

Задание на разработку газоходов.

1. Цель работы

Разработка раздела КМ для системы газового тракта конденсационного утилизатора.

2. Месторасположение объекта

Астраханская обл., Приволжский район, село Кулаковка, шоссе Три Протока, 4

3. Исходные данные

Планы и разрезы проектируемого газового тракта в формате pdf; 3D модель проектируемого участка газового тракта в формате dwg, stp; схема газового тракта конденсационного утилизатора в формате pdf.

4. Требования к разрабатываемым газоходам

Для всех газоходов следует предусмотреть:

- 1) Изоляцию толщиной 200 мм из базальтовой ваты;
- 2) Покрывной слой изоляции – оцинкованная сталь, толщину покрывного слоя определить согласно конструктивным особенностям геометрии разрабатываемых газоходов;
- 3) Толщина стенки внутри газоходов из стали 09Г2С $t=5$ мм, для стали 10Х17Н13М2Т толщину стенки принять $t=3$ мм;

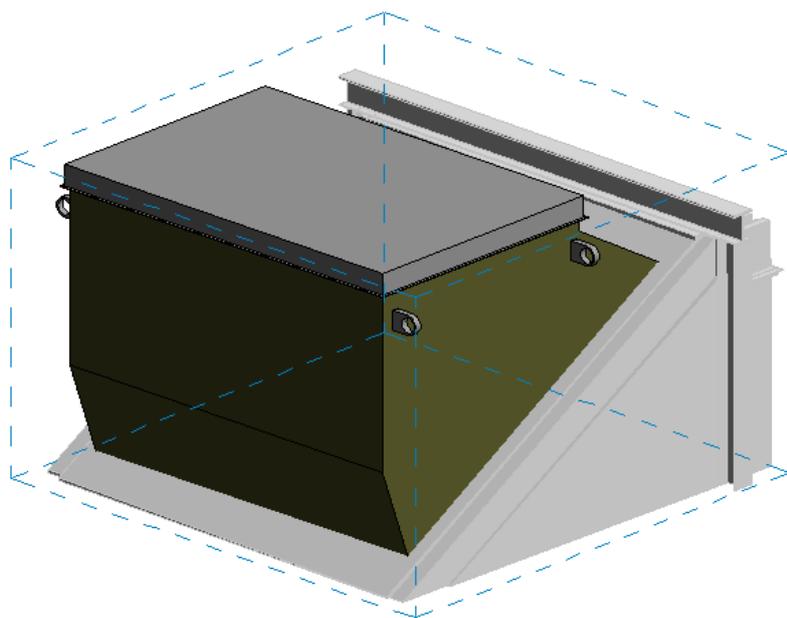
Газоход Г-1

Температура рабочей среды внутри газохода $t=112$ °С.

Стыковка данного газохода с существующим газоходом предусмотрена путем замены плит перекрытий на одну общую плиту с прямоугольным проемом. С другой стороны предусмотрен фланец для стыковки с фланцевым соединением компенсатора ГК-1.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода и его каркас должны быть выполнены из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-2

Температура рабочей среды внутри газохода $t=112\text{ }^{\circ}\text{C}$.

С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с компенсатором ГК-1 и шибером Ш-1.

