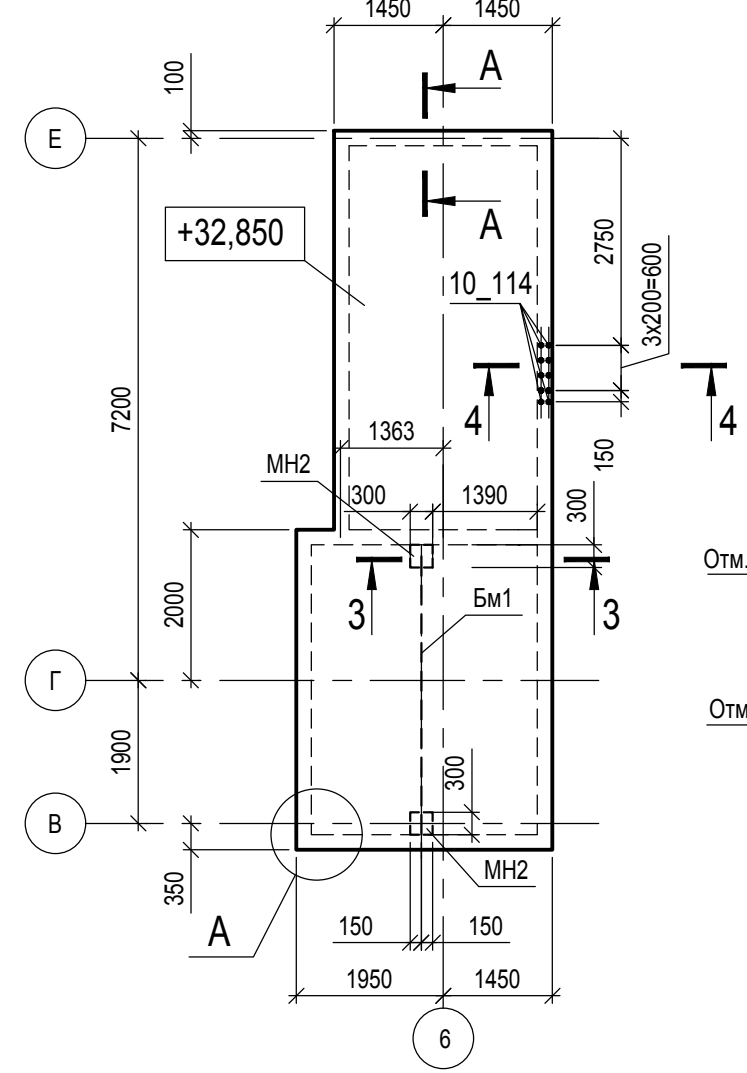
А

Привязка арматуры к граням плиты

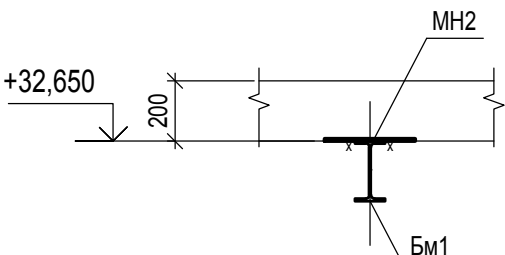


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

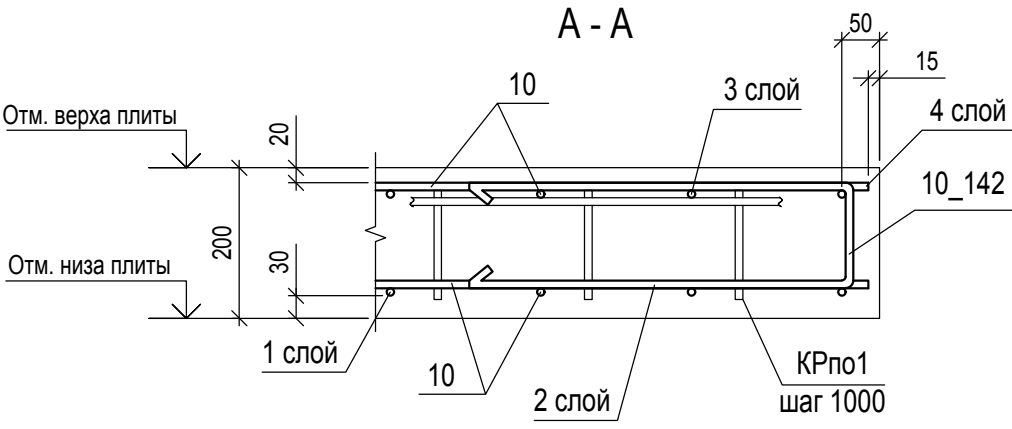
Плита монолитная Пм12



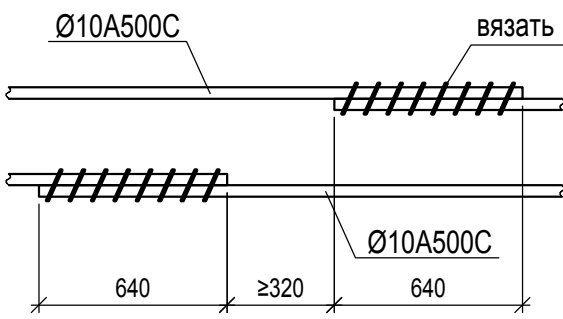
3 - 3



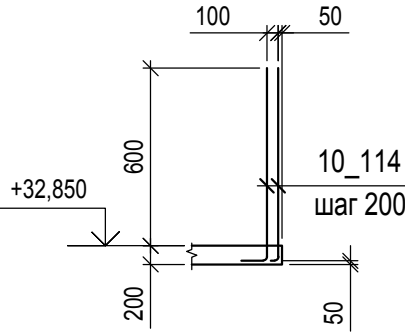
А - А



Деталь стыковки арматуры поз.10 (Ø10A500C) внахлестку

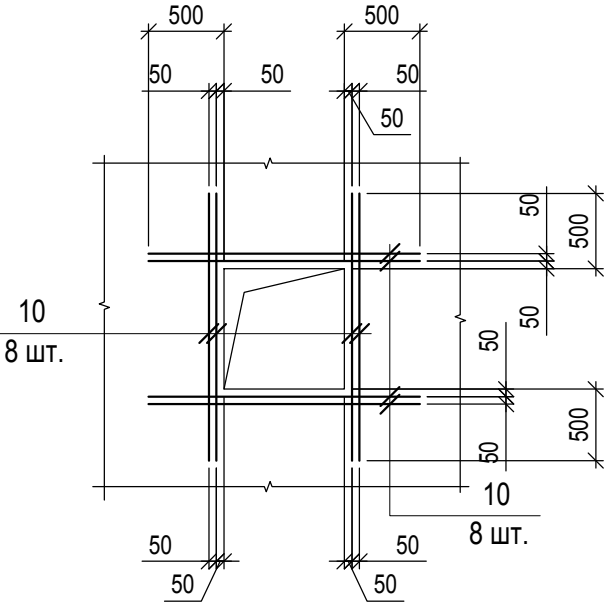


4 - 4



Б

Деталь обрамления отверстий



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ МОНОЛИТНЫМ Пм11, Пм12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			Пм11	Пм12		
		Сборочные единицы				
КРпо1	94/20-КЖ1.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	14,0	30,0	2,1	м, резать по месту
		Изделия закладные				
МН1**	94/20-КЖ1.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	5,0		4,6	м, резать по месту
МН2**	94/20-КЖ1.2.И-МН2	Деталь закладная МН2		2	5,9	м, резать по месту
		Изделия стальные				
Бм1		Двутавр 20Б1 ГОСТ Р 57837-2017 С245 ГОСТ 27772-88 L=4000		1	85,2	
		Детали				
		ГОСТ 34028-2016				
10		Ø10A500C L=п.м	300,0	650,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	104	136	0,9	
10_118*		Ø10A500C L=1180	28		0,8	
10_214*		Ø10A500C L=2140	110		1,4	
10_114*		Ø10A500C L=1140		10	0,7	
		Материалы				
		Бетон класса В25	2,7	6,0		м³

\* - см. ведомость деталей  
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

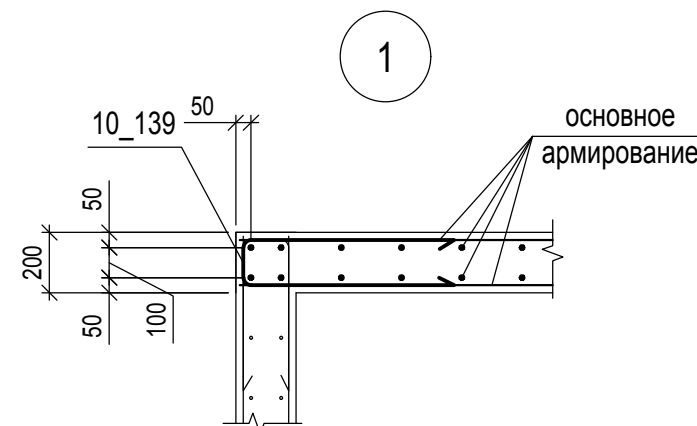
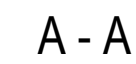
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_214	
10_118	
10_142	
10_114	

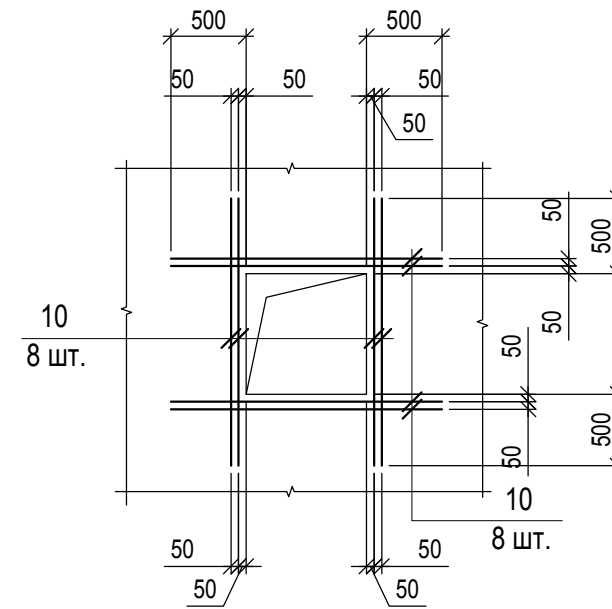
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø10	Итого	Ø10	Итого		
Пм11	29,4	29,4	456,0	456,0	485,4	
Пм12	63,0	63,0	532,0	532,0	595,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

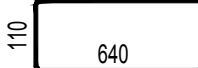
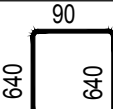
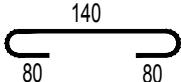
[illegible]

A



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	350,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	28	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	28	3,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	28	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	90	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	5,4		м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

