

Техническое задание _от 3 декабря 2012 на разработку Рабочей документации по Техническому перевооружению

АТХ – автоматизация технологических процессов приема, промежуточного хранения и ликвидации аварийных проливов концентрированных растворов кислот и щелочи (на принципиальной схеме (Приложение 2) объекты, подлежащие автоматизации обозначены красным цветом).

В целях соответствия стандартам предприятия и унификации оборудования , а также для лучшей совместимости с уже имеющимся оборудованием АСУТП предприятия , при разработке раздела АТХ(автоматизация технологических процессов приема, промежуточного хранения и ликвидации аварийных проливов концентрированных растворов кислот и щелочи , рекомендуется разработка автоматизированной системы управления на базе контроллеров Siemens.

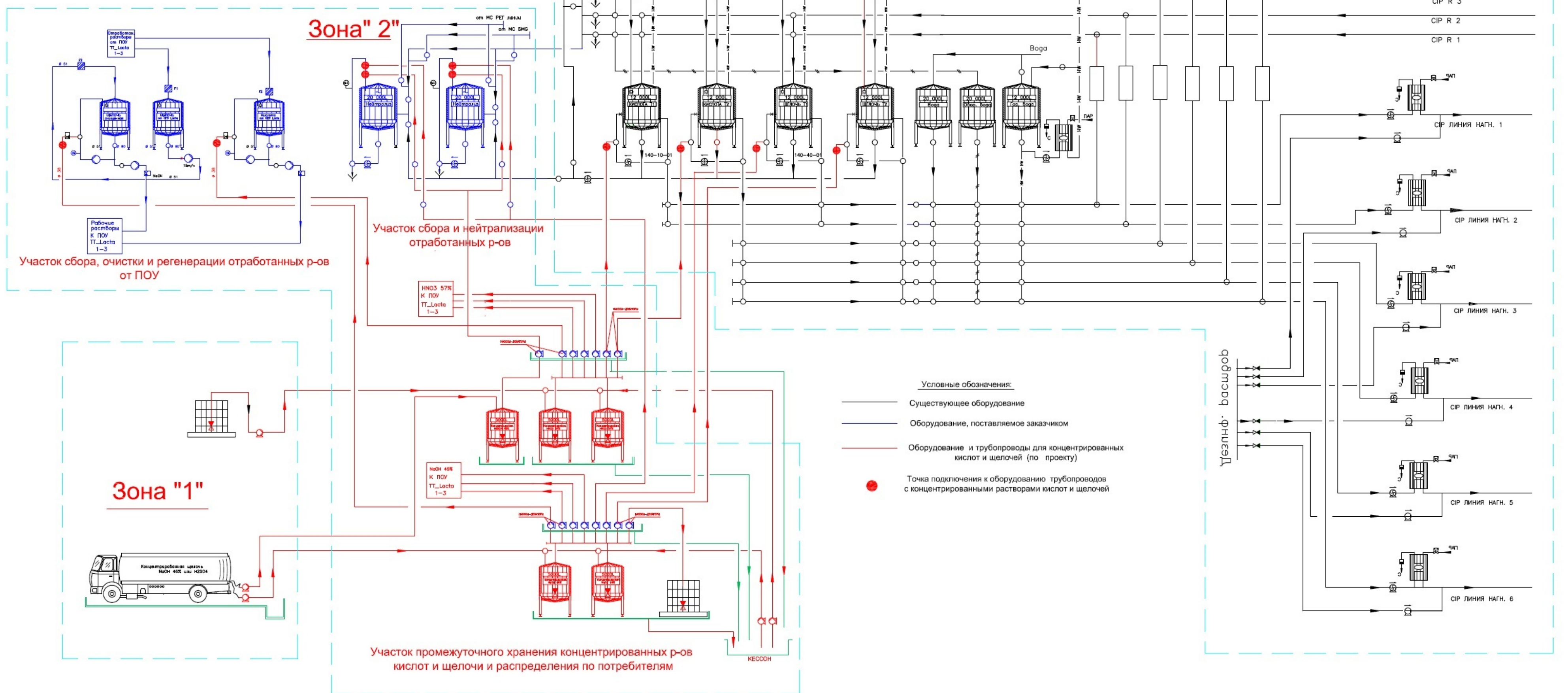
Конфигурация системы управления должна предусматривать наличие: CPU SIEMENS (напр. S7-300), подключенные к нему по Profibus DP локальные шкафы управления с расширениями ET200S и локальная графическая панель управления SIEMENS для контроля и управления процессами, а также другие устройства автоматики, удовлетворяющие нормам безопасности и разрешенные к применению на данном объекте:

частотные преобразователи Danfoss, расходомеры SIEMENS (раздельное исполнение), кондуктометры (раздельное исполнение), датчики уровня и датчики температуры Enders+Hauser, датчики обратных связей клапанов IFM.

При этом должно быть устойчиво к агрессивным средам.

Система управления должна обеспечивать безопасную работу оборудования и защиту персонала.

Принципиальная схема приемки концентрированных кислот и щелочей, временного хранения и распределения по потребителям



Зона "3"

Зона "2"

Зона "1"

Участок сбора, очистки и регенерации отработанных р-ов от ПОУ

Участок сбора и нейтрализации отработанных р-ов

Участок промежуточного хранения концентрированных р-ов кислот и щелочи и распределения по потребителям

- Условные обозначения:**
- Существующее оборудование
 - Оборудование, поставляемое заказчиком
 - Оборудование и трубопроводы для концентрированных кислот и щелочей (по проекту)
 - Точка подключения к оборудованию трубопроводов с концентрированными растворами кислот и щелочей

Горячая вода

Вода

Цезиф. насосов

CIP R 6
CIP R 5
CIP R 4
CIP R 3
CIP R 2
CIP R 1

CIP ЛИНИЯ НАГН. 1
CIP ЛИНИЯ НАГН. 2
CIP ЛИНИЯ НАГН. 3
CIP ЛИНИЯ НАГН. 4
CIP ЛИНИЯ НАГН. 5
CIP ЛИНИЯ НАГН. 6

КЕССОН

HNO₃ 57%
к ПОУ
ТТ_Lacta
1-3

NaOH 48%
к ПОУ
ТТ_Lacta
1-3

от MC PET линии
от MC EMG