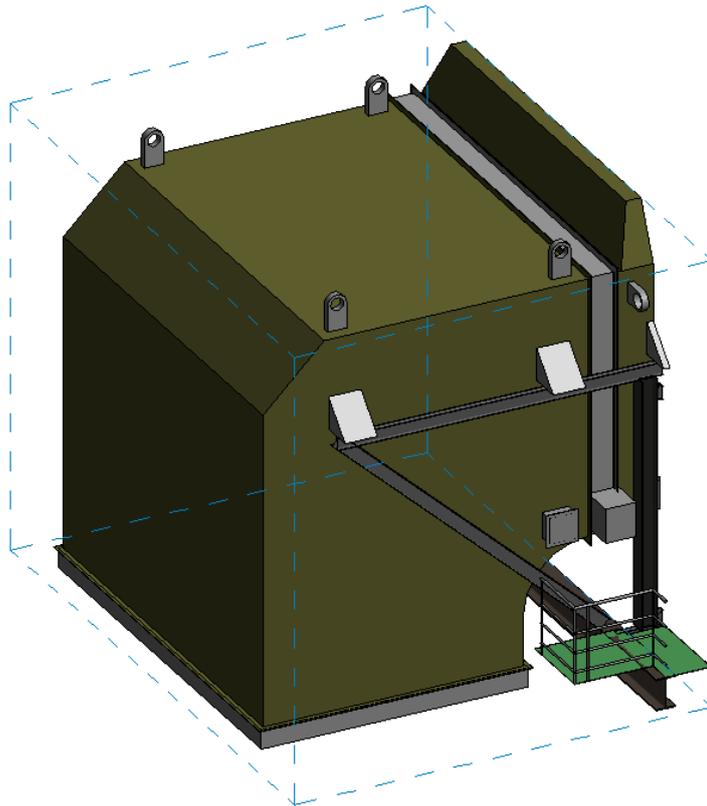
Крепление газохода предусматривается путем опирания опорных конструкций газохода на подпорные конструкции проектируемой рамы, опоры скользящие.

На газоходе предусмотрен лючек для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода и его каркас должны быть выполнены из стали 09Г2С.

Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-3

Температура рабочей среды внутри газохода $t=112\text{ }^{\circ}\text{C}$.

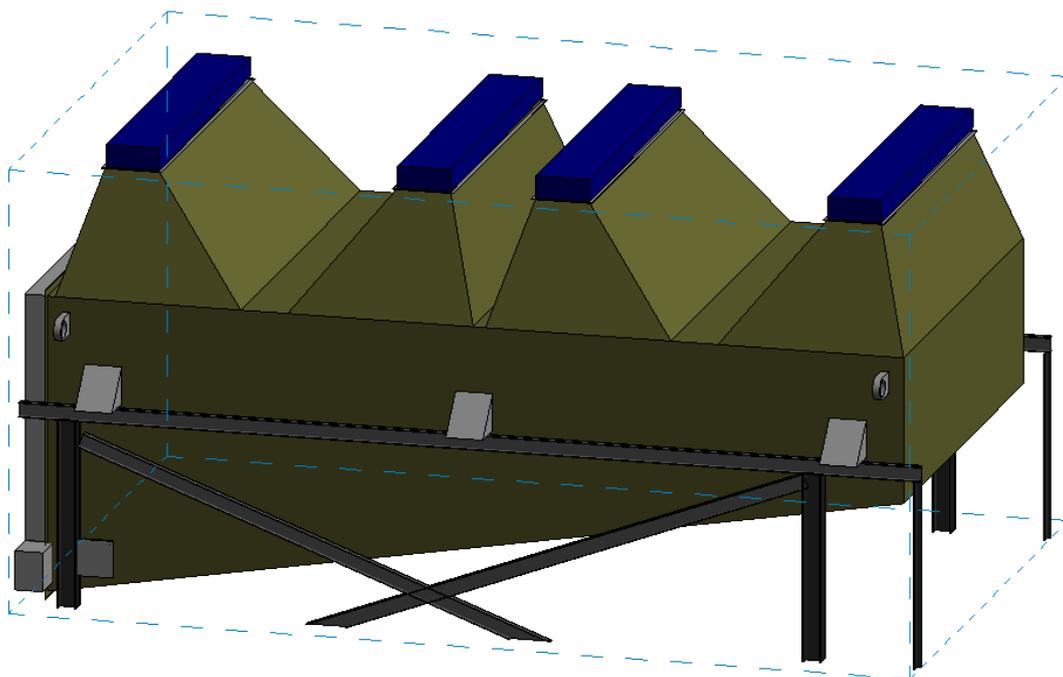
С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с шибером Ш-1 и дымососами Д1,2.

Крепление газохода предусматривается путем опирания опорных конструкций газохода на подпорные конструкции проектируемой рамы, опоры скользящие.