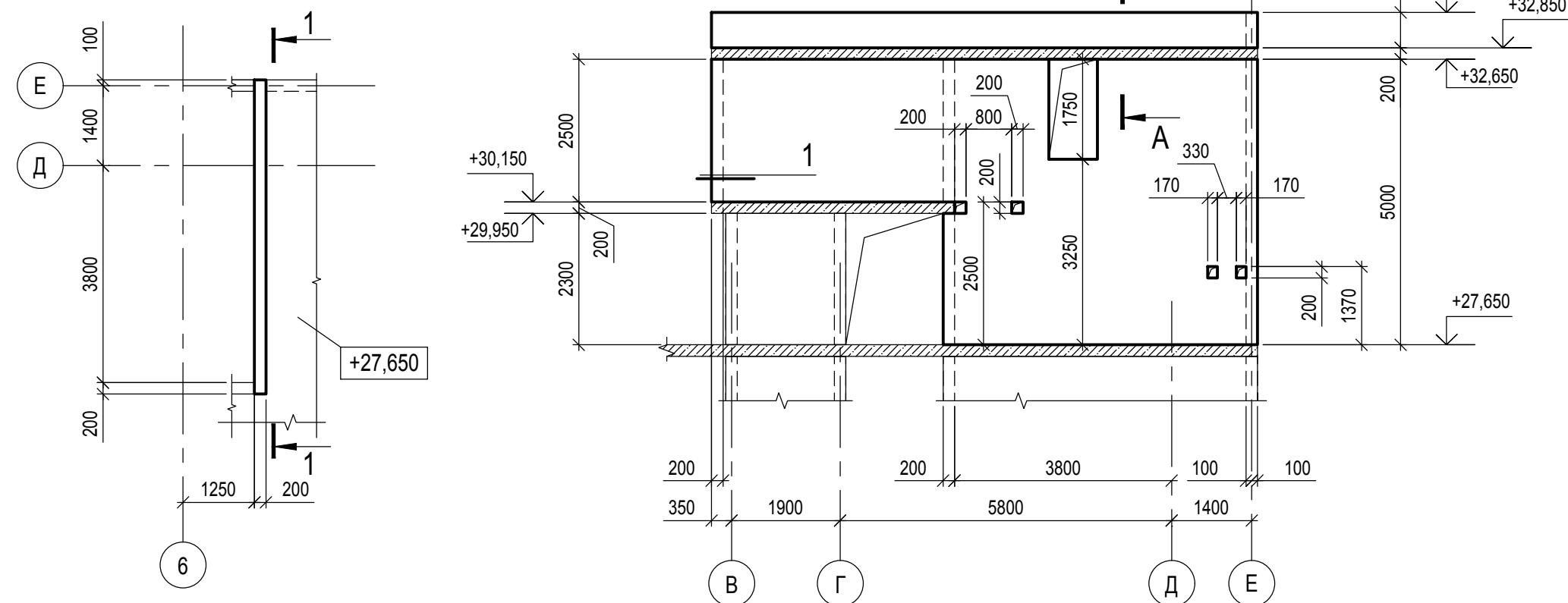
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм9-3	9,0		9,0	481,0		481,0	490,0	

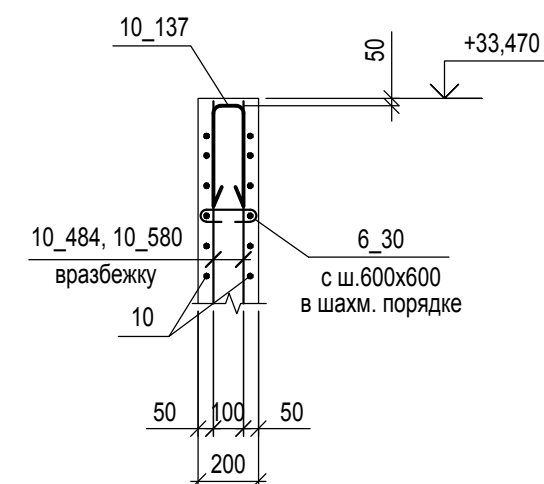
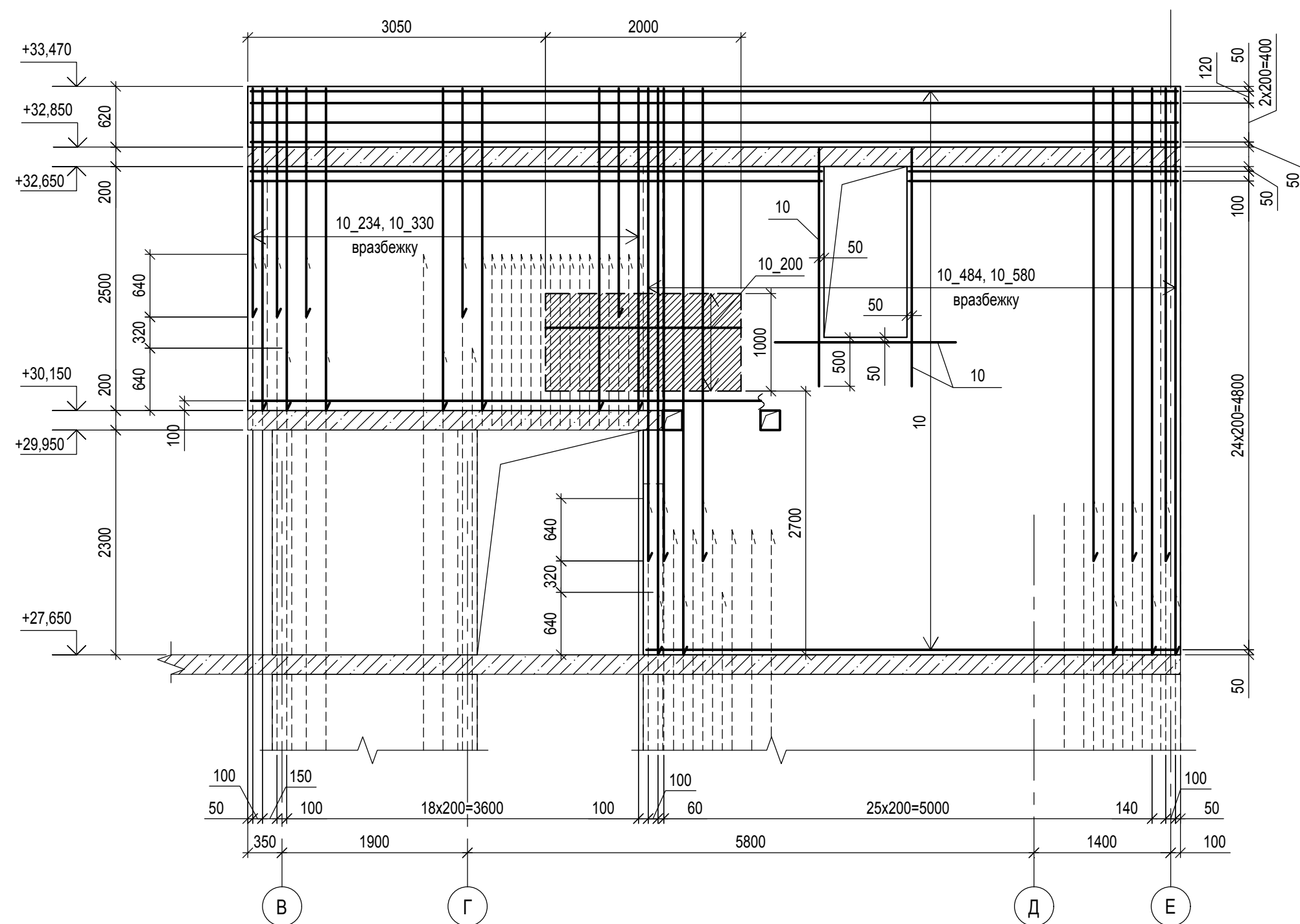
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.
6. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
7. В местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм арматуру резать по месту и отогнуть в тело



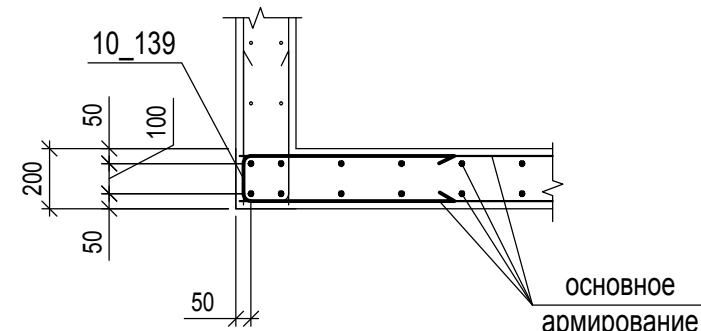
1 - 1 (опалубка)



A - A

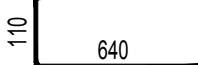
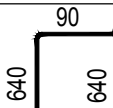
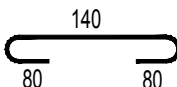


1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	524,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	30	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	30	3,6	
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3330	22	2,1	
10_200		Ø10A500C L=2000	12	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	52	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	8,5		м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

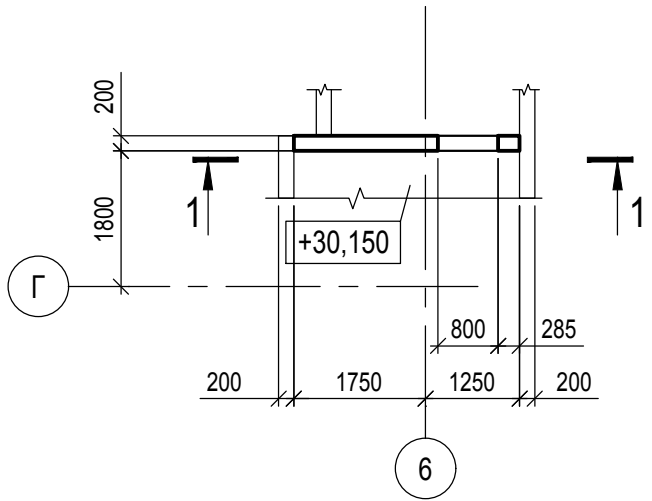
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм10-3	14,0		14,0	717,0		717,0	731,0	

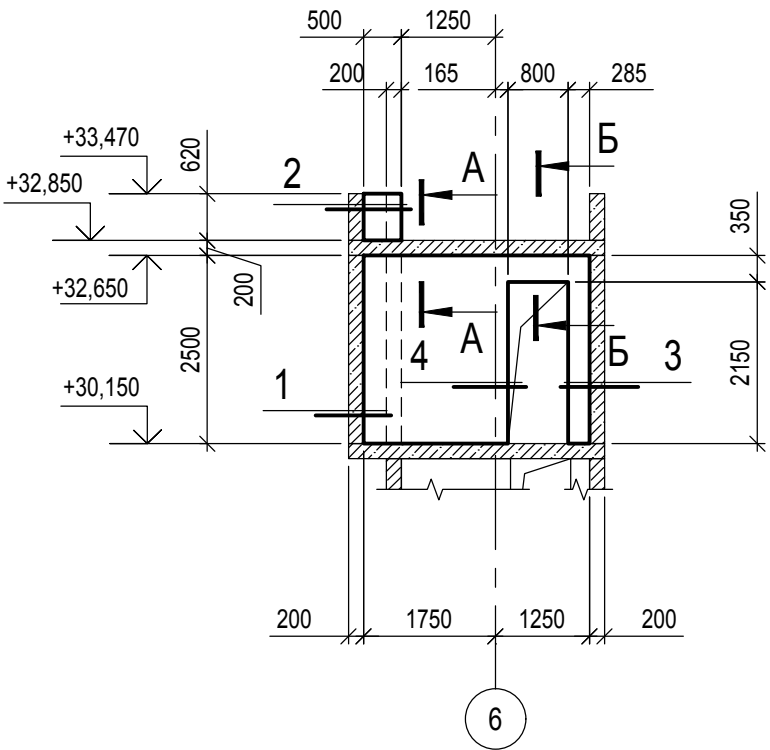
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

ИНВ. № подл.

