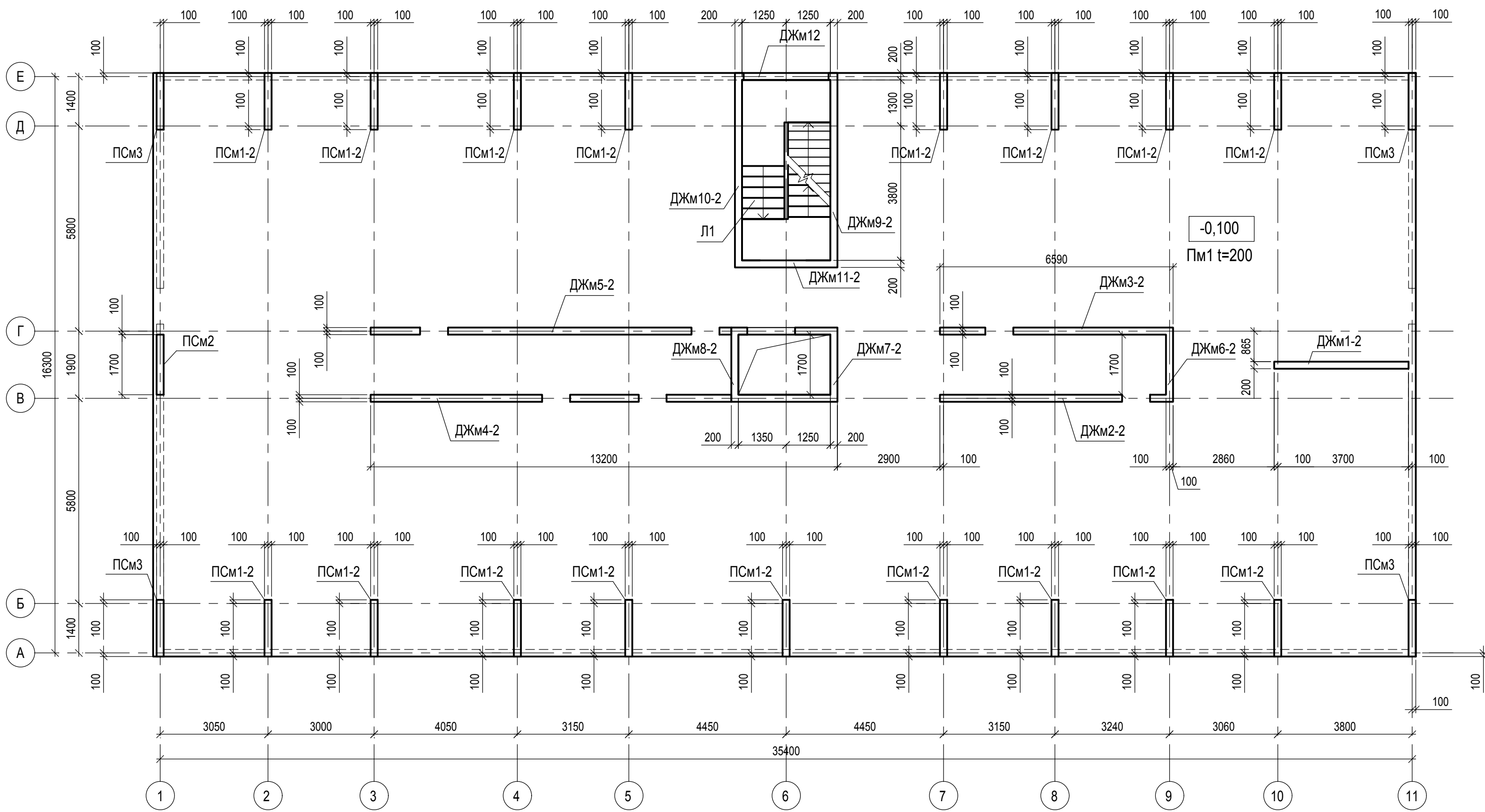


Схема расположения элементов конструкций на отм. -0,100



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм1	94/20–ЮК5.2 лист 24	Плита монолитная Пм1			
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой ПСм1-2	17		
ПСм2	лист 4	" " ПСм2	1		
ПСм3	лист 5	" " ПСм3	4		
ДЖм1-2	лист 6	Диафрагма жесткости ДЖм1-2	1		
ДЖм2-2	лист 7	То же ДЖм2-2	1		
ДЖм3-2	лист 8	" " ДЖм3-2	1		
ДЖм4-2	лист 9	" " ДЖм4-2	1		
ДЖм5-2	лист 10	" " ДЖм5-2	1		
ДЖм6-2	лист 11	" " ДЖм6-2	1		
ДЖм7-2	лист 12	" " ДЖм7-2	1		
ДЖм8-2	лист 13	" " ДЖм8-2	1		
ДЖм9-2	лист 14	" " ДЖм9-2	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. -0,100 (окончание)

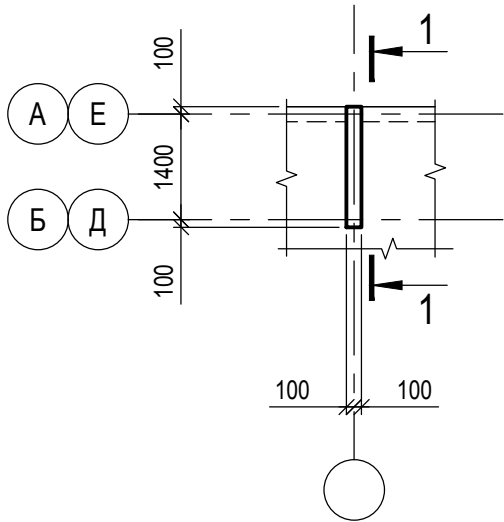
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
ДЖм10-2	лист 15	" " ДЖм10-2	1		
ДЖм11-2	лист 16	" " ДЖм11-2	1		
ДЖм12	лист 17	" " ДЖм12	1		
Л1	лист 47	Лестница Л1	1		

1. Общие указания смотри на листе 1.

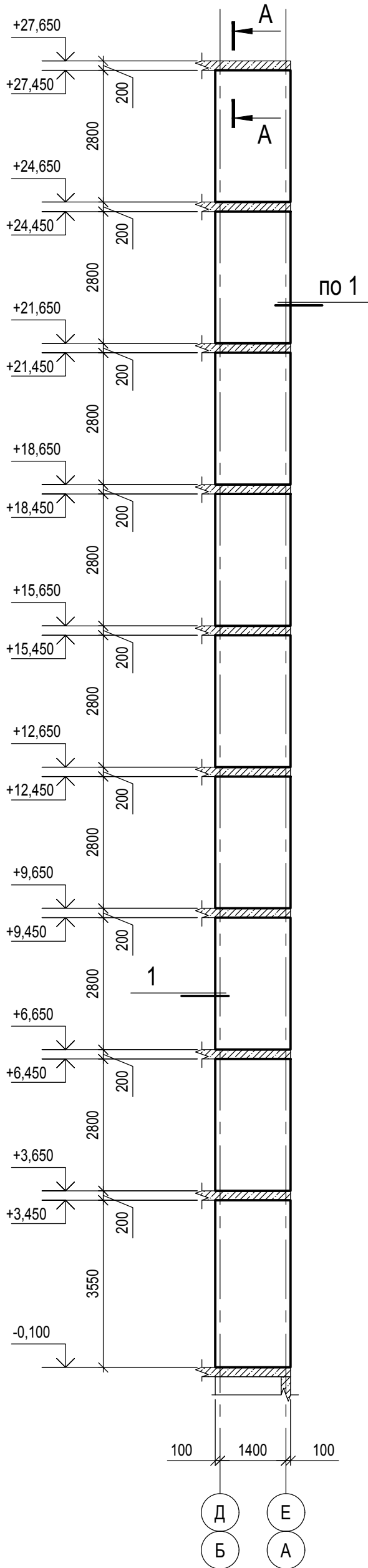
Согласовано

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

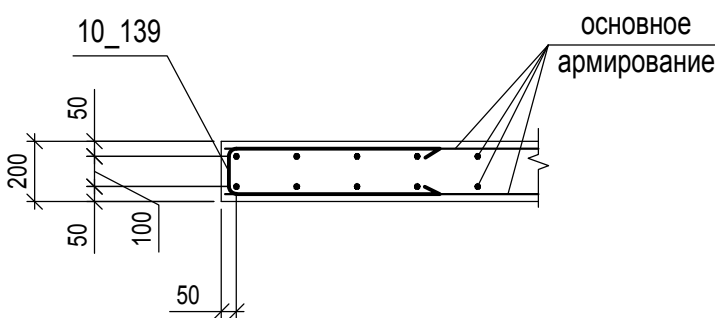
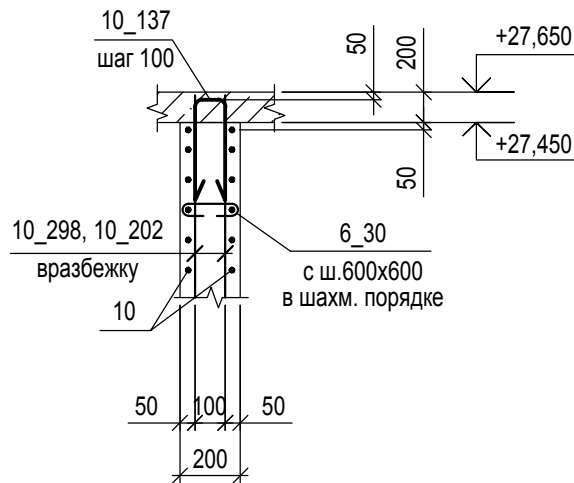
Пилон стеновой ПСм1-2



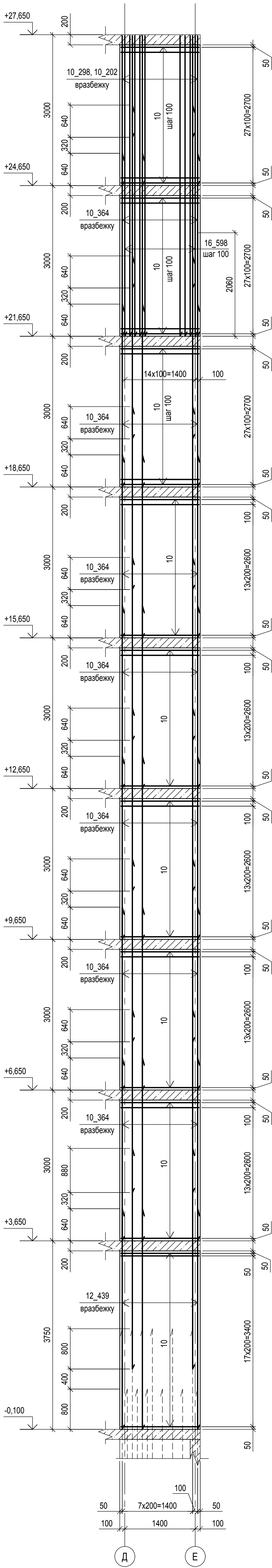
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	356	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	18	3,9	
16_598		Ø16A500C L=5980	30	9,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	126	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

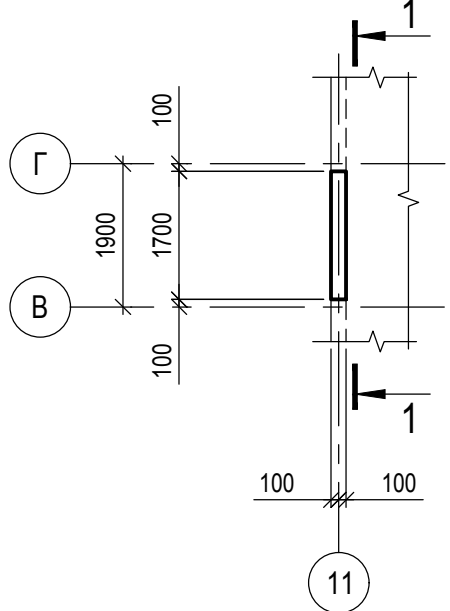
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

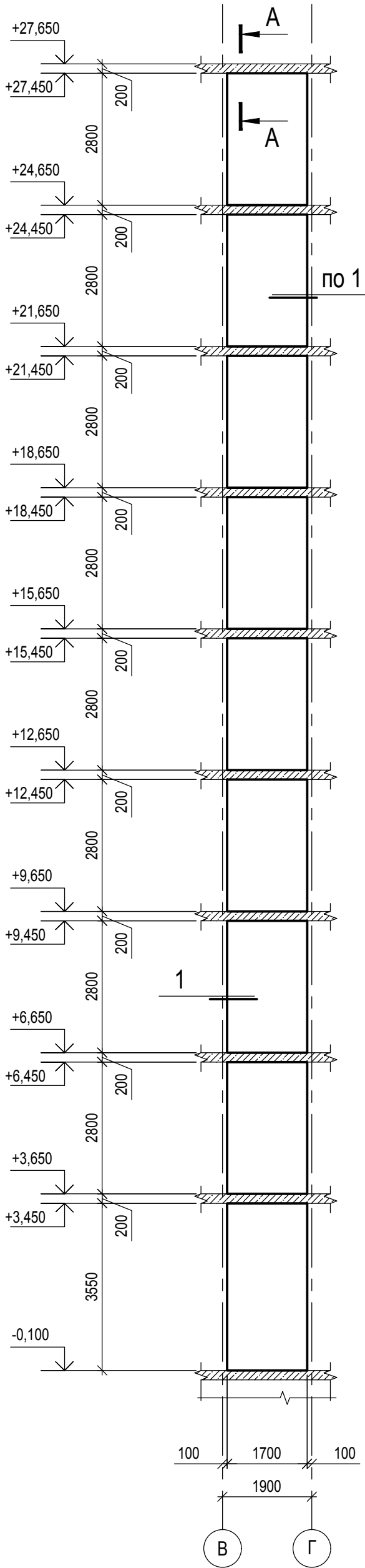
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ПСм1-2	12,6		12,6	1032,3	70,2	285,0	1387,5	1400,4

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

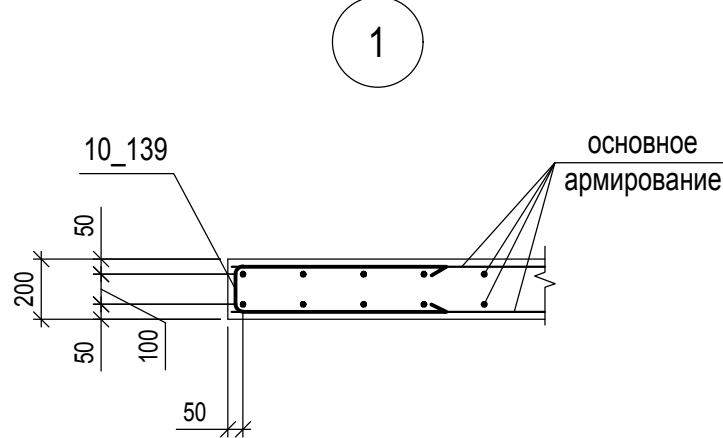
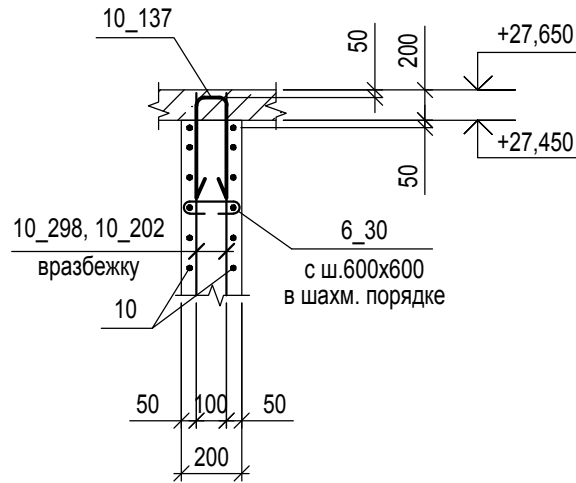
Пилон стеновой ПСмЗ



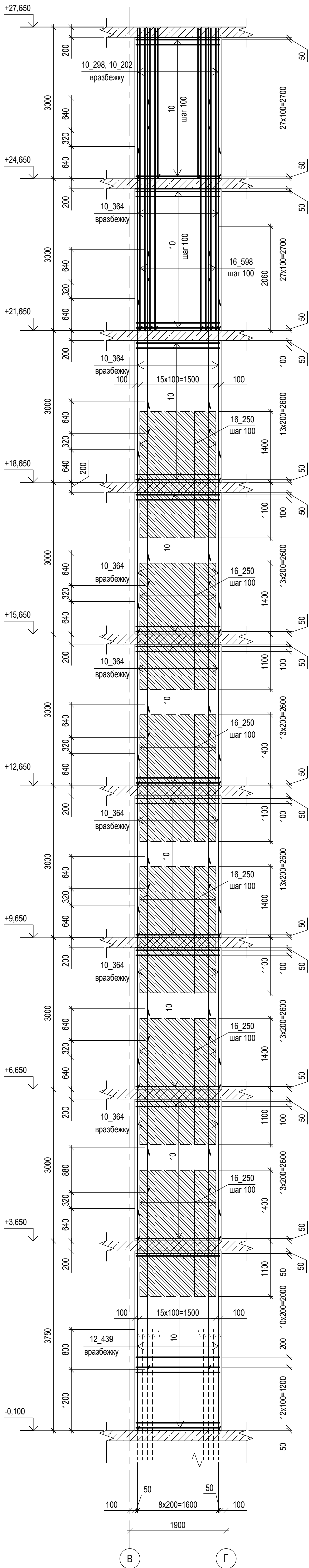
1 - 1 (опалубка)



А - А



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСмЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	850,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	8	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	25	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	342	0,9	
16_250		Ø16A500C L=2500	192	4,0	
16_598		Ø16A500C L=5980	32	9,5	
12_439		Ø12A500C L=4390	18	3,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,83		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

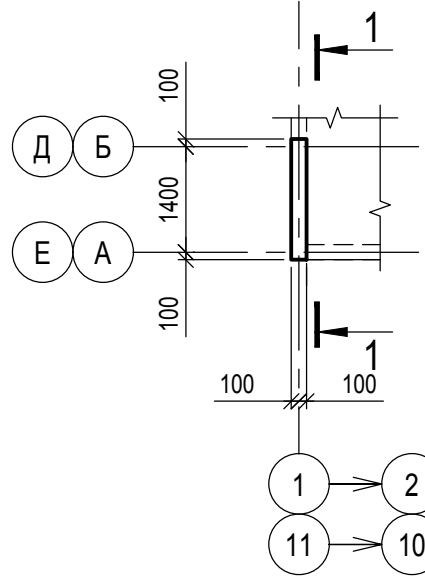
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

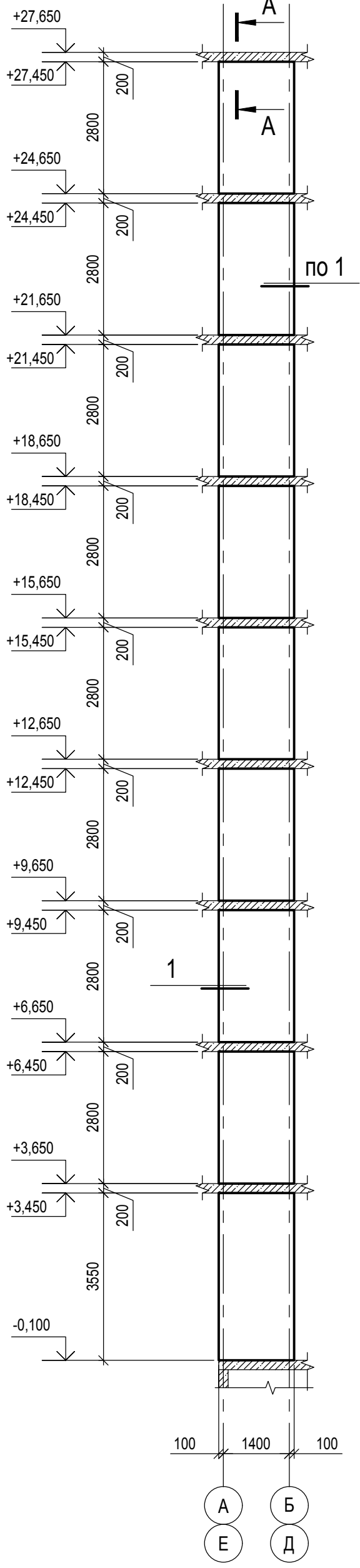
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ПСмЗ	14,0		14,0	1052,5	70,2	1072,0	2194,7	2208,7

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

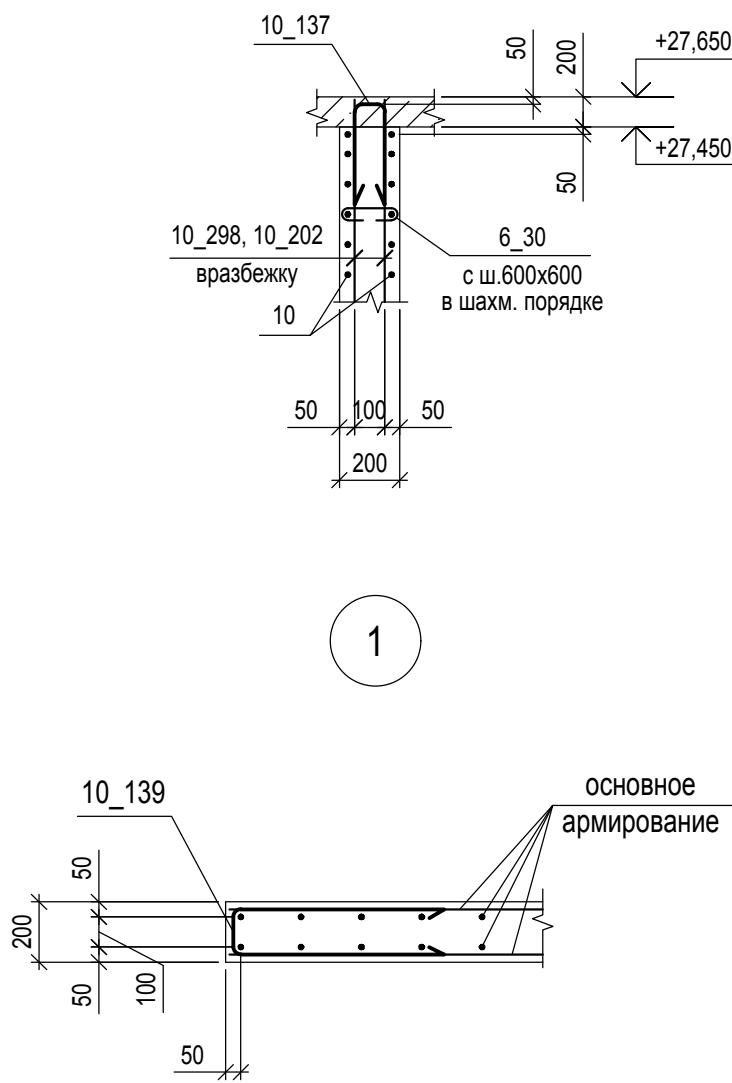
Пилон стеновой ПСмЗ



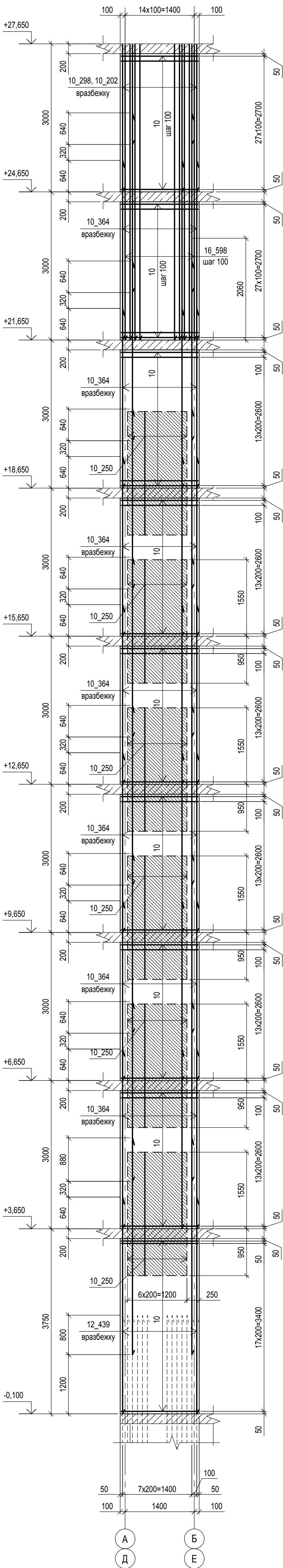
1 - 1 (опалубка)



А - А



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПИЛОНУ СТЕНОВОМУ ПСмЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10А500С L=п.м	600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10А500С L=3640	126	2,3	
10_202		Ø10А500С L=2020	8	1,3	
10_250		Ø10А500С L=2500	84	1,6	
10_298		Ø10А500С L=2980	10	1,9	
10_137*		Ø10А500С L=1370	24	0,9	
10_139*		Ø10А500С L=1390	330	0,9	
16_598		Ø16А500С L=5980	30	9,5	
12_439		Ø12А500С L=4390	18	3,9	
6_30*		Ø6А240 L=300	130	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

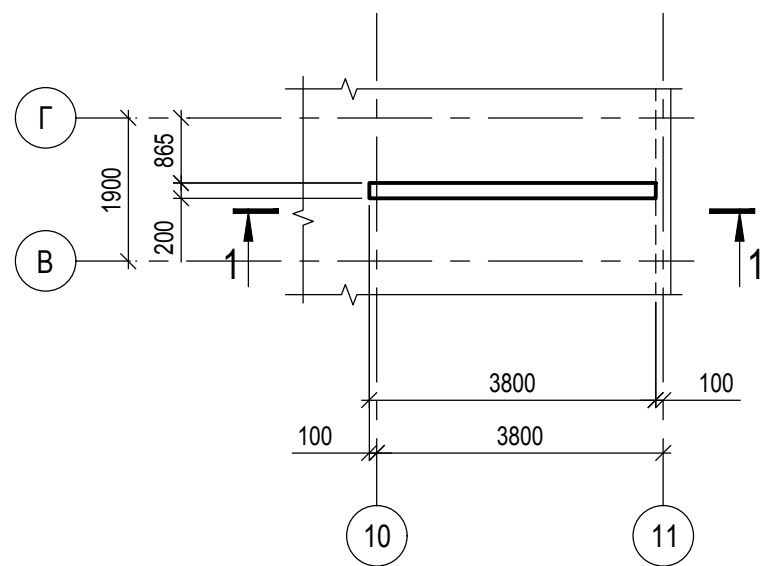
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

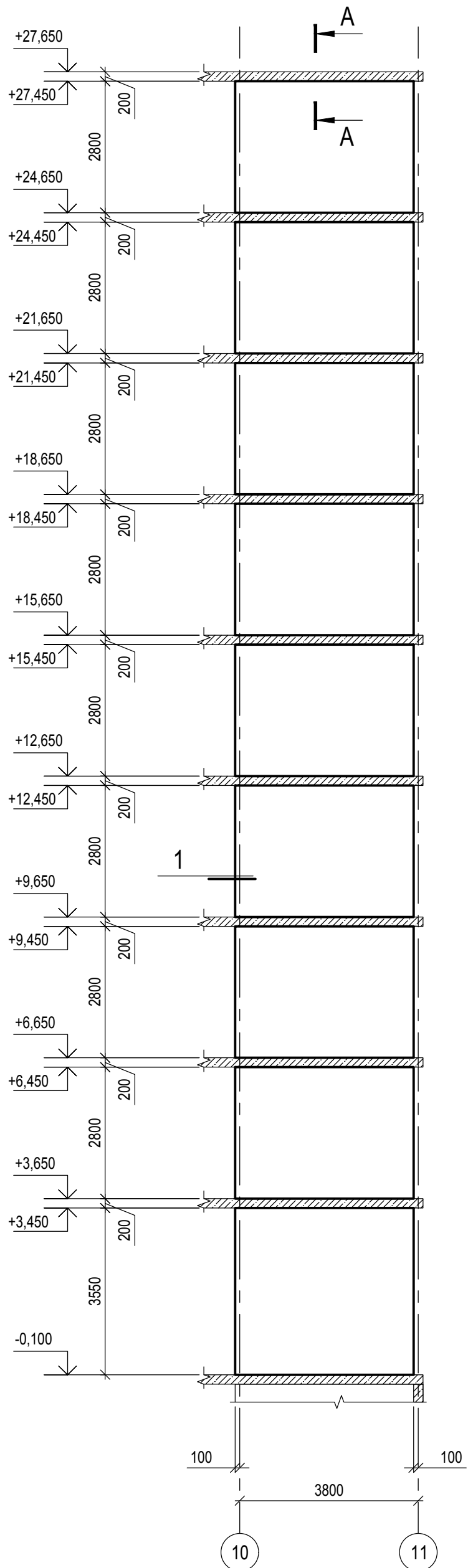
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А240		А500С						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ПСмЗ	13,0		13,0	1144,2	70,2	285,0	1499,4	1512,4	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитный пилон армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

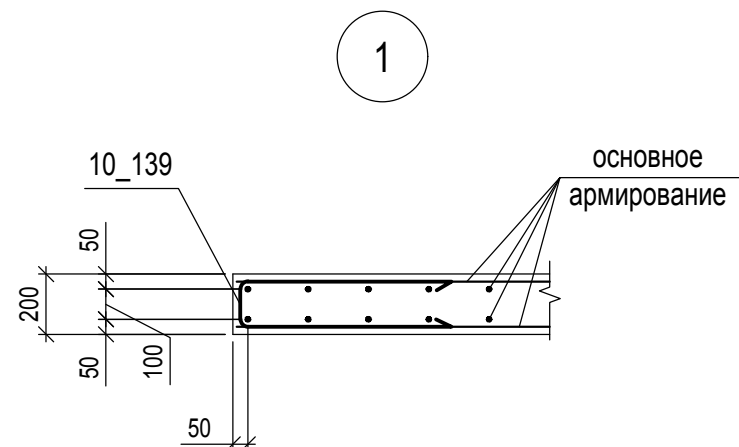
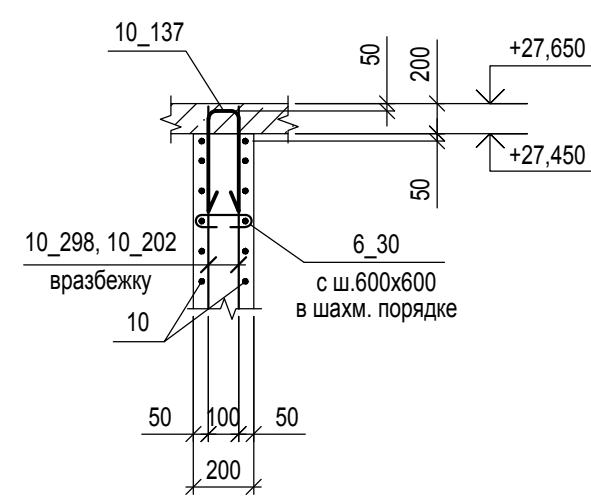
### Диафрагма жесткости ДЖм1-2



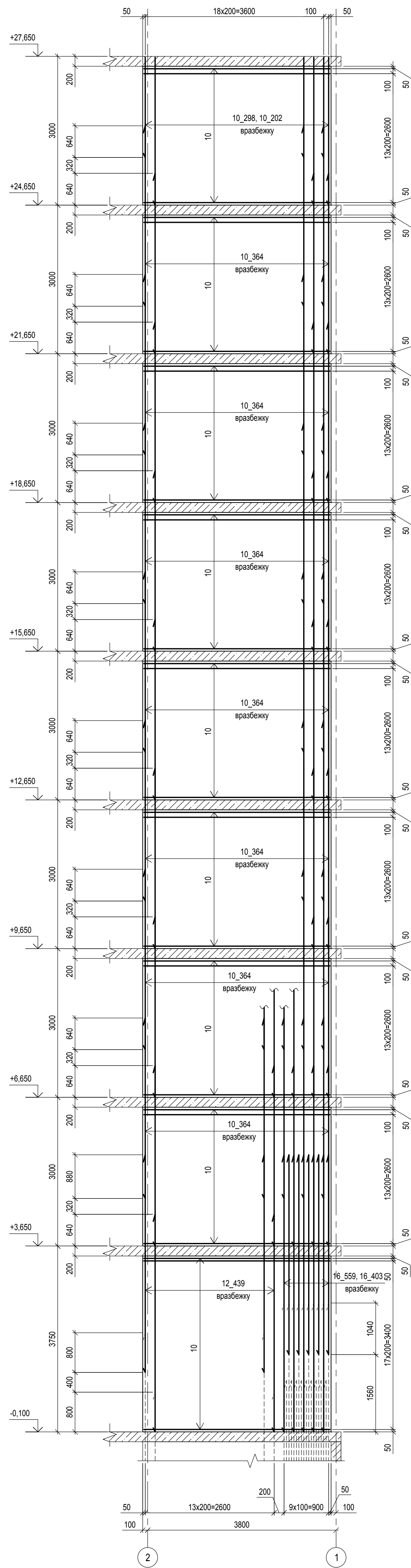
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)


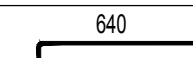
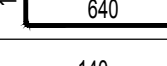


## СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм1-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Коэф	Масса ед.кг	Приме- чение
		Детали			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	1100,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	280	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	20	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	20	1,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	20	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	28	3,9	
16_403		Ø16A500C L=4030	10	6,4	
16_559		Ø16A500C L=5590	10	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	300,0	0,1	
		Материалы			
		Бетон класса В25	19,8		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

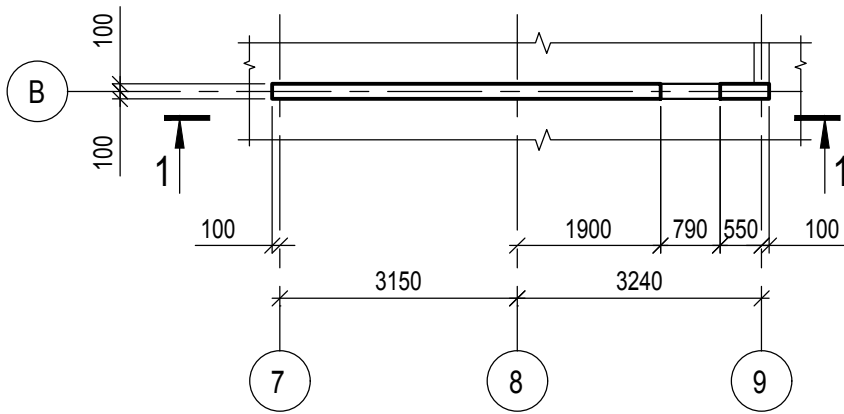
## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	
ДЖм1-2	30,0		30,0	1658,2	109,2	153,0	1920,4	1950,4

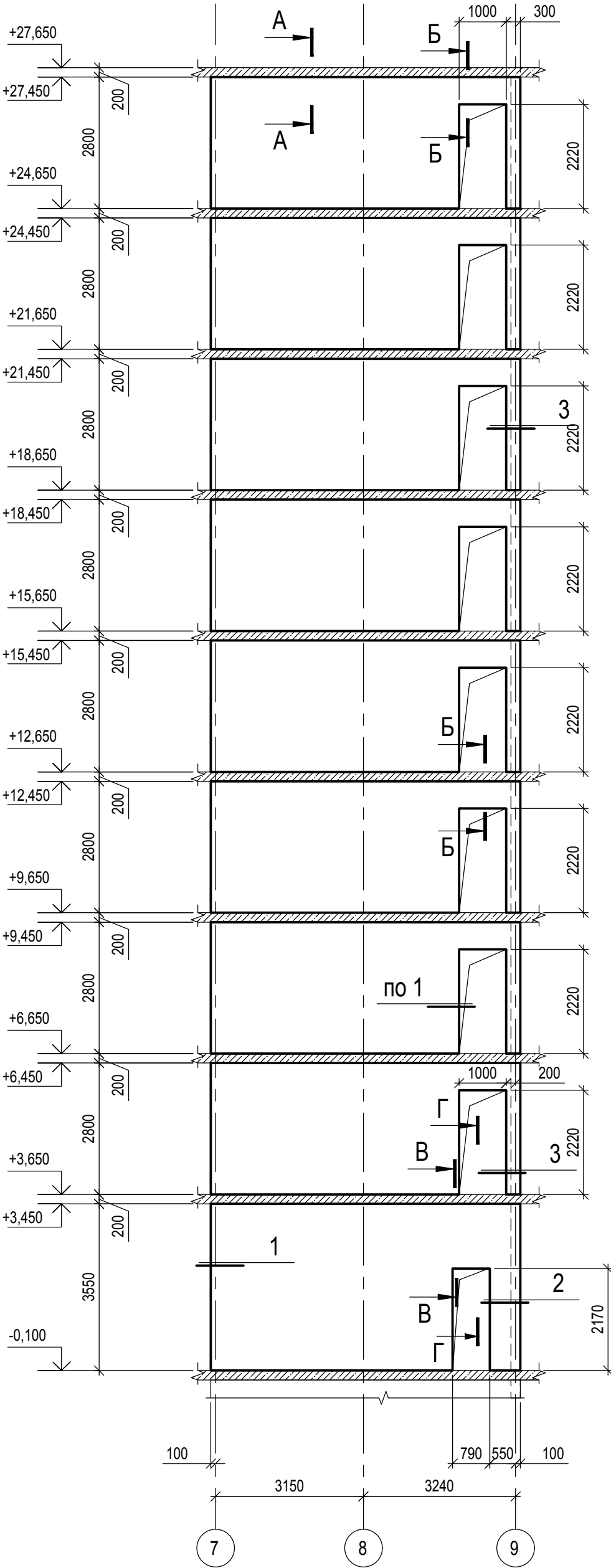
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагма жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Диафрагма жесткости ДЖм2-2

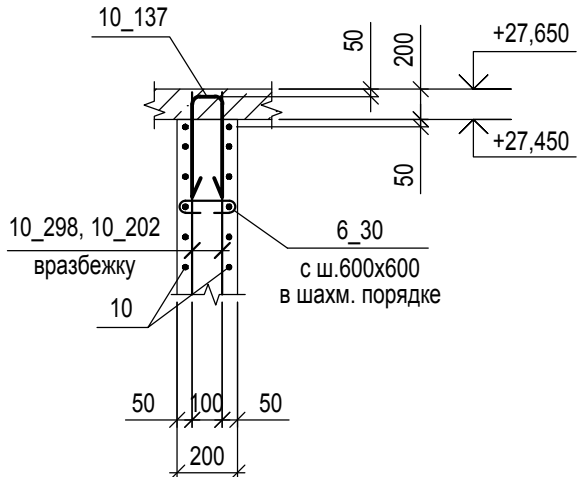
1 - 1 (армирование)



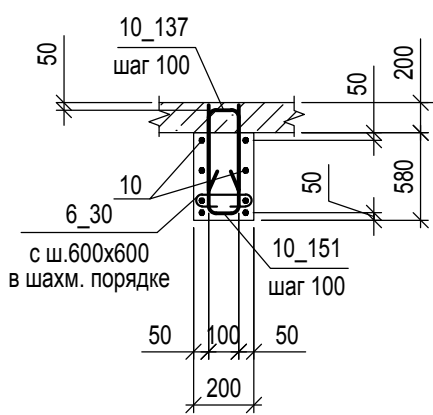
1 - 1 (опалубка)



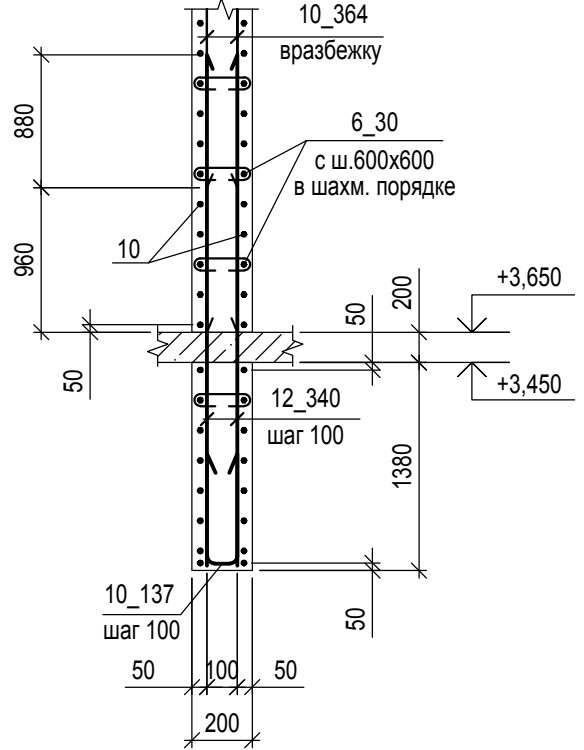
A - A



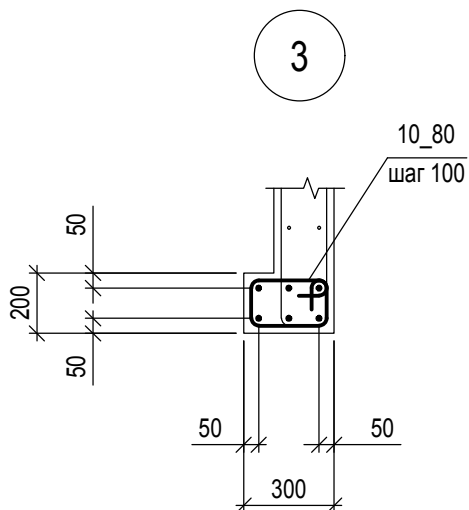
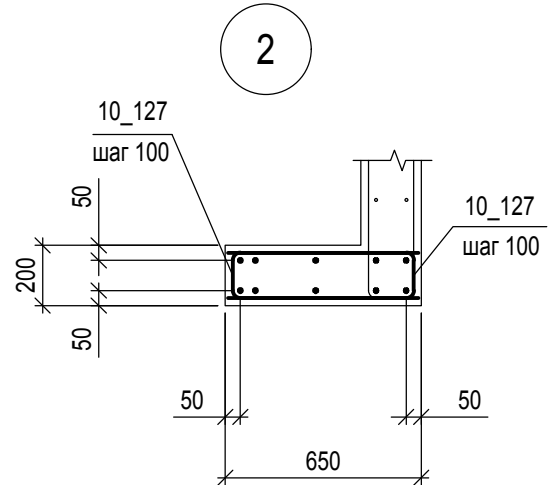
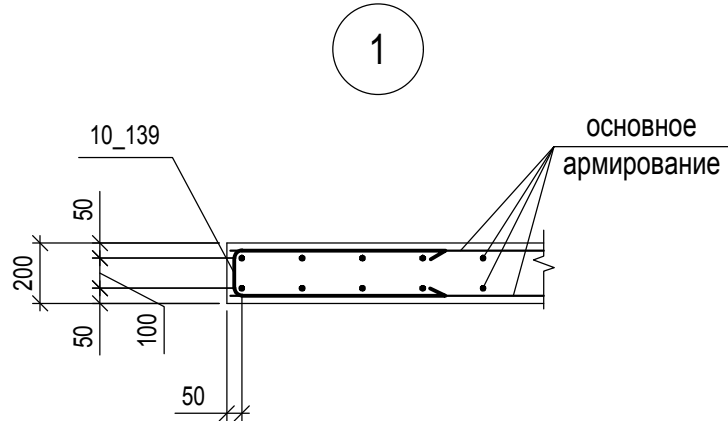
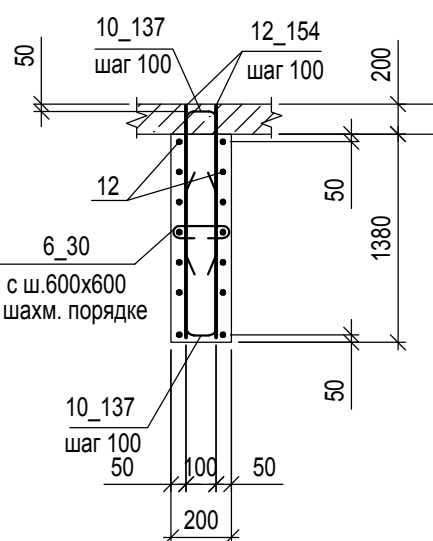
Б - Б



B - B



Γ-Γ

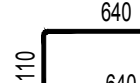
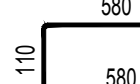


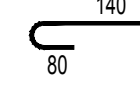
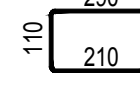


## СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм2-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		Детали			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	1700,0	0,62	м. резать по месту
10_438		Ø10A500C L=4380	12	2,7	
10_364		Ø10A500C L=3640	420	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	30	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	30	1,9	
10_300		Ø10A500C L=3000	64	1,9	
10_205		Ø10A500C L=2050	2	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	131	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	290	0,9	
10_127*		Ø10A500C L=1270	42	0,8	
10_151*		Ø10A500C L=1510	80	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	64	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	2	3,1	
12_154		Ø12A500C L=1540	14	1,4	
10_80*		Ø10A240 L=800	176	0,5	
6_30*		Ø6A240 L=300	460	0,1	
		Материалы			
		Бетон класса В25	30,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_127	
10_137	
10_151	
6_30	
10_80	

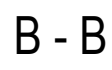
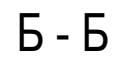
## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12		Итого	
ДЖМ-2	46,0	88,0	134,0	2765,1	275,4		3040,5	3174,5

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оголовочных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оголовочных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.