На газоходе предусмотрен лючек для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода и его каркас должны быть выполнены из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-4.1, Г-4.2

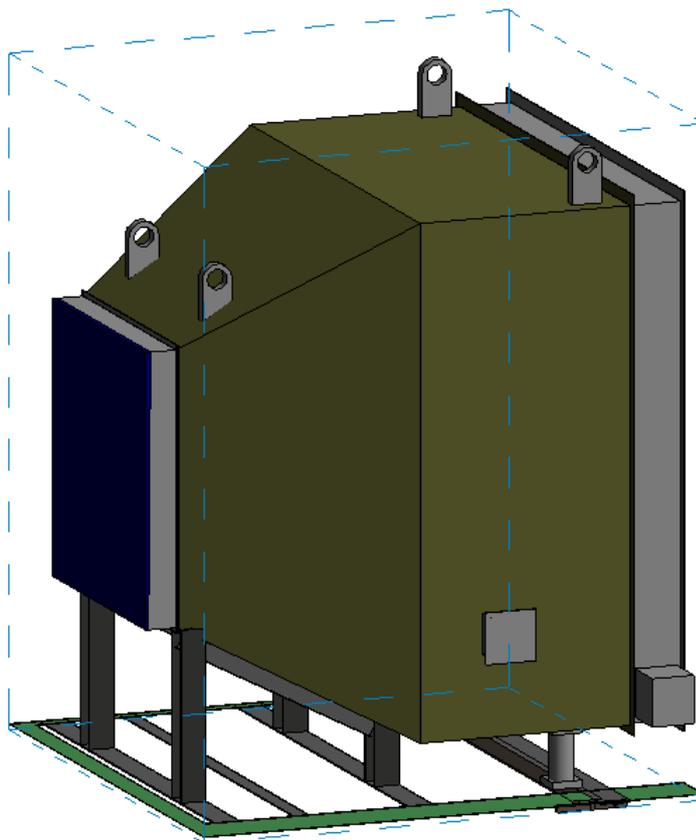
Температура рабочей среды внутри газохода $t=112\text{ }^{\circ}\text{C}$.

С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с дымососами Д1,2 и шиберами Ш-2.1, Ш-2.2.

Крепление газохода предусматривается путем опирания опорных конструкций газохода на подпорные конструкции проектируемой рамы и пружинные опоры. На газоходе предусмотрен лючек для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода и его каркас должны быть выполнены из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-5.1, Г-5.2

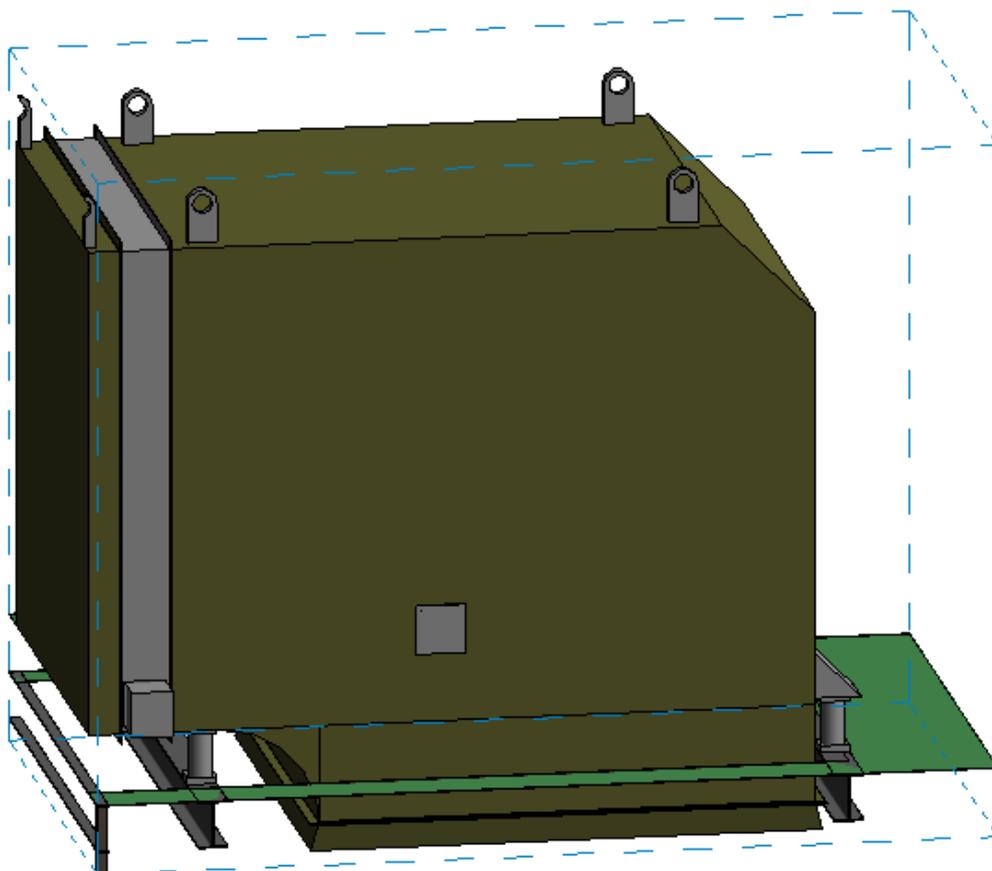
Температура рабочей среды внутри газохода $t=112\text{ }^{\circ}\text{C}$.