Диафрагма жесткости ДЖм11-3



1 - 1 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

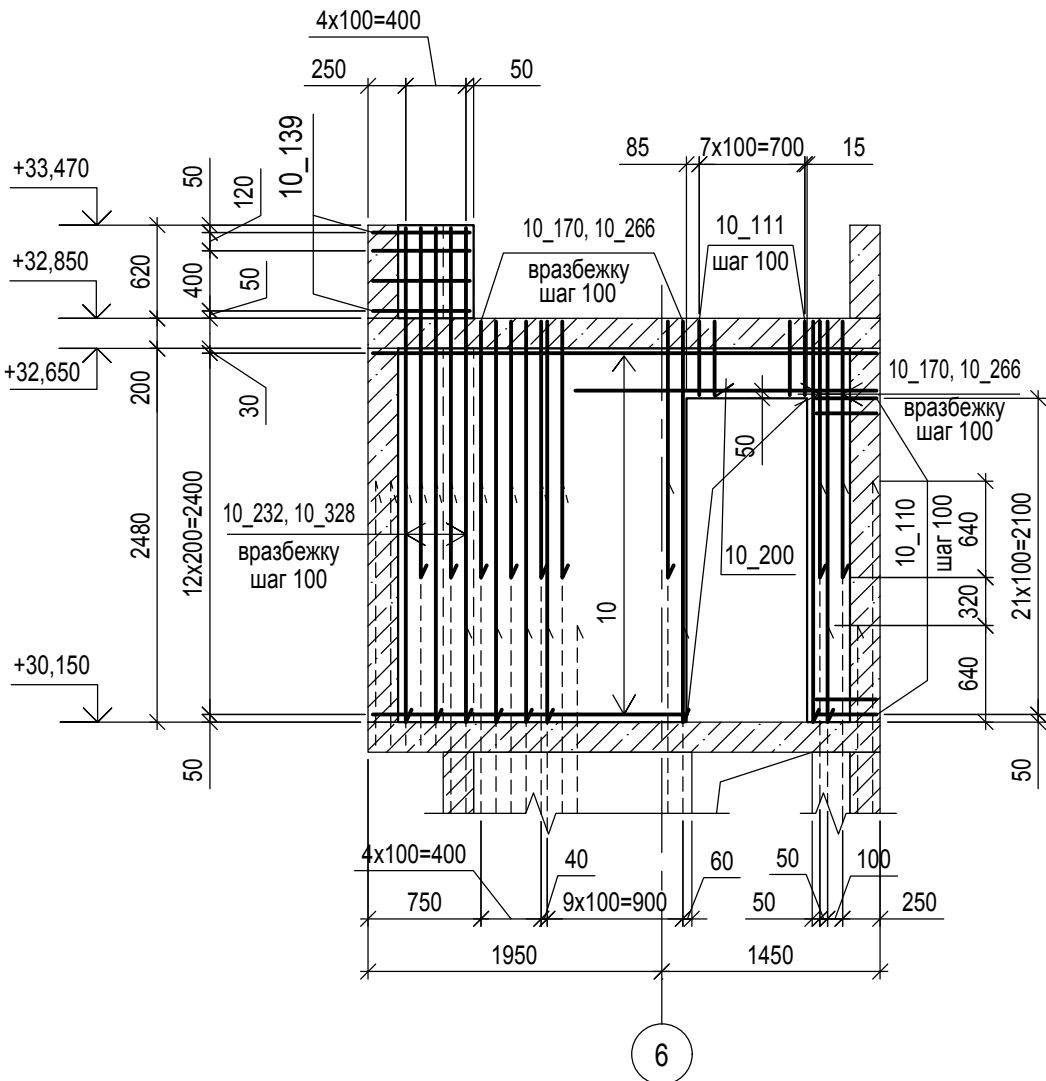
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_111	
10_110	
6_30	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11-3

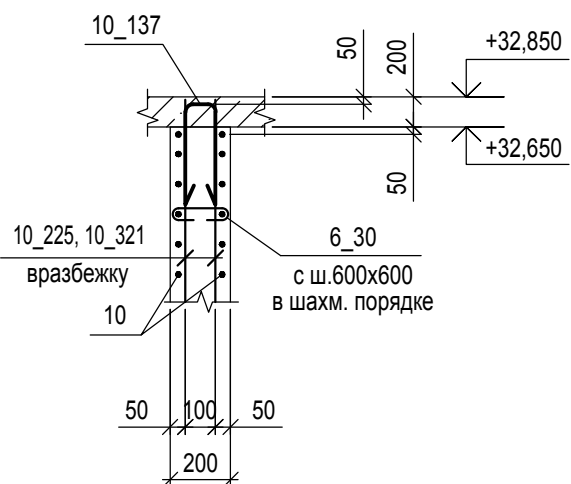
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	90,0	0,62	м, резать по месту
10_170		Ø10A500C L=1700	14	1,0	
10_266		Ø10A500C L=2660	18	1,6	
10_232		Ø10A500C L=2320	4	1,4	
10_328		Ø10A500C L=3280	6	2,0	
10_200		Ø10A500C L=2000	2	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	20	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	36	0,9	
10_111*		Ø10A500C L=1110	16	0,7	
10_110*		Ø10A240 L=1100	22	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	1,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

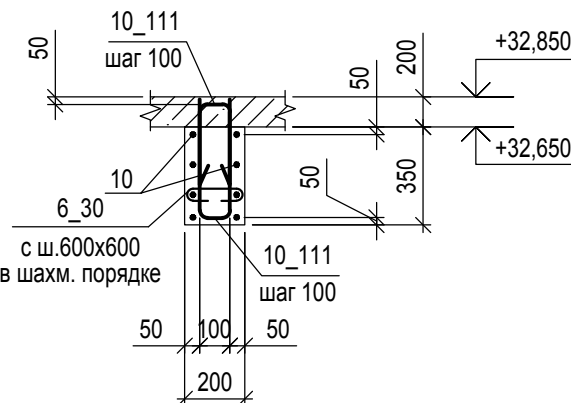
1 - 1 (армирование)



А - А



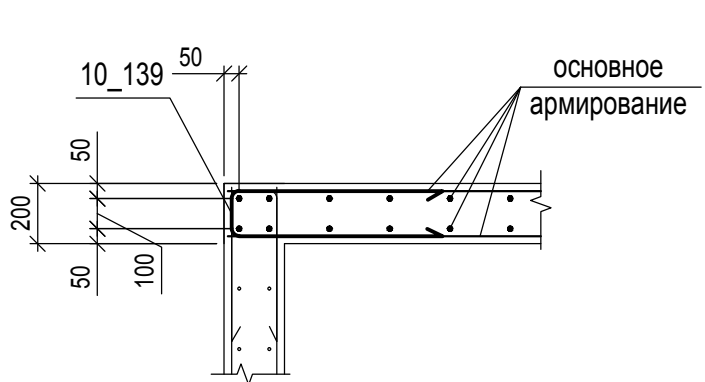
Б - Б



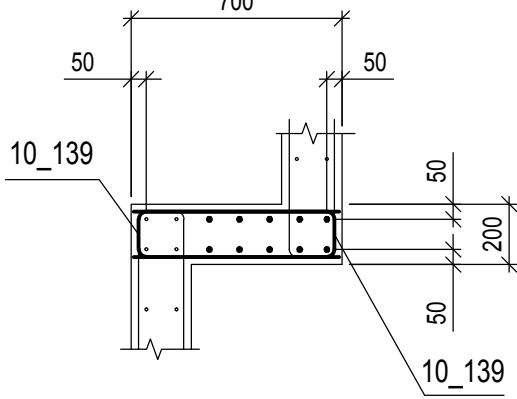
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10		Итого		
ДЖм11-3	3,0	15,0	18,0	178,0		178,0	196,0	

