

**Комплекс сжижения природного газа**  
Приморский край, Надеждинский муниципальный район,  
Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР «Надеждинская»,  
кадастровый номер 25:10:000000:5942

## **РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Архитектурно-строительные решения**

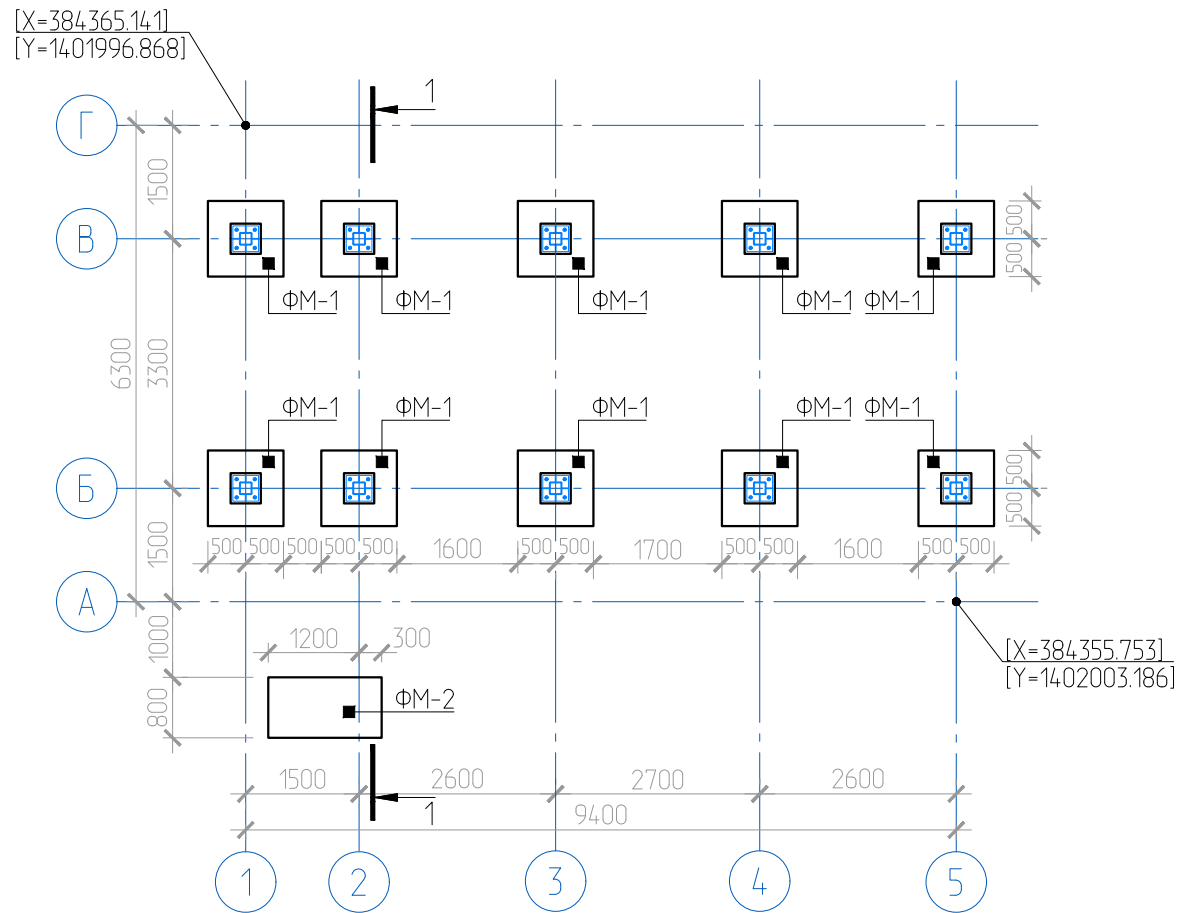
**Блок шкафов компрессоров**

**01-ПК-Е-303-CD-АС**

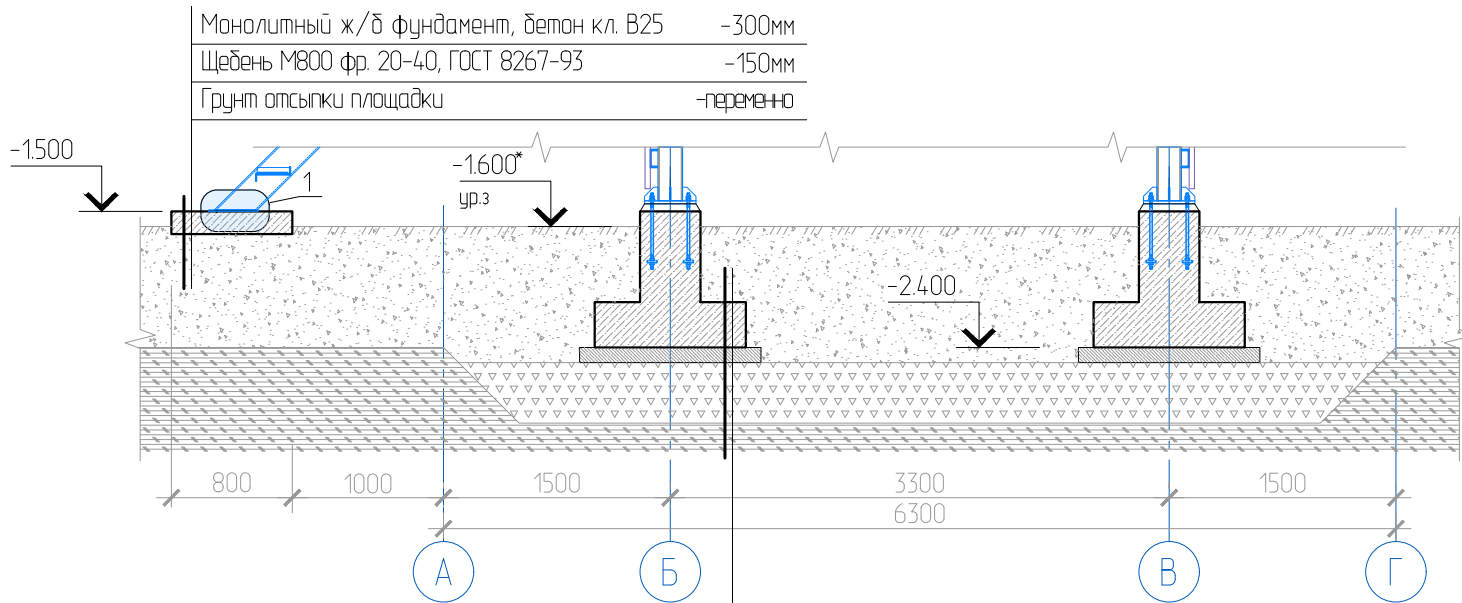
Изм.	№ док.	Подп.	Дата



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ



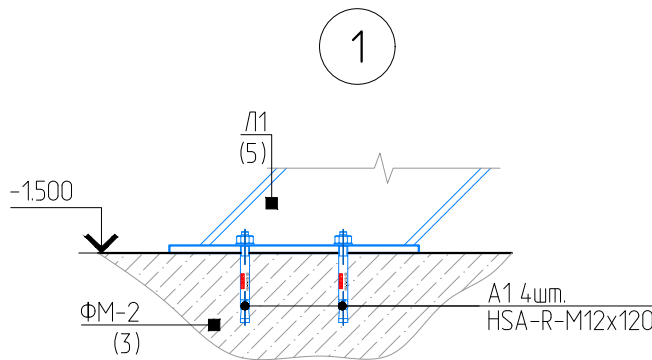
1-1



1	Обратная засыпка (грунт отсыпки площадки)	-300мм
	Битумная мастика "ТехноНИКОЛЬ" №24 (МГТН)	-2 слоя
	Праймер битумный "ТехноНИКОЛЬ" №01	-1 слой
	Монолитный ж/б фундамент, бетон кл. В25	-300мм
	Бетонная подготовка, бетон кл. В7.5	-100мм
	Щебень М800 фр. 20-40, ГОСТ 8267-93	-400мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ФМ-1	01-ПК-Е-301-CD-АС лист 3	Фундамент ФМ-1	10	-	
ФМ-2	01-ПК-Е-301-CD-АС лист 3	Фундамент ФМ-2	1	-	
A1	HILTI	Анкер HSA-R-M12x120	4		



ПРИМЕЧАНИЕ

- Общие указания см. лист 1.
- За условную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 14.900.