1 - 1 (армирование)



\* - см. ведомость деталей на данном листе

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	
10_80	
10_70	

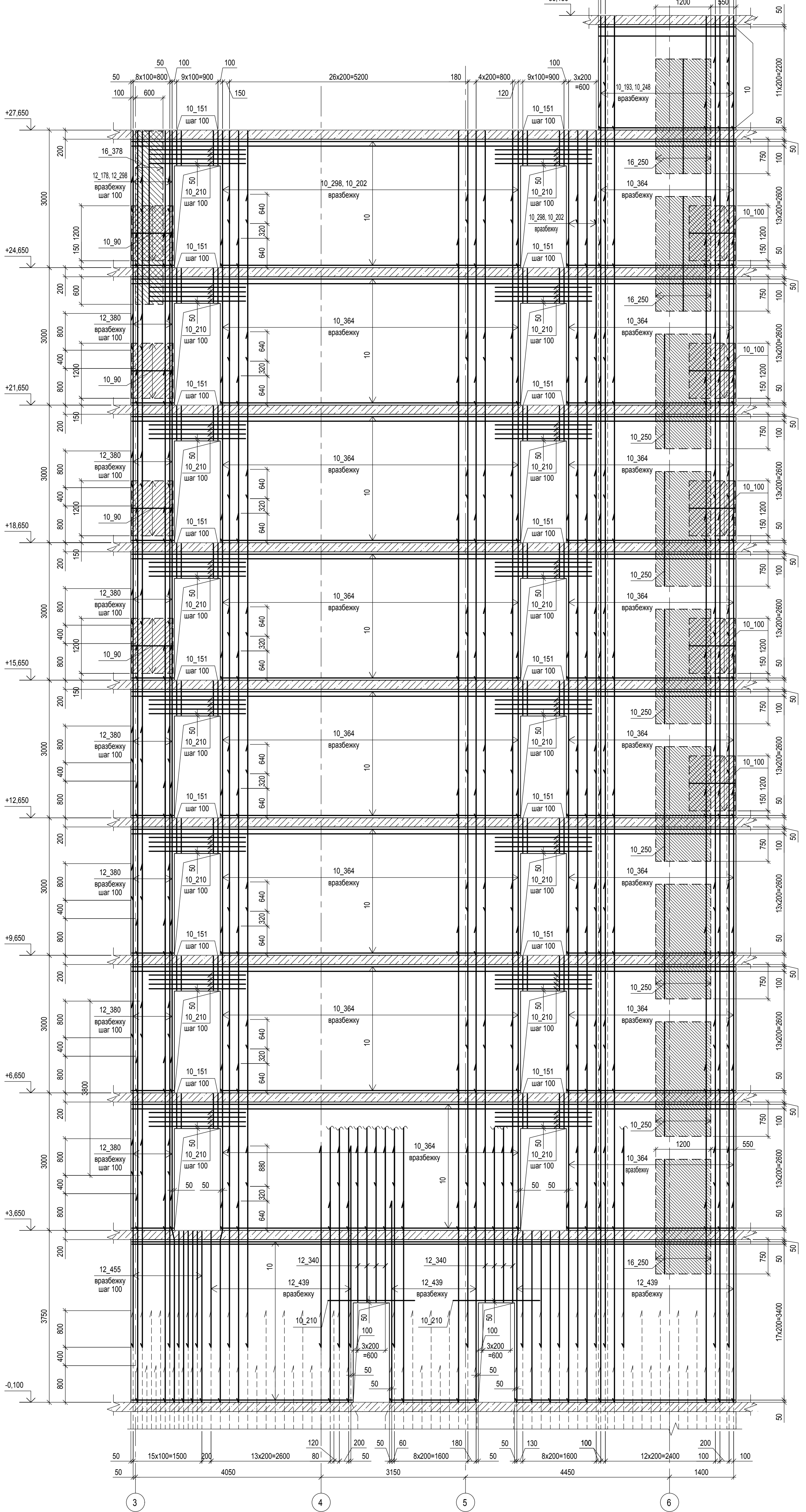
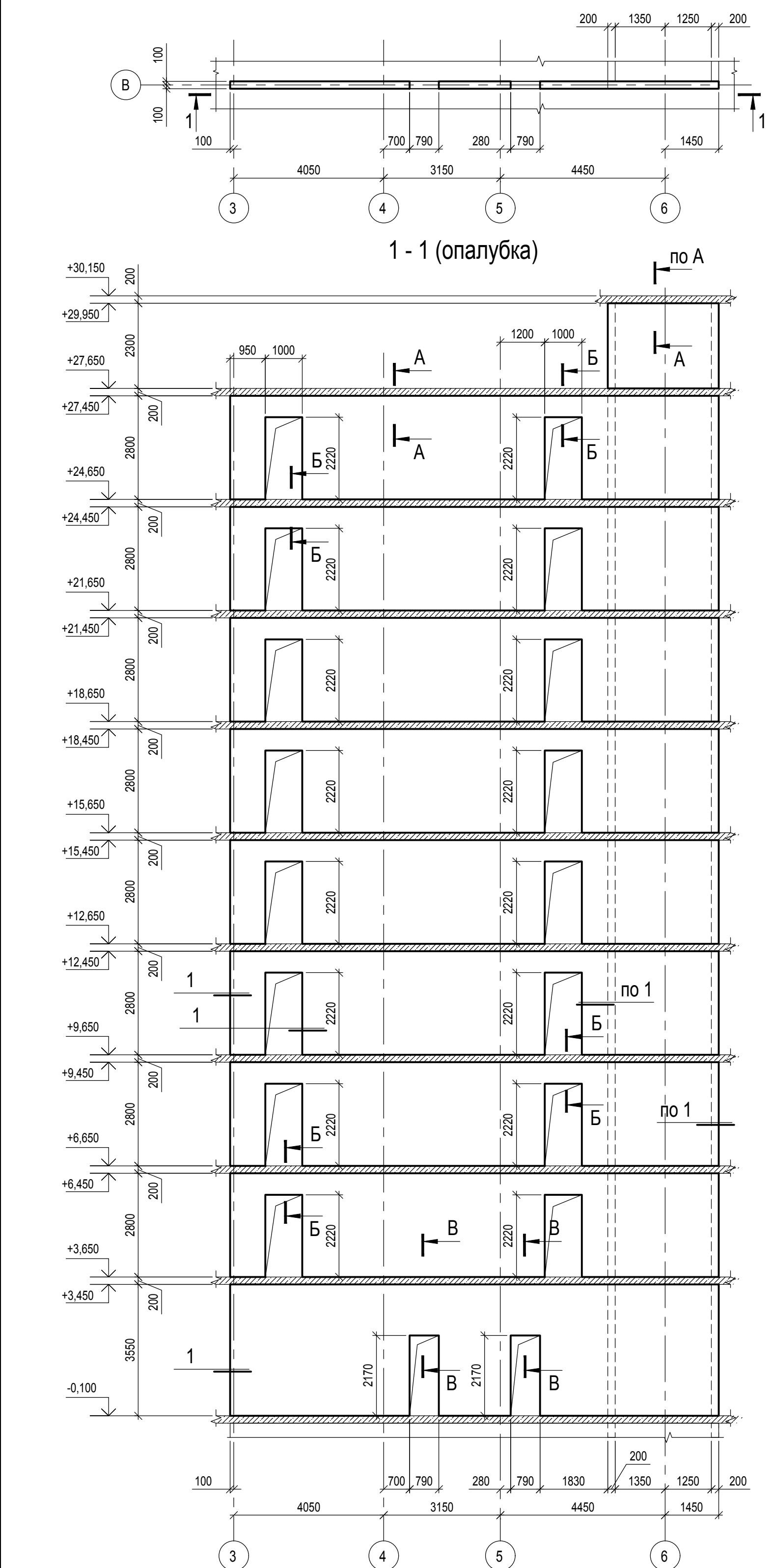
## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А240		А500С					
	ГОСТ 30428-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12		Итого	
ДЖм3-2	40,2	176,0	216,2	2674,2	346,0		3020,2	3236,4

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Диафрагма жесткости ДЖм4-2

1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм4-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед.кг	Примечание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	3300,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	846	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	36	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	38	1,9	
10_152		Ø10A500C L=1520	16	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	18	1,5	
10_250		Ø10A500C L=2500	84	1,6	
10_210		Ø10A500C L=2100	132	1,3	
10_100		Ø10A500C L=1000	70	0,7	
10_90		Ø10A500C L=900	56	0,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	240	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	555	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	160	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	110	3,9	
12_340		Ø12A500C L=3400	16	3,1	
12_455		Ø12A500C L=4550	32	4,1	
12_380		Ø12A500C L=3800	140	3,5	
12_178		Ø12A500C L=1780	10	1,6	
12_298		Ø12A500C L=2980	10	2,7	
16_378		Ø16A500C L=3780	8	6,0	
16_250		Ø16A500C L=2500	42	4,0	
6_30*		Ø6A240 L=300	930	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	62,0		м³

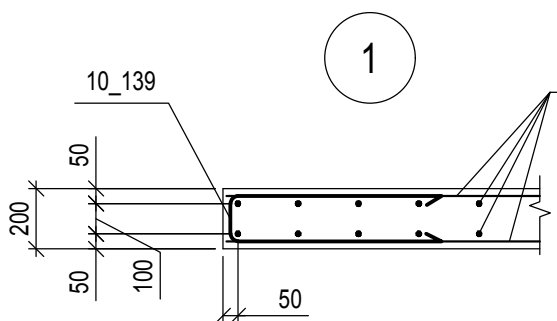
\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

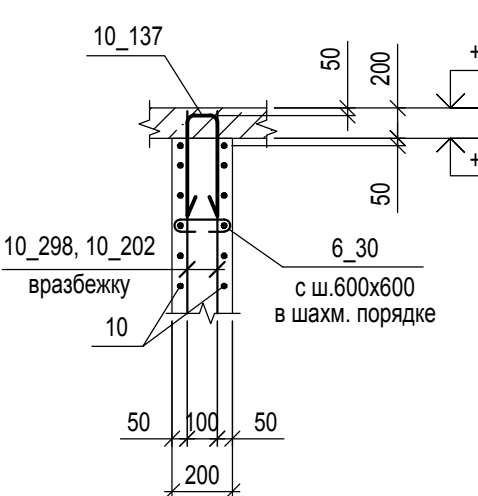
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240		A500C						
	ГОСТ34028-2016								
	Ø6		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм4-2	93,0		93,0	5406,1	1142,8	216,0	6764,9	6857,9	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

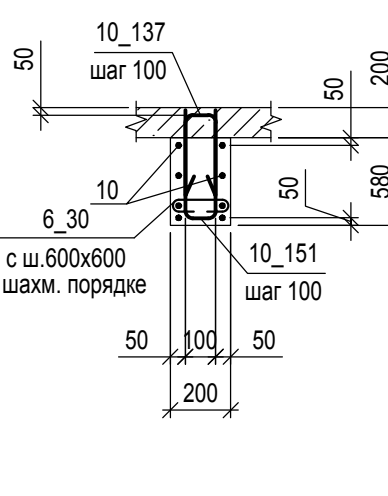
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
6_30	



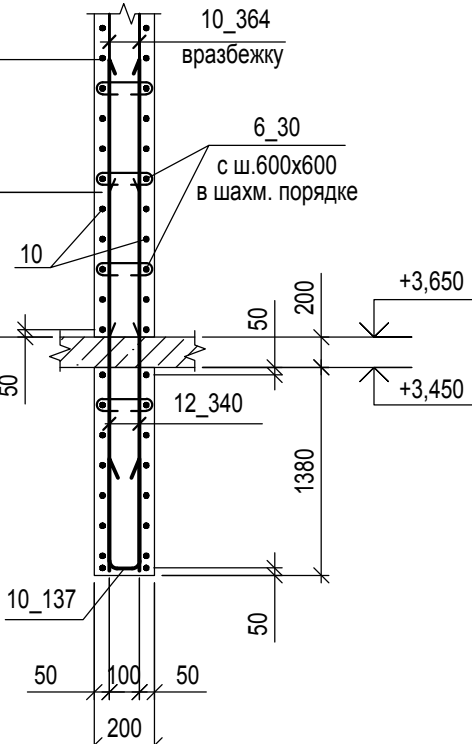
А - А



Б - Б



В - В

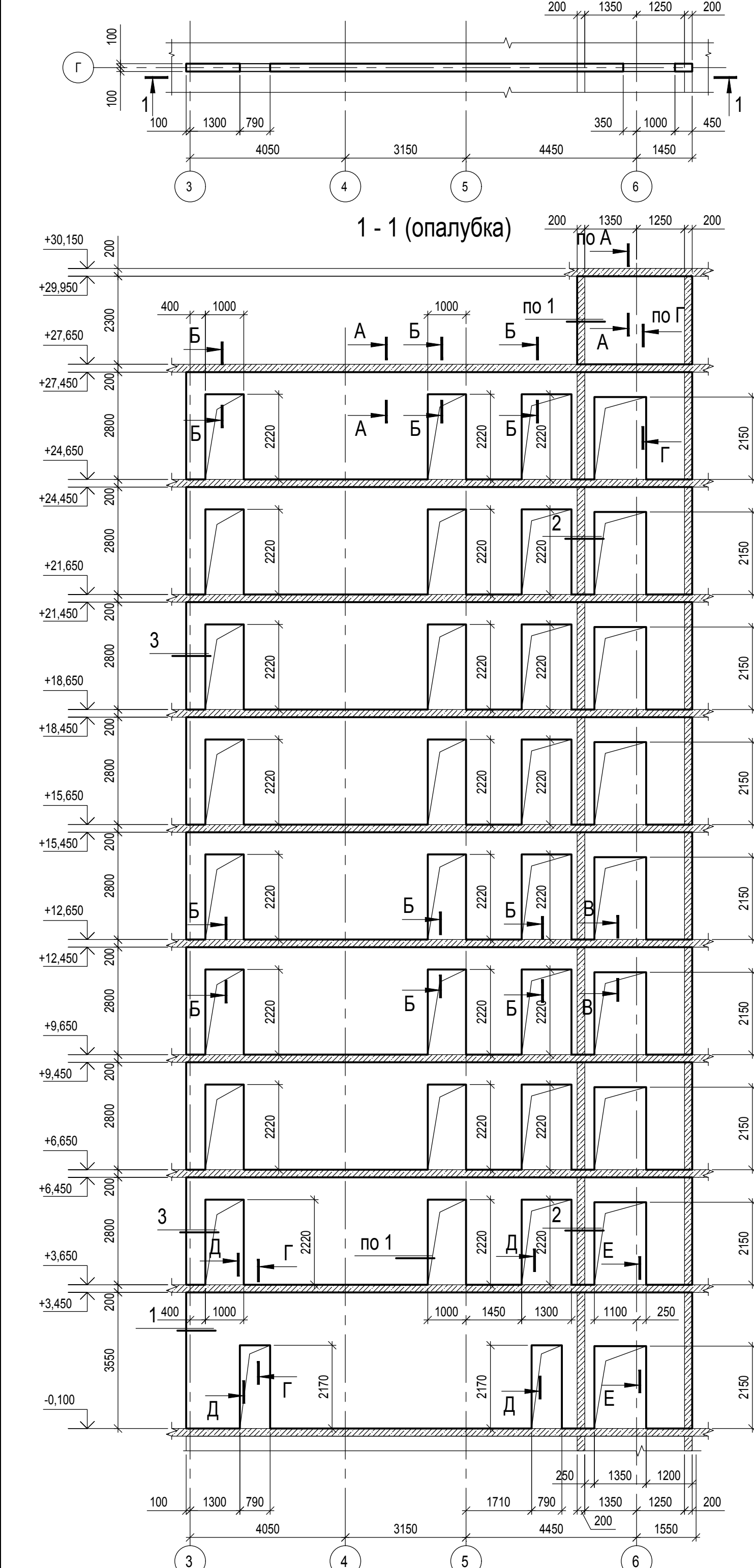


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.



Диафрагма жесткости ДЖм5-2

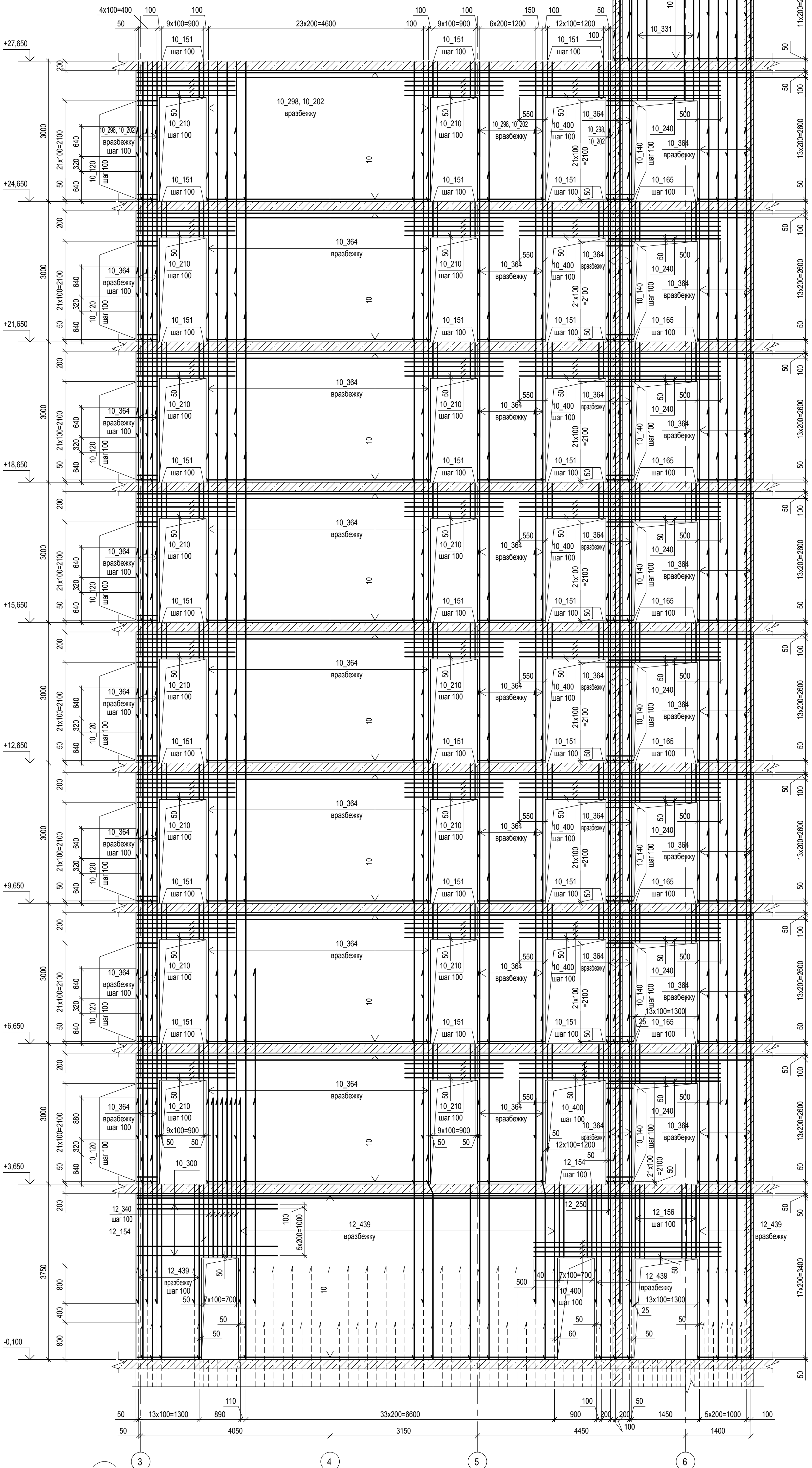
1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм5-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	2750,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	736	2,3	
10_202		Ø10A500C L=2020	38	1,3	
10_298		Ø10A500C L=2980	40	1,9	
10_152		Ø10A500C L=1520	10	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	12	1,5	
10_331		Ø10A500C L=3310	14	2,0	
10_240		Ø10A500C L=2400	16	1,5	
10_210		Ø10A500C L=2100	128	1,3	
10_300		Ø10A500C L=3000	14	1,9	
10_400		Ø10A500C L=4000	72	2,5	
10_137*		Ø10A500C L=1370	487	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	264	1,0	
10_165*		Ø10A500C L=1650	98	1,5	
10_139*		Ø10A500C L=1390	850	0,9	
10_439		Ø12A500C L=4390	126	3,9	
12_250		Ø12A500C L=2500	2	2,3	
12_156		Ø12A500C L=1560	28	1,4	
12_154		Ø12A500C L=1540	18	1,4	
12_340		Ø12A500C L=3400	14	3,0	
10_140*		Ø10A240 L=1400	176	0,9	
10_120*		Ø10A240 L=1200	176	0,8	
6_30*		Ø6A240 L=300	780	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	52,0		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240			A500C			
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Итого	
ДЖм5-2	78,0	299,2	377,2	5589,9	602,4	6192,3	6569,5

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_151	
10_165	
6_30	
10_140	
10_120	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

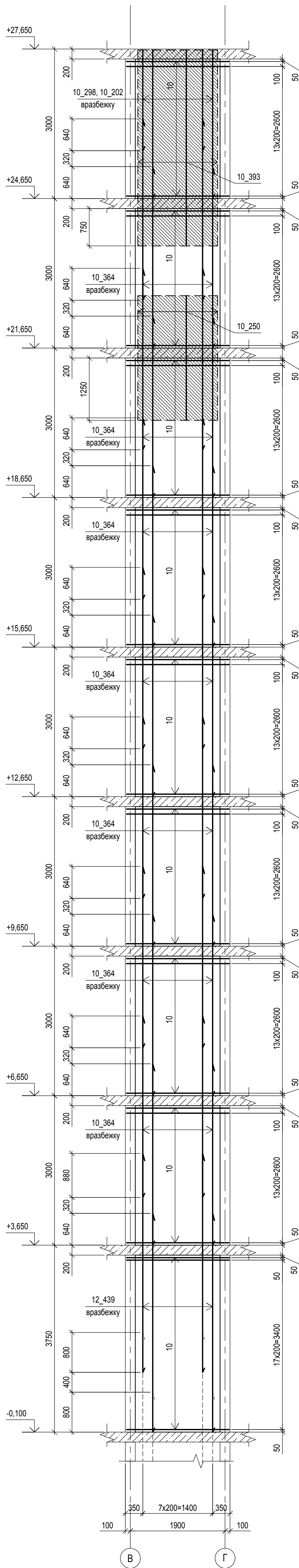
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Имя, № подл.

1 - 1 (армирование)



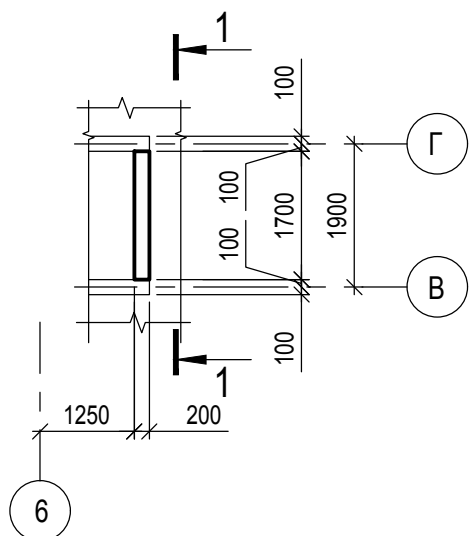
\* - см. ведомость деталей на данном листе

Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

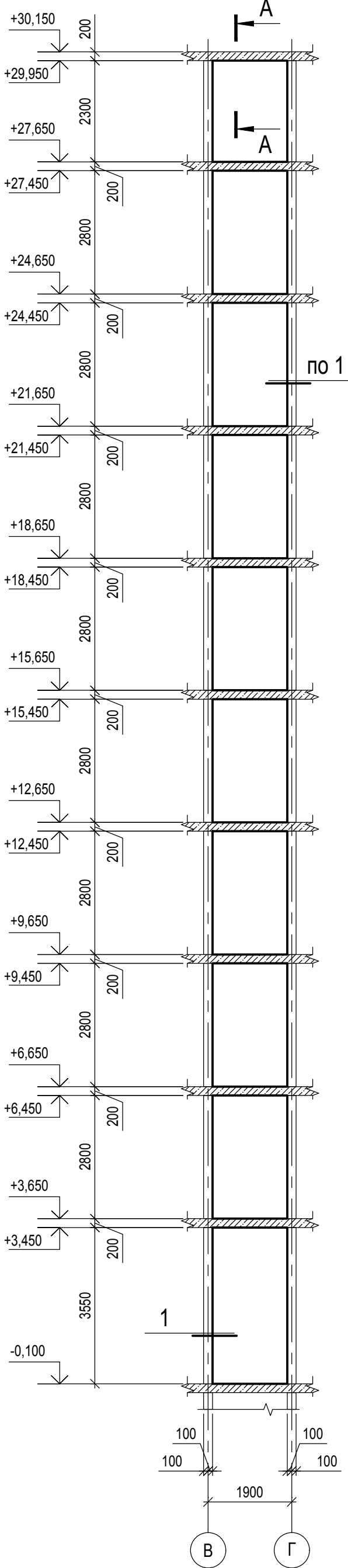
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ34028-2016					
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Итого	
ДЖм6-2	14,0	14,0	992,6	62,4	1055,0	1069,0

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

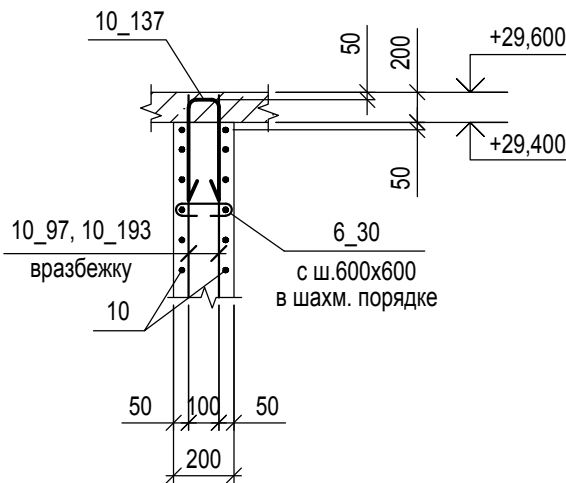
Диафрагма жесткости ДЖм7-2



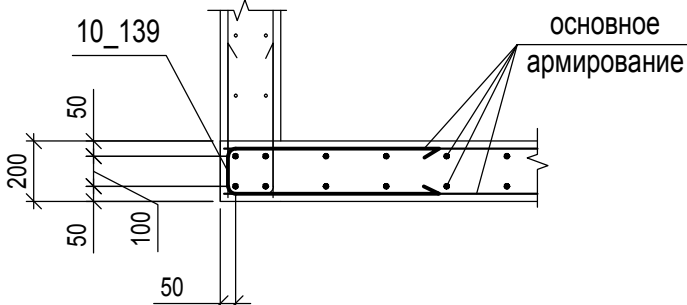
1 - 1 (опалубка)



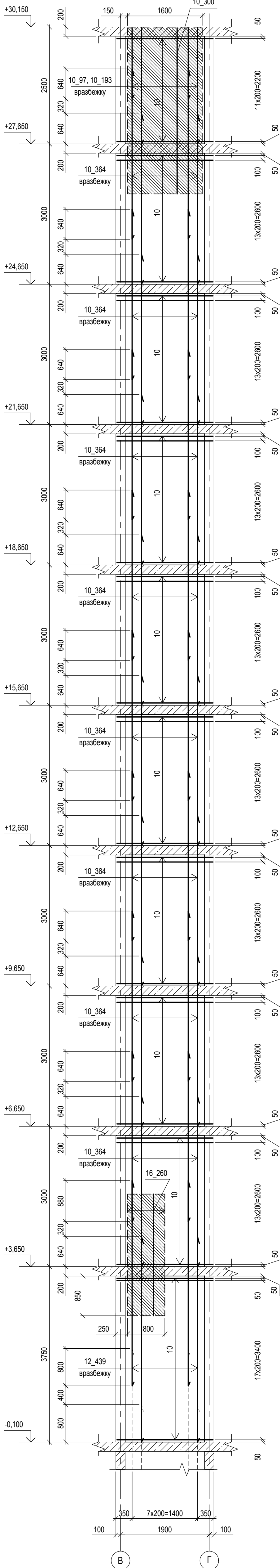
А - А



1



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм7-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	630,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	128	2,3	
10_355		Ø10A500C L=3550	18	2,2	
10_152		Ø10A500C L=1520	8	0,9	
10_248		Ø10A500C L=2480	8	1,5	
10_137*		Ø10A500C L=1370	8	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	296	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	16	3,9	
16_260		Ø16A500C L=2600	10	4,1	
6_30*		Ø6A240 L=300	142	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			9,5		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

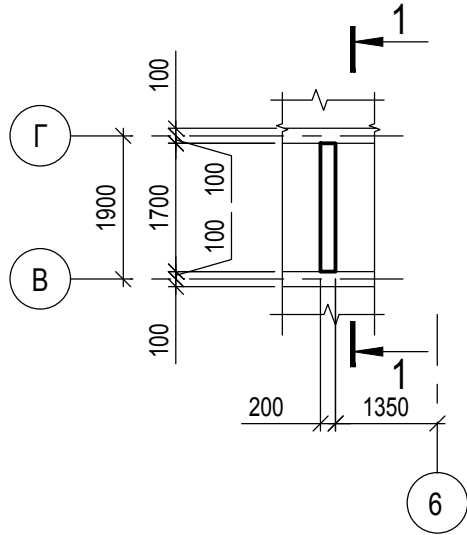
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

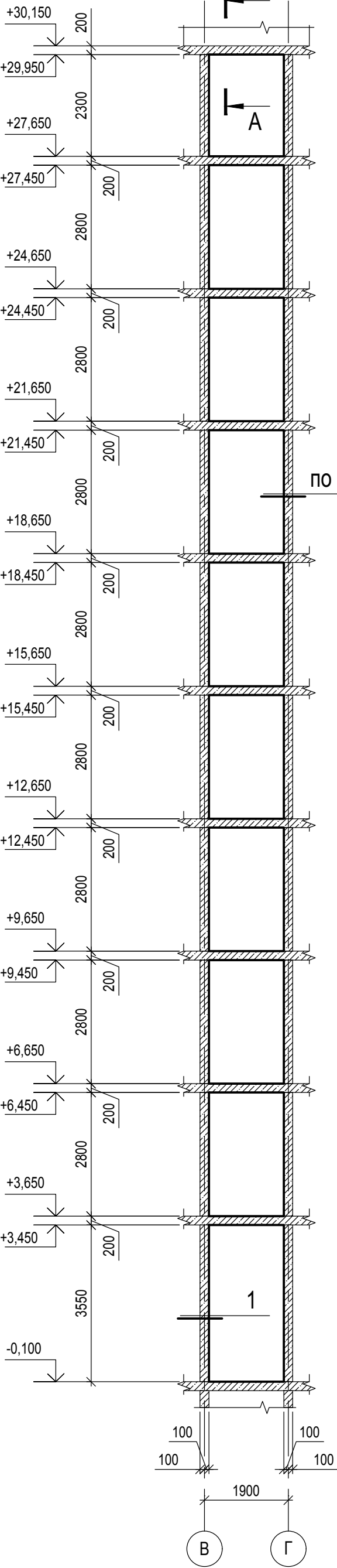
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм7-2	14,2	14,2	1007,2	62,4	41,0	1110,6	1124,8	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

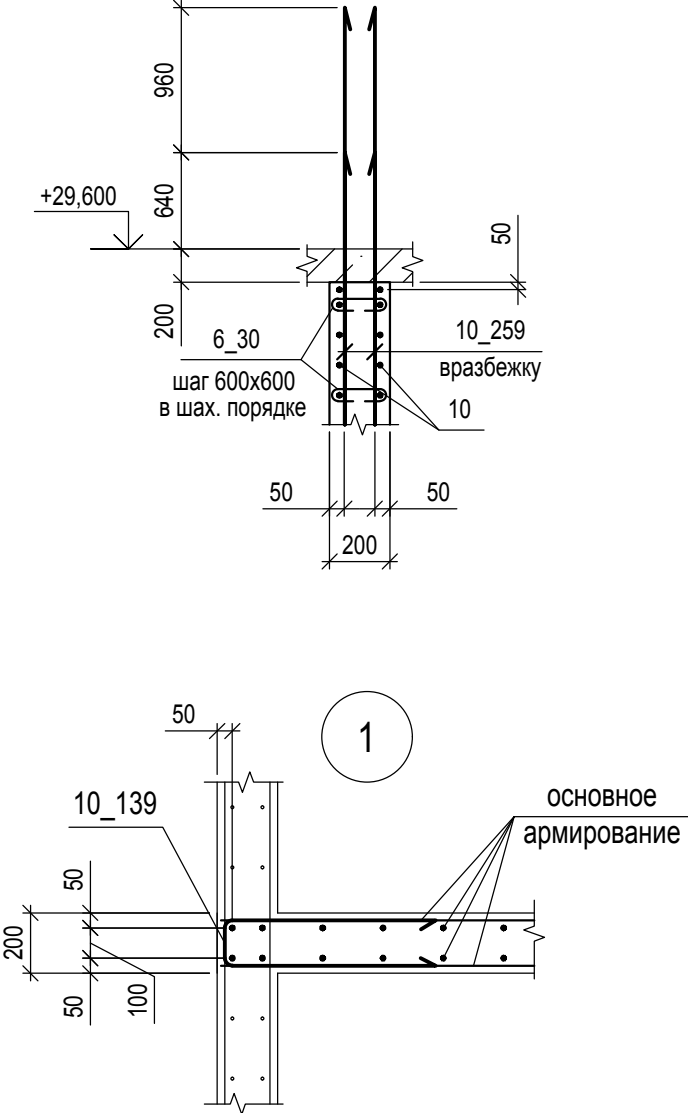
Диафрагма жесткости ДЖм8-2



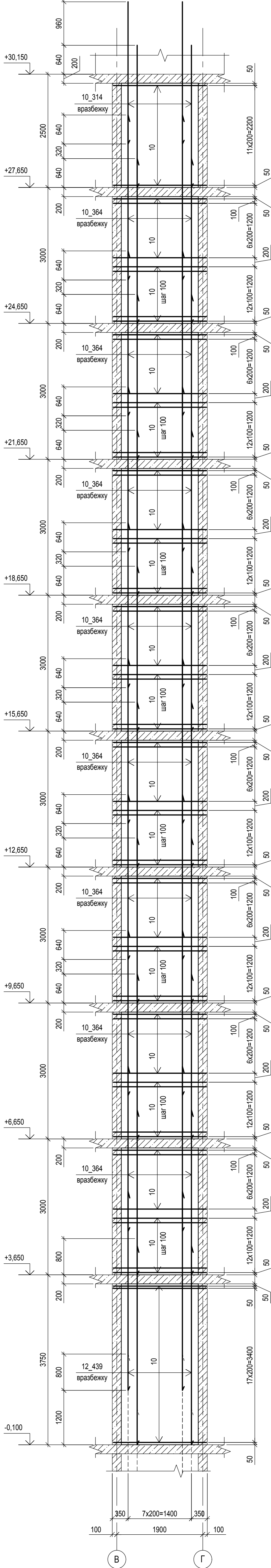
1 - 1 (опалубка)



A - A



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм8-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	880,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	128	2,3	
10_314		Ø10A500C L=3140	16	1,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	394	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	16	3,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	141	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	9,42		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12		Итого		
ДЖм8-2	14,1	14,1	1220,2	62,4		1282,6	1296,7	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.



Technical drawing of a rectangular structure. The drawing shows a rectangle with a total width of 1400 and a total height of 5300. The width is divided into a top section of 100 and a bottom section of 1400. The height is divided into a left section of 4000 and a right section of 1300. A vertical dimension of 200 is shown on the right side. A horizontal dimension of 1250 is shown at the bottom. A vertical dimension of 200 is shown at the bottom right. A horizontal dimension of 1 is shown at the top right. A vertical dimension of 1 is shown at the bottom right. The drawing is labeled with 'Е' in a circle at the top left, 'Д' in a circle at the top left, and '6' in a circle at the bottom center.

[illegible]

This architectural drawing shows a vertical section of a building. The left side lists floor levels in meters: +27.650, +27.450, +24.650, +24.450, +21.650, +21.450, +18.650, +18.450, +15.650, +15.450, +12.650, +12.450, +9.650, +9.450, +6.650, +6.450, +3.650, +3.450, and -0.100. The drawing shows a central vertical shaft with horizontal floor slabs. Dimensions for slab thickness (170, 200) and spacing (2800, 3550) are indicated. A section line 'А-А' is shown at the top. A detail callout 'по 1' is present on the right side. The bottom of the drawing shows a foundation section with dimensions 200, 100, 100, and a total width of 4000. A section line 'Д-Е' is shown at the bottom.