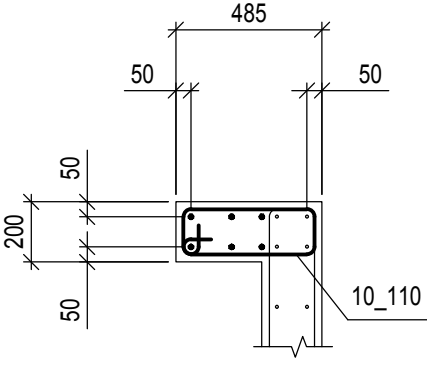
1



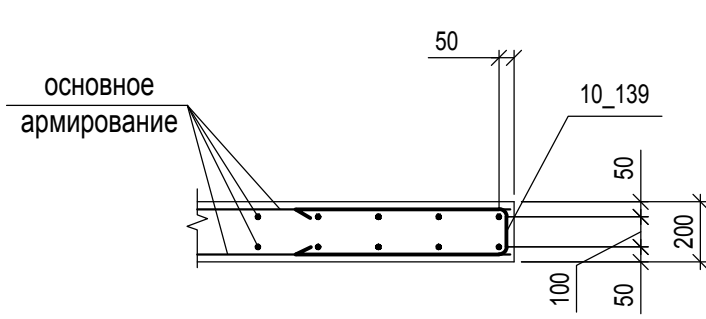
2



3

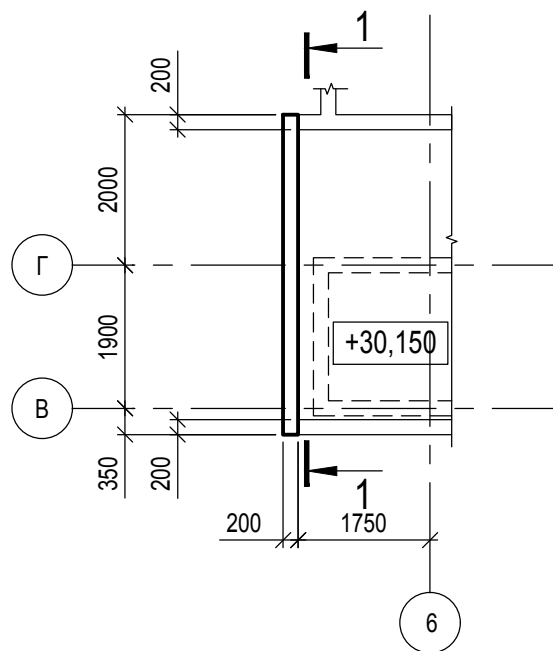


4

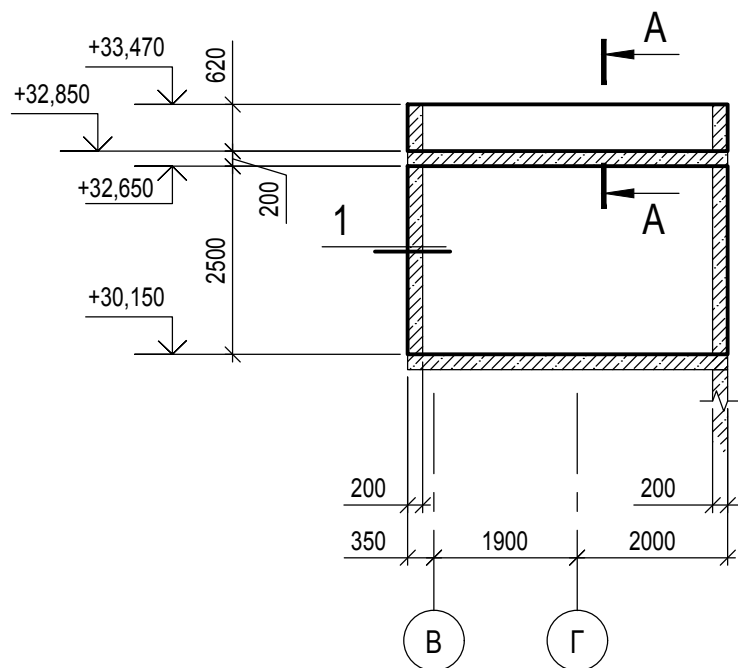


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

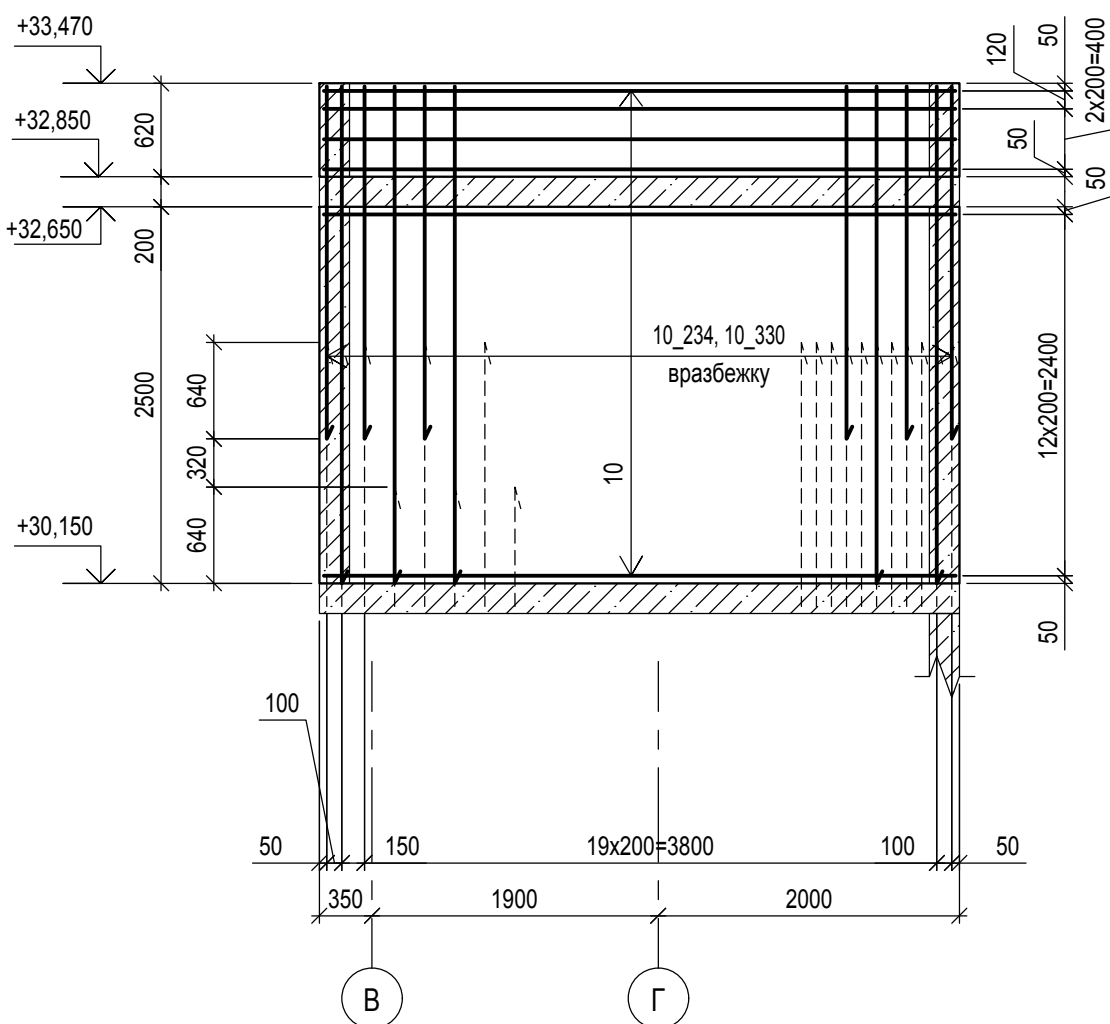
Диафрагма жесткости ДЖм13



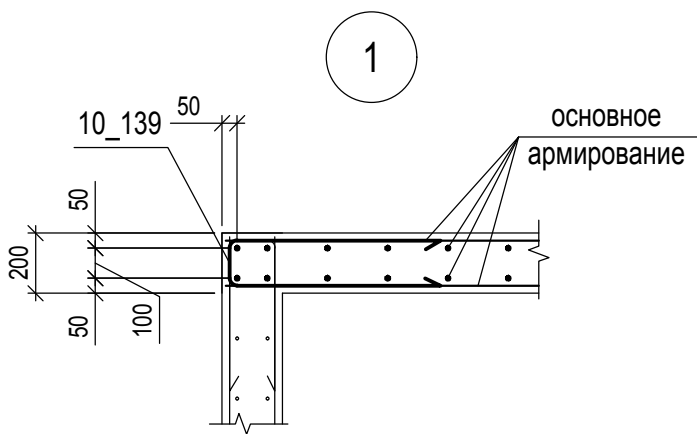
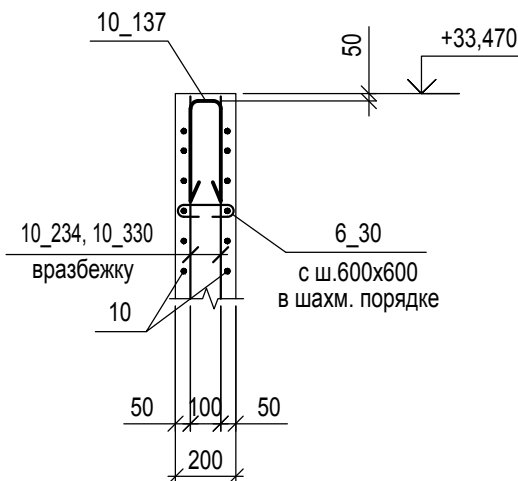
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	185,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3300	24	2,0	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	40	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	40	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	2,7		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм13	4,0		4,0	251,0		251,0	255,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

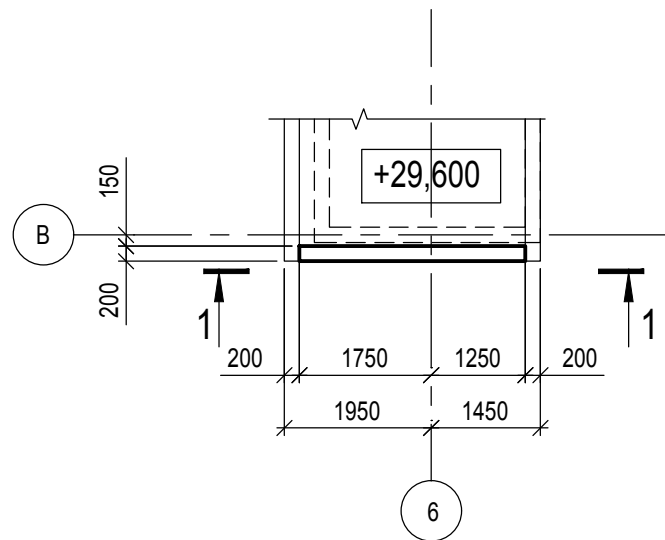
Согласовано

И/инв. № подл.

