№ пом.	Характеристика местных отсосов: Наименование производственного мещения	№ позиции по технологической схеме, наименование индекса	Количество оборудования шт.: Рабочего	Количество оборудования шт.: Резервного	Тип местного отсоса (укрытие, бортовой, воронка и т.д.): Встроенный	Тип местного отсоса (укрытие, бортовой, воронка и т.д.): Проектируемый	Размер рабочего проема мм.	Температура удаляемого воздуха °С	Количество отсасываемого воздуха и размер подсоединительного патрубка для встроенного отсоса м³/час	Количество воздуха, удаляемого из помещения технологической вытяжкой м³/час	Характеристика выделяющихся вредностей: Наименование вредных веществ	Свойства (пожаро и взрывоопасность, класс опасности, дисперсный состав пыли в % по вед)	ПДК р.з или ОБУВ р.з.: мг/м³	ПДК р.з или ОБУВ р.з.: Где взято	Время выделения вредностей (час./сут)	Количество вредных веществ: Нормальный режим: г/час	Количество вредных веществ: Нормальный режим: ккал/час	Количество вредных веществ: При сложных метеоусловиях, г/сек	Количество вредных веществ: При аварийной ситуации, г/сек	Примечания
1 этаж																				
Производство таблеток .																				
Режим работы проектируемого участка: первый день – отвешивание сырья, получение увлажнителя, гранулирование в миксере- грануляторе, сушка в псевдоожиженном слое, калибровка через мельницу, трансфер в смеситель. второй день – взвешивание сырья для опудривания, опудривание и объединение 5-6 загрузок в смесителе, таблетирование, фасовка таблеток по пакетам для транспортировки в другое помещение через зону «К».																				
Работа в первый день.																				
114	Производственное помещение	Весы напольные	1			Местный отсос над весами Габариты 1200х700 мм		21-23			Пыль целлюлозы	4	10	ГН 2.2.5. 1313-03	0,5 час	3,325 г/сутки				Стадия взвешивания сырья осуществляется в начале смены
		стол для весов	1			Местный отсос над столом. Высота стола 750 мм.		21-23			Пыль пиридостигмина Пыль целлюлозы Пыль крахмала	2 4 4	3 10 10	ГН 2.2.5. 1313-03	6оп. По 5 мин. 6 опер. По 1 мин. 6 опер. По 3 мин	0,1575 г/опер. 0,217г/опер. 0,8463 г/опер.				Последовательное взвешивание сырья на весах настольных

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата 16

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	«	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	

		Сушилка-гранулятор	1								С блоком подготовки воздуха, расположенном в помещении 119. Забор воздуха из помещения 119 150-1000 м³/час. Выброс отработанного воздуха так же в помещении 119.				6 операций по 1,2 час.					При отключении работы сушилки предусмотреть дополнительный забор воздуха из помещения 119 в количестве 150-1000 м³/час.
											2 день									
114	Производственное помещение	стол для весов	1			Местный отсос над столом. Высота стола 750 мм.		21-23			Пыль магния стеарата Пыль кремния диоксида	4 3	10 2/0, 5	ГН 2.2.5. 1313-03	1оп. По 2мин. 1 опер. 2 мин	0,167 г/опер. 0,167г/опер.				Последовательное взвешивание сырья на весах настольных. Стадия взвешивания сырья осуществляется в начале смены
		Таблетный пресс	1					21-23		500 (давление 2600 ПА) Подключение к вентиляции на задней стенке (см. инструкцию по подключению)	Пыль пиридостигмина Пыль целлюлозы Пыль крахмала Пыль кремния диоксида Пыль магния стеарата	2 4 4 3 4	3 10 10 2/0,5 10	ГН 2.2.5. 1313-03	3 час.	0,0773 0,572 0,1332 0,0045 0,0045				
115	Помещение мойки съемных деталей																			

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Продолжение формы № 163. Лист 4.

	Ванна моечная		1	-		Местный отсос над мойкой. Габариты мойки 1100-700 мм.		21-23			Влаговыделения				1 час	1300	180			

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист 3