						01-ПК-Е-303-CD-АС		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:594:2		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок шкафов компрессоров поз. 303	Стадия	Лист
Разраб.		Кучмин			03.22		Р	2
						Схема расположения фундаментов		
Н.контр.	Осадчий				03.22			
ГИП	Бородин				03.22			

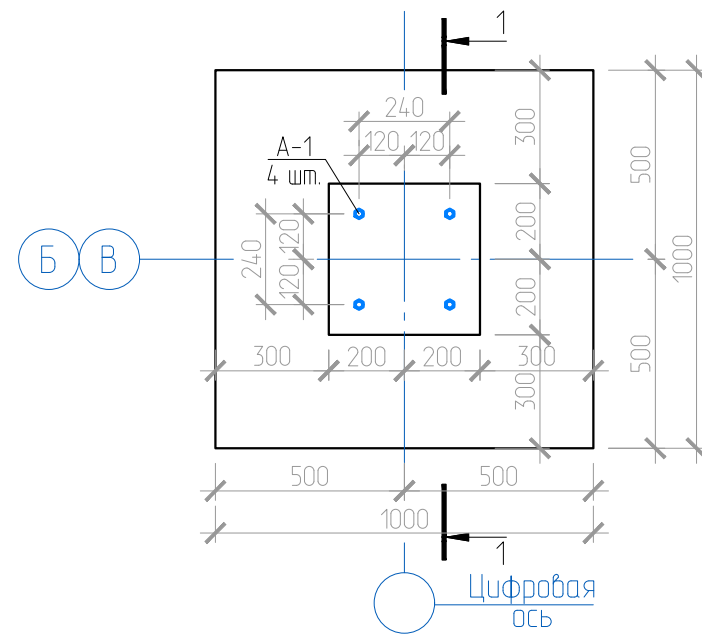
Согласовано

Взам. инв. №

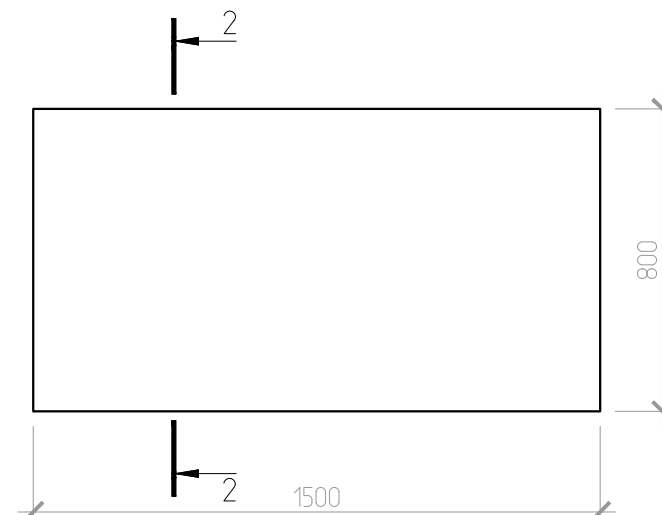
Подп. и дата

Инв. № подл.

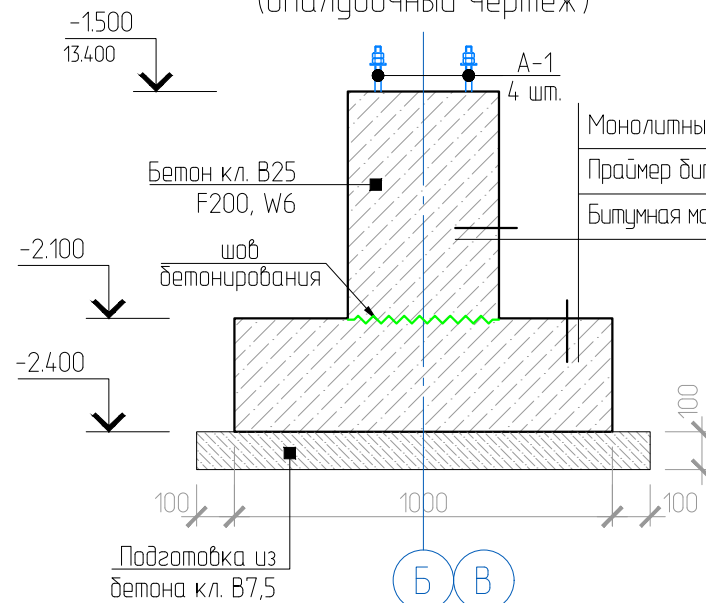
ФУНДАМЕНТ ФМ-1



ФУНДАМЕНТ ФМ-2

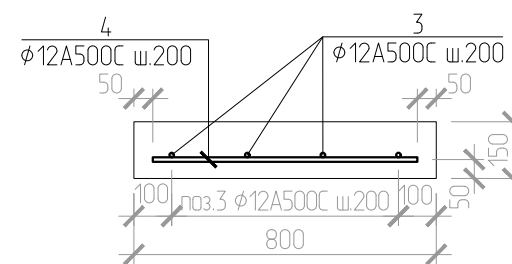


1-1  
(опалубочный чертеж)

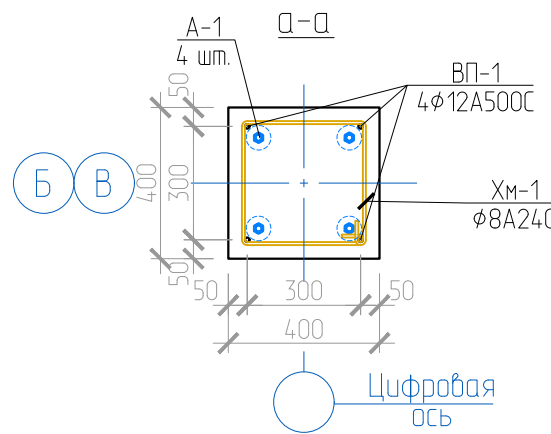
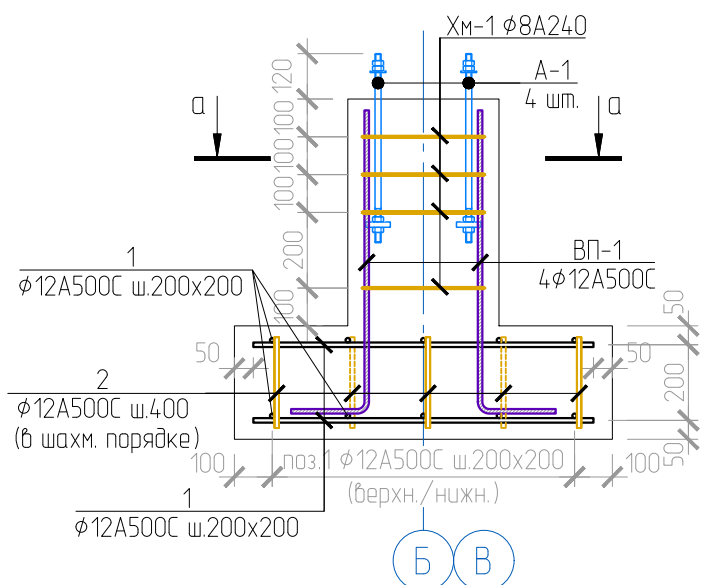


