

**Общество с ограниченной ответственностью
«Полихим проект»
(ООО «Полихим проект»)**

Заказчик: ООО "Пластойл"

**Расширение
промплощадки ООО "Пластойл".
ООО "Рошальский завод пластификаторов"
по адресу: Московская область, г.Рошаль,
ул.Косякова, д.18**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 5 «Сведения об инженерном оборудовании,
о сетях инженерно-технического обеспечения,
перечень инженерно-технических мероприятий,
содержание технологических решений»**

Подраздел 7 «Технологические решения»

Книга 2. Графическая часть

0027/2–ИОС-ТХ

Том 5.5.2

2012

**Общество с ограниченной ответственностью
«Полихим проект»
(ООО «Полихим проект»)**

Заказчик: ООО "Пластойл"

**Расширение
промплощадки ООО "Пластойл".
ООО "Рошальский завод пластификаторов"**

по адресу: Московская область, г.Рошаль,
ул.Косякова, д.18

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 5 «Сведения об инженерном оборудовании,
о сетях инженерно-технического обеспечения,
перечень инженерно-технических мероприятий,
содержание технологических решений»**

Подраздел 7 «Технологические решения»

Книга 2. Графическая часть

0027/2–ИОС-ТХ

Том 5.5.2

**Директор ООО "Полихим проект"
Главный инженер
Главный инженер проекта**

**Огурцова Н.П.
Пузочкин Р.Е.
Боронина Ю.В.**

2012

Обозначение	Наименование	Стр.
0027/2 - СП	Состав проектной документации	6
	Графическая часть	
0027/2-321,322,323-ТХ2	Монтажно-технологическая схема приема спиртов со сливной эстакады с насосной о схемой автоматизации. Корпус 321, 322	9
лист 1		
0027/2-324,325,326-ТХ2	Монтажно-технологическая схема засыпных и промежуточных емкостей с насосной и схемой автоматизации.	10
лист 1		
0027/2-320-ТХ2	Монтажно-технологическая схема приема исходного сырья со схемой автоматизации	11
лист 1		
0027/2-320-ТХ2	Монтажно-технологическая схема этерификации со схемой автоматизации	12
лист 2		
0027/2-320-ТХ2	Монтажно-технологическая схема этерификации со схемой автоматизации	13
лист 3		
0027/2-320-ТХ2	Монтажно-технологическая схема нейтрализации со схемой автоматизации	14
лист 4		
0027/2-320-ТХ2	Монтажно-технологическая схема нейтрализации со схемой автоматизации	15
лист 5		
0027/2-320-ТХ2	Монтажно-технологическая схема фильтрации со схемой автоматизации	16
лист 6		
0027/2-321,322, 323-ТХ2	Монтажно-технологическая схема приема и отпуска готовой продукции со схемой автоматизации. Корпус 321, 322, 323	17
лист 2		

0027/2-ИОС-ТХ.С

Содержание тома 5.5.2

Стадия	Лист	Листов
П	1	4
ООО "Полихим проект"		

Взам. инв. №

Дата и подпись

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Вед.инж.		Алешичева			
Нач.отдела		Ткаченко			
Н.контр.		Дубовая			
ГИП		Боронина			

Обозначение	Наименование	Стр.
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	18
лист 7	ректификации бутанол-вода, возвратного метанола со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	19
лист 8	разделения водно-солевого слоя	
	нейтрализации со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	20
лист 9	разделения спиртов со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема обвязки	21
лист 10	вакуум-насосов со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	22
лист 11	биологической очистки стоков со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	23
лист 12	разводки воды оборотной со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	24
лист 13	разводки артезианской воды со схемой автоматизации	
0027/2-320-TX2	Монтажно-технологическая схема	25
лист 14	разводки пара и конденсата пара со схемой автоматизации	
0027/7-304-TX2	Монтажно-технологическая схема	26
	получения азота со схемой автоматизации	

Взам. инв.№

Дата и подпись

Инв.№ подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

0027/2-ИОС-TX.C

Лист

2

		Обозначение	Наименование	Стр.
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	27
		лист 1	производство. План на отм.0,000; оси 1÷10; А÷Г	
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	28
		лист 2	производство. План на отм.0,000; оси 10÷17; А÷Г. Разрезы 4-4, 5-5; вид А	
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	29
		лист 3	производство. Элемент плана на отм.2,500. План на отм.4,200; 8,400; оси 1÷10; А÷Г	
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	30
		лист 4	производство. План на отм.4,200; 8,400; оси 10÷17; А÷Г	
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	31
		лист 5	производство. План на отм.12,600; оси 1÷10; А÷Г. План на отм.16.800; оси 4-9, А-Г. Разрез 6-6	
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	32
		лист 6	производство. План на отм.12,600; оси 10÷17; А÷Г. Разрез 1-1	
		0027/2-320-ТХЗ	Компоновка оборудования. Основное	33
		лист 7	производство. Разрезы 2-2, 3-3	
		0027/2-324,325,326-ТХЗ	Компоновка оборудования насыпных	34
		лист 1	емкостей. План на отм.0,000. Разрез 1-1, 2-2. Корпус 324	
		0027/2-324,325,326-ТХЗ	Компоновка оборудования промежуточных	35
		лист 2	емкостей с насосной. План на отм.0,000. Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Корпус 325,326	
Интв.№ подл.	Дата и подпись			Лист
				3
		0027/2-ИОС-ТХ.С		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись
				Дата

Обозначение		Наименование				Стр.
0027/2-321,322,323-ТХ3	лист 1	Компоновка оборудования склада готовой Корпус 323. План на отм.0,000.				36
		Разрезы 1-1, 2-2.				
0027/2-321,322,323-ТХ3	лист 2	Компоновка оборудования. Корпус 322. План на отм.0,000. Разрезы 3-3,4-4,5-5.				37
		Элемент плана на отм.3,200.				
0027/2-321,322,323-ТХ3	лист 3	Компоновка оборудования сливо-наливной эстакады. Корпус 321. План на отм.0,000.				38
		Разрезы 6-6, 7-7.				
0027/2-ПЗУ1		Схема планировочной организации земельного участка М1:500				39
0027/2-ПЗУ5		Сводный план инженерных сетей М1:500				40
0027/2-320а-ТХ3		Компоновка оборудования. Установка растарки.				41
		План на отм.0,000.Разрезы 1-1;2-2				
0027/2-320-ТХ5		Ситуационный план пневмотрассы				42
0027/2-320-КР1		Схема расположения металлических рамок под бункера поз.Е-40 ₁₋₄ , стоек под пневмотрассу на отм.+12,600.				43
		Фундамент Фо-Н-40 на отм.+8,400				
0027/2-320-КР2		Металлические рамки под бункера поз.Е-40 ₁₋₄ , стойки под пневмотрассу				44
0027/2-320-КР3		Схема расположения металлических рамок на отм. +16,800				45
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Лист
						4
0027/2-ИОС-ТХ.С						

Взам. инв.№

Дата и подпись

Инд.№ подл.

**Состав проекта производства пластификаторов "Расширение промплощадки
ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"**

№ тома	№ книги	Обозначение	Наименование	Примечание (орг.разраб.)
1		0027/2 - ПЗ	Раздел 1 "Пояснительная записка"	ООО "Проект-Инжиниринг"
2		0027/2 - ПЗУ	Раздел 2 "Схема планировочной организации земельного участка"	ООО "Полихим проект" г.Тула
3	1	0027/2 - АР	Раздел 3 "Архитектурные решения"	ООО "Проект-Инжиниринг"
3	2	0027/2 -320а-АР	Раздел 3 "Архитектурные решения"	ООО "Полихим-проект-Т"
4	1	0027/2 - КР	Раздел 4 "Конструктивные и объемно-планировочные решения"	ООО "Проект-Инжиниринг"
4	2	0027/2 -320а-КР	Раздел 4 "Конструктивные и объемно-планировочные решения"	ООО "Полихим-проект-Т"
			Раздел 5 "Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений"	
5.1		0027/2 - ИОС-ЭМ	Раздел 5 Подраздел 1 "Система электроснабжения"	ООО "Полихим проект" г.Тула
5.2		0027/2 - ИОС-ВК	Раздел 5 Подраздел 2 "Система водоснабжения" Подраздел 3 "Система водоотведения"	ООО "Полихим проект" г.Тула
5.3		0027/2 - ИОС-ОВ	Раздел 5 Подраздел 4 "Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха, тепловые сети"	ООО "Полихим проект" г.Тула

0027/2-СП

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Состав проектной документации

Стадия	Лист	Листов
П	1	3

ООО "Полихим проект"

Взам.инв. №

Подпись и дата

Индв.№ подл.

Н.контр.	Дубовая
ГИП	Боронина

№ тома	№ книги	Обозначение	Наименование	Примечание
5.4		0027/2 - ИОС-СС	Раздел 5 Подраздел 6 "Сети связи"	ООО "Полихим проект" г.Тула
5.5	1	0027/2 - ИОС-ТХ	Раздел 5 Подраздел 7 "Технологические решения" Текстовая часть	ООО "Полихим проект" г.Тула
5.5	2	0027/2 - ИОС-ТХ	Раздел 5 Подраздел 7 "Технологические решения" Графическая часть	ООО "Полихим проект" г.Тула
6		0027/2 - ПОС	Раздел 6 "Проект организации строительства"	ООО "Проект- Инжиниринг"
7		0027/2 - ООС	Раздел 8 "Перечень мероприятий по охране окружающей среды"	ООО "Полихим проект" г.Тула
8		0027/2 - ПБ	Раздел 9 "Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности"	ООО "Полихим проект" г.Тула
9	1	0027/2 - ЭЭ	Раздел 10(1) "Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов"	ООО "Проект- Инжиниринг"
9	2	0027/2 - 320а-ЭЭ	Раздел 10(1) "Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов"	ООО "Полихим- проект-Т"

Взам. инв.№

Дата и подпись

Инв.№ подл.

0027/2-СП

Лист

2

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

№ тома	№ книги	Обозначение	Наименование	Примечание
10		0027/2 - ГО.ЧС	Раздел 11 "Инженерно-технические мероприятия гражданской обороны. Мероприятия по предупреждению чрезвычайных ситуаций"	ООО "Консалтинговая компания "Экотехгарантия"
11	1	0027/2 - ДПБ	Раздел 12 "Декларация промышленной безопасности производства пластификаторов ООО "Рошальский завод пластификаторов"	ООО "ИКЦ "Промтехбезопасность" г.Санкт-Петербург
11	2	0027/2 - ДПБ	Раздел 12 "Расчетно-пояснительная записка ДПБ производства пластификаторов ООО "Рошальский завод пластификаторов"	ООО "ИКЦ "Промтехбезопасность" г.Санкт-Петербург
			Отчет. Комплексные - инженерные изыскания на земельном участке ООО «Пластойл» в г. Рошаль Московской области	ООО "ТЭПИЗЫСКАНИЯ" г.Москва

Индв.№ подл.

Дата и подпись

Взам. инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

0027/2-СП

Лист

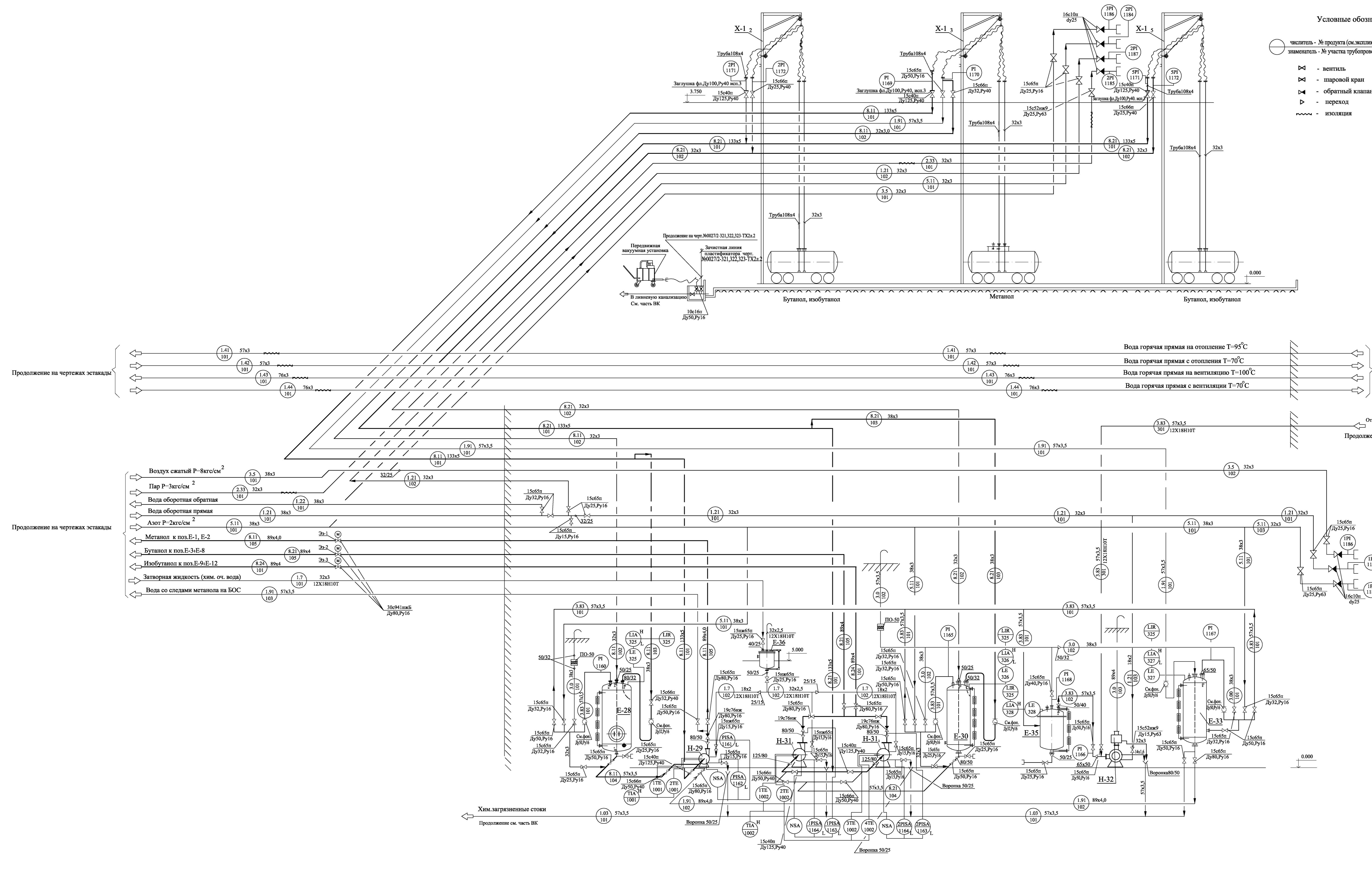
3

Проектная документация разработана в соответствии с Градостроительным планом земельного участка заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта

Ю.В. Боронина

Взам. инв. №						
Подпись и дата						
Инв. № подл.	0027/2-ИОС -					
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Н. контр.	Дубовая				
	ГИП	Боронина				
			Стадия	Лист	Листов	
			П	1		
ООО "Полихим проект"						



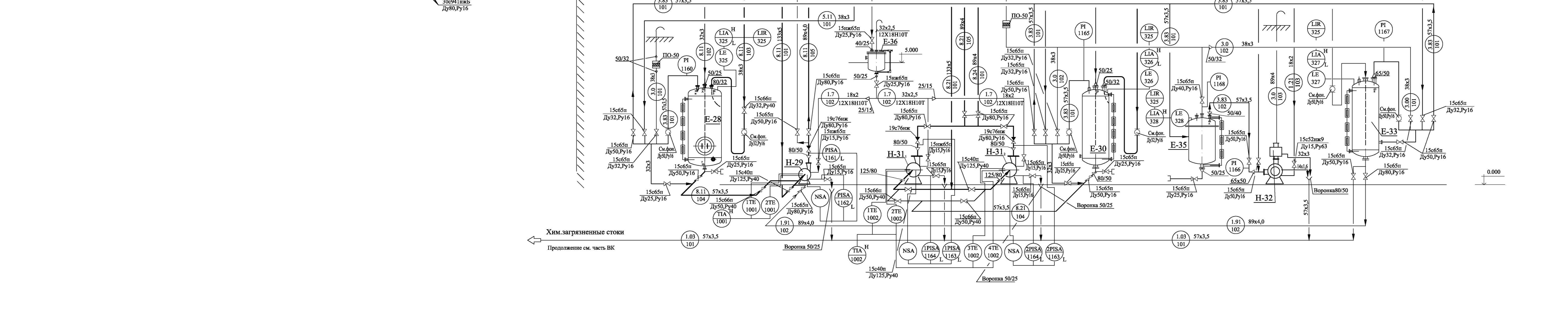
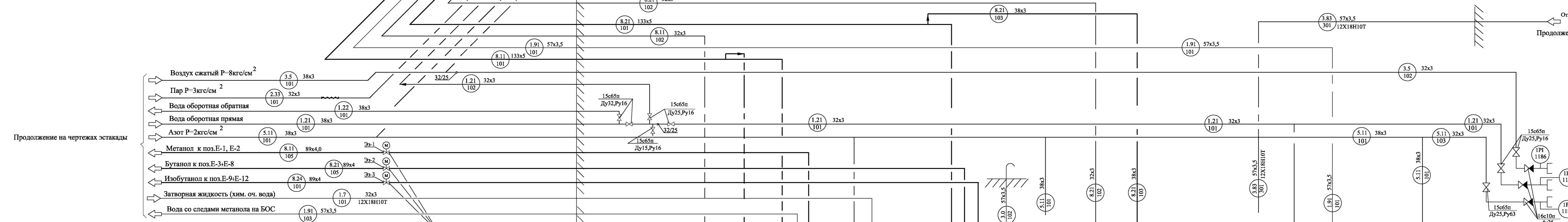
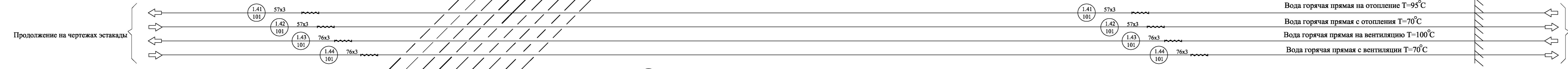
Условные обозначения:

- $\frac{\text{числитель}}{\text{знаменатель}}$ - № продукта (см. экспликацию продуктов)
- ∇ - вентиль
- ∇ - шаровый кран
- ∇ - обратный клапан
- ∇ - переход
- \sim - изоляция

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1,2TE1001, 1,2TE1002	на шпигеле насоса	
PI 1187, 2PI 1187	TM14-2-1-03 уст.2, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.1а-У, рис.6
1-2PI 1184, PI 1186, 3PI 1186	TM14-2-1-03 уст.8, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.2а-У, рис.6
2PI 1185		Отборное устройство 160-250П
PI 1160, PI 1165, PI 1166, PI 1167, PI 1168	TM14-2-2-03 уст.6, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.26-1В, рис.5
PI 1169, 2PI 1171, 5PI 1171	TM14-2-2-03 уст.7, рис.2	ЗК14-2-2-02 уст.26-2, рис.2
PI 1170, 2PI 1172, 5PI 1172	TM14-2-2-03 уст.8, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.26-У, рис.5
PISAL 1161, PISAL 1162, 1,2 PISAL 1163, 1,2 PISAL 1164	TM14-2-8-03 уст.7-3/4-14, рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-3/4-14

№ прод.	Наименование продукта	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОДУКТОВ
8.24	Изобутанол свежий	
8.21	Бутанол свежий	
8.11	Метанол свежий	
5.11	Азот Р=2кгс/см ²	
3.83	Вакуум III разгрузочный	
3.5	Воздух сжатый Р=8кгс/см ²	
3.0	Воздушки	
2.33	Пар Р=3кгс/см ²	
1.91	Вода со следами метанола (на БОС)	
1.7	Вода хим. очищенная	
1.44	Вода горячая обратная с вентиляции Т=70°С	
1.43	Вода горячая прямая на вентиляцию Т=100°С	
1.42	Вода горячая прямая с отопления Т=70°С	
1.41	Вода горячая прямая на отопление Т=95°С	
1.22	Вода оборотная обратная	
1.21	Вода оборотная прямая	
1.03	Химзагрязненные стоки	

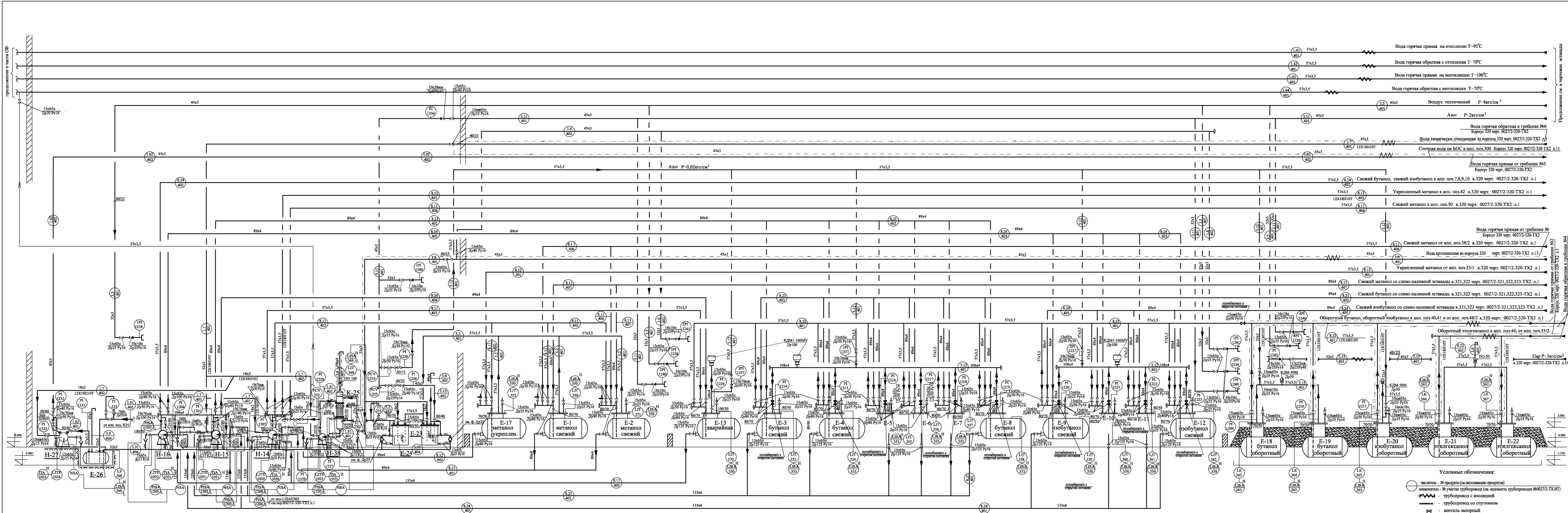


Компоновка оборудования на черт. №0027/2-321,322,323-ТХЗл.1,2. Стойки поз.Х-1, расположены на схеме черт.№0027/2-321,322,323-ТХЗл.2. Лебедки поз.Х-2, предусмотрены для поднятия откидных мостиков.

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
X-2 ₁₋₅	Лебедка ручная	5	Габ P-ры: 480x200x430мм Q=650кг, L-кан. -15м, P=25кг	ЛР-650 г.Сиратов ЗАО НПФ "БЕТТА"
X-1 ₁₋₅	Стойка сливно-наливной	5		Переносное оборудование
E-36	Бак затворной жидкости	1	Д=800мм V=0,1м³ Н=820мм	Вэл-2,1-0,1 ОАО "Куршхиммаш"
E-35	Ловушка	1	Д=800мм V=0,6м³ Н=1670мм	ВЭЭ 2,1-0,63 ОАО "Куршхиммаш"
E-33	Вакуум-приемник	1	Д=812мм Н=2710мм	Переносное оборудование
H-32	Вакуум-насос	1	Q=3,3м³/мин.	Переносное оборудование
H-31/1,2	Насос центробежный	2	Q=45м³/ч, Н=54м вод.ст. N=22кВт, n=2940об/мин	Переносное оборудование
E-30	Ресивер бутанола	1	Д=812мм V=1м³ Н=2710мм	Переносное оборудование
H-29	Насос центробежный	1	Q=45м³/ч, Н=54м вод.ст. N=22кВт, n=2940об/мин	Переносное оборудование
E-28	Ресивер метанола	1	Д=1050мм V=2м³ Н=2550мм	Переносное оборудование

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				
Изм.	Колуч	Лист	Маск	Подп.
0027/2-321,322,323-ТХ2				
Расширение промплощадки ООО"Пластолл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"				
Корпус 321,322,323				
Изм.	Колуч	Лист	Маск	Подп.
Изм. от ЛЭ	Лист	Маск	Подп.	Дата
Вед. инж.	Чарина			
Вед. инж.	Опанелова			
Нач. гр.	Ковалева			
Нач. отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н контр.	Дубова			

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата



8.11	Метанол свежий
8.21	Бутанол свежий
8.24	Изобутанол свежий
8.12	Укрепленный метанол
8.32	Оборотный 2-этилгексанол
1.6	Вода артезианская
1.7	Вода химически очищенная
5.11	Азот P=2кгс/см ²
5.12	Азот P=0,1-0,02кгс/см ²
5.2	Азотное давление
3.0	Воздушка в атмосферу
1.02	Сточная вода на БОС
2.33	Пар P=3кгс/см ²
1.91	Вода со следами метанола
3.5	Воздух технический P=8кгс/см ²
1.45	Вода горячая прямая на отопление T=95°C
1.42	Вода горячая обратная с отопления T=70°C
1.43	Вода горячая прямая на вентиляцию T=100°C
1.44	Вода горячая обратная с вентиляцией T=70°C
№ прол.	Наименование продукта
Экспликация продуктов	

Н-38	Насос циркуляционный	1	Q=2м ³ /ч Н=30 м.ст.ж.	ХМ-Е-2/30-ж-55
Н-27	Насос вихревой самовсасывающ.	1	Q=7,2м ³ /ч Н=26 м	ВКС-270А-2
Е-26	Емкость дренажная	1	V=7 м ³ D=1200мм	ОАО/Ливгидромаш
К-25	Колонна промывальная	1	D=200мм Н=4205мм	черт. К.027/2.01.00.000 ВО
Е-24	Гидролизатор обратный	1	D=700мм Н=1960мм	черт. 201.762.000 ВО
Е-23	Гидролизатор прямой	1	D=700мм Н=1960мм	черт. 201.762.000 ВО
Е-21,22	Емкость этилгексанола оборотного	2	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Е-20	Емкость изобутанола оборотного	1	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Е-18,19	Емкость бутанола оборотного	2	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Е-17	Емкость метанола укрепленного	1	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Н-16	Насос для изобутанола	1	Q=45м ³ /ч Н=54 м.ст.ж.	Х-45-54-2р
Н-15	Насос для бутанола	1	Q=45м ³ /ч Н=54 м.ст.ж.	3Х-6Е-2р
Н-14	Насос для метанола	1	Q=12,5м ³ /ч Н=20 м.ст.ж.	1Х30-33-125К-53
Е-13	Емкость аварийная	1	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Е-9,Е-12	Емкость изобутанола	4	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Е-3,Е-8	Емкость бутанола	6	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м
Е-1,Е-2	Емкость метанола	2	V=50м ³ D=2600 мм	1-9912м

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
Экспликация оборудования				

Условные обозначения:

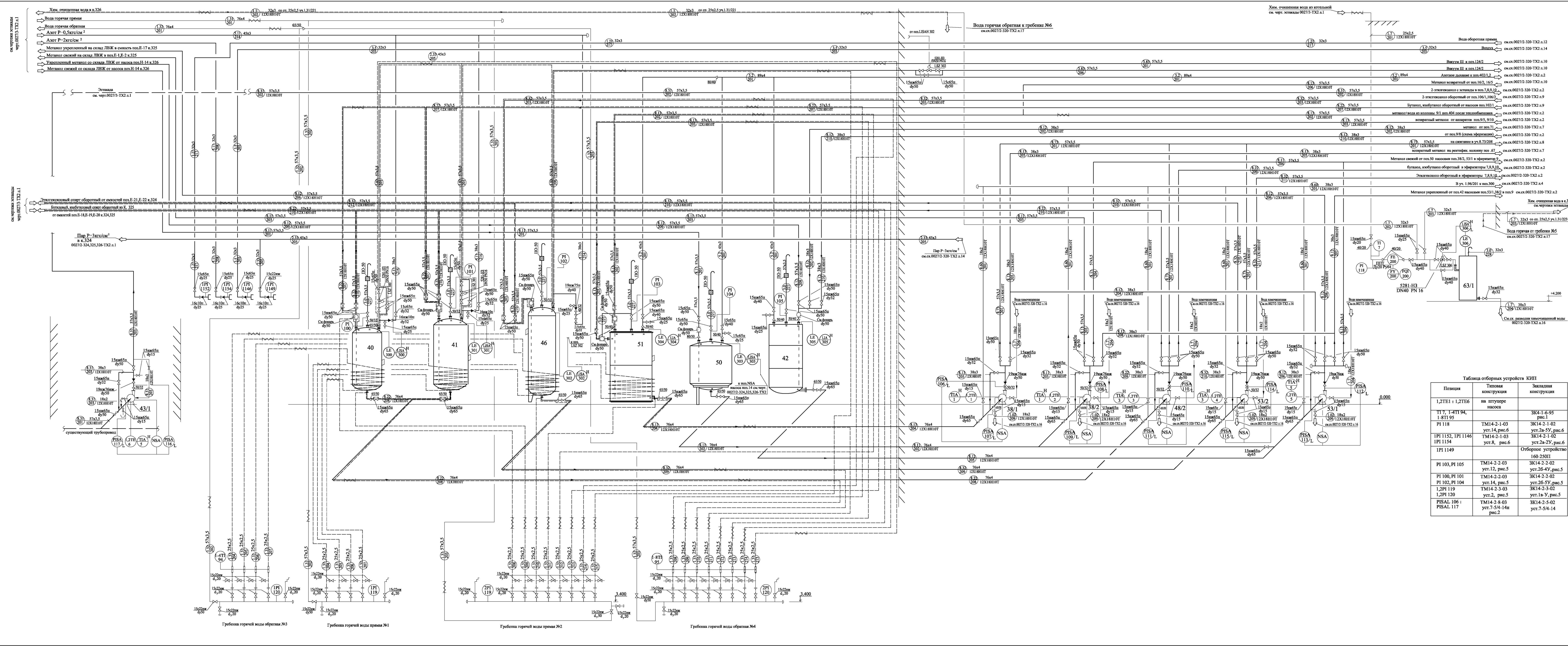
- - насос
- - теплообменник
- ▭ - емкость
- ▭ - колонна
- ▭ - гидрозатвор
- ▭ - клапан обратный
- ▭ - фланец смотровой
- ▭ - огнепреградитель
- ▭ - кран с электроприводом
- ▭ - переход
- ▭ - клапан дыхательный механический

Таблица обортных устройств КИИ

Позиция	Типовая конструкция	Заказная конструкция
1.2TE1020... 1.2TE1024	на шпуре насоса	
P 1200, P1202, P 1203, P 1205, P1206, P 1208, P1230	TM14-2-8-03 уст.7-3/4-14, рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-3/4-14
P 1201, P1204, P 1207,	TM14-2-1-03 уст.12, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.2а-4У, рис.6
P 1214...P1224,	TM14-2-2-03 уст.7, рис.2	ЗК14-2-2-02 уст.2б-2, рис.2
P 1226, P1234, 1...3P 1237,	TM14-2-2-03 уст.6, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.2б-1У, рис.5

P 1227, P 1228, P 1232	TM14-2-2-03 уст.2, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.1б-У, рис.5
P 1231, P 1233	TM14-2-1-03 уст.14, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.2а-5У, рис.6
P 1236, 1...4P1240	TM14-2-1-03 уст.6, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.2а-1У, рис.6
1,2 P 1241	TM14-2-1-03 уст.2, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.1а-У, рис.6
P 1242	160-250П	160-250П
P 1209, P 1210, P1211, P1229	TM14-2-2-03 уст.14, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.2б-5У, рис.5
1...4 P 1238	TM14-2-1-03 уст.8, рис.6	ЗК14-2-3-02 уст.2а-2У, рис.6

0027/2-324,325,326-TX2				
Распределение промплоадки ООО"Пластлайт"				
ООО"Ропальский завод пластмасс" (ООО"РЗП")				
Корпус 324,325,326				
Монтажно-технологическая схема изделия				
и проекционные чертежи в изометрии и перспективе				
Корпус 324,325,326				
ООО"Полхим проект"				
Формат А1х2				



Условные обозначения:

- - числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
- - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов М0027/2-320-ТХ2.1)
- ⊠ - вентиль
- ⊞ - шаровый кран
- ⊞ - обратный клапан
- ⊞ - предохранительный клапан
- ⊞ - отсепаратор
- ⊞ - перелом
- ⊞ - изоляция
- ⊞ - дыхательный клапан

8.73	Стоки на сжигание
8.60	Защитные линии спиртов
8.32	2-этилгексанол обратный
8.31	2-этилгексанол
8.22	Оборотный бутанол
8.13	Возвратный металл (металл - 80%, вода - 20%)
8.12	Укрепленный металл
8.11	Металл свайки
5.2	Азотное дыхание Р=0,05кгс/см²
5.11	Азот
3.83	Вакуум III транспортный
3.5	Воздух сжатый Р=8кгс/см²
3.0	Воздушка
2.33	Пар Р=3кгс/см²
1.7	Вода химочищенная
1.32	Вода горячая обратная
1.31	Вода горячая прямая
1.21	Вода оборотная прямая
1.02	Сточная вода на БОС

Наименование продукта

Экспликация продуктов

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1,2ТЕ1 ; 1,2ТЕ6	на штуцере	на штуцере
PI 7, 1-4TI 94, 1-8TI 95	сталь 3	3К4-1-6-95 рис. 1
PI 118	ТМ14-2-1-03 уст. 14, рис. 6	3К14-2-1-02 уст. 2а-5У, рис. 6
PI 1152, PI 1146	ТМ14-2-1-03 уст. 8, рис. 6	3К14-2-1-02 уст. 2а-2У, рис. 6
PI 1149	Отборное устройство	160-25011
PI 103, PI 105	ТМ14-2-2-03 уст. 12, рис. 5	3К14-2-2-02 уст. 2б-4У, рис. 5
PI 100, PI 101 PI 102, PI 104	ТМ14-2-2-03 уст. 14, рис. 5	3К14-2-2-02 уст. 2б-5У, рис. 5
1,2PI 119 1,2PI 120	ТМ14-2-3-03 уст. 2, рис. 5	3К14-2-3-02 уст. 1а-У, рис. 5
PISAL 106 ; PISAL 117	ТМ14-2-8-03 уст. 7-5/4-14н рис. 2	3К14-2-5-02 уст. 7-5/4-14