С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с шибером Ш-2 и фланцевыми соединениями газохода Г-6.

Крепление газохода предусматривается путем опирания опорных конструкций газохода на пружинные опоры. На газоходе предусмотрен лючек для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода и его каркас должны быть выполнены из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-6

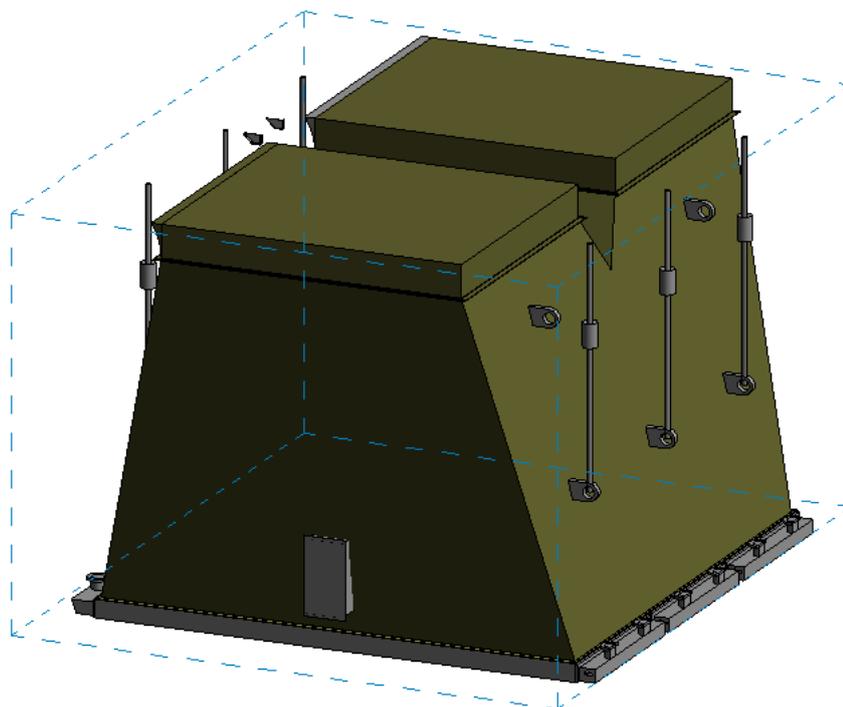
Температура рабочей среды внутри газохода $t=112\text{ }^{\circ}\text{C}$.

С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с фланцевыми соединениями газоходами Г-5.1, Г-5.1 и конденсационным теплоутилизатором К1.

Крепление газохода предусматривается путем закрепления пружинных повесок на опорную конструкцию газохода. На газоходе предусмотрен люк-лаз для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода и его каркас должны быть выполнены из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