980  
640  
200  
6 30  
шаг 600x600  
в шах. порядке  
50  
10\_364  
вразбежку  
10  
50  
200

1

50  
10\_139  
50  
200  
100  
основное  
армирование

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед.кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	1600,0	0,62	м, резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	24	2,7	
10_250		Ø10A500C L=2500	20	1,6	
10_120		Ø10A500C L=1200	146	0,8	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_559		Ø16A500C L=5590	16	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	28,6		м³

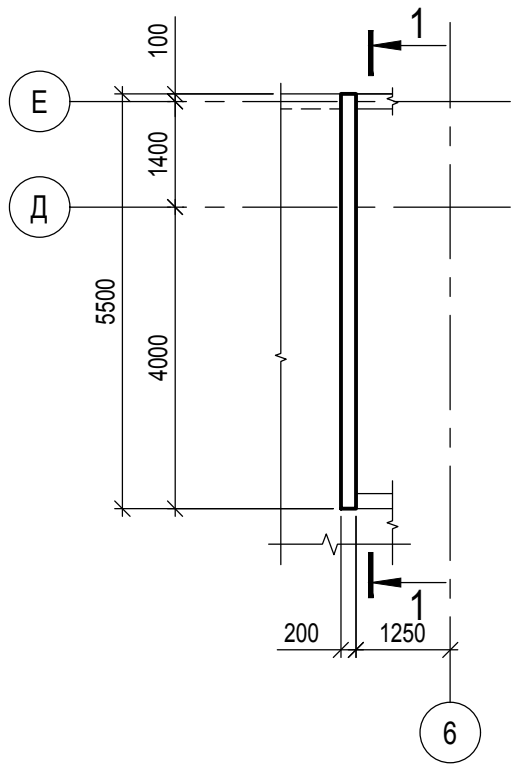
### ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

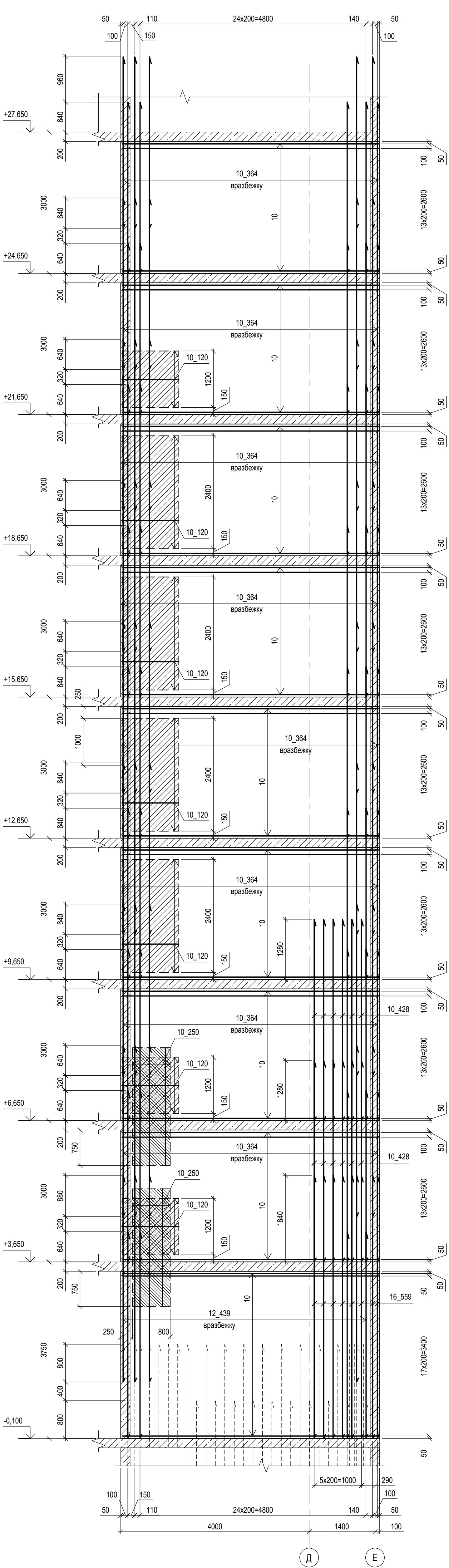
Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖИ9-2	43,0	43,0	2559,8	218,4	142,4	2920,6		2963,6

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

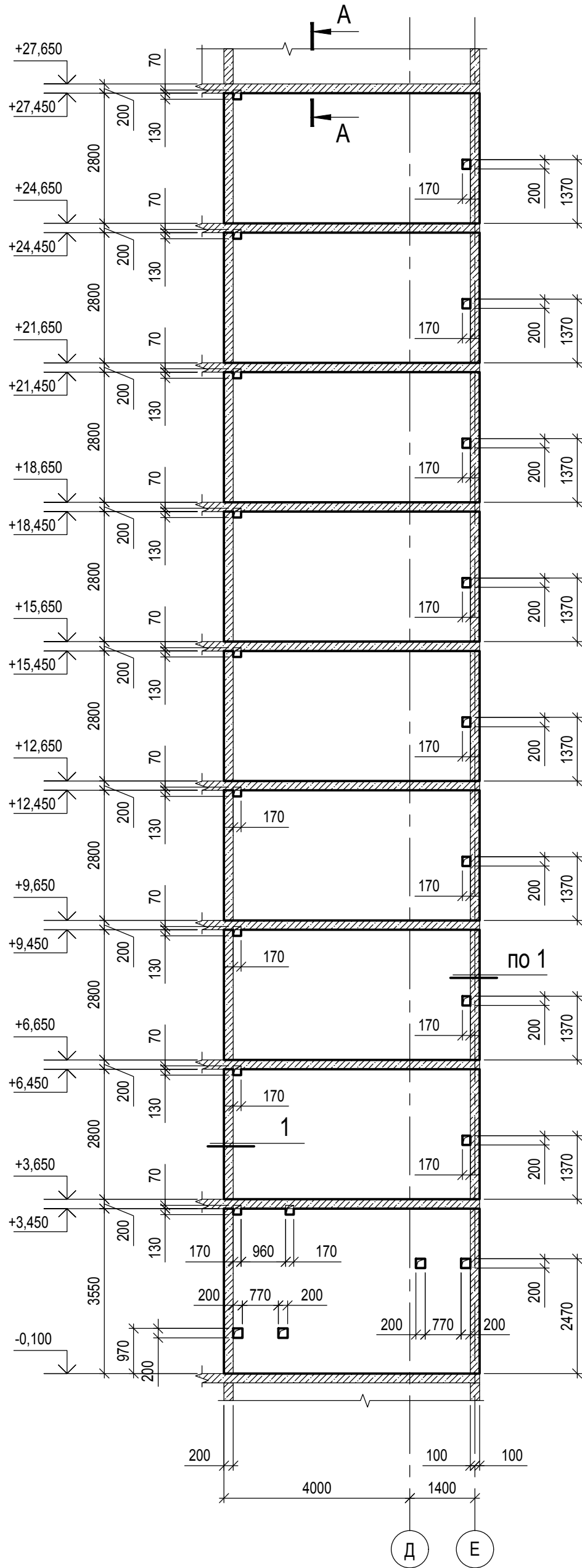
Диафрагма жесткости ДЖм10-2



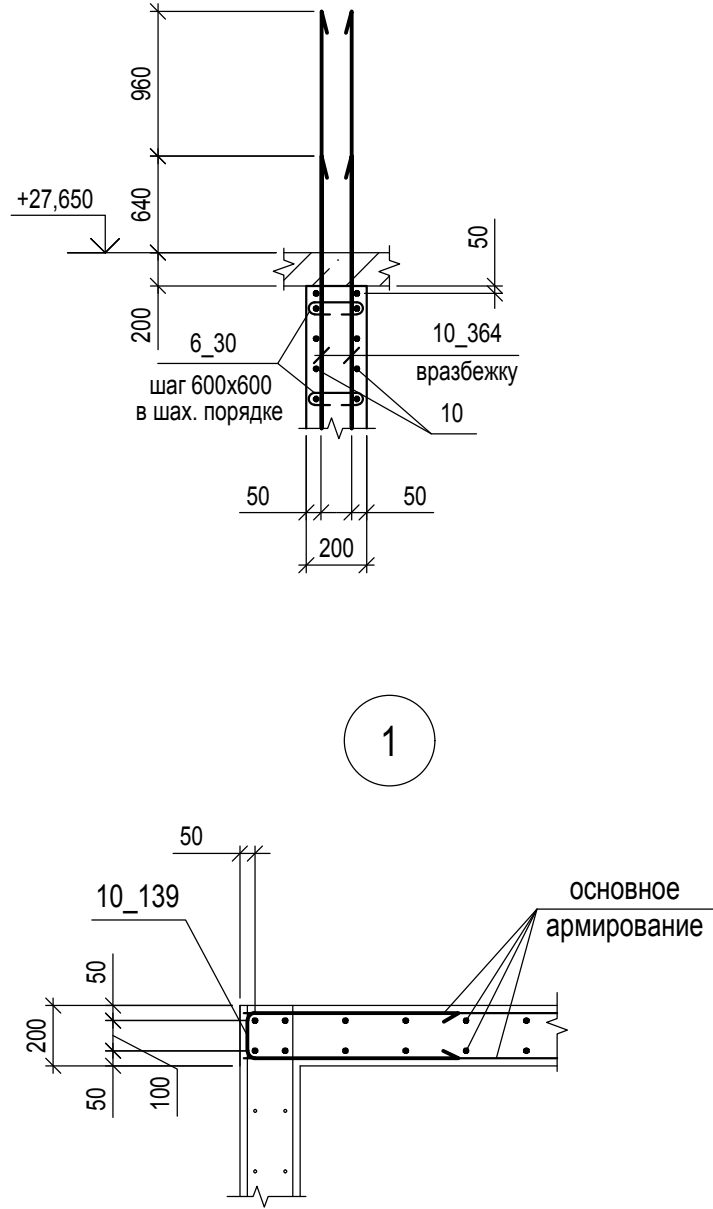
1 - 1 (армирование)



1 - 1 (опалубка)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм10-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1600,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	480	2,3	
10_428		Ø10A500C L=4280	84	2,7	
10_250		Ø10A500C L=2500	20	1,6	
10_139*		Ø10A500C L=1390	278	0,9	
12_439		Ø12A500C L=4390	56	3,9	
16_559		Ø16A500C L=5590	16	8,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	430	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			28,6		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
6_30	

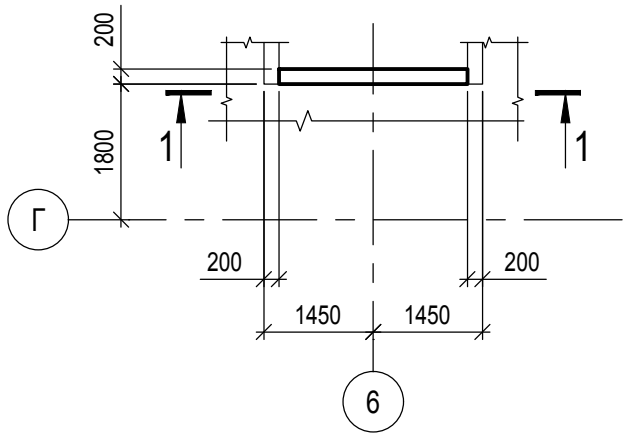
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
ДЖм10-2	43,0	43,0	2605,0	218,4	142,4	2965,8	3008,8	

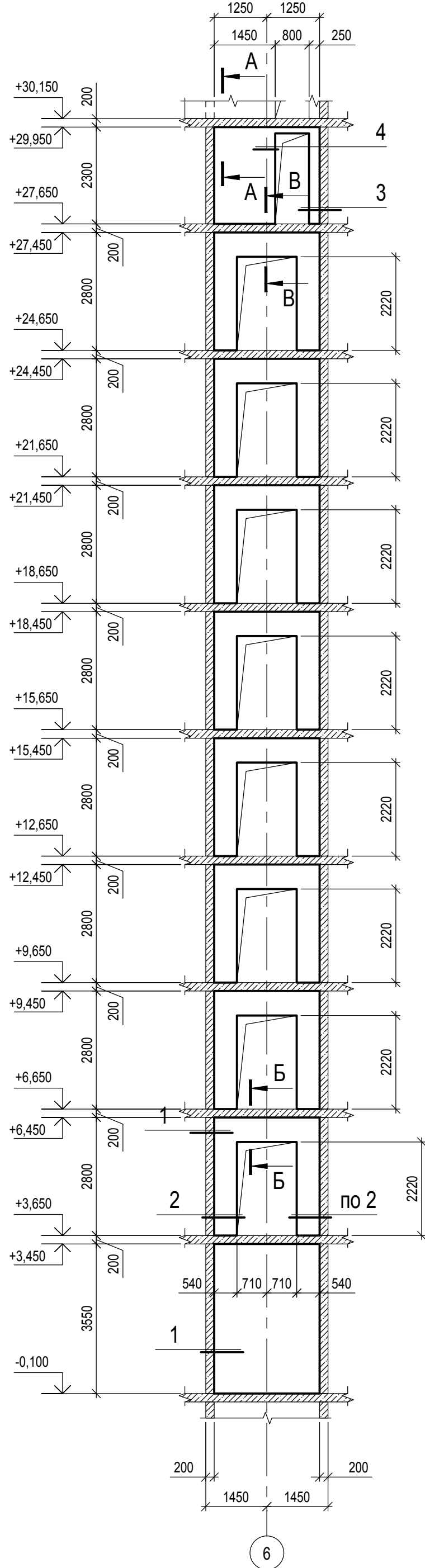
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Согласовано					
Имя и подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

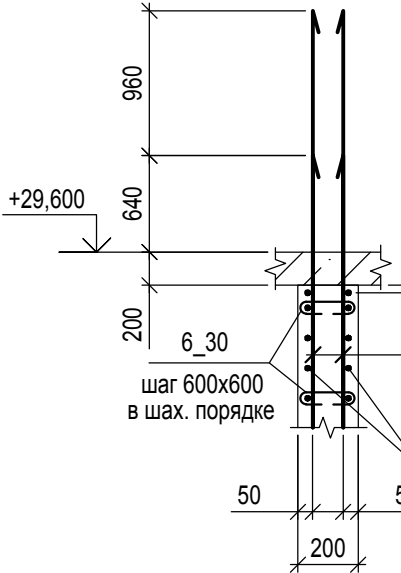
Диафрагма жесткости ДЖм11-2



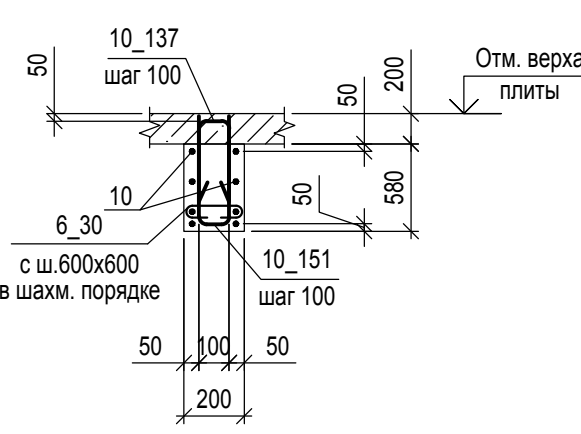
1 - 1 (опалубка)



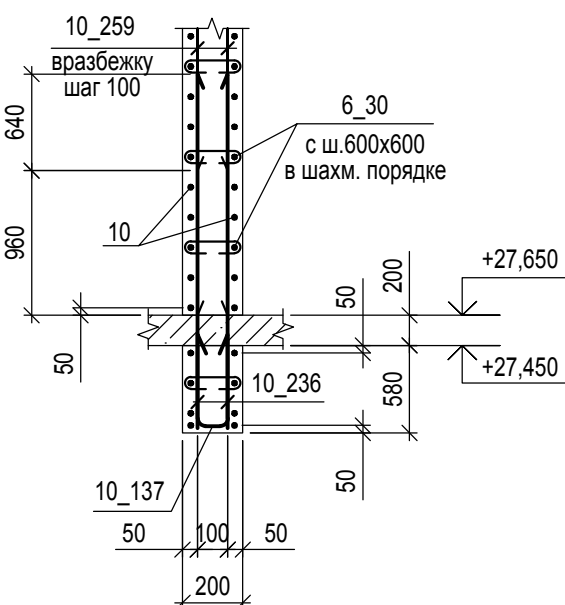
A - A



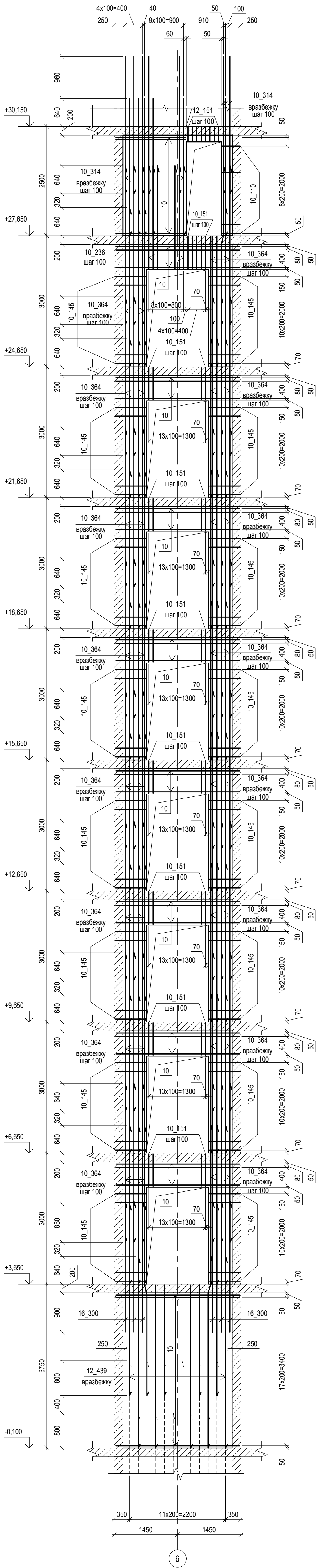
Б - Б



В - В



1 - 1 (армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	350,0	0,62	м. резать по месту
10_364		Ø10A500C L=3640	192	2,3	
10_236		Ø10A500C L=2360	18	1,5	
10_314		Ø10A500C L=3140	36	1,9	
10_145*		Ø10A500C L=1450	192	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	122	0,9	
10_137*		Ø10A500C L=1370	121	0,9	
10_151*		Ø10A500C L=1510	119	1,0	
12_439		Ø12A500C L=4390	24	3,8	
16_300		Ø16A500C L=3000	12	4,8	
10_110*		Ø10A240 L=1100	9	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	129	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,6		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

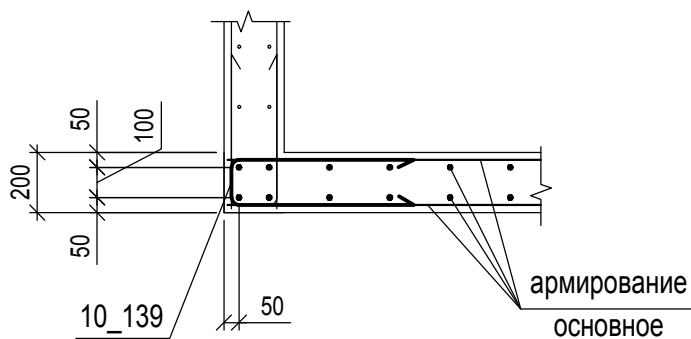
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_145	
10_137	
10_151	
6_30	
10_110	

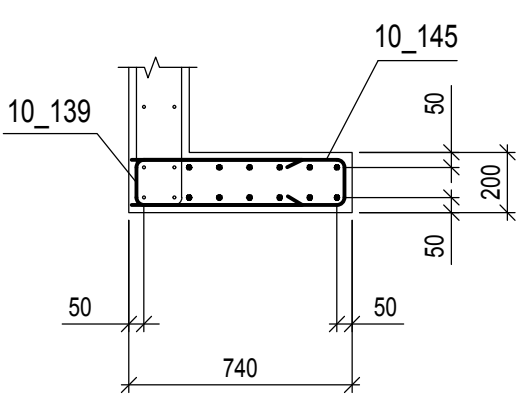
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240			A500C					
	ГОСТ34028-2016								
ДЖм11-2	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	1408,8	
	12,9	7,0	19,9	1237,7	93,6	57,6	1388,9		

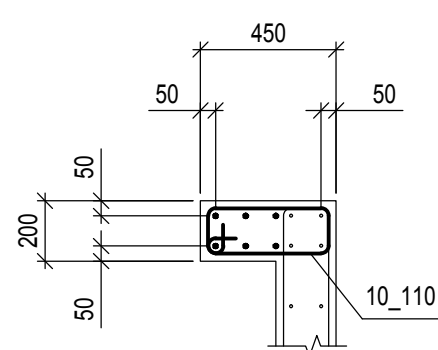
1



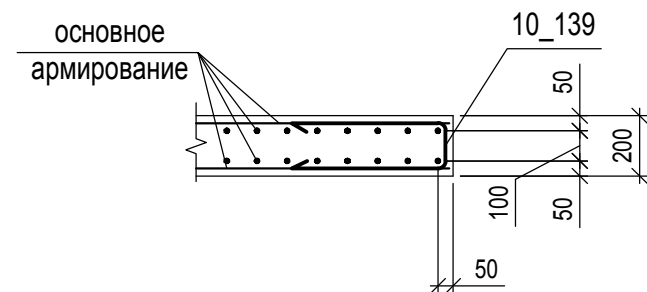
2



3



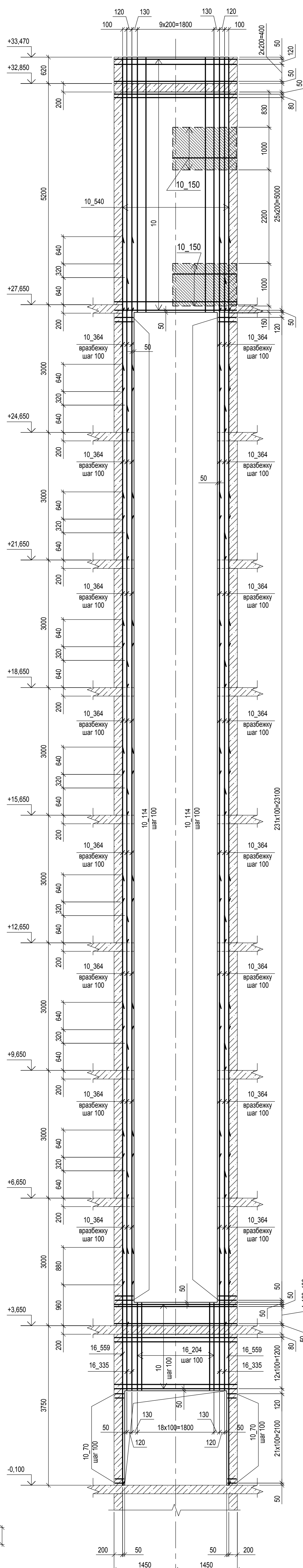
4



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.

Согласовано					
Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

1 - 1 (армирование)



\* - см. ведомость деталей на данном листе

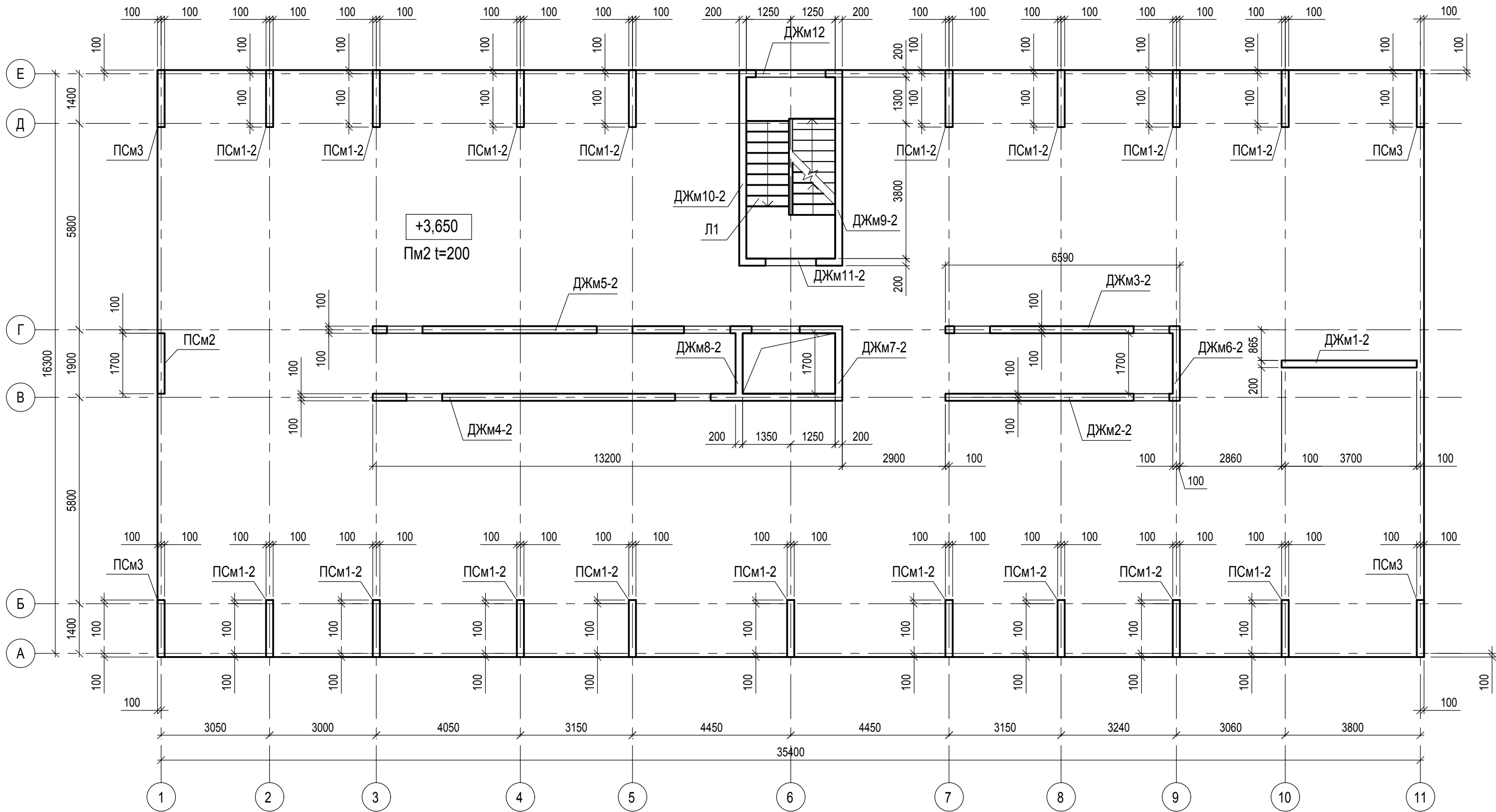
Поз.	Эскиз
10_137	
10_139	
6_30	
10_114	
10_70	

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240		A500C				
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого	
ДЖм12	9,4	346,8	356,2	682,8	203,4	886,2	1242,4

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.



Схема расположения элементов конструкций на отм. +3,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650 (начало)

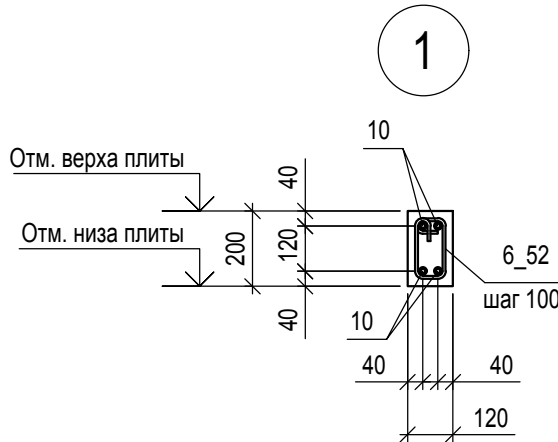
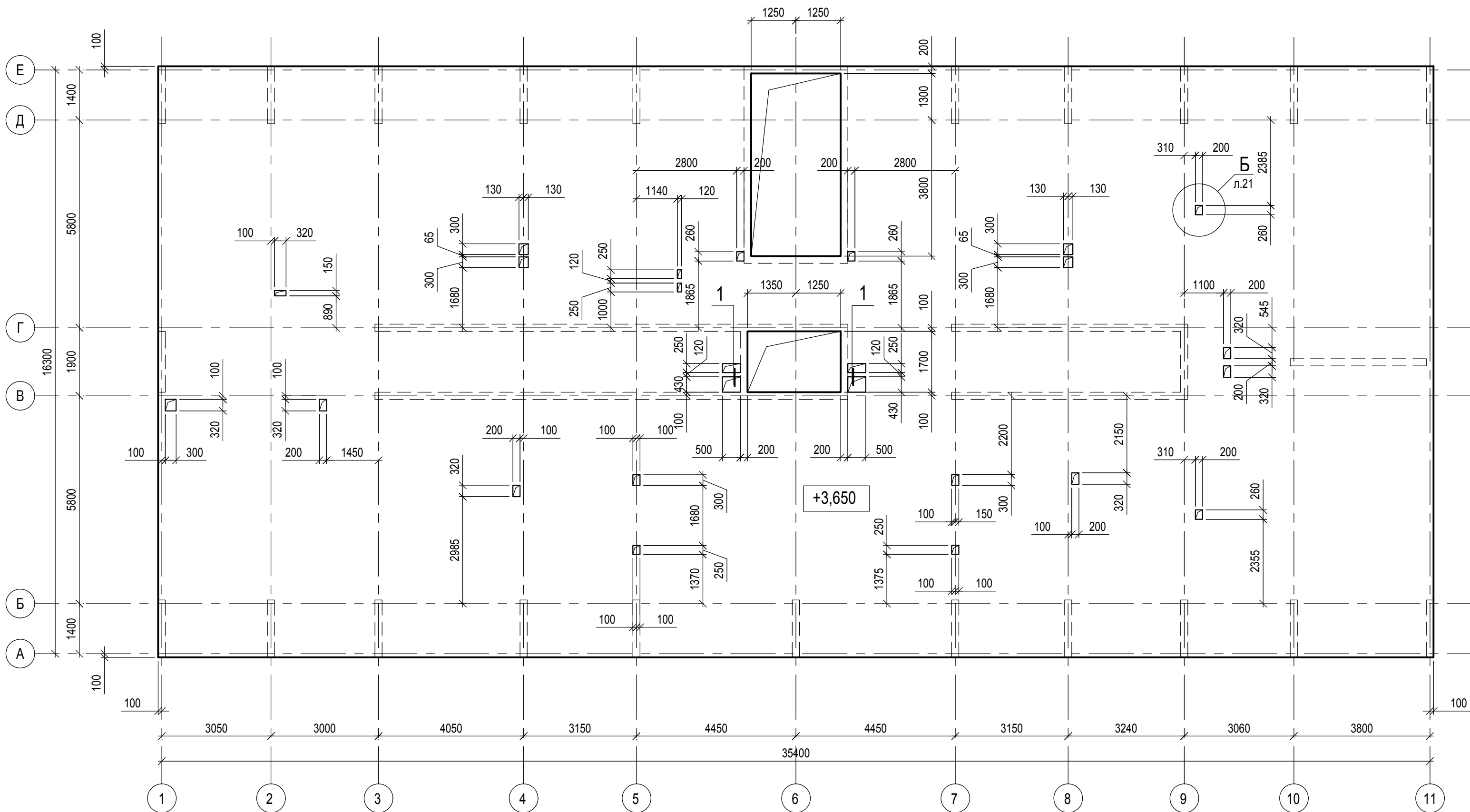
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм2	лист 19	Плита монолитная Пм2	1		Учтено на листе 2
ПСм1-2	лист 3	Пилон стеновой ПСм1-2			
ПСм2	лист 4	" " ПСм2			
ПСм3	лист 5	" " ПСм3			
ДЖм1-2	лист 6	Диафрагма жесткости ДЖм1-2			
ДЖм2-2	лист 7	То же ДЖм2-2			
ДЖм3-2	лист 8	" " ДЖм3-2			
ДЖм4-2	лист 9	" " ДЖм4-2			
ДЖм5-2	лист 10	" " ДЖм5-2			
ДЖм6-2	лист 11	" " ДЖм6-2			
ДЖм7-2	лист 12	" " ДЖм7-2			
ДЖм8-2	лист 13	" " ДЖм8-2			
ДЖм9-2	лист 14	" " ДЖм9-2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +3,650 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
ДЖм10-2	лист 15	" " ДЖм10-2			Учтено на листе 2
ДЖм11-2	лист 16	" " ДЖм11-2			
ДЖм12	лист 17	" " ДЖм12			
Л1	лист 47	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм2 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм2	1,2	1197,0	1198,2	12647,8	789,6	13437,4	14635,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ5.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	570,0	2,1	м. резать по месту
КПп1	94/20-КЖ5.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ5.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12300,0	0,62	м. резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	650	0,9	
10_150		Ø10A500C L=1500	53	1,0	
10_200		Ø10A500C L=2000	164	1,3	
10_250		Ø10A500C L=2500	312	1,6	
10_300		Ø10A500C L=3000	417	1,9	

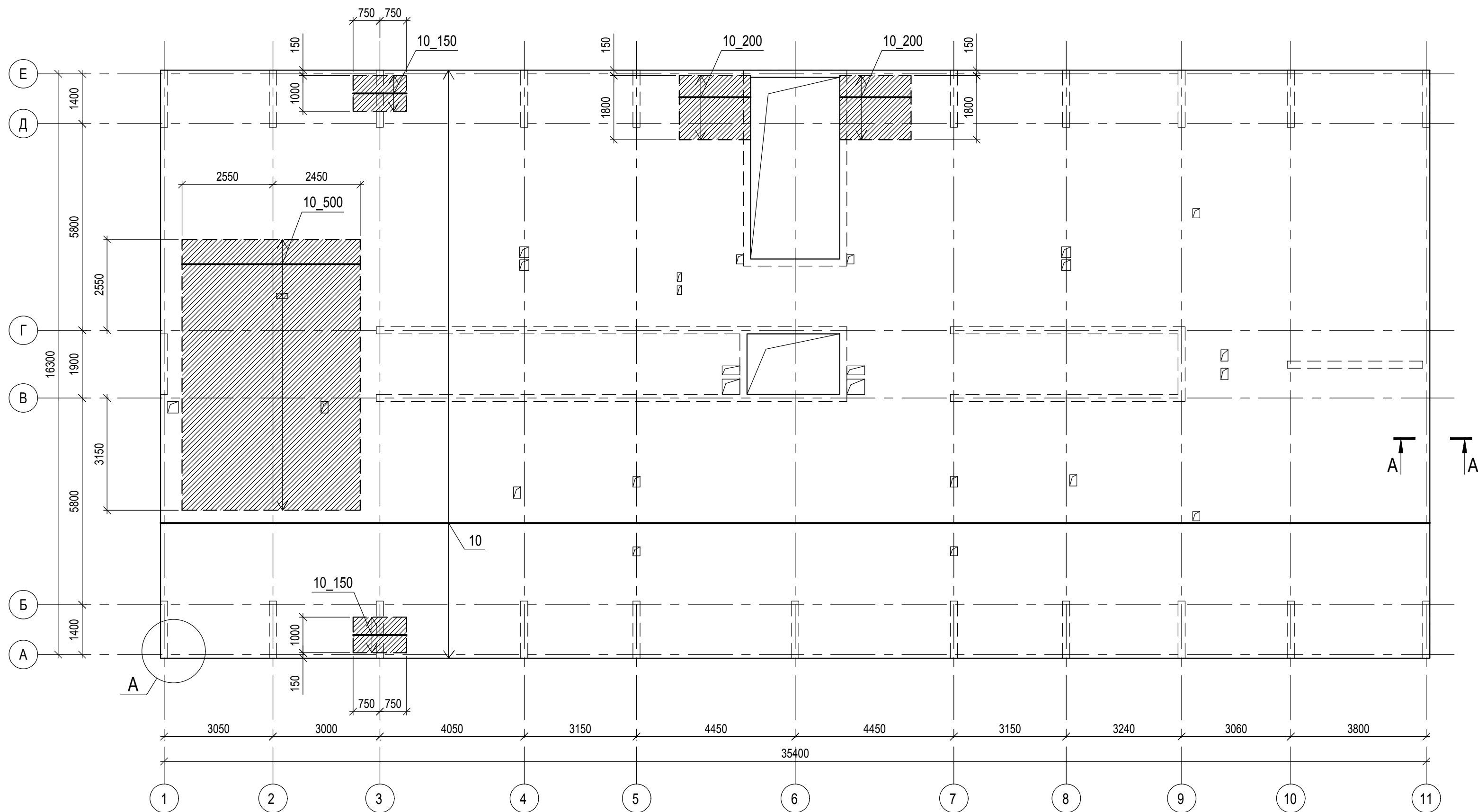
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
10_350		Ø10A500C L=3500	310	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	60	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	96	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	297	3,1	
16_400		Ø16A500C L=4000	49	6,4	
16_500		Ø16A500C L=5000	35	7,9	
16_600		Ø16A500C L=6000	21	9,5	
6_52*		Ø6A240 L=520	12	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	114,1		м³

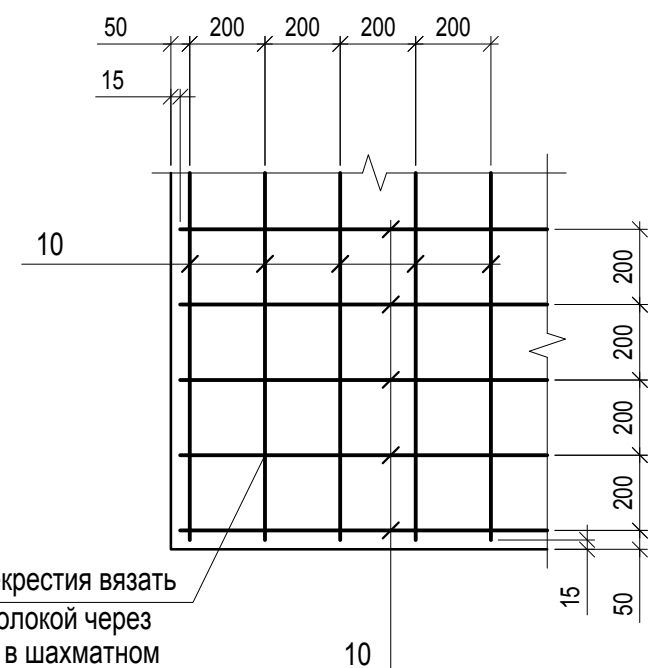
\* - см. ведомость деталей

- Общие указания приведены на листе 1.
- Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 21). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

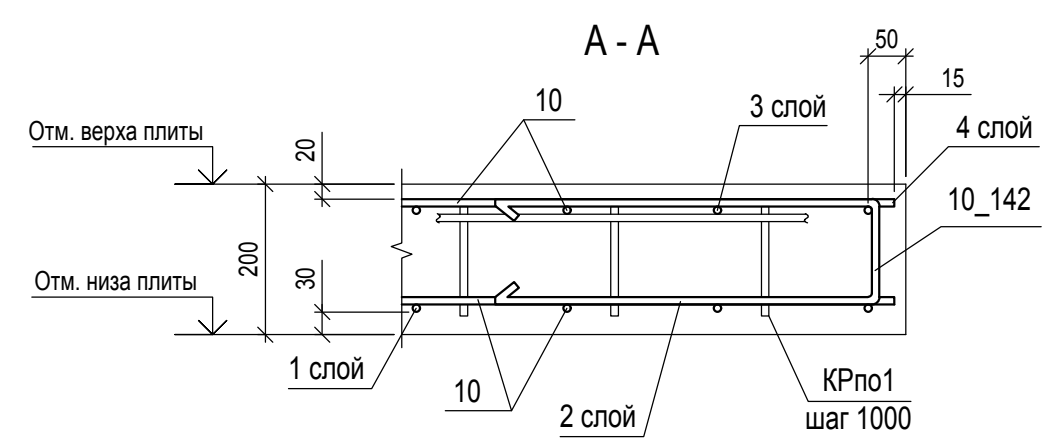
Пм2. Нижнее армирование (1 слой)



Привязка арматуры к границам плиты

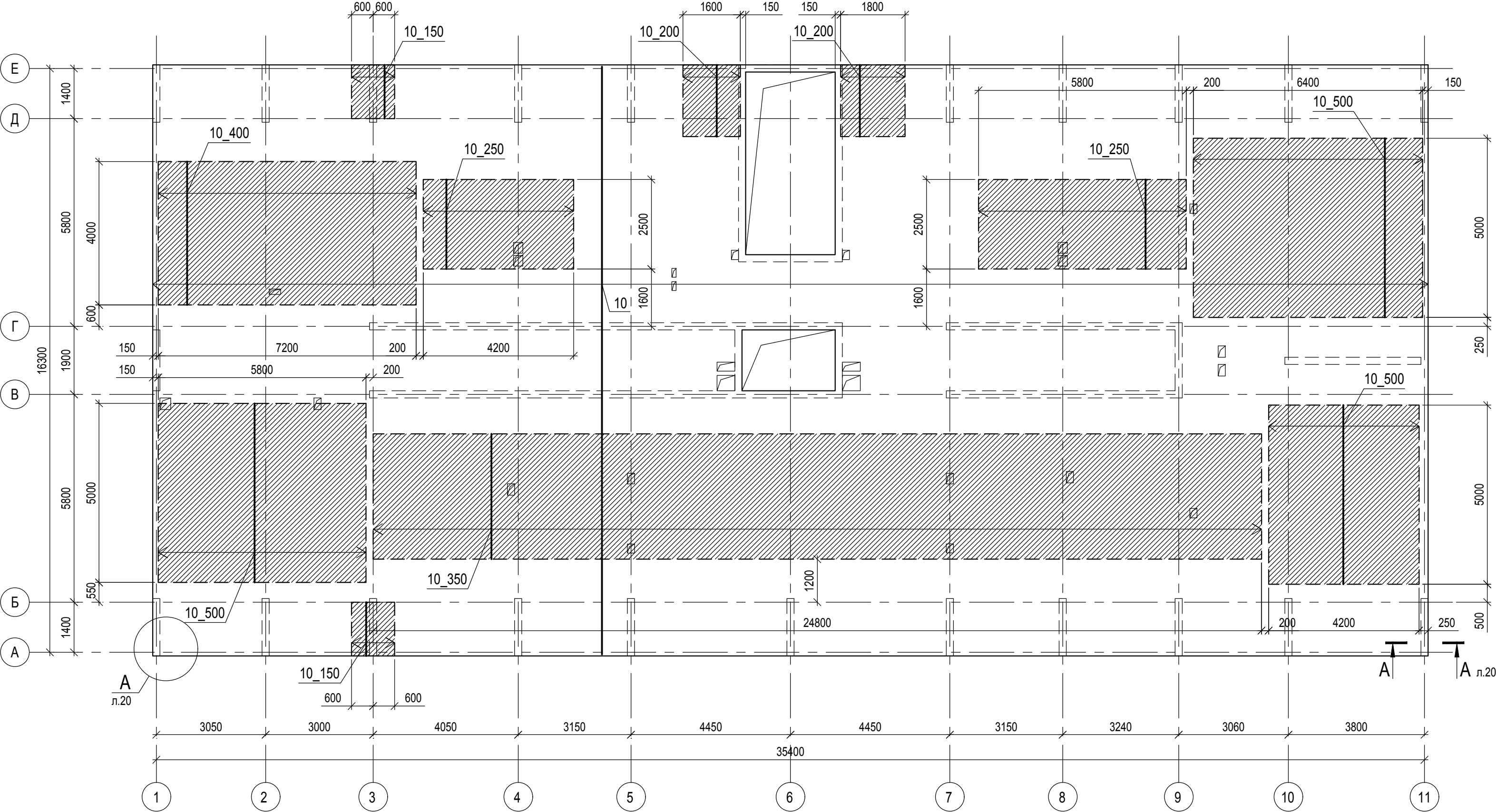


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

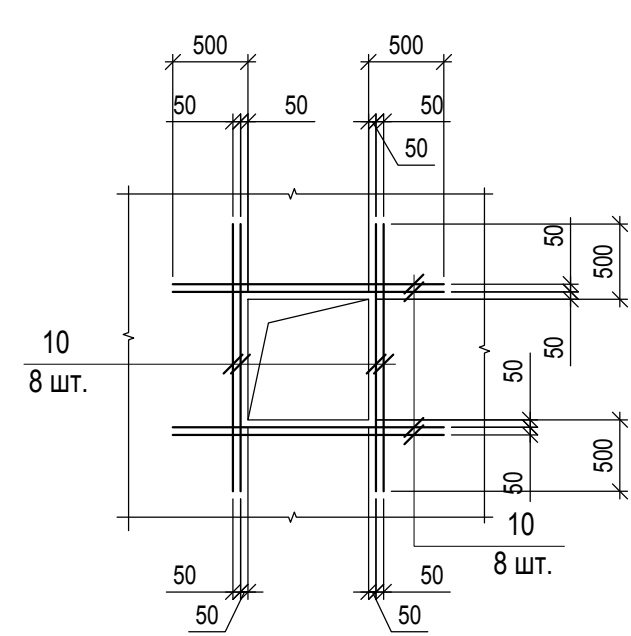


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

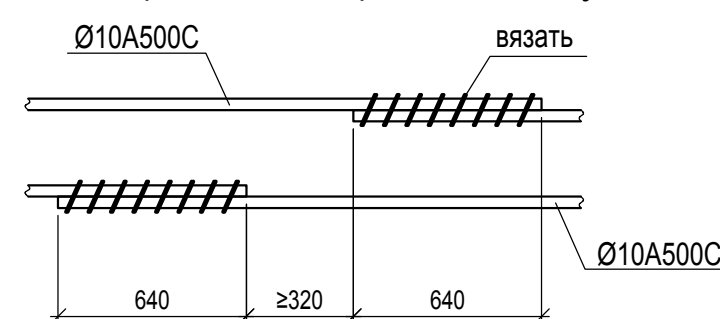
Пм2. Нижнее армирование (2 слой)