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
43/1	Насос подачи окислительного спирта	1	Q=250 л/ч H=15м ст.ж.	АХ-Е-50-32-160К-55 (нов.)
50	Емкость спирта сталь 3	1	V=165л H=350мм D=120мм	Переносное оборудование.
51	Емкость спирта сталь 3	1	V=7л H=350мм D=120мм	Переносное оборудование.
46	Емкость спирта 12X18H10T	1	V=200л H=400мм D=160мм	Переносное оборудование.
42	Емкость спирта 12X18H10T	1	V=60л H=300мм D=120мм	Переносное оборудование.
41	Емкость спирта 12X18H10T	1	V=200л H=350мм D=160мм	Переносное оборудование.
40	Емкость спирта 12X18H10T	1	V=40л H=200мм D=120мм	Переносное оборудование.
53/1	Насос подачи спиртов	1	Q=250 л/ч H=32м ст.ж.	АХ-Е-65-50-160К-55
38/1, 38/2, 48/2, 53/2	Насос подачи спиртов	4	Q=12,5 м³/ч H=32м ст.ж. N=7,5 кВт	АХ-Е-50-32-160К-55 (нов.)
63/1	Емкость затворной жидкости 12X18H10T	1	H=400мм V=1л	Переносное оборудование.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

0027/2-320-ТХ2

Расширение производства ООО "Пластоль"
ООО "Рошальский завод пластификаторов"

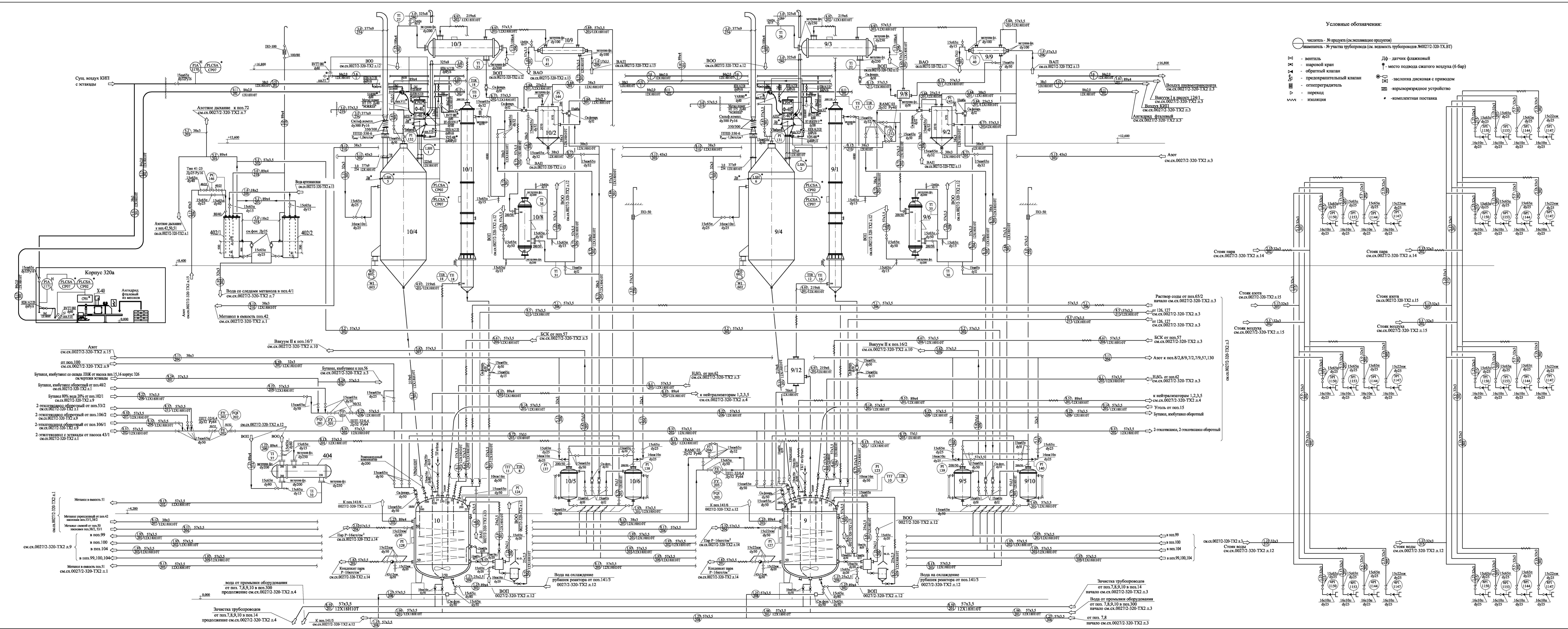
Имя	Колуч	Лист/Маск	Посл.	Дата	Страна	Лист
Имя	Колуч	Лист/Маск	Посл.	Дата	Страна	Лист
Имя	Колуч	Лист/Маск	Посл.	Дата	Страна	Лист
Имя	Колуч	Лист/Маск	Посл.	Дата	Страна	Лист
Имя	Колуч	Лист/Маск	Посл.	Дата	Страна	Лист
Имя	Колуч	Лист/Маск	Посл.	Дата	Страна	Лист

Корпус 320.

Монтажно-технологическая схема приема исходного сырья со схемой автоматизации

ООО "Полхим проект"

Формат А1,2

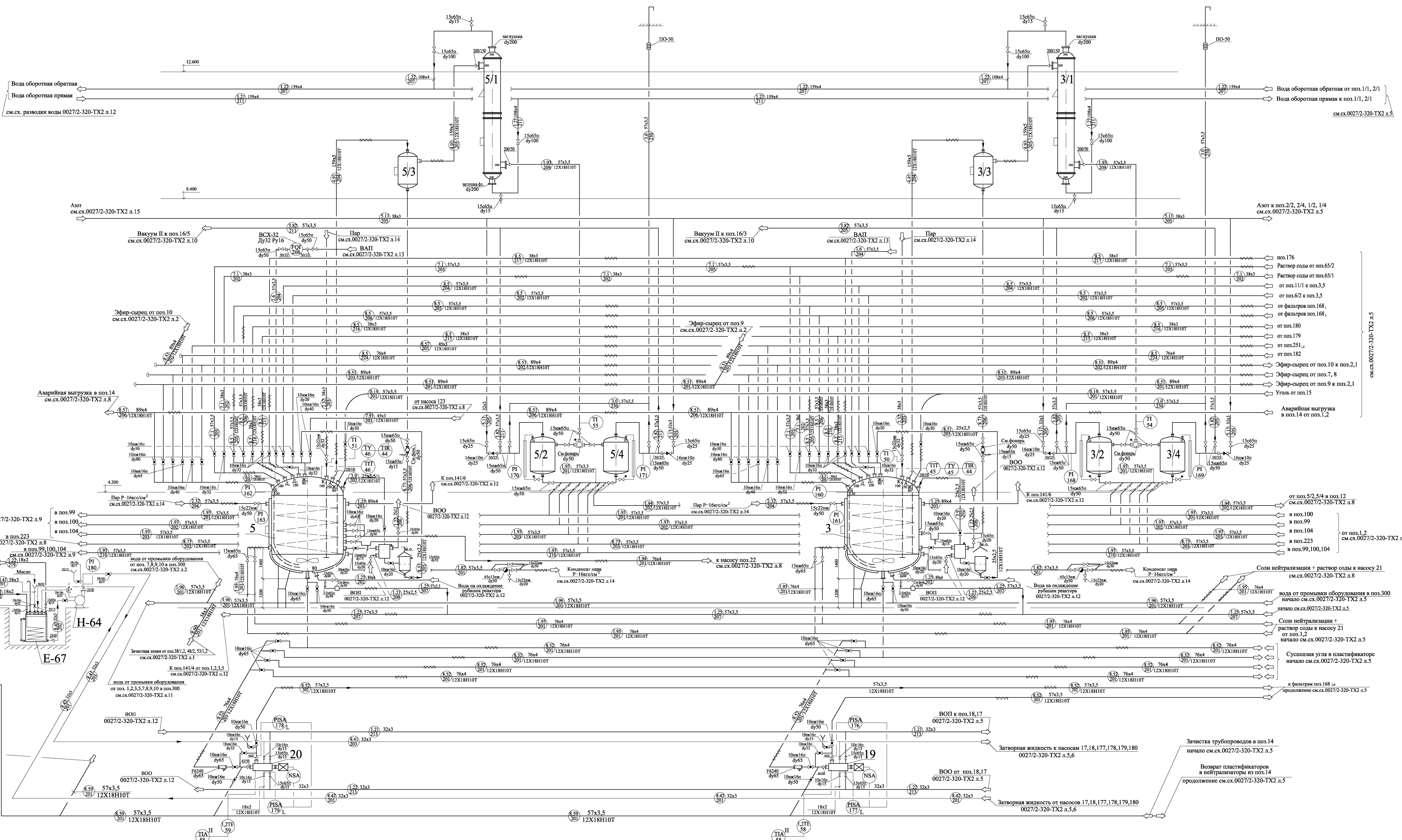


- Условные обозначения:
- - чиститель - М продукт (см.экспликацию продукта)
 - - лимонитовый - М участка трубопровода (см. ведомость трубопровода №0027/2-320-TX2.1)
 - ▽ - вентиль
 - - шаровый кран
 - - предохранительный клапан
 - - огнепреградитель
 - - переход
 - - изоляция
 - Дф - датчик фазный
 - - место подвода сжатого воздуха (6 бар)
 - - заслонка дисковая с приводом
 - - инвертирующее устройство
 - - комплектная поставка

0.14	Уголь
0.11	Случайные реагенты
8.72	Спиртовой слой
8.71	Азеотроп: спирт + вода
8.59	Зачистные линии
8.51	Эфир-сперт
8.5	Пластификаторы (ДБФ, ДОФ, ДМС, ДОС, ДОА)
8.32	2-этилгексанол оборотный
8.31	2-этилгексанол свежий
8.24	Изобутанол свежий
8.22	Оборотный бутанол
8.21	Бутанол свежий
8.14	Тетрабутокситанит
8.13	Возвратный металл (метанол - 80%, вода - 20%)
8.12	Укрепленный металл
8.11	Метанол свежий
7.1	Раствор кальцинированной соды
6.61	Раствор БСК в бутаноле
6.1	Кислота серная
5.2	Азотное дыхание P=0,05кг/см ²
5.11	Азот P=2кг/см ²
4.91	Пары азотопрот: спирт + вода
3.9	Воздушка с содержанием спиртов
3.84	Уравнительная линия
3.83	Вакуум III транспортный
3.82	Вакуум II технологический
3.81	Вакуум I разгрузочный
3.6	Воздух пневмотранспорта
3.51	Воздух КИП P=6кг/см ²
3.5	Воздух сжатый P=8кг/см ²
3.0	Воздушка в атмосферу
2.32	Пар P=16кг/см ²
2.33	Пар P=3кг/см ²
1.96	Вода от промывки оборудования
1.93	Вода с содержанием бутанола (2-этилгексанол)
1.91	Вода со следами метанола (1% метанола)
1.82	Конденат пара P=16кг/см ²
1.7	Загрязненная жидкость прямая
1.61	Вода артезианская обратная (ВАО)
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
1.25	Вода на охлаждение рубашек реакторов
1.22	Вода оборотная обратная (ВОО)
1.21	Вода оборотная прямая (ВОП)
1.02	Сточная вода на БОС
1.01	Вода самоотечная
Жепок	Наименование продукта
	Экспликация продуктов

Экспликация оборудования см.0027/2-320-TX2.1.3.

0027/2-320-TX2				
Имя	Возраст	Пол	Дата	
Имя	Возраст	Пол	Дата	Расширение промплощадки ООО "Пластойл"
Имя	Возраст	Пол	Дата	ООО "Ротальский завод пластификатор"
Имя	Возраст	Пол	Дата	Корпус 320.
Имя	Возраст	Пол	Дата	Страна
Имя	Возраст	Пол	Дата	Лист
Имя	Возраст	Пол	Дата	п 2 18
Имя	Возраст	Пол	Дата	Монтажно-технологическая схема
Имя	Возраст	Пол	Дата	этерификации со схемой
Имя	Возраст	Пол	Дата	автоматизации
Имя	Возраст	Пол	Дата	ООО "Полхим проект"
Имя	Возраст	Пол	Дата	Формат А1:2



0.14	Уголь
8.73	Стоки на сжигание
8.71	Азеотроп: спирт+вода
8.60	Зачистные линии спиртов
8.52	Суспензия угля в пластификаторе
8.51	Эфир-сырец
8.5	Пластификаторы (ДФФ, ДОФ, ДМФ, ДБС, ДОС, ДОА)
8.42	Затворная жидкость (масло) обратная
8.41	Затворная жидкость (масло) прямая
7.91	Щелочной слой со следами пластификатора
7.1	Раствор кальцинированной соды
5.11	Азот P=2кгс/см ²
4.91	Пары азеотропа: спирт + вода
3.9	Воздушка с содержанием спиртов
3.82	Вакуум II технологический
3.0	Воздушка в атмосферу
2.32	Пар P=16кгс/см ²
1.96	Вода от промывки оборудования
1.95	Солевой слой
1.94	Водный слой
1.93	Вода с содержанием бутанола (2-этилгексанола)
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
1.25	Вода на охлаждение рубашек реакторов
1.22	Вода оборотная обратная (ВОО)
1.21	Вода оборотная прямая (ВОП)
1.01	Вода самотечная

Наименование продукта
Экспликация продуктов

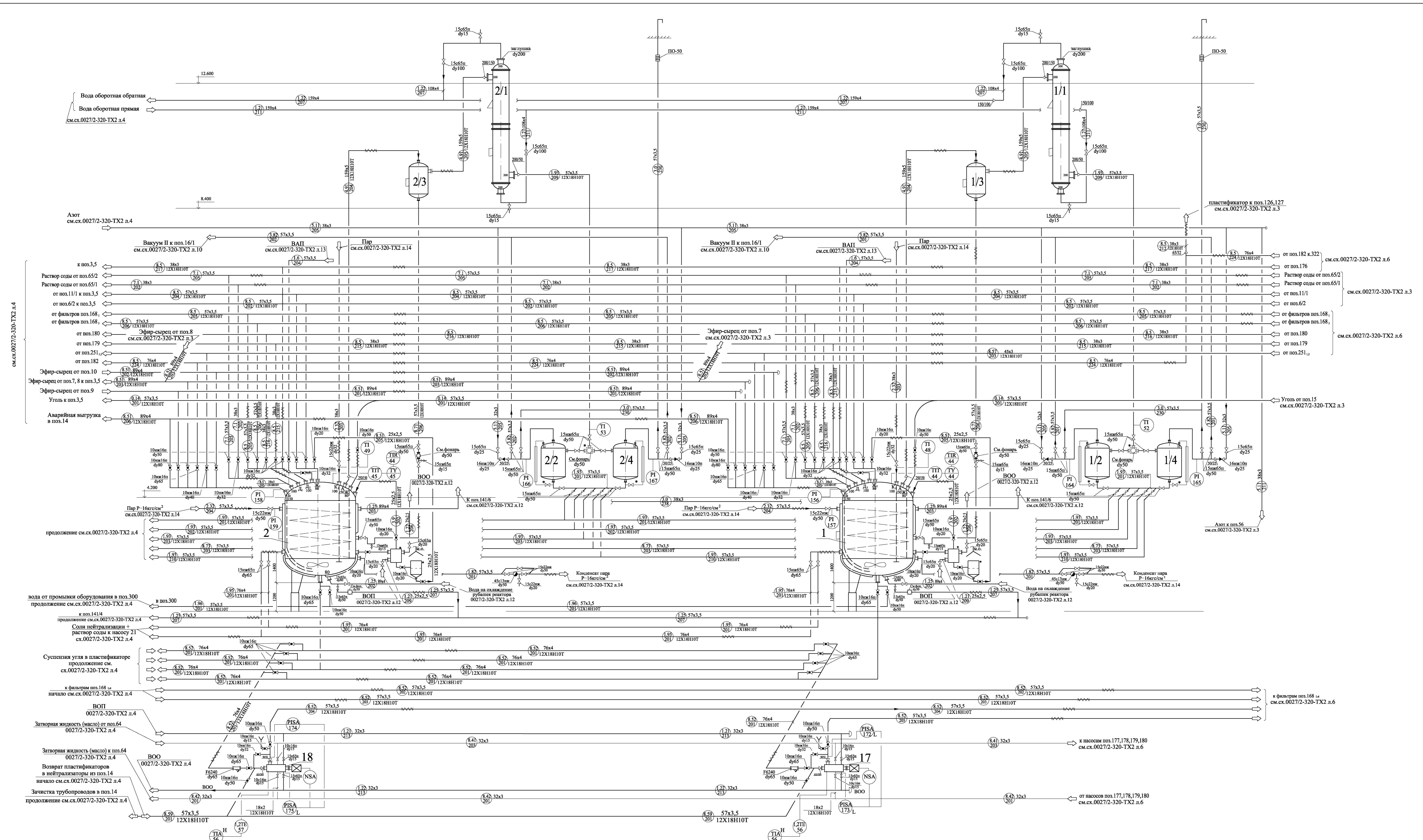
Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
ТИ44 + ТИ47	на штуцере аппарата	ЗК4-1-6-95 рис.1
ТИ 48 + ТИ51		ЗК4-1-1-95
ТИ 52 + ТИ 55		
1,2ТЕ56 + 1,2ТЕ59	на штуцере насоса	
PI 156, PI 158 PI 160, PI 162	на штуцере аппарата	
PI 180	ТМ14-2-2-03 уст.2, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.16-У, рис.5
PI 157, PI 159 PI 161, PI 163		Отборное устройство 160-250П
PI 164 + PI 171	ТМ14-2-3-03 уст.14, рис.5	ЗК14-2-3-02 уст.2в-5У, рис.5
PISAL 172 PISAL 174 PISAL 176 PISAL 178	ТМ14-2-8-03 уст.7-5/4-14ч рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-5/4-14 рис.2
PISAL 173 PISAL 175 PISAL 177 PISAL 179	ТМ14-2-8-03 уст.7-3/4-14 рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-3/4-14 рис.2

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
E-67	Бак для затворной жидкости (масло), сталь 3	1	Д=400мм Н=970мм V=1м ³	Переносное оборудование.
H-64	Насос подачи затворной жидкости (масла)	1	Q=1,4м ³ /ч Н=16 кгс/см ²	Переносное оборудование.
20	Насос солей 12X18H10T	1	Q=12,5м ³ /час; Н=50м.ст.	АХО-Е-50-32-200К-55 (нов.)
17,18,19	Насос фильтрации 12X18H10T	3	Q=12,5м ³ /час; Н=50м.ст.	АХО-Е-50-32-200К-55(нов.) (1,5В-1,3М суш. Q=4,8 м ³ /час)
1/3, 2/3, 3/3, 5/3	Брызгоотделитель 12X18H10T, изол.	4	Д=700мм Н=1300мм V=6м ³	Переносное оборудование.
1/2, 1/4, 2/2, 2/4, 3/2, 3/4, 5/2, 5/4	Приемник нейтрализатора 12X18H10T	8	Д=900мм Н=1600мм V=8м ³	Переносное оборудование.
1/1, 2/1, 3/1, 5/1	Холодильник нейтрализатора Сталь 3, 12X18H10T, изол.	4	Д=600мм Н=900мм V=0,3м ³	Переносное оборудование.
5	Нейтрализатор 10X17H13M2T, изол. эл.дл.ВАО-81-6 N=30 кВт	1	Д=285мм Н=630мм V=16м ³	Переносное оборудование.
1,2,3	Нейтрализатор 12X18H10T, изол. эл.дл.ВАО-72-6 N=22 кВт	3	Д=285мм Н=630мм V=16м ³	Переносное оборудование.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Изм.	Исполн.	Лист	Модок.	Полн.	Дата
1					
0027/2-320-TX2					
Расширение промплощадки ООО"Пластлайт" ООО"Рошальский завод пластификаторов"					
Корпус 320.					
Монтажно-технологическая схема нейтрализации со схемой автоматизации					
				Страниц	Листов
				п	4 / 18
ООО "Полихим проект"					
Формат А2x3					

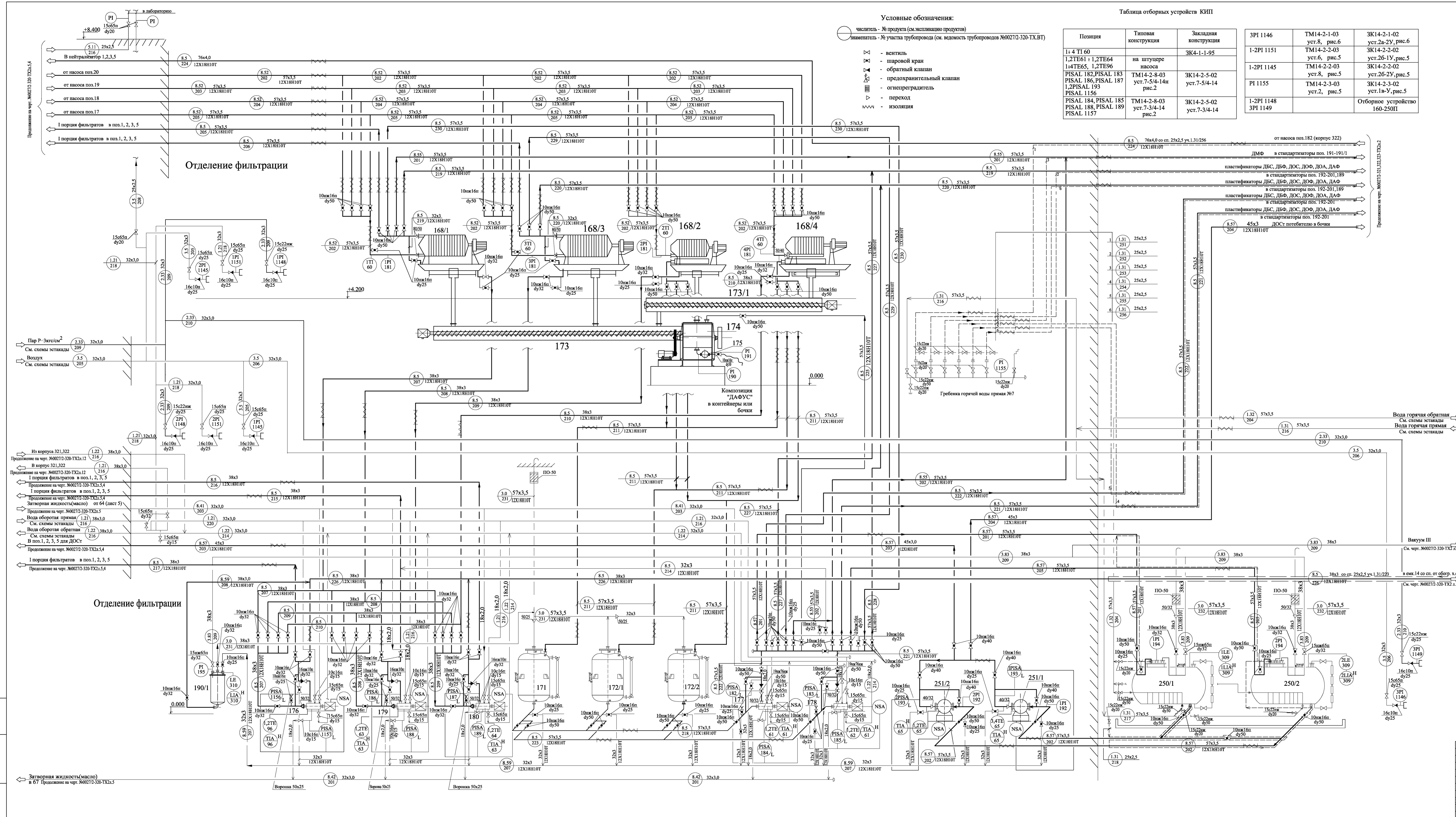


Испр.од.	Наименование продукта
	Экспликация продуктов

- Условные обозначения:
- числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-TX2.BT)
 - вентиль
 - шаровый кран
 - обратный клапан
 - предохранительный клапан
 - отопитель/нагреватель
 - переход
 - изоляция

Экспликация оборудования см.0027/2-320-TX2 л.4.

0027/2-320-TX2				
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Колуч	Лист	Модуль	Полн.
Исп.отв.Ав2	Пучковкин			
Вед.инж.	Алшичева			
Нач.г.р.	Ковалева			
Нач.отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н.контр.	Дубовая			
Корпус 320.		Страниц	Лист	Листов
		п	5	18
Монтажно-технологическая схема нейтрализации со схемой автоматизации			ООО "Полихим проект"	



Условные обозначения:

- числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
- знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
- ▽ - вентиль
- ⊗ - шаровый кран
- ⊕ - обратный клапан
- ⊕ - предохранительный клапан
- ⊕ - огнепреградитель
- ▽ - переход
- ▽ - изоляция

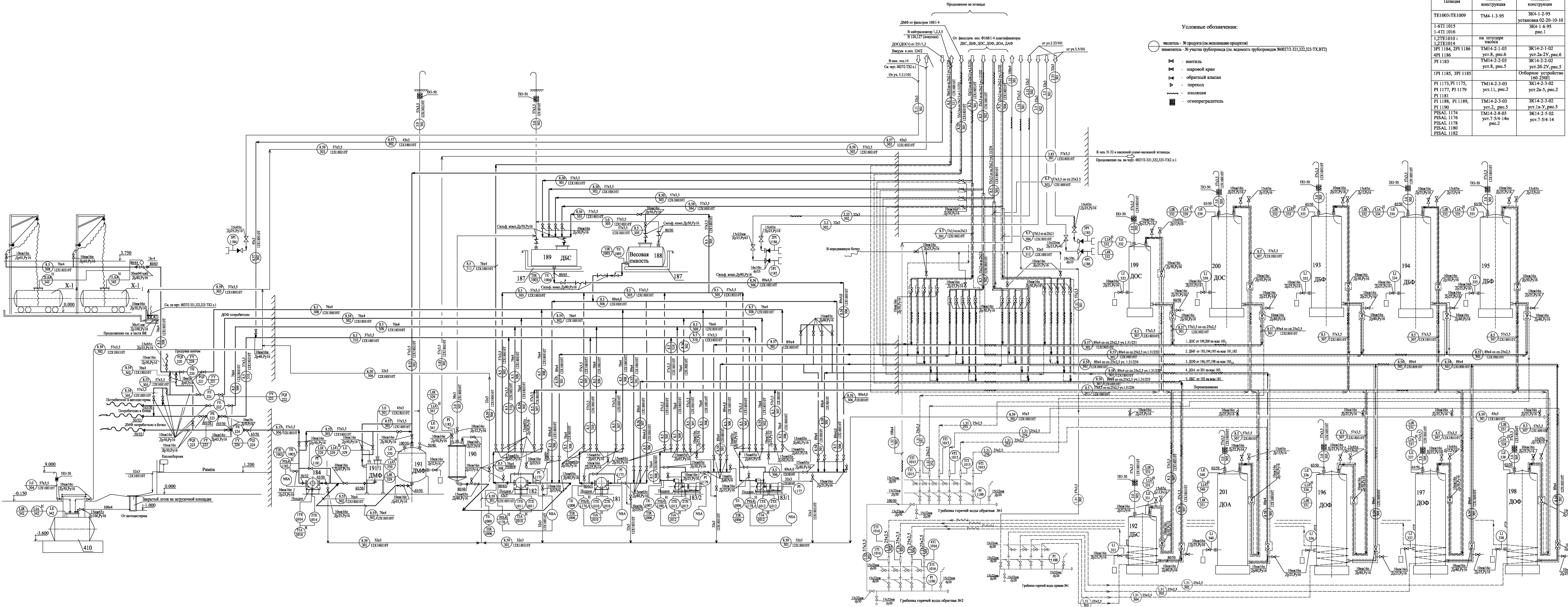
Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1: 4 ТИ 60	1,2ТЕ61; 1,2ТЕ64 1,4ТЕ65; 1,2ТЕ96	ЗК4-1-1-95
PISAL 182, PISAL 183 PISAL 186, PISAL 187 1,2PISAL 193 PISAL 1156	ТМ14-2-8-03 уст. 7-5/4-14и рис.2	ЗК14-2-5-02 уст. 7-5/4-14
PISAL 184, PISAL 185 PISAL 188, PISAL 189 PISAL 1157	ТМ14-2-8-03 уст. 7-3/4-14 рис.2	ЗК14-2-5-02 уст. 7-3/4-14
3PI 1146		
1-2PI 1151	ТМ14-2-1-03 уст.8, рис.6	
1-2PI 1145	ТМ14-2-3-03 уст.6, рис.5	
PI 1155	ТМ14-2-2-03 уст.8, рис.5	
1-2PI 1148 3PI 1149	ТМ14-2-3-03 уст.2, рис.5	
		ЗК14-2-1-02 уст.2а-2У, рис.6
		ЗК14-2-2-02 уст.2б-1У, рис.5
		ЗК14-2-2-02 уст.2б-2У, рис.5
		ЗК14-2-3-02 уст.1в-У, рис.5
		Отборное устройство 160-250PI

№ прод.	Наименование продукта	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОДУКТОВ
8.59	Зачистные линии	
8.57	ДОСг	
8.55	ДМФ	
8.52	Суспензия угля в пластификаторе	
8.5	Пластификаторы (ДБФ, ДОФ, ДМФ, ДБС, ДОС, ДОА)	
8.42	Затворная жидкость (масло) обратная	
8.41	Затворная жидкость (масло) прямая	
5.11	Азот P=2 кгс/см ²	
3.83	Вакуум III транспортный	
3.0	Воздушки	
2.33	Пар P=3кгс/см ²	
1.32	Вода горячая обратная	
1.31	Вода горячая прямая	
1.22	Вода оборотная обратная	
1.21	Вода оборотная прямая	

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
190/1	Вакуум-боржник	1	Д-800мм Н-1400мм V=2м ³	Переносимое оборудование
175	Насос шестеренный	1	Q-1,1м ³ /ч Н-14,5м.вод.ст.	Переносимое оборудование
251/1, 251/2	Насос сборный	1	Q-6,3м ³ /час N°4,5 кВт L-800мм B-500мм H-500мм	тип ПМШ-25-6,3/2,5,10 перенос.
250/1, 250/2	Емкость для пластификатора 12X18H10T	2	Д-2000мм L-4000мм V=12м ³	Переносимое оборудование
180	Насос центробежный	1	Q-12,5 м ³ /ч H-50м.ст.ж.	АХО-Е50-32-200К-55 N=7,5кВт
179	Насос центробежный	1	Q-12,5 м ³ /ч H-50м.ст.ж.	АХО-Е50-32-200К-55 N=7,5кВт
177, 178,	Насос центробежный сборн.	2	Q-12,5 м ³ /ч L-1220мм B-460мм H-455мм	АХО-Е50-32-200К-55 АИМ 112 М2 нов.
176	Насос центробежный сборн.	1	Q-12,5 м ³ /ч L-1220мм B-460мм H-455мм	АХО-Е50-32-200К-55 АИМ 112 М2 нов.
174	Смеситель КО-И-4 N=8кВт сталь 3	1	V=1м ³	Переносимое оборудование
173/1	Приемник винтовой БКВ (в желобе)	1	высота 333мм ширина 437мм длина 2500мм, Д-160мм	ЗАО"Курганский маш. з-д мельничного оборудования
173	Шнек сталь 3	1	высота 300мм длина 600мм	Переносимое оборудование
171, 172/1, 172/2	Приемник фильтра (алюминий)	3	Д-1200мм H-210мм V=2м ³	Переносимое оборудование
168/4	Фильтр-пресс рамный открытого типа с ручным механизмом зажима плит	1	POP-5,6-1К-01 Рабочая: 236х100х645 F=344 F=344	ОАО "Прогресс" г.Барнаул, Урзема
168/3	Фильтр пресс рамный, сборн.	1	Кол-во рам 25 N- 2,8кВт L-3660 B-1470 H-1520	Переносимое оборудование
168/2	Фильтр пресс рамный, сборн.	1	Кол-во рам 12 N- 1,7кВт L-1820 B-990 H-1200	Переносимое оборудование
168/1	Фильтр пресс рамный, сборн.	1	Кол-во рам 39 N- 2,8кВт L-3672 B-1470 H-1430	Переносимое оборудование

0027/2-320-ТХ2				
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Росальский завод пластификаторов"				
Изм.	Кол.уч.	Лист/Модж.	Подп.	Дата
Изм. отп.АЮ		Пузочкин		
Вед. инж.		Чарина		
Вед. инж.		Алешинцева		
Нач.гр.		Ковалева		
Нач.отд.		Ткаченко		
ГИП		Боронина		
Н. контр.		Дубова		
Корпус 320.		Монтажно-технологическая схема фильтрации со схемой автоматизации		Страницы Листов п 6 18
				ООО "Полихим проекс"
Формат: А2х3				



- Условные обозначения:
- - насос
 - - клапан
 - - вентиль
 - - шаровый кран
 - - обратный клапан
 - - переход
 - - изоляция
 - - огнепреградитель
- числитель - № продукта (см. экспликацию продукта)
 знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №00272-321,322,323-ТХ.ВТ2)

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Заказная конструкция
TE1003-TE1009	ТМ4-1-3-95	ЗК4-1-2-95 установка 02-20-10-10
1-6Т1 1015		ЗК4-1-6-95 рис.1
1-4Т1 1016		
1,2ТЕ1010 + 1,2ТЕ1014	на пугуре плавоса	
ЗР1 1184, ЗР1 1186	ТМ4-2-1-03	ЗК4-2-1-02 уст.8, рис.6
Р1 1183	ТМ4-2-2-03	ЗК4-2-2-02 уст.26-2У, рис.5
Р1 1185, ЗР1 1185		Отборное устройство 140-250П
Р1 1173, Р1 1175, Р1 1177, Р1 1179	ТМ4-2-3-03	ЗК4-2-3-02 уст.2а-5, рис.2
Р1 1181		
Р1 1188, Р1 1189, Р1 1190	ТМ4-2-3-03	ЗК4-2-3-02 уст.2а-5, рис.5
Р1САЛ 1174, Р1САЛ 1176, Р1САЛ 1178, Р1САЛ 1180, Р1САЛ 1182	ТМ4-2-8-03	ЗК4-2-8-02 уст.7-5/4-14 рис.2

Компоновка оборудования на черт. №00272-321,322,323-ТХЗ п.1,2,3
 Арматура с удлиненным штурупалом, со змеевиком* переносится вместе с весовыми емк. поз.188, 189 с КХЗ.