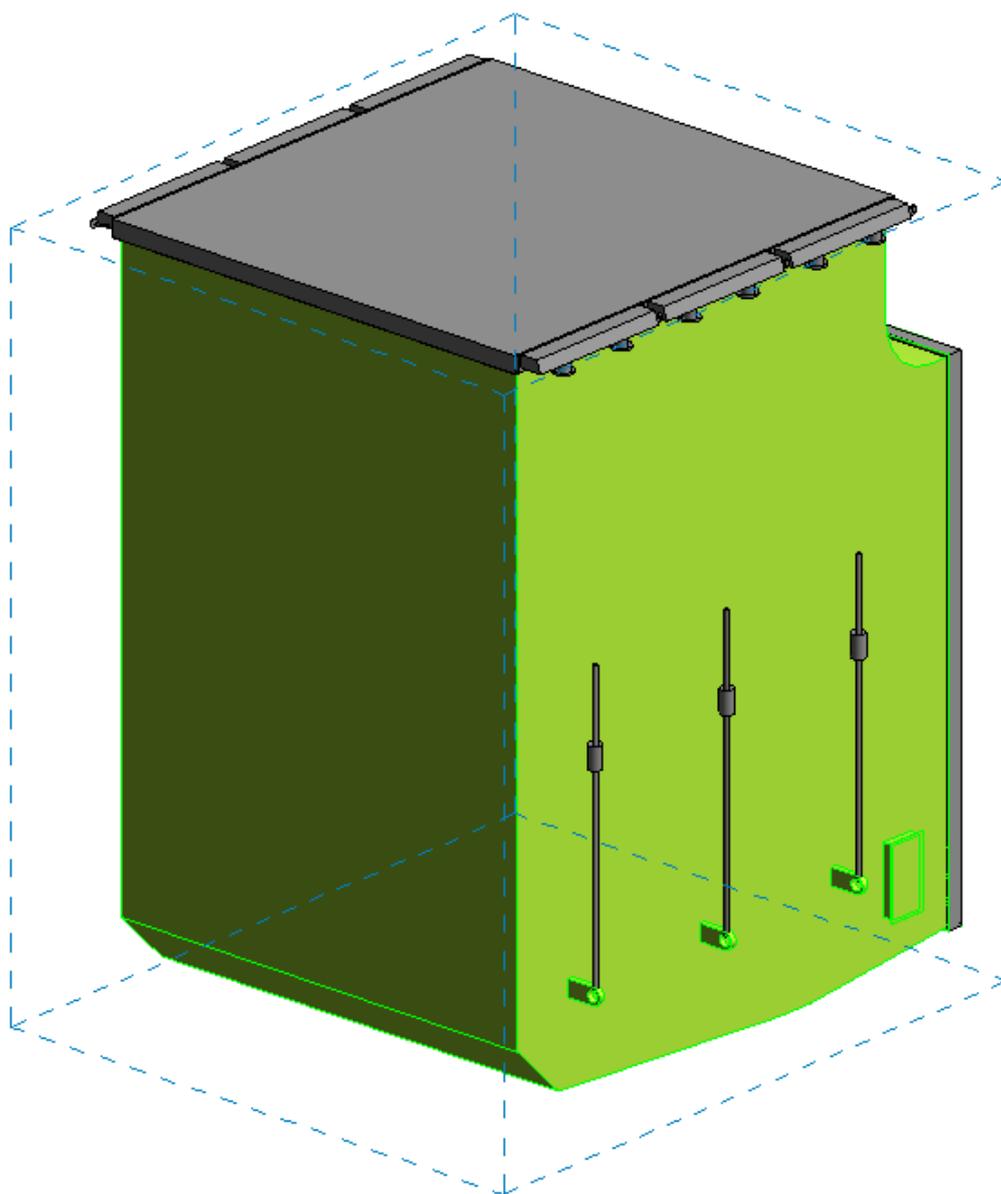
Газоход Г-7

Температура рабочей среды внутри газохода $t=105\text{ }^{\circ}\text{C}$.

С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с фланцевыми соединениями конденсационного теплоутилизатора К1 с каплеуловителем КУ1.

Крепление газохода предусматривается путем закрепления пружинных подвесок на опорную конструкцию газохода. На газоходе предусмотрен люк-лаз для обслуживания газохода.

Внутренние стенки газохода должны быть выполнены из стали 10Х17Н13М2Т, каркас газохода должен быть выполнен из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться по месту его монтажа, монтажные петли не требуются.