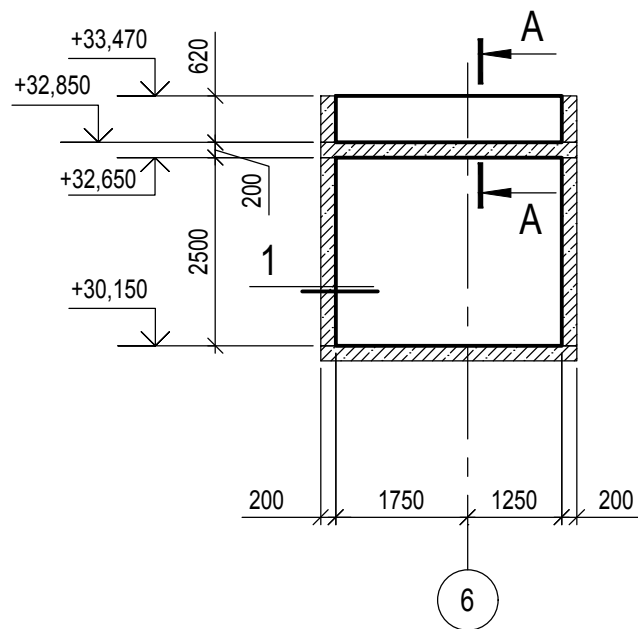
Подп. и дата

Взам. инв. №

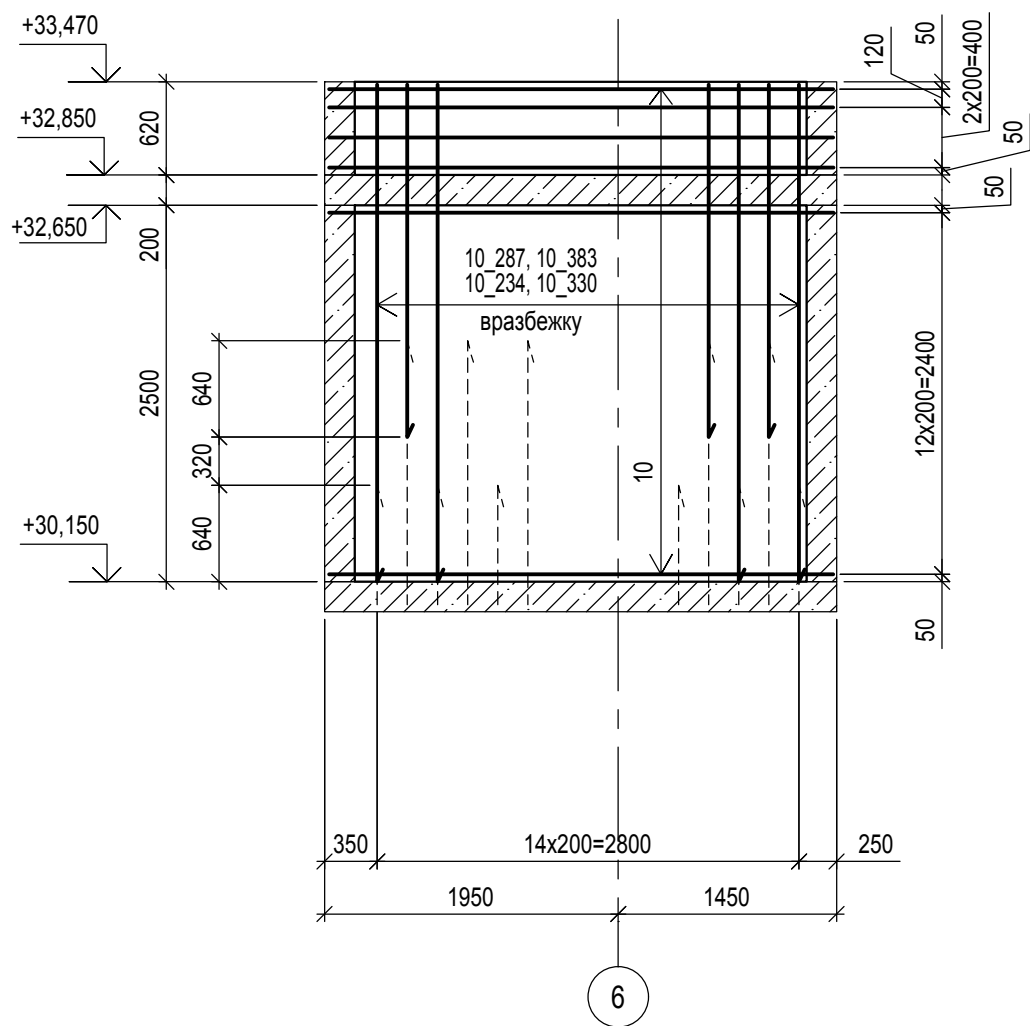
Диафрагма жесткости ДЖм14



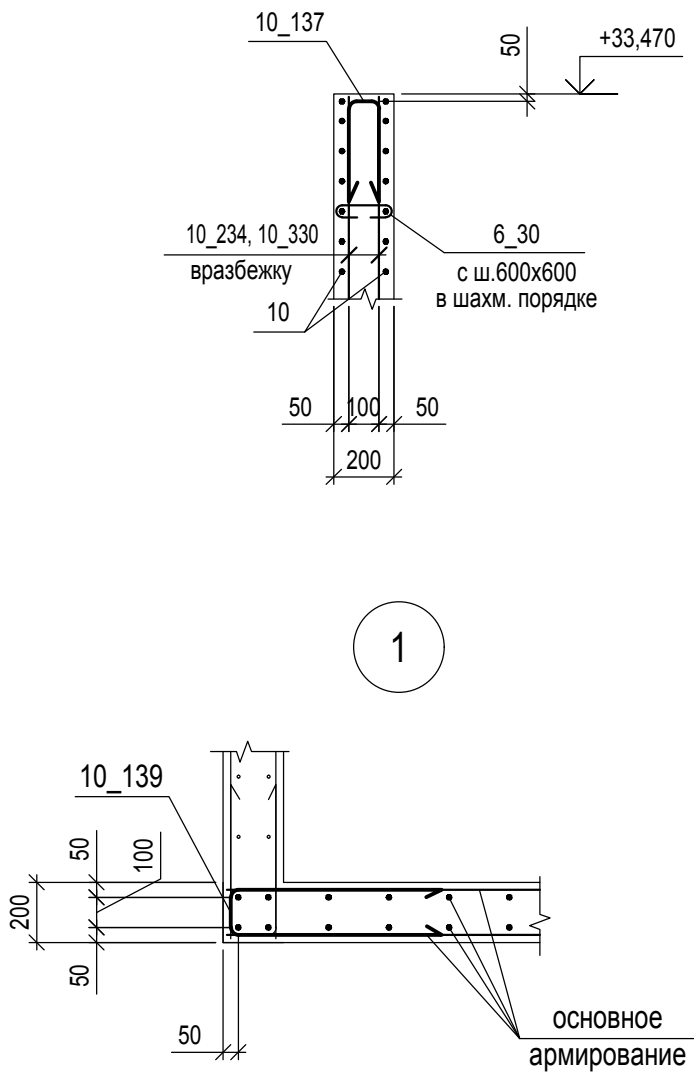
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	190,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	14	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3300	16	2,0	
10_137*		Ø10A500C L=1370	15	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	40	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	40	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	2,2		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

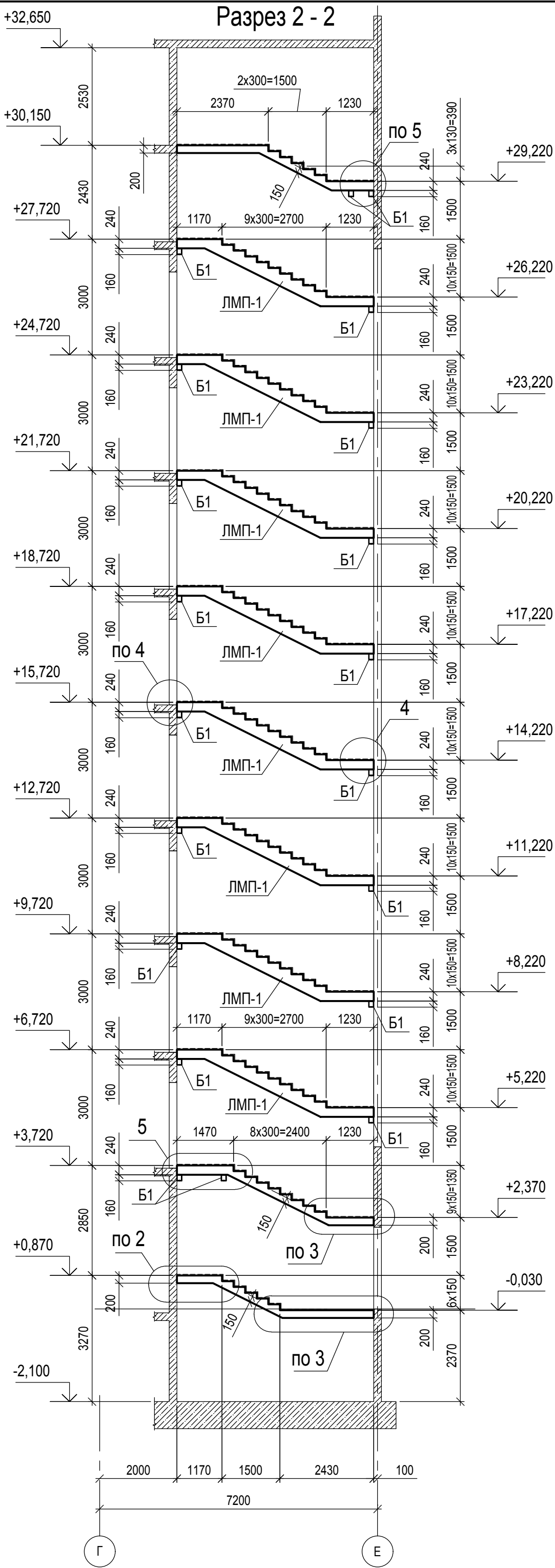
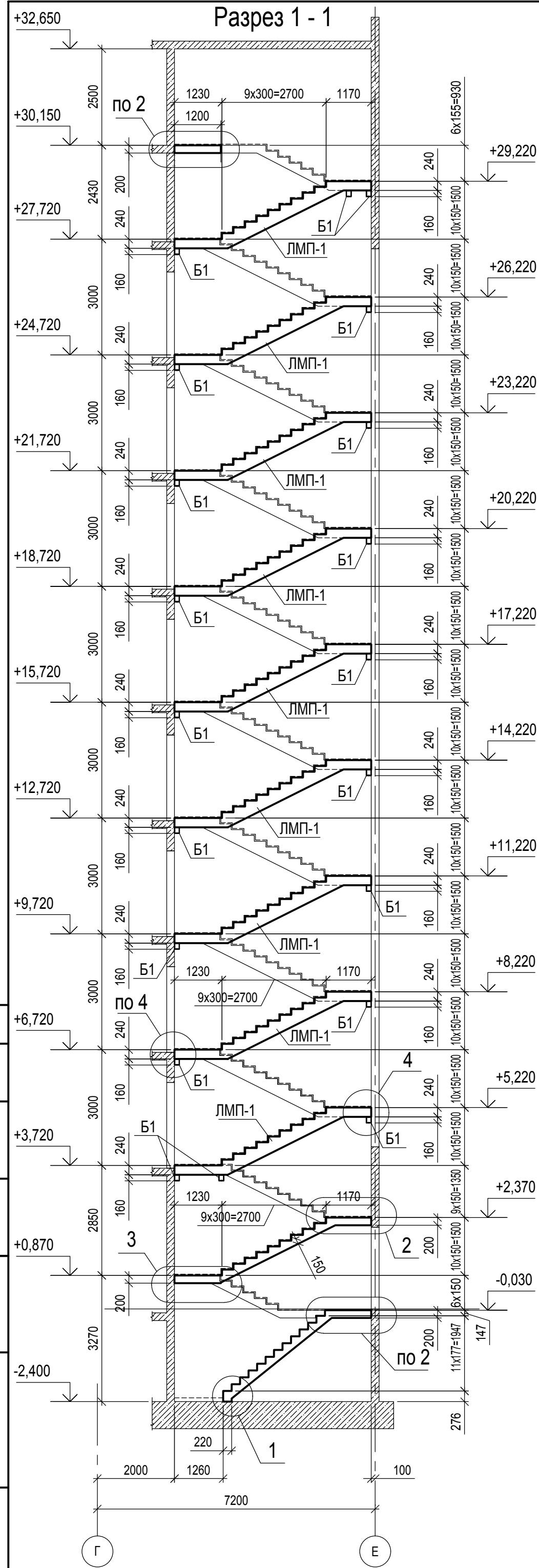
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм14	4,0		4,0	221,0		221,0	225,0	

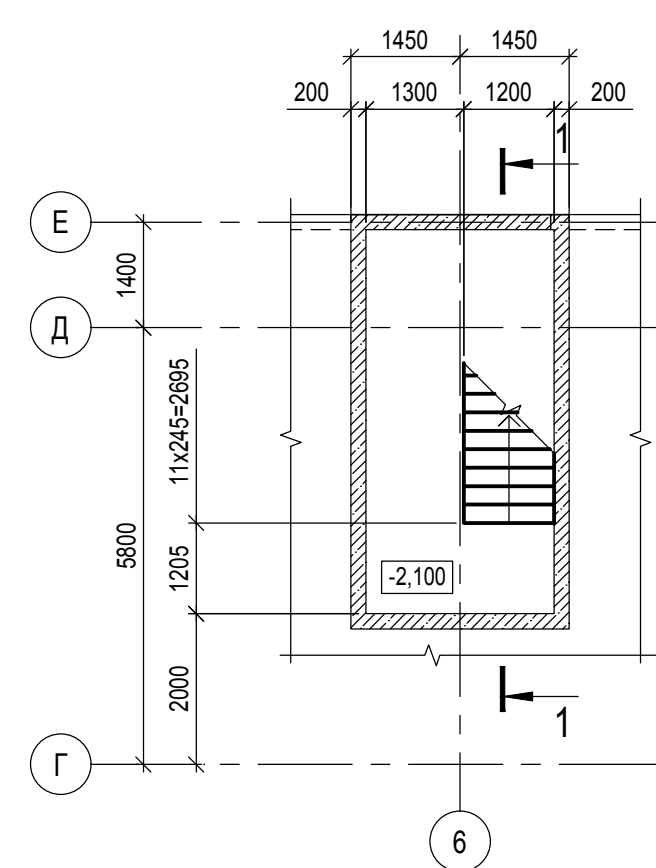
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

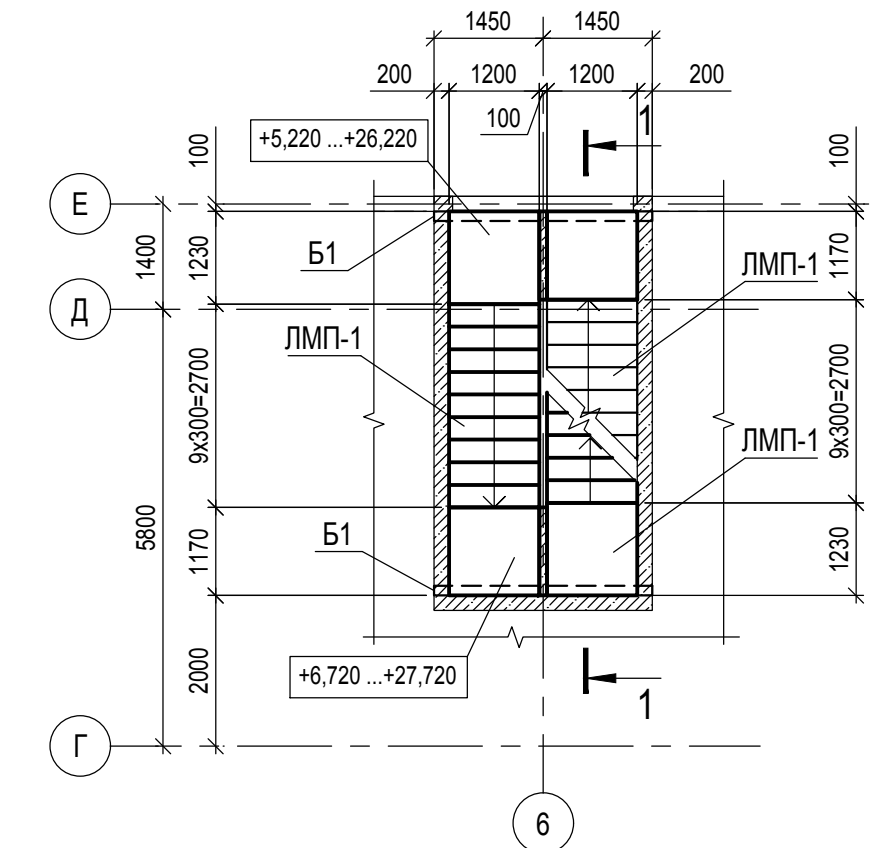
Согласовано			
Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №



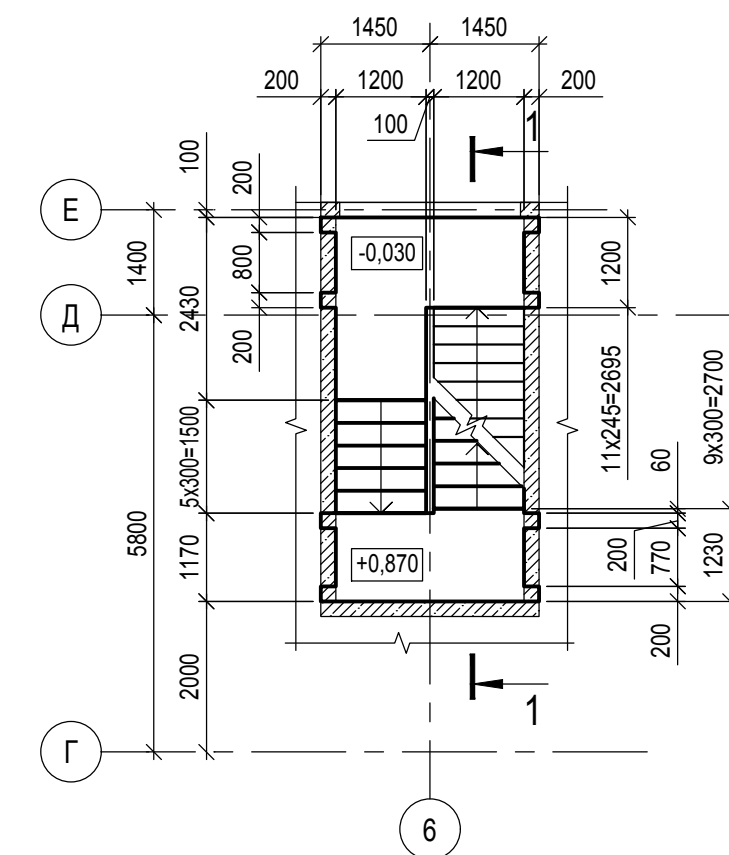
Лестница Лм1 на отм. -2,000 (ур.ч.п.)



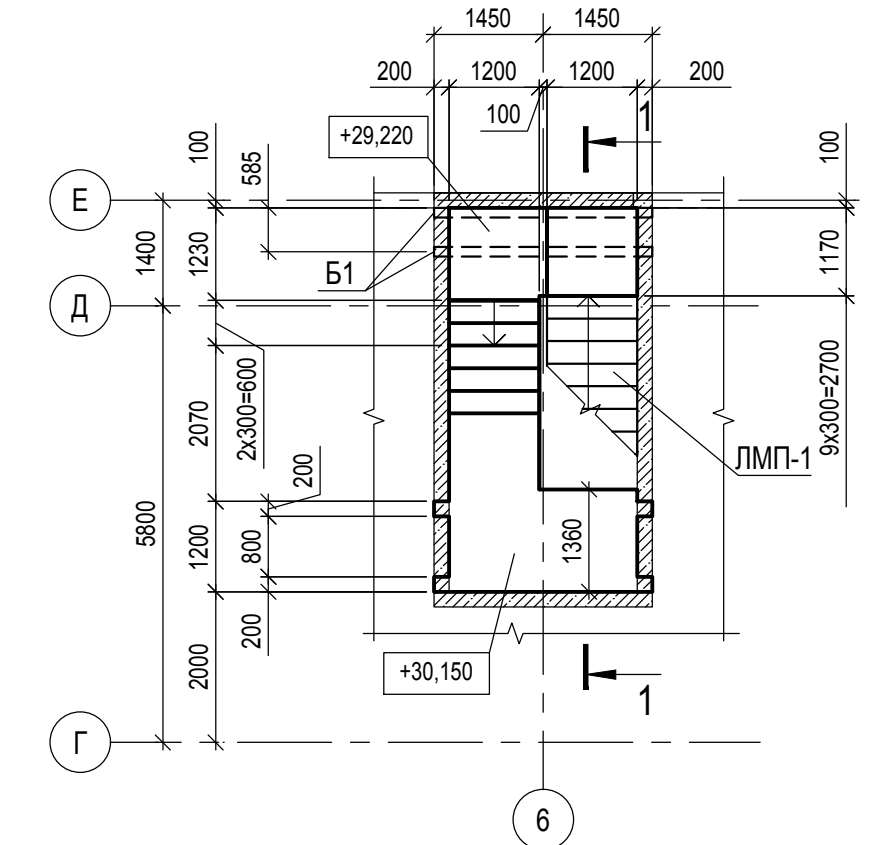
Лестница Лм1 на отм. +6,750 ... +27,720 (ур.ч.п.)



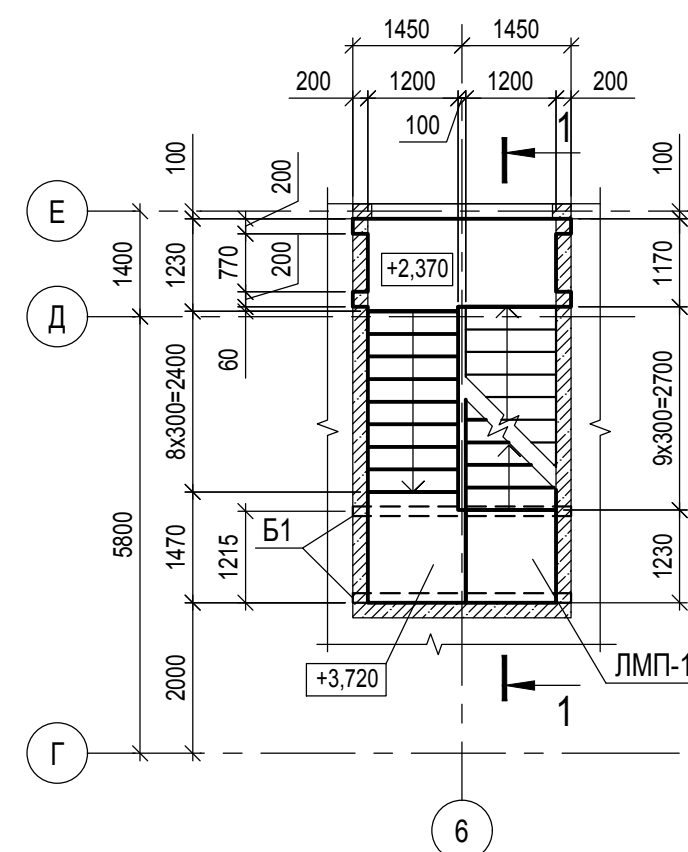
Лестница Лм1 на отм. 0,000 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +29,650 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +3,750 (ур.ч.п.)



1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Листы 49, 50 рассматривать совместно.
3. Все металлоконструкции должны быть очищены от загрязнений и окислов (ржавчины) и огрунтованы двумя слоями грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-82\* и окрашены эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82\* в 2 слоя.

Согласовано		
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6_74	
10_314	
10_85	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Л1	33,6	9,6	43,2	754,8	92,0	846,8	890,0	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЛЕСТНИЦУ Л1

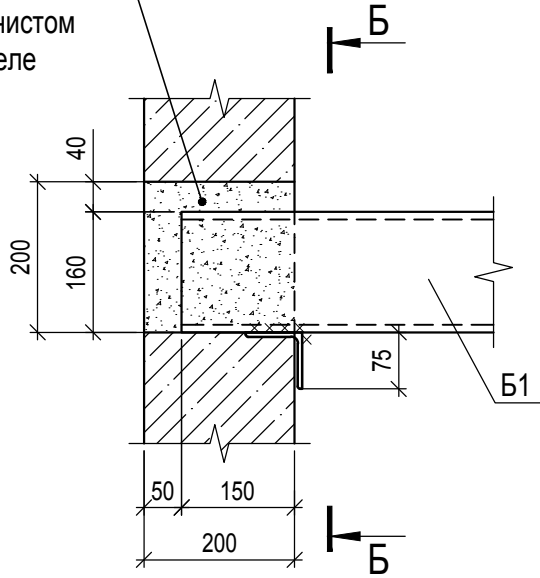
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборные элементы					
ЛМП-1**	Серия 1.050.1-2.1	Марш лестничный ЛМП60.11.15-5-С	17	2500,0	укоротить на заводе
Конструкции металлические					
Б1**	94/20-КЖ1.2.И-Б1	Балка Б1	20	81,8	
Марши монолитные					
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1140,0	0,62	м, резать по месту
10_314*		Ø10A500C L=3140	24	2,0	
16_287		Ø16A500C L=2870	20	4,6	
10_85*		Ø10A500C L=850	16	0,6	
6_74*		Ø6A240 L=740	168	0,2	
Материалы					
		Бетон класса В25	7,0		м³
		Бетон класса В15 на мелком заполнителе	0,14		м³
		Сетка из Ø3Вр-I с ячейкой 40x40	70,0		кг

\* - см. ведомость деталей

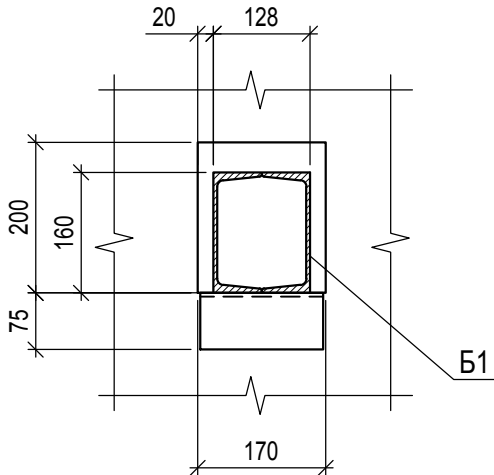
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