№ прод.	Наименование продукта
8.59	Защитные линии
8.58	ДОА
8.57	ДОС(ДОС)
8.56	ДБС
8.55	ДМФ
8.54	ДОФ
8.53	ДБФ
8.5	Пластификаторы (ДБФ, ДОФ, ДМФ, ДБС, ДОС, ДОА)
5.11	Азот P-2 кг/см ²
3.83	Вакуум III транспортный
3.5	Воздух сжатый P-8кг/см ²
3.0	Воздух
2.33	Пар P-8кг/см ²
1.32	Вода горячая обратная
1.31	Вода горячая прямая

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
410	Аварийная емкость	1	Габариты: Д-2210мм L-1170мм	РПС10-01 ОАО "Металлург" г.Обнинск Калужской обл.
184	Насос центробежный	1	Q-19,54м ³ /час N-5,24Вт	Ш40-4-19,5/4Б-1у2 "Ливгидромаш"
183/1,2	Насос самовсасывающий центробежный	2	Q-32м ³ /час N-224Вт H-54м ст.ж.	АСЦ11-20-24а
182	Насос пестерный	1	Q-19,54м ³ /час N-5,54Вт P-4кг/см ²	Ш40-4-19,5/4Б-1у2 "Ливгидромаш"
181	Насос пестерный	1	Q-19,54м ³ /час N-5,54Вт P-4кг/см ²	Ш40-4-19,5/4Б-1у2 "Ливгидромаш"
199	Стандартизатор алюминиевый	1	Д-2600мм H-4000мм V-20л	
198/194,195,196,197,198,200,201	Стандартизатор алюминиевый	8	Д-2600мм H-4800мм V-20л	
192	Стандартизатор алюминиевый	1	Д-2600мм H-4800мм V-20л	
191/1	Стандартизатор алюминий	1	длина 1200мм Ширина 1200мм Высота 1200мм	
191	Стандартизатор	1	Д-2600мм H-4800мм V-20л	
190	Вакуум сорбник	1	Д-1500мм H-1400мм V-12л	
189	Весовая емкость ст3 G-1162 кг	1	Д-1500мм V-10л ³ L-1400мм	
188	Весовая шестерня (алюм.)	1	Д-1800мм V-6л ³ L-3600мм	
187	Весы платформенные	2		

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	Масштаб	Полн.	Дата
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.
Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.	Проверен.
Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.	Утвержден.

00272-321,322,323-ТХ2
 Расширение промплощадки ООО "Пластоль"
 ООО "Рошальский завод пластмассов"
 Корпус 321,322,323.

Монтажно-технологическая схема прямы и отпуску готовой продукции со сложной автоматизацией. Корпус 321,322,323.
 ООО "Полхимпроект"

8.23	Бутанольный слой
8.22	Оборотный бутанол
8.13	Возвратный метанол
8.12	Укрепленный метанол
5.2	Азотное дыхание
4.93	Пары метилового спирта
4.92	Пары бутилового спирта
3.0	Воздушка в атмосферу
2.32	Пар P=16кгс/см ²
1.94	Водный слой
1.93	Вода с содержанием бутанола (2-этилгексанола)
1.91	Вода со следами метанола
1.82	Конденсат пара P=16кгс/см ²
1.7	Вода химочищенная
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
1.23	Вода техническая к вакуум-насосам
1.22	Вода оборотная обратная (ВОО)
1.21	Вода оборотная прямая (ВОП)
1.02	Сточная вода на БОС
№прод.	Наименование продукта
Экспликация продуктов	

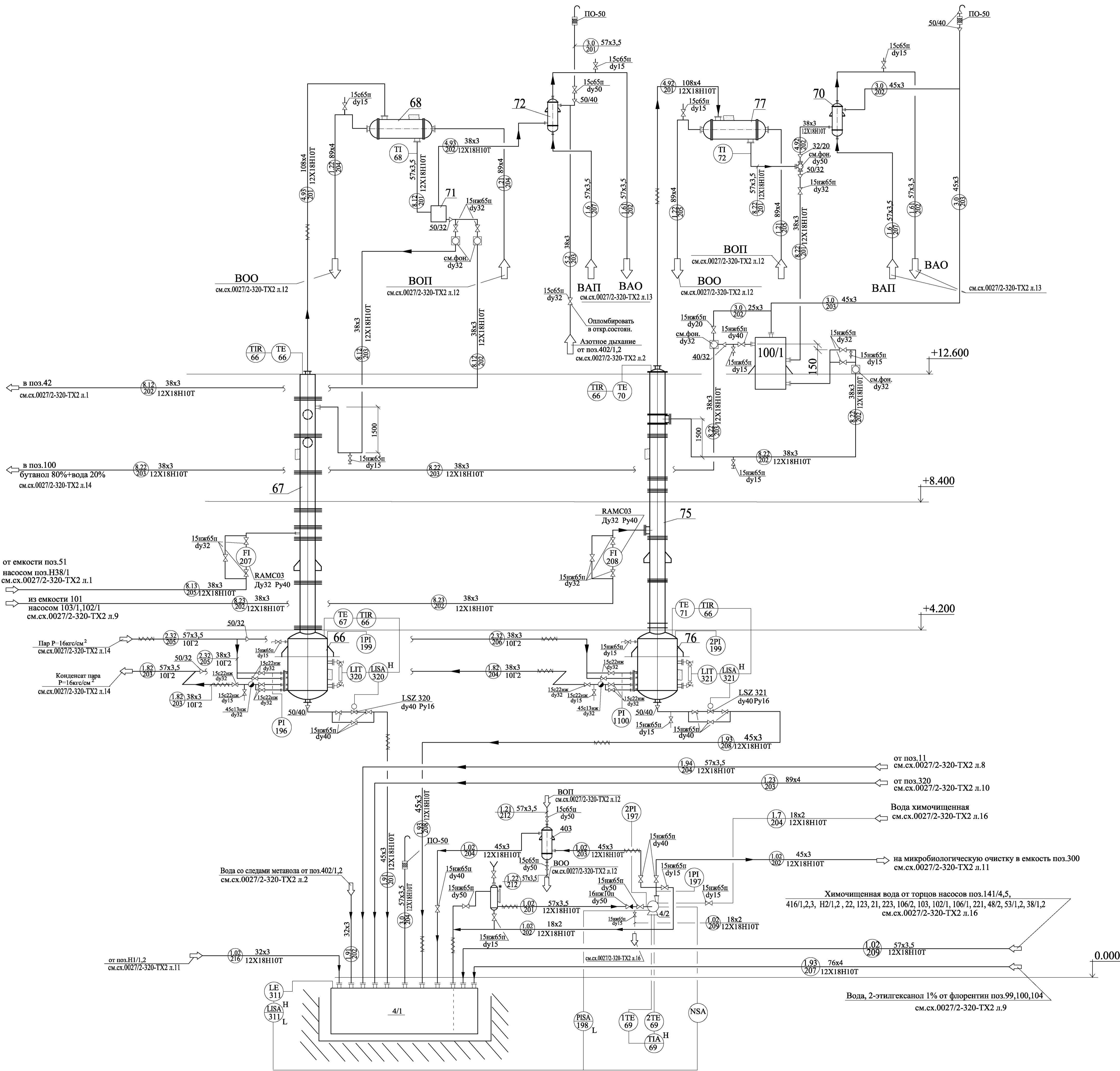
Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
ТЕ66, ТЕ67, ТЕ70 ТЕ71	на штуцере аппарата	
TI 68		ЗК4-1-6-95 рис.1
1,2ТЕ69	на штуцере насоса	
TI 72		ЗК4-1-1-95
PI 196, PI 1100		Отборное устройство 160-250П
2PI 197	TM14-2-3-03 уст.12, рис.5	ЗК14-2-2-02 уст.2в-4У, рис.5
1PI 197	TM14-2-4-03 уст.12, рис.5	ЗК14-2-4-02 уст.2г-4У, рис.5
PISAL 198	TM14-2-8-03 уст.7-5/4-14ч рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-5/4-14
1,2PI 199	на штуцере аппарата	

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
101/1	Емкость	1	V=1,5м ³ Д=1000мм Н=1800мм	Переносимое оборудование.
403	Холодильник	1	Д-273мм L-2000мм F=8м ²	Переносимое оборудование. сущ. поз. 222
4/2	Насос подачи стоков на БОС Сталь 20Х13Л, бронза	1	ВКС 2/26А-2Г Q=7,2 м ³ /ч Н=26 м.ст.ж.	Переносимое оборудование.
4/1	Емкость для сбора стоков	1	2000x1500x1400 мм	черт. К0027/2-320-07.00.000
77	Дефлегматор нерж.сталь, изол.	1	Д-200мм Н-273мм F=16,5м ²	Переносимое оборудование.
75	Ректификационная колонна 12Х18Н10Т изол.	1	Д-500 Н-8600	Переносимое оборудование.
71	Газоотделитель 12Х18Н10Т	1	Д-300мм Н-300мм	Переносимое оборудование.
70, 72	Холодильник абгазов Нерж. сталь	2	Д-127мм Н-273мм F=2м ²	Переносимое оборудование.
68	Дефлегматор нерж.сталь, изол.	1	Д-630мм Н-8420мм	Переносимое оборудование.
67	Колонна ректификационная 12Х18Н10Т	1	Д-500мм Н-8420мм	Переносимое оборудование.
66	Куб колонны поз.67, сбор., изол.	1	Д-1300мм Н-2450мм V=2,5м ³	Переносимое оборудование.
76	Куб колонны поз.75 12Х18Н10Т изол.	1	Д-1300мм Н-2450мм V=2,5м ³	Переносимое оборудование.
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

0027/2-320-ТХ2					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№дож.	Подп.	Дата
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"					
Корпус 320.				Стдия	Лист
Монтажно-технологическая схема ректификации бутанол-вода, возвратного метанола со схемой автоматизации				п	7
ООО "Полихим проект"				Листов	18
Нач.отд.Инж.	Вед.инж.	Нач.гр.	Нач.отд.	ГИП	Н.контр.
Ковалев	Алешин	Ковалева	Ткаченко	Боронина	Дубовая



Имя, № подл. Подл. и дата Вып. инв. №

8.73	Стоки на сжигание
8.59	Зачистные линии пластификаторов
8.5	Пластификаторы
7.91	Щелочной слой со следами пластификатора
3.83	Вакуум III
3.0	Воздушка в атмосферу
1.95	Солевой слой
1.94	Водный слой
1.7	Химочищенная вода
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
1.22	Вода оборотная обратная (ВОО)
1.21	Вода оборотная прямая (ВОП)
1.02	Сточная вода на БОС
Испрод.	Наименование продукта

Экспликация продуктов

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1,2ТЕ73 + 1,2ТЕ76	на шпуре насоса	
PISAL 1101 + PISAL 1106 PISAL 1108	TM14-2-8-03 уст.7-5/4-14н рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-5/4-14
PI 1109 PI 1110	TM14-2-3-03 уст.14, рис.5	ЗК14-2-3-02 уст.2в-5У,рис.5
PI 1130	на шпуре аппарата	

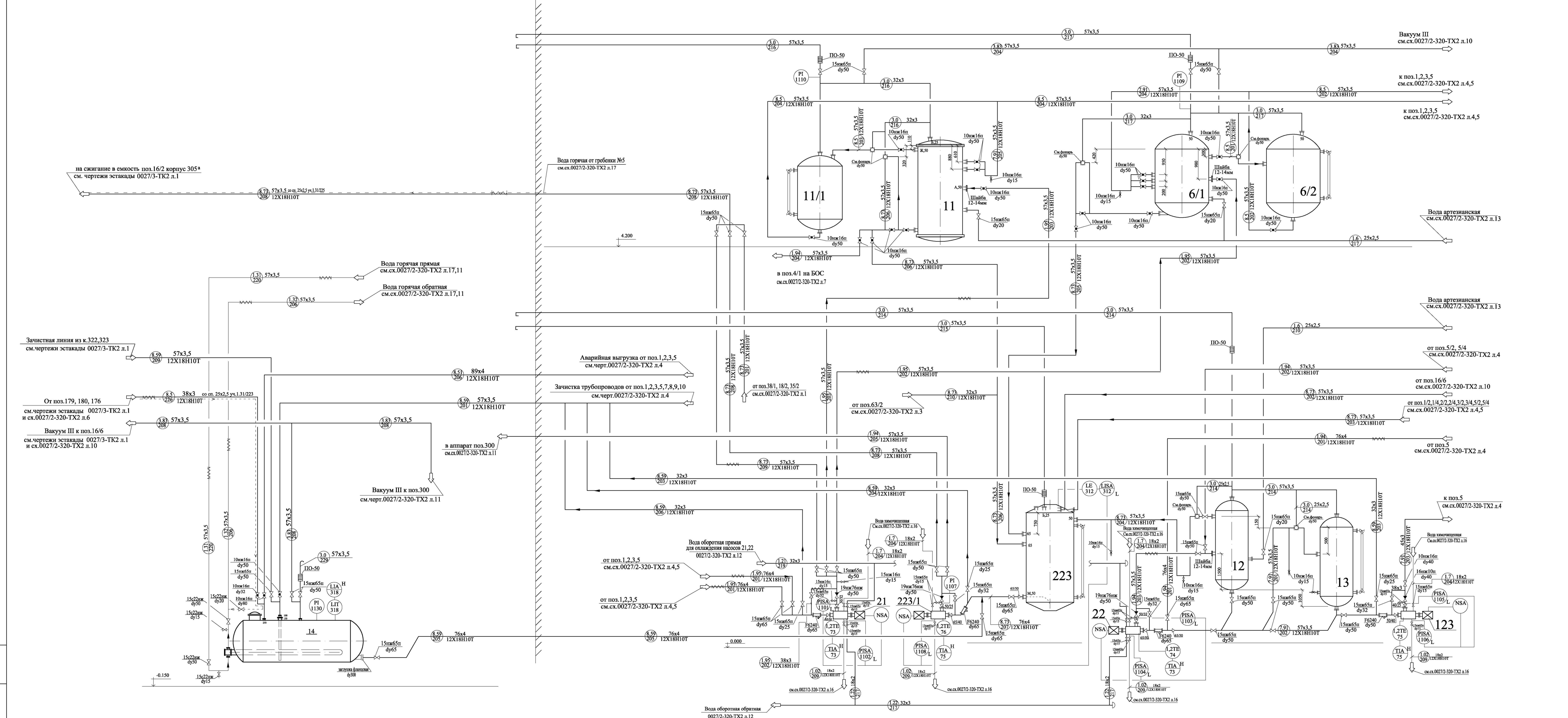
Условные обозначения:

- № продукта (см. экспликацию продуктов)
- № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
- вентиль
- шаровый кран
- обратный клапан
- предохранительный клапан
- огнепреградитель
- переход
- изоляция

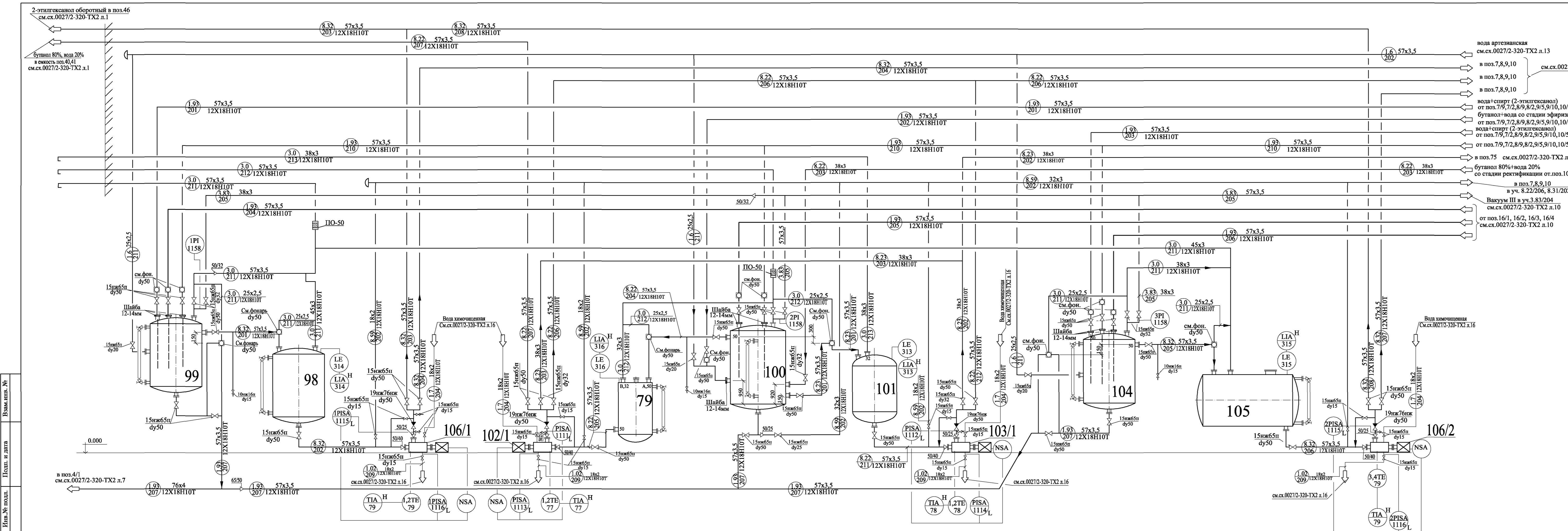
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
14	Емкость сталь 3 изол.	1	Д-2800мм L-8600мм V-50м³	Переносимое оборудование.
21,22	Насос солей N=7,5 кВт	2	Q-12,5м³/ч H-50м.ст.ж.	АХО-Е-50-32-200К-55 (нов.)
123	Насос подачи солей сборный	1	Q-6,3м³/ч H-32м.ст.ж.	АХ-Е-40-25-160К-55 (ЗК340 стл. Q-3 м³/ч)
223/1	Насосоткачки стоков на сжигание, сборный	1	Q-6,3м³/ч H-32м.ст.ж.	АХ-Е-40-25-160К-55(нов)
223	Сборник нерж. сталь	1	Д-1600мм H-3280мм V-6м³	Переносимое оборудование.
11/1	Приемник эфира-сырца Флорентина 12X18H10T	1	Д-1100мм H-3000мм V-2,5м³	Переносимое оборудование.
12	Сборник эфирного слоя Флорентина 12X18H10T	1	Д-1100мм H-2650мм V-2,5м³	Переносимое оборудование.
11/1	Сборник эфирного слоя сталь 3	1	Д-1500мм H-2650мм V-3м³	Переносимое оборудование.
11	Флорентина солей сталь 3	1	Д-1500мм H-3400мм V-5,5м³	Переносимое оборудование.
6/2	Сборник 12X18H10T	1	Д-1816мм L-3900мм V-6,3м³	Переносимое оборудование.
6/1	Флорентина солей 12X18H10T	1	Д-1816мм L-3900мм V-6,3м³	Переносимое оборудование.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

0027/2-320-ТХ2				
Расширение промплощадки ООО"Пластоль" ООО"Росальский завод пластификаторов"				
Изм.	Колуч	Лист	Модок	Поаб.
Ижк.	Войтова			
Вед.инж.	Алешаевича			
Нач.г.р.	Ковалева			
Нач.отд.	Ткаченко			
Г.И.И.	Боронина			
Н.контр.	Дубовая			
Корпус 320.		Стация	Лист	Листов
		п	8	18
Монтажно-технологическая схема разделения водно-солевого слоя нейтрализации со сточной автоматикой		ООО "Полихим проект"		



Имя, № подл. Полн. и дата



Условные обозначения:

- - числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
- - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
- ⊗ - вентиль
- ⊗ - шаровый кран
- ⊗ - обратный клапан
- ⊗ - предохранительный клапан
- ⊗ - огнепреградитель
- ▽ - переход
- ⊗ - изоляция

Таблица отборных устройств КИП

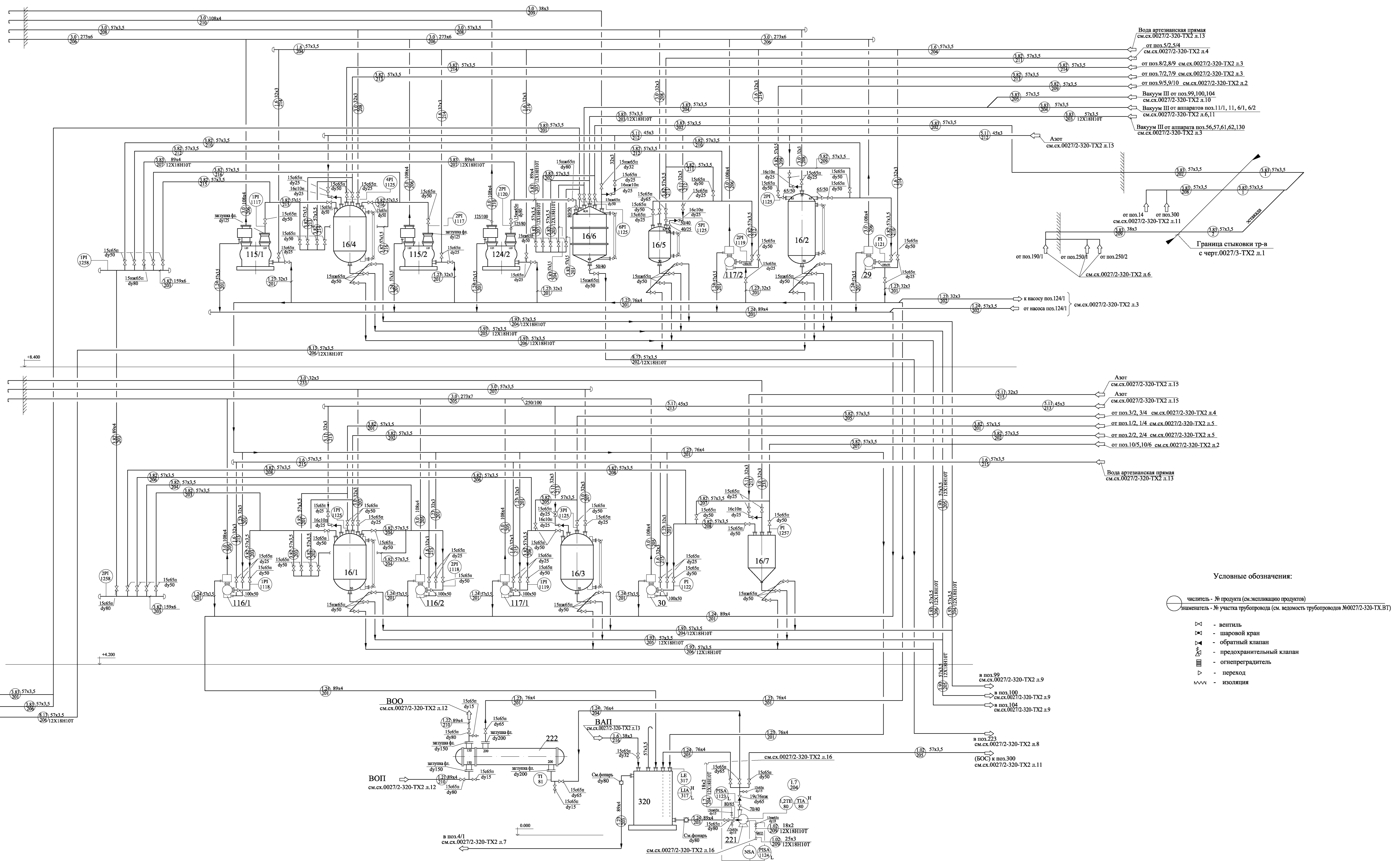
Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1,2ТЕ77, 1,2ТЕ78 1, 4ТЕ79	на штуцере насоса	
PISAL 1111 ; PISAL 1114 1,2 PISAL 1115 1,2 PISAL 1116	ТМ14-2-8-03 уст.7-5/4-14н рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-5/4-14
1-3 PI 1158	ТМ14-2-4-03 уст.14, рис.5	ЗК14-2-4-02 уст.2г-5У,рис.5

8.59	Зачистные линии
8.32	2-этилгексанол оборотный
8.23	Бутанольный слой
8.22	Оборотный бутанол
3.83	Вакуум III транспортный
3.0	Воздушка в атмосферу
1.93	Вода с содержанием бутанола (2-этилгексанола)
1.7	Вода химочищенная
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
1.02	Стоки на БОС
Непрод.	Наименование продукта
Экспликация продуктов	

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
106/1	Насос центробежный	1	Q=6,3м ³ /ч H=32м.ст.ж. N=5,5кВт	АХ-Б-40-25-160К-55(нов) (Суц.2Б-1,6М)
106/2	Насос центробежный	1	Q=6,3м ³ /ч H=32м.ст.ж. N=7,5кВт	АХ-Б-40-25-160К-55(нов) (Суц.2Б-1,6М)
105	Емкость, 12X18Н10Т	1	Д=1500мм L=2650мм V=2м ³	Переносимое оборудование.
102/1	Насос центробежный	1	Q=6,3м ³ /ч H=32м.ст.ж. N=4кВт	АХ-Б-40-25-160К-55(нов) (Суц.ЯНЗ-3/25М)
103/1	Насос центробежный	1	Q=6,3м ³ /ч H=32м.ст.ж. N=7,5кВт	АХ-Б-40-25-160К-55(нов) (Суц.ЯНЗ-3/25М)
101/1	Емкость	1	V=1,5м ³ H=1800мм	Переносимое оборудование.
101	Емкость бутанольной воды 12X18Н10Т	1	V=2м ³ Д=1200мм H=2030мм	Переносимое оборудование.
100	Флорентина, 12X18Н10Т	1	V=2,5м ³ Д=1500мм H=2200мм	Переносимое оборудование.
99, 104	Флорентина, 12X18Н10Т	2	Д=1500мм H=2300мм V=3м ³	Переносимое оборудование.
98	Приемник, 12X18Н10Т	1	Д=1400мм H=2275мм V=3,1м ³	Переносимое оборудование.
79	Емкость оборотного спирта, сталь3	1	V=1м ³ Д=920мм H=1630мм	Переносимое оборудование.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

0027/2-320-ТХ2				
Расширение промплощадки ООО"Пластоль" ООО"Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Дата
Инд.	отд.АД	Пузочкин		
Вед.инж.	Алшичева			
Нач.гр.	Ковалева			
Нач.отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н.контр.	Дубовая			
Корпус 320.			Стадия	Лист
			п	9
				18
Монтажно-технологическая схема разделения спиртов со схемой автоматизации			ООО "Полихим проект"	



8.73	Стоки на сжигание
5.11	Азот P=2кгс/см ²
3.83	Вакуум III транспортный
3.82	Вакуум II технологический
3.0	Воздушка в атмосферу
1.93	Вода с содержанием бутанола (2-тилгксанола)
1.7	Химочищенная вода
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
1.24	Вода техническая от вакуум-насосов
1.23	Вода техническая к вакуум-насосам
1.22	Вода оборотная обратная (ВОО)
1.21	Вода оборотная прямая (ВОП)
1.02	Сточная вода на БОС

Наименование продукта
Экспликация продуктов

Таблица обортных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1:2TE80	на шпигере насоса	
TI 81		ЗК4-1-1-95
1,2PI 1117	TM14-2-2-03	ЗК14-2-2-02
1,2PI 1118	уст.6, рис.5	уст.26-1У, рис.5
1,2PI 1119		
PI 1121, PI 1122		
1,2PI 1120		
1,2PI 1258	TM14-2-3-03	ЗК14-2-3-02
1,2PI 1125	уст. 5, рис.2	уст.2в-1, рис.2
1-4PI 1125	TM14-2-4-03	ЗК14-2-4-02
PI 1257	уст. 6, рис.5	уст.2г-1У, рис.5
5,6PI 1125	TM14-2-4-03	ЗК14-2-4-02
	уст. 14, рис.5	уст.2г-5У, рис.5
PISAL 1123	TM14-2-8-03	ЗК14-2-5-02
	уст.7-3/4-14 рис.2	уст.7-3/4-14
PISAL 1124	TM14-2-8-03	ЗК14-2-5-02
	уст.7-5/4-14и рис.2	уст.7-5/4-14

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
16/7	Вакуум-ресивер, угл. сталь	1	Д-1000мм Н-1700мм V-1,25м ³	Переносимое оборудование.
16/6	Вакуум-ресивер 12X18H10T	1	Д-900мм Н-2250мм V-1,3м ³	Переносимое оборудование.
16/5	Вакуум-ресивер 12X18H10T	1	Д-800мм Н-1480мм V-0,6м ³	Переносимое оборудование.
16/2	Ресивер сталь 3	1	Д-1050мм Н-3120мм V-2,0м ³	Переносимое оборудование.
16/1, 16/3, 16/4	Ресивер сталь 3	3	Д-1200мм Н-2370мм V-2,0м ³	Переносимое оборудование.
320	Емкость нерж. сталь	1	Д-1600мм Н-3900мм V-4,5м ³	Переносимое оборудование.
222	Теплообменник нерж. сталь	1	F-30 м ² Д-400мм, В-4 колп. L-3000 мм	600ТНГ-1,6-М1-0251 3-4 тр.1 ТУ26-02-1990-88 Новый
221	Насос центробежный нерж. сталь	1	Q-25 м ³ /ч; Н-50м ст.л. N-150Вт	АХ-Е-65-40-200К-55 нов.
124/2	Насос вакуумный волокоольцевой материал сборный	1	Q-720м ³ /ч L-1900мм, В-600мм, Н-1000мм	2ВЕ1-202-018У4 фирма "Синтез" суш.
115/1,2	Насос вакуумный волокоольцевой материал сборный	2	Производитель, 12 м ³ /ч L-1900мм, В-600мм, Н-1000мм	2ВЕ1-202-018У4 фирма "Синтез"
30,116/1,2	Вакуумный насос материал сборный	5	L-1392мм Q-720м ³ /ч H-425мм	Переносимое оборудование. Фирма "Интеррум" тип PI/P1/145-01-L-N-FE
117/1,2	Вакуумный насос материал сборный	1	L-1392мм H-425мм	Переносимое оборудование. Тип ВВН-12
29	Вакуумный насос материал сборный	1	L-1392мм H-425мм	Переносимое оборудование.

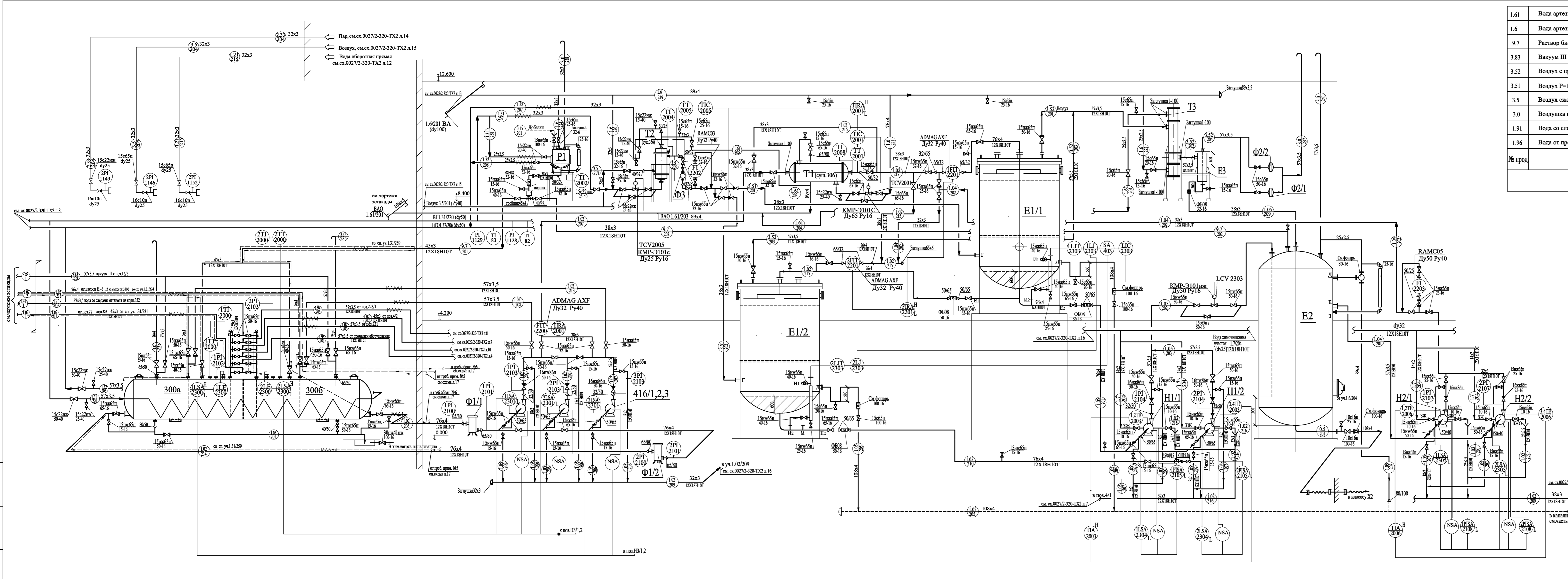
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
16/7	Вакуум-ресивер, угл. сталь	1	Д-1000мм Н-1700мм V-1,25м ³	Переносимое оборудование.
16/6	Вакуум-ресивер 12X18H10T	1	Д-900мм Н-2250мм V-1,3м ³	Переносимое оборудование.
16/5	Вакуум-ресивер 12X18H10T	1	Д-800мм Н-1480мм V-0,6м ³	Переносимое оборудование.
16/2	Ресивер сталь 3	1	Д-1050мм Н-3120мм V-2,0м ³	Переносимое оборудование.
16/1, 16/3, 16/4	Ресивер сталь 3	3	Д-1200мм Н-2370мм V-2,0м ³	Переносимое оборудование.
320	Емкость нерж. сталь	1	Д-1600мм Н-3900мм V-4,5м ³	Переносимое оборудование.
222	Теплообменник нерж. сталь	1	F-30 м ² Д-400мм, В-4 колп. L-3000 мм	600ТНГ-1,6-М1-0251 3-4 тр.1 ТУ26-02-1990-88 Новый
221	Насос центробежный нерж. сталь	1	Q-25 м ³ /ч; Н-50м ст.л. N-150Вт	АХ-Е-65-40-200К-55 нов.
124/2	Насос вакуумный волокоольцевой материал сборный	1	Q-720м ³ /ч L-1900мм, В-600мм, Н-1000мм	2ВЕ1-202-018У4 фирма "Синтез" суш.
115/1,2	Насос вакуумный волокоольцевой материал сборный	2	Производитель, 12 м ³ /ч L-1900мм, В-600мм, Н-1000мм	2ВЕ1-202-018У4 фирма "Синтез"
30,116/1,2	Вакуумный насос материал сборный	5	L-1392мм Q-720м ³ /ч H-425мм	Переносимое оборудование. Фирма "Интеррум" тип PI/P1/145-01-L-N-FE
117/1,2	Вакуумный насос материал сборный	1	L-1392мм H-425мм	Переносимое оборудование. Тип ВВН-12
29	Вакуумный насос материал сборный	1	L-1392мм H-425мм	Переносимое оборудование.