Монолитный ж/б фундамент	-мм
Праймер битумный "ТехноНИКОЛЬ" №01	-1 слой
Битумная мастика "ТехноНИКОЛЬ" №24 (МГПН)	-2 слоя

2-2  
(армирование)



1-1  
(армирование)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФУНДАМЕНТ ФМ-1					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12 A500С, L=900	20	0.80	16.0
2	-//-	φ12 A500С, L=240	13	0.21	2.7
ВП-1	-//-	φ12 A500С, L=1000	4	0.89	3.6
Хм-1	-//-	φ8 A240, L=1430	4	0.558	2.2
A-1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1 М16х500, О9Г2С	4		
	ГОСТ 7473-2010	БСТ В7.5	0.1	м³	
	-//-	БСТ В25, F200, W6	0.4	м³	
ФУНДАМЕНТ ФМ-2					
3	ГОСТ 34028-2016	φ12 A500С, L=1400	4	1.24	5.0
4	ГОСТ 34028-2016	φ12 A500С, L=700	8	0.62	5.0
	-//-	БСТ В25, F200, W6	0.2	м³	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ	ПОЗ.	ЭСКИЗ
ВП-1		Хм-1	

ПРИМЕЧАНИЕ

- Общие указания см. лист 1.
- За условную отметку 0.000 принята абсолютная отметка 14.900.
- В качестве основания принят уплотненный грунт отсыпки площадка из скальной вскрыши. В случае обнажения местных глинистых грунтов при строительно-монтажных работах по устройству фундаментов - выполнить подсыпку из щебня фр. 20-40 по ГОСТ 8267-93 под подошвы ФМ-1 толщиной не менее 300мм.
- Нижнюю арматуру укладывать по пластиковым фиксаторам, обеспечивая защитный слой.
- Бетонирование следует проводить непрерывно с обязательным вибрированием, допускаемые рабочие швы бетонирования указаны на чертеже.
- Проект предназначен для производства работ в летнее время. В период производства бетонных работ при ожидаемой среднесуточной температуре наружного воздуха ниже 5 °С и минимальной суточной температуре ниже 0°С руководствоваться разделом 5.11 СП 70.13330.2012.
- Уход за бетоном производить в соответствии с п. 5.4 СП 70.13330.2012.

01-ПК-Е-303-CD-АС					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кучмин				03.22
Блок шкафов компрессоров поз. 303				Стадия	Лист
				Р	3
Фундамент ФМ-1, ФМ-2					
Н.контр.	Осадчий			03.22	
ГИП	Бородин			03.22	

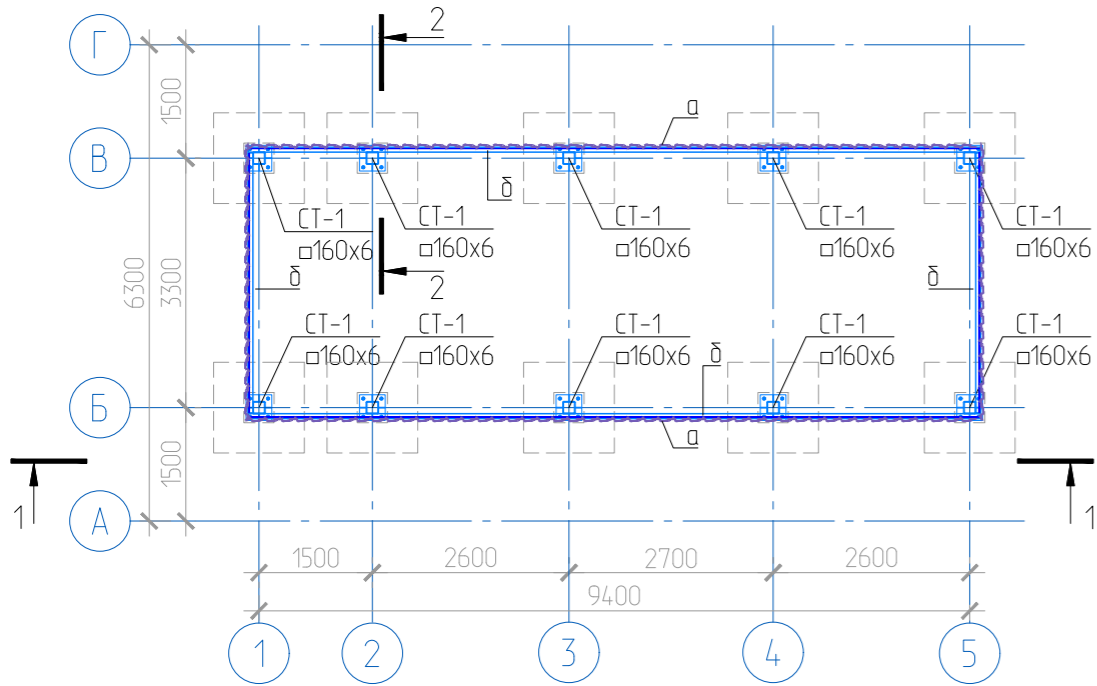
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
СТ-1	данный лист	Стойка СТ-1	10	70.10	701.0
ОП-1	01-ПК-Е-301-CD-АС лист 6	Ограждение площадки, м.п.	28		
ОГЛ-1	01-ПК-Е-301-CD-АС лист 6	Ограждение лестницы, шт	1		
ОГЛ-2	01-ПК-Е-301-CD-АС лист 6	Ограждение лестницы, шт	1		
Л1	01-ПК-Е-301-CD-АС лист 5	Лестница Л1	1		
Стойка СТ-1					
СТ-1	ГОСТ 30245-2003	□160x6 С245, L=1210	1	34.23	34.2
	ГОСТ 19903-2015	Лист 340x340 t=20мм С245	1	18.15	18.2
	-/-	Лист 300x300 t=20мм С245	1	14.13	14.1
	-/-	Лист 90x90 t=8мм С245	4	0.51	2.0
	-/-	Лист 90x70 t=8мм С245	4	0.40	16
а	ГОСТ 24045-2010	НС35-1000-0.7	32		м²
δ	ГОСТ 8240-97	Швеллер 12П С245, L=м.п.	53	10.40	546.2
БК-1	-/-	Швеллер 20П С245, L=м.п.	91	18.40	1665.2
БК-2	-/-	Швеллер 10П С245, L=м.п.	14.5	8.59	124.1
БК-3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 С245, L=м.п.	19.9	3.77	75.0
БК-4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П С245, L=м.п.	19.1	18.40	352.2
	ГОСТ 19903-2015	Лист 140x140 t=10мм С245	22	154	33.9
	-/-	Лист 180x150 t=10мм С245	46	2.12	97.5
Н1	ТУ 36-26.11-5-89	Лист ПВЛ 506	32.0		м²
	ГОСТ 7798-70	Болт М12x50 8.8	112		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М12 8.8	112		
	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	112		