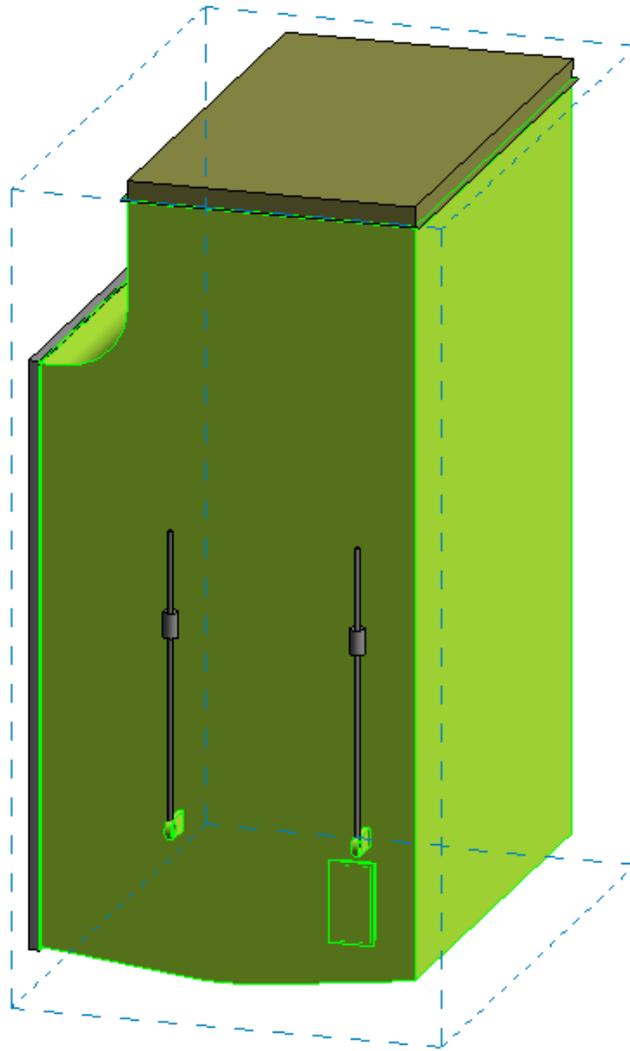
Газоход Г-8

Температура рабочей среды внутри газохода $t=105\text{ }^{\circ}\text{C}$.

С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с фланцевыми соединениями каплеуловителя КУ1 и фланцевыми соединениями газохода Г-9.

Крепление газохода предусматривается путем закрепления пружинных подвесок на опорную конструкцию газохода. На газоходе предусмотрен люк-лаз для обслуживания газохода.

Внутренние стенки газохода должны быть выполнены из стали 10X17H13M2T, каркас газохода должен быть выполнения из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производится по месту его монтажа, монтажные петли не требуются.



Газоход Г-9

Температура рабочей среды внутри газохода $t=105\text{ }^{\circ}\text{C}$.

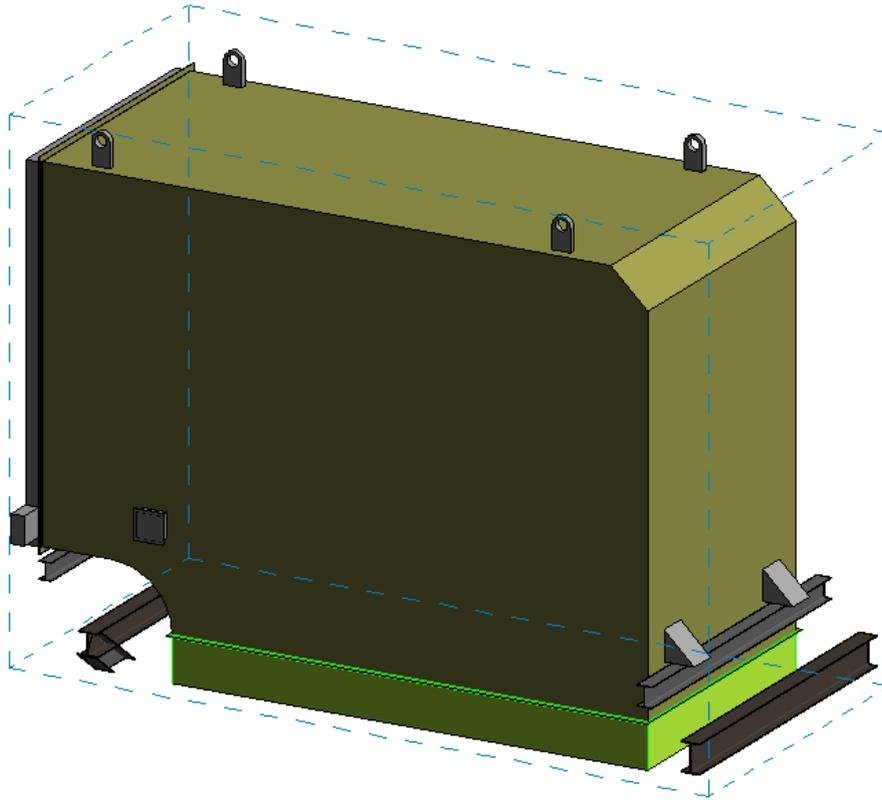
С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с фланцевыми соединениями газохода Г-8 и шибром Ш-3.