- Условные обозначения:**
- числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
 - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
 - ⊠ - вентиль
 - ⊞ - шаровой кран
 - ⊞ - обратный клапан
 - ⊞ - предохранительный клапан
 - ⊞ - огнепреградитель
 - ▽ - переход
 - ⊞ - изоляция

Имя, № подл., Дата, и дата

0027/2-320-ТХ2				
Изм.	Кол.изм.	Лист	Масштаб	Дата
Расширение промплощадки ООО"Пластол" ООО"Рошальский завод пластификаторов"				
Инж.	Войтова			
Вед.инж.	Алешиничева			
Нач.гр.	Коналева			
Нач.отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н.контр.	Дубова			
Монтажно-технологическая схема обвязки вакуум-насосов со схемой автоматизации		Стация	Лист	Листов
		п	10	18
				ООО "Полихим проект"
Формат А2х3				



1.61	Вода артезианская обратная
1.6	Вода артезианская прямая
9.7	Раствор биодобавок
3.83	Вакуум III транспортный
3.52	Воздух с примесями
3.51	Воздух P=1 кг/см²
3.5	Воздух сжатый P=8кг/см²
3.0	Воздушка в атмосферу
1.91	Вода со следами метанола
1.96	Вода от промывки оборудования
№ прод.	Наименование продукта
	Экспликация продуктов

1.94	Водный слой
1.7	Вода химочищенная
1.32	Вода горячая обратная
1.31	Вода горячая прямая
1.05	Сточная вода после БОС
1.04	Рецикл для БОС
1.03	Химзагрязненные стоки
1.02	Сточная вода на БОС
0.5	Отработанный ил
0.15	Аммофос
№ прод.	Наименование продукта
	Экспликация продуктов

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1,2, TT 2000	На штуцере ап-та М20х1,5	
TT 2001, TT 2005	Бобышка ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-1-95
TI 2002, TI 2004 TI 2008	ЗК4-1-1-95 Бобышка	
1-4TE 2003 1-4TE 2006	На штуцере насоса	
TI 82, TI 83		ЗК4-1-1-95
1,2, PI 2100 1,2, PI 2101	ТМ14-2-3-03 Уст.13, рис.2	ЗК14-2-3-02 Уст.2а-5, рис.2
1,2, PI 2102	ТМ14-2-1-03 Уст.8, рис.6	ЗК14-2-1-02 Уст.2а-2У, рис.6
1...3 PI 2103	ТМ14-2-4-03 Уст.14, рис.5	ЗК14-2-4-02 Уст.2г-5У, рис.5
1,2 PI 2104 1,2, PI 2107	ТМ14-2-2-03 Уст.14, рис.5	ЗК14-2-2-02 Уст.2б-5У, рис.5
1,2, PISAL 2105 1,2, PISAL 2108	ТМ14-2-8-03 Установка 7-5/4-1н рис.2	ЗК14-2-5-02 Установка 7-5/4
2PI 1146, 2PI 1152	ТМ14-2-1-03 уст.8, рис.6	ЗК14-2-1-02 уст.2а-2У, рис.6
2PI 1149		Отборное устройство 160-250П
PI 1128, PI 1129	ТМ14-2-3-03 уст.2, рис.5	ЗК14-2-3-02 уст.1б-У, рис.5

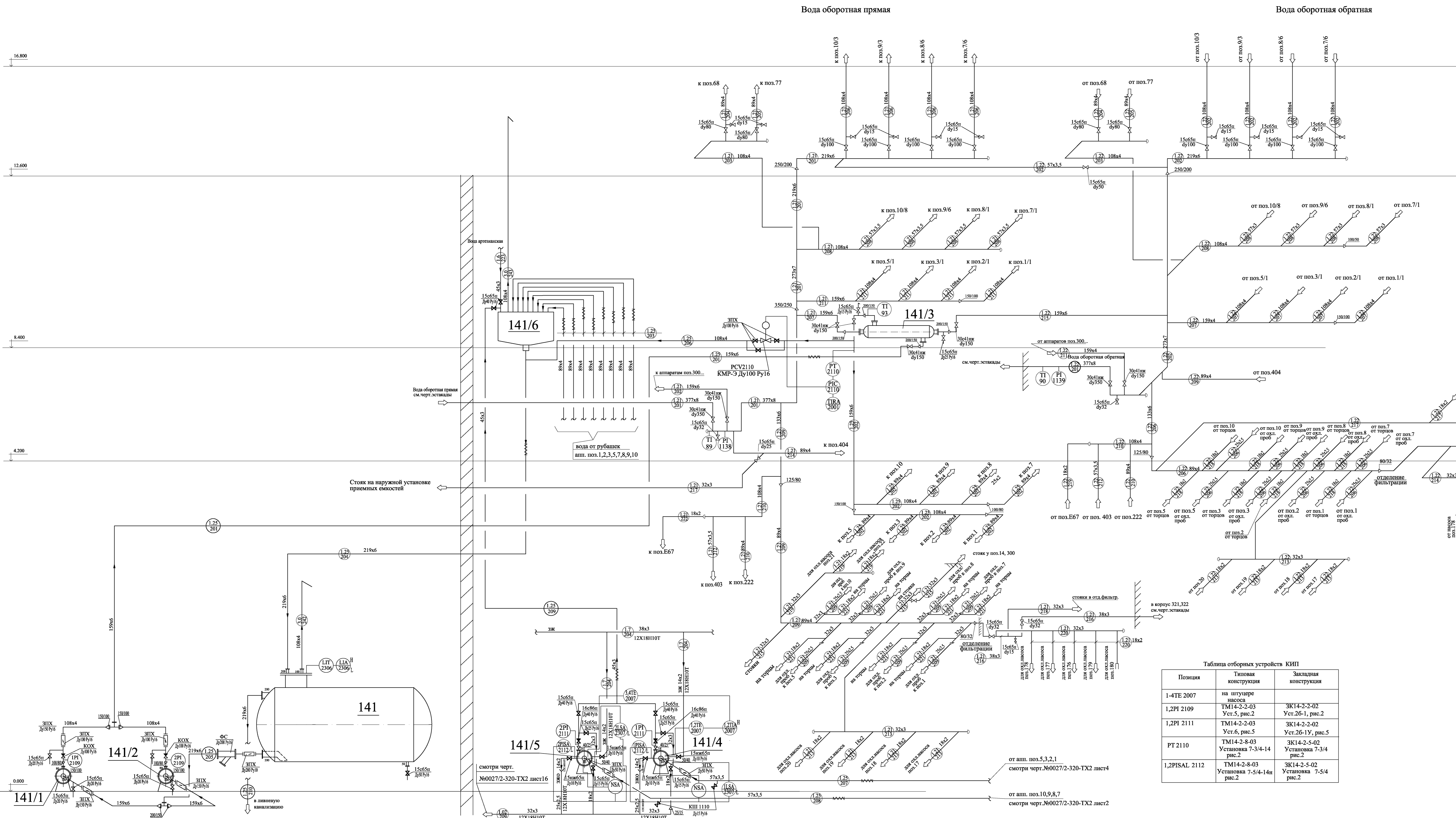
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
T3	Теплообменник 12X18H10T	1	Д=325 мм F=9,5 м² L=2440 мм	325 ТКВ-II-16-M8 20Г15 переносное оборудование
E3	Сепаратор	1	Д=300 мм H=1000 мм F=6500 мм	К 0027/2-320.05.00.000
E2	Отстойник (алюминий)	1	Д=2600 мм H=6500 мм	К 0027/2-320.03.00.000
H2/1,2	Насос и/б решетка 12X18H10T	2	Q=6,3м³/ч, H=32м ст.ж.	АХ-Е-40-25-160К-55 N=4шт. ОАО "Коммат"
X2	Илососная машина	1	V=3,25м³ 700х250х3100	г. Арзамас Переносное оборудование (сущ.366)
T2 (сущ.366)	Теплообменник	1	Д=407 мм F=6 м² L=1280 мм	ФРС-14С 305х305х783Н НИП "Фолттер"
Ф2/1,2	Фильтр тонкой очистки	2	Q=12,5м³/ч Q=12,5м³/ч	Переносное оборудование (сущ.306)
PI	Питатель	1	Д=600 мм V=0,12м³ Hобш=1700 мм	Переносное оборудование
Ф1/1,2	Фильтр сетчатый жидкостной Габариты 1087х474х370	2	Q=12,5м³/ч; H=5181 мм (E1/2) H=5311 мм (E1/1)	ФСЖ 80-80-1,7 ОАО "Нефтегаз"-Саратов г.Саратов К 0027/2-320.01.00.000 (E1/1) К 0027/2-320.02.00.000 (E1/2)
E1/1,2	Биофильтр 12X18H10T	2	Д=2800 мм; H=5181 мм (E1/2) H=5311 мм (E1/1)	Переносное оборудование (сущ.306)
T1 (сущ.306)	Теплообменник	1	Д=620 мм F=22 м² L=2300 мм	Переносное оборудование (сущ.306)
H1/1,2	Насос и/б 12X18H10T	2	Q=12,5м³/ч, H=32м ст.ж.	АХ-Е-50-32-160К-55 N=5шт ЗАО Катайский насосный завод
416/1,2,3	Насос гомогенизатор-диспергатор Габариты 889х320х370	3	Q=13м³/ч, H=36м ст.ж.	НП Д-55 ЗАО "Промобифит" г.Москва
300(а,б)	Емкость для сбора стоков на БОС 10X17H13M2T, изол.	1	Д=2800мм V=50 м³ L=8730 мм	К 0027/2-320.04.00.000
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание

Условные обозначения

○	числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
○	знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов № 0033/3-ТХ.ВТ)
⊞	арматура запорная
⊞	шланг
⊞	кран обратный
⊞	переход
⊞	изоляция
⊞	смотровой фонарь

Данную схему рассматривать совместно со схемами 0027/2-320-ТХ2 л.2,3,4,5,7,8,10,13,14,15,16.

0027/2-320-ТХ2				
Изм.	Колуч.	Лист	№рек.	Дата
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Корпус 320.				
Монтажно-технологическая схема биологической очистки стоков со схемой автоматизации				
Исполн.	Провер.	Дата		
Имя № поз.	Имя № поз.	Имя № поз.		
Имя № поз.	Имя № поз.	Имя № поз.		



3.0	Воздушки
1.7	Затворная жидкость
1.6	Вода артезианская
1.25	Вода на охлаждение рубашек реакторов
1.22	Вода оборотная обратная (ВОО)
1.21	Вода оборотная прямая (ВОП)
1.01	Вода самогонная

Наименование продукта		
Экспликация продуктов		

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
TI 89, TI 90, TI 93		ЗК4-1-1-95
PI 1138	TM14-2-1-03	ЗК14-2-2-02
PI 1139	уст.1, рис.1	уст.1а, рис.1

- Условные обозначения:**
- - числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
 - - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
 - ⊗ - вентиль
 - ⊕ - шаровый кран
 - ⊖ - обратный клапан
 - ⊘ - предохранительный клапан
 - ▽ - переход
 - ⊞ - изоляция
 - ⊙ - фонарь смотровой

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
141/6	Бачок расширительный	1		Закупное оборудование
141/4,5	Насос центробежный	2	АХ-Е-40-25-160К-55 Q=6,3м³/ч Н=32 м.ст.ж. завод "Катайск"	ЗАО "Катайский насосный завод" г.Катайск
141/3	Теплообменник	1	Д=600мм F=102м² L=4000мм	Переносимое оборудование
141/1,2	Насос вихревой	2	Q=70м³/ч Н=36 м.ст.ж. N=27квт.	Переносимое оборудование
141	Емкость воды	1	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	Переносимое оборудование

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Данную схему рассматривать совместно со схемами 0027/2-320-ТХ2 л.1 : 11.

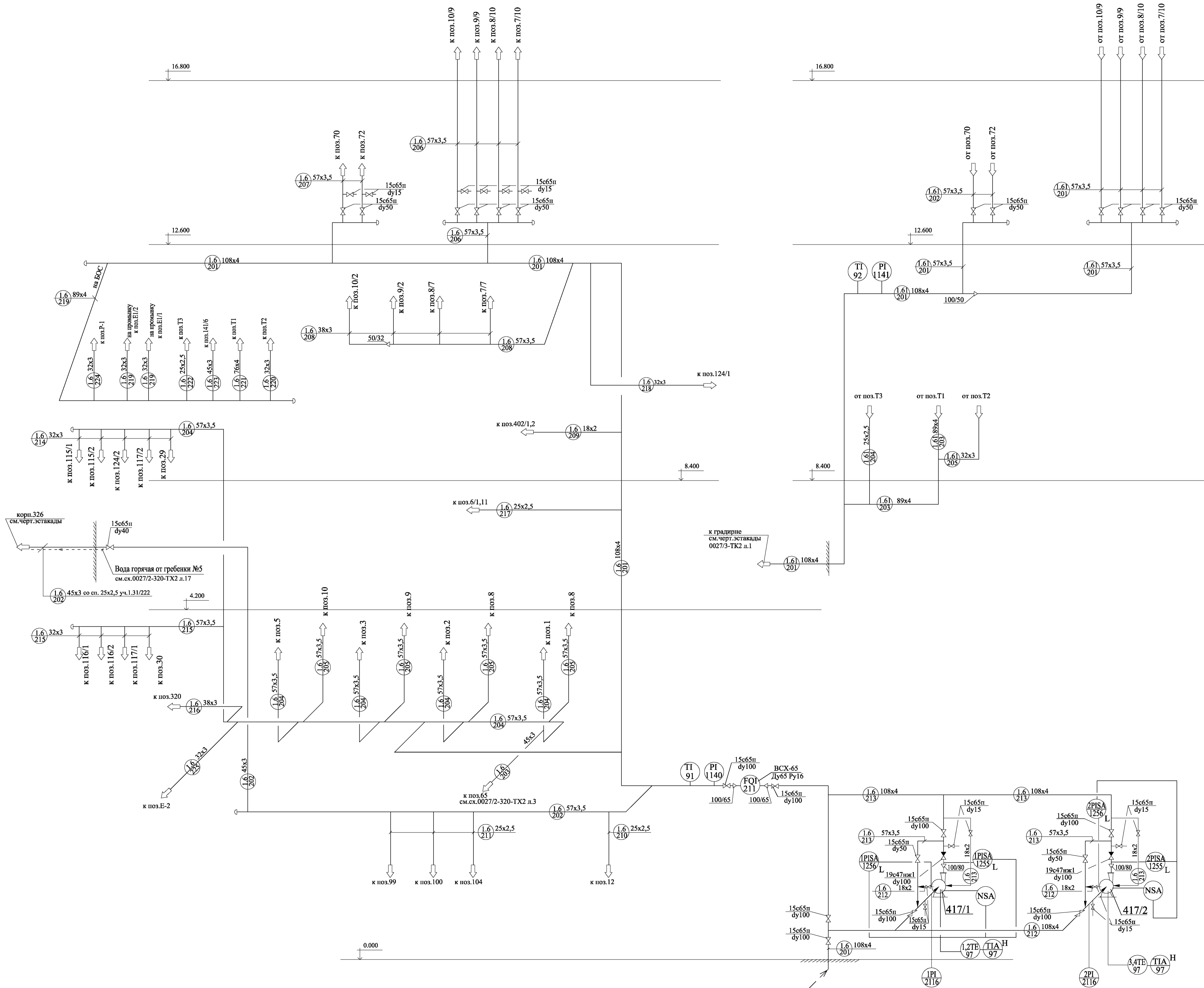
0027/2-320-ТХ2				
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Корпус 320.				
Монтажно-технологическая схема развития воды оборотной со схемой автоматизации.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Масштаб	Подп.
Инж.	Войтова			
Вед.инж.	Алешинцева			
Нач.гр.	Ковалева			
Нач.отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н.контр.	Дубовая			
Страница		Лист	Листов	
п		12	18	
ООО "Полихим проект"				

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
1-4TE 2007	на штуцере насоса	
1,2PI 2109	TM14-2-2-03	ЗК14-2-2-02
1,2PI 2111	Уст.5, рис.2	Уст.26-1, рис.2
PI 2110	TM14-2-2-03	ЗК14-2-2-02
	Уст.6, рис.5	Уст.26-1У, рис.5
1,2PISAL 2112	TM14-2-8-03	ЗК14-2-5-02
	Установка 7-3/4-14	Установка 7-3/4-14
	рис.2	рис.2

Вода артезианская прямая

Вода артезианская обратная

1.61	Вода артезианская обратная (ВАО)
1.6	Вода артезианская прямая (ВАП)
№прод.	Наименование продукта
Экспликация продуктов	



- Условные обозначения:**
- числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
 - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
 - ⊗ - вентиль
 - ◀ - обратный клапан
 - ▽ - переход

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
TI 91, TI92		ЗК4-1-1-95
1-4TE 97	на штуттере насоса	
PI 1140, PI 1141, 1,2PI 2116	TM14-2-1-03 уст.1, рис.1	ЗК14-2-2-02 уст.1а, рис.1
1,2PISAL 1255, 1,2PISAL 1256	TM14-2-8-03 уст.7-3/4-14, рис.2	ЗК14-2-5-02 уст.7-3/4

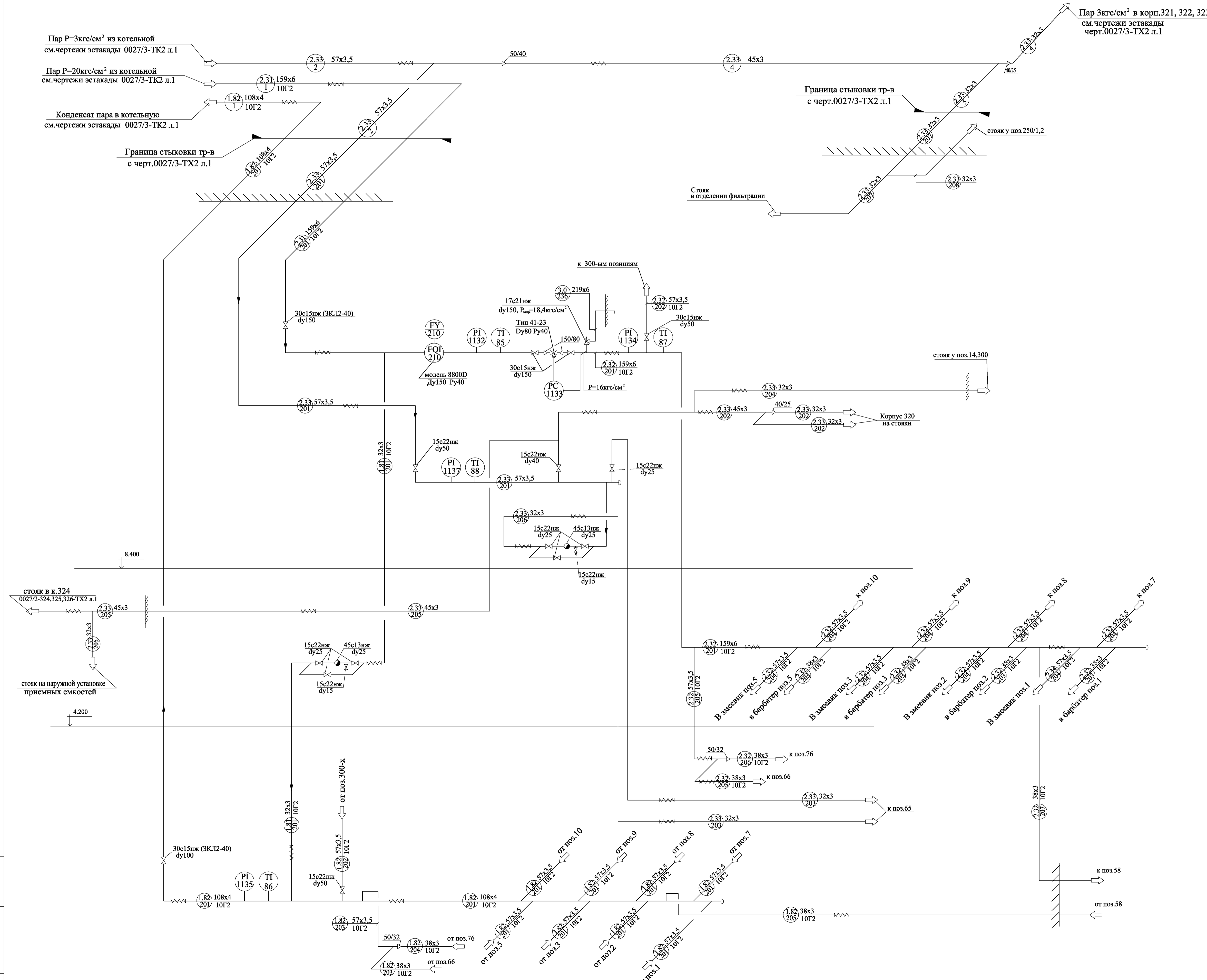
417/1,2	Насос подачи воды артезианской 12Х18Н10Т	2	Q=100м³/ч Н=32 м.ст.	Х-Е-100-80-160К-55 нов.
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Данную схему рассматривать совместно со схемами 0027/2-320-ТХ2 л.1 ÷11.

0027/2-320-ТХ2					
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Нач.отд.АвЗ		Пузочкин			
Инж.		Войтова			
Вед.инж.		Алещичева			
Нач.гр.		Ковалева			
Нач.отд.		Ткаченко			
ГИП		Боронина			
Н.контр.		Дубовая			
Корпус 320.				Стдия	Лист
Монтажно-технологическая схема разводки артезианской воды со схемой автоматизации				п	13
ООО "Полихим проект"				Листов	18

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №



2.33	Пар P=3кгс/см ²
2.32	Пар P=16кгс/см ²
2.31	Пар P=20кгс/см ²
1.82	Конденсат пара P=16кгс/см ²
1.81	Конденсат пара P=20кгс/см ²
№прод.	Наименование продукта
Экспликация продуктов	

Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
TI 85, TI 86 TI 87, TI 88		ЗК4-1-1-95
PI 1132, PI 1135 PI 1134, PI 1137		Отборное устройство 160-250П

- Условные обозначения:
- числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
 - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/2-320-ТХ.ВТ)
 - вентиль
 - обратный клапан
 - предохранительный клапан
 - переход
 - изоляция

Данную схему рассматривать совместно со схемами 0027/2-320-ТХ2 л.1 :-11.

0027/2-320-ТХ2					
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№лок.	Подп.	Дата
Изм. отл.АиЗ		Пузочкин			
Инж.		Войтова			
Вед.инж.		Алешичева			
Нач.гр.		Ковалева			
Нач.отд.		Ткаченко			
ГИП		Боронина			
Н.контр.		Дубовая			
Корпус 320.			Стдия	Лист	Листов
Монтажно-технологическая схема разводки пара и конденсата пара со схемой автоматизации			п	14	18
ООО "Полихим проект"					

Изм. №, дата, Подп., дата, Взам. инв. №

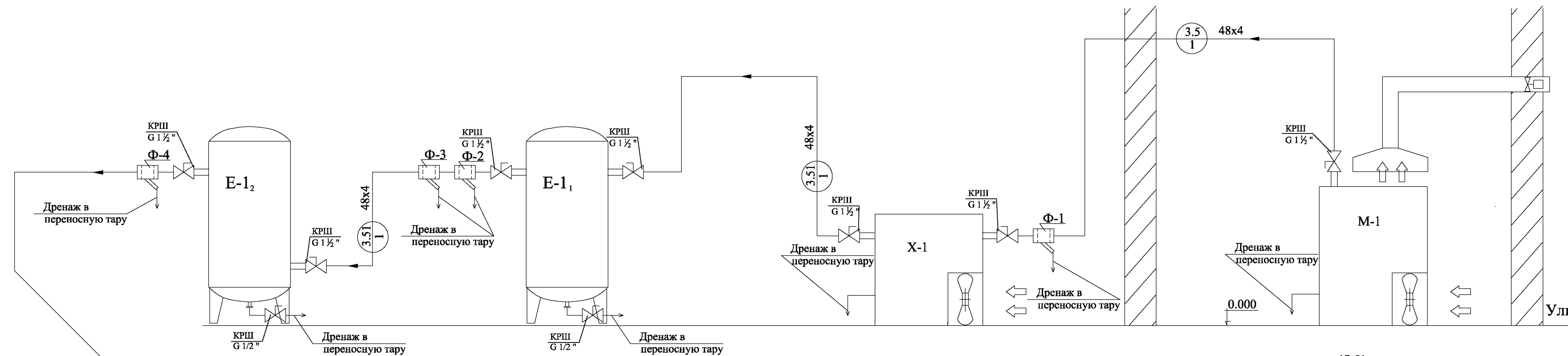
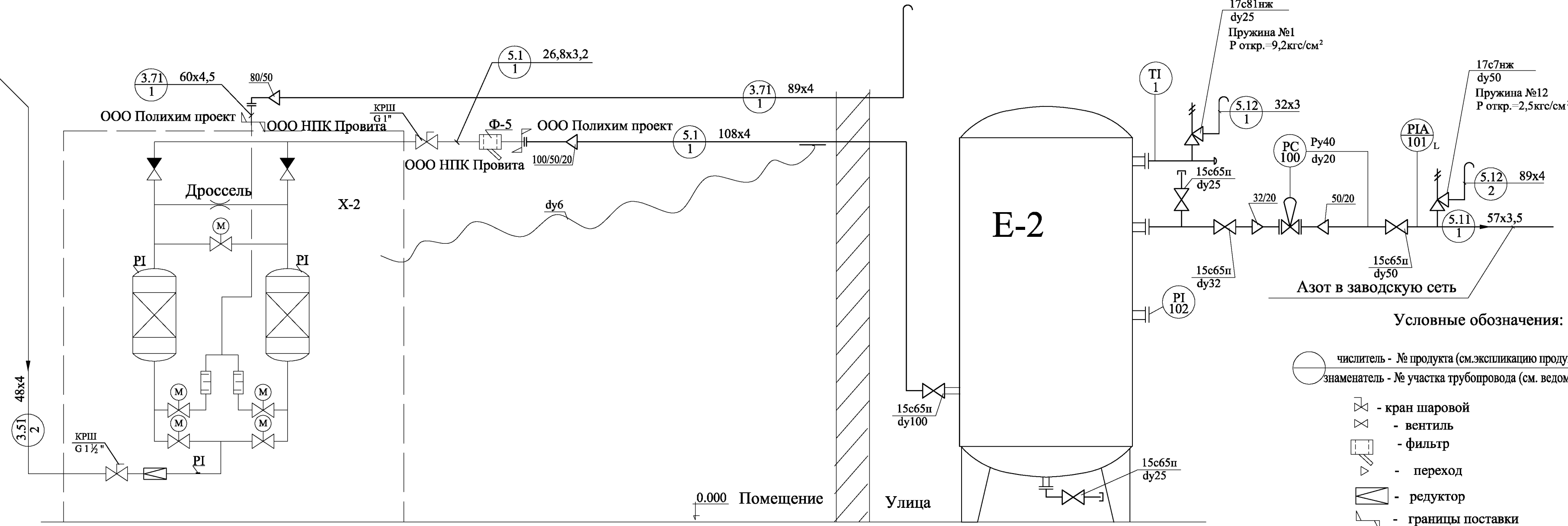


Таблица отборных устройств КИП

Позиция	Типовая конструкция	Закладная конструкция
TI 1	ЗК4-1-1-95	Бобышка M20x1,5
PC 100	Узел отбора давления	Штуцер G3/8" компл. с регулятором
PIAL 101	TM14-2-1-03 уст. 4, рис. 6	ЗК14-2-1-02 уст.2а-У, рис.6
PI 102	TM14-2-2-03 уст. 3, рис. 2	ЗК14-2-2-02 уст.2б, рис.2

5.12	Сброс с предохранительного клапана
5.11	Азот P=2кгс/см ²
5.1	Азот P=7,5кгс/см ²
3.71	Отработанная фракция, обогащенная кислородом
3.51	Воздух сжатый осушенный
3.5	Воздух сжатый
№прод.	Наименование продукта
Экспликация продуктов	



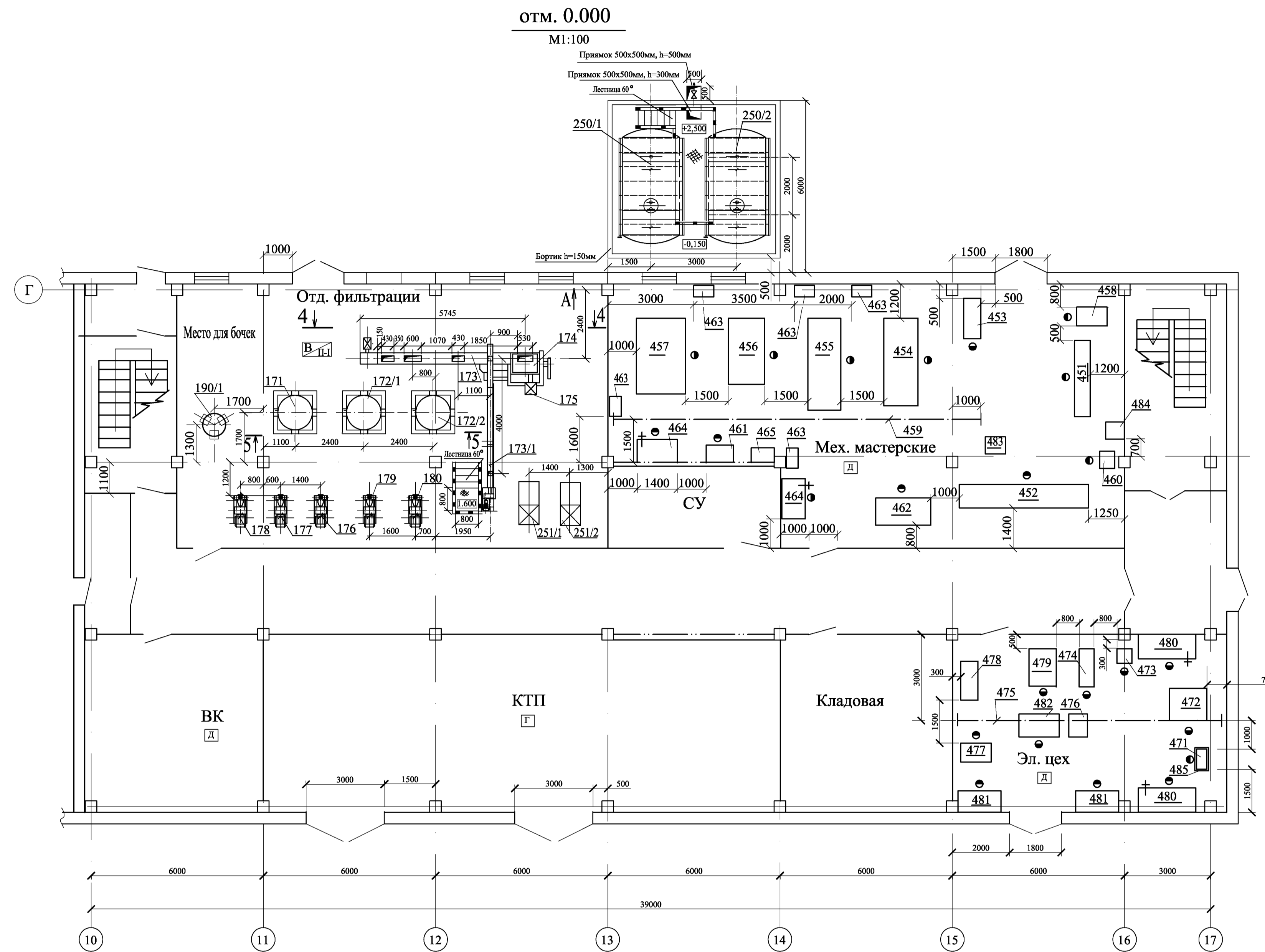
- Условные обозначения:
- числитель - № продукта (см. экспликацию продуктов)
 - знаменатель - № участка трубопровода (см. ведомость трубопроводов №0027/7-304-ТХ.ВТ)
 - кран шаровой
 - вентиль
 - фильтр
 - переход
 - редуктор
 - границы поставки

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
E-2	Ресивер для азота	1	Д=2200мм Н=10000мм V=32м ³	Из наличия на Рошальском з-де шластификаторов
X-2	Генератор азота Провита N-1400	1	Q=110м ³ /ч Габариты:300x1000x2200	
X-1	Осушитель рефрижераторный CDX65	1	точка росы плюс 3°С Габариты:580x590x899	Комплектная поставка азотной установки Провита N-1400.
Ф-5	Фильтр SMC AF60-F10	1	Тонкость фильтрации 5 мкм	
Ф-4	Фильтр-запахоглотатель SMC AMF650-F14	1	Тонкость фильтрации 0,01 мкм	
Ф-3	Супермикрофильтр SMC AME 650-F14-1	1	Тонкость фильтрации 0,01 мкм	
Ф-2	Субмикрофильтр SMC AMH 650-F14-T	1	Тонкость фильтрации 0,3-0,01 мкм	
Ф-1	Фильтр сепаратор AF811-F14	1	Тонкость фильтрации 5 мкм	
M-1	Винтовой воздушный компрессор CSC-50/10	1	Q=5,54м ³ /мин Габариты:1100x1390x1545	
E-1	Ресивер воздушный РВ 900/10	2	Д=812мм Н=2200мм V=0,9м ³	
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				