ПРИМЕЧАНИЕ

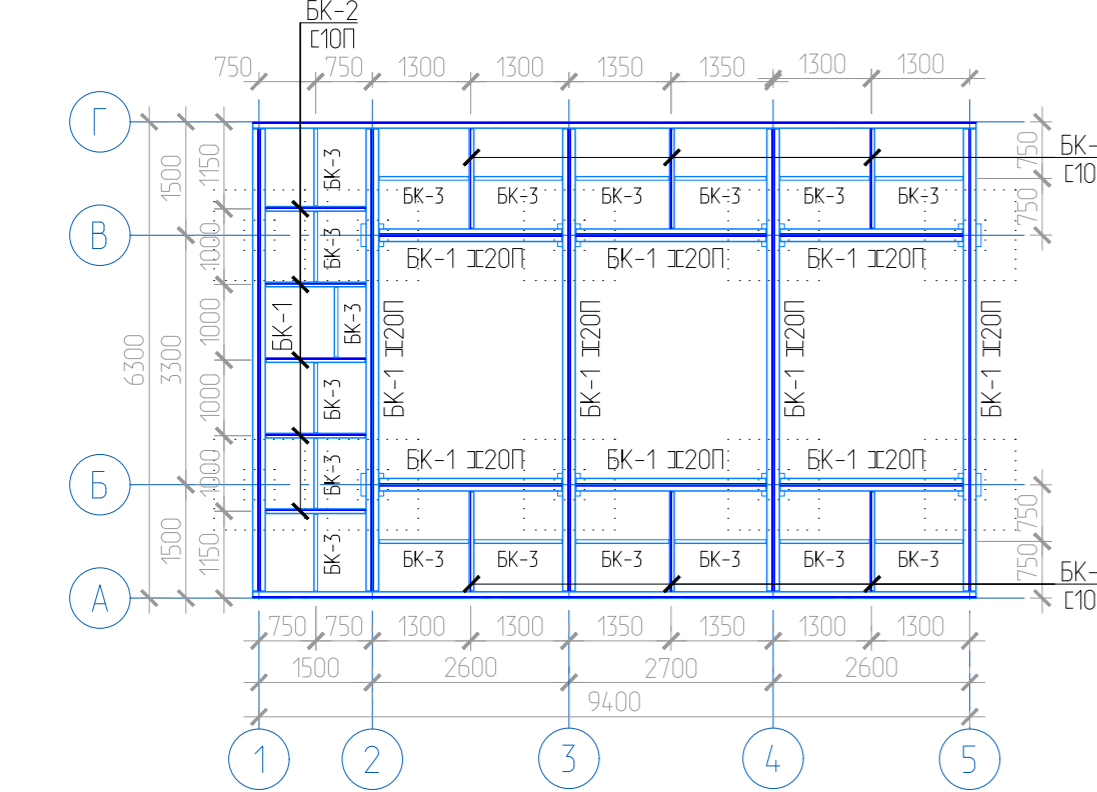
- Общие указания см. лист 1.
- За условную отметку 0.000 принята абсолютная отметка 14.900.
- Балки БК-1 свариваются в виде двутавра.
- В местах пересечения стенового ограждения подполья "а" с фундаментами, а также в местах прохода кабельной эстакады профлист подрезать по месту.
- Выполнить/восстановить антикоррозионное покрытие металлических конструкций, а также сварных швов в соответствии со СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85".
- Перед нанесением антикоррозионного покрытия металлические поверхности подлежат подготовке (очистке от пыли и обезжириванию) в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Степень очистки поверхностей - вторая по ГОСТ 9.402-2004.
- Сварку металлоконструкций производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции", но не более минимальной толщины свариваемых элементов.

01-ПК-Е-303-CD-АС					
КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА					
Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кучмин				03.22
Блок шкаф компрессоров поз. 303				Стация	Лист
				Р	4
Н.контр.	Осадчий				03.22
ГИП	Бородин				03.22
Схема расположения элементов площадки обслуживания					

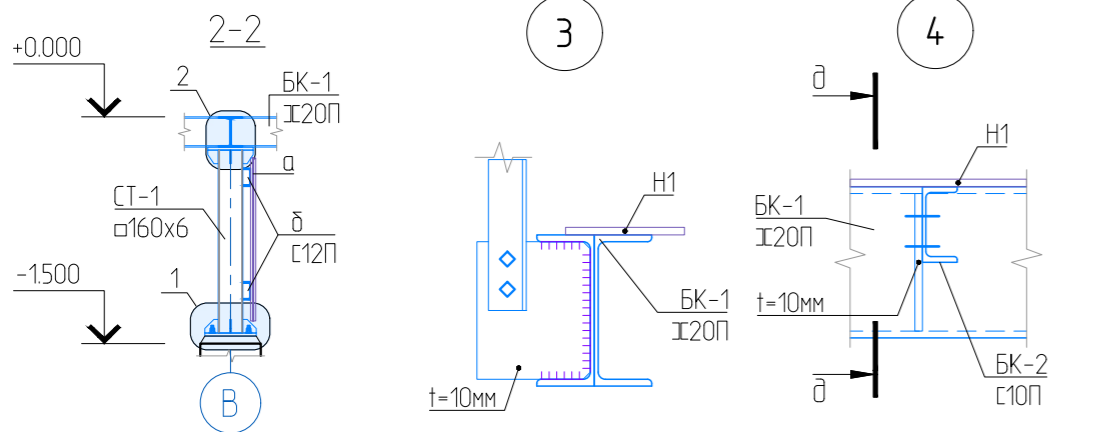
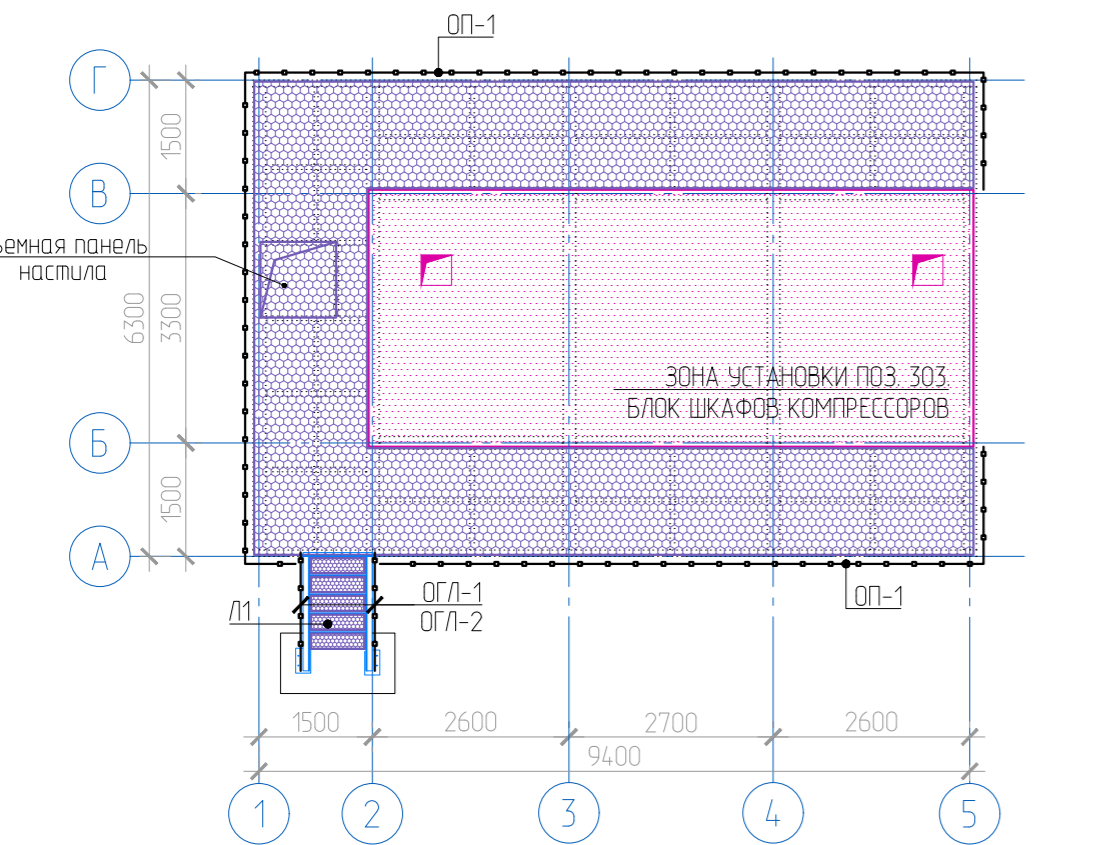
ПЛАН НА ОТМ. -1.000