Б  
Деталь оформления отверстий



Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку

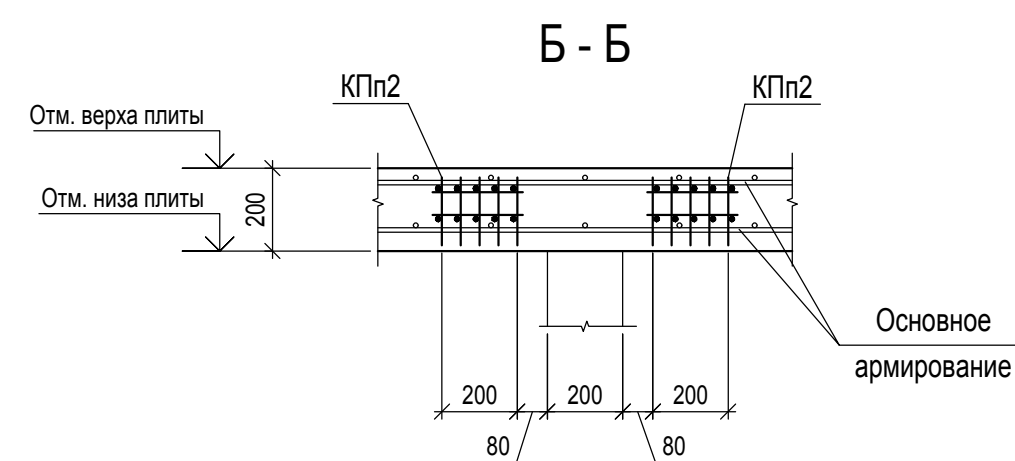
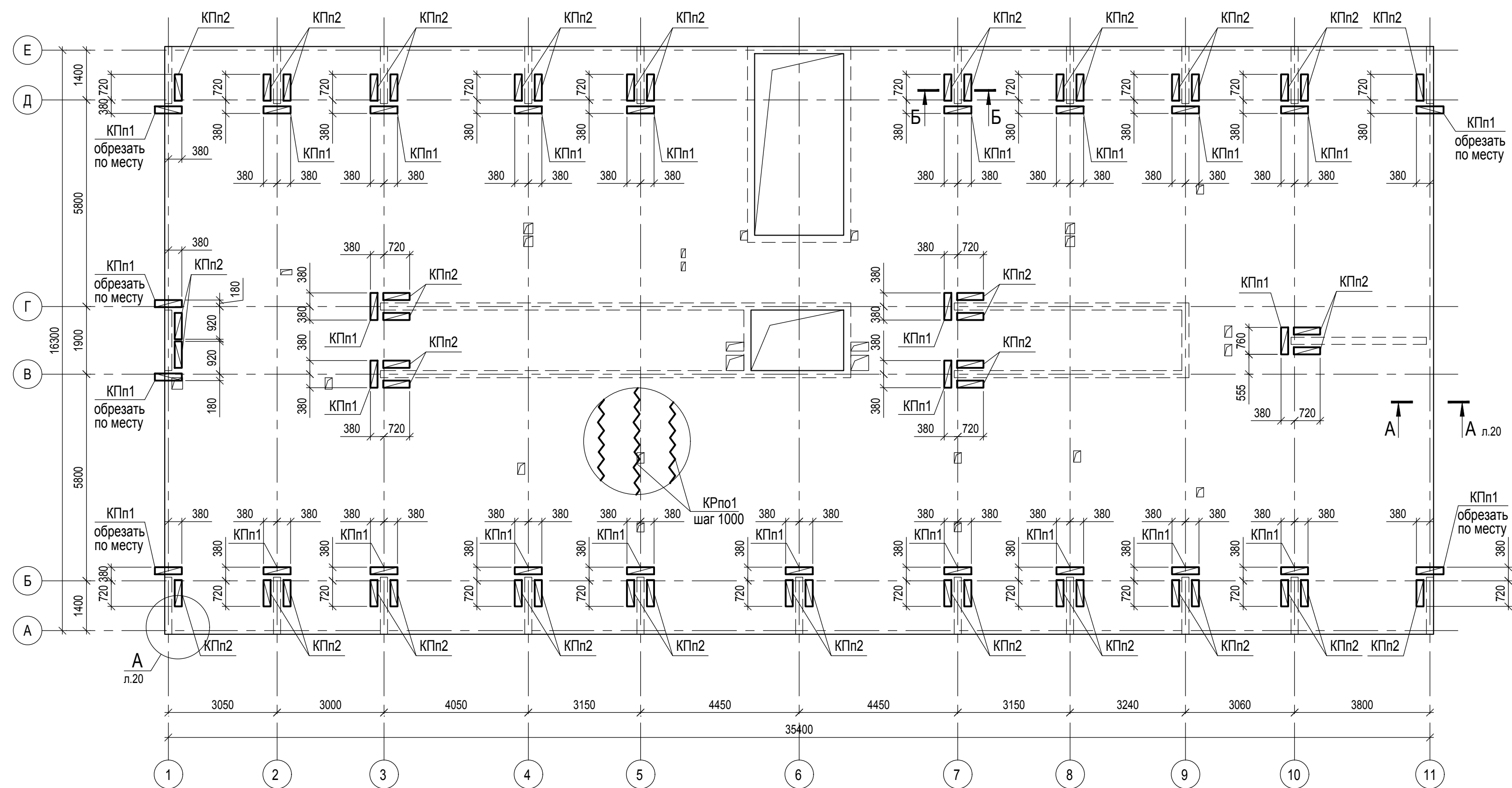


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	



Пм2. Схема расположения каркасов



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

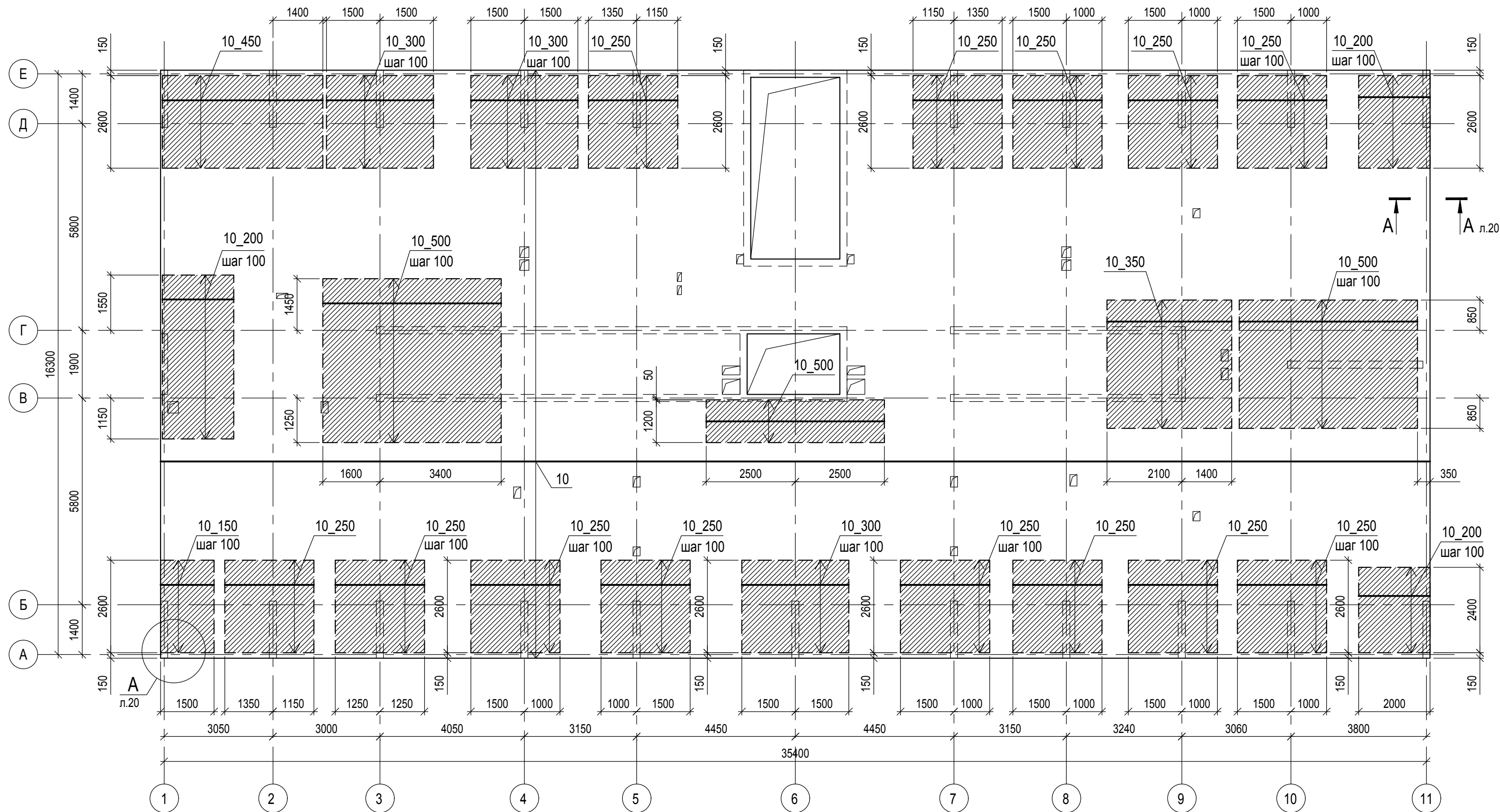
Согласовано

И/инв. № подл.

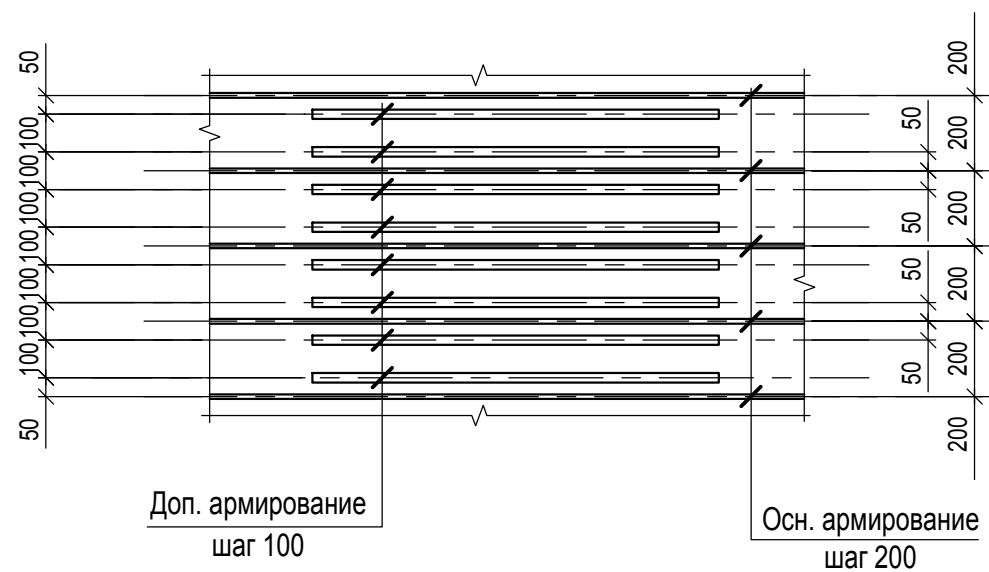
Подп. и дата

Взам. инв. №

Пм2. Верхнее армирование (3 слой)



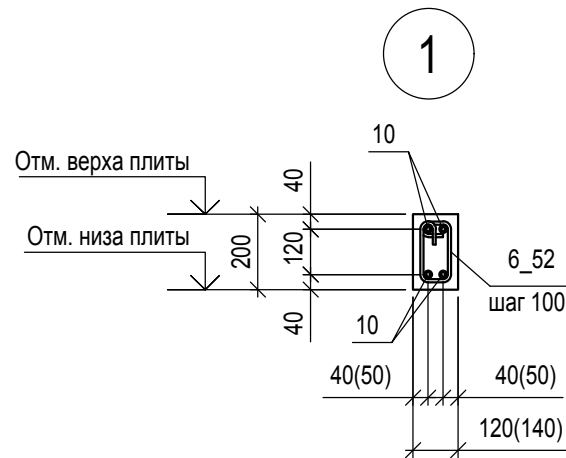
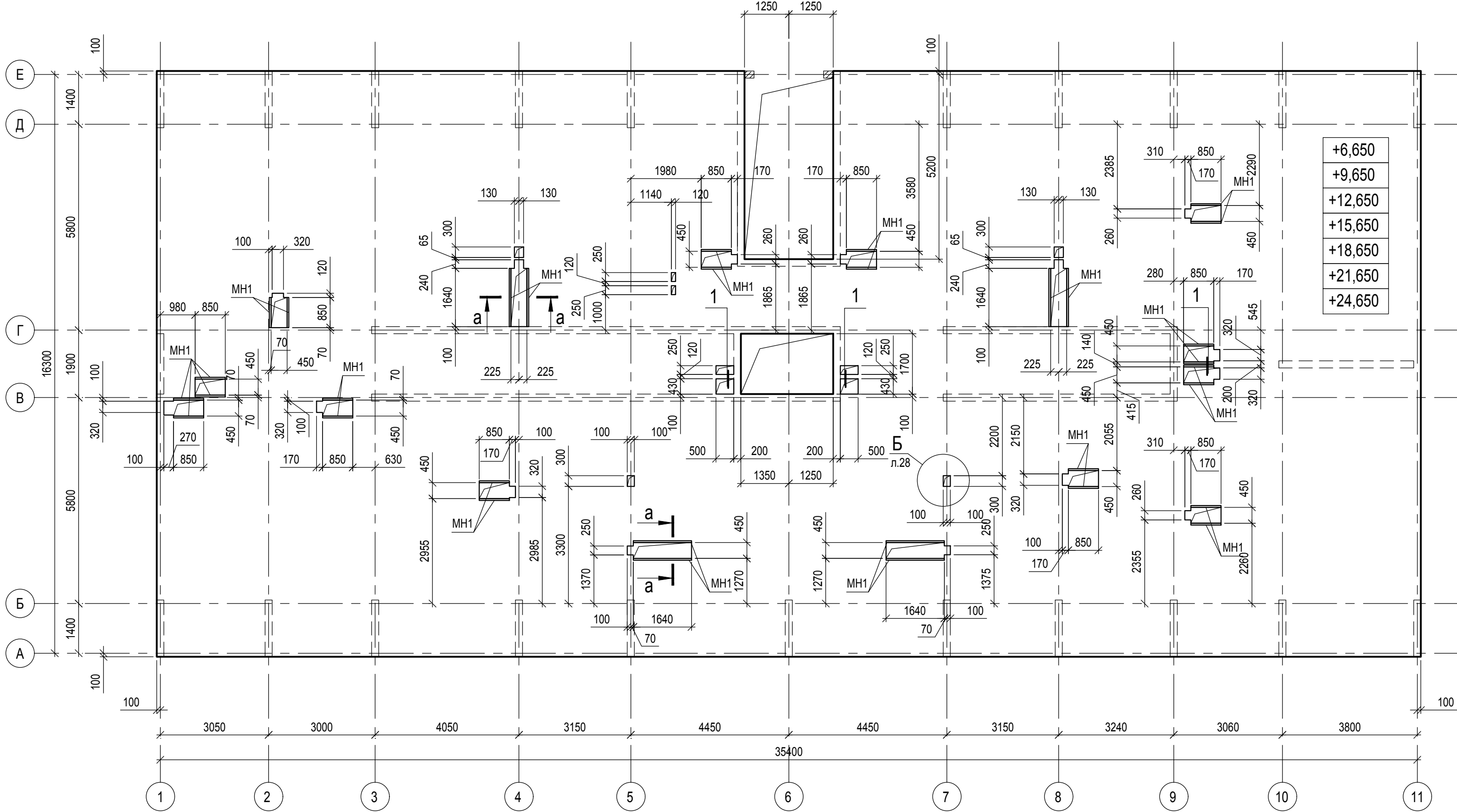
Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



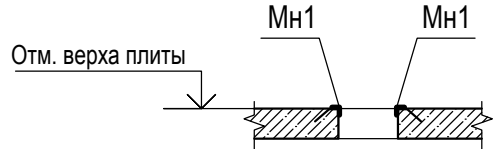
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 19 - 24 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	


Плита монолитная Пм3 ... Пм9 (опалубка)



а - а



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм3 ... Пм9	3,0	1197,0	1200,0	13151,2	1081,7	14232,9	15432,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ5.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	570,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ5.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ5.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ5.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	34,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12300,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_150		Ø10A500C L=1500	27	1,0	
10_200		Ø10A500C L=2000	187	1,3	
10_250		Ø10A500C L=2500	294	1,6	
10_300		Ø10A500C L=3000	487	1,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

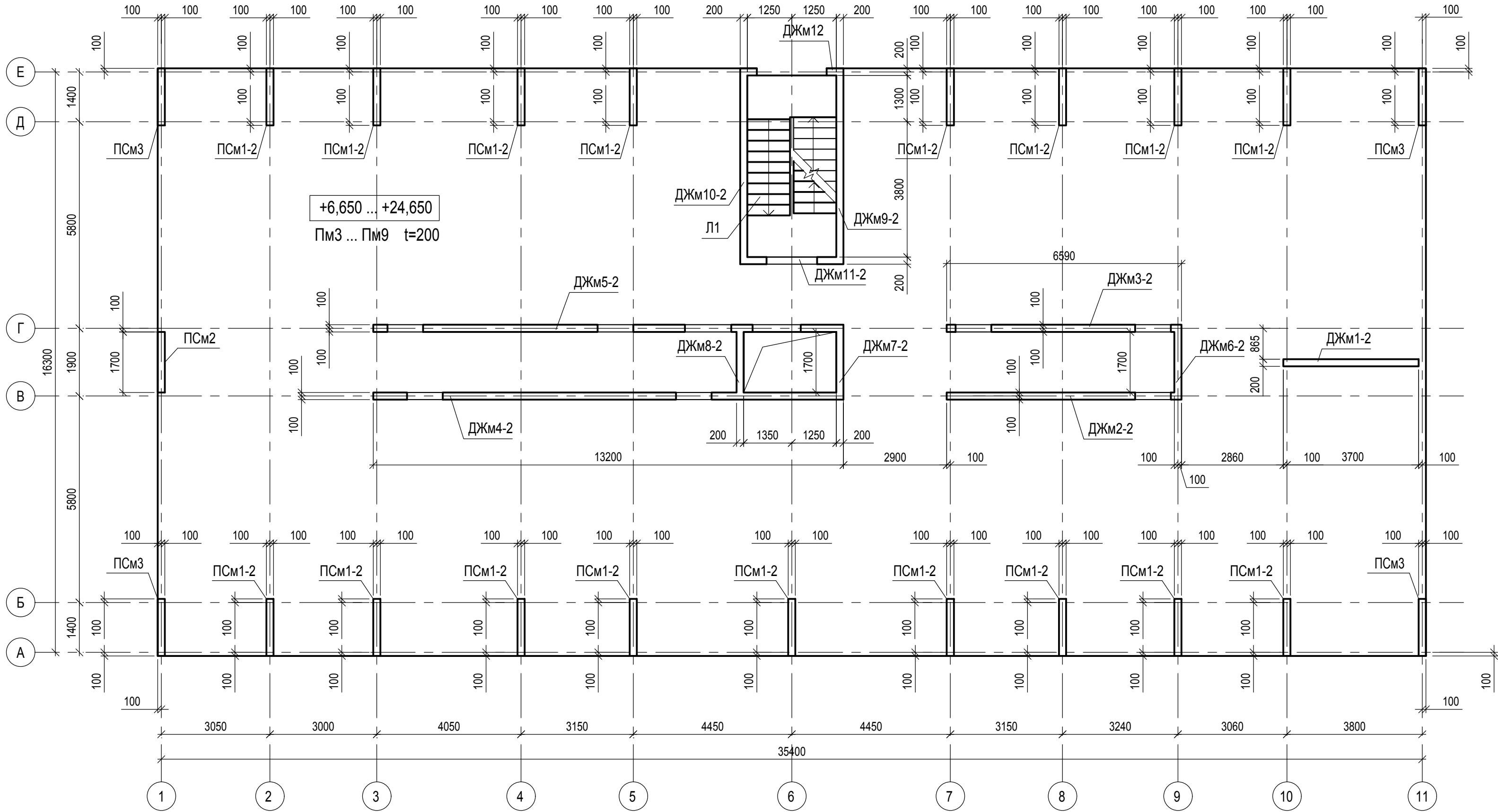
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_350		Ø10A500C L=3500	275	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	75	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	42	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	337	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	10	3,4	
10_650		Ø10A500C L=6500	35	4,0	
16_200		Ø16A500C L=2000	27	3,2	
16_400		Ø16A500C L=4000	137	6,4	
16_500		Ø16A500C L=5000	15	7,9	
6_52*		Ø6A240 L=520	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	112,2		м³

\* - см. ведомость деталей

\*\* - в ведомость расхода стали не включено

- Общие указания приведены на листе 1.
- Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 28). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

Схема расположения элементов конструкций на отм. +6,650 ... +24,650



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
			+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
Пм3	лист 26	Плита монолитная Пм3	1								
Пм4	лист 26	То же Пм4		1							
Пм5	лист 26	" " Пм5			1						
Пм6	лист 26	" " Пм6				1					
Пм7	лист 26	" " Пм7					1				
Пм8	лист 26	" " Пм8						1			
Пм9	лист 26	" " Пм9							1		
Псм1-2	лист 3	Пилон стеновой Псм1-2									Учтено на листе 2
Псм2	лист 4	То же Псм2									
Псм3	лист 5	" " Псм3									
ДЖм1-2	лист 6	Диафрагма жесткости ДЖм1-2									
ДЖм2-2	лист 7	То же ДЖм2-2									
ДЖм3-2	лист 8	" " ДЖм3-2									
ДЖм4-2	лист 9	" " ДЖм4-2									
ДЖм5-2	лист 10	" " ДЖм5-2									
ДЖм6-2	лист 11	" " ДЖм6-2									
ДЖм7-2	лист 12	" " ДЖм7-2									

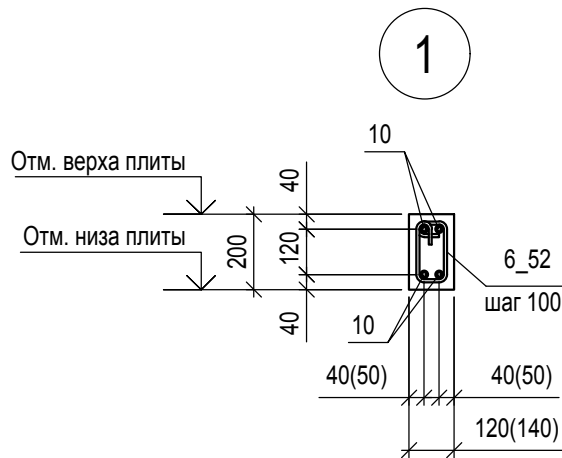
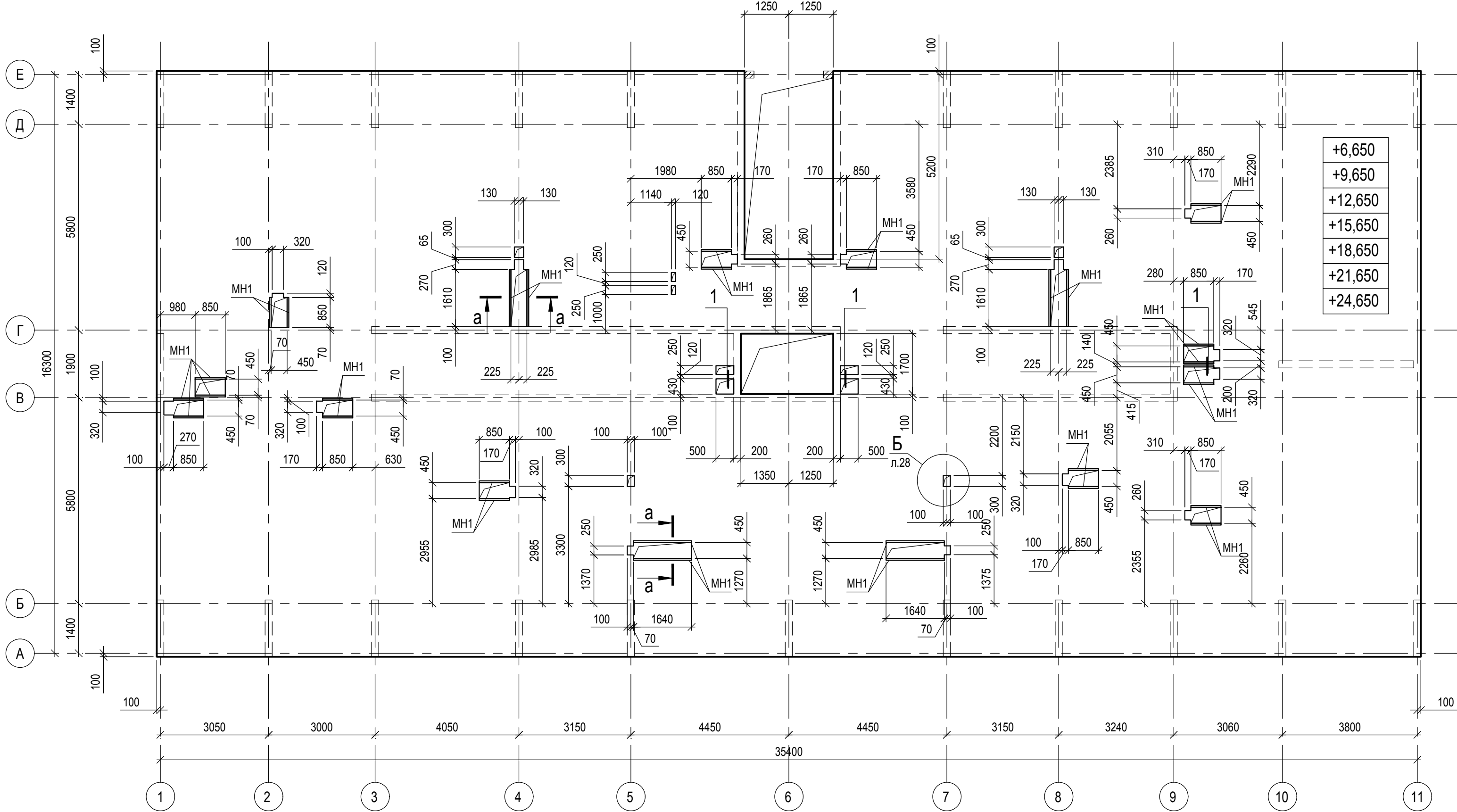
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +6,650 ... +24,650 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на							Масса ед.кг	Приме- чание
			+6,650	+9,650	+12,650	+15,650	+18,650	+21,650	+24,650		
ДЖм8-2	лист 13	" " ДЖм8-2									Учтено на листе 2
ДЖм9-2	лист 14	" " ДЖм9-2									
ДЖм10-2	лист 15	" " ДЖм10-2									
ДЖм11-2	лист 16	" " ДЖм11-2									
ДЖм12	лист 17	" " ДЖм12									
Л1	лист 47	Лестница Л1									

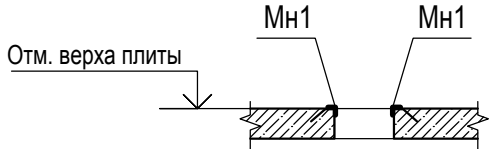
1. Общие указания смотри на листе 1.



Плита монолитная Пм3 ... Пм9 (опалубка)



а - а



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_142	
6_52	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ 34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Пм3 ... Пм9	3,0	1197,0	1200,0	13151,2	1081,7	14232,9	15432,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ5.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	570,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ5.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ5.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ5.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	34,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	12300,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	970	0,9	
10_150		Ø10A500C L=1500	27	1,0	
10_200		Ø10A500C L=2000	187	1,3	
10_250		Ø10A500C L=2500	294	1,6	
10_300		Ø10A500C L=3000	487	1,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

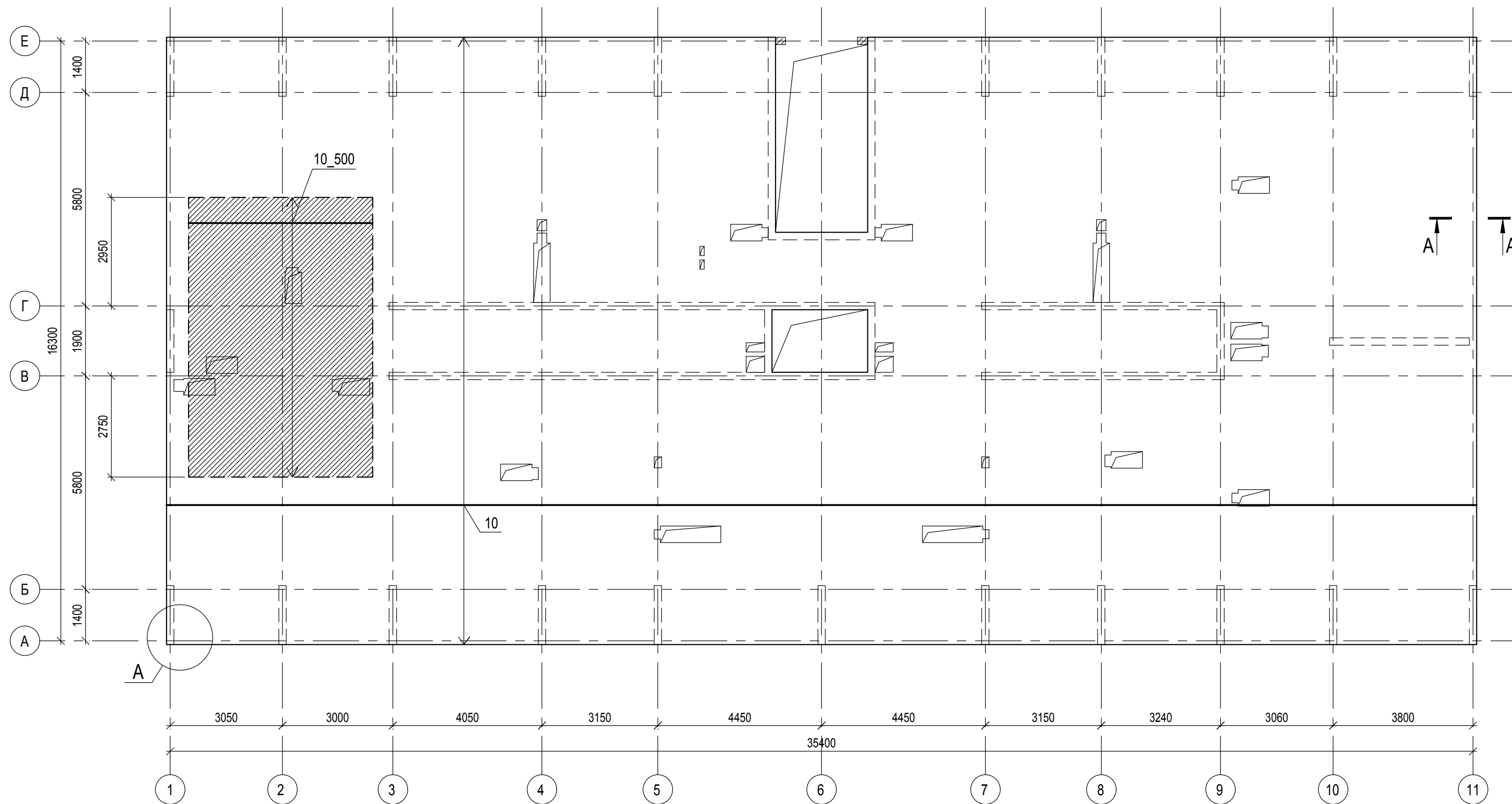
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_350		Ø10A500C L=3500	275	2,2	
10_400		Ø10A500C L=4000	75	2,5	
10_450		Ø10A500C L=4500	42	2,8	
10_500		Ø10A500C L=5000	337	3,1	
10_550		Ø10A500C L=5500	10	3,4	
10_650		Ø10A500C L=6500	35	4,0	
16_200		Ø16A500C L=2000	27	3,2	
16_400		Ø16A500C L=4000	137	6,4	
16_500		Ø16A500C L=5000	15	7,9	
6_52*		Ø6A240 L=520	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса B25	112,2		м³

\* - см. ведомость деталей

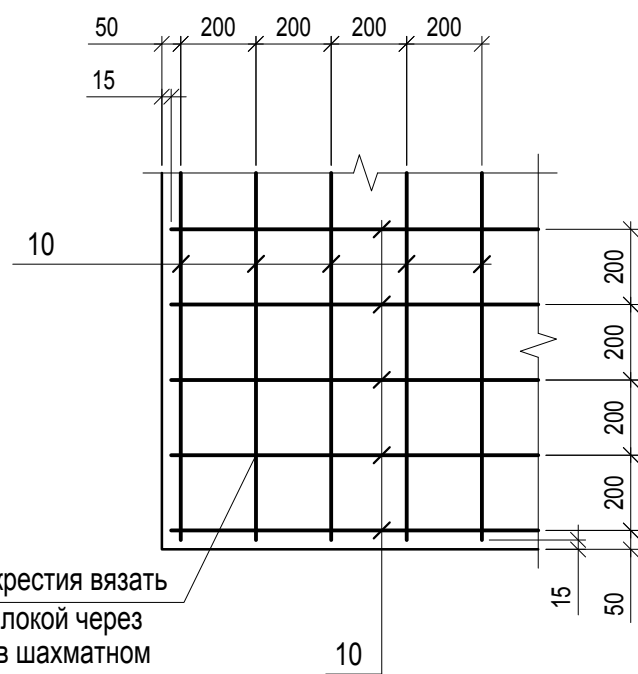
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 28). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
4. Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
5. Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
7. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
8. По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
9. Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
10. Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
11. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

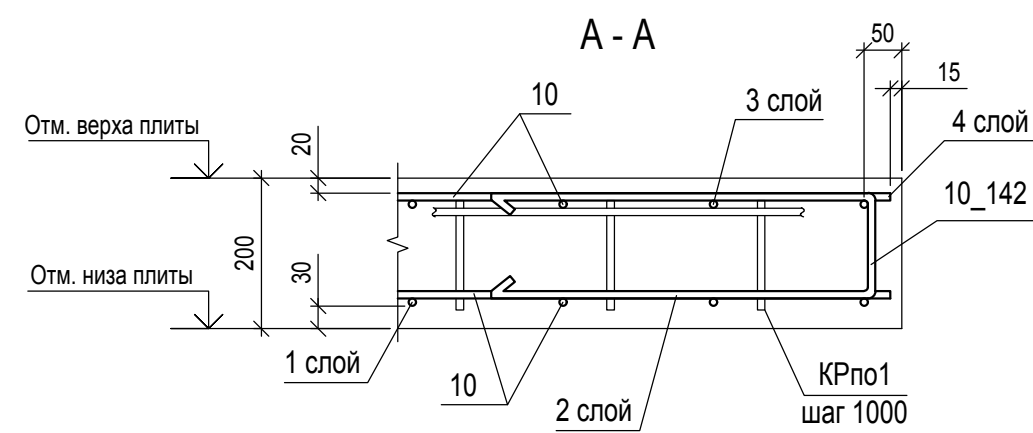
Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (1 слой)



### Привязка арматуры к граням плиты

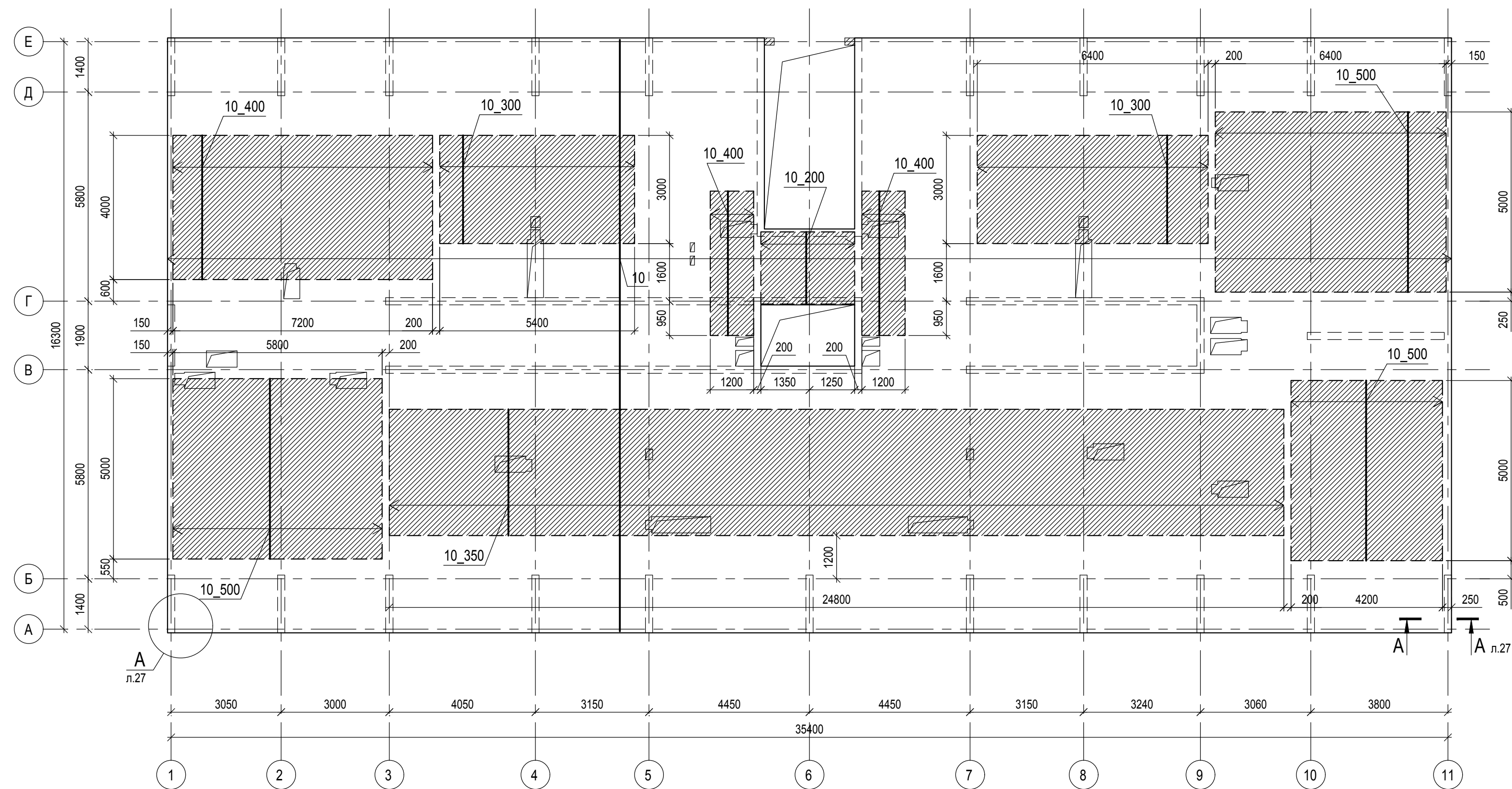


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

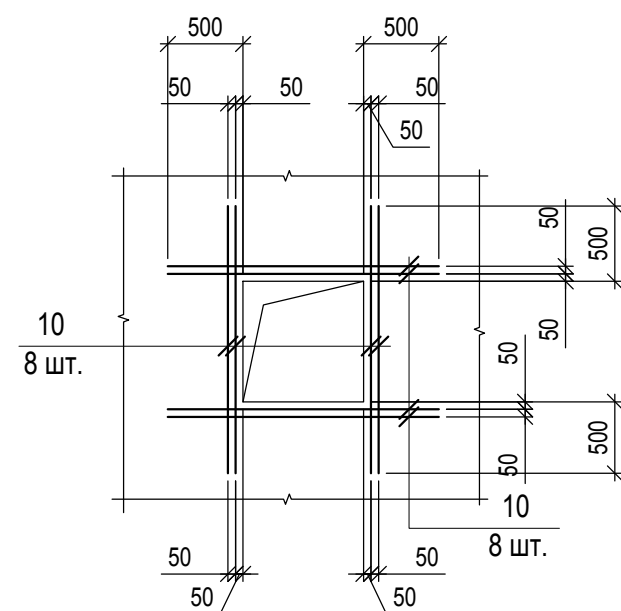


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

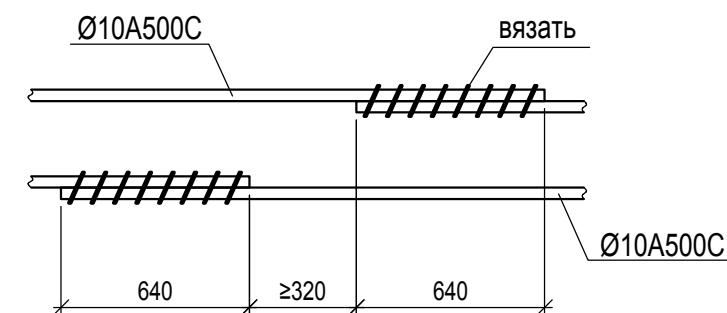
Пм3 ... Пм9. Нижнее армирование (2 слой)