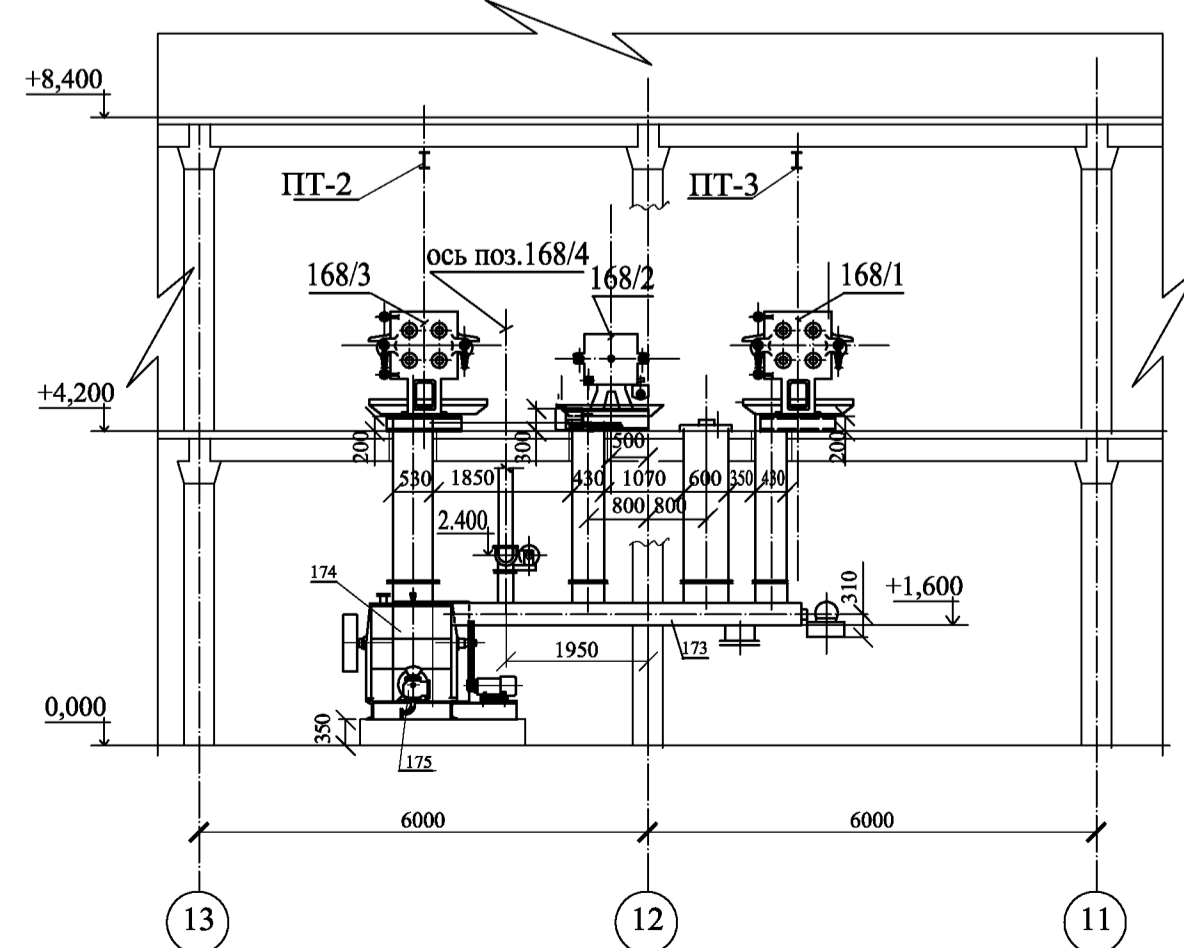
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание

0027/7 -304-ТХ2				
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Медок	Подп.
Нач.отд.	АнЭ	Пузочкин		
Вед. инж.	Андреев			
Вед. инж.	Гречушкина			
Нач.гр.	Ковалева			
Нач.отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н.-контр.	Дубовая			
Корпус 304.			Стадия	Лист
Монтажно-технологическая схема получения азота со схемой автоматизации.			п	1
ООО "Полихим проект"				

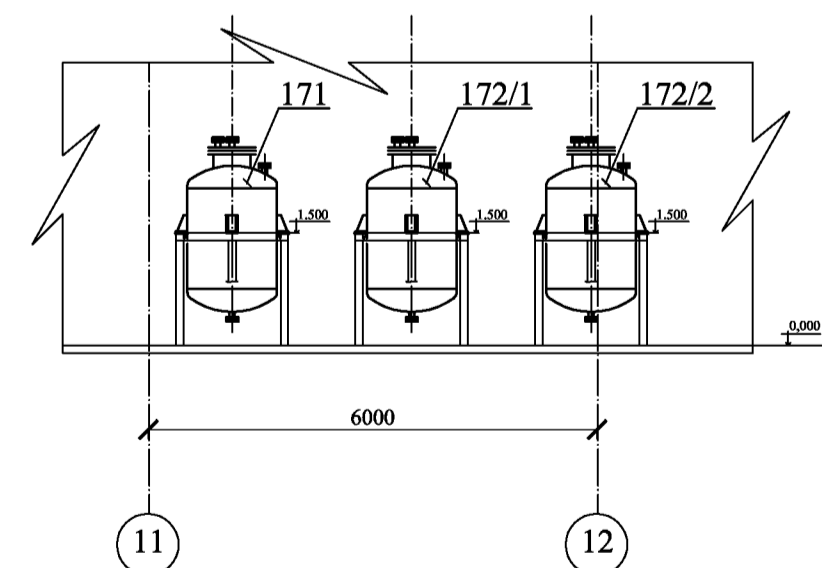
Илл. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



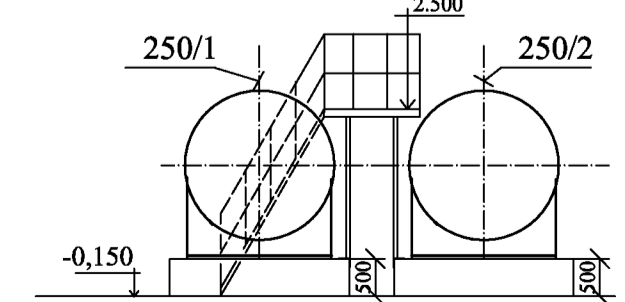
Разрез 4-4
М1:100



Разрез 5-5
М1:100



Вид "А"
М1:100



№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
251/1, 251/2	Насос, сборный	2	Q=6,3м³/час L=800мм В=500мм Н=500мм	тип НМШБ-25-6,3/2,5-10 супп. исп. ВЗГ
250/1, 250/2	Емкость для пластификатора, 12X18N10T	2	Д=2000мм L=4000мм V=12м³	Переносимое оборудование
190/1	Вакуум-сборник, Сталь 3	1	Д=800мм Н=1400мм V=1,2м³	Переносимое оборудование
180	Насос центробежный	1	Q=12,5 м³/ч Н=50м.ст.ж.	АХО-Е-50-32-200К-55 нов. (2,5Б-1,8М2 перенос.)
179	Насос центробежный	1	Q=12,5 м³/ч Н=50м.ст.ж.	АХО-Е-50-32-200К-55 нов. (1,5Х-6К-СД перенос.)
176,177, 178,	Насос центробежный сборн.	3	Q=12,5 м³/ч Н=50м.ст.ж.	АХО-Е-50-32К-200-55 АИМ 112 М2 нов.
175	Насос шестеренный	1	Q=1,1м³/ч Н=14,5м.вод.ст.	Переносимое оборудование
174	Смеситель КО-П-4, N=8кВт сталь 3	1	V=1м³	Переносимое оборудование
173/1	Конвейер винтовой БКВ (в желобе)	1	высота 333мм ширина 437мм длина 5500мм; Д=160мм	ЗАО "Курганский маш. з-д мелничного оборудования"
173	Шнек сталь 3	1	высота 300мм ширина 300мм длина 6000мм	Переносимое оборудование
171, 172/1, 2	Приемник фильтрата (алюминий)	3	Д=1200мм Н=2100мм V=2м³	Переносимое оборудование
168/4	Фильтр-пресс рамный открытого типа с ручным механизмом зажима плит	1	РОР 5,6-1К-01 Габариты: 2360x1000x645	ОАО "Прогресс" г.Бердичев, Украина
168/3	Фильтр пресс рамный, сборн.	1	F=34м² Кол-во рам 25 N=2,8кВт L=3660 В=1470 Н=1520 F=8м²	Переносимое оборудование
168/2	Фильтр пресс рамный, сборн.	1	Кол-во рам 12 N=1,7кВт L=1820 В=990 Н=1200	Переносимое оборудование
168/1	Фильтр пресс рамный, сборн.	1	F=27м² Кол-во рам 39 N=2,8кВт L=3475 В=1470 Н=1430	Переносимое оборудование

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ П/П	№ ПОЗ.	Наименование	Тип, марка	Кол.	Вес, кг	Мощн. кВт	Мощн. кВт	Габариты: длина x ширина x высота (мм)
30	485	Стол для станка поз.471		1	15	-		1100x600x800
29	484	Агрегат пылеулавливающий	АПР-1200	1	60	2,2		600x650x2300
28	483	Тележка ручная		1	50	-		700x600x350
27	482	Стол сварщика		1	500	-		1400x800x800
26	481	Стол металлический		2	200	-		1500x750x800
25	480*	Верстак слесарный		2	200	-		2000x850x940
24	479*	Станок трубогибочный		1	700	5,0		1300x950x1000
23	478*	Станок листогибочный (ручной)		1	600	-		1350x600x950
22	477*	Станок трубоотрезной		1	550	2,2		1060x660x850
21	476*	Сварочный аппарат	ВД-306	1		7,0		650x800x700
20	475*	Таль электрическая Q=0,5 т	ТЭ050-71120-01	1	75	0,75		
19	474*	Ножницы электромеханические	229А	1	800	3		520x1330x1800
18	473*	Станок точильный	супп.оборуд.	1	400	3		510x520x1200
17	472*	Станок отрезной	супп.оборуд.	1	500	3		1120x1300x1450
16	471*	Станок сверлильный настольный	2А112	1	100	0,5		700x360x1000
15	465	Ящик для ветопи		1	20			800x500x500
14	464	Верстак слесарный		2	210			1400x800x800
13	463	Тумбочка инструментальная		4	70			700x500x1200
12	462*	Станок сверлильный	2А592	1	1000	3		1920x950x2100
11	461*	Станок универсально-фрезерный	FN22	1	1200	2,5		620x950x1800
10	460*	Станок точильный		1	500	3,0		600x520x1100
9	459*	Таль электрическая Q=0,5 т	ТЭ050-71120-01	1	75	0,75		
8	458*	Станок трубоотрезной		1	500	4,0		1060x660x850
7	457*	Станок вертикально-фрезерный	6А12П	1	2500	10,0		1700x1800x2150
6	456*	Станок долбежный	7А420	1	7000	10,0		2300x1270x2175
5	455*	Станок токарный	HULCHON-5 SON10-50x1500	1	4000	11,7		3200x1150x1450
4	454*	Станок токарно-винторезный	16К20	1	2500	10,0		3050x1190x1350
3	453*	Станок отрезной - механическая ножовка		1	1000	4,0		1400x600x1500
2	452*	Машина листогибочная 3-х валковая	РП-11гр.5	1	5000	8,0		4500x820x1520
1	451*	Машина вальцовочная (малая)		1	3000	5,0		2610x540x1350

Экспликация оборудования

Оборудование для мех.мастерских и электроцеха, обозначенное *, имеется в наличии .

0027/2-320-ТХЗ				
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Вед. инж.	Чарина			
Вед. инж.	Андреев			
Нач.гр.	Ковалева			
Нач.отд.	Ткаченко			
Н.контр.	Дубовая			
ГИП	Боронина			
Корпус 320.		Стадия	Лист	Листов
		п	2	7
Компновка оборудования. Основное производство. План на отм. 0.000, осд10-17;А-Г. Разрезы 4-4,5-5; вид А.		ООО "Полихим проект"		

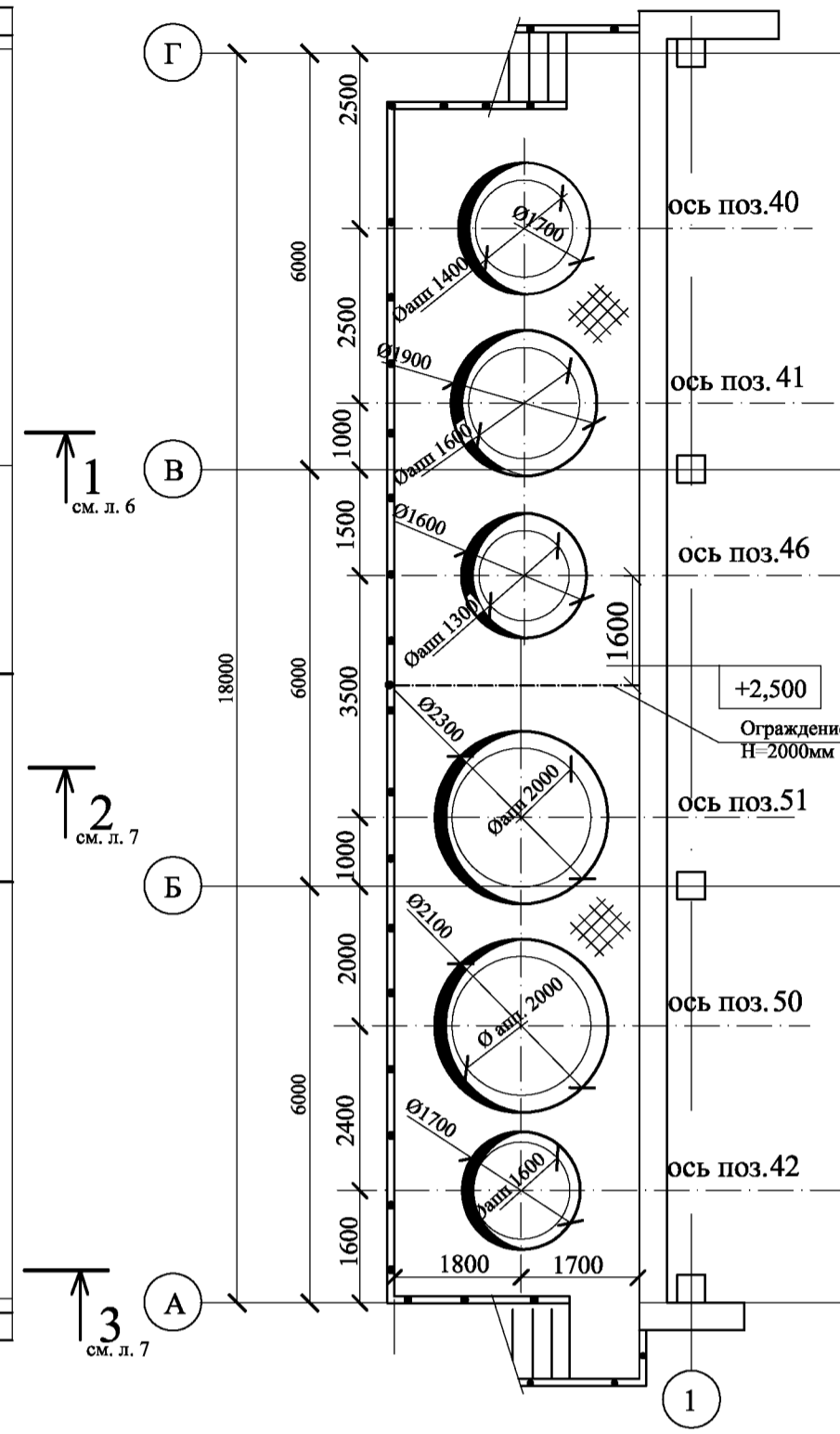
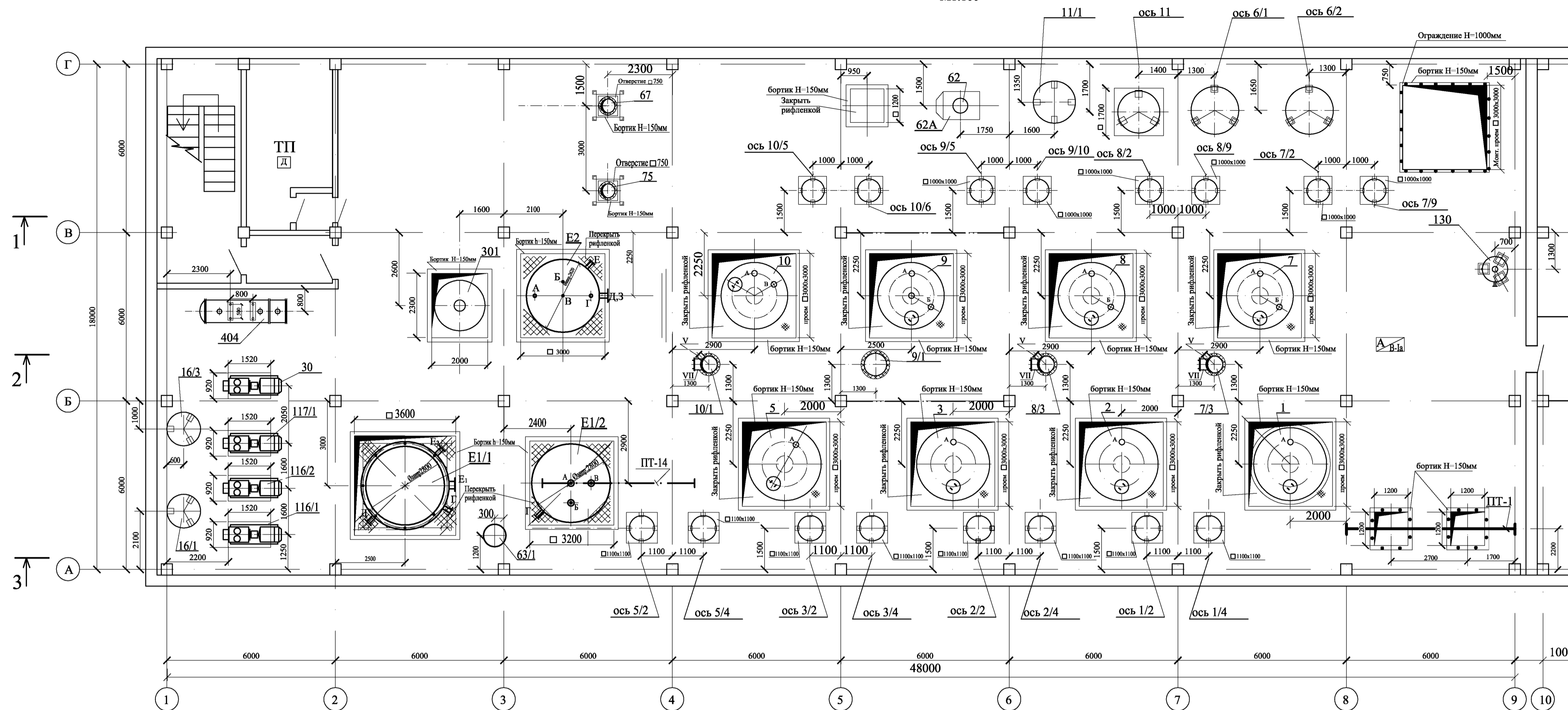
Согласовано:
Нач. отдела А.И.Э. Пурочкин
Нач. отдела ОСО Шенкарева
Нач. гр. ОВ Тертышова

Взам. инв. №
Полн. и дата

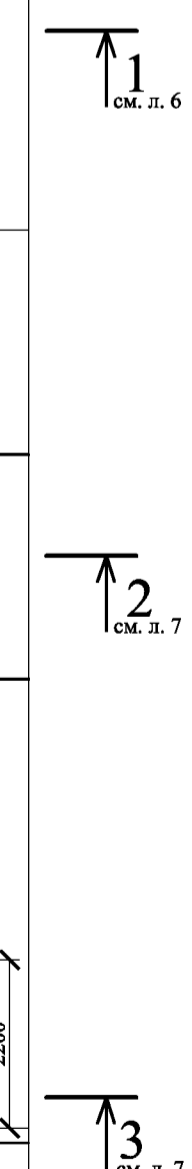
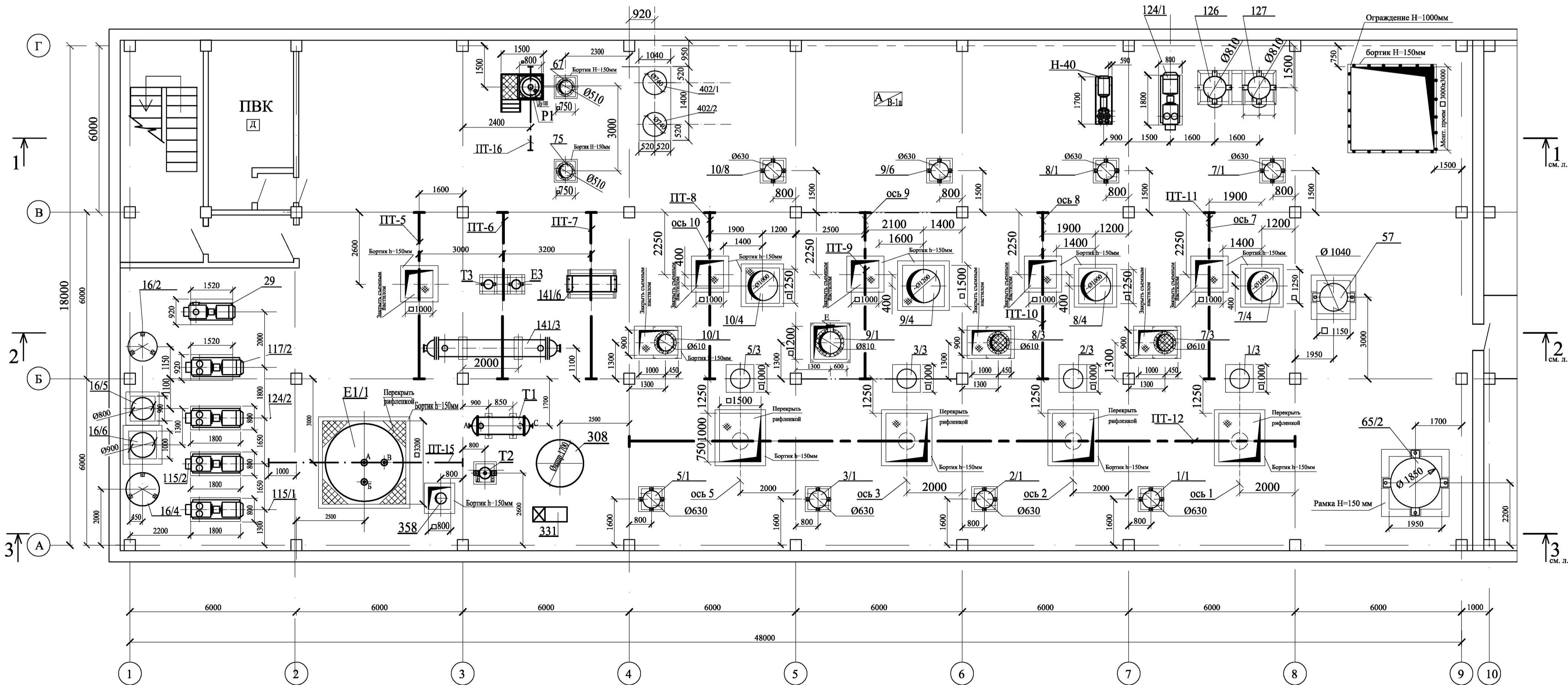
Имп. № подл.

отм. + 4,200
М1:100

Элемент плана на отм. 2.500



отм. +8,400
М1:100



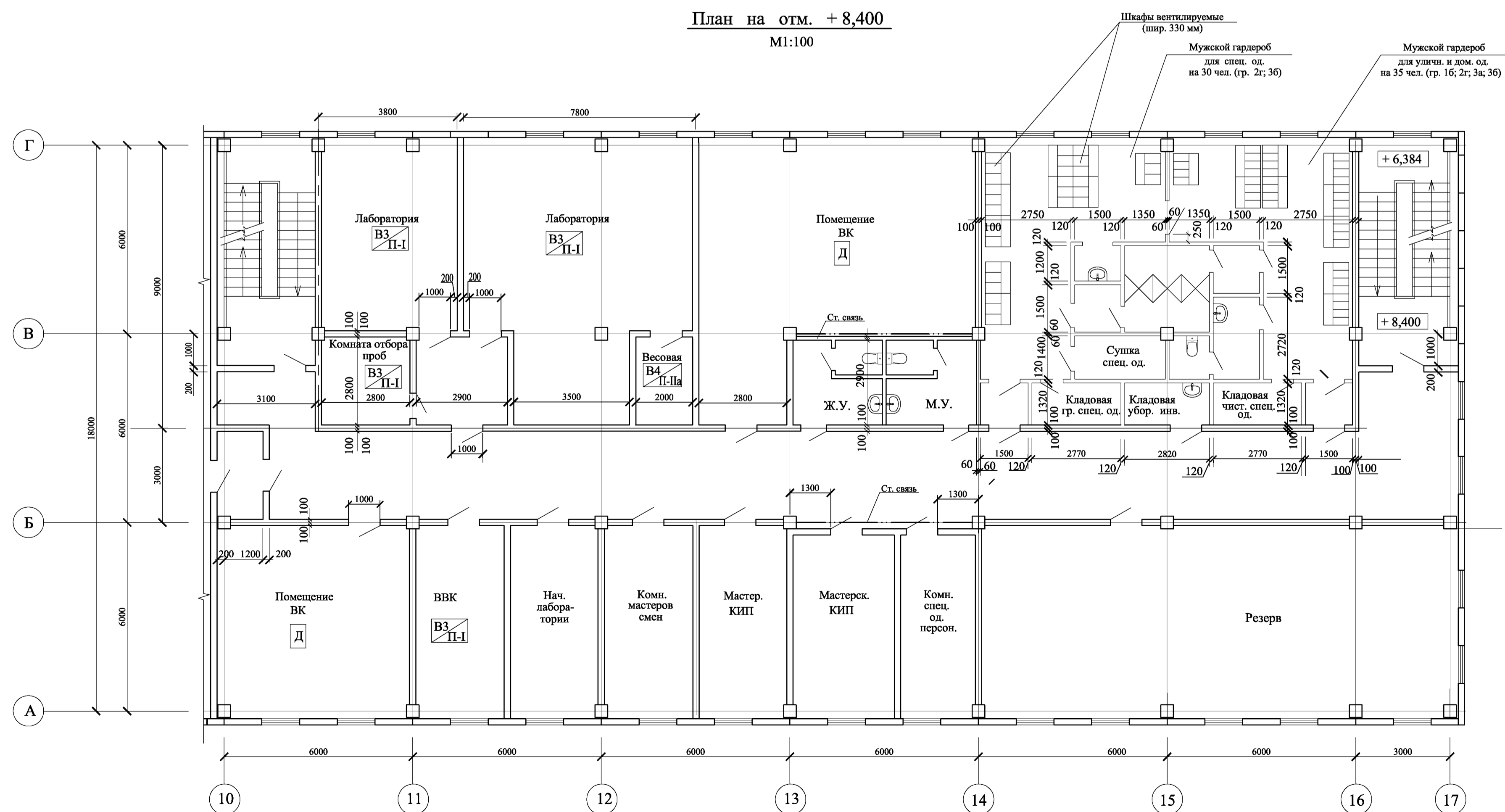
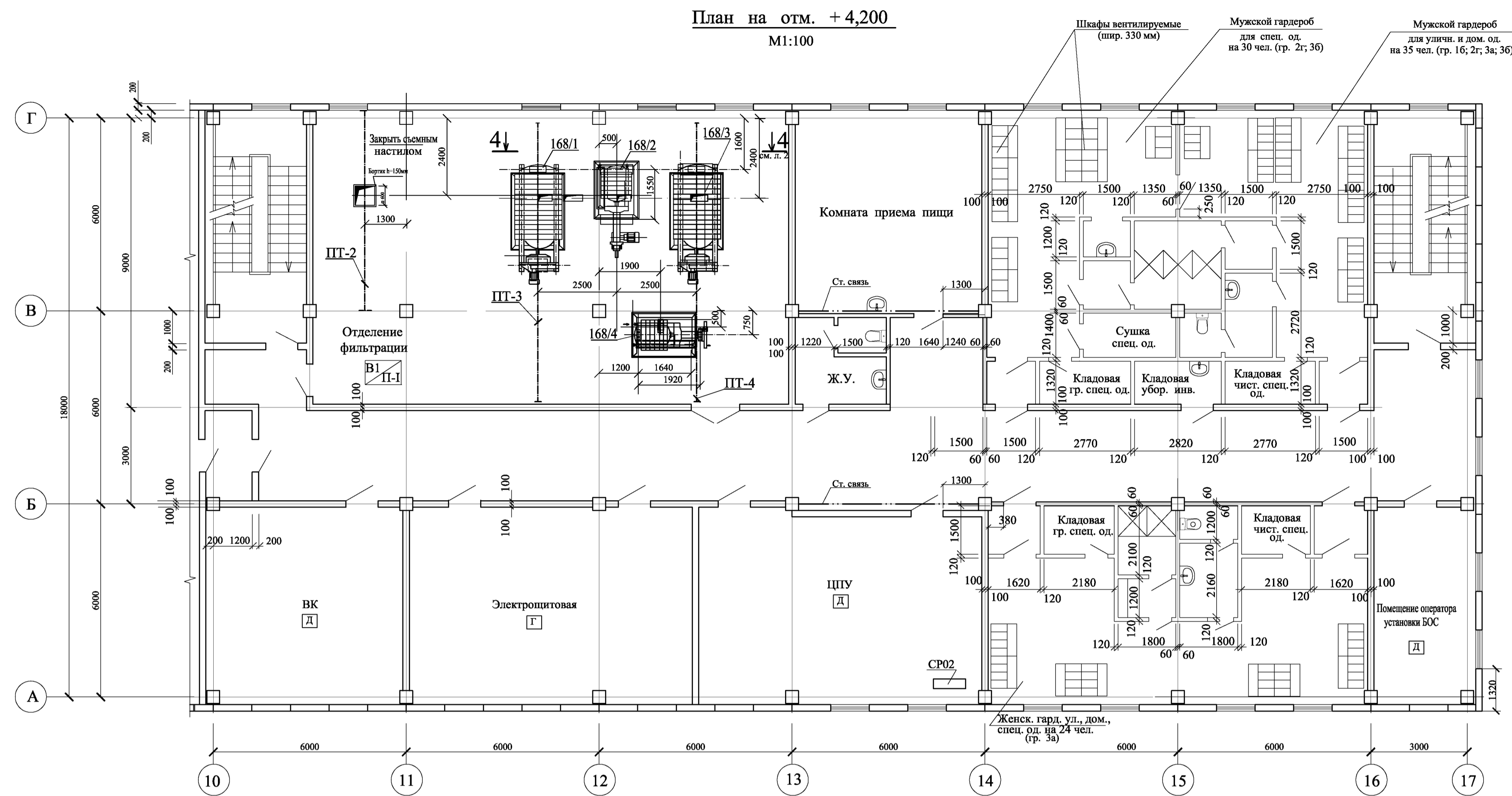
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
365	Холодильник рассольный	1	Д=407мм F=5 м² Н=1880 мм	Переносимое оборудование
362	Емкость весовая	1	Д=1000мм Н=1660мм	Переносимое оборудование
357	Дефлегматор	1	Д=600мм F=49 м² Н=3120мм	Переносимое оборудование
358	Ректификационная колонна нерж.сталь	1	Д=500мм Н=7400 мм	Переносимое оборудование
331	Насос	1	Ян3-3/25М	Переносимое оборудование
322	Насос	1	Q=4,8 м³/ч	1,5В-1,3М
319	Холодильник	1	Д=620мм F=22 м² Н=2300 мм	Переносимое оборудование
301	Эфиризатор	1	Д=1724мм Н=6030 мм	Переносимое оборудование

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ (300-е поз.)

Экспликацию оборудования см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 1.
Экспликацию подъемно-транспортного оборудования см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 4.

0027/2-320-ТХ3				
Имя	Колуч	Лист	№док	Подп.
Имя. Колуч	Лист	№док	Подп.	Дата
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Корпус 320.			Стадия	Лист
Компоновка оборудования. Основное производство. Элемент плана на отм. 2.500. План на отм. 4.200; 8400, оси 1-10; А-Г.			п	7
ООО "Полихим проект"				

Согласовано:
Имя. Колуч
Лист
№док
Подп.
Дата



№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
ПТ-24	Кран мостовой электрический подвесной	1	Q-2000кг; Lкр.=4800мм Лар.-4200мм	ОАО "Красногвардейский крановый завод" 4МВ2-1,5/880
ПТ-23	Захват вилочный	1	Q-1,5т	ЗАО "Майна-Вира" г. Ульяновск
ПТ-22	Ящичный поддон	1	Брутто-2,0т Габариты: 1640x1240x1300	ООО "ПКП" Завод ВТО" г. Ульяновск
ПТ-21	Таль электрическая передвижная канатная	1	Q-2,0т H=18м	Промэлектро, г. Пермь
ПТ-20	Таль ручная шестеренная рычажная	8	Q-0,5т H=6м	Московский насосный завод №1 (нов)
ПТ-19	Кран подвесной ручной однобалочный	1	Q-3,2т H=6м	ОАО "Красногвардейский крановый завод" (нов)
ПТ-18	Таль ручная червячная передвижная.	1	Q-3,2т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)
ПТ-17	Таль ручная червячная передвижная.	1	Q-1т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)
ПТ-14,15,16	Таль ручная червячная передвижная.	3	Q-0,5т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)
ПТ-5+12	Таль ручная червячная передвижная.	8	Q-1т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)
ПТ-3,4	Таль ручная червячная передвижная.	2	Q-0,5т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)
ПТ-2	Таль ручная червячная передвижная.	1	Q-0,5т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)
ПТ-1	Таль ручная червячная передвижная.	1	Q-1т H=6м	НТЦ Редуктор г. С.-Петербург (нов.)

ЭКСПЛИКАЦИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

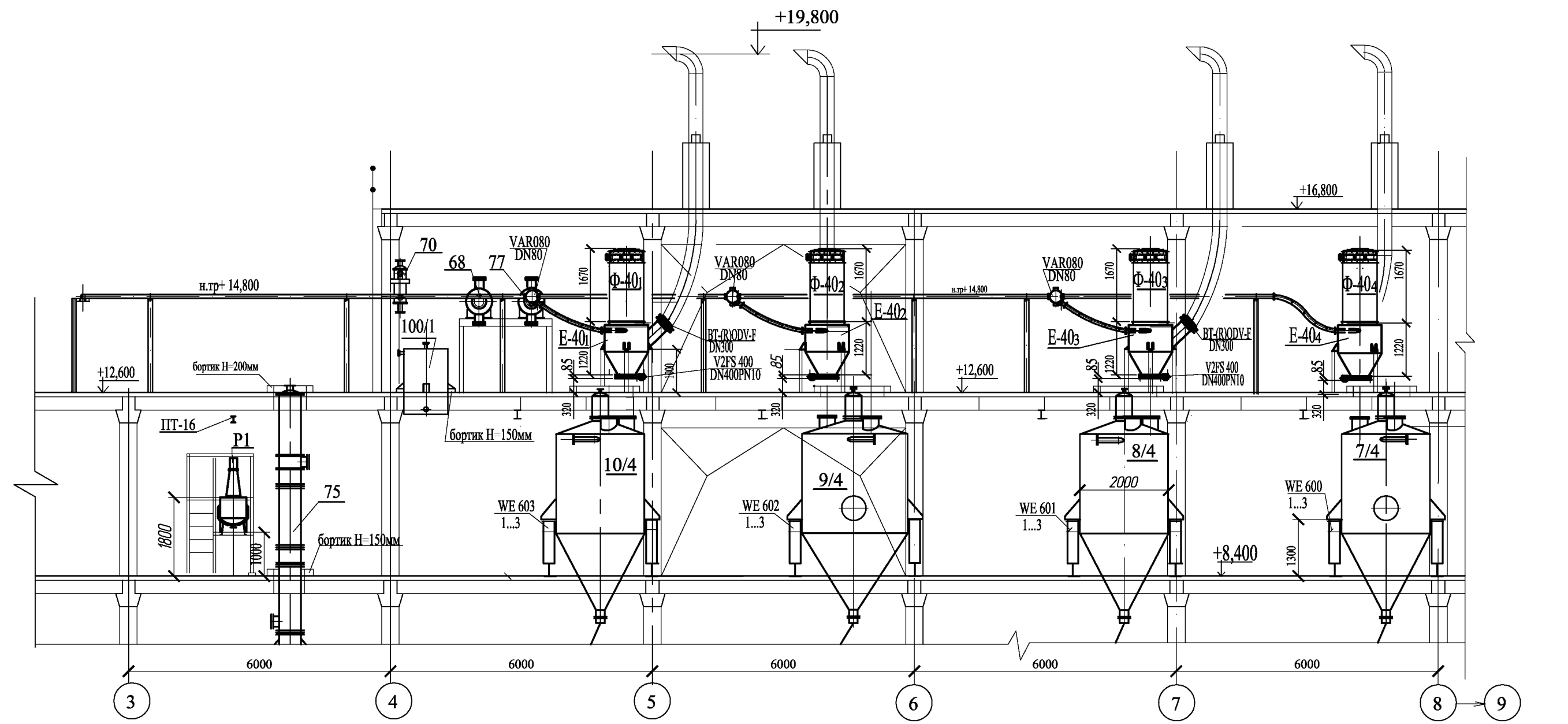
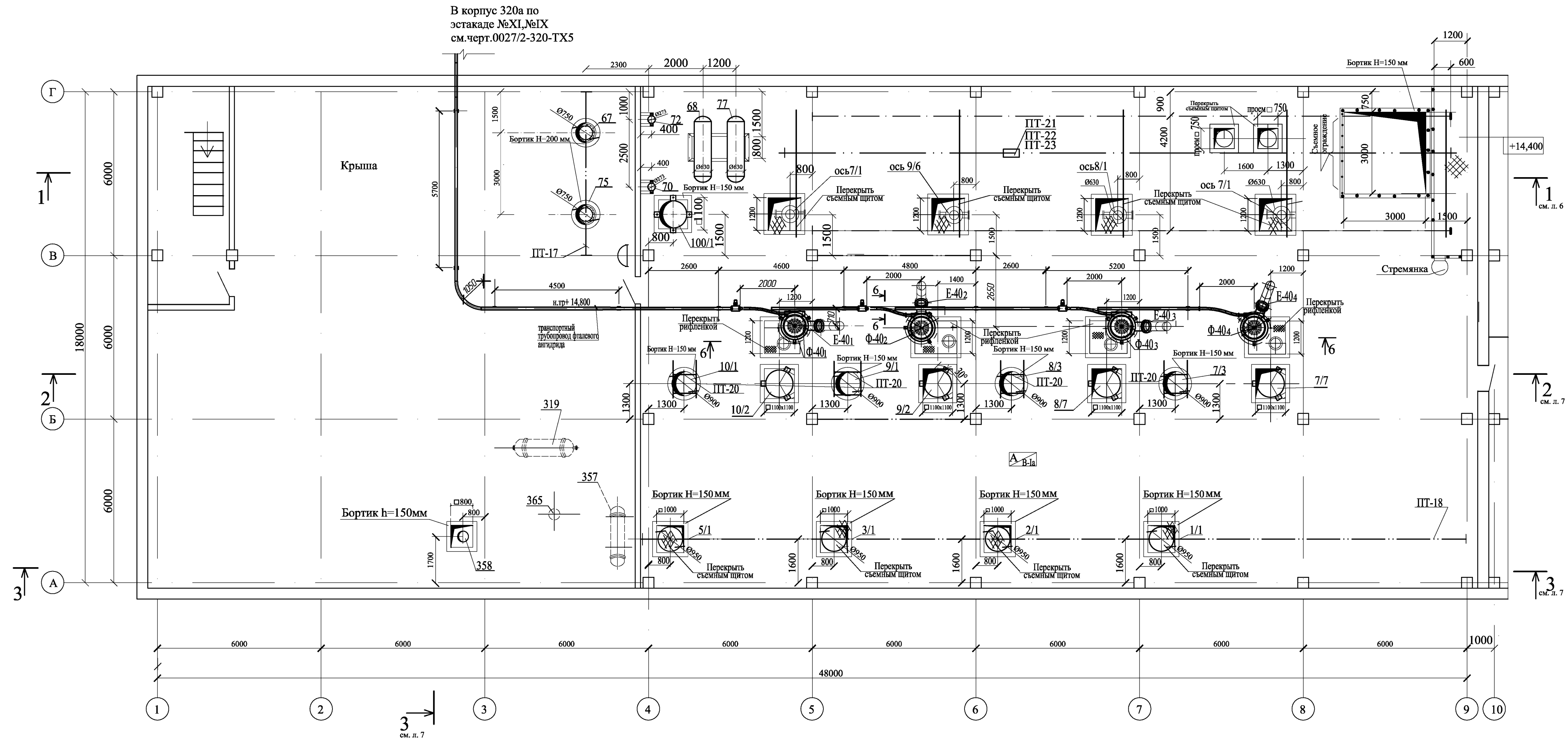
Экспликацию оборудования см. чертеж №0027/2-320-ТХ3 лист 2.

0027/2-320-ТХ3				
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Иж.		Войтова		
Вед. иж.		Чарина		
Нач.гр.		Ковалева		
Нач.од.		Ткаченко		
Н.контр.		Дубовая		
ГИП		Боронина		
Корпус 320.			Стадия	Лист
Компоновка оборудования. Основное производство. План на отм. 4.200; 8400, ось 10-17; А-Г.			п	4
			Листов	7
			ООО "Полихим проект"	

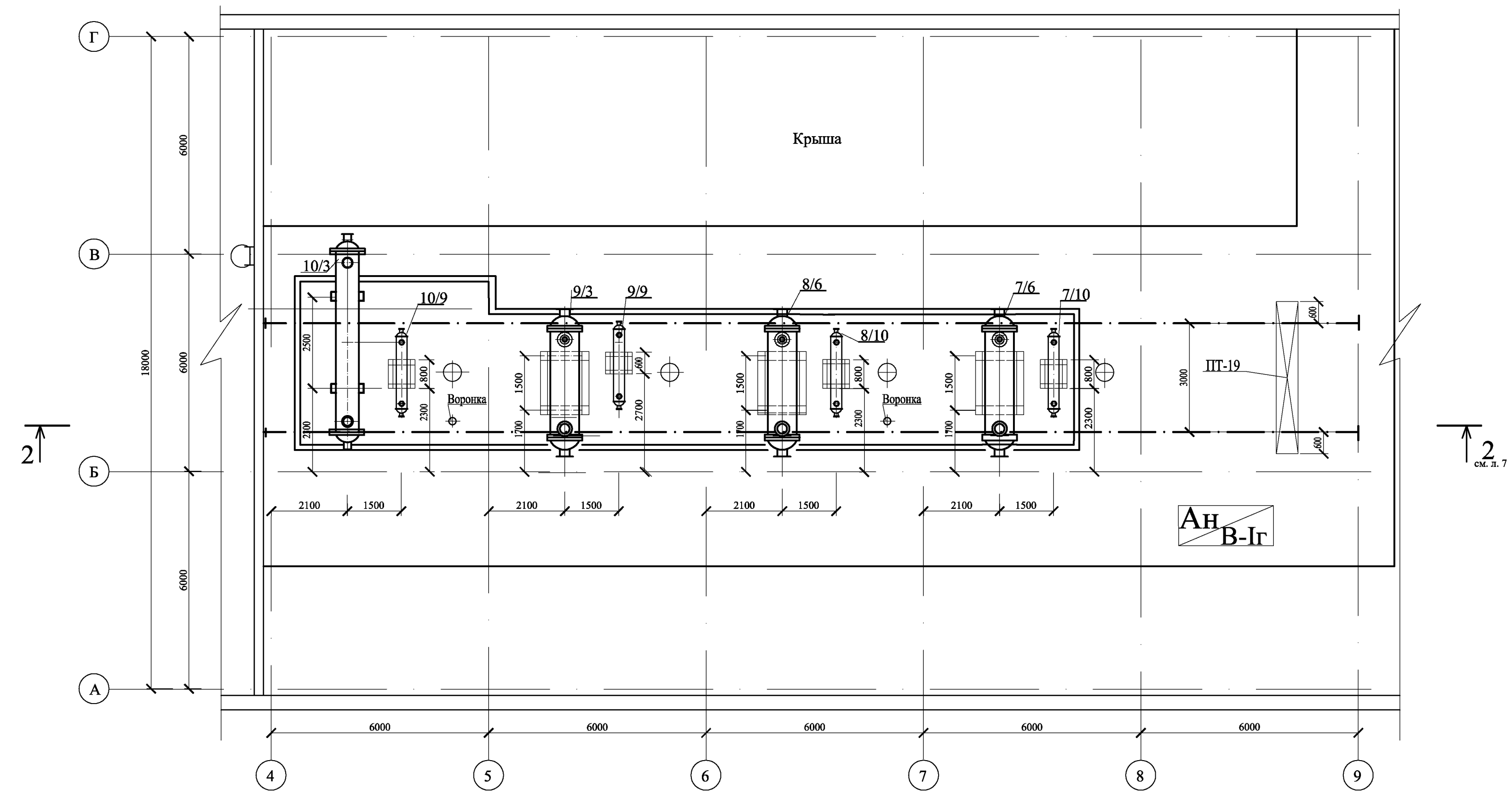
Согласовано:	
Нач. отдела А и Э	Пурочкин
Нач. отдела ОСО	Шкарева
Нач. гр. ОБ	Тертыгина
Взам. инж. №	
Имя, № подл.	
Полн. и дата	

отм. +12,600
M1:100

Разрез 6-6
M1:100



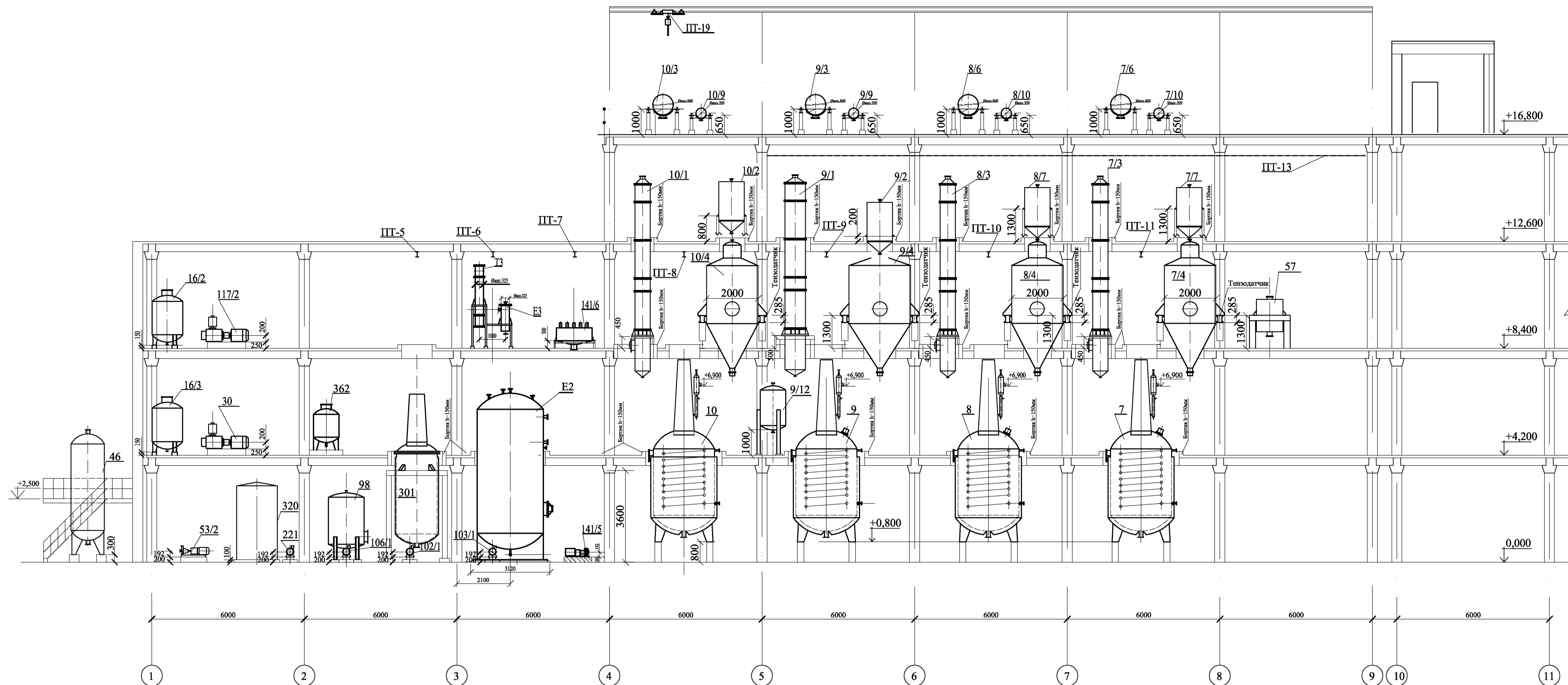
отм. +16,800
M1:100



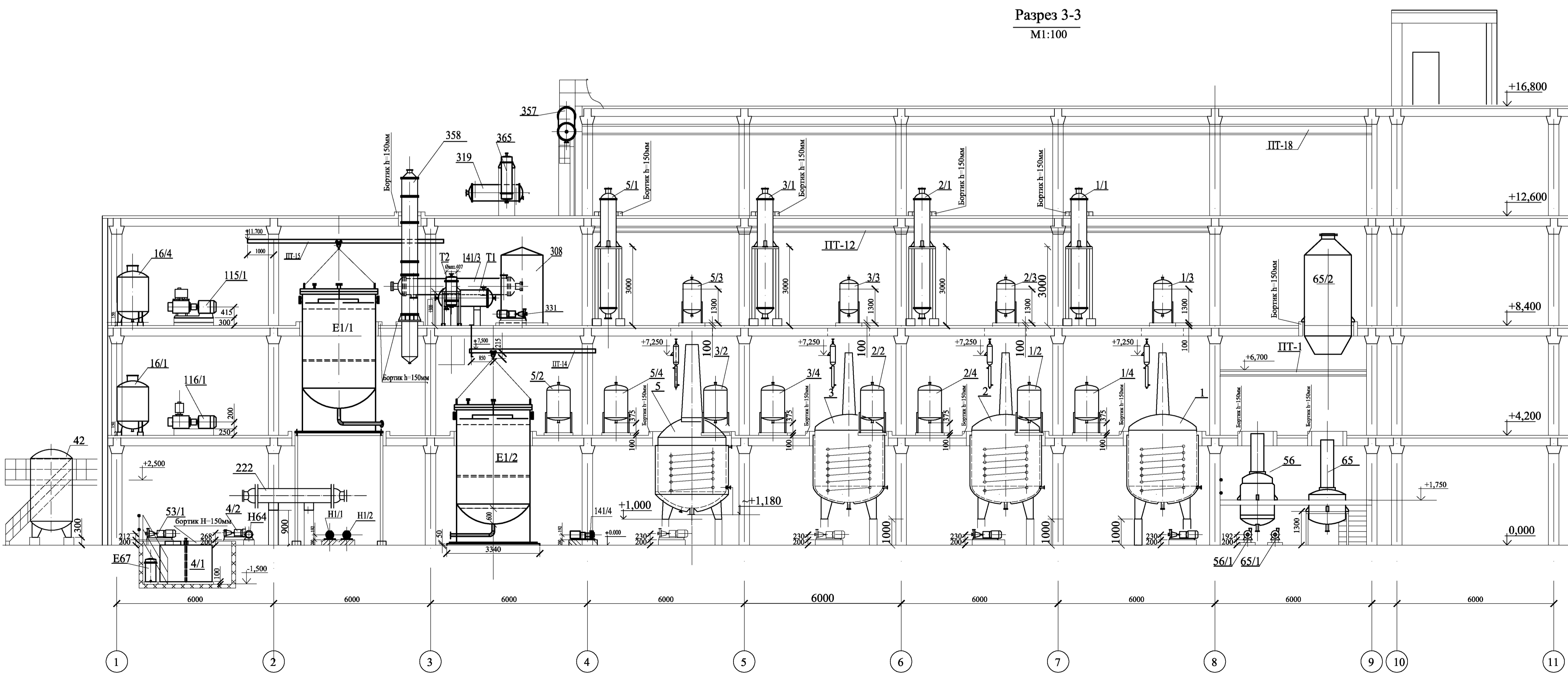
Экспликацию оборудования см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 1.
Экспликацию подъёмно-транспортного оборудования см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 4.
Экспликацию 300-х позиций см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 3.

0027/2-320-ТХ3					
Изм.	Колуч.	Лист	№лок.	Подп.	Дата
Инж.	Войтова				
Вед. инж.	Андреев				
Вед. инж.	Гришина				
Нач.гр.	Ковалева				
Нач.отд.	Ткаченко				
Н.контр.	Дубоная				
ГИП	Боронина				
Расширение промплощадки ООО "Пластойл"					
ООО "Рошальский завод пластификаторов"					
Корпус 320.				Стадия	Лист
				п	5
Компоновка оборудования.					
Основное производство.					
План на отм. 12,600, оси 1-10; А-Г.					
План на отм. 16,800, оси 4-9; А-Г.					
Разрез 6-6					
				Листов	7
				ООО "Полихим проект"	

Разрез 2-2
M1:100



Разрез 3-3
M1:100



Экспликацию оборудования см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 1.
Экспликацию подъёмно-транспортного оборудования см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 4.
Экспликацию 300-х позиций см. чертёж №0027/2-320-ТХ3 лист 3.

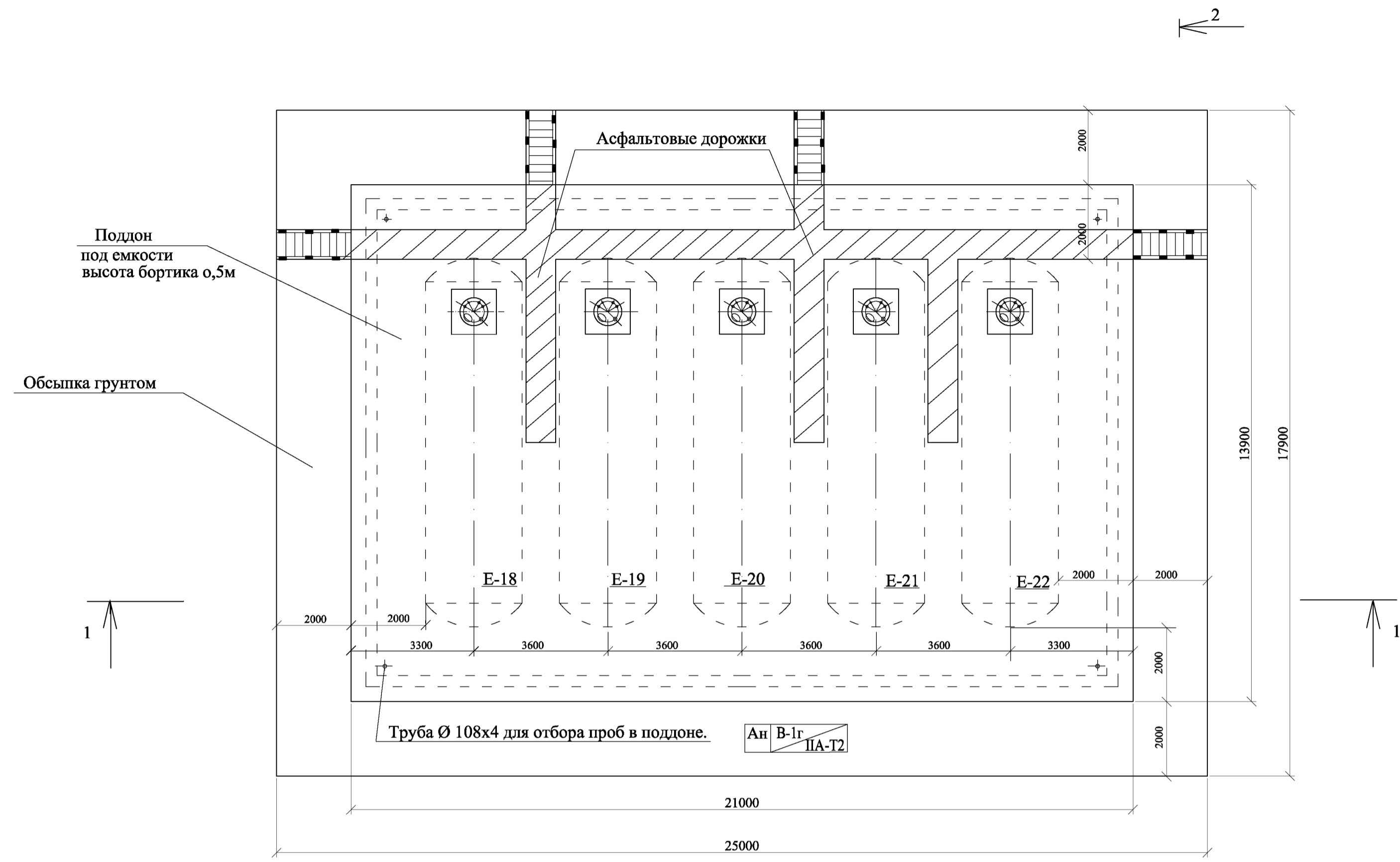
0027/2-320-ТХ3					
1	зам.	15-08	20.05.08	Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"	
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Инж.	Войтова				
Вед. инж.	Андреев				
Нач. отд.	Ковалева				
Нач. отд.	Ткаченко				
Н. контр.	Дубовая				
ГИП	Борошина				
Компновка оборудования. Основное производство.				ООО "Полихим проект"	
Разрез 2-2,3-3.					

Согласовано:
Нач. отдела А и Э Пурочкин
Нач. отдела ОСО Треслякова
Нач. гр. ОБ Терещенко

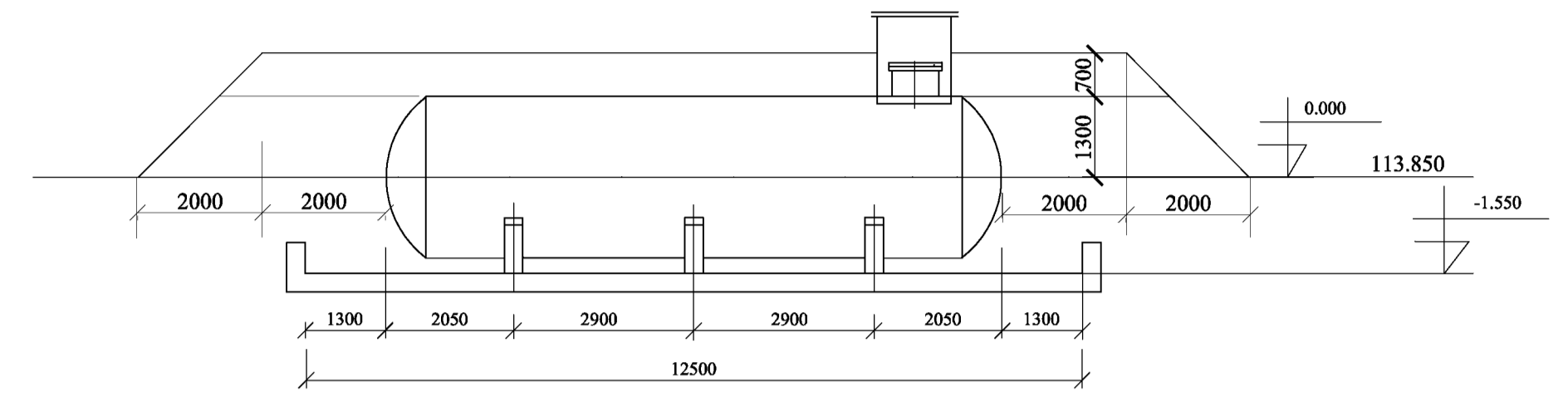
Взам. инв. №
Подп. и дата

Имп. № подл.

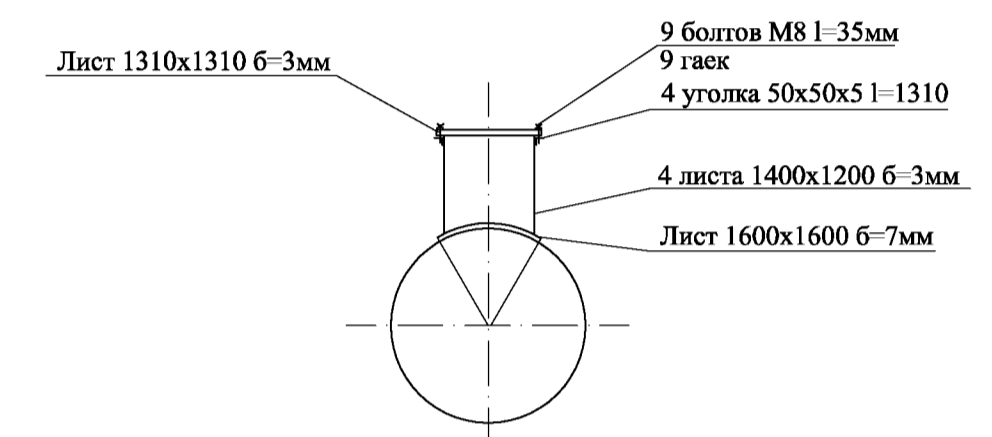
Засыпные емкости корпус 324
План на отм.0.000 М1:100



Разрез 2-2
(для поз.Е-22) М1:100

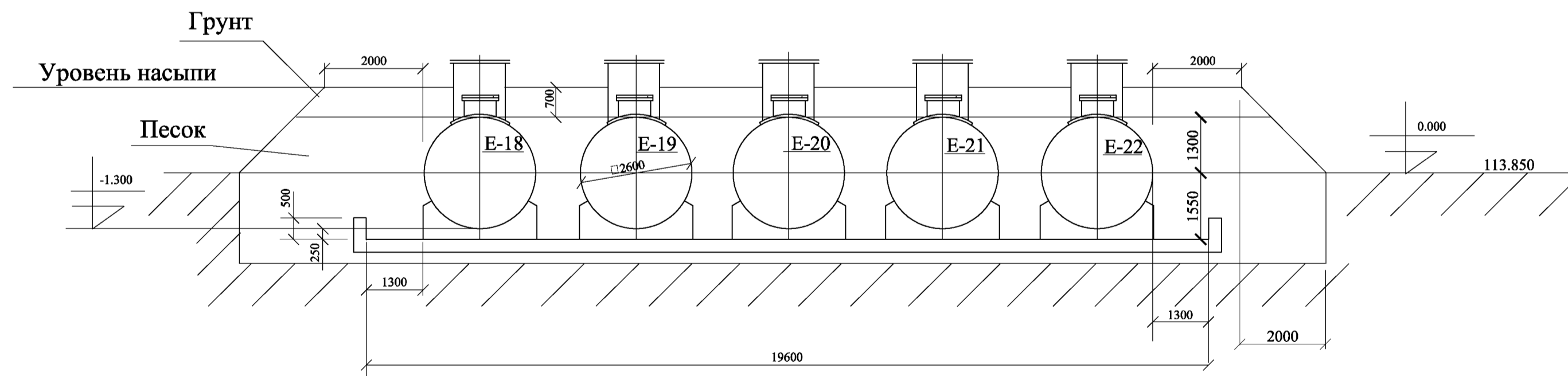


Колодец над люком



Монтажно-технологическая схема- чертёж № 0027/2-324, 325,326-ТХ2.