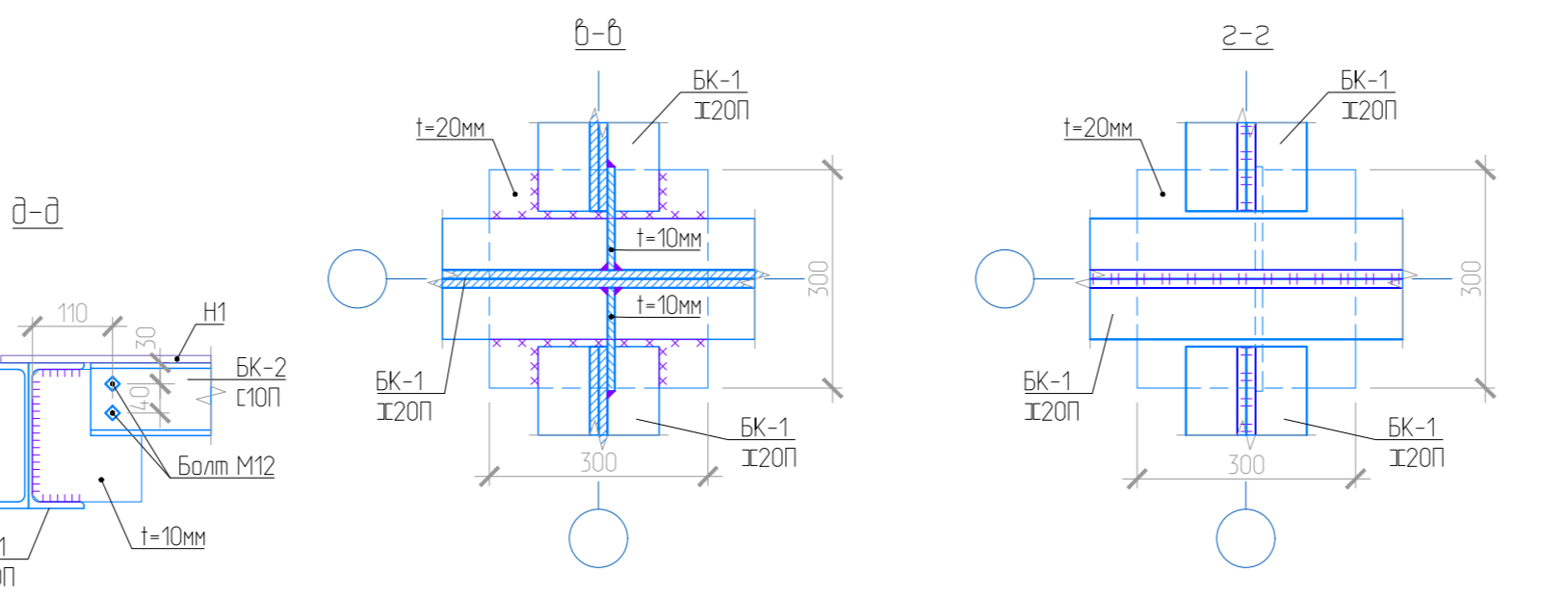
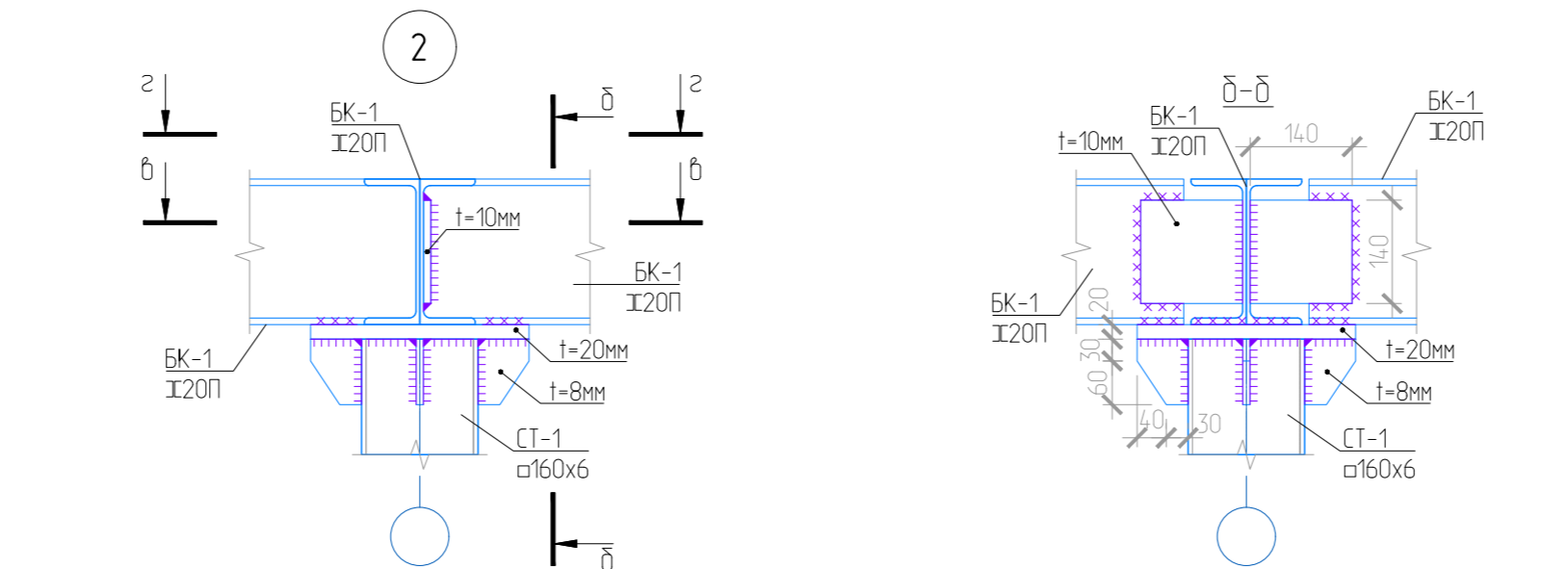