Деталь установки балки Б1 в нишу стены

Заделать бетоном В15  
на мелкозернистом  
заполнителе



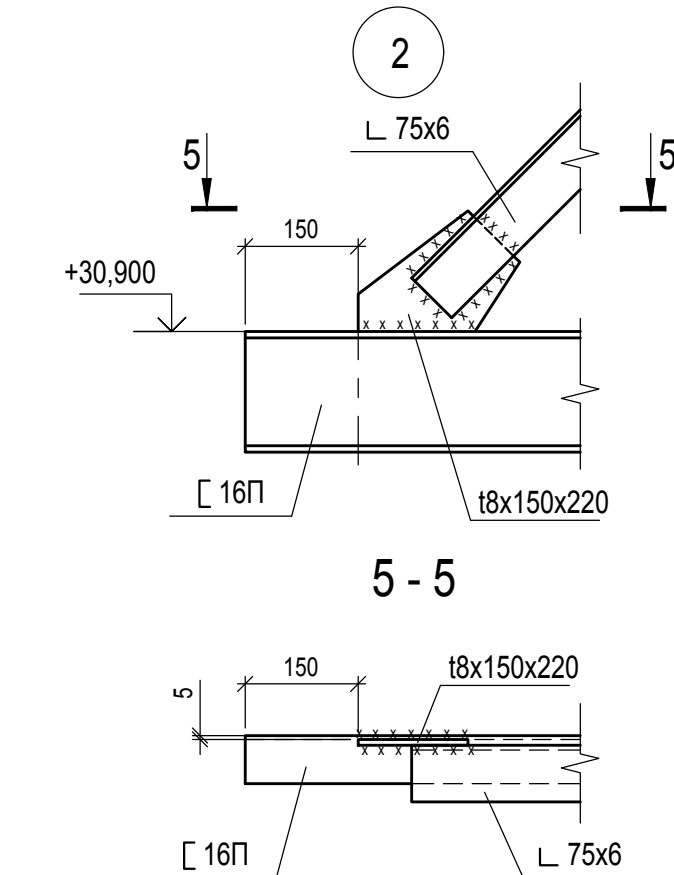
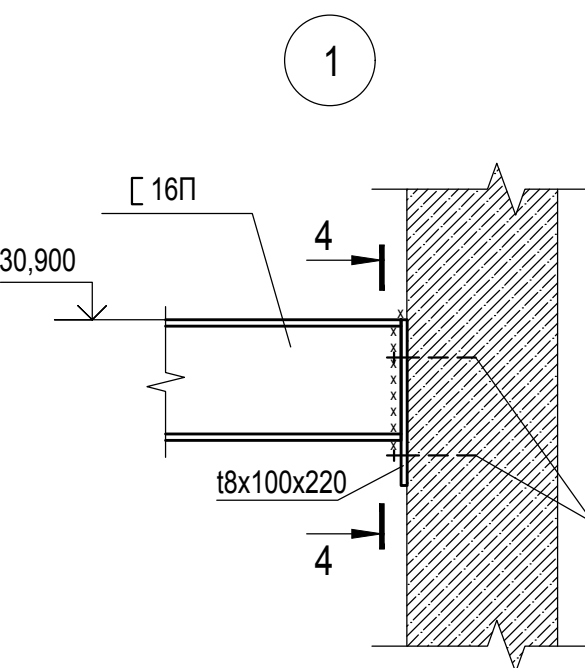
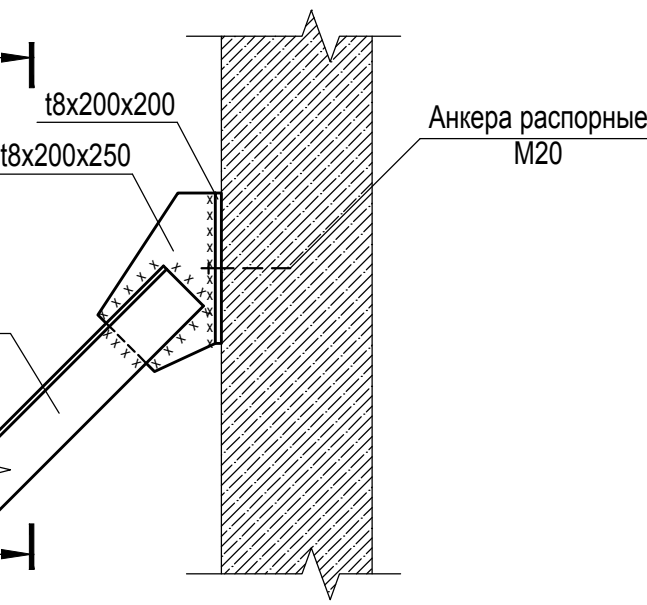
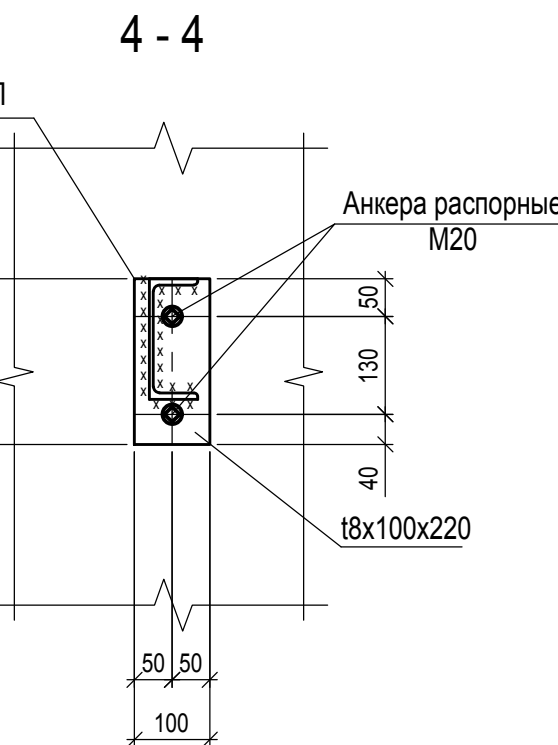
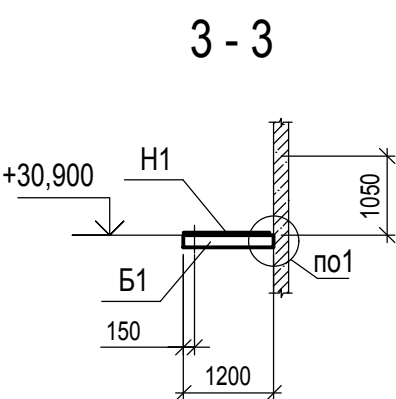
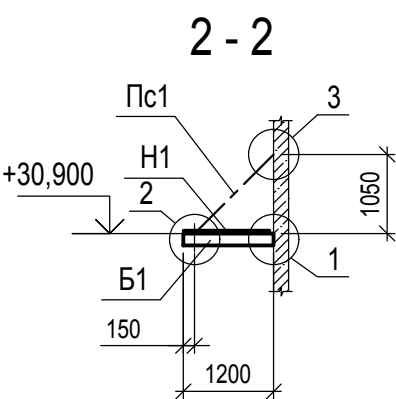
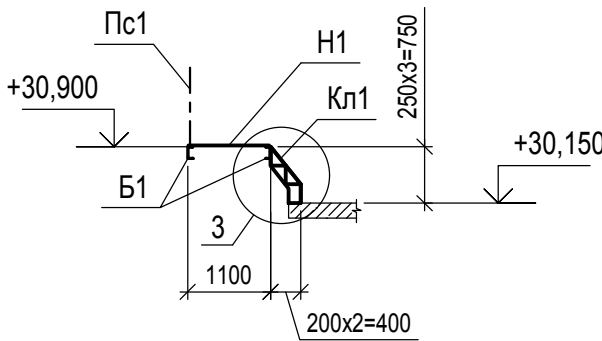
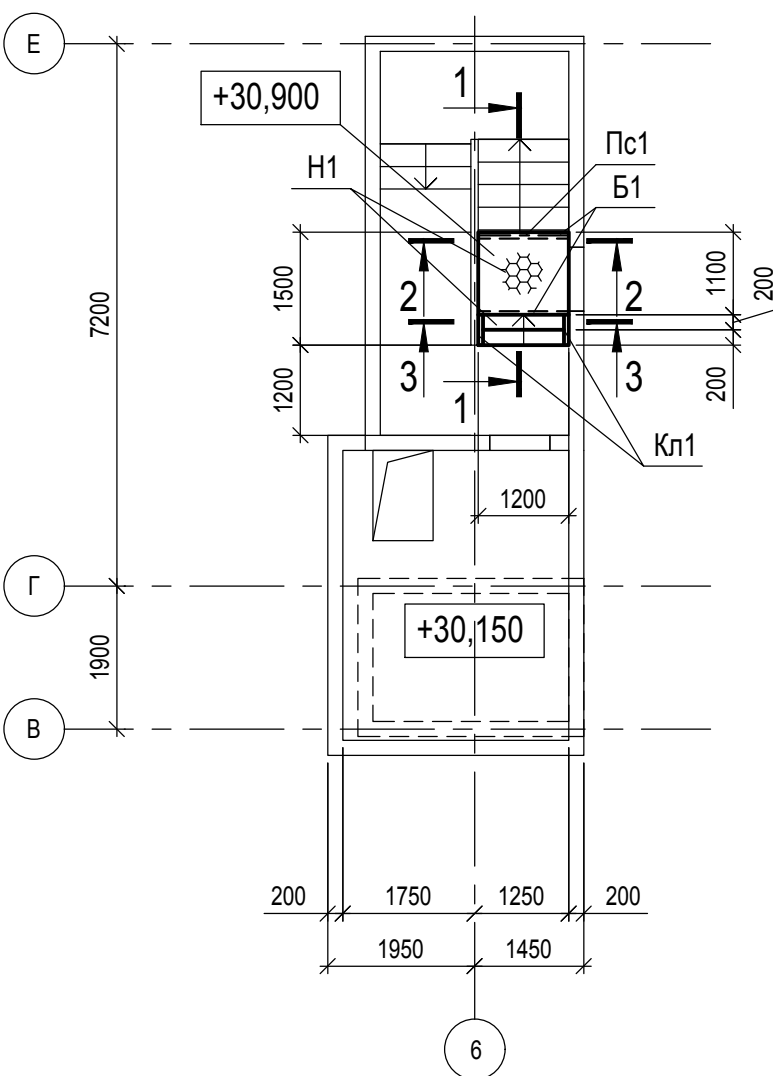
Б - Б



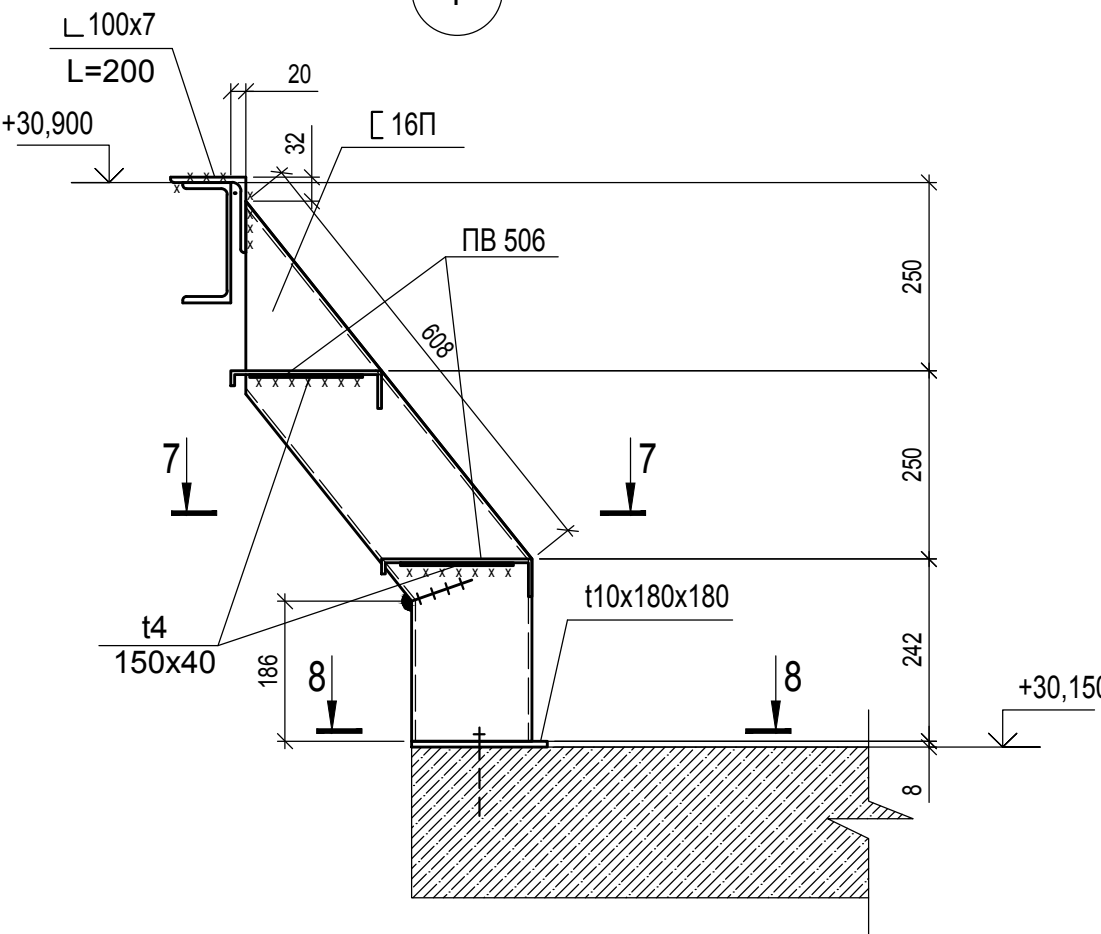
- Общие указания см. на листе 1.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Шаг всей арматуры 200 мм, кроме оговоренной.
- Листы 49 - 50 рассматривать совместно.