Б  
Деталь оформления отверстий

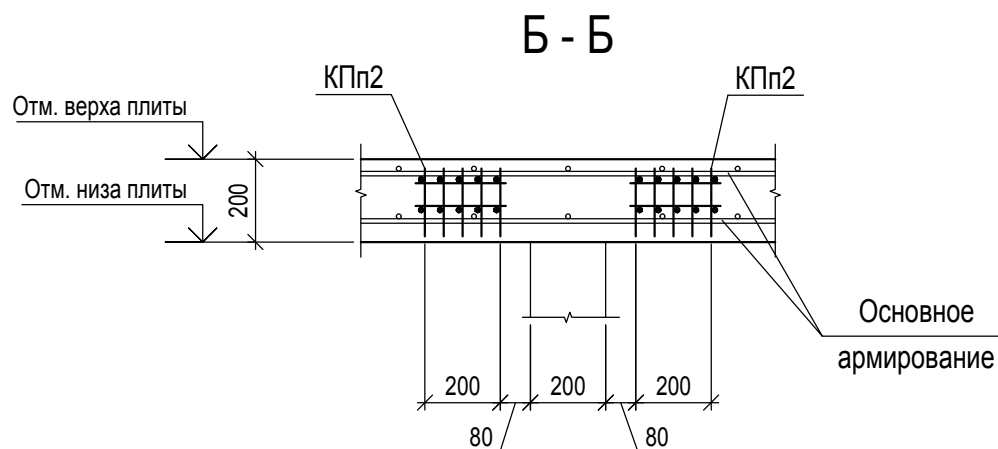
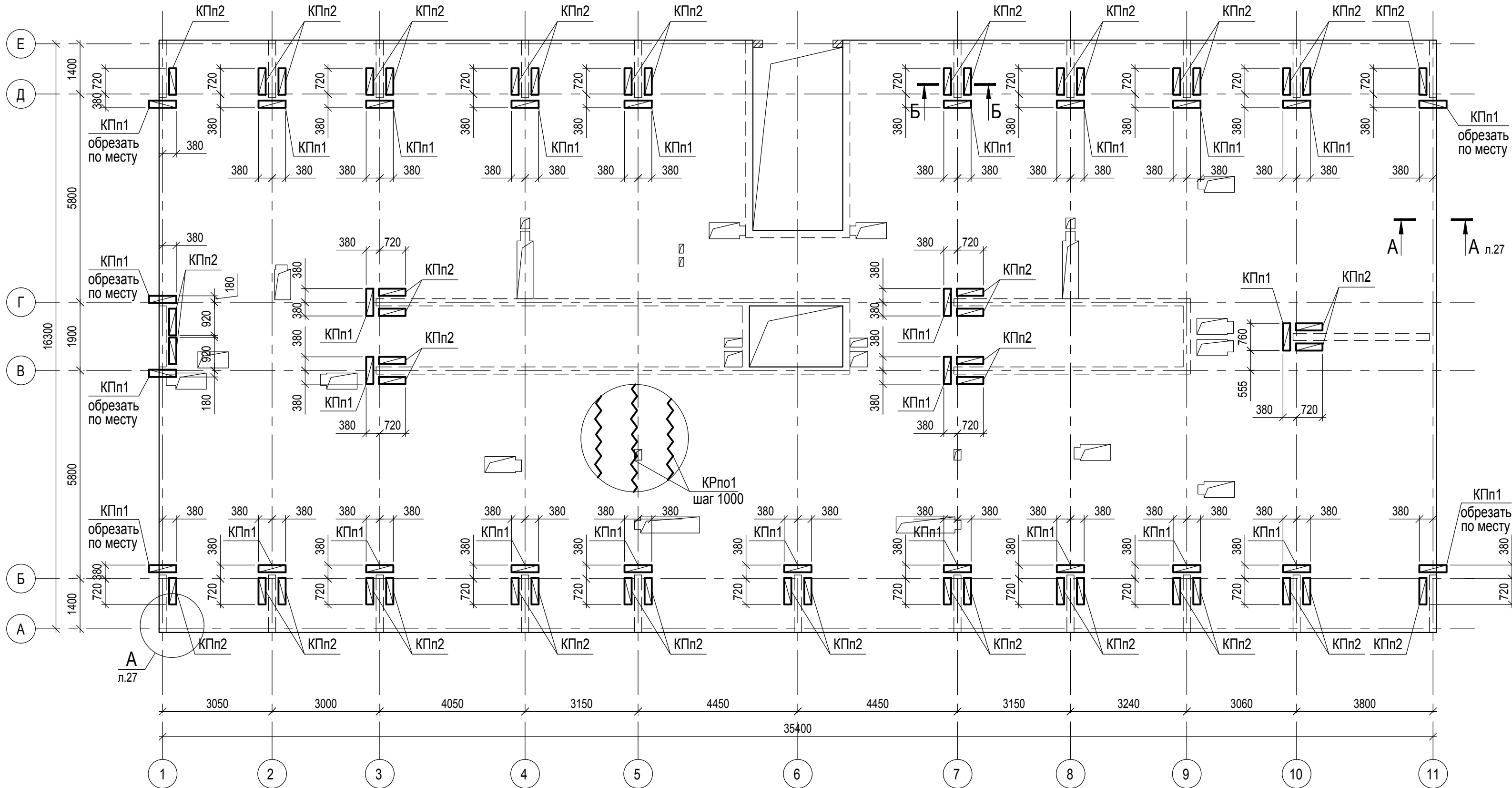


Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



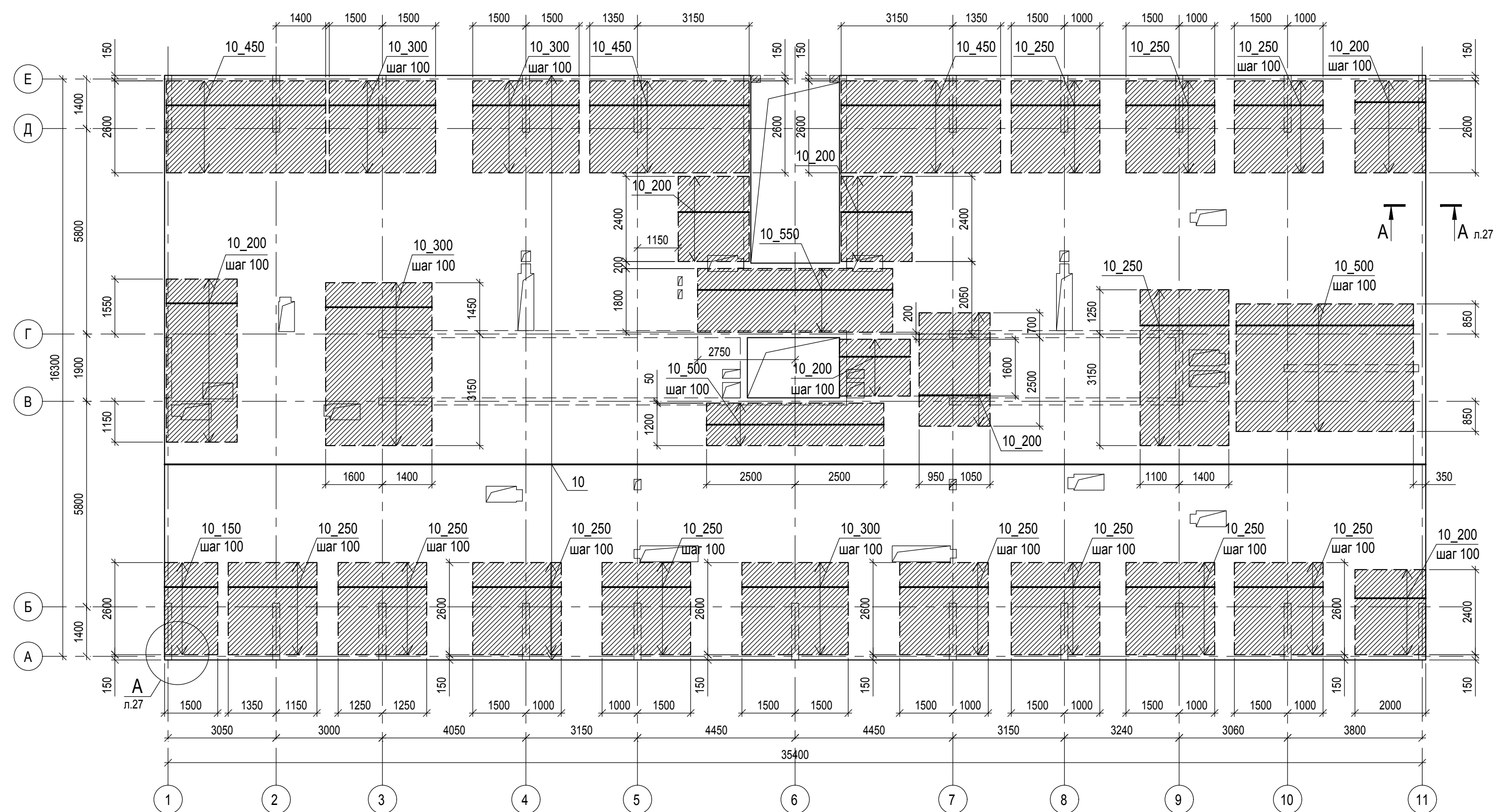
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

### Пм3 ... Пм9. Схема расположения каркасов

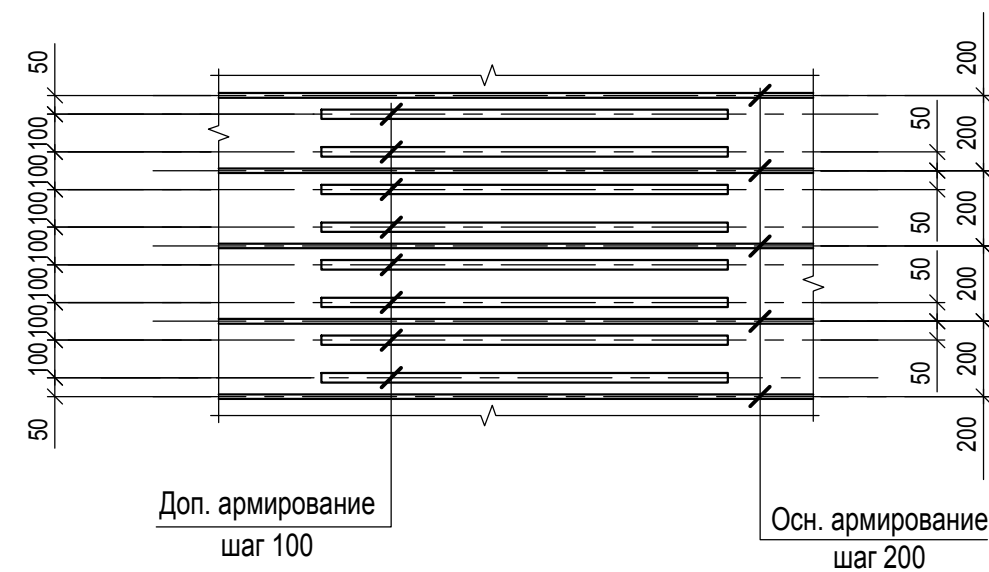


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРпо1 не более 1м.

Пм3 ... Пм9. Верхнее армирование (3 слой)



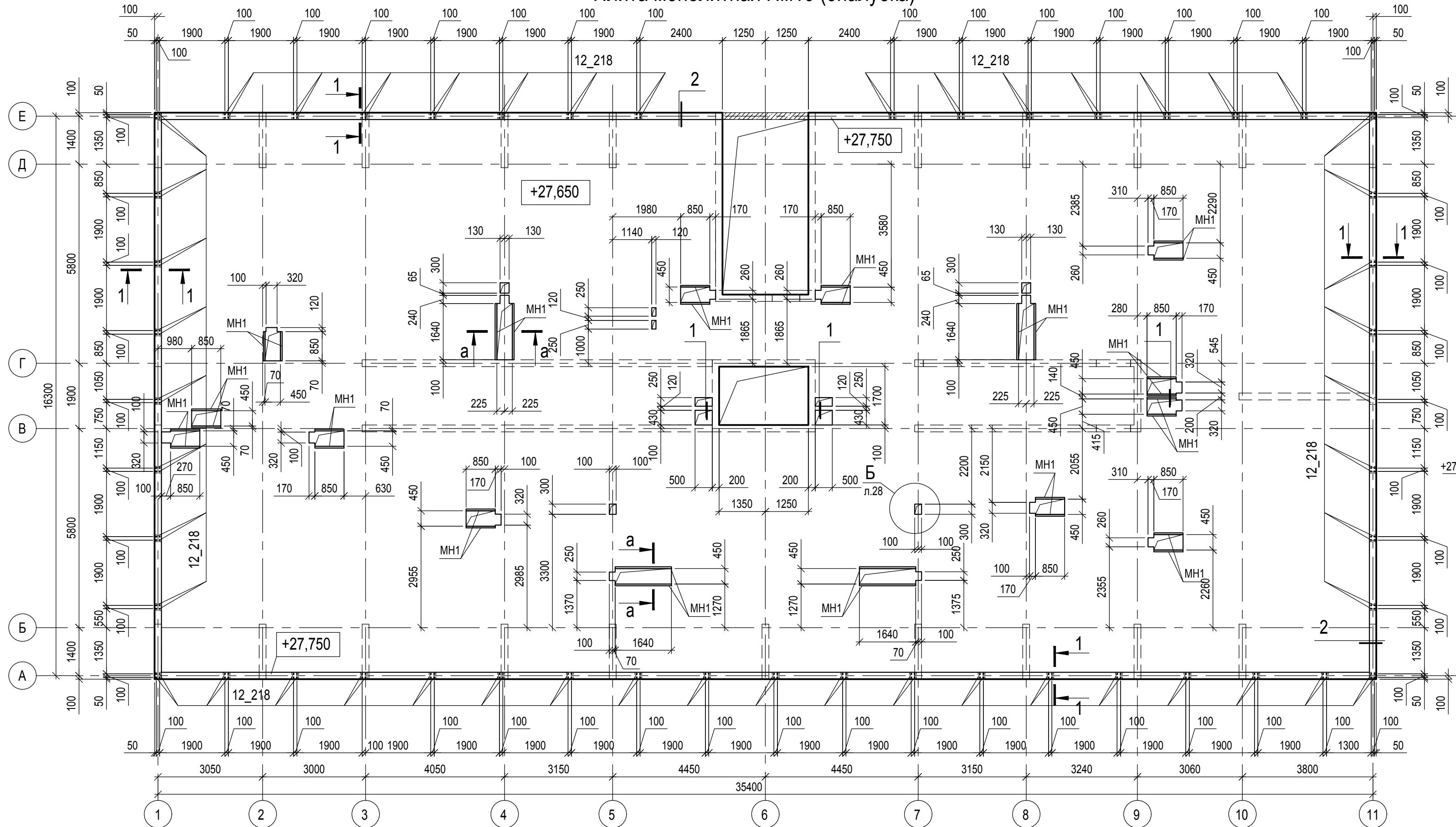
Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



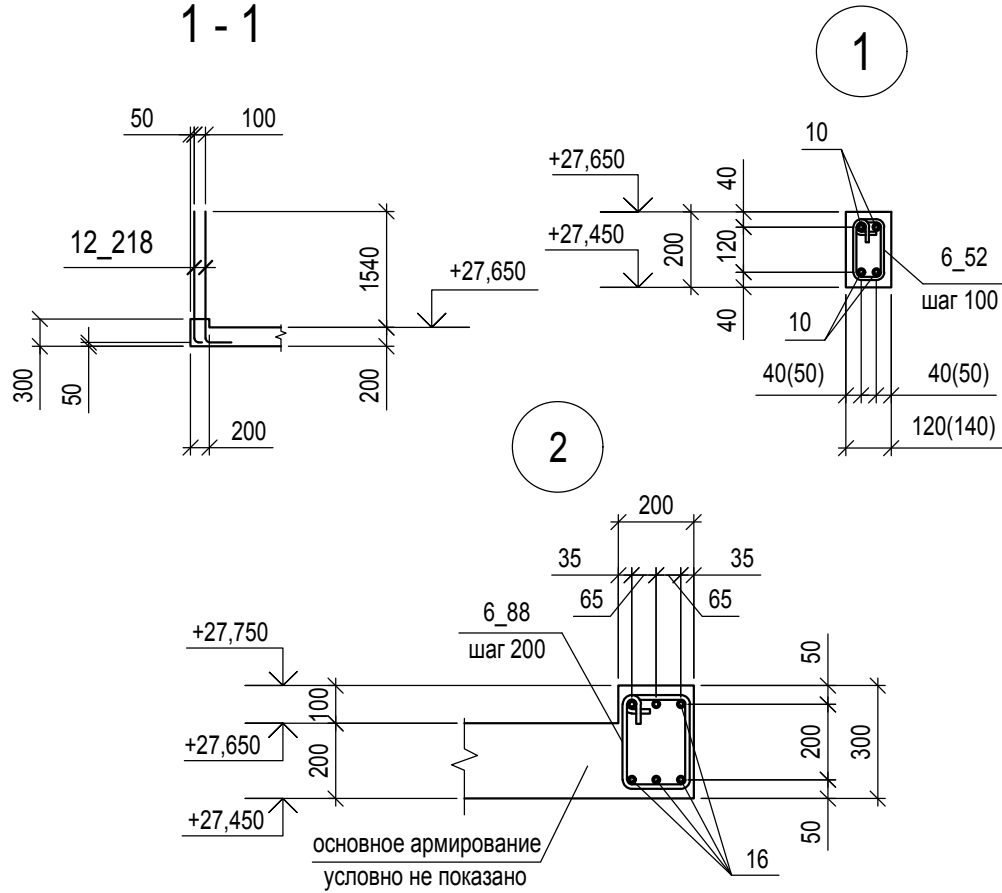
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 26 - 31 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано		
	Взам. инв. №	
И/вз. № подл.	Подп. и дата	

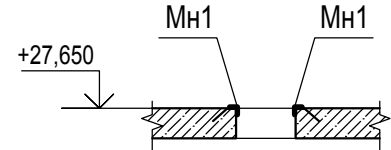
Плита монолитная Пм10 (опалубка)



1 - 1



а - а



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_218	
10_142	
6_52	
6_88	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ5.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	570,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ5.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ5.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
МН1**	94/20-КЖ5.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	34,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10	Ø10A500C	L=п.м	12300,0	0,62	м, резать по месту
10_142*	Ø10A500C	L=1420	970	0,9	
10_200	Ø10A500C	L=2000	518	1,3	
10_250	Ø10A500C	L=2500	314	1,6	
10_300	Ø10A500C	L=3000	175	1,9	
10_350	Ø10A500C	L=3500	107	2,2	

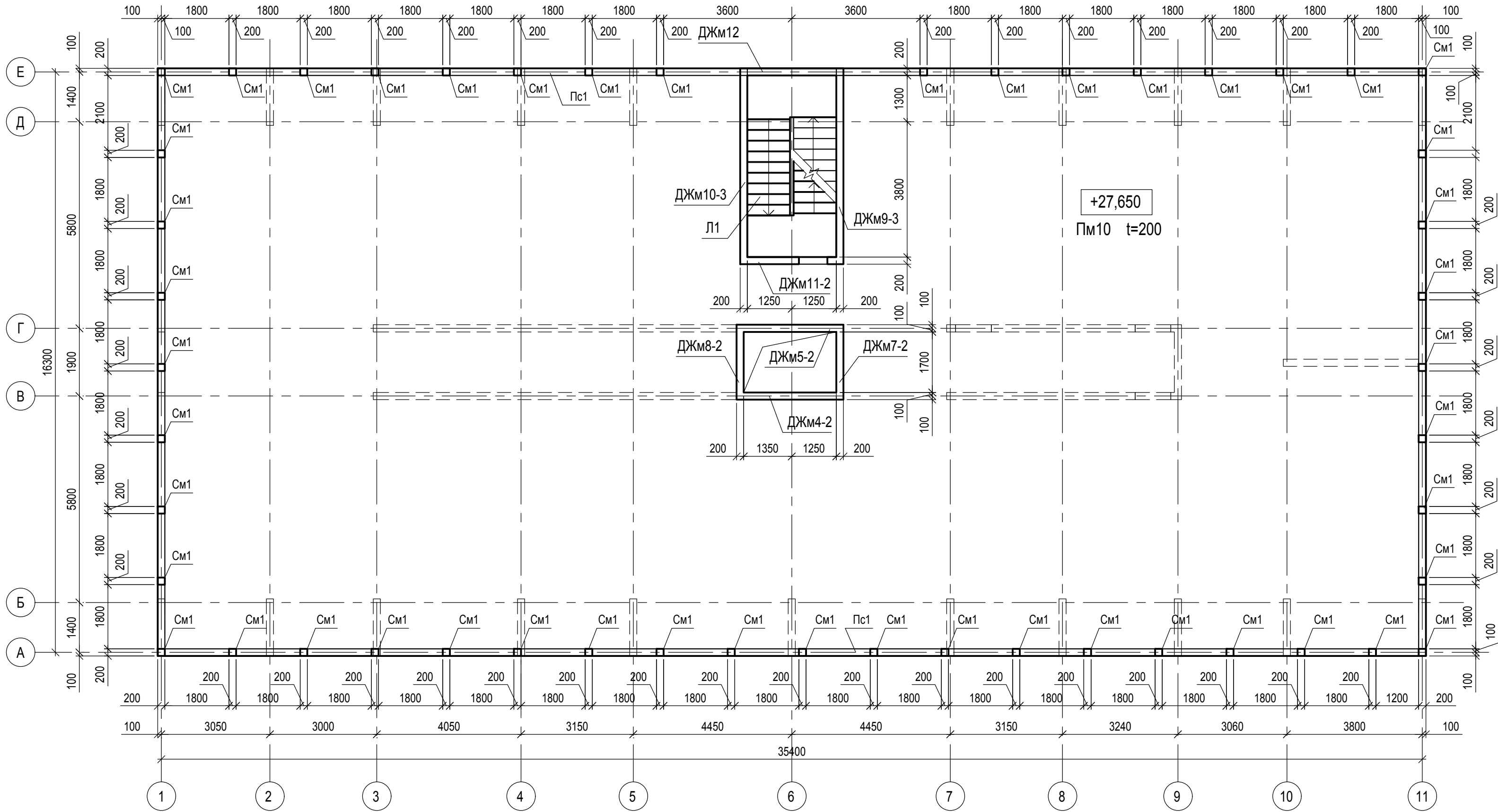
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_400	Ø10A500C	L=4000	75	2,5	
10_450	Ø10A500C	L=4500	82	2,8	
10_500	Ø10A500C	L=5000	101	3,1	
10_550	Ø10A500C	L=5500	265	3,4	
12_218*	Ø12A500C	L=2180	196	2,0	
16	Ø16A500C	L=п.м	660,0	1,58	м, резать по месту
16_200	Ø16A500C	L=2000	27	3,2	
16_250	Ø16A500C	L=2500	109	4,0	
16_350	Ø16A500C	L=3500	667	5,6	
16_550	Ø16A500C	L=5500	83	8,7	
6_52*	Ø6A240	L=520	30	0,1	
6_88*	Ø6A240	L=880	500	0,2	
Материалы					
	Бетон класса В25		112,2		м³

- Общие указания приведены на листе 1.
- Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 35). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Ведомость расхода стали смотри на листе 34.



Схема расположения элементов конструкций на отм. +27,650

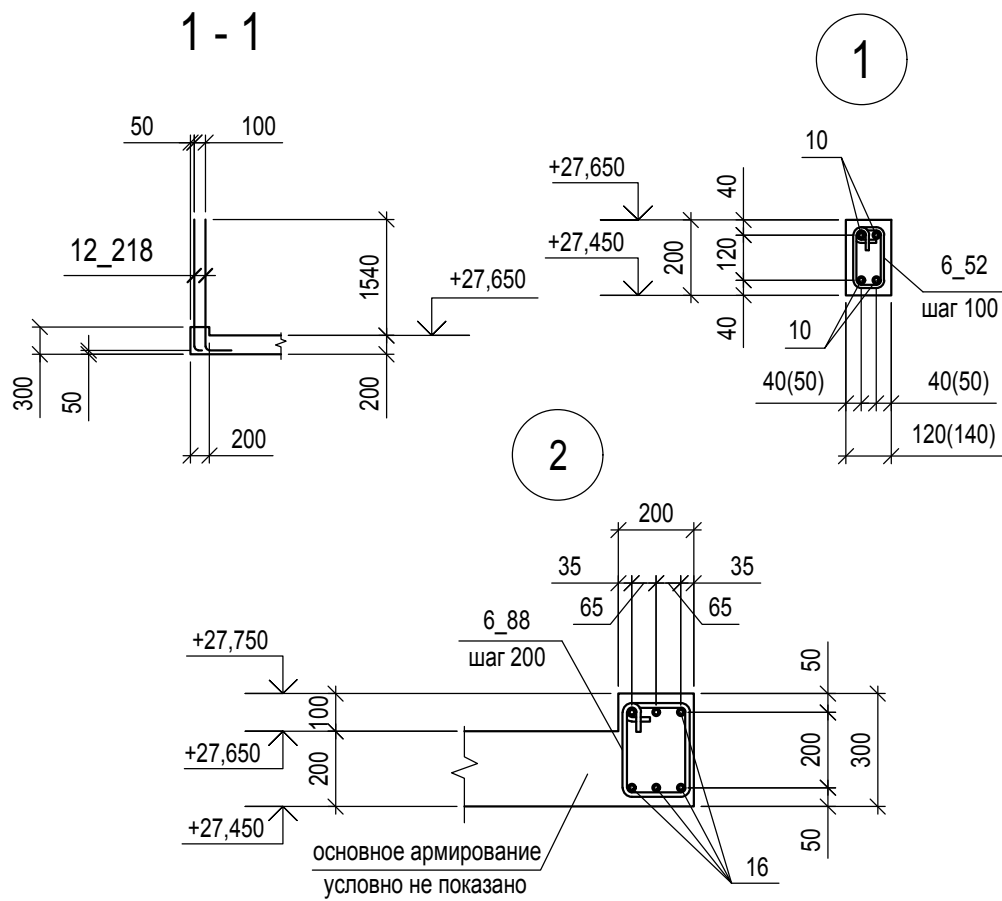
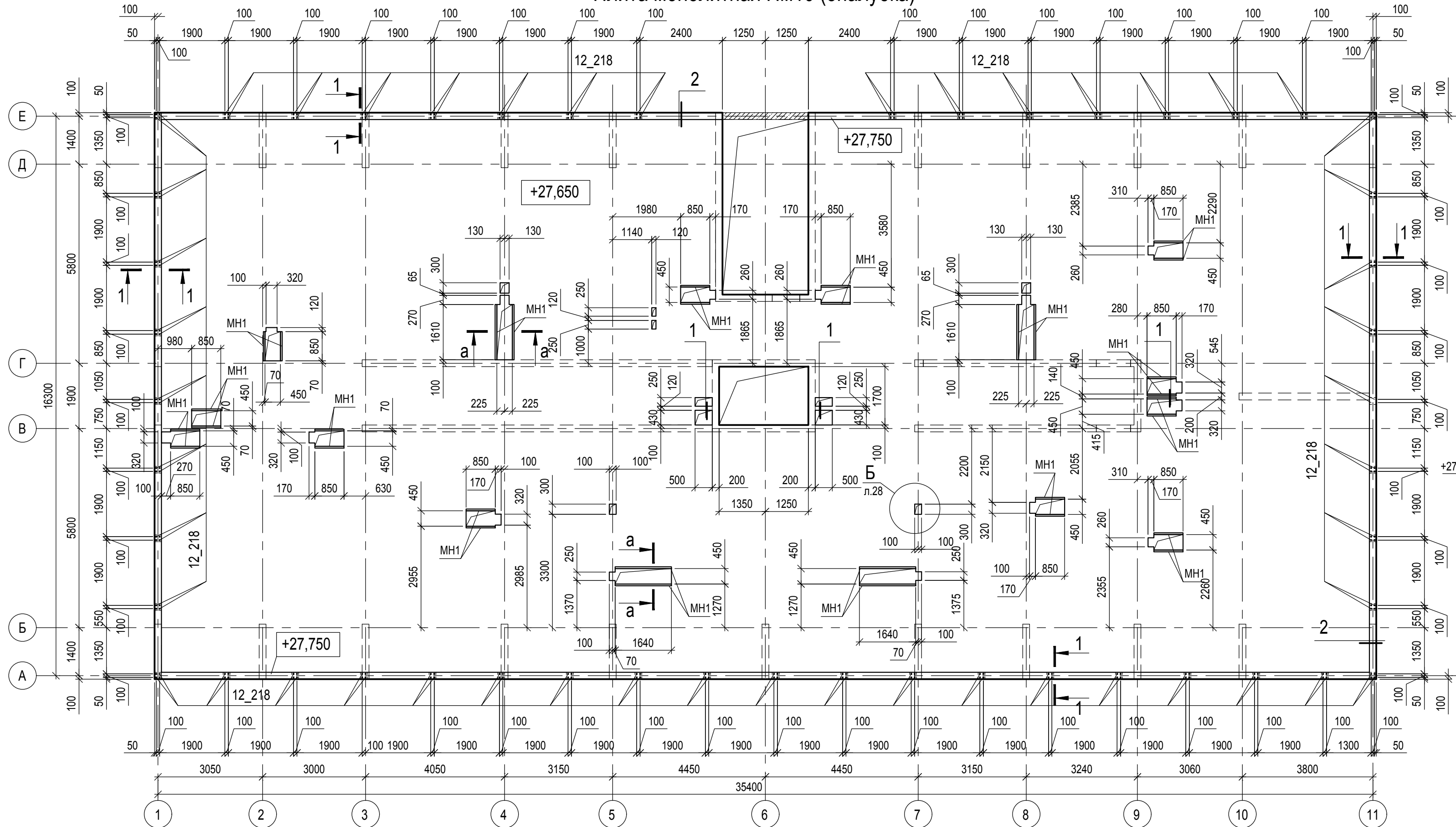


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +27,650

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Пм10	лист 33	Плита монолитная Пм10	1		
См1	лист 39	Сердечник монолитный См1	49		
Пс1	лист 39	Пояс монолитный Пс1	1		
ДЖм4-2	лист 9	Диафрагма жесткости ДЖм4-2			Учтено на листе 2
ДЖм5-2	лист 10	" "	ДЖм5-2		
ДЖм7-2	лист 12	" "	ДЖм7-2		
ДЖм8-2	лист 13	" "	ДЖм8-2		
ДЖм9-3	лист 42	" "	ДЖм9-3	1	
ДЖм10-3	лист 43	" "	ДЖм10-3	1	
ДЖм11-2	лист 16	" "	ДЖм11-2		Учтено на листе 2
ДЖм12	лист 17	" "	ДЖм12		
Л1	лист 47	Лестница Л1			

1. Общие указания смотри на листе 1.

Плита монолитная Пм10 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_218	
10_142	
6_52	
6_88	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (начало)

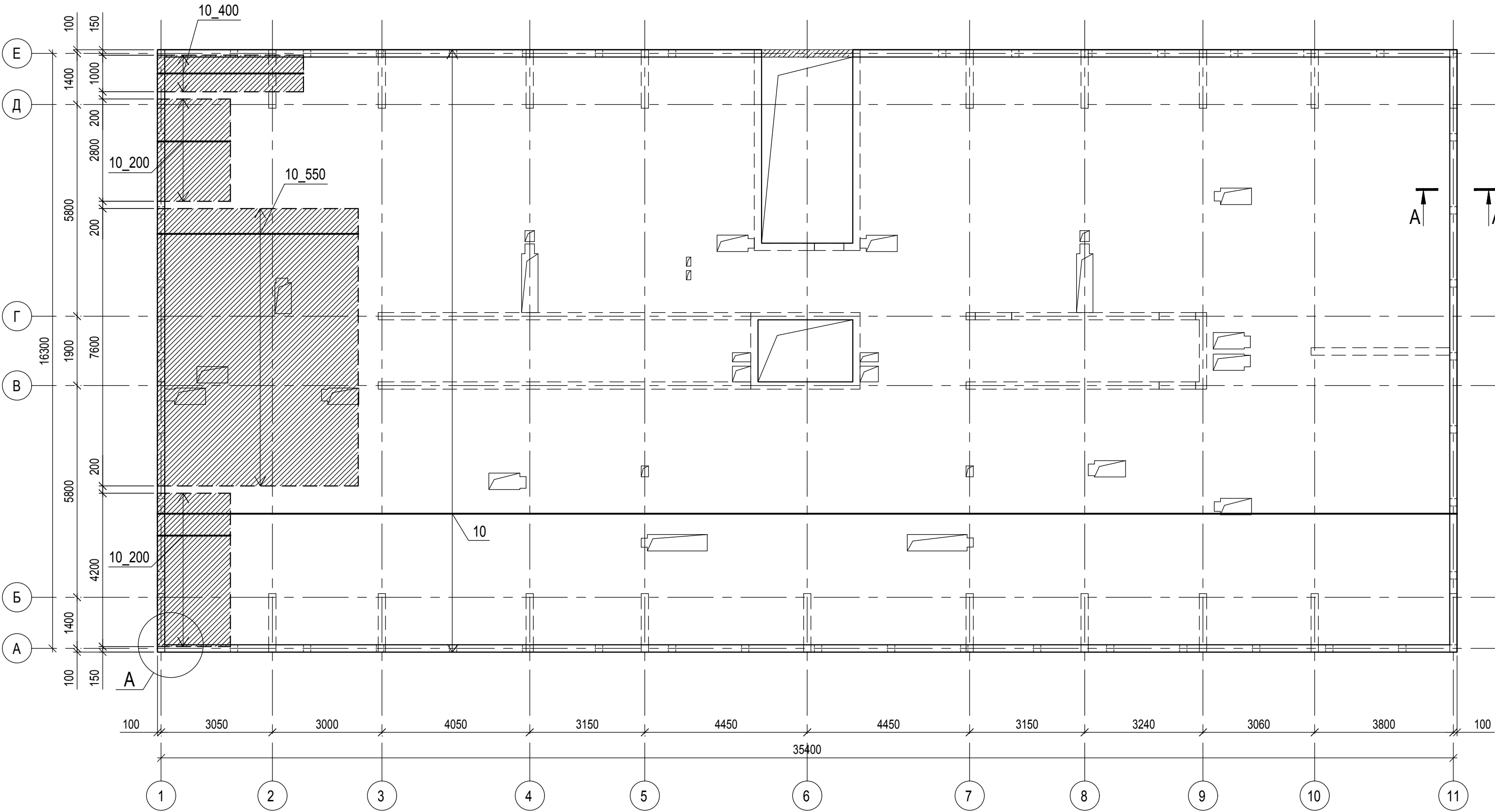
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборочные единицы					
КРпо1	94/20-КЖ5.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	570,0	2,1	м, резать по месту
КПп1	94/20-КЖ5.2.И-КПп1	Каркас пространственный КПп1	28	14,2	
КПп2	94/20-КЖ5.2.И-КПп2	То же КПп2	50	9,2	
Изделия закладные					
MH1**	94/20-КЖ5.2.И-MH1	Деталь закладная MH1, L=п.м	34,0	4,6	м, резать по месту
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10	Ø10A500C	L=п.м	12300,0	0,62	м, резать по месту
10_142*	Ø10A500C	L=1420	970	0,9	
10_200	Ø10A500C	L=2000	518	1,3	
10_250	Ø10A500C	L=2500	314	1,6	
10_300	Ø10A500C	L=3000	175	1,9	
10_350	Ø10A500C	L=3500	107	2,2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ МОНОЛИТНОЙ Пм2 (окончание)

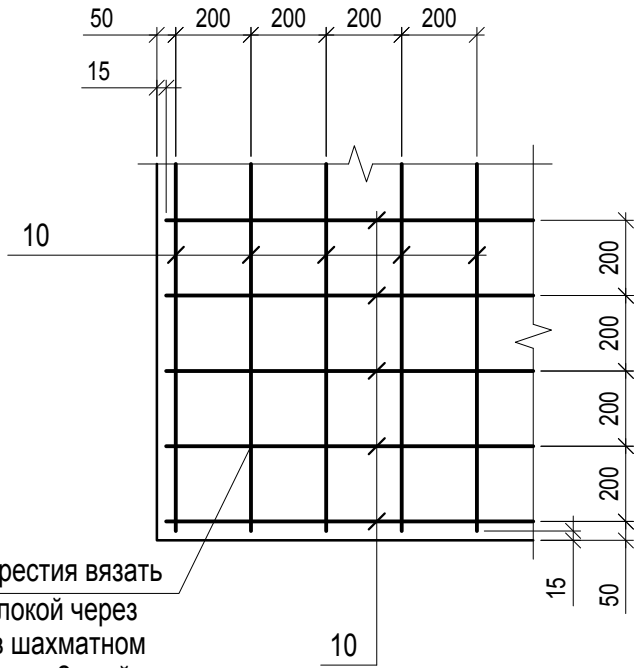
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
10_400	Ø10A500C	L=4000	75	2,5	
10_450	Ø10A500C	L=4500	82	2,8	
10_500	Ø10A500C	L=5000	101	3,1	
10_550	Ø10A500C	L=5500	265	3,4	
12_218*	Ø12A500C	L=2180	196	2,0	
16	Ø16A500C	L=п.м	660,0	1,58	м, резать по месту
16_200	Ø16A500C	L=2000	27	3,2	
16_250	Ø16A500C	L=2500	109	4,0	
16_350	Ø16A500C	L=3500	667	5,6	
16_550	Ø16A500C	L=5500	83	8,7	
6_52*	Ø6A240	L=520	30	0,1	
6_88*	Ø6A240	L=880	500	0,2	
Материалы					
		Бетон класса В25	112,2		м³

- Общие указания приведены на листе 1.
- Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку на листе 35). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Ведомость расхода стали смотри на листе 34.