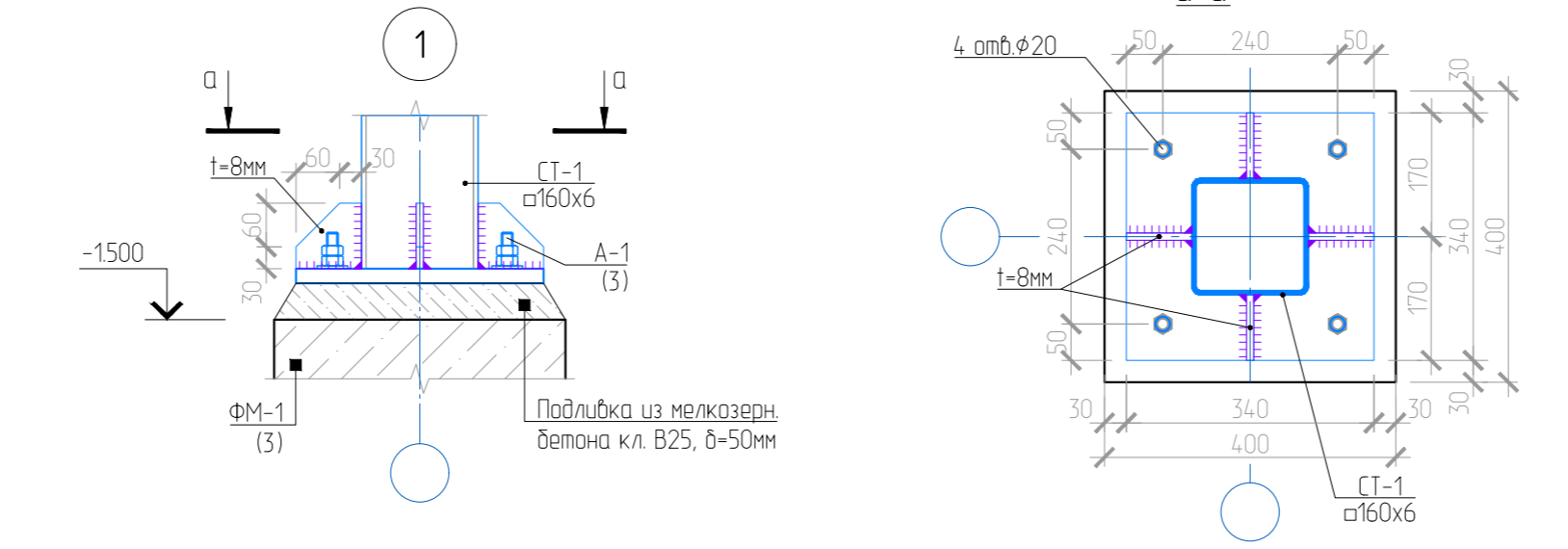
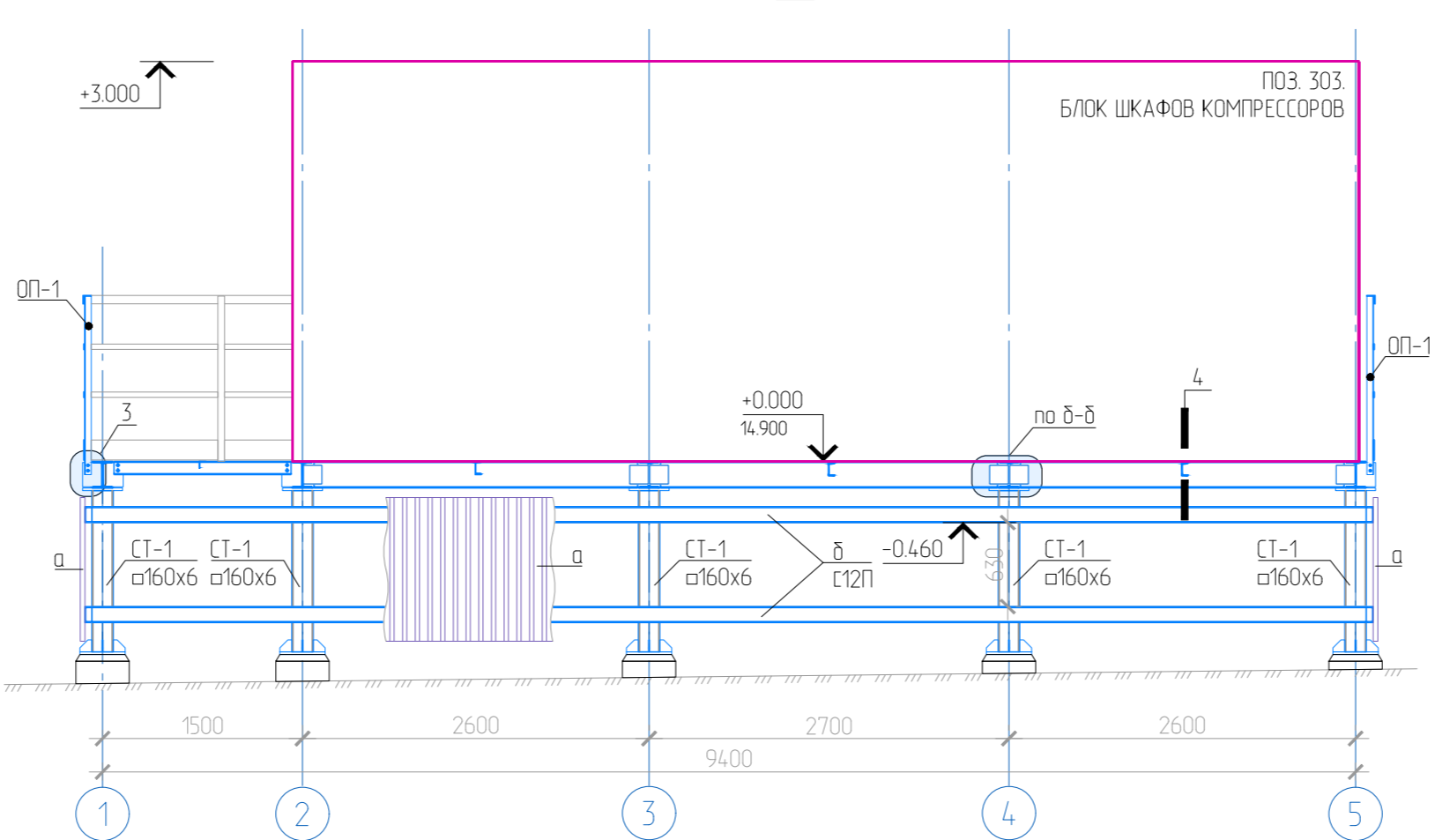
ПЛАН НА ОТМ. -0.100



