

ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ Пм2 НА ОТМ.-0,570  
Армирование.

Схема расположения верхней и  
нижней арматуры

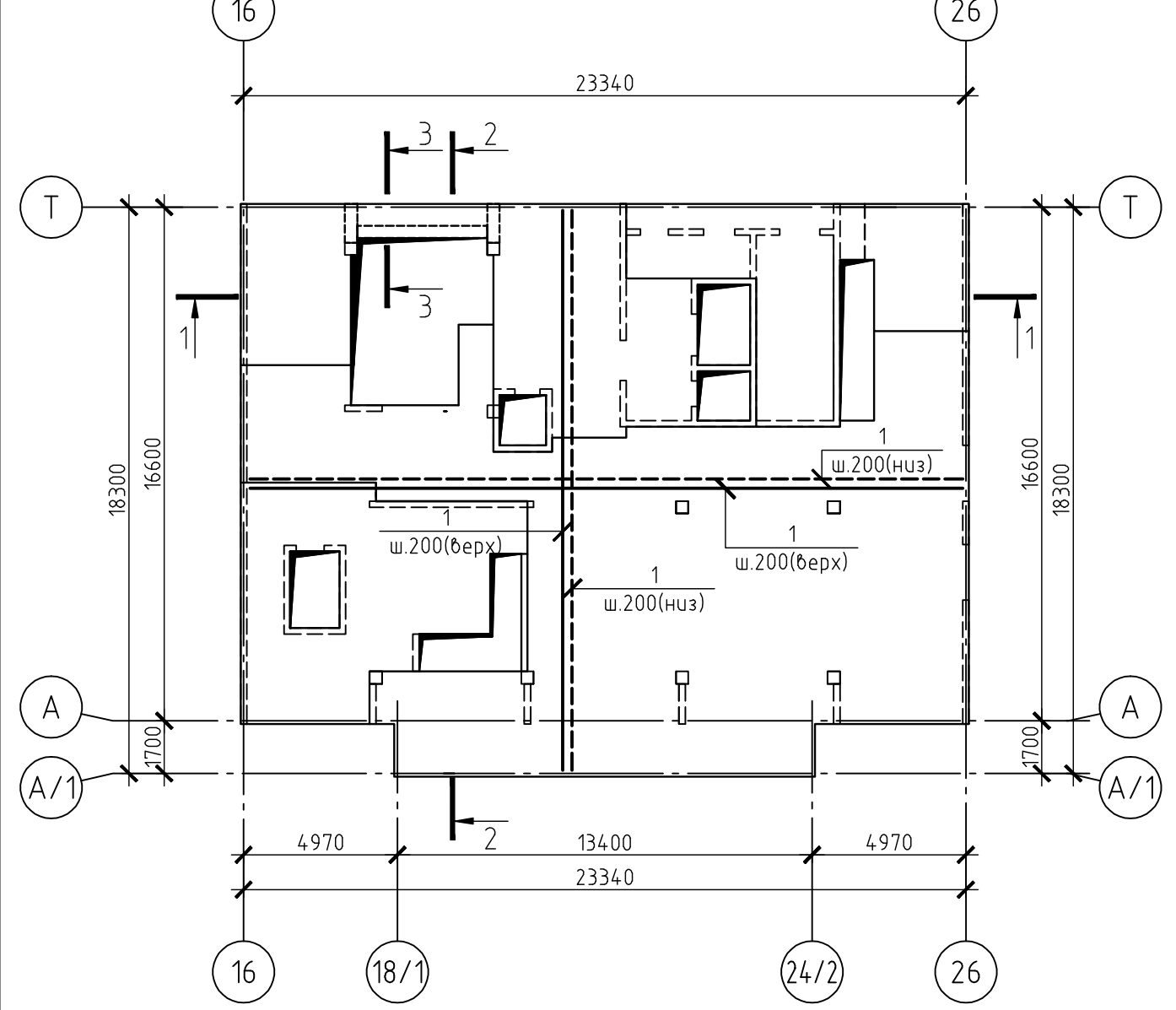
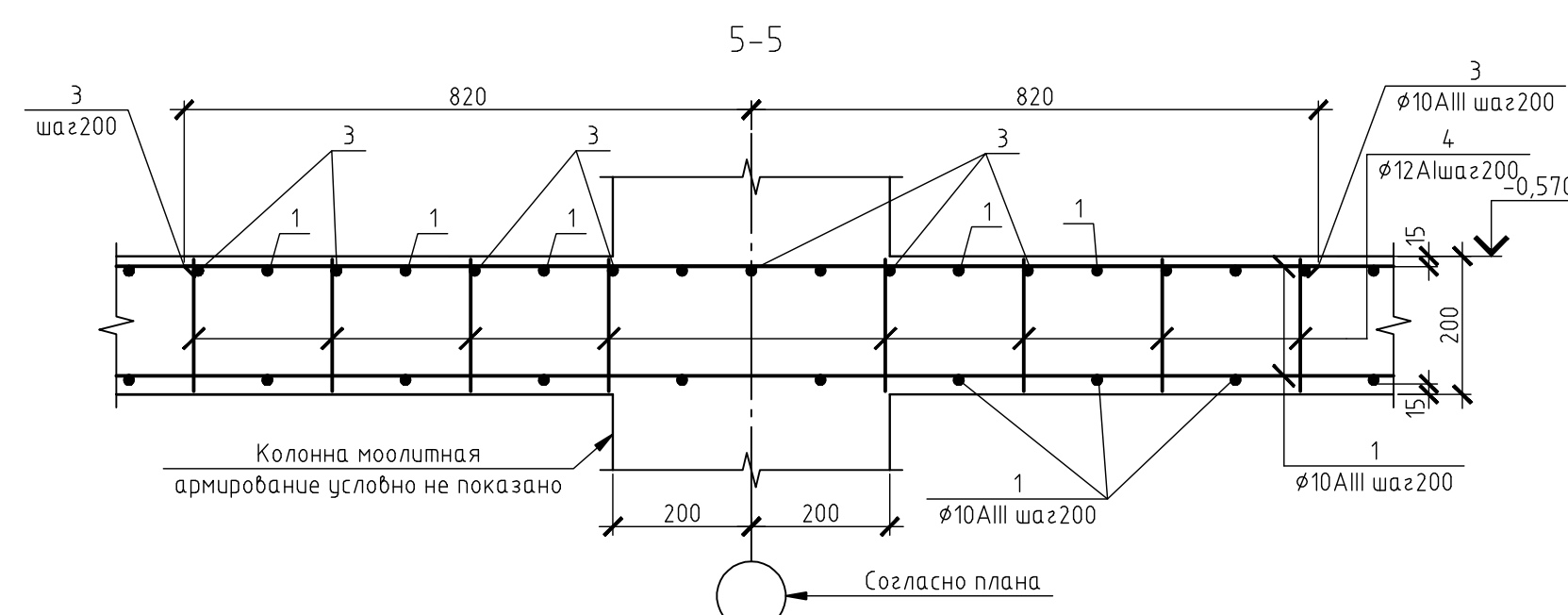
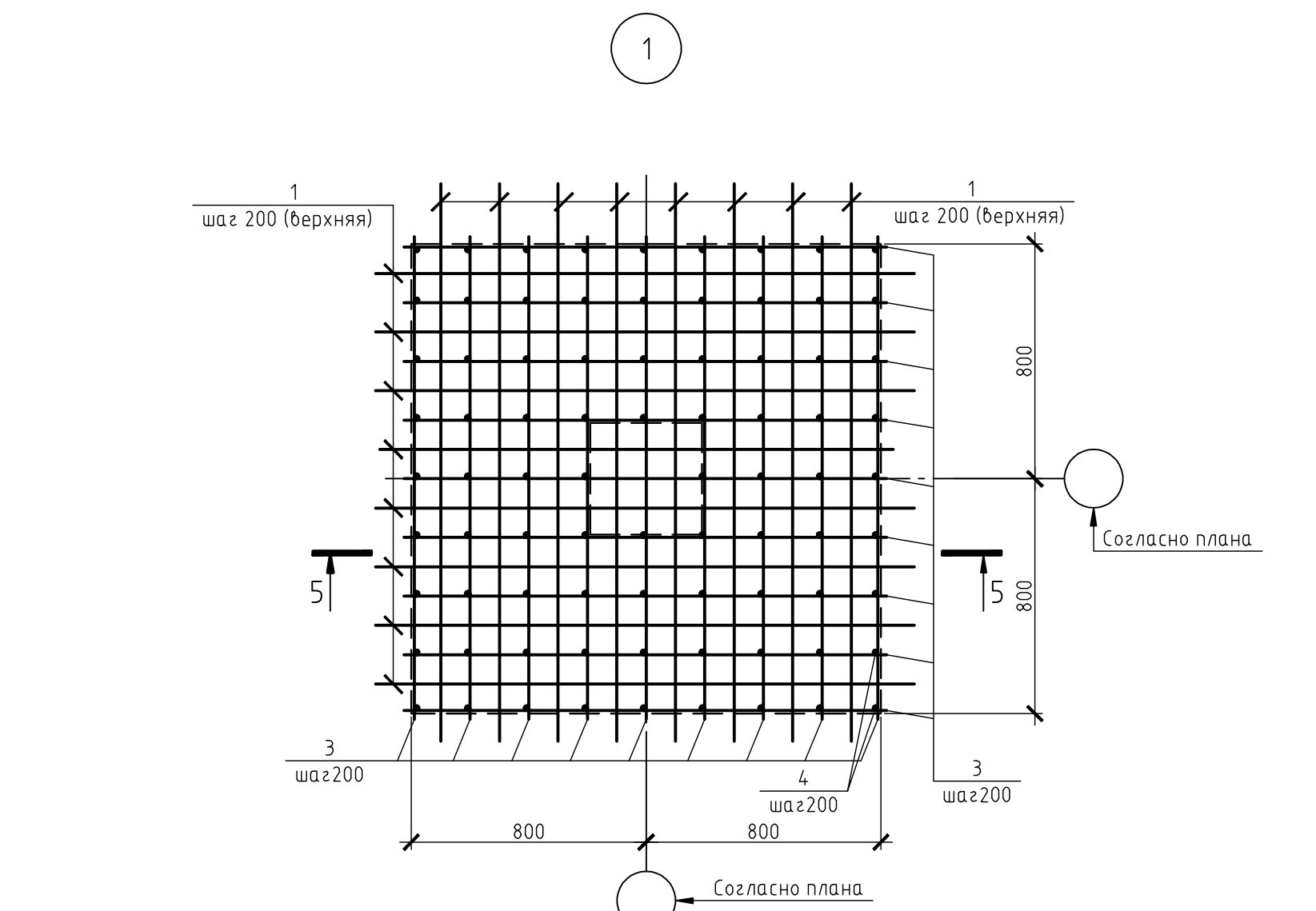
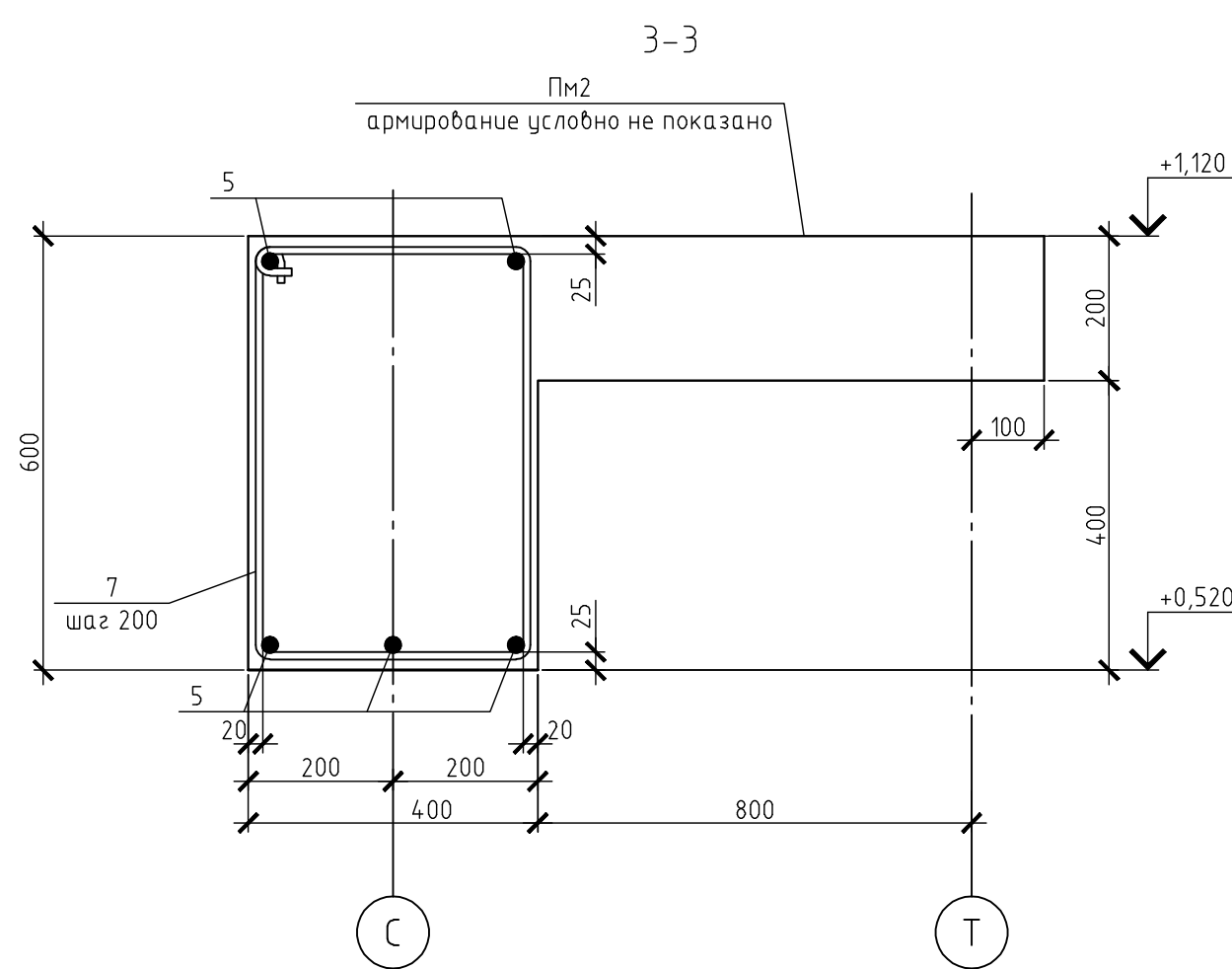
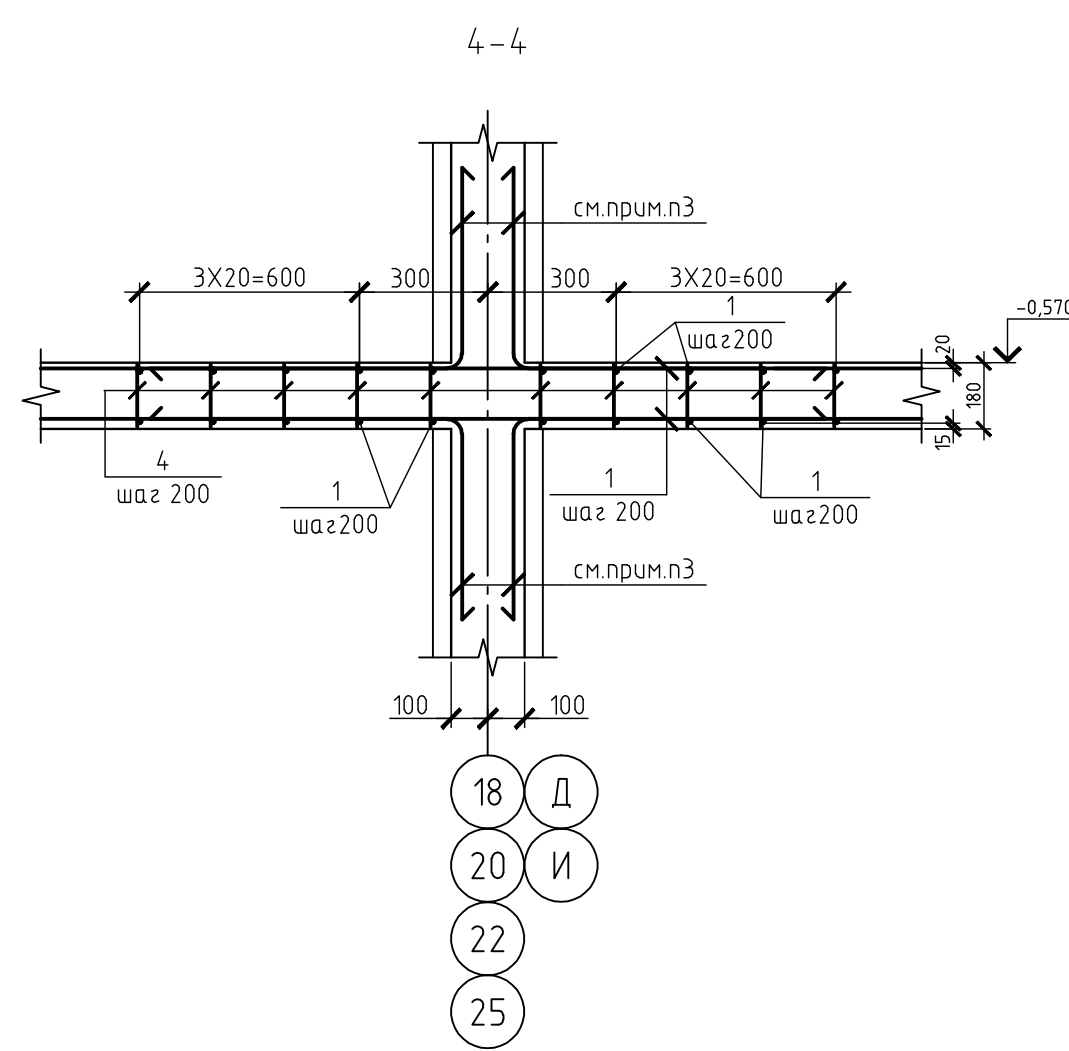
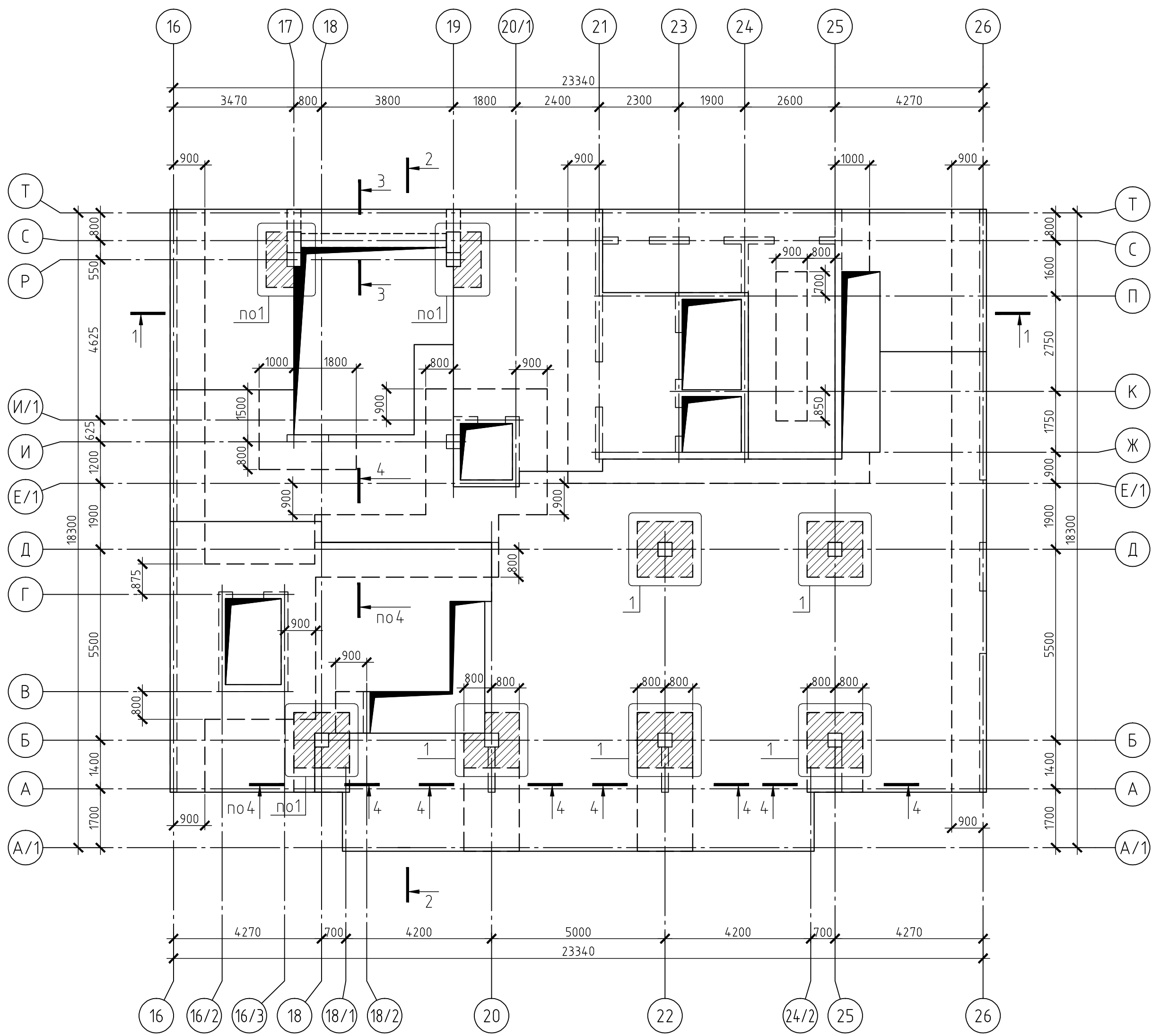


Схема расположения поперечной и  
дополнительной арматуры



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Приме- чание