Крепление газохода предусматривается путем опирания опорных конструкций газохода на подпорные конструкции проектируемой рамы, опоры скользящие.

На газоходе предусмотрен лючек для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода должны быть выполнены из стали 10X17H13M2T, каркас газохода должен быть выполнен из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-10

Температура рабочей среды внутри газохода $t=105\text{ }^{\circ}\text{C}$.

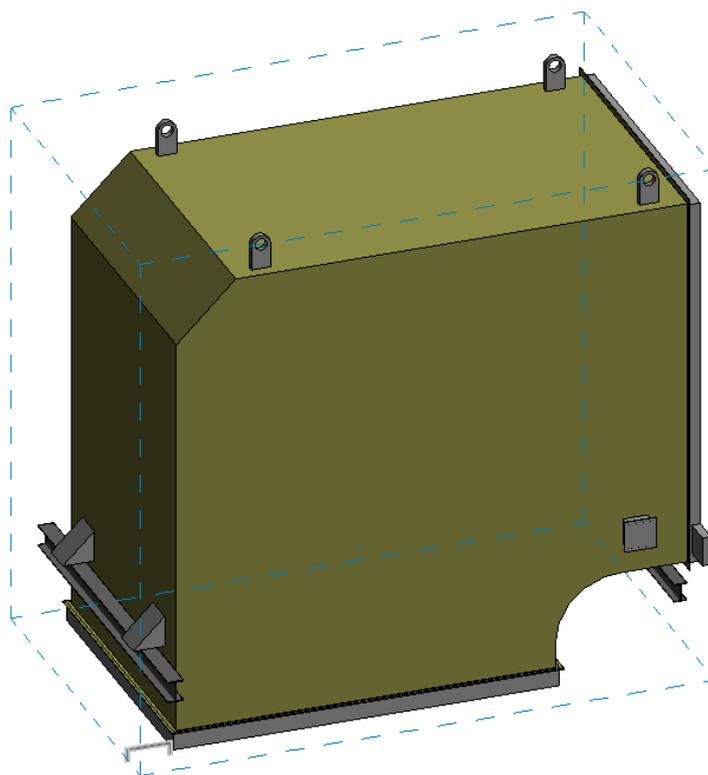
С обеих сторон газохода предусмотрены фланцевые соединения для стыковки с фланцевым соединением шиберов Ш-3 и компенсатора ГК-2.

Крепление газохода предусматривается путем опирания опорных конструкций газохода на подпорные конструкции проектируемой рамы, опоры скользящие.

На газоходе предусмотрен лючок для обслуживания газохода.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода должны быть выполнены из стали 10X17H13M2T, каркас газохода должен быть выполнен из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.



Газоход Г-11

Температура рабочей среды внутри газохода $t=105\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Стыковка данного газохода с существующим газоходом предусмотрена путем замены плит перекрытий на одну общую плиту с прямоугольным проемом. С другой стороны предусмотрен фланец для стыковки с фланцевым соединением компенсатора ГК-2.

Для данного газохода требуется предусмотреть монтажные петли для транспортировки с помощью грузоподъемных механизмов.

Внутренние стенки газохода должны быть выполнены из стали 10X17H13M2T, каркас газохода должен быть выполнения из стали 09Г2С. Сборка данного газохода будет производиться на монтажной площадке вблизи проектируемого участка.