ПЛАН НА ОТМ. -0.100



1-1



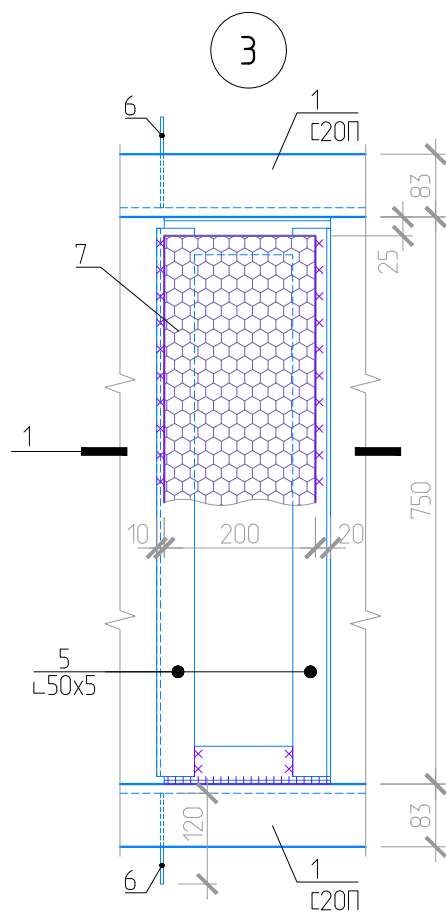
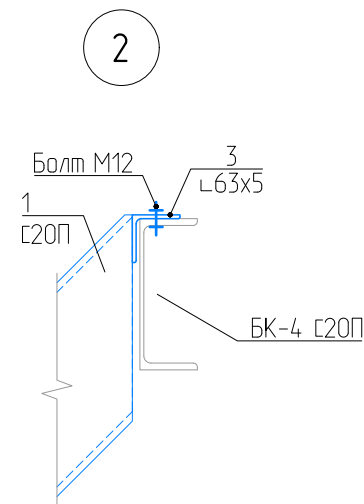
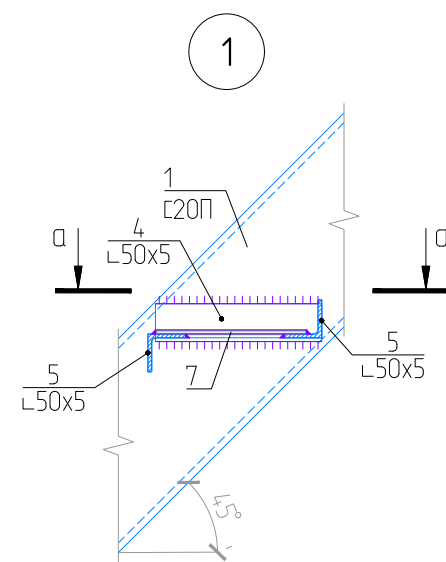
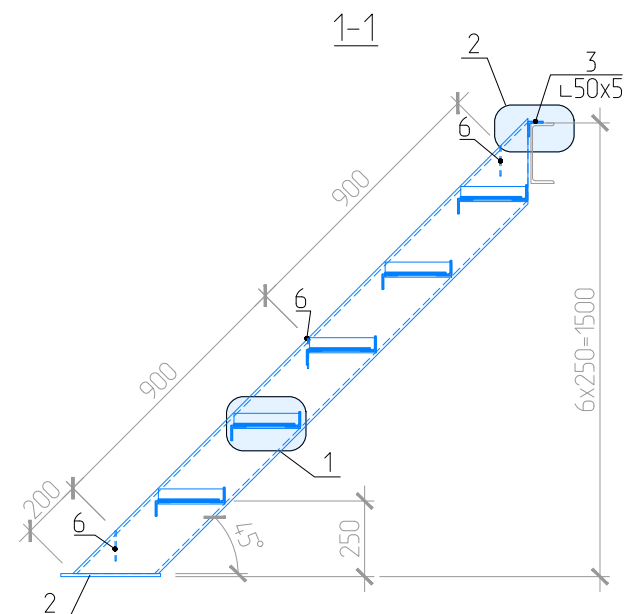
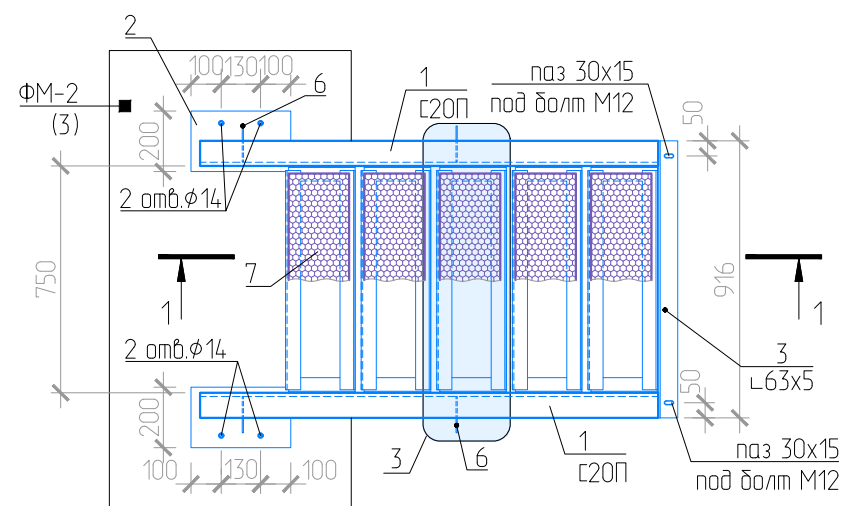
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЛЕСТНИЦА Л1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ЛЕСТНИЦА Л1					
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 20П С245, L=2130	2	39.19	78.4
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 330x200 t=10мм С245	2	5.18	10.4
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 63x5 С245, L=916	1	4.41	4.4
4	-//-	Уголок 50x5 С245, L=220	10	0.83	8.3
5	-//-	Уголок 50x5 С245, L=720	10	2.71	27.1
6	ГОСТ 19903-2015	Лист 120x100 t=6мм С245	6	0.57	3.4
7	ТУ 36-26.11-5-89	Лист ПВХ 506 700x200	5		
	ГОСТ 7798-70	Болт М12х50 8.8	2		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М12 8.8	2		
	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	4		

ПРИМЕЧАНИЕ

- Общие указания см. лист 1.
- Выполнить/восстановить антикоррозионное покрытие металлических конструкций, а также сварных швов в соответствии со СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85".
- Перед нанесением антикоррозионного покрытия металлические поверхности подлежат подготовке (очистке от пыли и обезжириванию) в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Степень очистки поверхностей - вторая по ГОСТ 9.402-2004.
- Сварку металлоконструкций производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции", но не менее минимальной толщины свариваемых элементов.