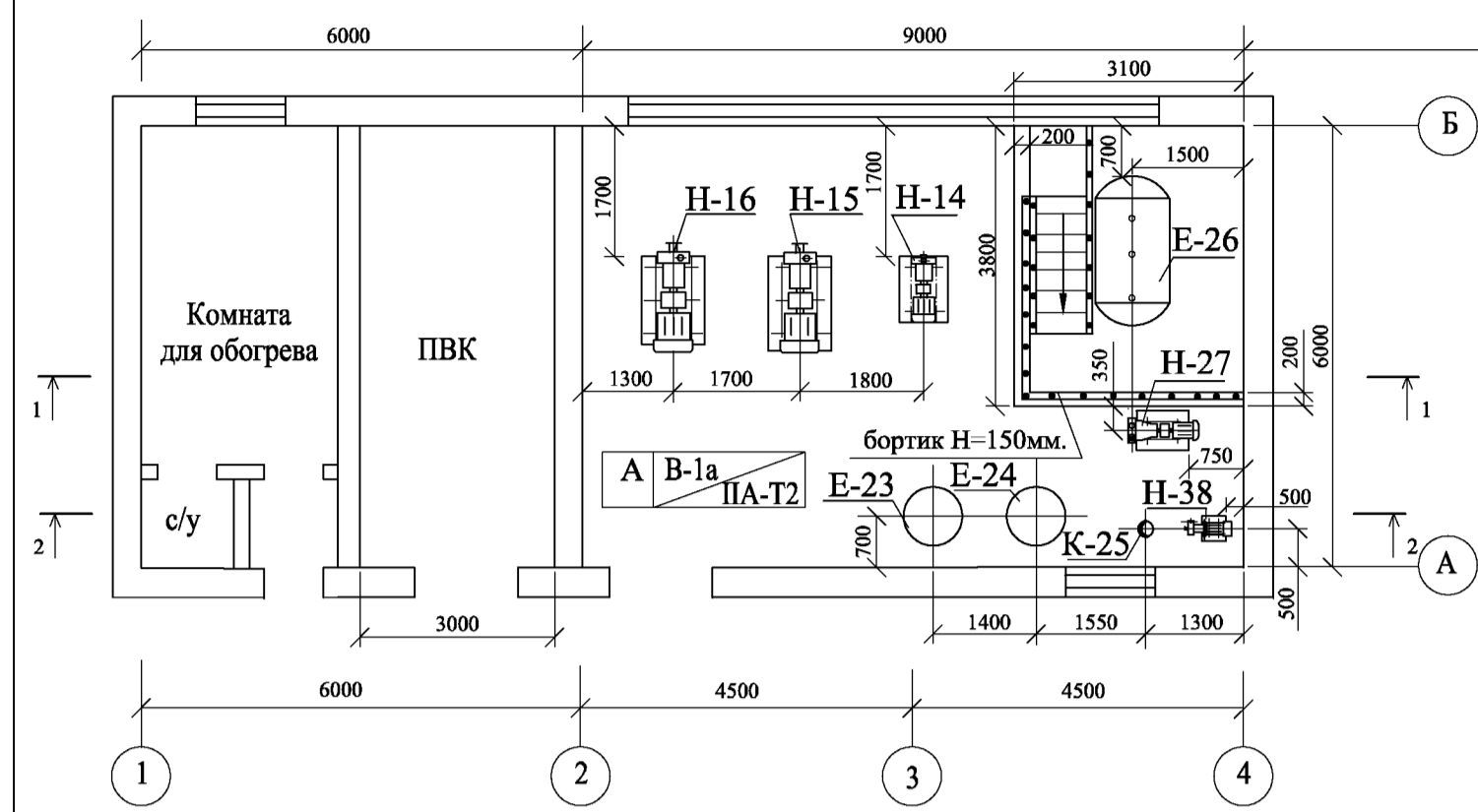
Разрез 1-1
М1:100



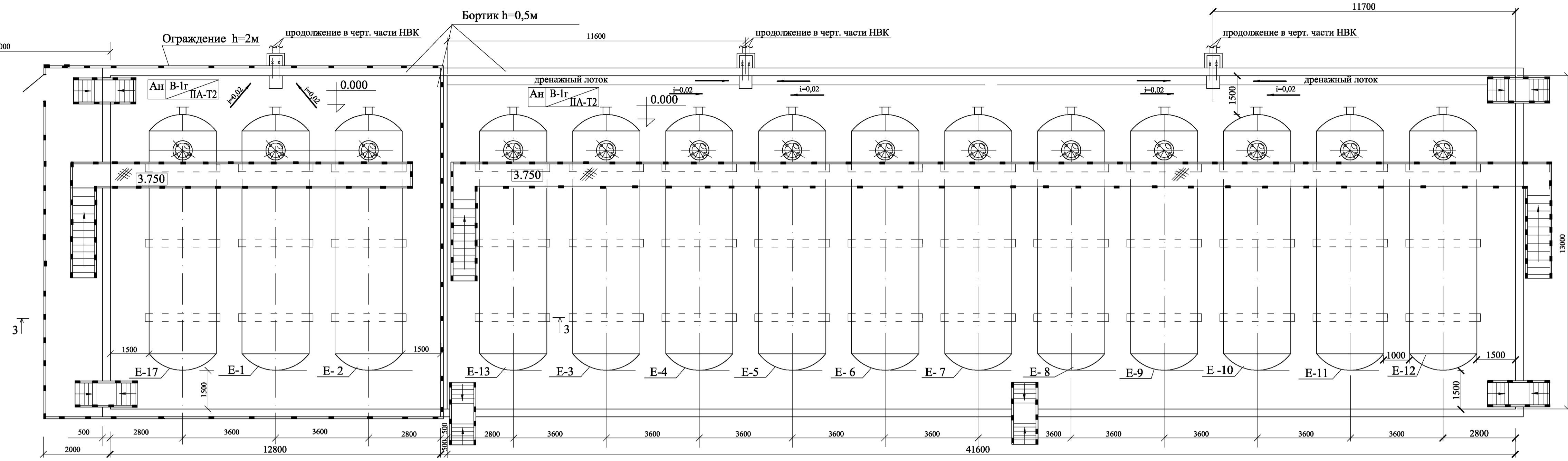
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
Е-21,22	Емкость этилгексанола оборотного	2	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
Е-20	Емкость изобутанола оборотного	1	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
Е-18,19	Емкость бутанола оборотного	2	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				

0027/2-324,325,326-ТХ3					
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подп.	Дата
Ииж. 1 кат.	Гостева				
Нач.отд.	Ковалева				
ГИП	Бороинна				
Н.контр.	Дубовая				
Корпус 324,325,326			Стдия	Лист	Листов
Компоновка оборудования засыпных емкостей. План на отм.0.000. Разрезы 1-1, 2-2. Корпус 324			п.	1	2
			ООО "Полихим проект"		

Насосная корпус 326
План на отм. 0.000 М1:100

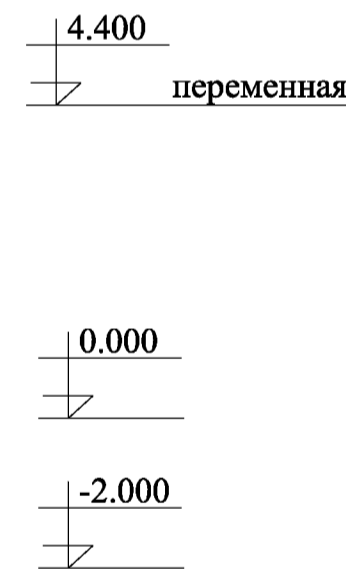
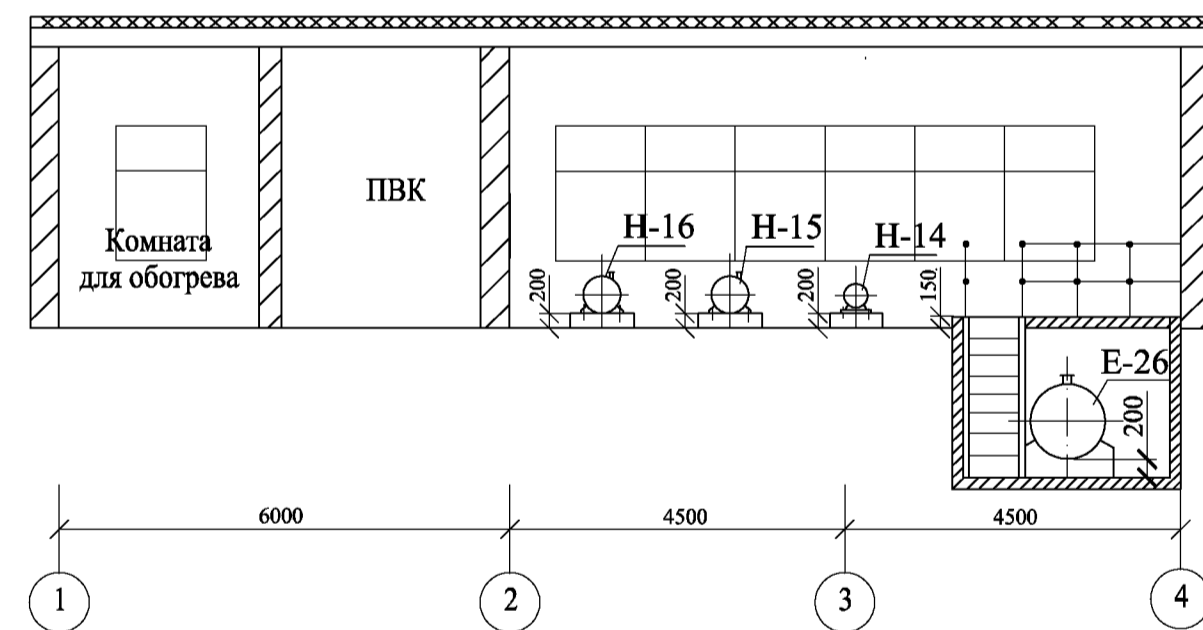


Промежуточные емкости корпус 325
План на отм. 0.000 М1:100

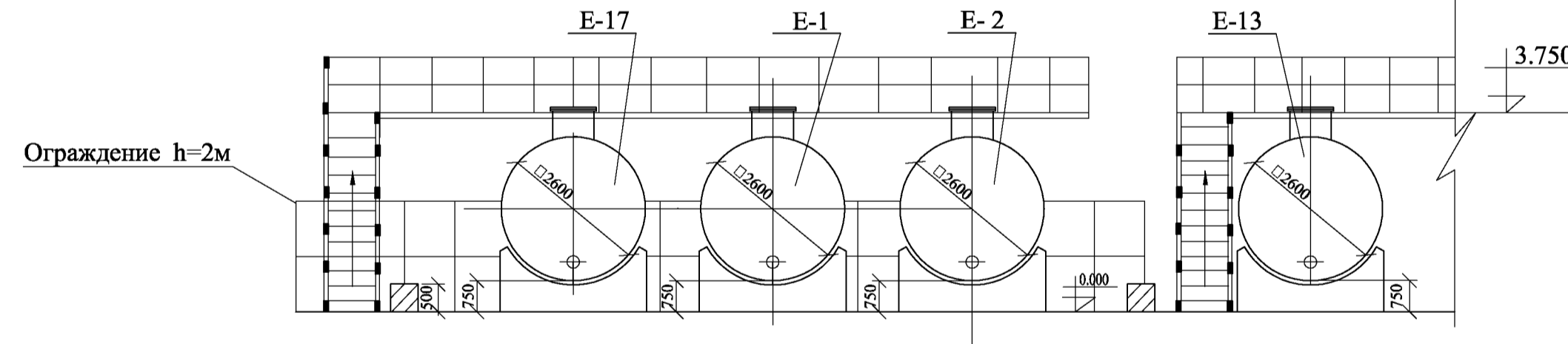


Монтажно-технологическая схема -чертеж №0027/2 -324,325,326 -ТХ2.

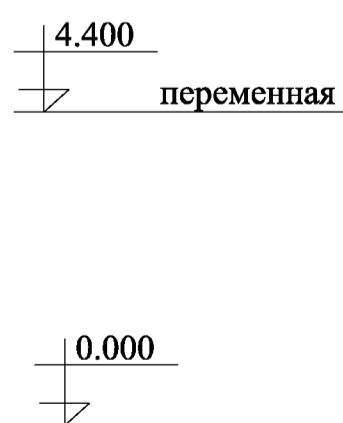
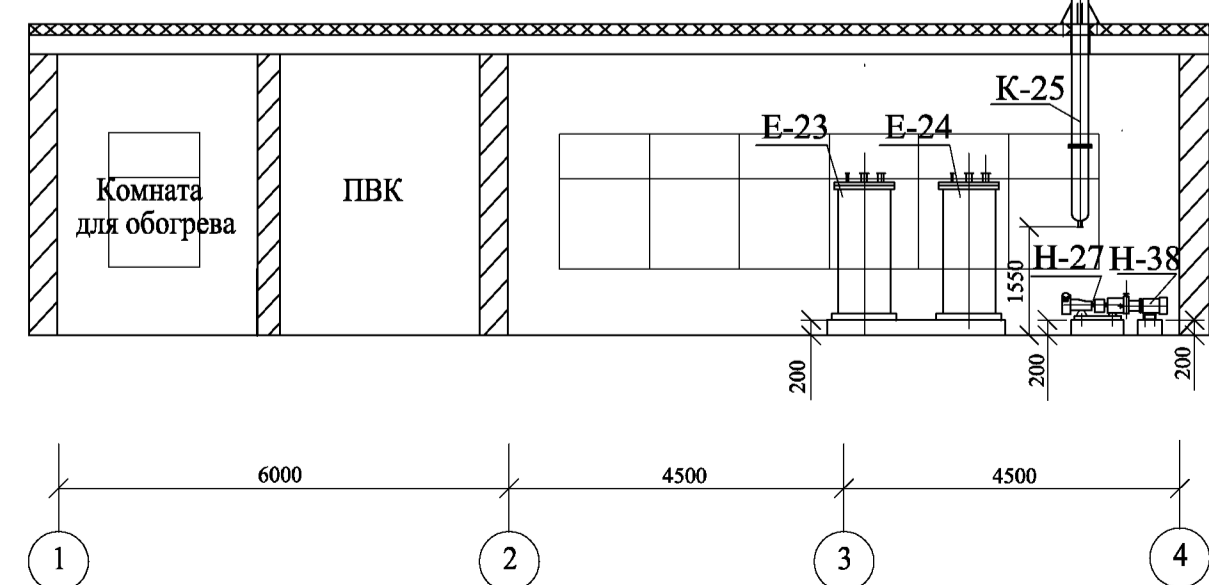
Разрез 1-1
М1:100



Разрез 3-3
М1:100



Разрез 2-2
М1:100



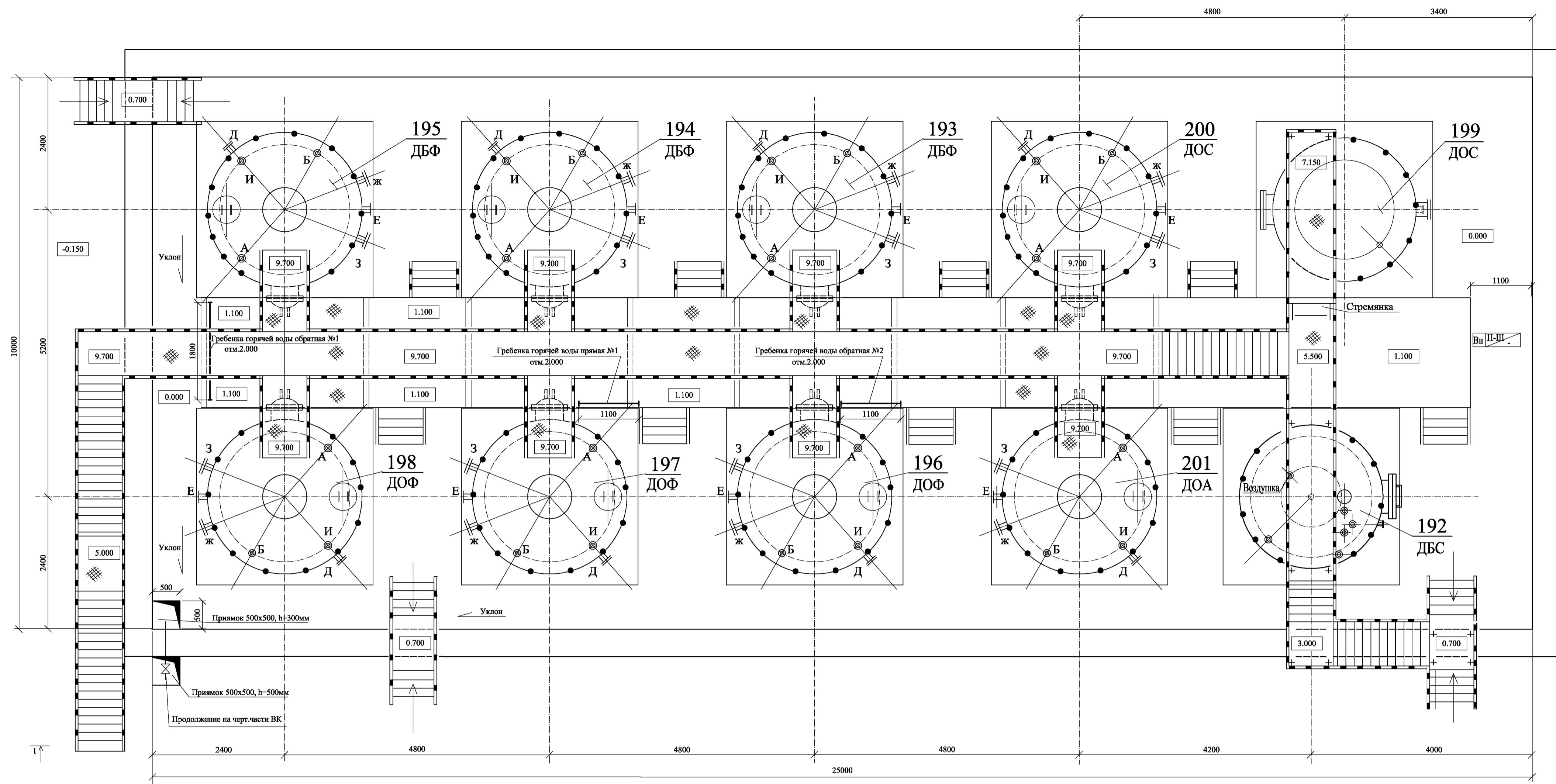
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
Н-38	Насос циркуляционный	1	Q=2м³/ч Н=30 м.ст.ж.	ХМ-Е-2/30-к-55 г.Щелково ОАО"Эна"
Н-27	Насос вихревой самовсасывающ.	1	Q=7,2м³/ч Н=26 м	ВКС 2/26А-2Г ОАО"Ливгидромаш"
Е-26	Емкость дренажная	1	V=2 м³ D=1200мм L=1900мм	черт. К.0027/2.01.00.000 ВО
К-25	Колонна промывная	1	D=200мм Н=4205мм	черт. К.2676.01. ВО
Е-24	Гидрозатвор обратный	1	D=700мм Н=1960мм	черт. 201.762.00.000 ВО
Е-23	Гидрозатвор прямой	1	D=700мм Н=1966мм	черт. 201.763.00.000 ВО
Е-17	Емкость метанола укрепленного	1	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
Н-16	Насос для изобутанола	1	Q=45м³/ч Н=54 м.ст.ж.	Х-45/54-2г
Н-15	Насос для бутанола	1	Q=45м³/ч Н=54 м.ст.ж.	3Х-6Е-2г
Н-14	Насос для метанола	1	Q=12,5м³/ч Н=20 м.ст.ж.	1ХЕ50-32-125К-55 г.Щелково ОАО"Эна"
Е-13	Емкость аварийная	1	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
Е-9;Е-12	Емкость изобутанола	4	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
Е-3;Е-8	Емкость бутанола	6	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	
Е-1,Е-2	Емкость метанола	2	V=50м³ D=2600 мм L=9912мм	

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

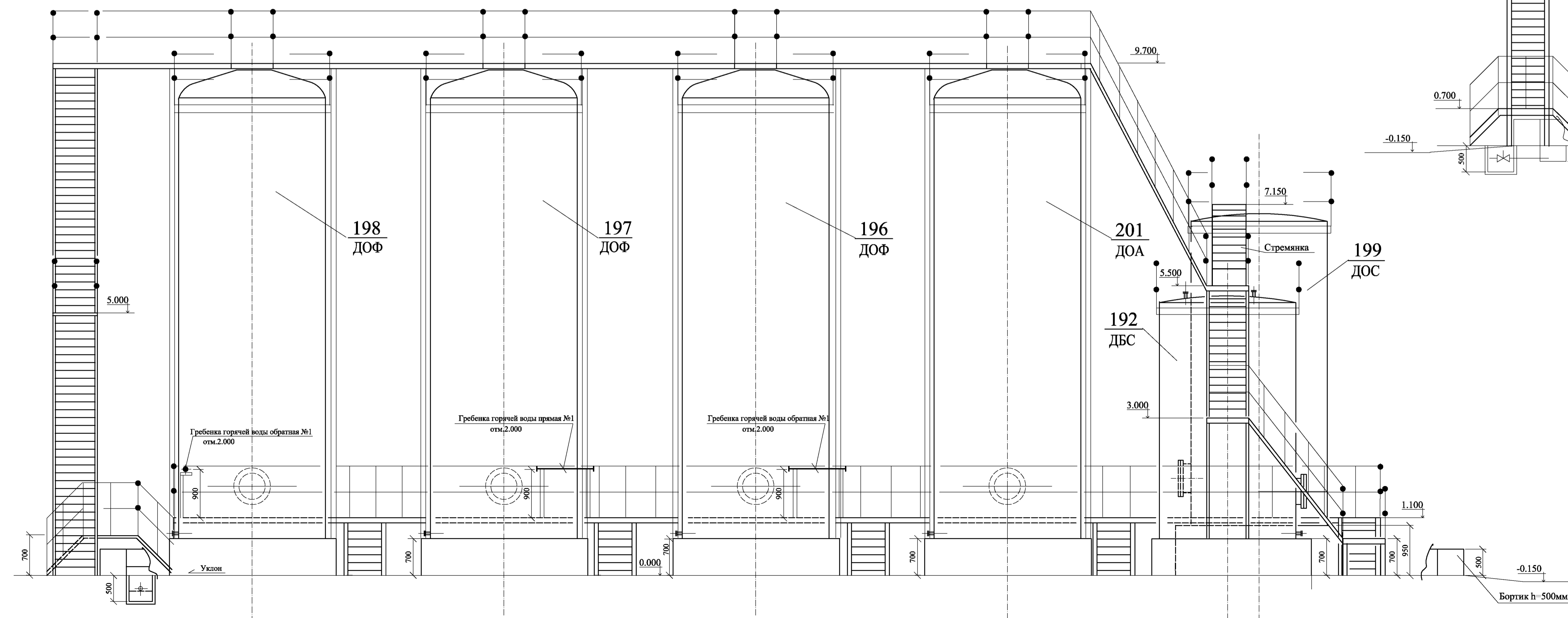
0027/2-324,325,326-ТХ3

0027/2-324,325,326-ТХ3					Стадия		
Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО"Рошальский завод пластификаторов"					п.	2	2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подп.	Дата		
Инж. 1 кат.	Гостева					Корпус 324,325,326	
Нач.отд.	Ковалева					Компоновка оборудования промежуточных емкостей с насосной, план на отм. 0.000. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Корпус 325,326.	
Н. контр.	Дубовая					ООО "Полихим проект"	

План на отм. 0.000



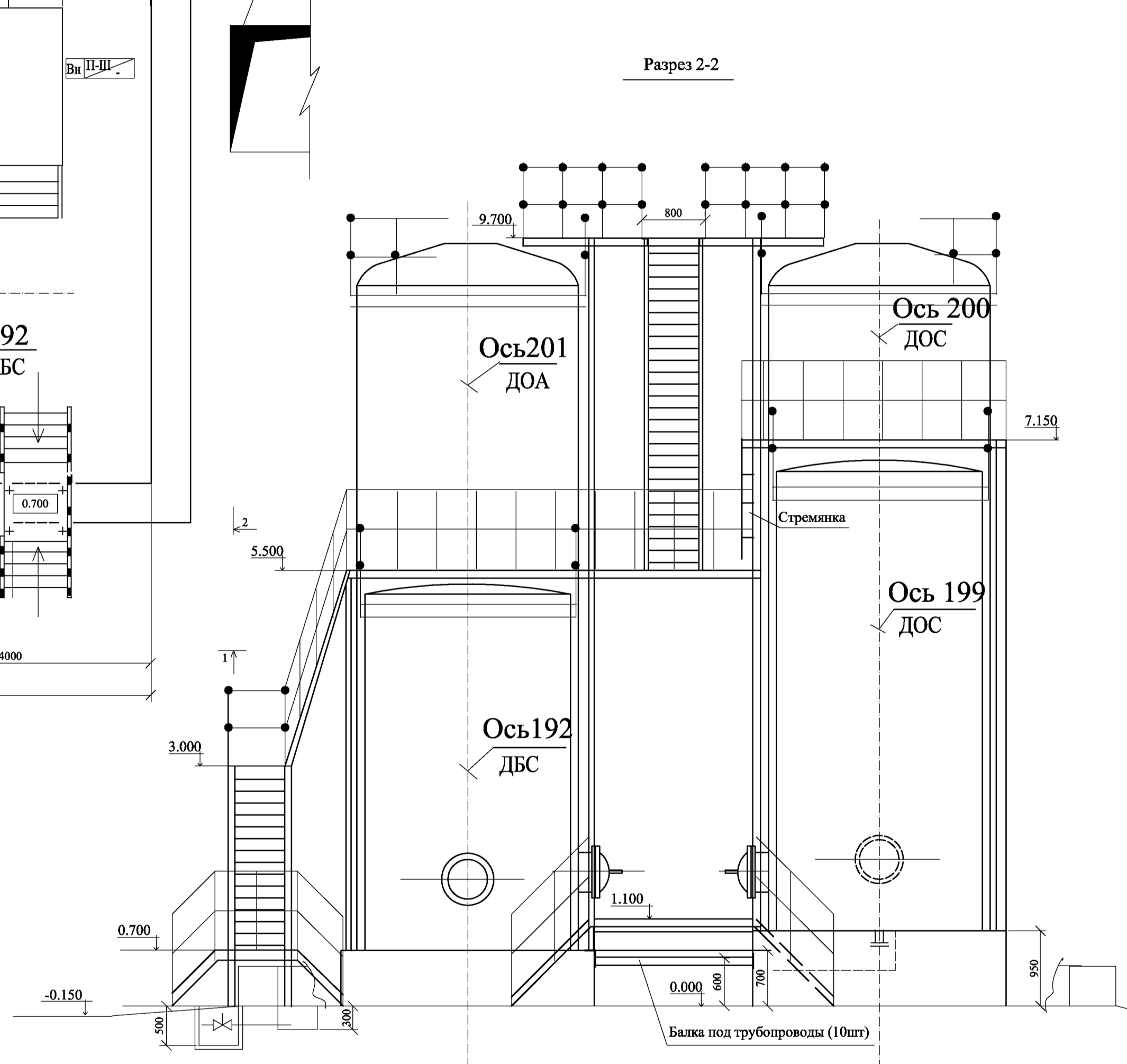
Разрез 1-1



Монтажно-технологическая схема на черт. №0027/2-321,321,323-ТХ2 л.2.

Закрытый канал

Разрез 2-2



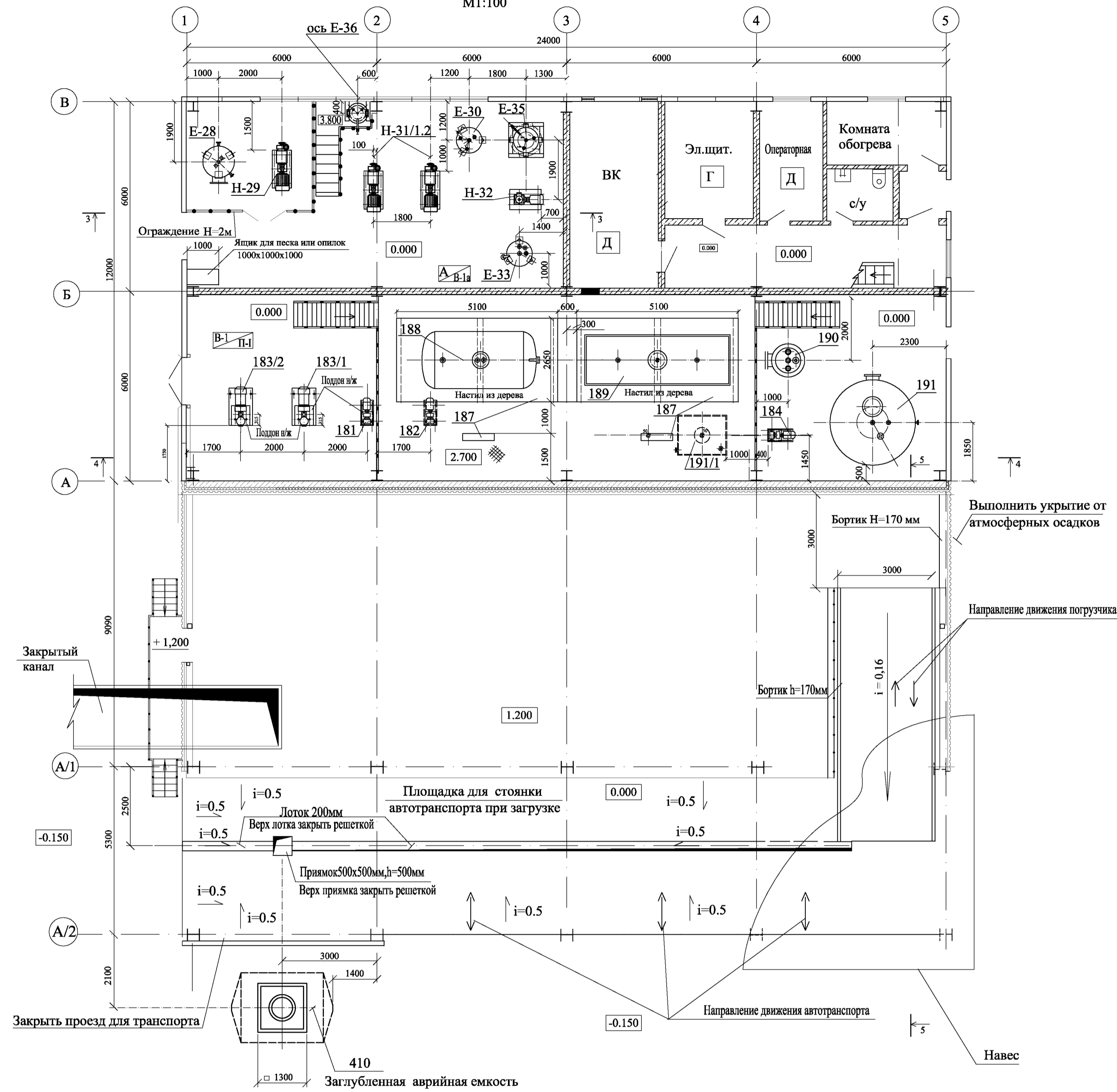
№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
199	Стандартизатор алюминиевый	1	Д-2000мм Н-6000мм V-31м³	
193,194,195, 196,197,198, 200,201	Стандартизатор алюминиевый	8	Д-2800мм Н-8800мм V-50м³	
192	Стандартизатор алюминиевый	1	Д-2600мм Н-4800мм V-25м³	

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

0027/2-321,322,323-ТХ3					Стдия		
Расширение промплощадки ООО "Пластойл"					Лист		
ООО "Рошальский завод пластификаторов"					Листов		
Корпус 321,322,323					п.	1	3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Вед.инж.	Чарина						
Нач.гр.	Ковалева						
Нач.отд.	Ткаченко						
ГИП	Борошова						
Н.контр.	Дубовая						
Компоновка оборудования склада готовой продукции. Корпус 323.					ООО "Полихим проект"		
План на отм.0.000. Разрезы 1-1,2-2.							

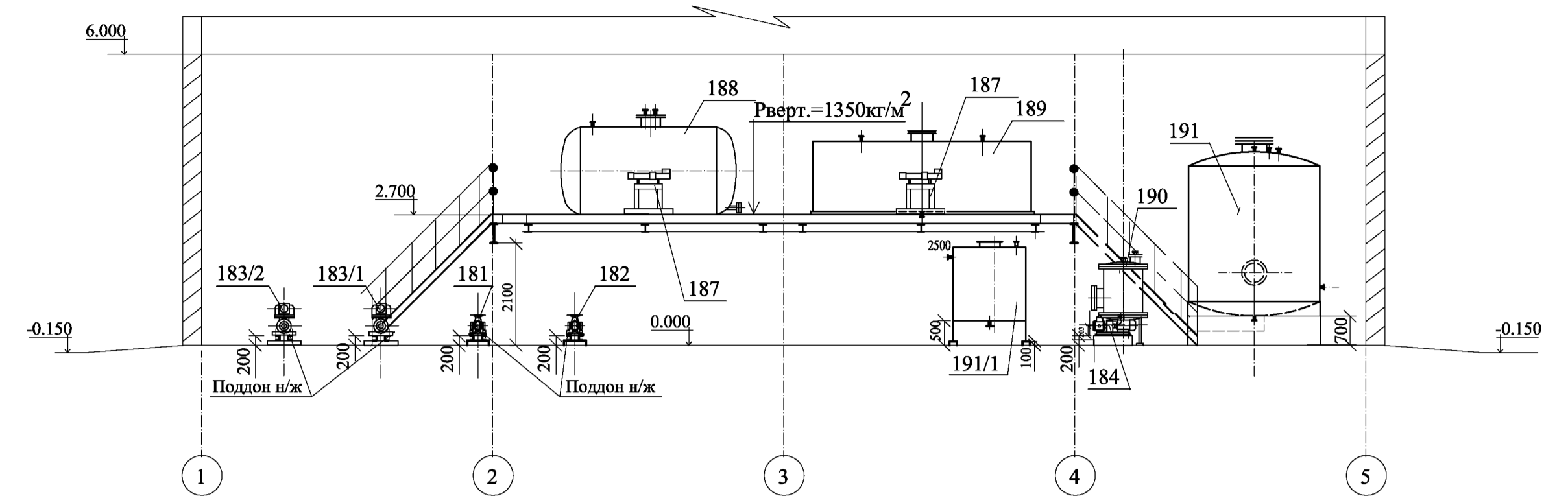
План на отм. 0.000

M1:100



Разрез 4-4

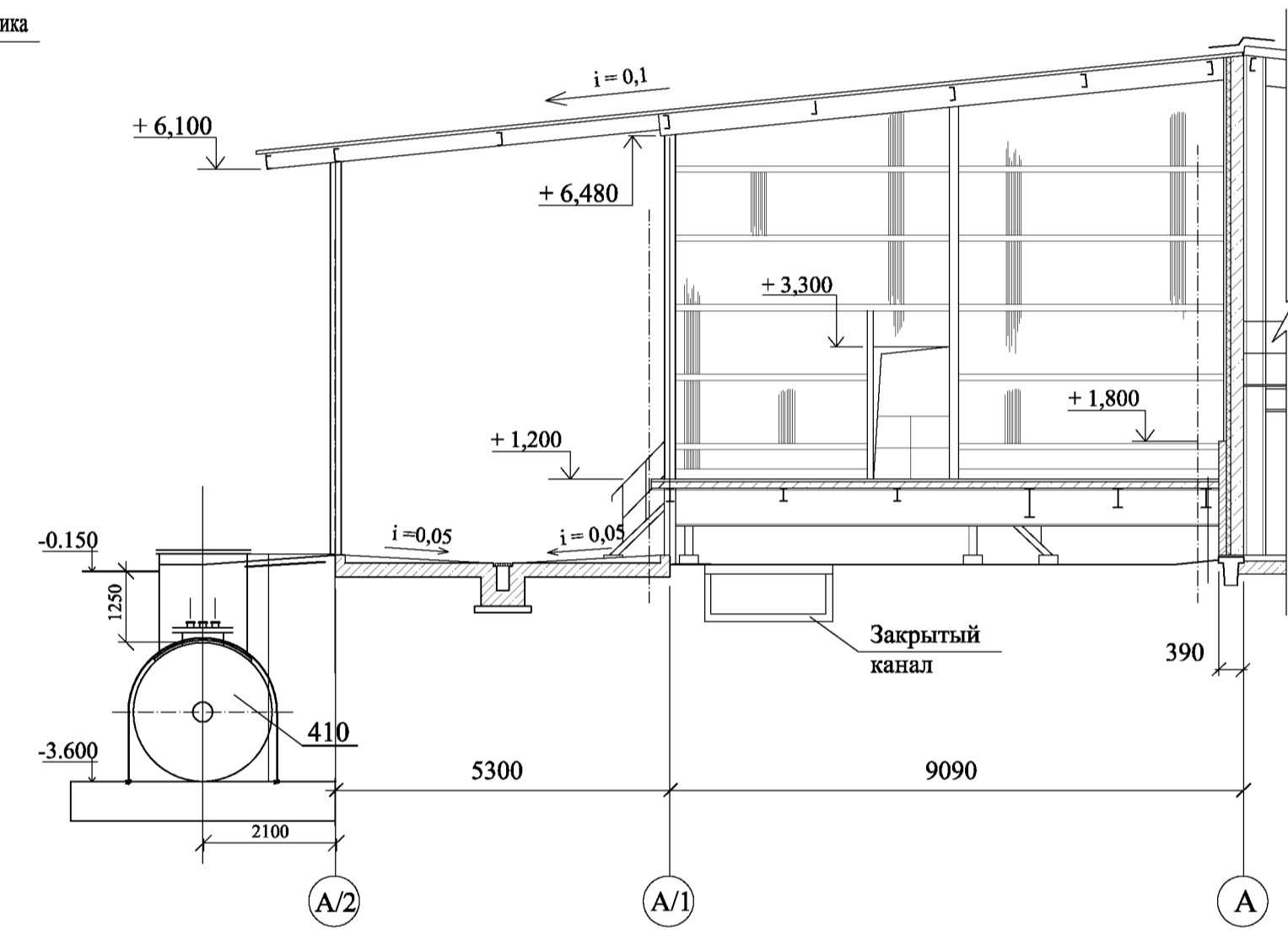
M1:100



Стенку в осях 5,А-Б до высоты 3.500 выполнить после монтажа оборудования поз. 188,189,191/1,191.