Схема расположения стальной лестницы Лм1

1 - 1

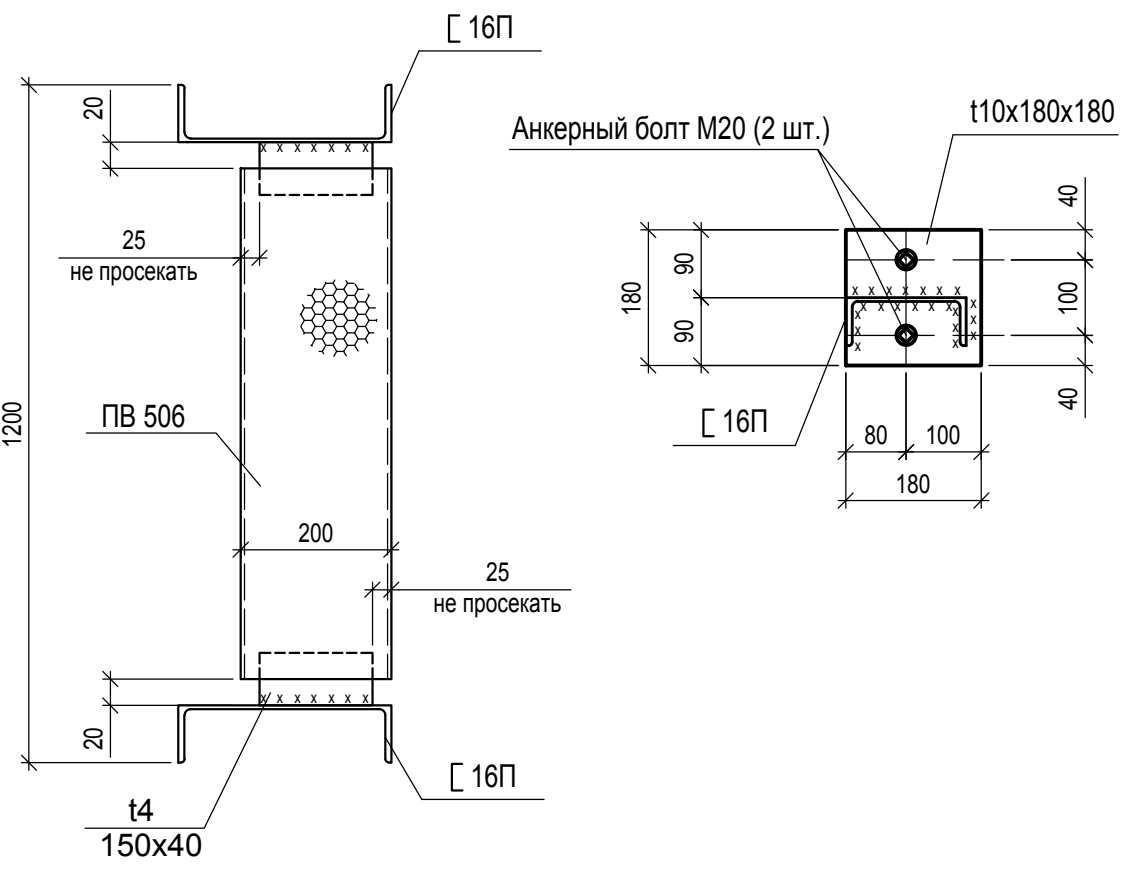


4

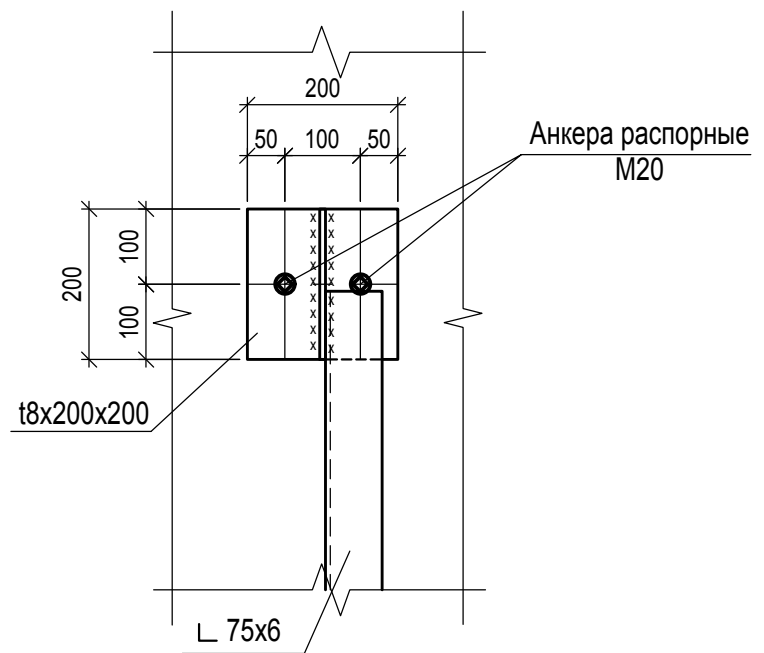


7 - 7

8 - 8



6 - 6



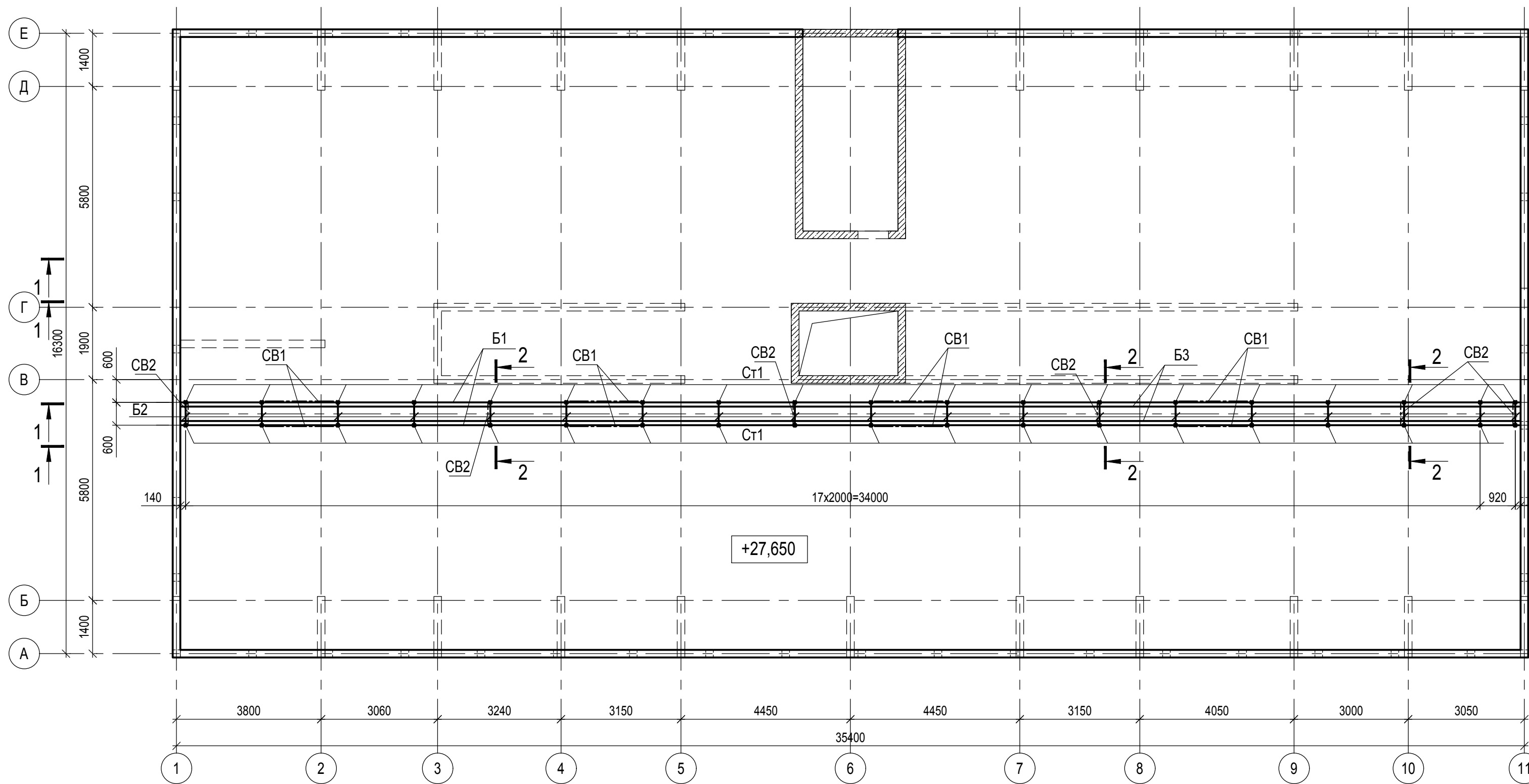
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛЕСТНИЦЕ Лм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Конструкции лестницы					
Б1		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1180	2	16,8	
Кл1		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=850	2	12,1	
Пс1		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=1300	1	9,0	
Н1		Настил ПВ 506	1,86	16,4	м2
Детали					
		Лист 10x180 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=180	2	2,6	
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	1,4	
		Лист 8x150 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=220	1	2,1	
		Лист 8x200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=250	1	3,2	
		Лист 8x200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=200	1	2,5	
		Лист 4x40 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=150	4	0,2	
		Уголок 100x100x7 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=200	2	2,2	

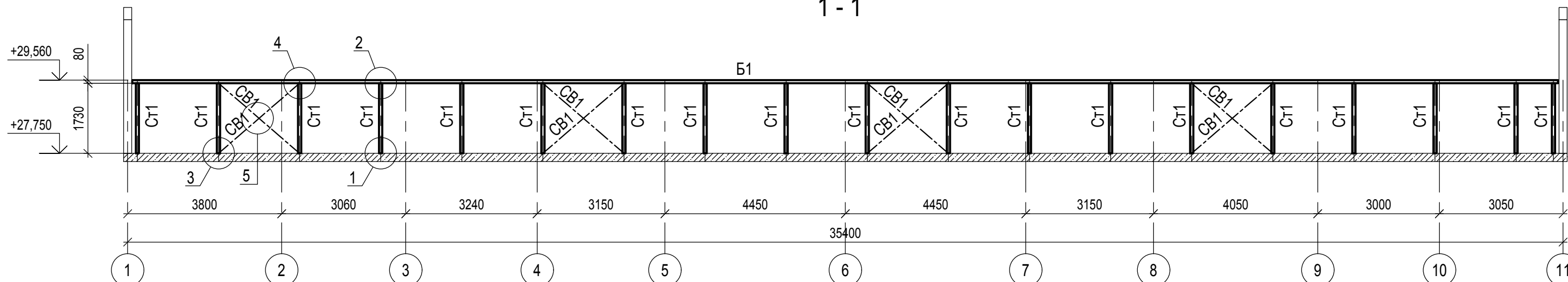
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.



Схема расположения поддерживающих конструкций лотка



1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (НАЧАЛО)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Конструкции поддерживающие					
Cт1		Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2015 L=1720	38	15,9	604,2
Б1		Профиль 80x80x4 ГОСТ30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	9,22	648,5
Б2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=520	19	2,0	38,0
Б3		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	6,89	484,6
CB1		Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	40,0	6,89	275,6
CB2		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	15	3,77	56,6
Детали					
		Лист 10x120 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=280	38	2,64	100,3
		Лист 8x150 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=200	16	1,9	30,4
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=170	16	1,1	17,6
		Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=120	8	0,8	6,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (ОКОНЧАНИЕ)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
		Лист 6x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=280	12	1,3	15,6
		Лист 6x100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=240	12	1,13	13,6
		Лист 6x140 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=200	6	1,32	8,0

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.  
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