		Конструкция монолитные железобетонные			
		Плита монолитная Пм2			
		Сборочные единицы			
МН1	КЖИ 2	Изделие закладное МН1 l=6,70	6	19,30	
МН18-1	С.14.00-15 б.0	Изделие закладное МН18-1 l=3,00	м.п.	12,80	
		Детали			Всех кг
1		Ø10AIII ГОСТ 5781-82* l=1940	м.п.		4899,00
2		Ø10AIII ГОСТ 5781-82* l=1150	1024	0,75	768,00
3		Ø10AIII ГОСТ 5781-82* l=1640	72	1,10	79,20
4		Ø10AIII ГОСТ 5781-82* l=190	3525	0,12	423,00
5		Ø20AIII ГОСТ 5781-82* l=21	м.п.		55,60
6		Ø10AIII ГОСТ 5781-82* l=1670	631	1,10	694,10
7		Ø10AIII ГОСТ 5781-82* l=1950	21	1,25	26,25
		Материалы			
		Бетон тяжелый кл.В25,Ф50		79,40	м³

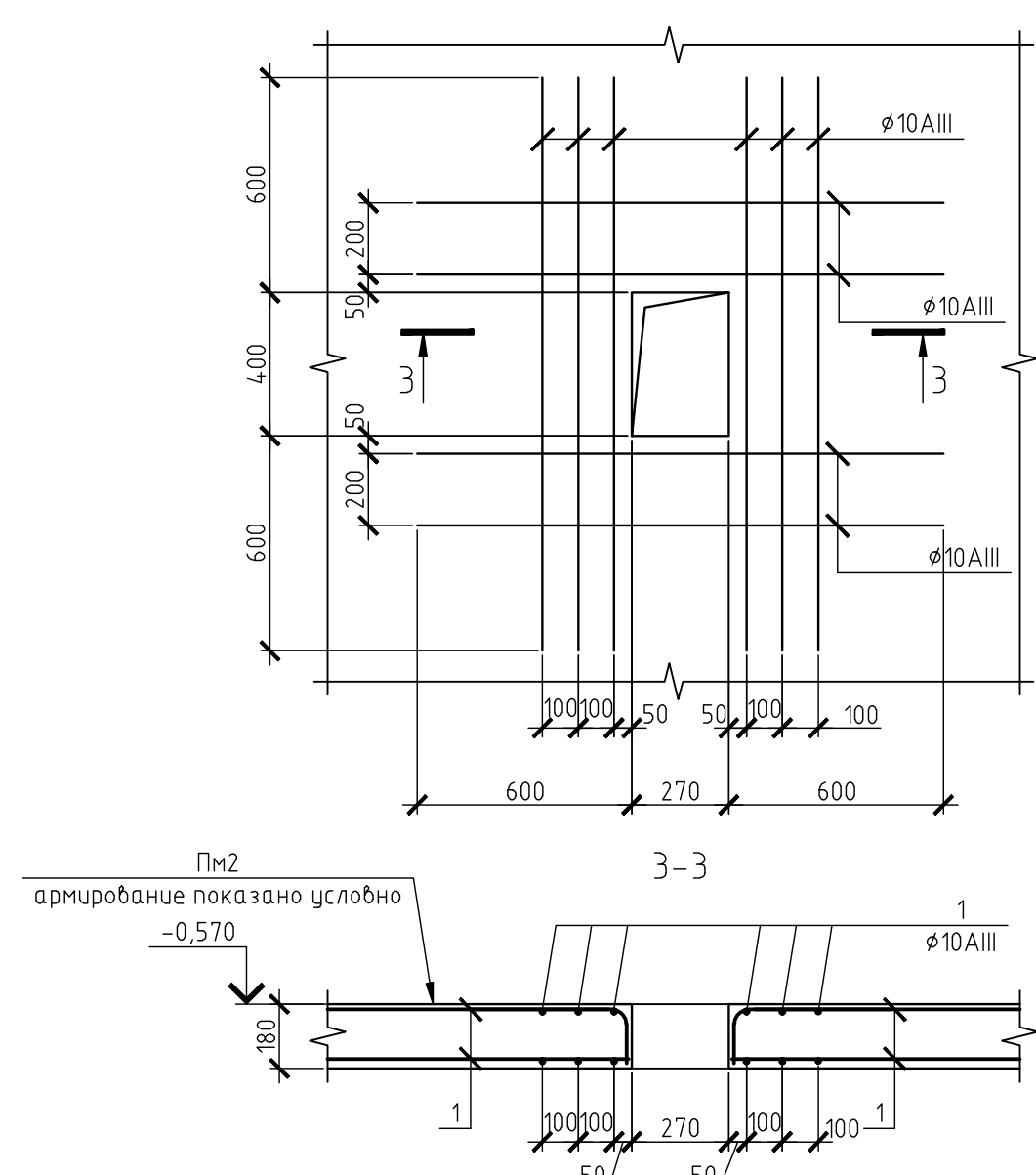
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					Всего
	AII		AIII			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			
	Ø10	Итого	Ø10	Ø20	Итого	
Пм2	1218	1218	5673	56	5729	6947

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Деталь устройства отверстий



- Перечень чертежей и общие данные смотри на листе 1.
- Данный лист смотреть совместно с листом 37
- Стержни вклеены в конструкции монолитных диафрагм и ядра жесткости.