Пм10. Нижнее армирование (1 слой)

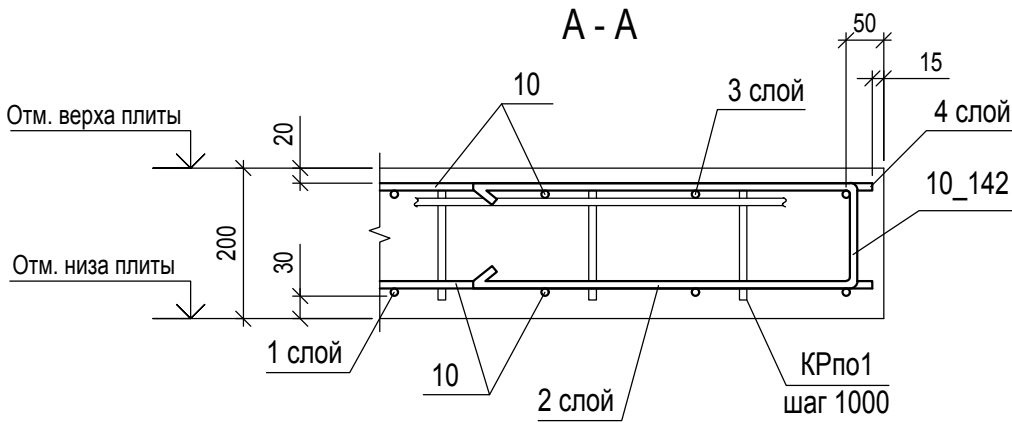


А  
Привязка арматуры к границам плиты



Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

А - А

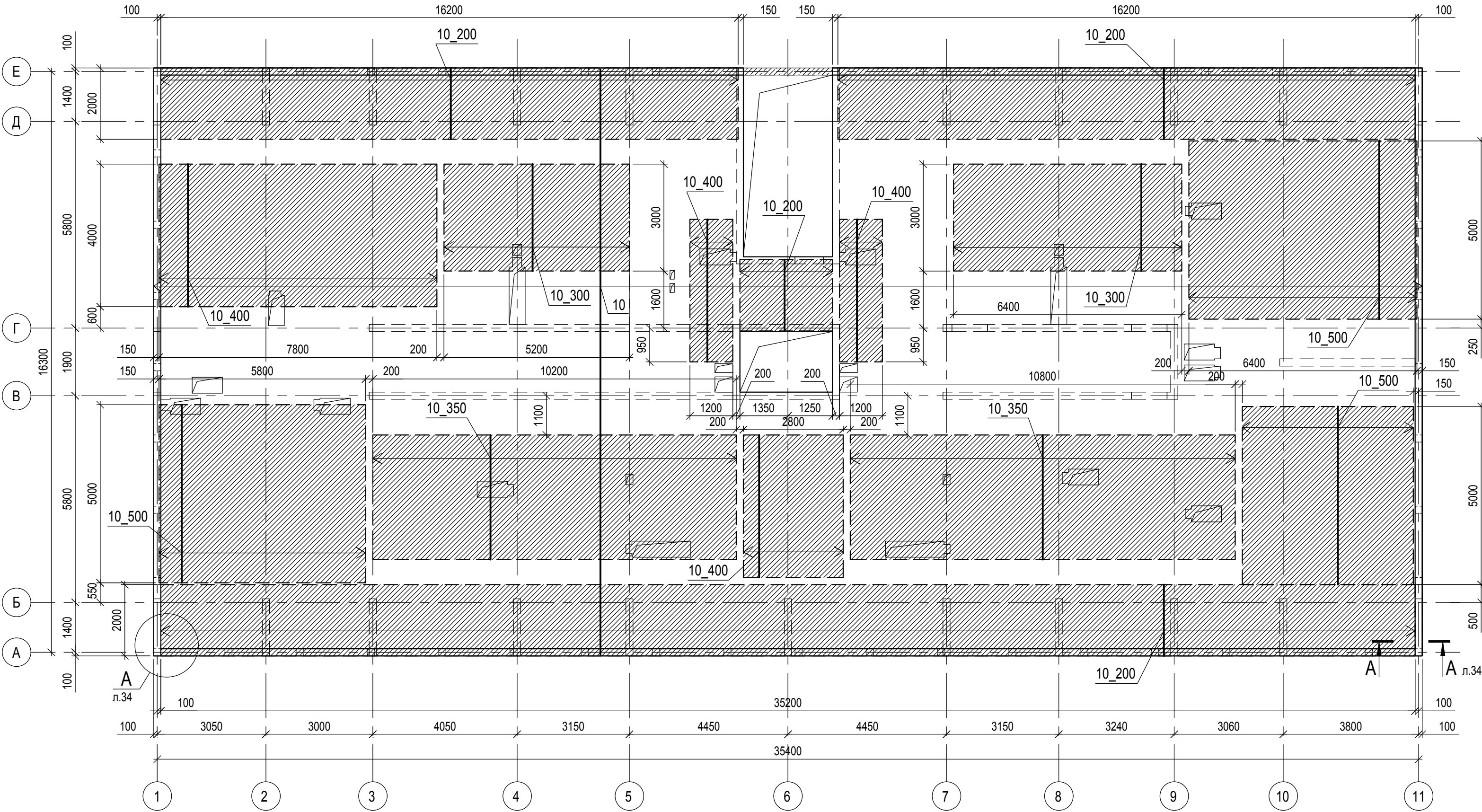


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

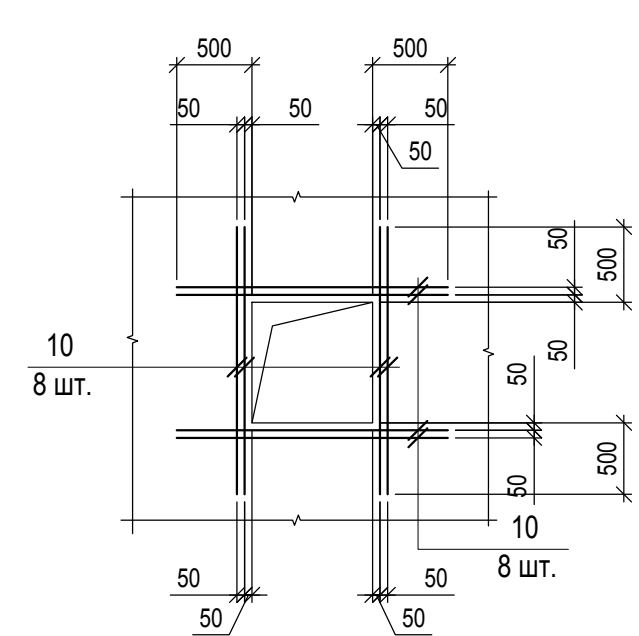
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A240			A500C					
	ГОСТ 34028-2016								
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого		
Пм10	103,0	1197,0	1300,0	12731,5	392,0	6022,5	19146,0	20446,0	

1. Общие указания приведены на листе 1.  
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.  
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

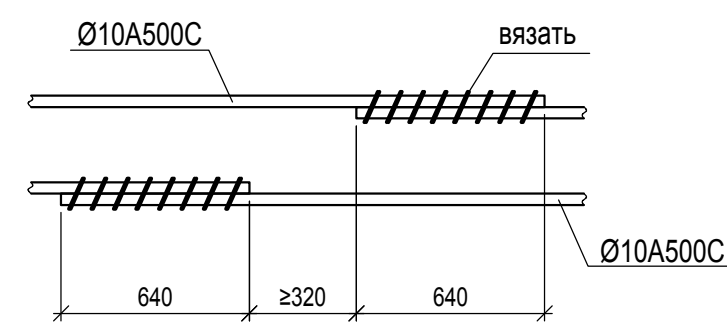
Пм10. Нижнее армирование (2 слой)



Б  
Деталь оформления отверстий



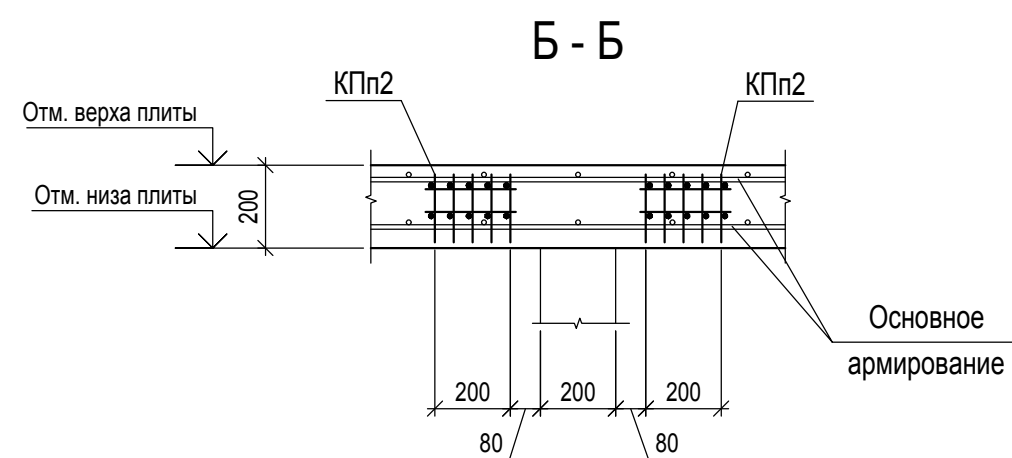
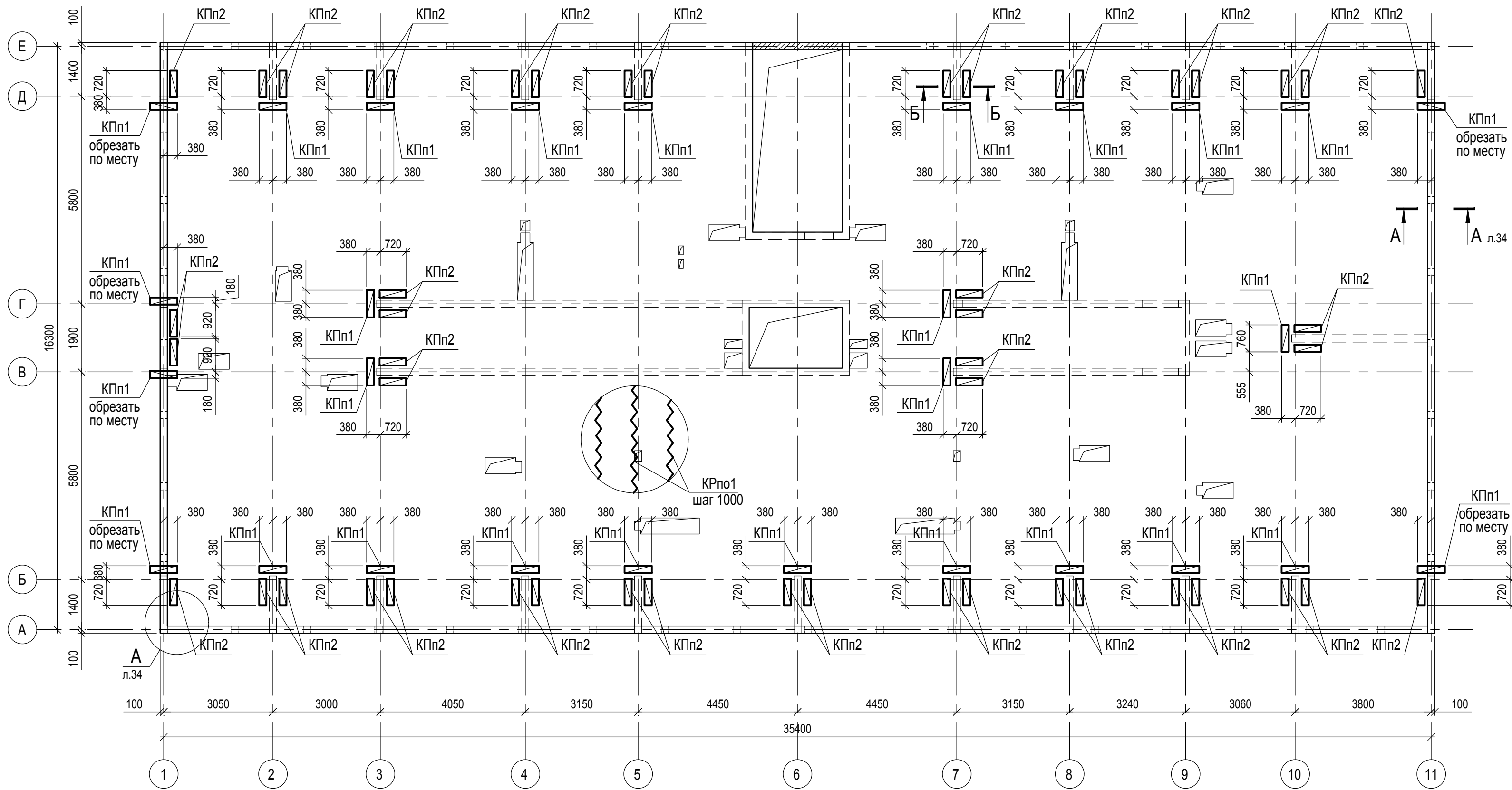
Деталь стыковки арматуры  
поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

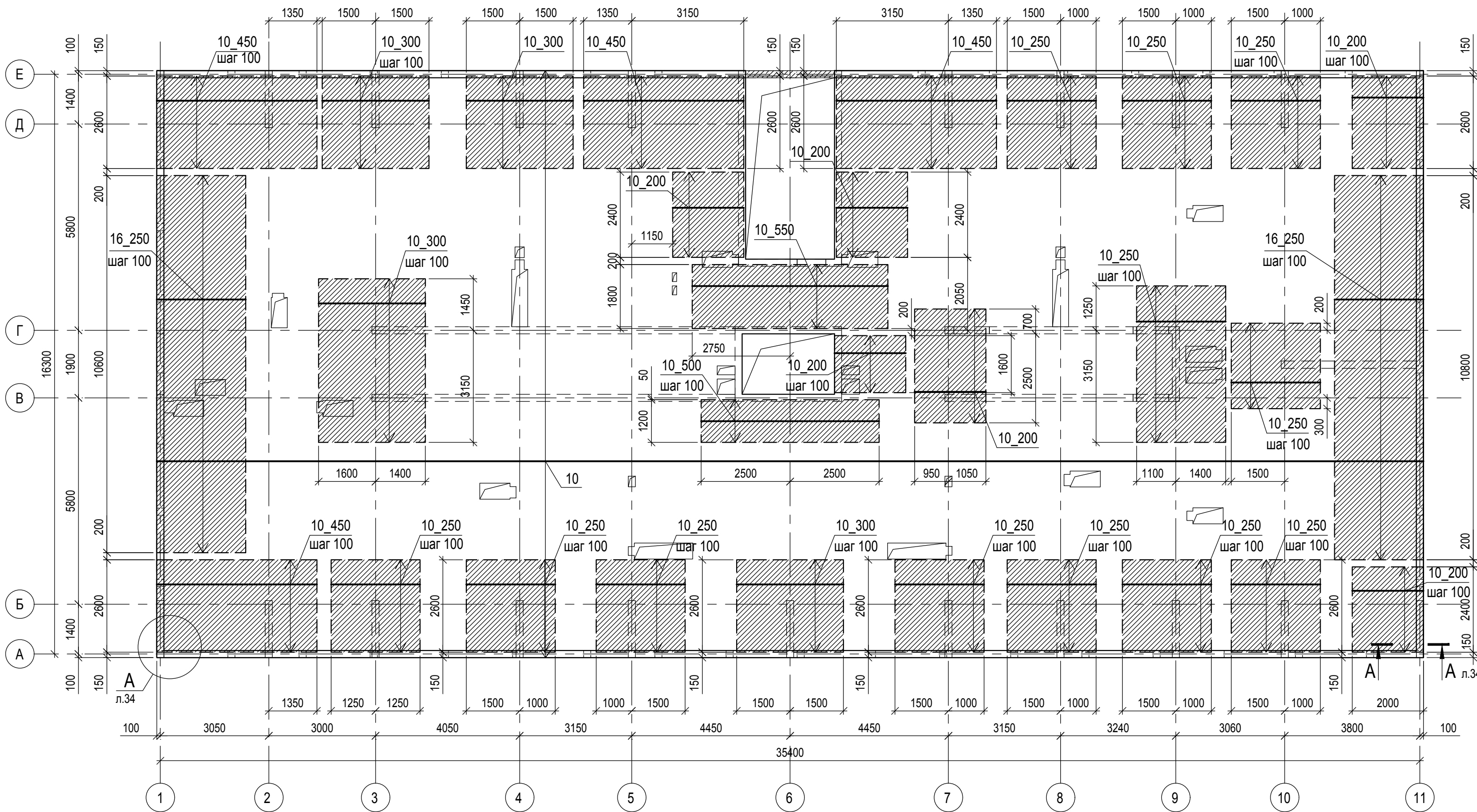
Согласовано				
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

### Пм10. Схема расположения каркасов

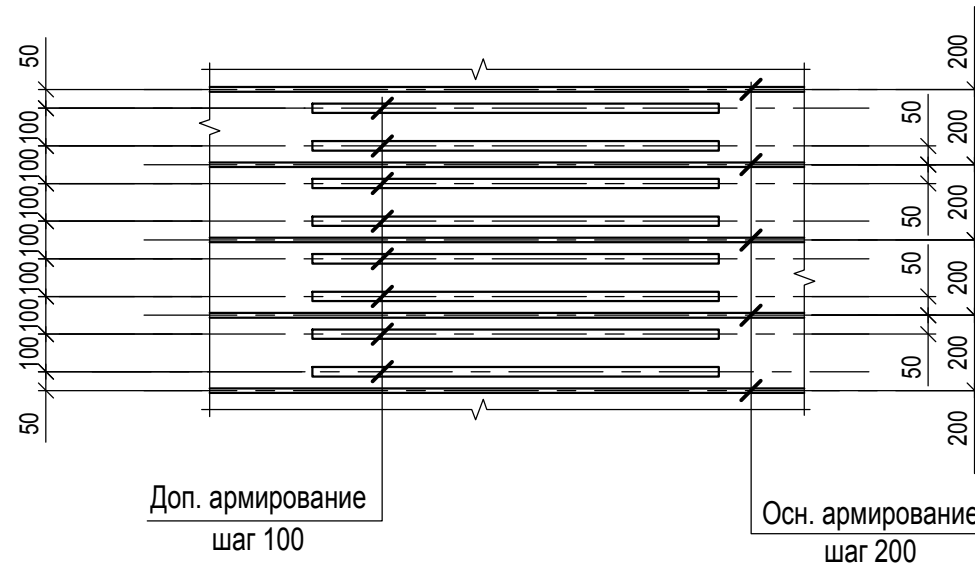


1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг поддерживающих каркасов КРп01 не более 1м.

### Пм10. Верхнее армирование (3 слой)



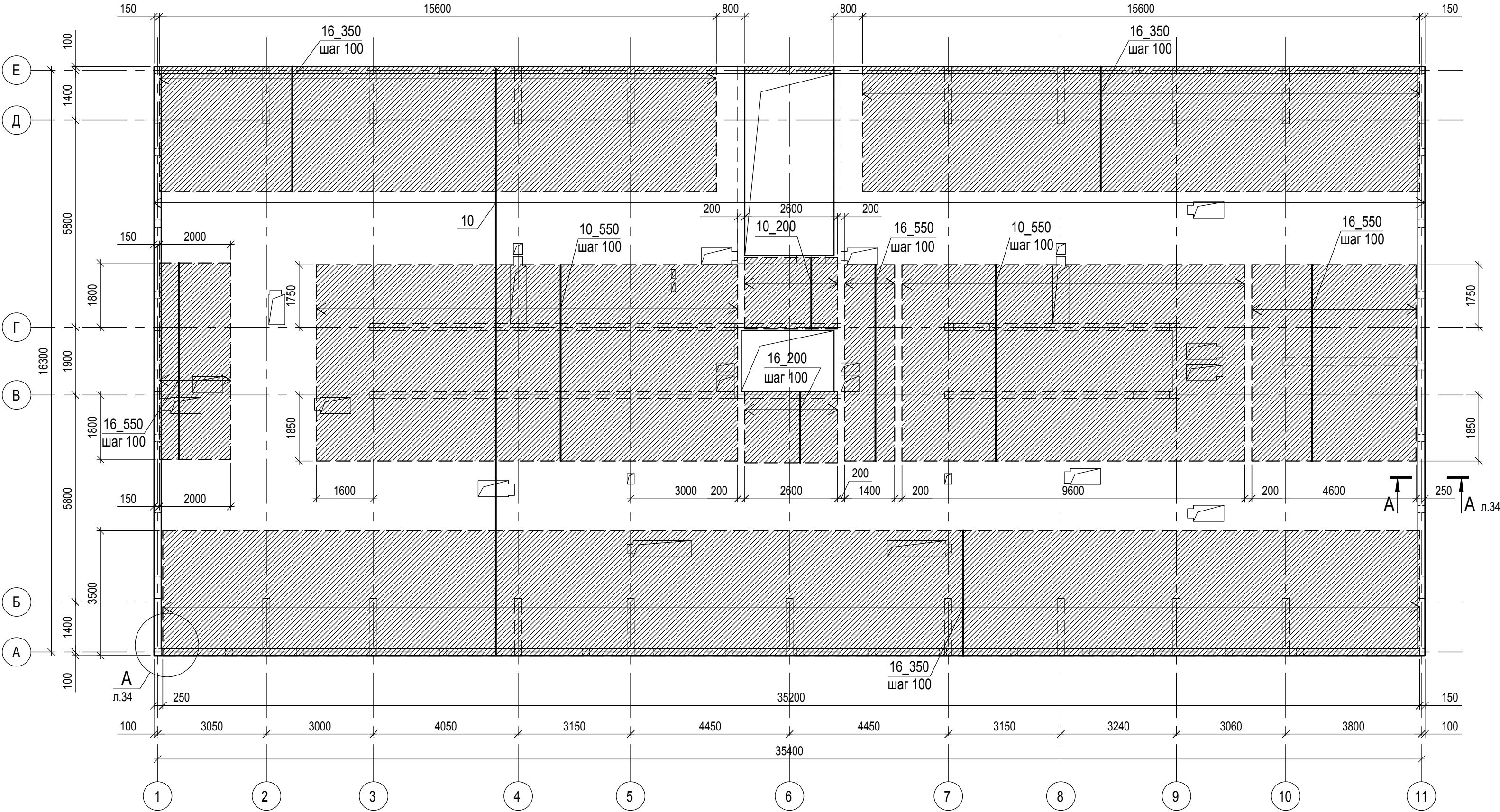
### Деталь раскладки доп. арматуры с шагом 100



1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.



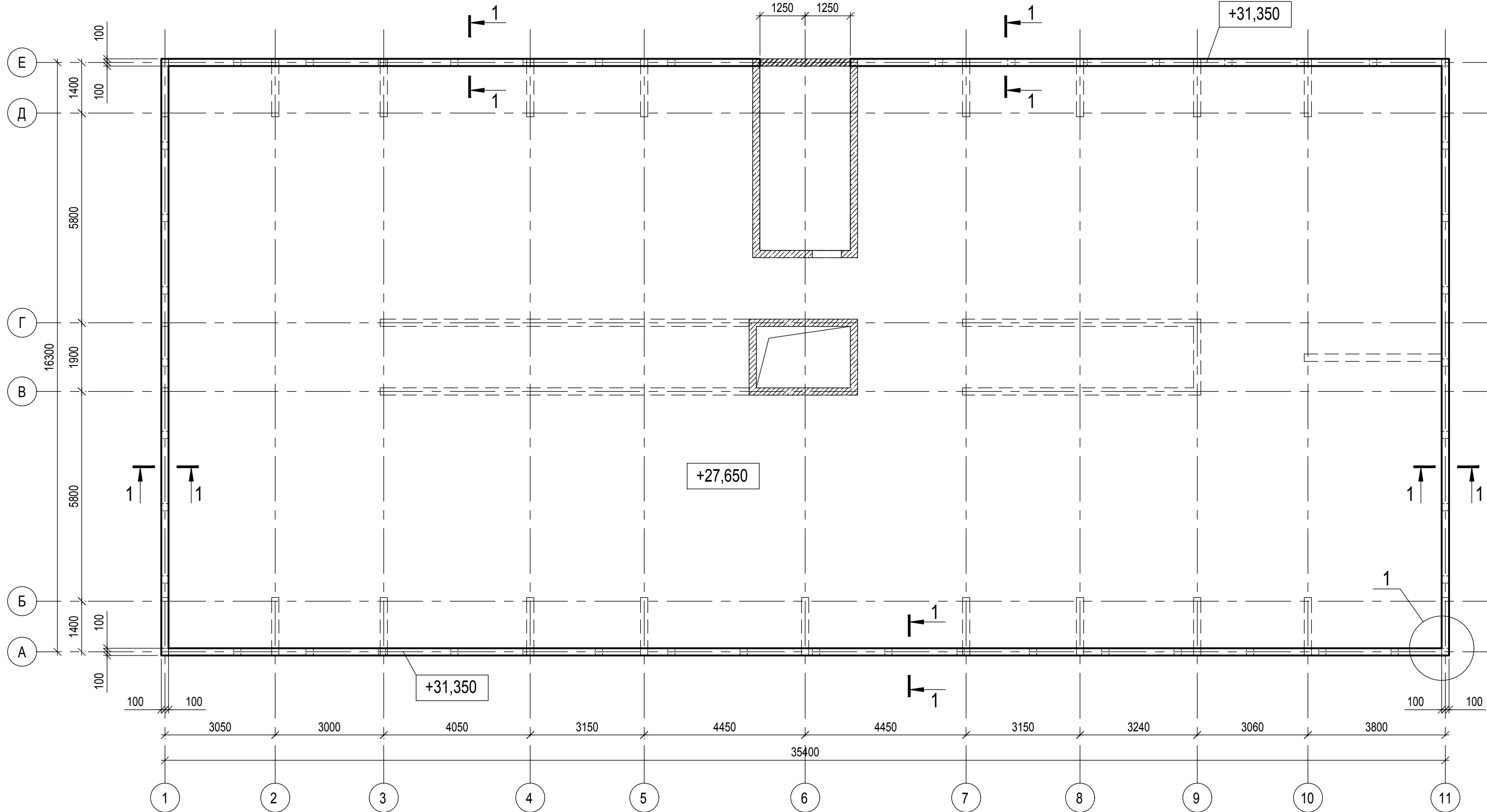
Пм10. Верхнее армирование (4 слой)



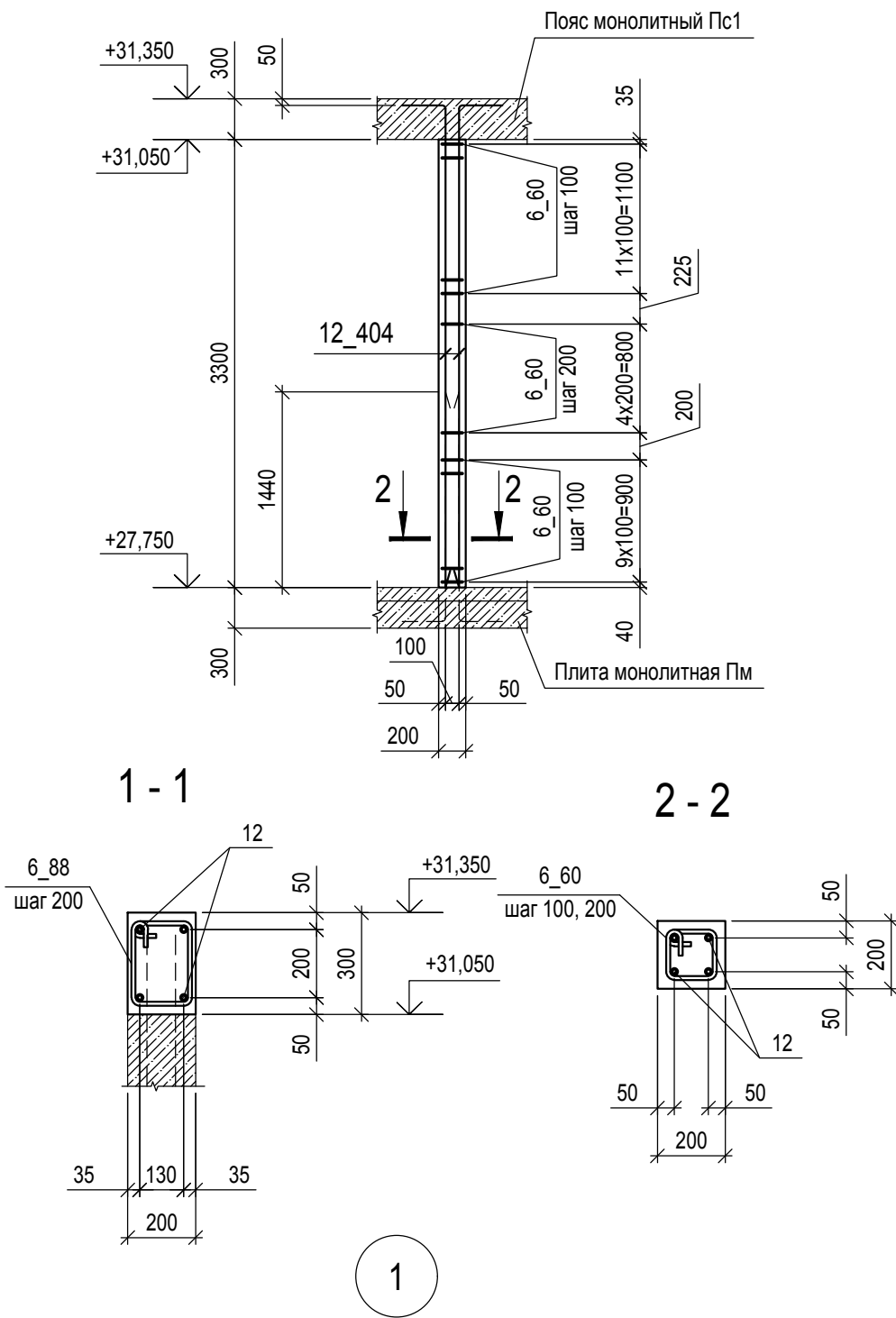
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Листы 33 - 38 рассматривать совместно.
3. Шаг всей арматуры 200мм, кроме оговоренной.

Согласовано				
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Пояс монолитный Пс1



Сердечник монолитный См1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПОЯСУ МОНОЛИТНОМУ Пс1 и СЕРДЕЧНИКУ МОНОЛИТНОМУ См1

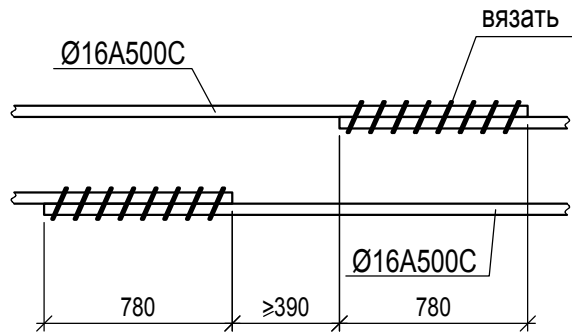
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			Пс1	См1		
		Детали				
		ГОСТ 34028-2016				
12		Ø12A500C L=п.м	440,0		0,89	м, резать по месту
12_372*		Ø12A500C L=3720		4	3,3	
12_156*		Ø12A500C L=1560	16		1,4	
6_88*		Ø6A240 L=880	500		0,2	
6_60*		Ø6A240 L=600		24	0,2	
		Материалы				
		Бетон класса В25	6,06	0,12		м³

\* - см. ведомость деталей

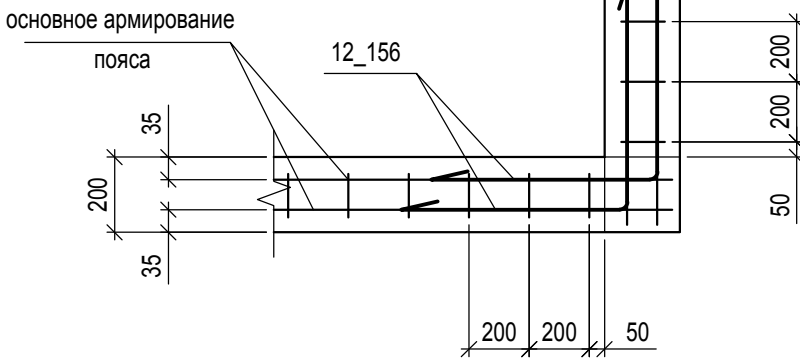
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
12_372	
12_156	
6_88	
6_60	

Деталь стыковки арматуры  
поз.12 (Ø12A500C) внахлестку



- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Монолитные конструкции армируются отдельными стержнями без сварки.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø6	Итого	Ø12	Итого		
Пс1	100,0	100,0	414,0	414,0	514,0	
См1	4,8	4,8	13,2	13,2	18,0	

Схема расположения элементов конструкций на отм. +32,150

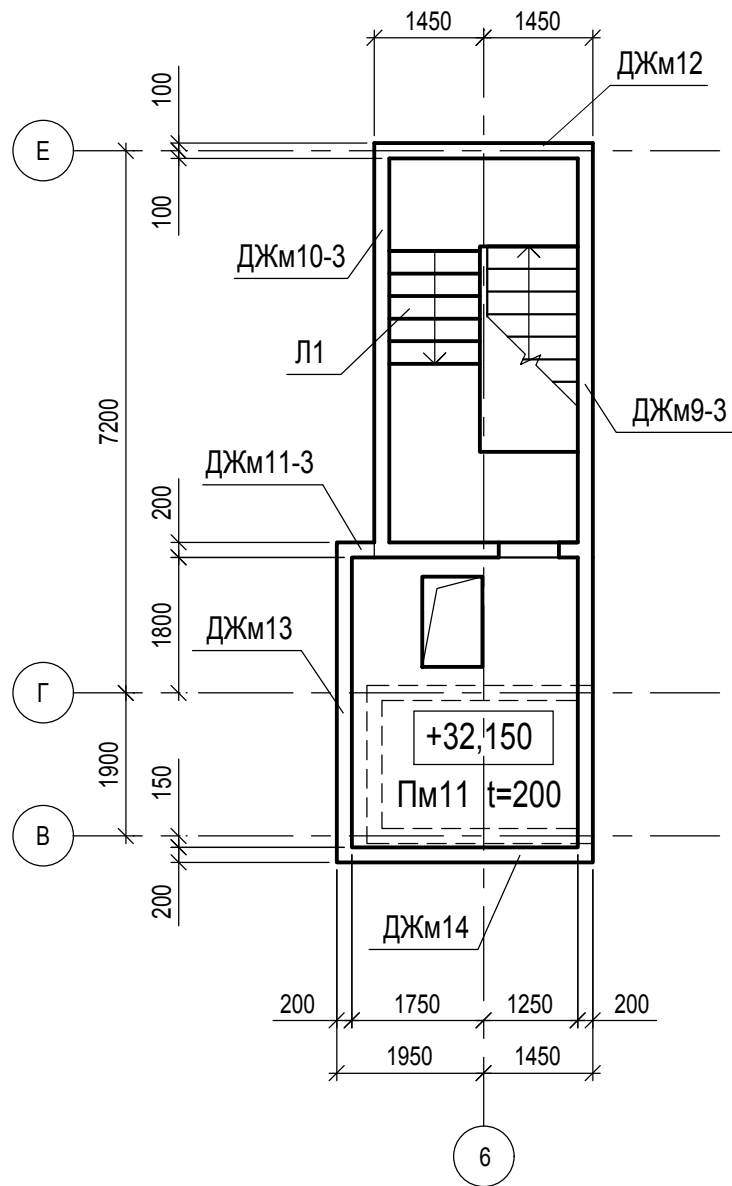


Схема расположения элементов конструкций на отм. +32,850

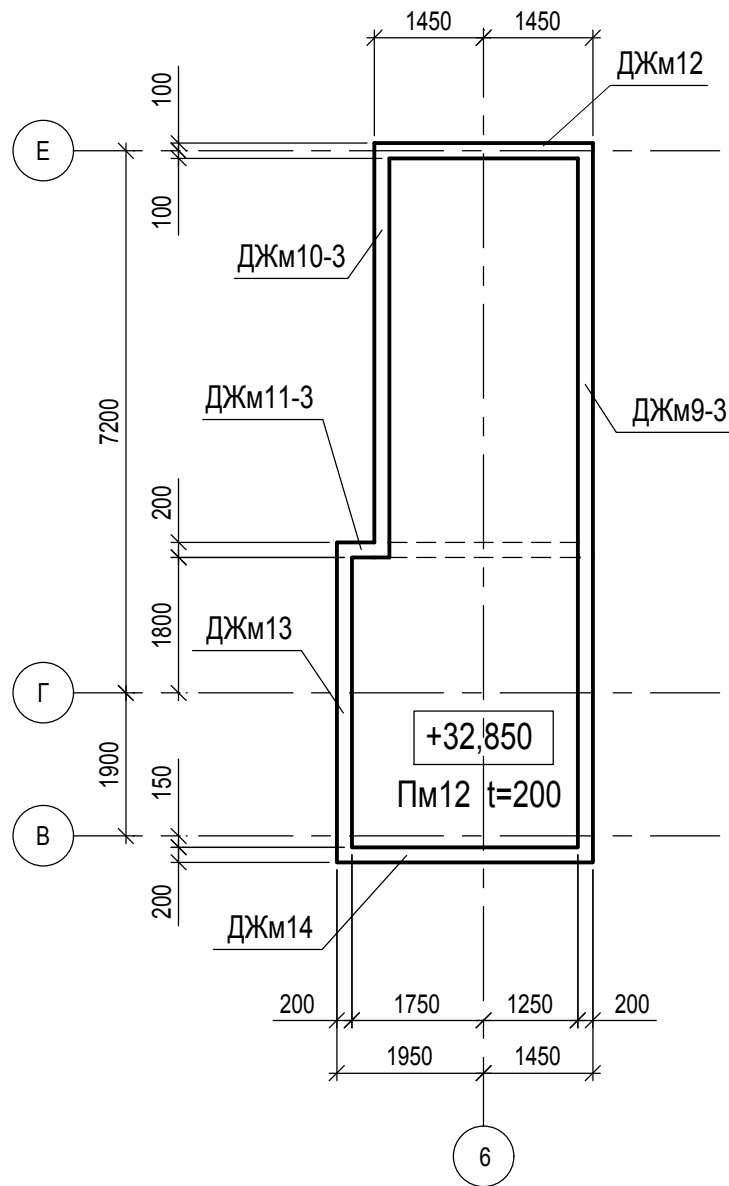
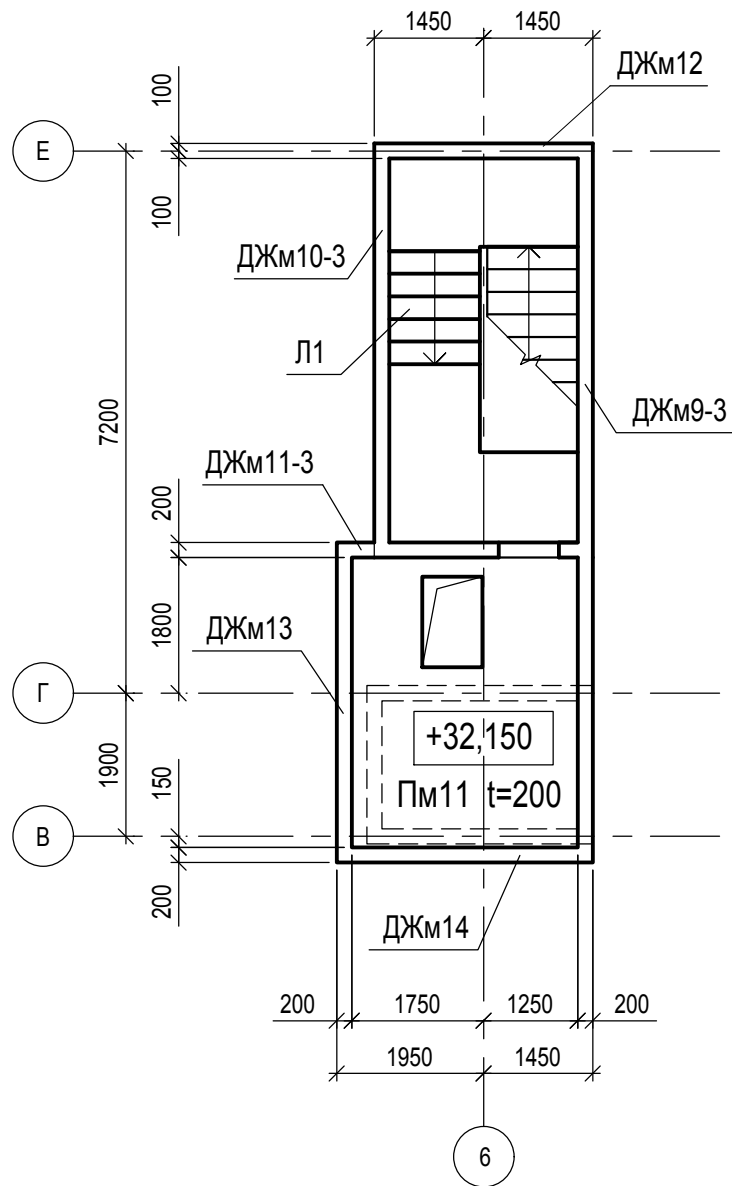


Схема расположения элементов конструкций на отм. +32,150



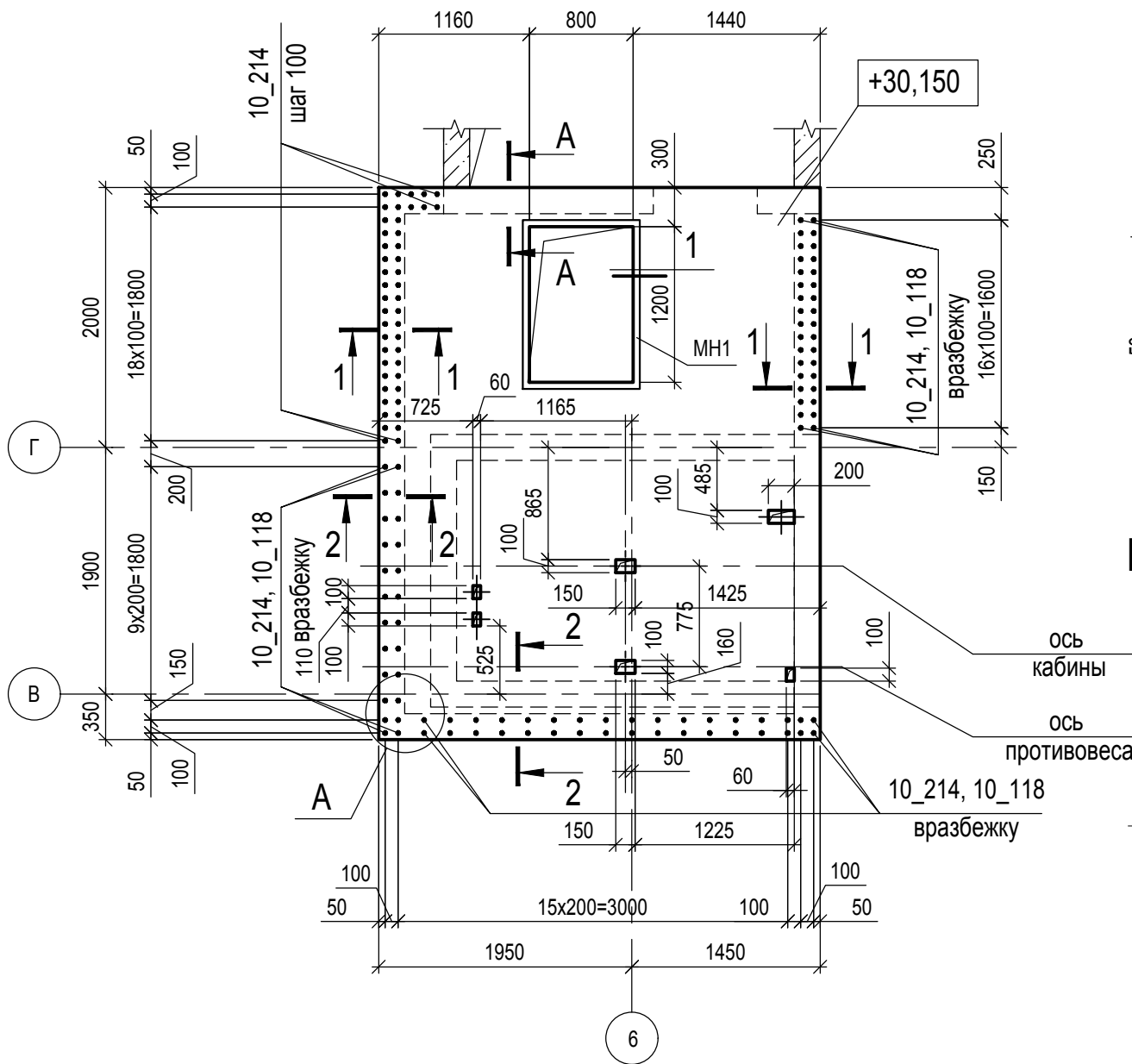
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ на отм. +32,150; +32,850

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			+32,150	+32,850		
Пм11	лист 41	Плита монолитная Пм11	1			
Пм12	лист 41	То же Пм12		1		
ДЖм9-3	лист 42	Диафрагма жесткости ДЖм9-3				Учтено на листе 32
ДЖм10-3	лист 43	То же ДЖм10-3				
ДЖм11-3	лист 44	" " ДЖм11-3	1			
ДЖм12	лист 17	" " ДЖм12				Учтено на листе 2
ДЖм13	лист 45	" " ДЖм13				
ДЖм14	лист 46	" " ДЖм14				
Л1	лист 47	Лестница Л1				Учтено на листе 2
Лм1	лист 49	Лестница Лм1	1			

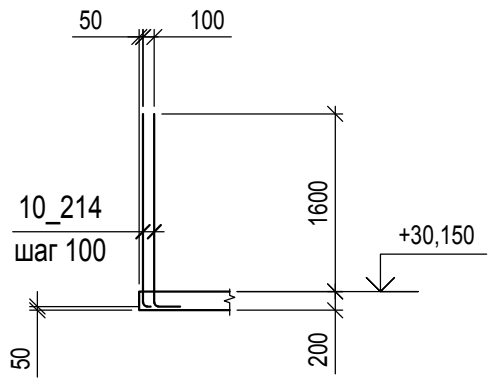
1. Общие указания смотри на листе 1.