						01-ПК-Е-303-CD-АС		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000.594.2		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок шкафов компрессоров поз. 303	Стадия	Лист
Разраб.		Кучмин			03.22		Р	5
Н.контр.		Осадчий			03.22	Лестница Л1		
ГИП		Бородин			03.22			

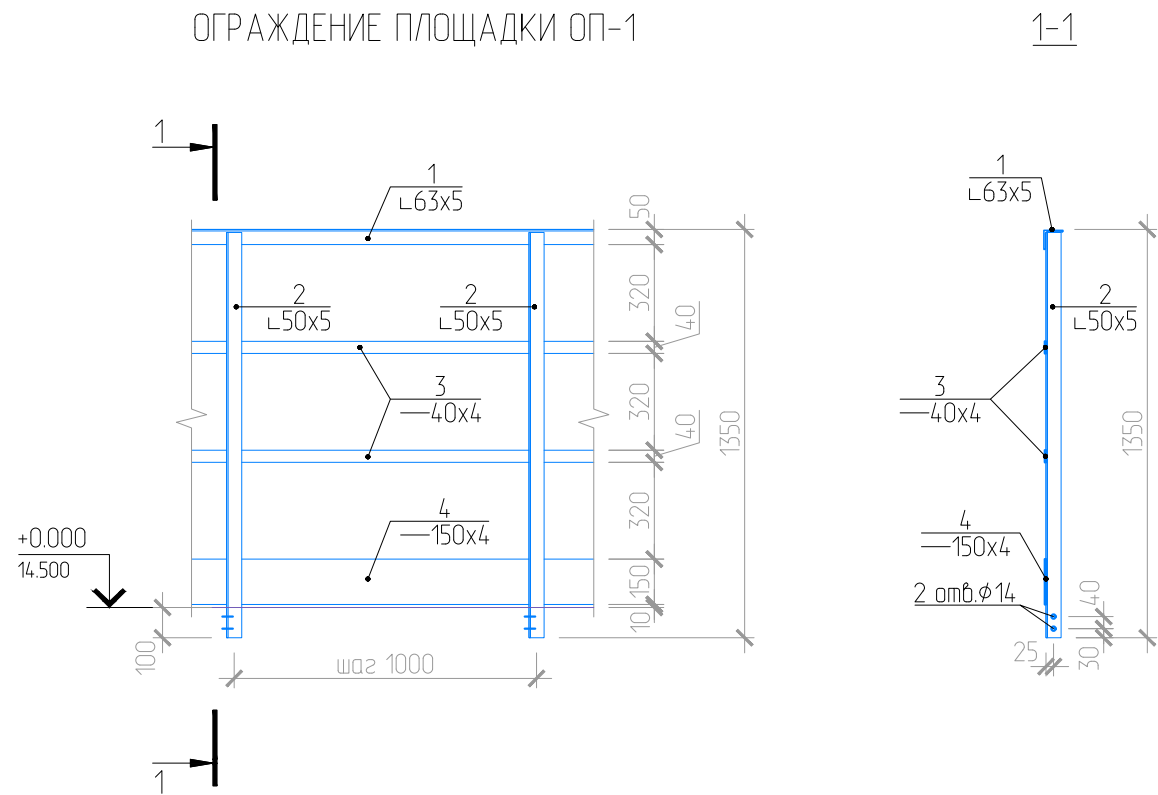
Согласовано

Взам. инв. №

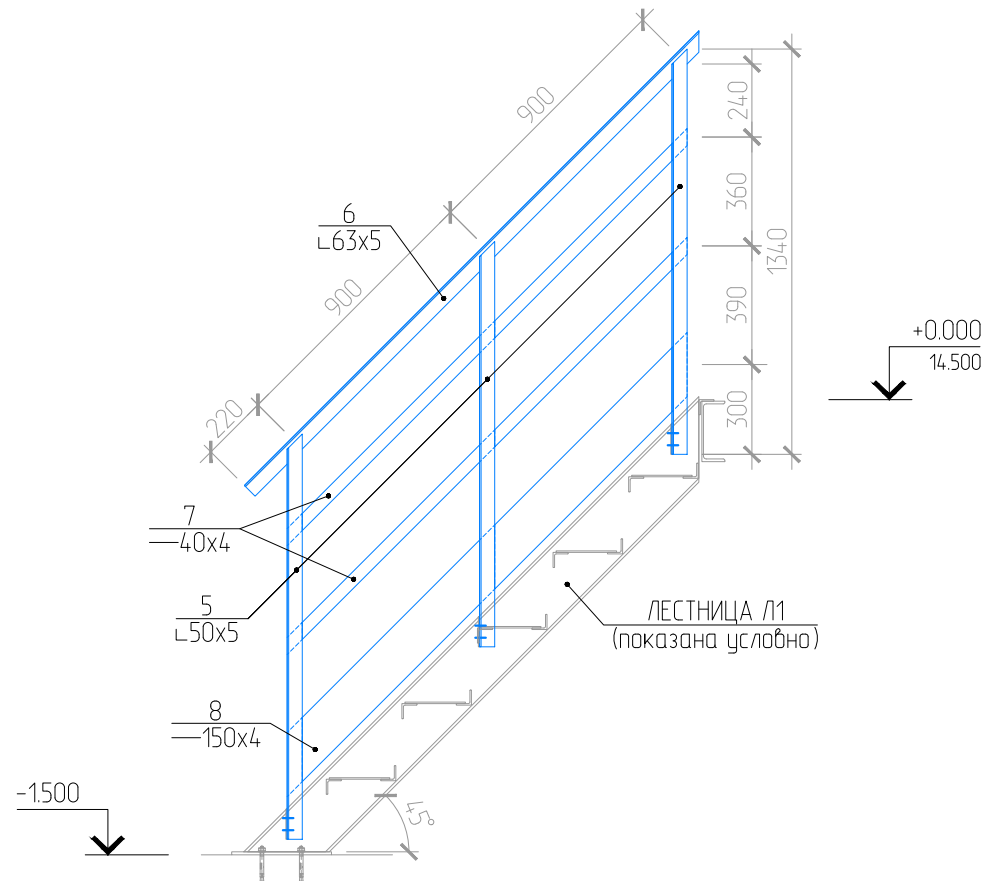
Подп. и дата

Инв. № подл.

ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ОП-1



ОГРАЖДЕНИЕ ОГЛ-1, ОГЛ-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ОП-1 (секция 1 м.п.)					
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5 С245, L=1000	1	4.81	4.8
2	-//-	Уголок 50х5 С245, L=1340	1	5.05	5.0
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 40х4 С245, L=1000	2	1.26	2.5
4	-//-	Полоса 150х4 С245, L=1000	1	4.71	4.7
	ГОСТ 7798-70	Болт М12х50	2		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	2		
	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	4		
ОГРАЖДЕНИЕ ОГЛ-1 (ОГЛ-2)					
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х5 С245, L=1340	3	6.45	19.4
6	-//-	Уголок 50х5 С245, L=2130	1	8.03	8.0
7	ГОСТ 103-2006	Полоса 40х4 С245, L=1870	2	2.35	4.7
8	-//-	Полоса 150х4 С245, L=1870	1	8.81	8.8

ПРИМЕЧАНИЕ

- Общие указания см. лист 1.
- Выполнить/восстановить антикоррозионное покрытие металлических конструкций, а также сварных швов в соответствии со СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85".
- Перед нанесением антикоррозионного покрытия металлические поверхности подлежат подготовке (очистке от пыли и обезжириванию) в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии". Степень очистки поверхностей - вторая по ГОСТ 9.402-2004.
- Сварку металлоконструкций производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принимать по СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции", но не более минимальной толщины свариваемых элементов.

						01-ПК-Е-303-CD-АС		
						КОМПЛЕКС СЖИЖЕНИЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА		
						Приморский край, Надеждинский муниципальный район, Надеждинское сельское поселение, Территория ТОР "Надеждинская", кадастровый номер 25:10:000000:5942		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок шкафов компрессоров поз. 303	Стадия	Лист
Разраб.		Кучмин			03.22		Р	6
						Ограждения ОП-1, ОГЛ-1, ОГЛ-2		
Н.контр.		Осадчий			03.22			
ГИП		Бородин			03.22			