- Внимание! Бетонирование плиты бесшумно непрерывно. При необходимости прерываю в бетонировании возможно устройство рабочих швов. Рабочий шов это плоскость стыка между затвердевшим и новым свежесделанным бетоном, образованная из-за прерыва в бетонировании.
- Это ослабленное место, поэтому они должны устраиваться в сечениях, где стыки старого и нового бетона не могут влиять на прочность конструкции. В данном случае прерыв в бетонировании можно устраивать в пределах 1/3 пролета. Возвращать прерванное бетонирование можно после того, как в ранее уложенной бетонной смеси закончился процесс схватывания и бетон приобретает прочность не менее 1,5 МПа. Для надежного сцепления бетона в рабочем шве поверхность ранее уложенного бетона тщательно обрабатывают: крошку схватившегося бетона очищают от цементной пленки и обнажают крупный заполнитель; продувают сжатым воздухом и промывают струей воды. Тщательно обрабатывают поверхность бетона вокруг выпусков арматуры, арматурные стержни очищают от раствора. Очищенную поверхность стыков перед началом бетонирования покрывают цементным раствором такого же состава, как и укладываемая бетонная смесь.
- Арматура поз.1 стыковать внахлест. Длина нахлеста 40 диаметр арматуры. Стык арматуры в плане производить вразбежку минимум один метр. Соединение арматуры производить при помощи вязальной проволоки. Соединение поперечной арматуры с основной можно производить сварным крестообразным соединением по типу КТ-2 по ГОСТ 14098-91.
- Арматура поз.18 в нижней зоне стыковать не более чем на 1/3 от края пролета, а верхнюю арматуру поз.1 стыковать в середине пролета.

						5456-1- КЖ2		
						Жилой многоквартирный дом на пересечении улиц Н.Чумачова и Белгородского проспекта в г. Белгороде		
Изм.	Контр.	Лист	№ лист.	Подп.	Дата			
Начальн.			Мещеряков					
Гипр.			Мещеряков					
Рис.	Рис.		Лысенко					
Разраб.			Лысенко					
Провер.			Лысенко					
Н.Контр.			Лысенко					
Секция 2						Сводн.	Лист	Листов
						Р	38	
Плита монолитная Пм2на -0,570						3А0		
Армирование						"Институт Харьковский Промтранспроект"		
Копировал						А0		