Согласовано				Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

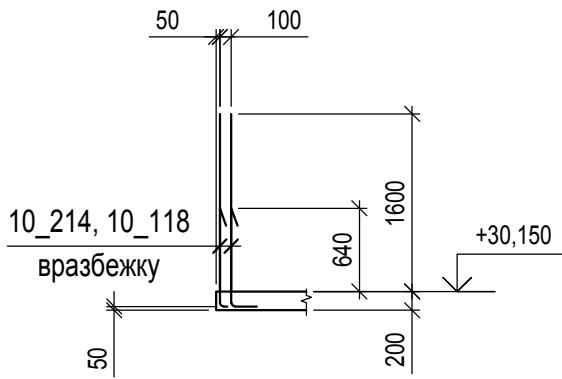
Плита монолитная Пм11



1 - 1

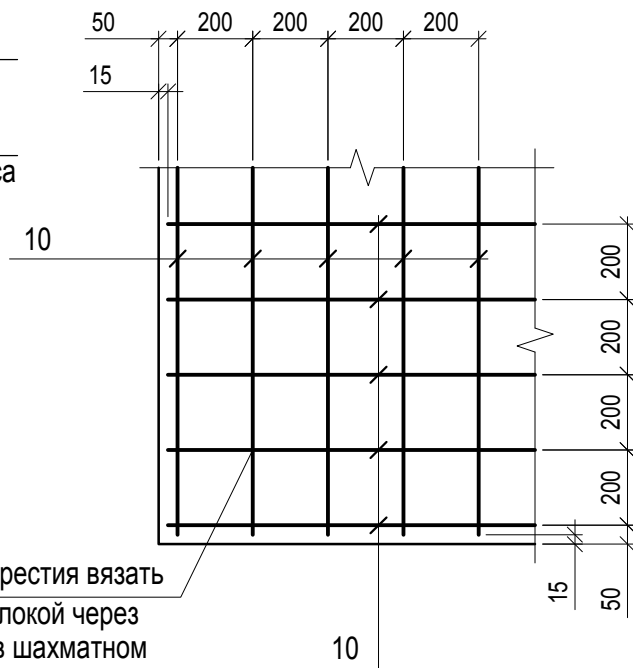


2 - 2



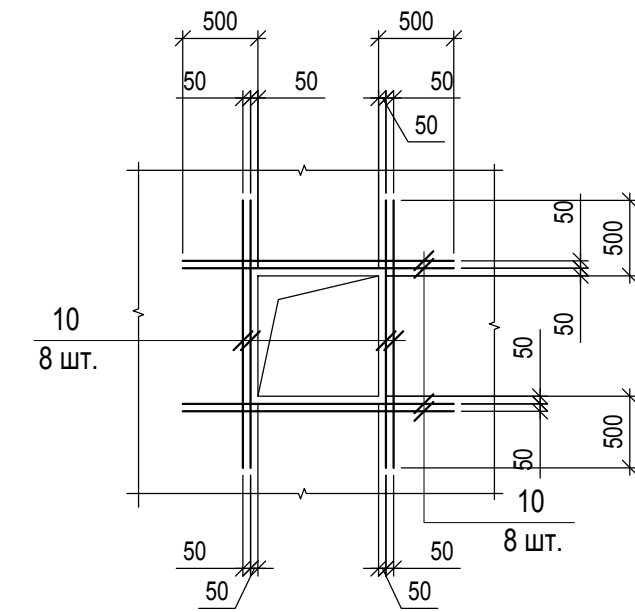
А

Привязка арматуры к граням плиты

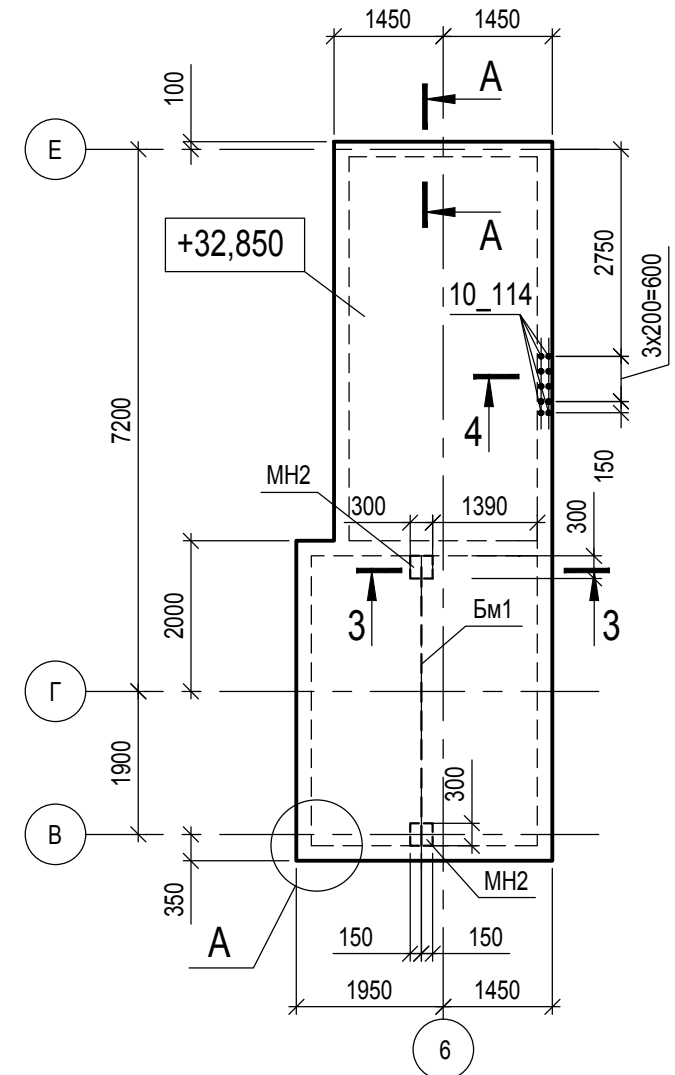


Б

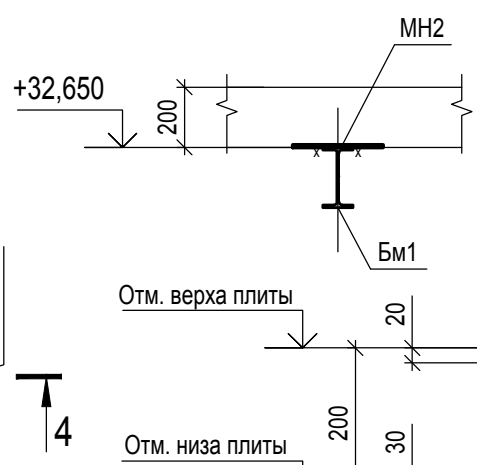
Деталь обрамления отверстий



Плита монолитная Пм12

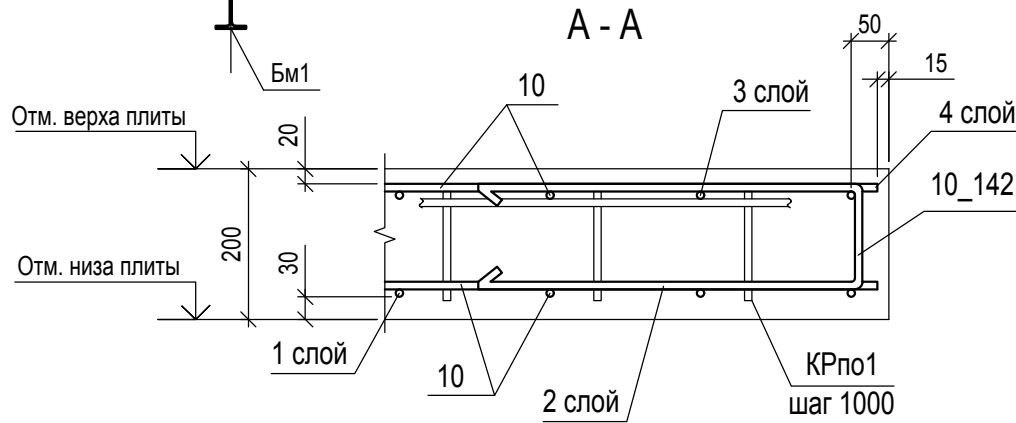


3 - 3

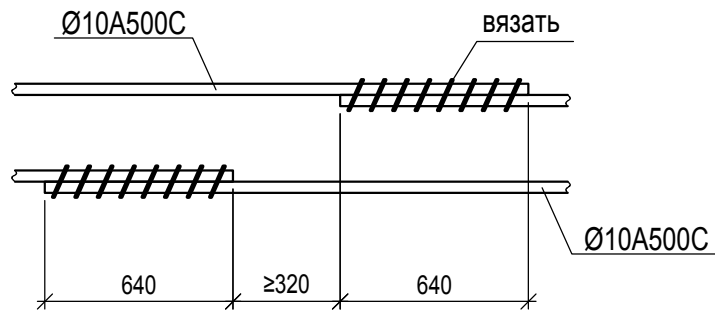


Перекрестия вязать проволокой через одно в шахматном порядке, а 2 крайних ряда арматуры по периметру в каждом пересечении

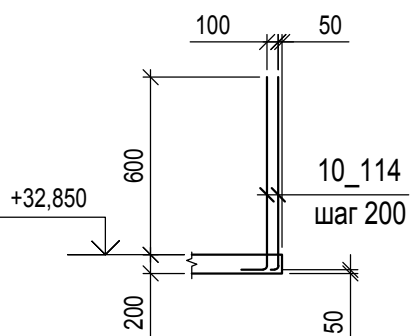
А - А



Деталь стыковки арматуры поз.10 (Ø10A500C) внахлестку



4 - 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТАМ МОНОЛИТНЫМ Пм11, Пм12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед.кг	Приме- чание
			Пм11	Пм12		
		Сборочные единицы				
КРпо1	94/20-КЖ5.2.И-КРпо1	Каркас КРпо1, L=п.м	14,0	30,0	2,1	м, резать по месту
		Изделия закладные				
МН1**	94/20-КЖ5.2.И-МН1	Деталь закладная МН1, L=п.м	5,0		4,6	м, резать по месту
МН2**	94/20-КЖ1.2.И-МН2	Деталь закладная МН2		2	5,9	м, резать по месту
		Изделия стальные				
Бм1	Двугавр 20Б1 ГОСТ Р 57837-2017 С245 ГОСТ 27772-88 L=4000			1	85,2	
		Детали				
		ГОСТ 34028-2016				
10		Ø10A500C L=п.м	300,0	650,0	0,62	м, резать по месту
10_142*		Ø10A500C L=1420	104	136	0,9	
10_118*		Ø10A500C L=1180	28		0,8	
10_214*		Ø10A500C L=2140	110		1,4	
		Материалы				
		Бетон класса В25	2,7	6,0		м³

\* - см. ведомость деталей

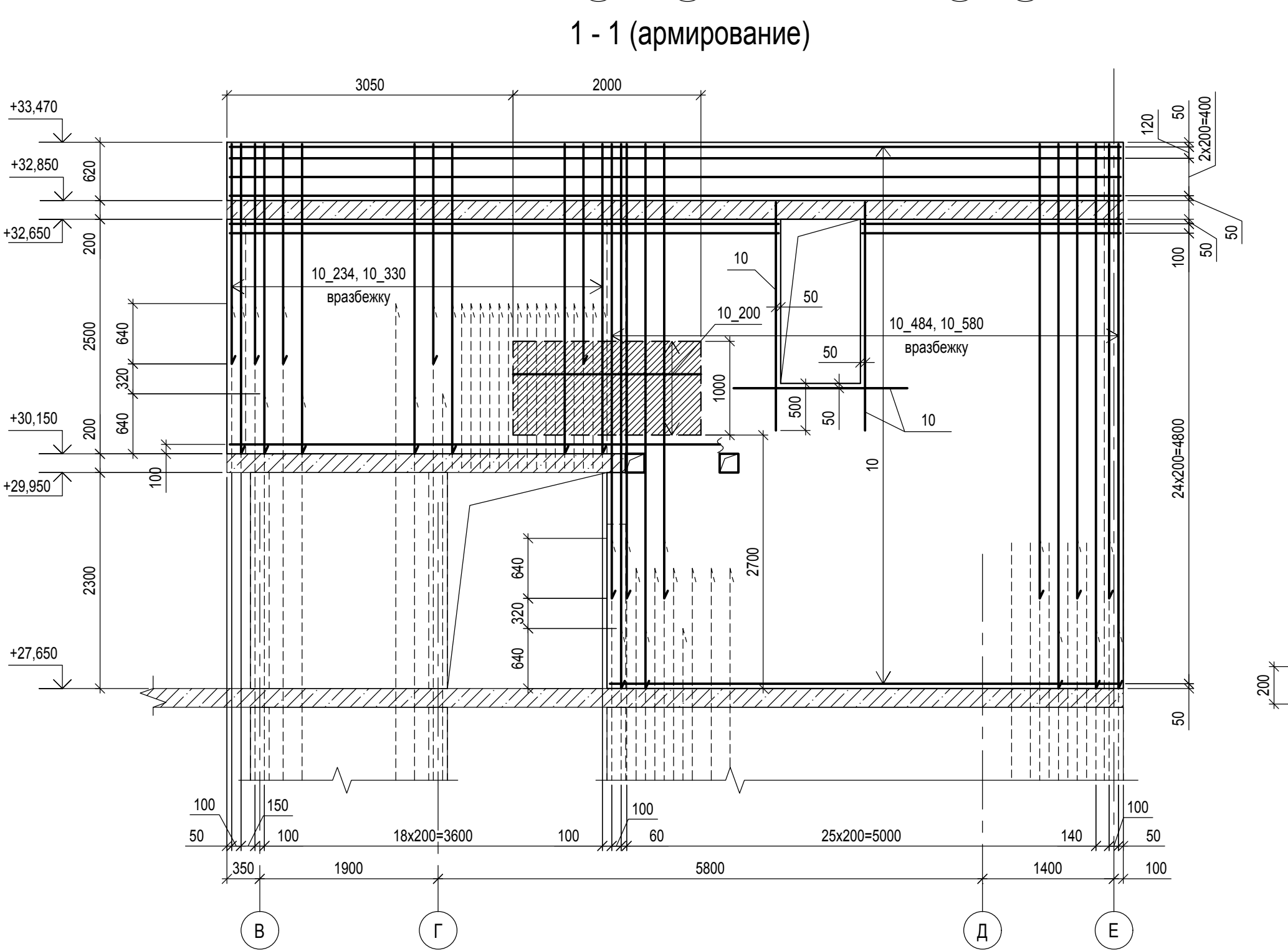
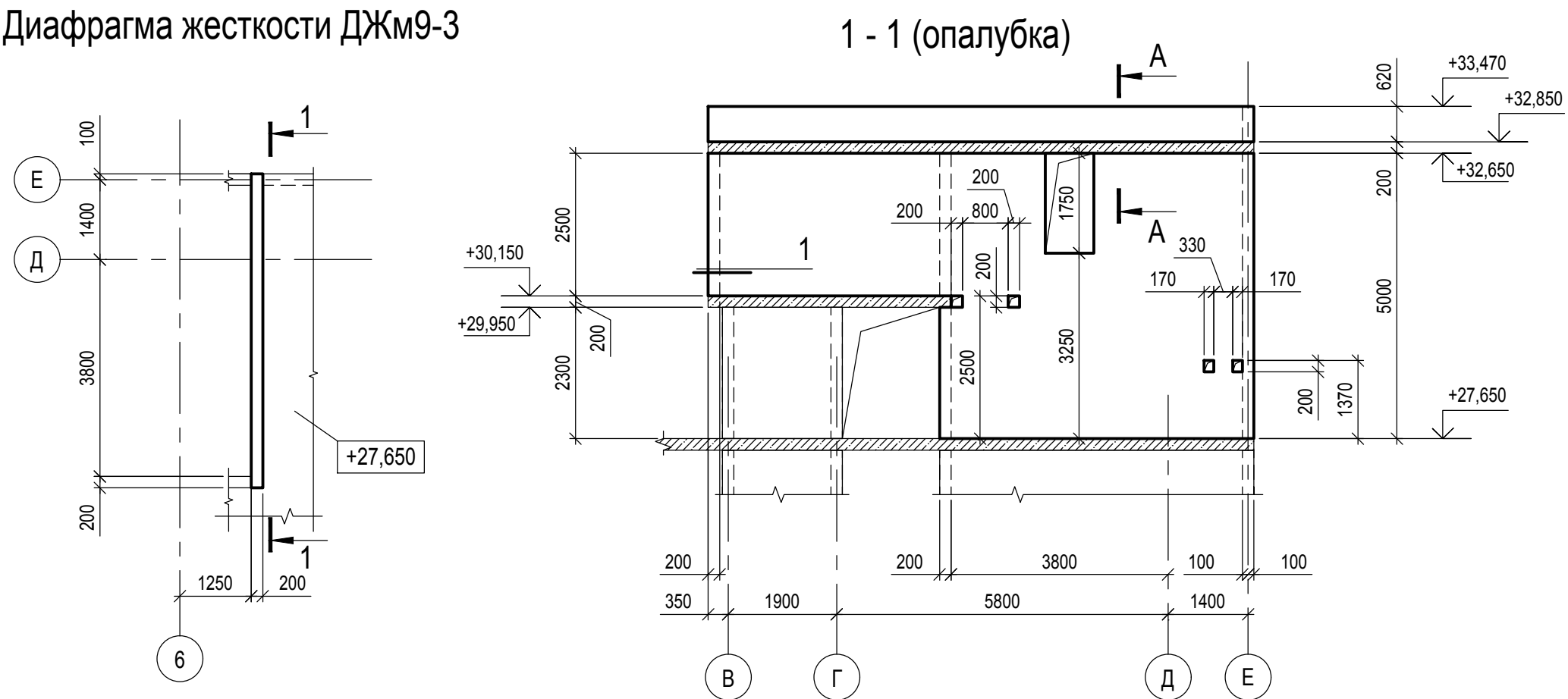
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

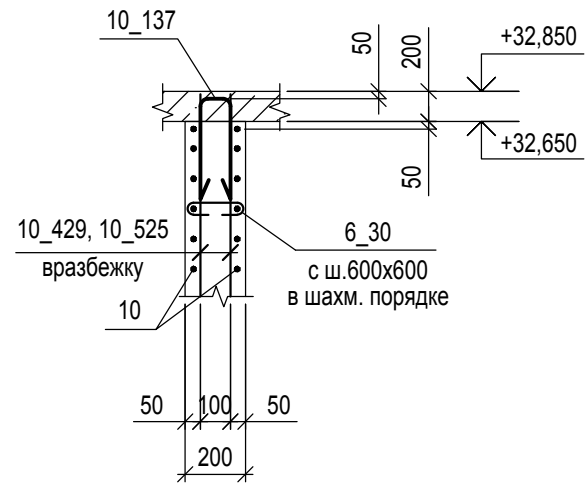
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A240		A500C			
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø10	Итого	Ø10	Итого		
Пм11	29,4	29,4	456,0	456,0	485,4	
Пм12	63,0	63,0	525,4	525,4	588,4	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Монолитная железобетонная плита перекрытия армируется вязаной арматурой из отдельных стержней класса А500С по ГОСТ 34028-2016. Стыки рабочей арматуры располагаются вразбежку с перепуском (нахлесткой) не менее 64Ø стыкуемых стержней (см. деталь стыков арматуры внахлестку). Стыкуемые стержни по возможности должны соприкасаться между собой. Если вплотную их уложить невозможно, то между ними допускается зазор, не превышающий 4Ø стыкуемых стержней.
- Для изготовления сварных арматурных поддерживающих каркасов принята арматура класса А-I.
- Ручную дуговую сварку арматуры выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-2014, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Шаг всех стержней 200мм, кроме оговоренных. Защитный слой бетона торцов арматуры 15 мм.
- Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
- По краю плиты перекрытия (по периметру, а также в местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм) установить поз. 10\_142 с шагом 200мм.
- Допускается верхнюю арматуру (3, 4 слоя) вязать через два перекрестия, кроме крайних рядов.
- Бетон укладывать с обязательным вибрированием.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.

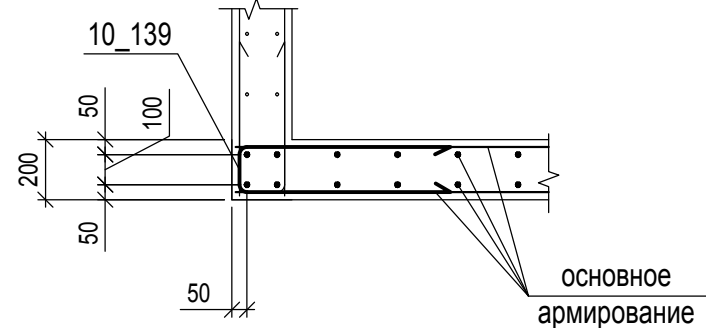
Диафрагма жесткости ДЖм9-3



A - A



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм9-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	524,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	30	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	30	3,6	
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3330	22	2,1	
10_200		Ø10A500C L=2000	12	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	52	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	140	0,1	
Материалы					
Бетон класса В25			8,5		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм9-3	12,4		12,4	649,2		649,2	661,6	

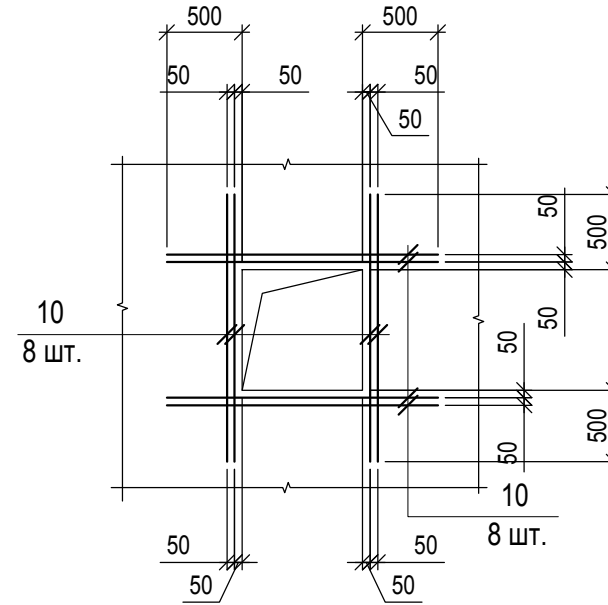
- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

Согласовано					
И/в. № подл.					
Подп. и дата					
Взам. инв. №					



Architectural floor plan of a room. The plan shows a rectangular room with a central square area (330x330) and a circular feature (800 diameter) on the left. Dimensions are provided in millimeters. Elevations are indicated by arrows and numbers: +33,470, +32,850, +32,650, and +27,650. Section lines A-A are shown. The plan is oriented with a north arrow pointing up. The room is labeled with '1' and '330'. The overall dimensions are 5000 (width) and 2890 (depth). The room is surrounded by a wall with a thickness of 200. The room is labeled with 'Д' and 'Е' at the bottom.

## Деталь обрамления отверстий


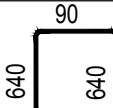
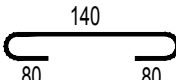


Architectural drawing of a reinforced concrete slab (армирование) showing dimensions and reinforcement details. The drawing includes a plan view of a rectangular slab with a central square opening. Dimensions are given in millimeters. The slab is 5000 mm wide and 4800 mm deep. The central opening is 10\_484, 10\_580 in size. Reinforcement is shown with a grid of bars, with labels like 25x200=5000 and 24x200=4800. Elevation markers +33,470, +32,850, +32,650, and +27,650 are shown on the left. Section markers Д and Е are at the bottom.

Technical drawing of a reinforced concrete beam-column joint. The drawing shows a cross-section of a beam with a width of 200 mm and a height of 200 mm. The beam is reinforced with longitudinal bars (main reinforcement) and transverse bars (stirrups). The main reinforcement is labeled "основное армирование". The drawing also shows the connection to a column, with dimensions for the joint area: 10, 139, 50, 50, 50, and 100. The column is shown in section with diagonal hatching.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	350,0	0,62	м, резать по месту
10_484		Ø10A500C L=4840	28	3,0	
10_580		Ø10A500C L=5800	28	3,6	
10_137*		Ø10A500C L=1370	28	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	60	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	90	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	5,4		м³

### ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

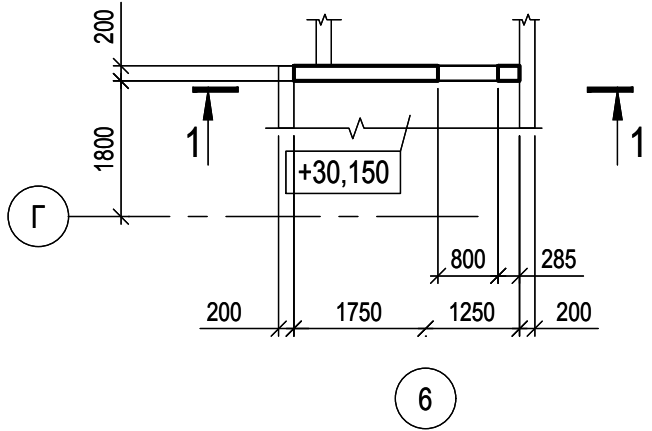
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм10-3	8,0		8,0	481,0		481,0	490,0	

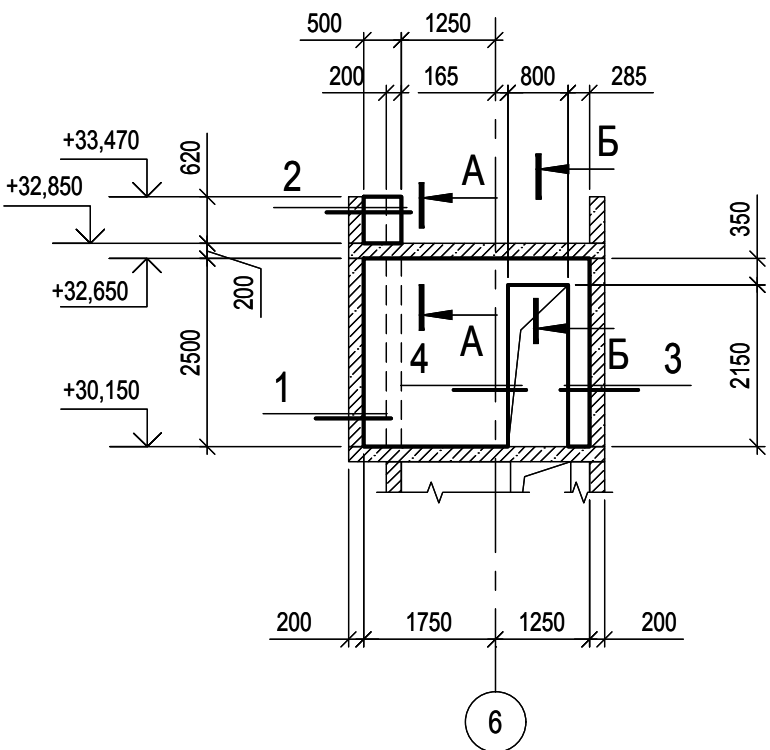
1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.
6. Арматуру в местах отверстий, размерами 200х200мм и менее, сдвигать за пределы отверстия.
7. В местах отверстий, размерами более, чем 500х500мм арматуру резать по месту и отогнуть в тело конструкции .

ИНВ. № подл.

Диафрагма жесткости ДЖм11-3



1 - 1 (опалубка)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

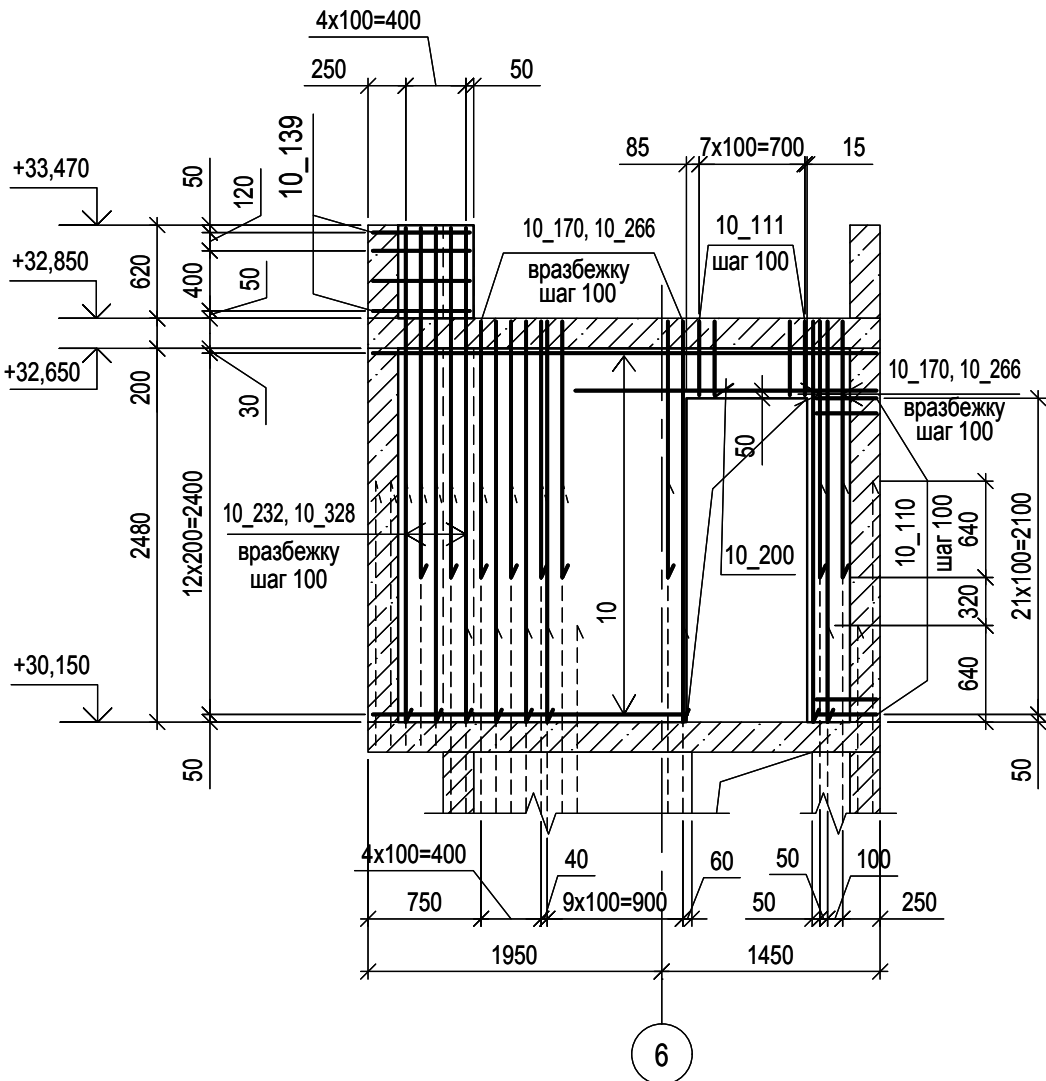
Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
10_165	
10_110	
6_30	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм11-3

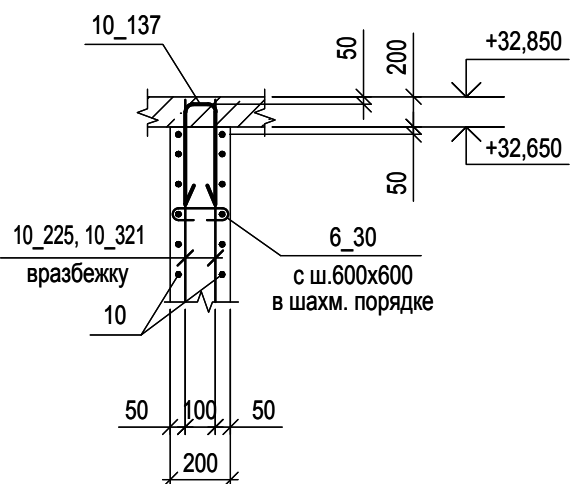
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	90,0	0,62	м, резать по месту
10_172		Ø10A500C L=1720	14	1,0	
10_268		Ø10A500C L=2680	18	1,6	
10_234		Ø10A500C L=2340	4	1,4	
10_330		Ø10A500C L=3300	6	2,0	
10_200		Ø10A500C L=2000	2	1,3	
10_137*		Ø10A500C L=1370	20	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	36	0,9	
10_165*		Ø10A500C L=1650	16	0,7	
10_110*		Ø10A240 L=1100	22	0,7	
6_30*		Ø6A240 L=300	30	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	1,3		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

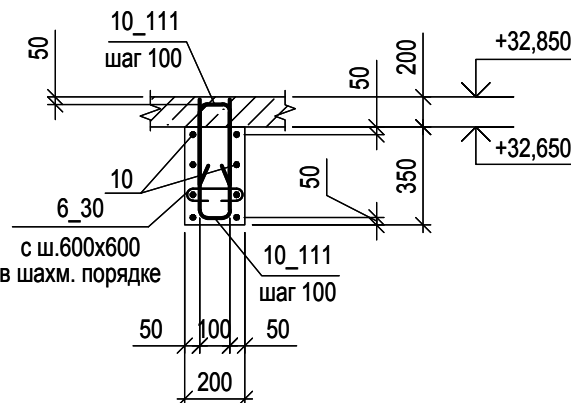
1 - 1 (армирование)



А - А



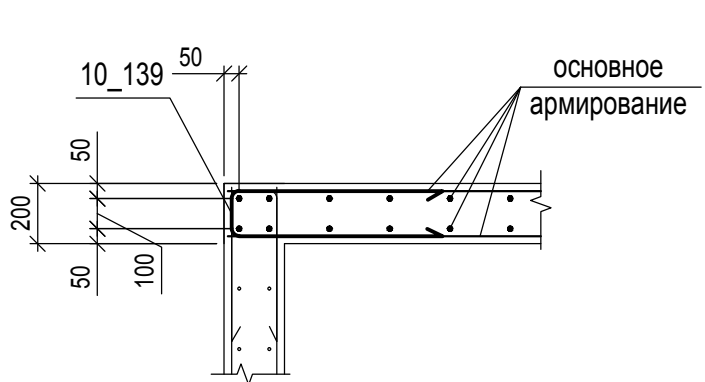
Б - Б



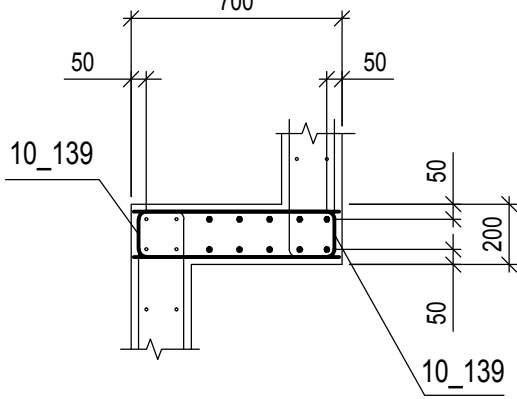
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10		Итого		
ДЖм11-3	3,0	15,0	18,0	178,0		178,0	196,0	

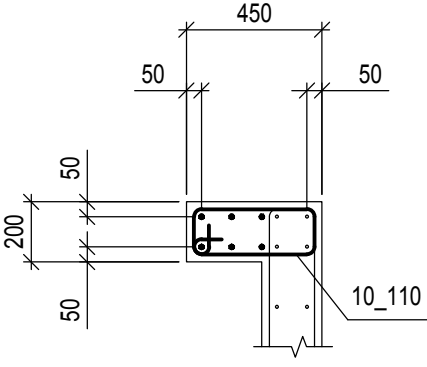
1



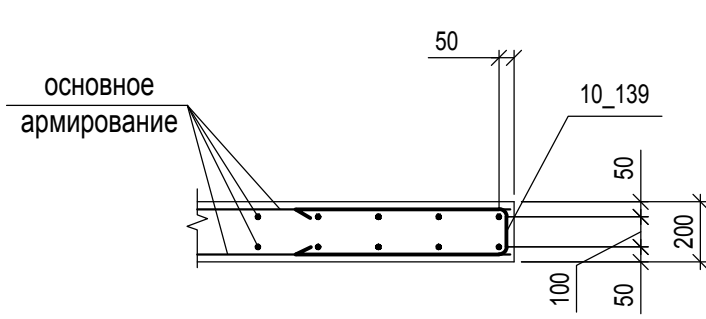
2



3

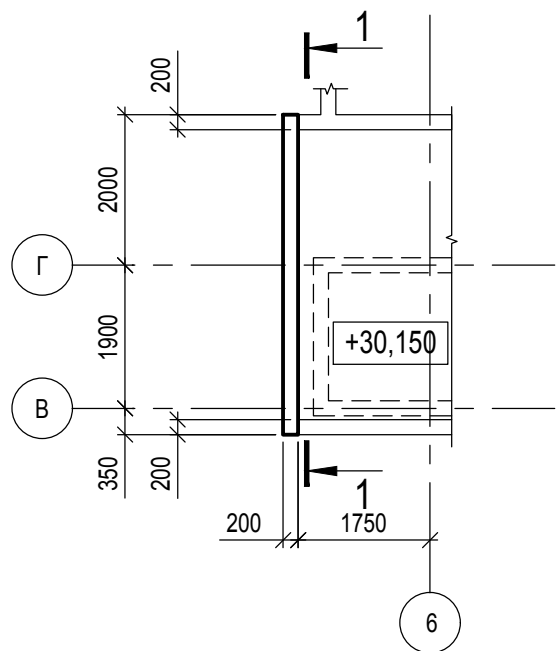


4

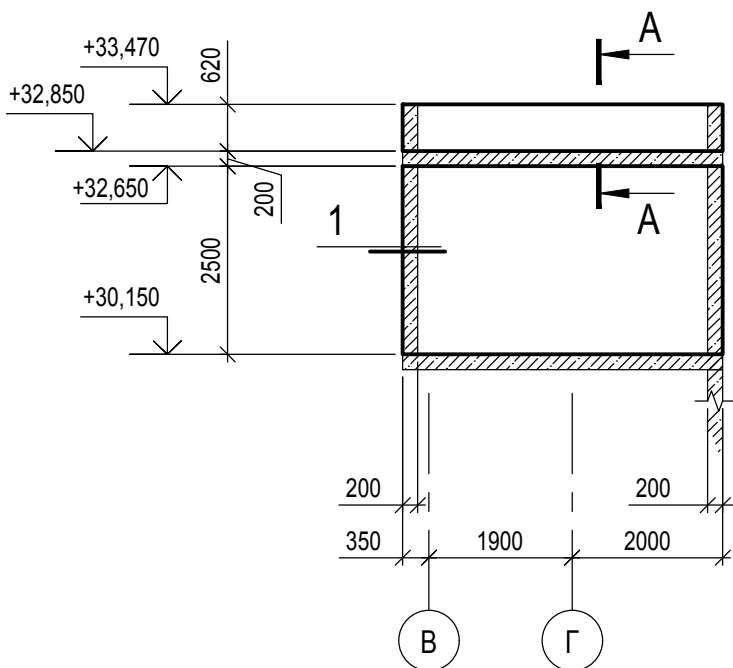


- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

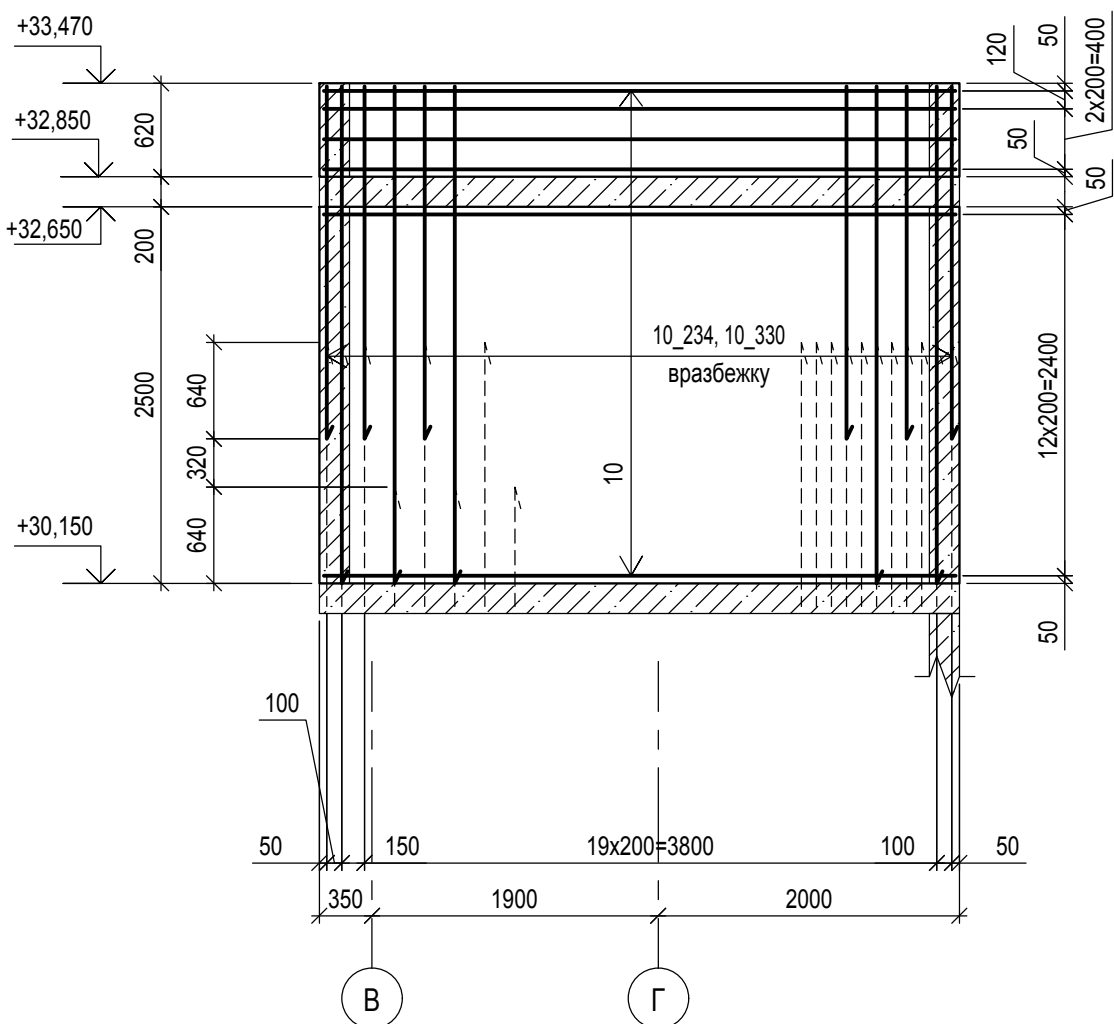
Диафрагма жесткости ДЖм13



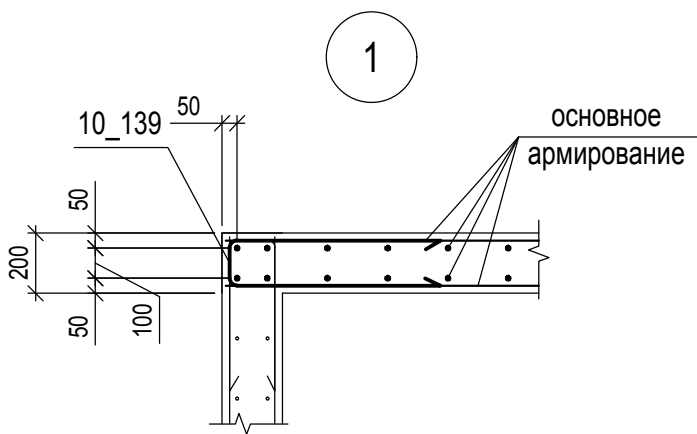
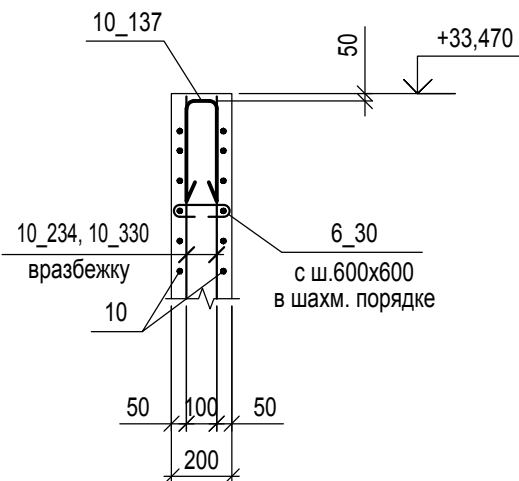
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖм13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	185,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	22	1,5	
10_330		Ø10A500C L=3300	24	2,1	
10_137*		Ø10A500C L=1370	23	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	40	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	40	0,1	
Материалы					
		Бетон класса В25	2,66		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240		A500C					
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6		Итого	Ø10		Итого		
ДЖм13	4,0		4,0	251,0		251,0	255,0	

- Общие указания приведены на листе 1.
- Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
- Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
- Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

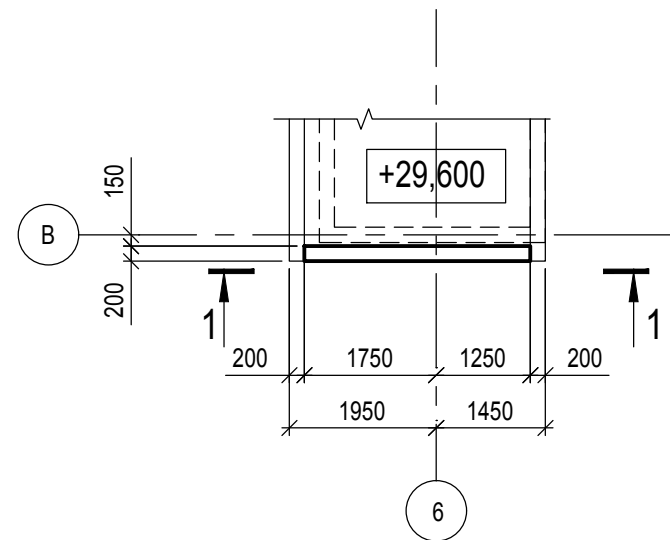
Согласовано

И/в. № подл.

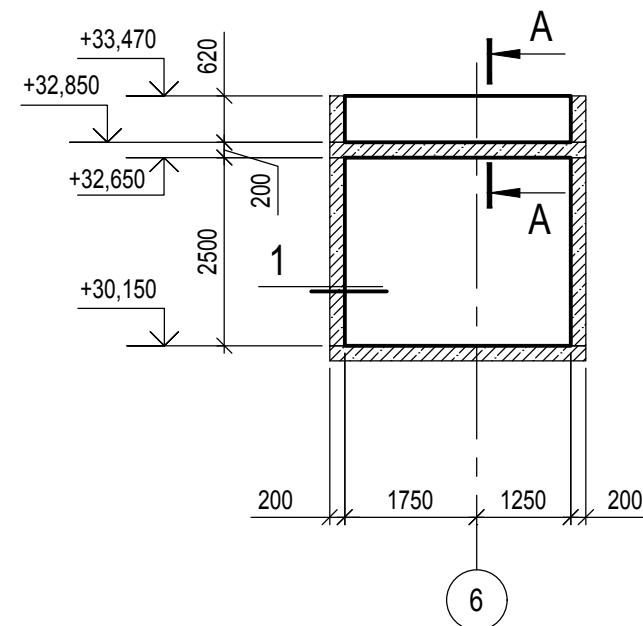
Подп. и дата

Взам. инв. №

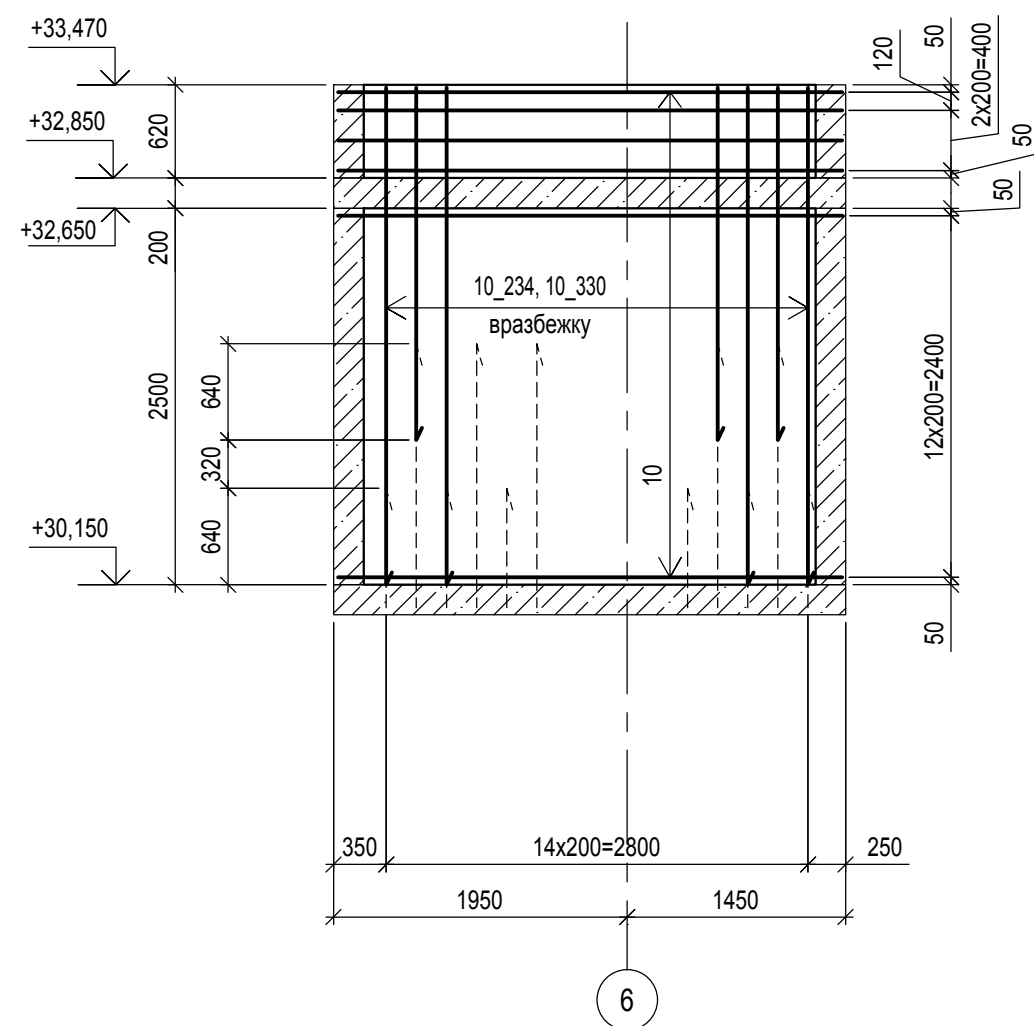
### Диафрагма жесткости ДЖм14



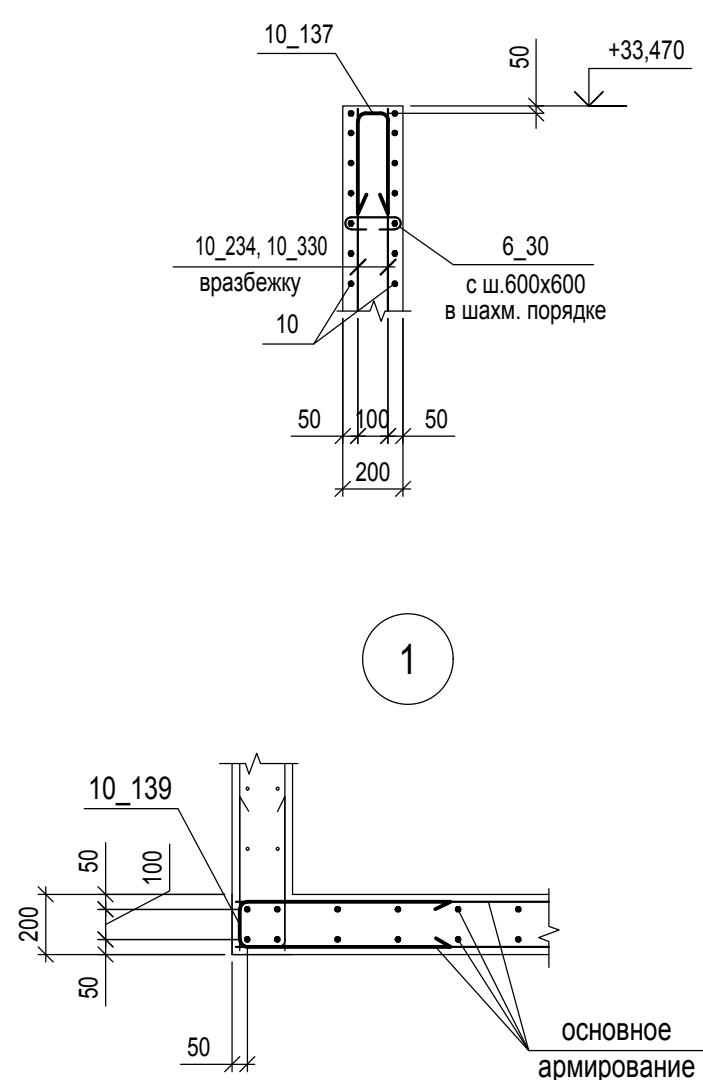
1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



A - A

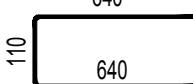
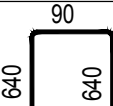
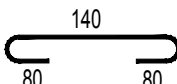


## СПЕЦИФИКАЦИЯ К ДИАФРАГМЕ ЖЕСТКОСТИ ДЖМ14

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 34028-2016			
10		Ø10A500C L=п.м	190,0	0,62	м, резать по месту
10_234		Ø10A500C L=2340	14	1,5	
10_330		Ø10A500C L=3300	16	2,1	
10_137*		Ø10A500C L=1370	15	0,9	
10_139*		Ø10A500C L=1390	40	0,9	
6_30*		Ø6A240 L=300	40	0,1	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон класса В25	2,2		м³

\* - см. ведомость деталей на данном листе

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10_139	
10_137	
6_30	

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A240			A500C			
	ГОСТ34028-2016						
	Ø6		Итого	Ø10		Итого	
ДЖм14	4,0		4,0	221,0		221,0	225,0

1. Общие указания приведены на листе 1.
2. Распалубка допускается после достижения бетоном 80% прочности.
3. Диафрагма жесткости армируется отдельными стержнями без сварки, кроме оговоренных стыков.
4. Шаг всех стержней 200мм кроме оговоренных.
5. Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
6. Диафрагму жесткости армировать и бетонировать одновременно с примыкающими конструкциями.

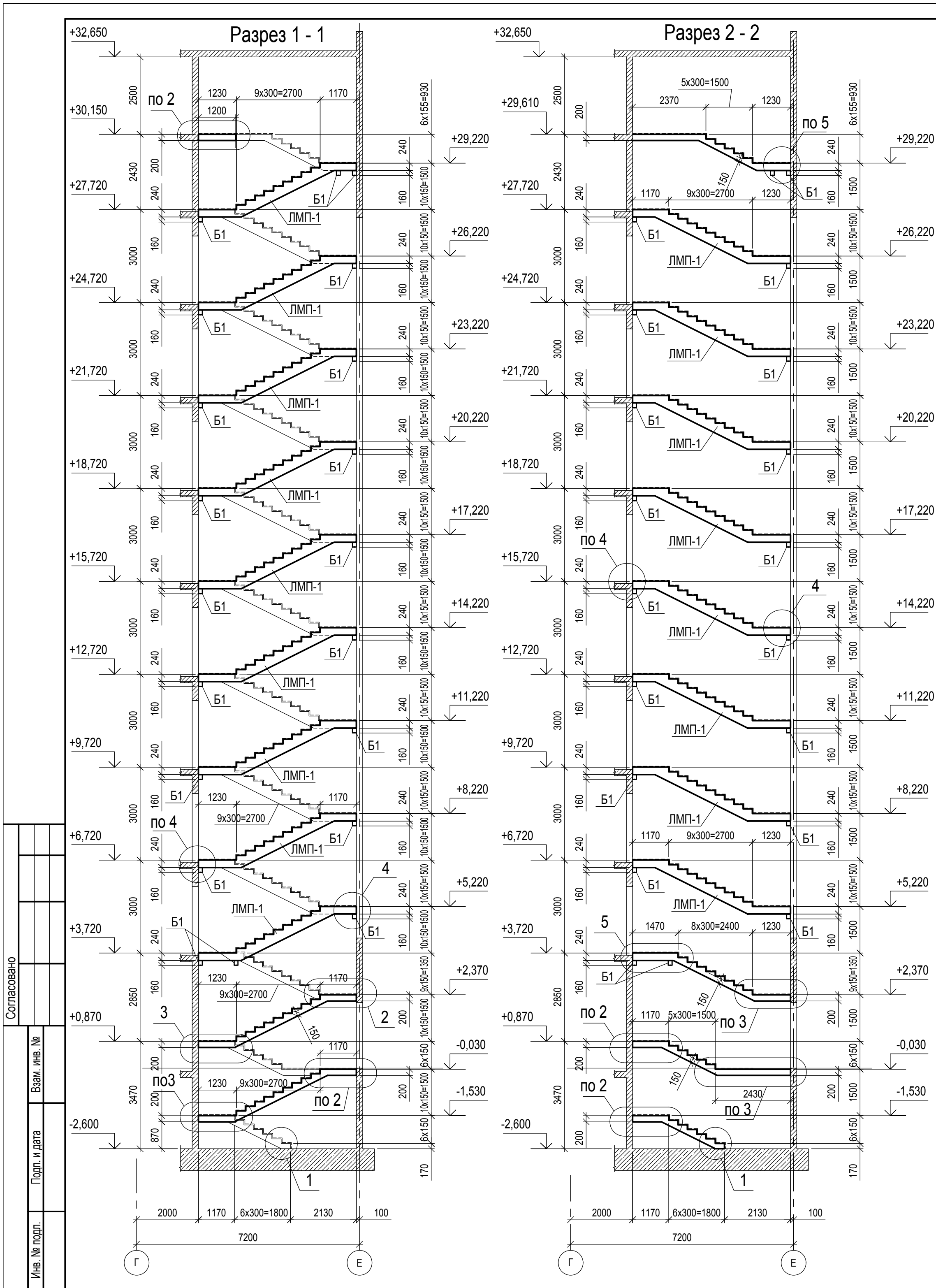
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

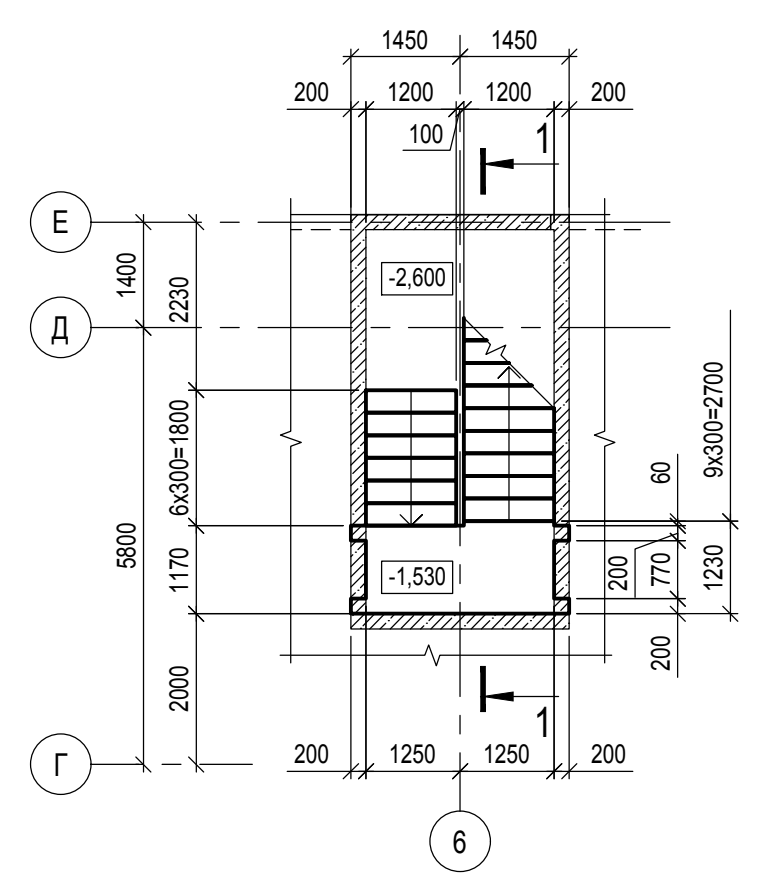
Подп. и дата

ИНВ. № подл.

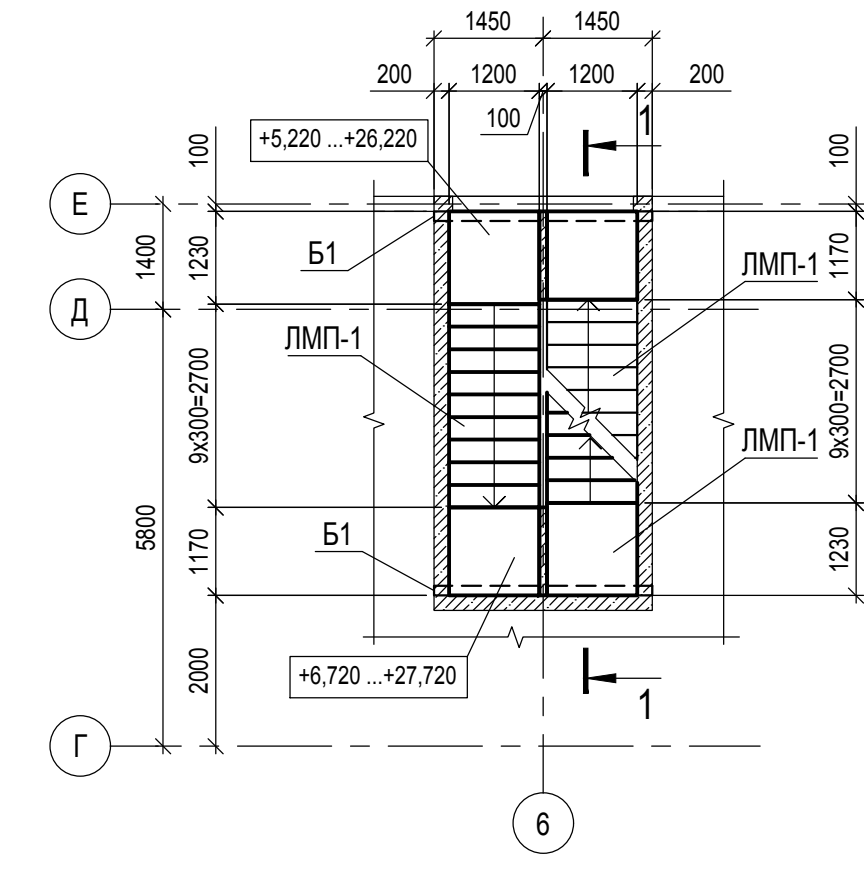
Взам. инв. №



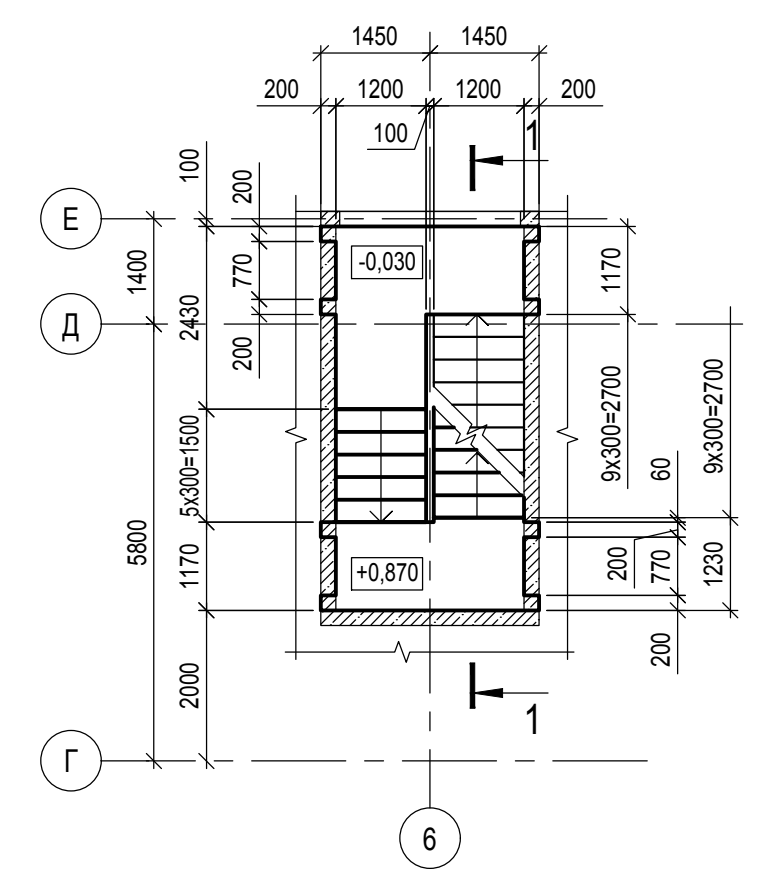
Лестница Лм1 на отм. -2,000 (ур.ч.п.)



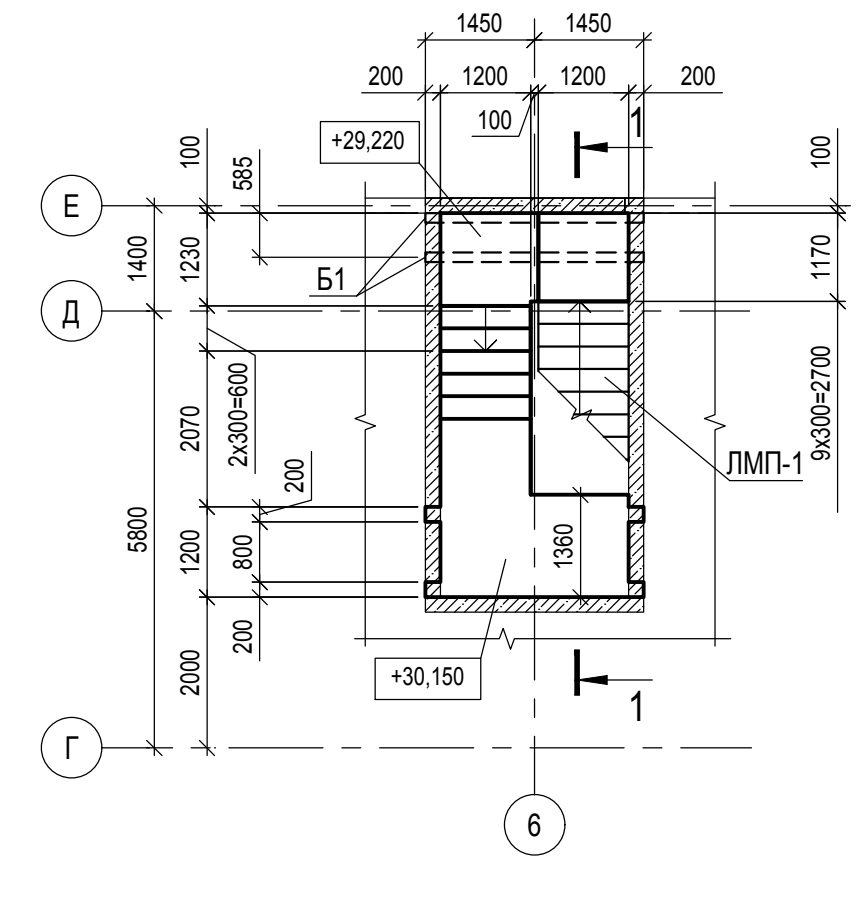
Лестница Лм1 на отм. +6,750 ... +27,720 (ур.ч.п.)



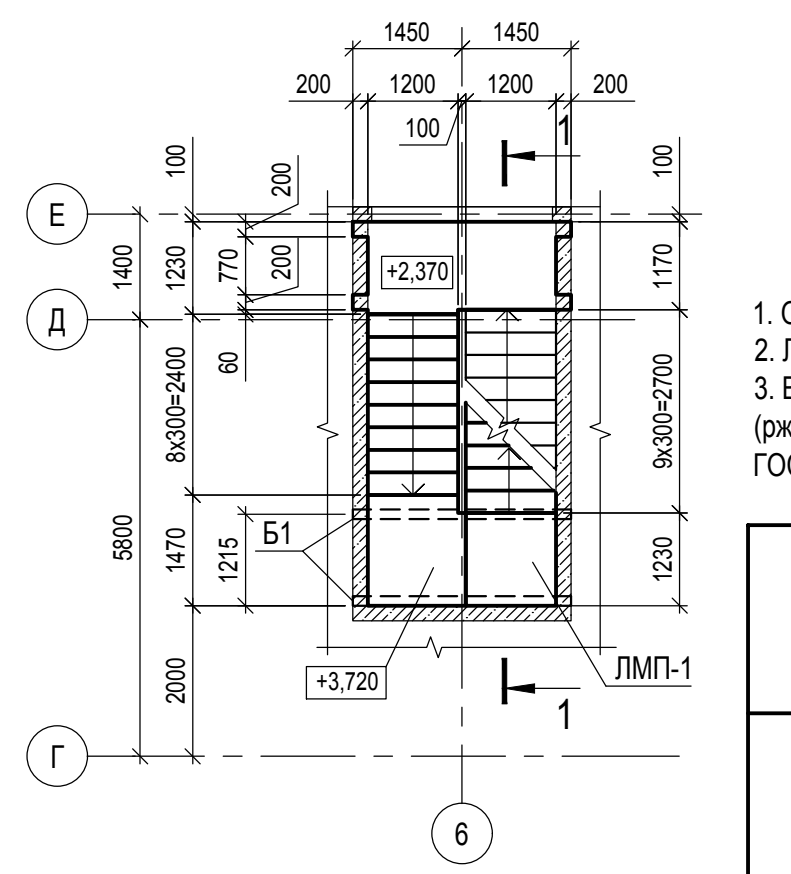
Лестница Лм1 на отм. 0,000 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +29,650 (ур.ч.п.)



Лестница Лм1 на отм. +3,750 (ур.ч.п.)



1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Листы 49, 50 рассматривать совместно.
3. Все металлоконструкции должны быть очищены от загрязнений и окислов (ржавчины) и огрунтованы двумя слоями грунтовки ГФ 021 по ГОСТ 25129-82\* и окрашены эмалью ПФ 133 по ГОСТ 926-82\* в 2 слоя.



Согласовано			
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6_74	
10_314	
10_85	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	A240			A500C				
	ГОСТ34028-2016							
	Ø6	Ø10	Итого	Ø10	Ø16	Итого		
Л1	42,0	9,6	51,6	835,0	115,0	950,0	1001,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЛЕСТНИЦУ Л1

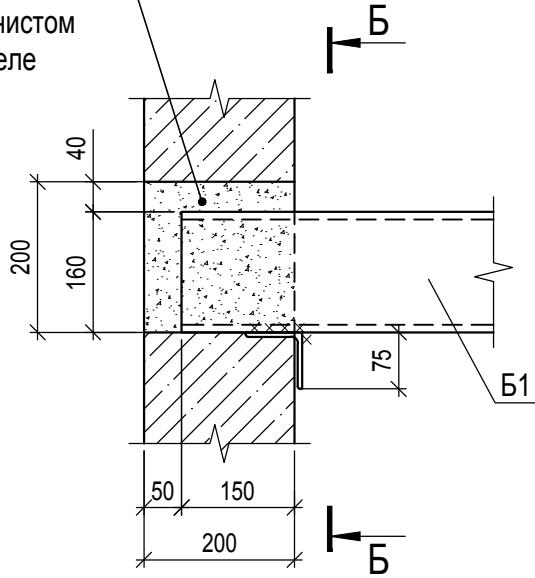
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Сборные элементы					
ЛМП-1**	Серия 1.050.1-2.1	Марш лестничный ЛМП60.11.15-5-С	17	2500,0	укоротить на заводе
Конструкции металлические					
Б1**	94/20-КЖ2.2.И-Б1	Балка Б1	20	81,8	
Марши монолитные					
Детали					
ГОСТ 34028-2016					
10		Ø10A500C L=п.м	1250,0	0,62	м, резать по месту
10_314*		Ø10A500C L=3140	30	2,0	
16_287		Ø16A500C L=2870	25	4,6	
10_85*		Ø10A240 L=850	16	0,6	
6_74*		Ø6A240 L=740	210	0,2	
Материалы					
		Бетон класса В25	8,1		м³
		Бетон класса В15 на мелком заполнителе	0,14		м³
		Сетка из Ø3Вр-I с ячейкой 40x40	80,0		кг

\* - см. ведомость деталей

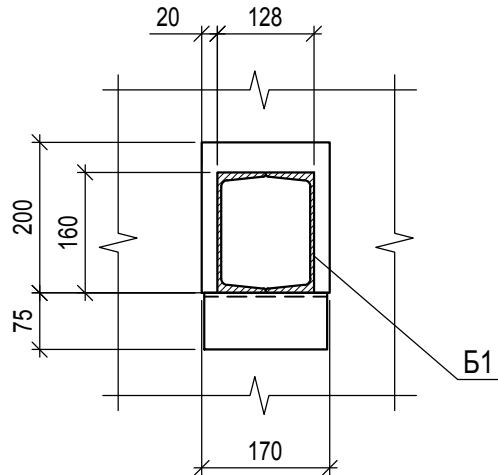
\*\* - в ведомость расхода стали не включено

Деталь установки балки Б1 в нишу стены

Заделать бетоном В15  
на мелкозернистом  
заполнителе

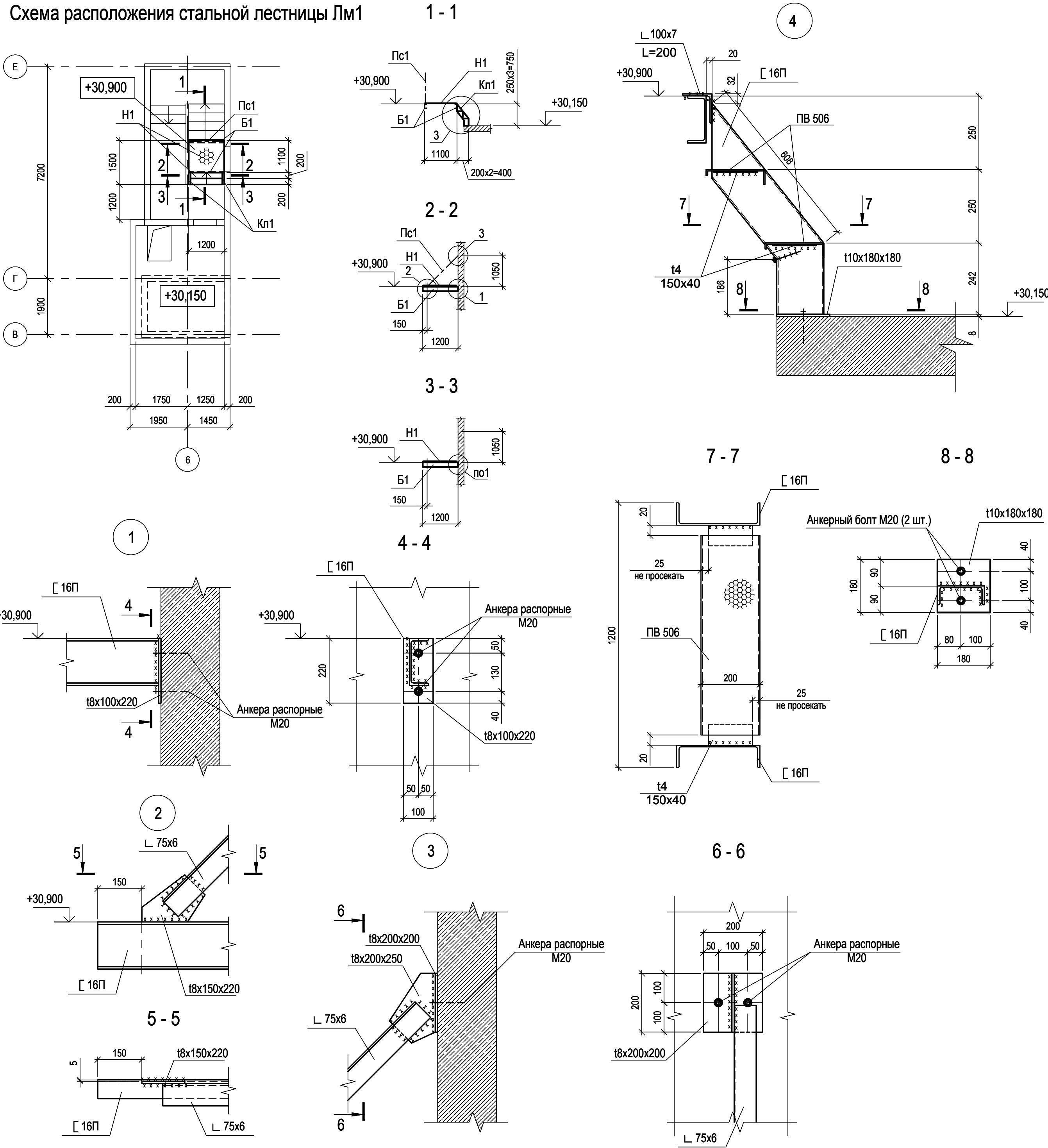


Б - Б



- Общие указания см. на листе 1.
- Защитный слой бетона торцов арматуры 15мм.
- Шаг всей арматуры 200 мм, кроме оговоренной.
- Листы 49 - 50 рассматривать совместно.

Схема расположения стальной лестницы Лм1

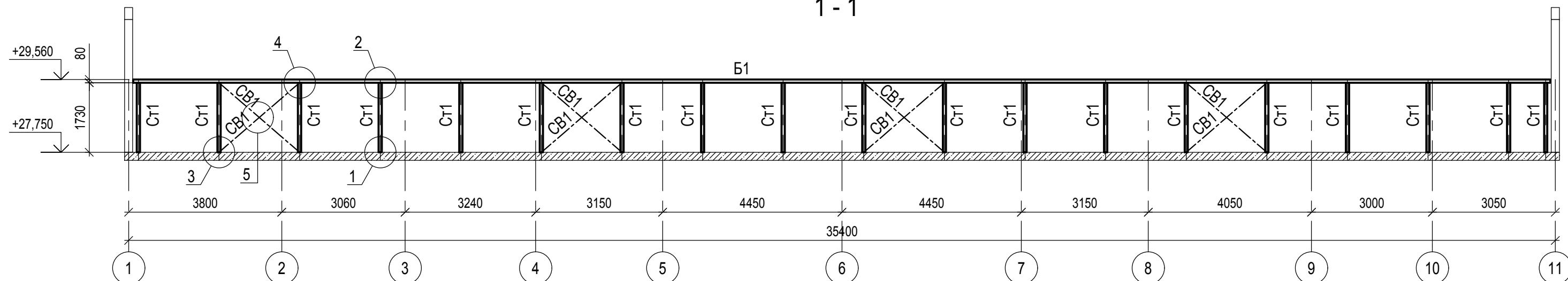
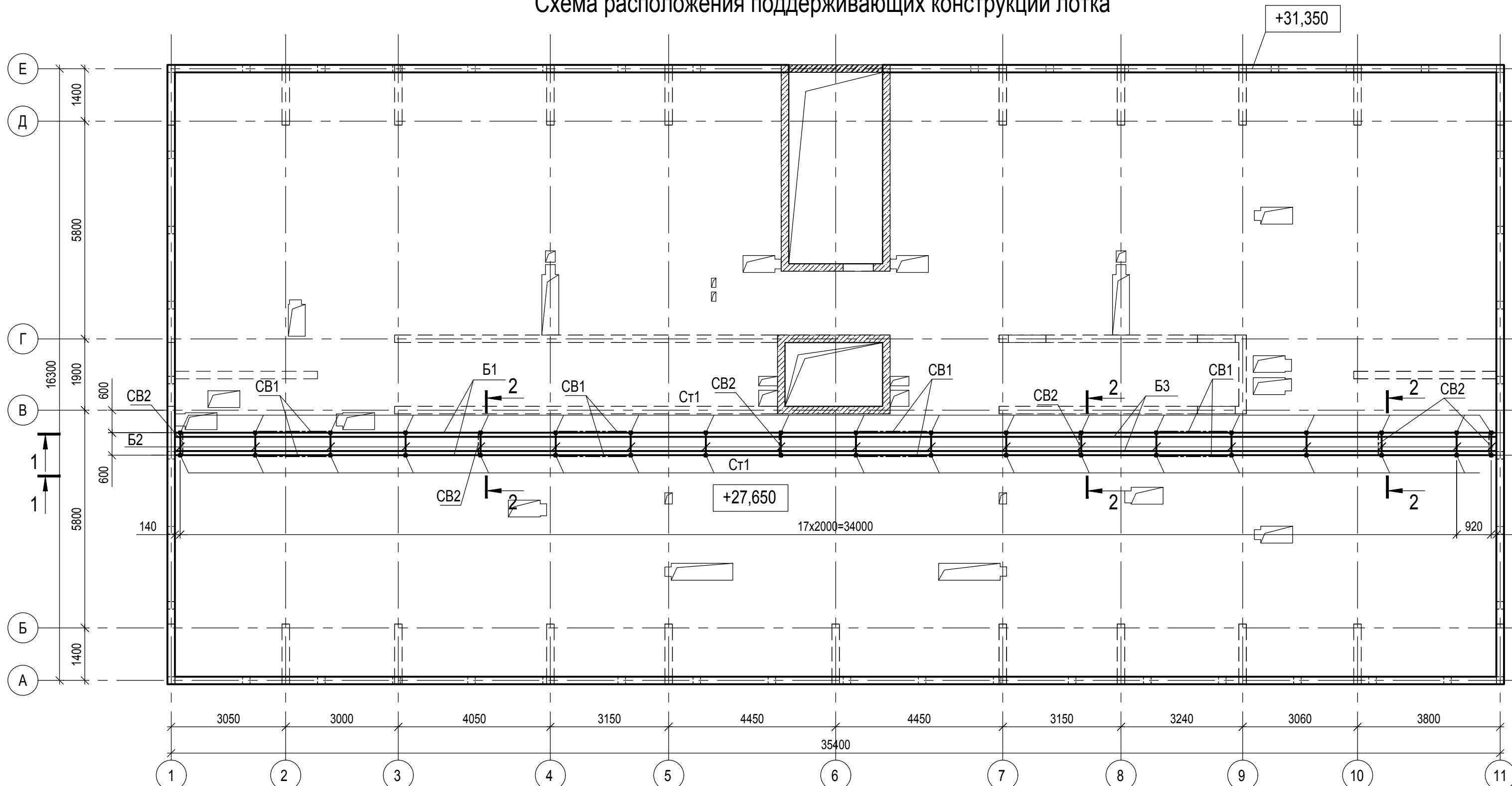


СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛЕСТНИЦЕ Лм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
Конструкции лестницы					
Б1		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=1180	2	16,8	
Кл1		Швеллер 16П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=850	2	12,1	
Пс1		Уголок 75х75х6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015 L=1300	1	9,0	
Н1		Настил ПВ 506	1,86	16,4	м2
Детали					
		Лист 10х180 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=180	2	2,6	
		Лист 8х100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=220	2	1,4	
		Лист 8х150 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=220	1	2,1	
		Лист 8х200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=250	1	3,2	
		Лист 8х200 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=200	1	2,5	
		Лист 4х40 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88* L=150	4	0,2	
		Уголок 100х100х7 ГОСТ8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=200	2	2,2	

- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

### Схема расположения поддерживающих конструкций лотка



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (НАЧАЛО)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Конструкции поддерживающие</u>			
Ст1		Профиль 80х80х4 ГОСТ30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2015 L=1720	38	15,9	604,2
Б1		Профиль 80х80х4 ГОСТ30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	9,22	648,5
Б2		Уголок 50х50х5 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=520	19	2,0	38,0
Б3		Уголок 75х75х6 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	70,34	6,89	484,6
СВ1		Уголок 75х75х6 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	40,0	6,89	275,6
СВ2		Уголок 50х50х5 ГОСТ8509-93 C235 ГОСТ 27772-2015 L=п.м.	15	3,77	56,6
		<u>Детали</u>			
		Лист 10х120 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=280	38	2,64	100,3
		Лист 8х150 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=200	16	1,9	30,4
		Лист 8х100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=170	16	1,1	17,6
		Лист 8х100 ГОСТ 19903-74 C245 ГОСТ 27772-88* L=120	8	0,8	6,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛОТКА (ОКОНЧАНИЕ)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.кг	Приме- чание
		Лист 6х100 ГОСТ 19903-74 L=280 C245 ГОСТ 27772-88*	12	1,3	15,6
		Лист 6х100 ГОСТ 19903-74 L=240 C245 ГОСТ 27772-88*	12	1,13	13,6
		Лист 6х140 ГОСТ 19903-74 L=200 C245 ГОСТ 27772-88*	6	1,32	8,0

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Высоту сварных швов принять равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