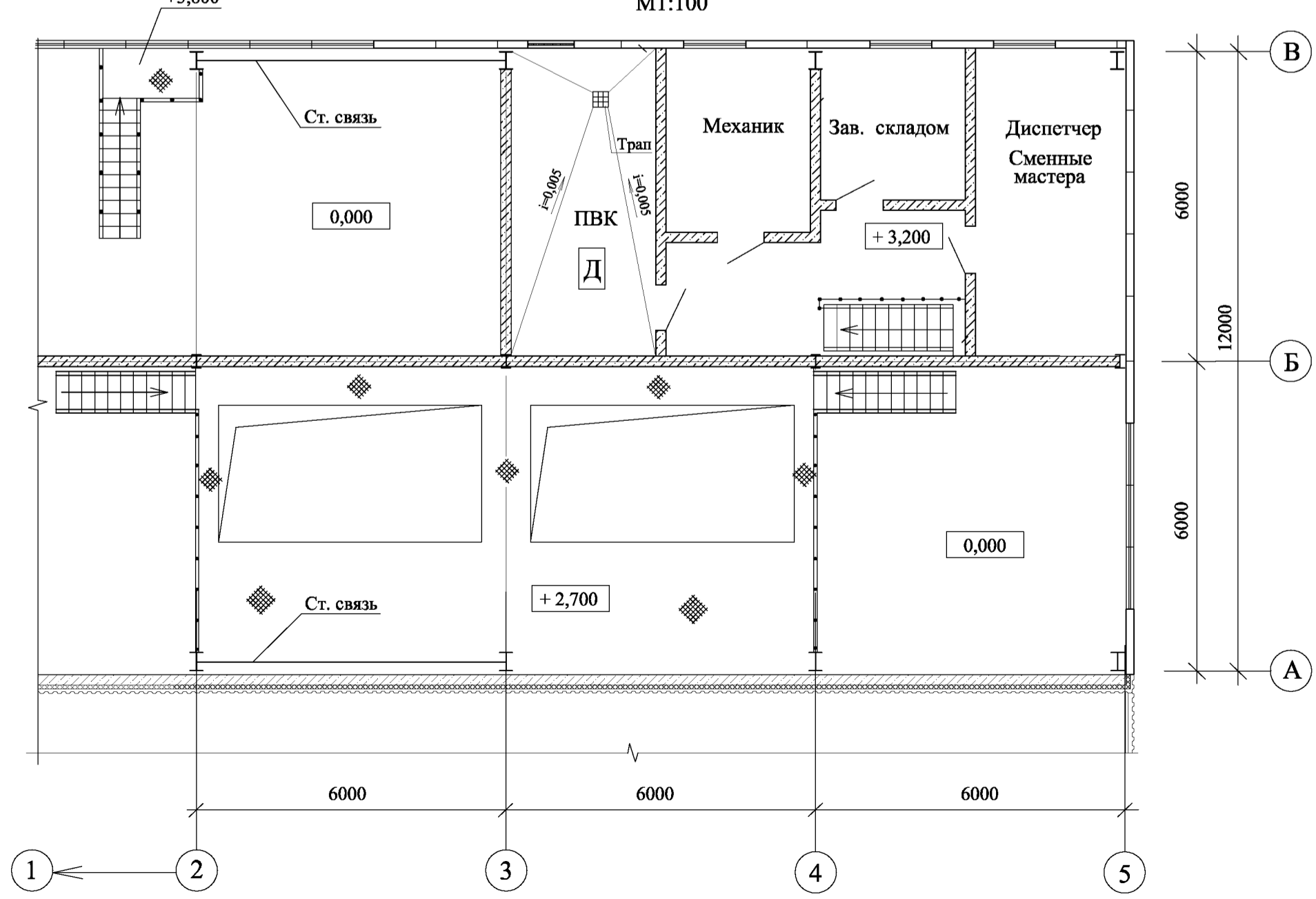
Разрез 5-5

M1:100



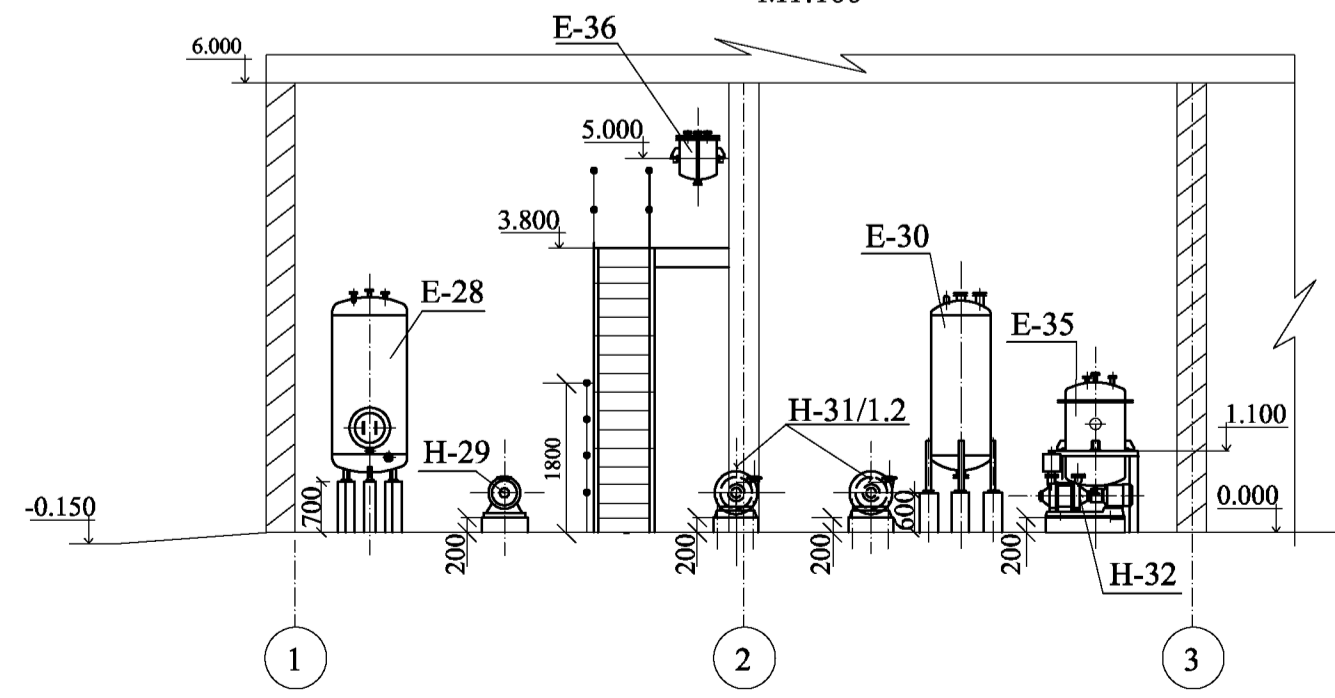
Элемент плана на отм. 3.200

M1:100



Разрез 3-3

M1:100



№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
410	Аварийная емкость	1	Габариты: Д-2210мм, L-3175мм, У-110мм	РГС10-01, ОАО "Металлург" г. Обнинск, Калужской обл.
184	Насос шестеренный	1	N=5,5кВт, Q=19,5м³/час	Ш40-4-19,5/4Б-1у2 "Ливгидромаш"
183/1,2	Насос самовсасывающий центробежный	2	Q=32м³/ч, H=54м ст.ж. N=22кВт	АСЦЛ-20-24а
182	Насос шестеренный	1	N=5,5кВт, Q=19,5м³/час	Ш40-4-19,5/4Б-1у2 "Ливгидромаш"
181	Насос шестеренный	1	N=5,5кВт, Q=19,5м³/час	Ш40-4-19,5/4Б-1у2 "Ливгидромаш"
199	Стандартизатор алюминиевый	1	Д-2000мм, H-6000мм, V=31м³	
192	Стандартизатор алюминиевый	8	Д-2800мм, H-8800мм, V=50м³	
191/1	Стандартизатор n/сталь	1	Д-2600мм, H-4800мм, V=25м³	
191	Стандартизатор алюминий	1	Д-2600мм, H-3400мм, V=16м³	
190	Вакуум сборник сталь 3	1	Д-800мм, H=1400мм, V=1,2м³	
189	Весовая емкость ст3 G=1162 кг	1	Д-1500мм, L=4500мм, V=10м³	
188	Весовая цистерна (алюм.)	1	Д-1800мм, L=3600мм, V=8,4м³	
187	Весы платформенные	2	5100x3650мм	
E-36	Бак затворной жидкости	1	Д-500мм, H=820мм, V=0,1м³	ВЭЛ-2,1-0,1, ОАО "Курганхиммаш"
E-35	Ловушка	1	Д-800мм, H=1670мм, V=0,63м³	ВЭЭ 2,1-0,63, ОАО "Курганхиммаш"
E-33	Вакуум-приемник	1	Д-812мм, H=2710мм, V=1м³	
H-32	Вакуум-насос	1	Q=3,3м³/ч	ВВН1-3
H-31/1,2	Насос центробежный	2	Q=45м³/ч, H=54м ст.ж. N=22кВт, n=2940об/мин	3Х-6Б-2г, Катарский нас. з-д
E-30	Ресивер бутанола	1	Д-812мм, H=2710мм, V=1м³	
H-29	Насос для метанола	1	Q=45м³/ч, H=54м ст.ж. N=22кВт, n=2940об/мин	3Х-6Б-2г, Катарский нас. з-д
E-28	Бурак метанола	1	Д-1050мм, H=2550мм, V=2м³	

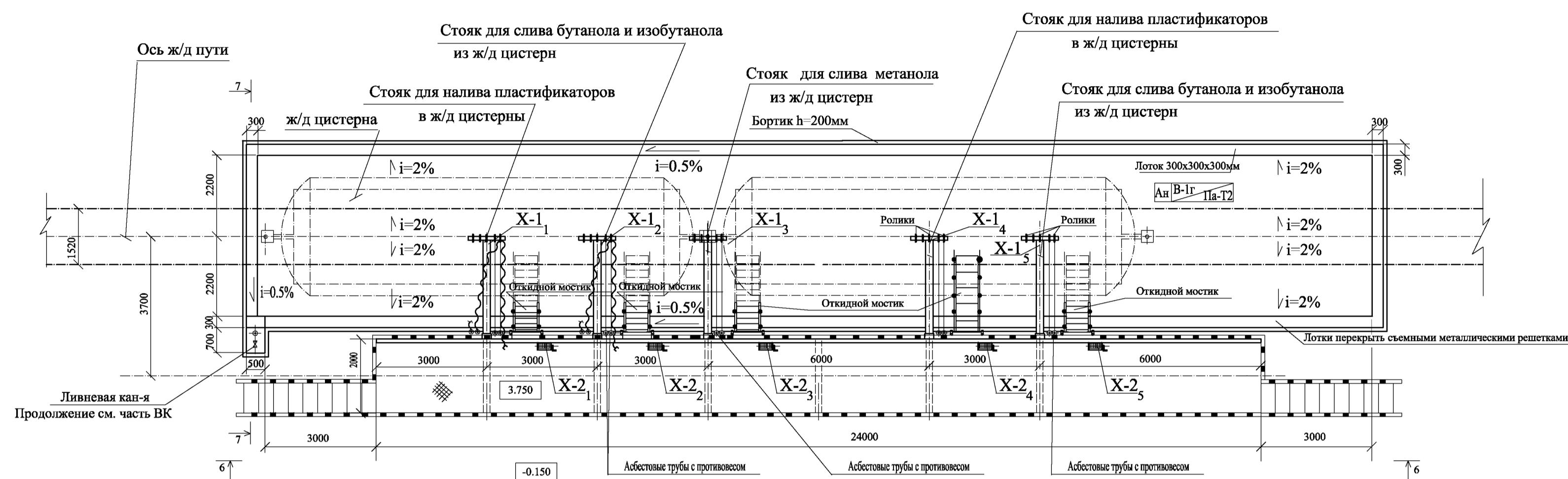
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

0027/2-321,322,323-ТХ3				
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Вед. инж.	Чарина	Ковалева		
Нач. отд.	Ткаченко			
ГИП	Боронина			
Н.контр.	Дубовая			
Компоновка оборудования. Корпус 322. План на отм. 0.000			Студия Лист Листов	
Разрезы 3-3,4-4,5-5. Элемент плана на отм. 3.200.			п. 2 3	
			ООО "Полихим проект"	

Изм. № подл. Полн. и дата. Взам. инв. №

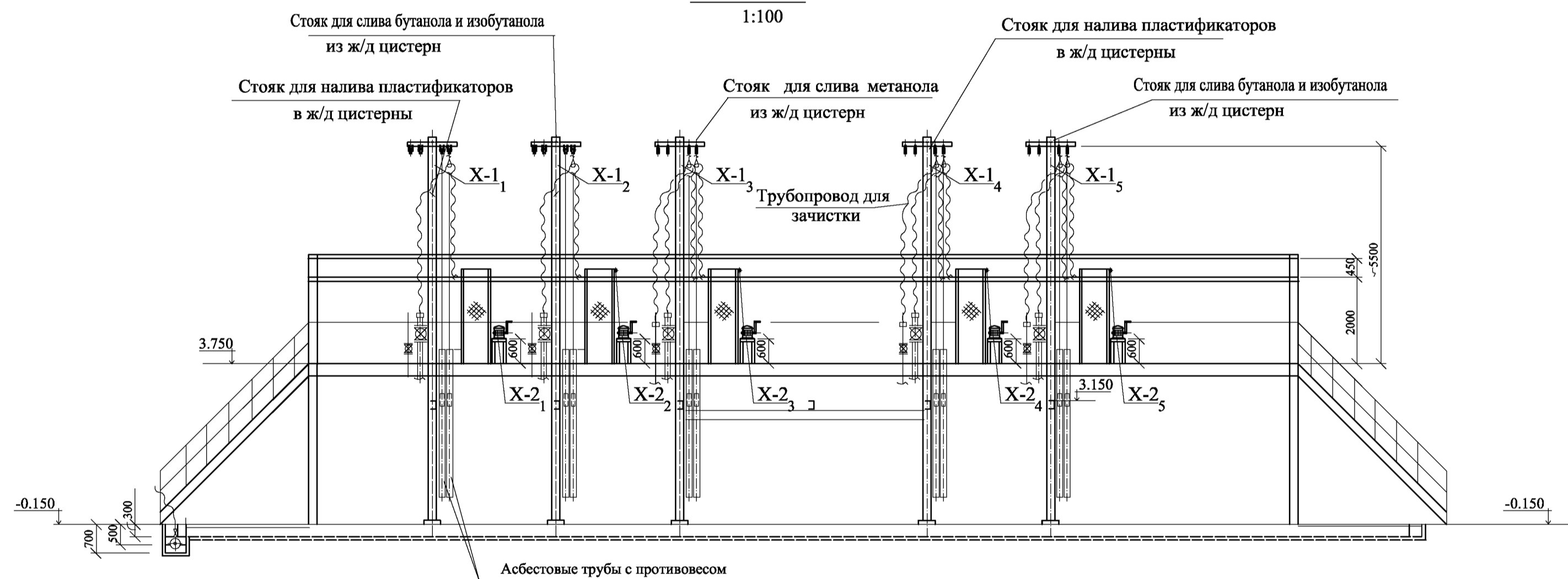
План на отм. 0.000

1:100



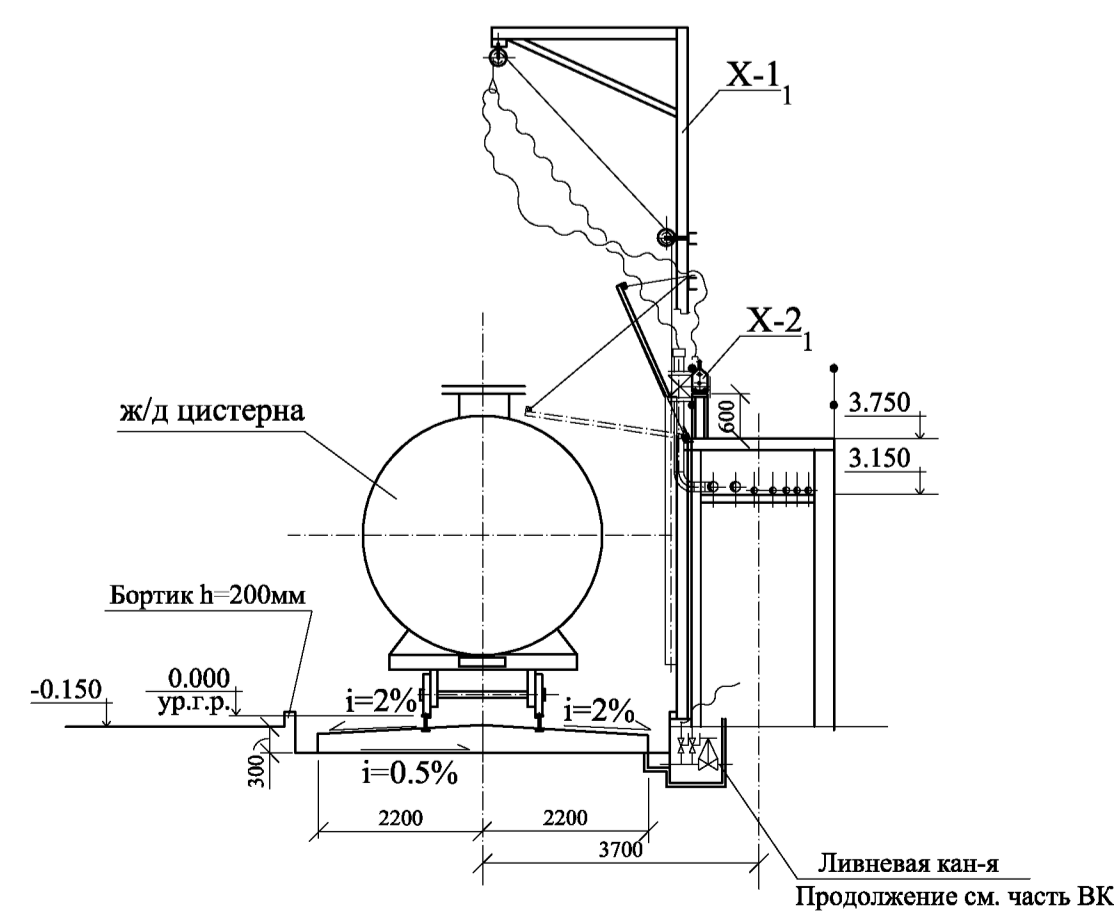
Разрез 6-6

1:100



Разрез 7-7

1:100



Монтажно-технологическая схема на черт.№0027/2-321,321,323-ТХ2 л.1.

№ поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание
X-2 ₁₋₅	Лебедка ручная	5	Габ р-ры: 480x200x430мм Q-650кг, Лкан.-15м, Р-25кг	ЛР-650 г.Саратов ЗАО НПФ "БЕТТА"
X-1 ₁₋₅	Стойка сливно-наливной	5		

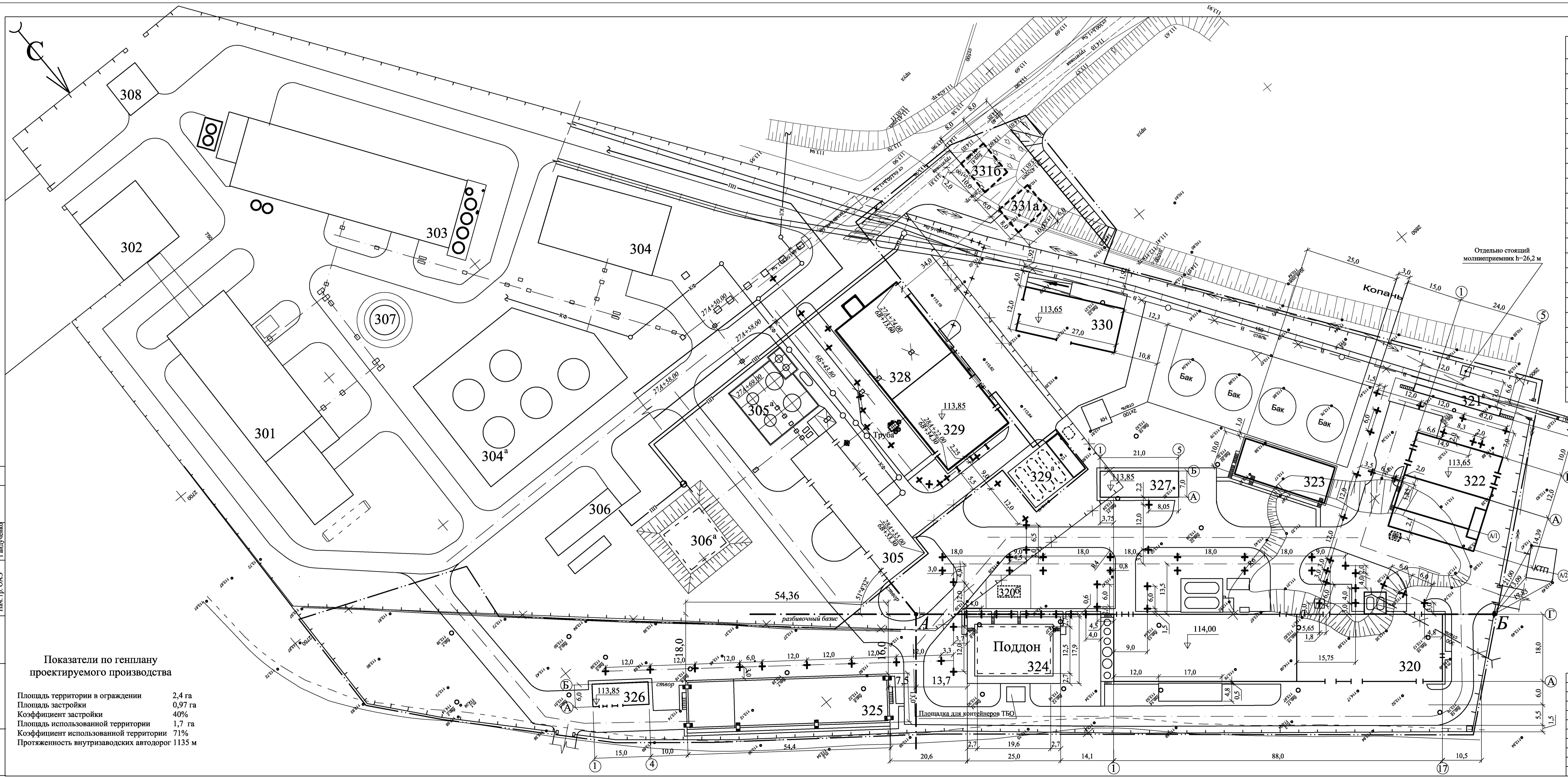
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

38

0027/2-321,322,323-ТХ3					
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Вед.инж.	Чарина				
Нач.гр.	Ковалева				
Нач.отд.	Ткаченко				
ГИП	Борошина				
Н.контр.	Дубовая				
Корпус 321,322,323			Стадия	Лист	Листов
Компоновка оборудования сливно-наливной эстакады. Корпус 321.			п.	3	3
План на отм.0.000. Разрезы 6-6,7-7.			ООО "Полихим проект"		

Формат А1

Илл.№ подл. Полн. и дата. Взам.инв.№



Экспликация зданий и сооружений

№№ по генплану	Наименование	Примечание
301	Производственный корпус	существующ.
302	Административно-бытовой корпус	существующ.
303	Склад твердого сырья	существующ.
304	Склад жидкого сырья	существующ.
305	Насосная станция	существующ.
305 ^а	Резервуарный парк	существующ.
306	Совмещенная насосная станция оборотного и хозяйственного водоснабжения	существующ.
306 ^а	Резервуар хозяйственной воды	существующ.
307	Противопожарный резервуар	существующ.
308	Канализационная насосная станция	существующ.
320	Производственный корпус	проектир.
320 ^б	Резервуар для сбора хим.загрязненных стоков	проектир.
321	Сливо-наливная эстакада	проектир.
322	Насосная	проектир.
323	Склад готовой продукции	проектир.
324	Засыпные емкости	проектир.
325	Промежуточные емкости	проектир.
326	Насосная	проектир.
327	Насосная с градирней	проектир.
328	Установка термического обезвреживания	существующ.
329	Парокотельная	существующ.
330	Склад металла	проектир.
331	Очистные сооружения	проектир.

- Условные обозначения**
- Здания и сооружения проектируемые
 - Проектируемые проезды
 - Проектируемая эстакада
 - Проектируемое ограждение
 - Водопровод подлежащий переносу
 - Существующая эстакада
 - Демонтаж эстакады
 - Кабель
 - Хоз.фекальная канализация
 - Ливневая канализация
 - Граница проектирования

- Основой настоящего чертежа послужила топосъемка в масштабе 1:500, выполненная ООО "ГЭПИЗЫСКАНИЯ" инв.№ 248/06 лист 77 от 23.10.06 г. и комплексные инженерные изыскания на земельном участке ООО "Пластол" в г. Рошаль Московской области, выполненные в 2011 г.
- Размеры даны в метрах и относятся к строительным осям проектируемых зданий и наружным границам существующих
- Разбивку производить от базиса АБ

Показатели по генплану проектируемого производства

Площадь территории в ограждении	2,4 га
Площадь застройки	0,97 га
Коэффициент застройки	40%
Площадь использованной территории	1,7 га
Коэффициент использованной территории	71%
Протяженность внутризаводских автодорог	1135 м

0027/2-ПЗУ1				
Расширение промплощадки ООО "Пластол" ООО "Рошальский завод пластификаторов"				
Изм.	Кол.уч	Лист	Масш.	Дата
Вед.инж.	Баскакова			
Нач.гр.	Никулина			
Нач.отд.	Тяченко			
Н.контр.	Дубовая			
ГИП	Боронина			
Директор	Огурцова			

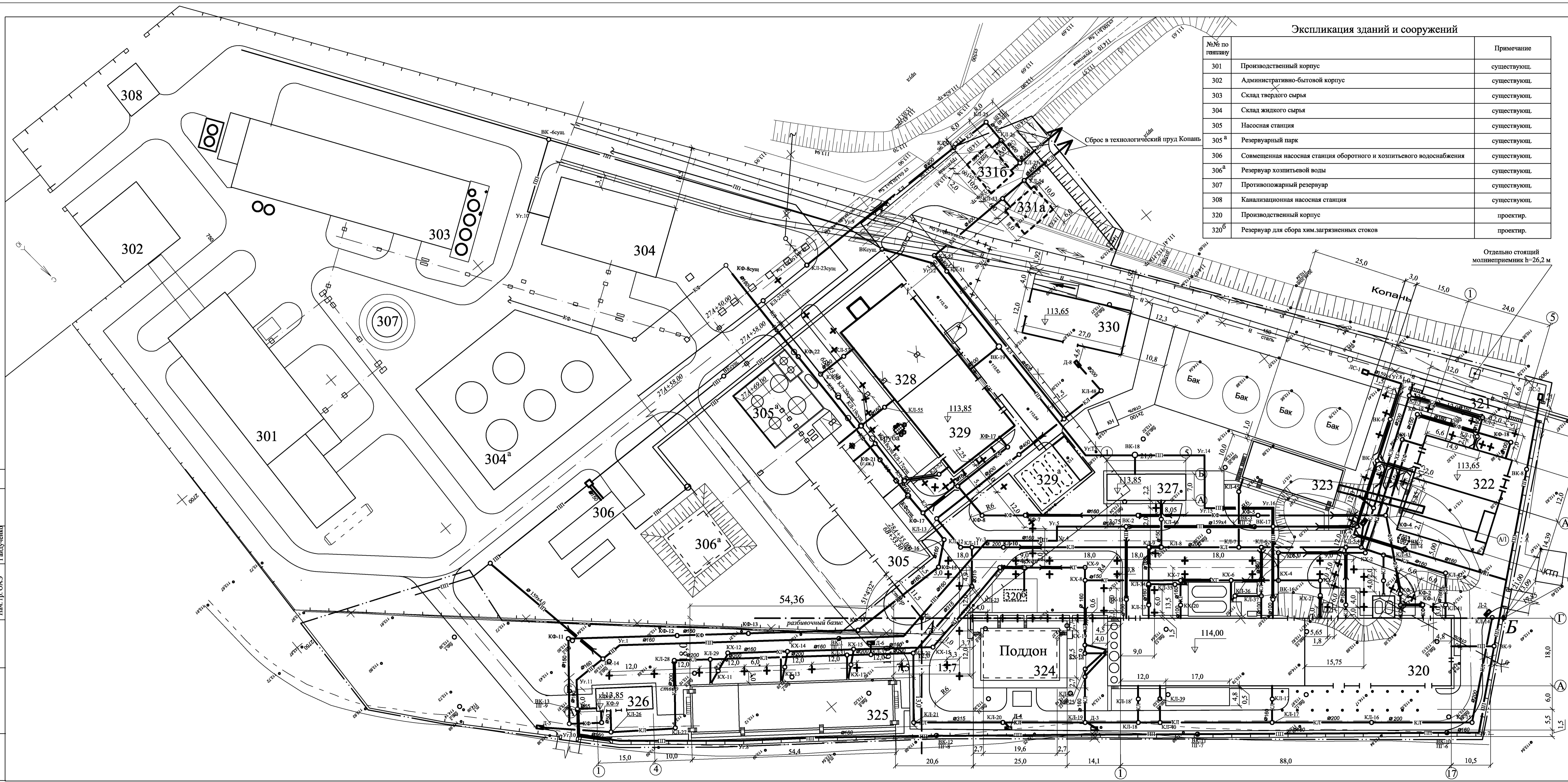
Производство пластификаторов		
Стдия	Лист	Листов
п	1	1

Схема планировочной организации земельного участка М 1:500		
ООО "Полихим проект"		

Согласовано:
 Нач. отд. МТО
 Нач. отд. ОСО
 Нач. пр. ОАС

Вып. инв. №
 Подп. и дата

Инв. № подл.

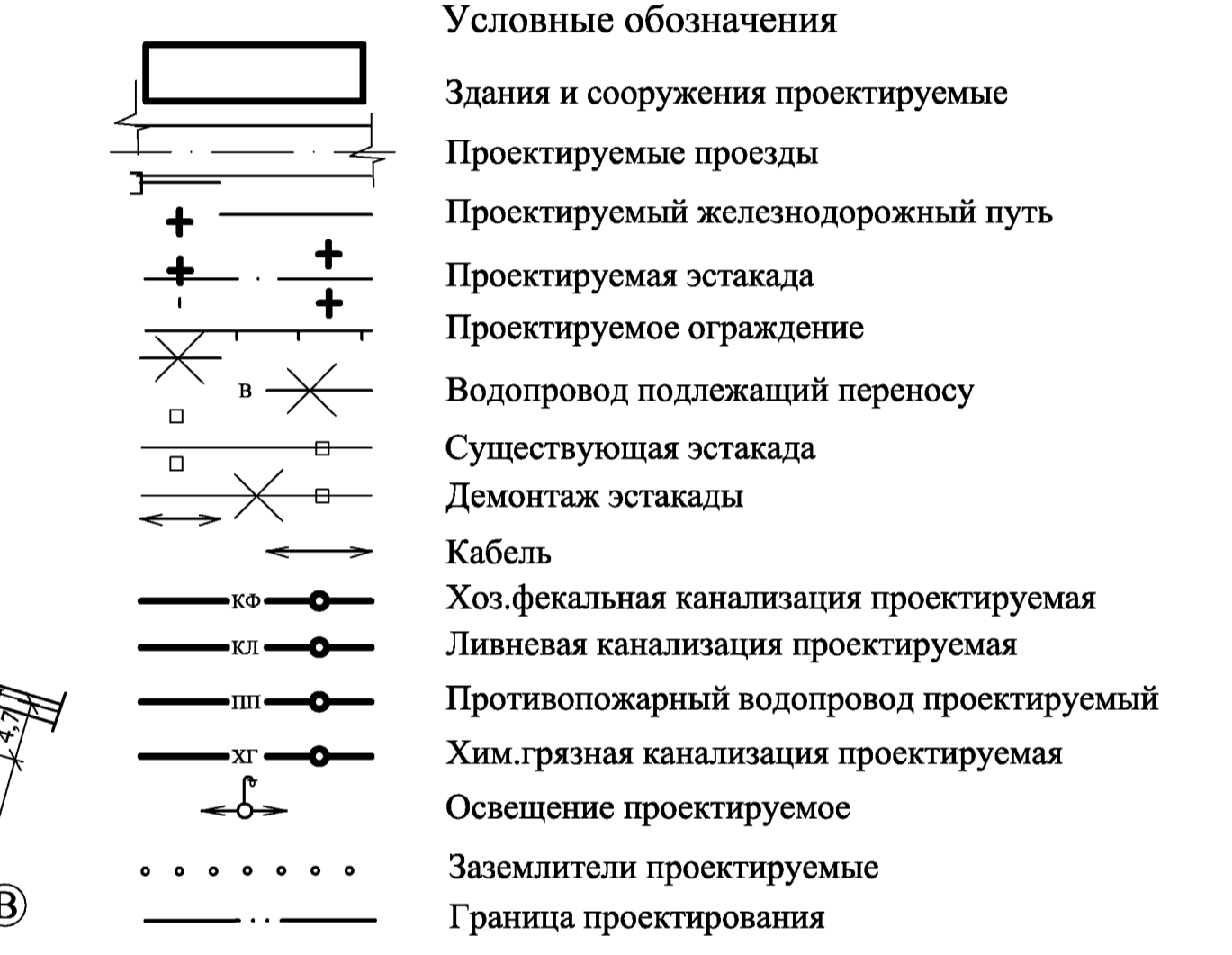


Экспликация зданий и сооружений

№№ по генплану	Наименование	Примечание
301	Производственный корпус	существующ.
302	Административно-бытовой корпус	существующ.
303	Склад твердого сырья	существующ.
304	Склад жидкого сырья	существующ.
305	Насосная станция	существующ.
305 ^а	Резервуарный парк	существующ.
306	Совмещенная насосная станция оборотного и хозяйственного водоснабжения	существующ.
306 ^а	Резервуар хозяйственной воды	существующ.
307	Противопожарный резервуар	существующ.
308	Канализационная насосная станция	существующ.
320	Производственный корпус	проектир.
320 ^б	Резервуар для сбора хим.загрязненных стоков	проектир.

Экспликация зданий и сооружений

№№ по генплану	Наименование	Примечание
321	Сливо-ливневая эстакада	проектир.
322	Насосная	проектир.
323	Склад готовой продукции	проектир.
324	Засыпные емкости	проектир.
325	Промежуточные емкости	проектир.
326	Насосная	проектир.
327	Насосная с градирней	проектир.
328	Установка термического обезвреживания	существующ.
329	Парокотельная	существующ.
330	Склад металла	проектир.
331	Очистные сооружения	проектир.



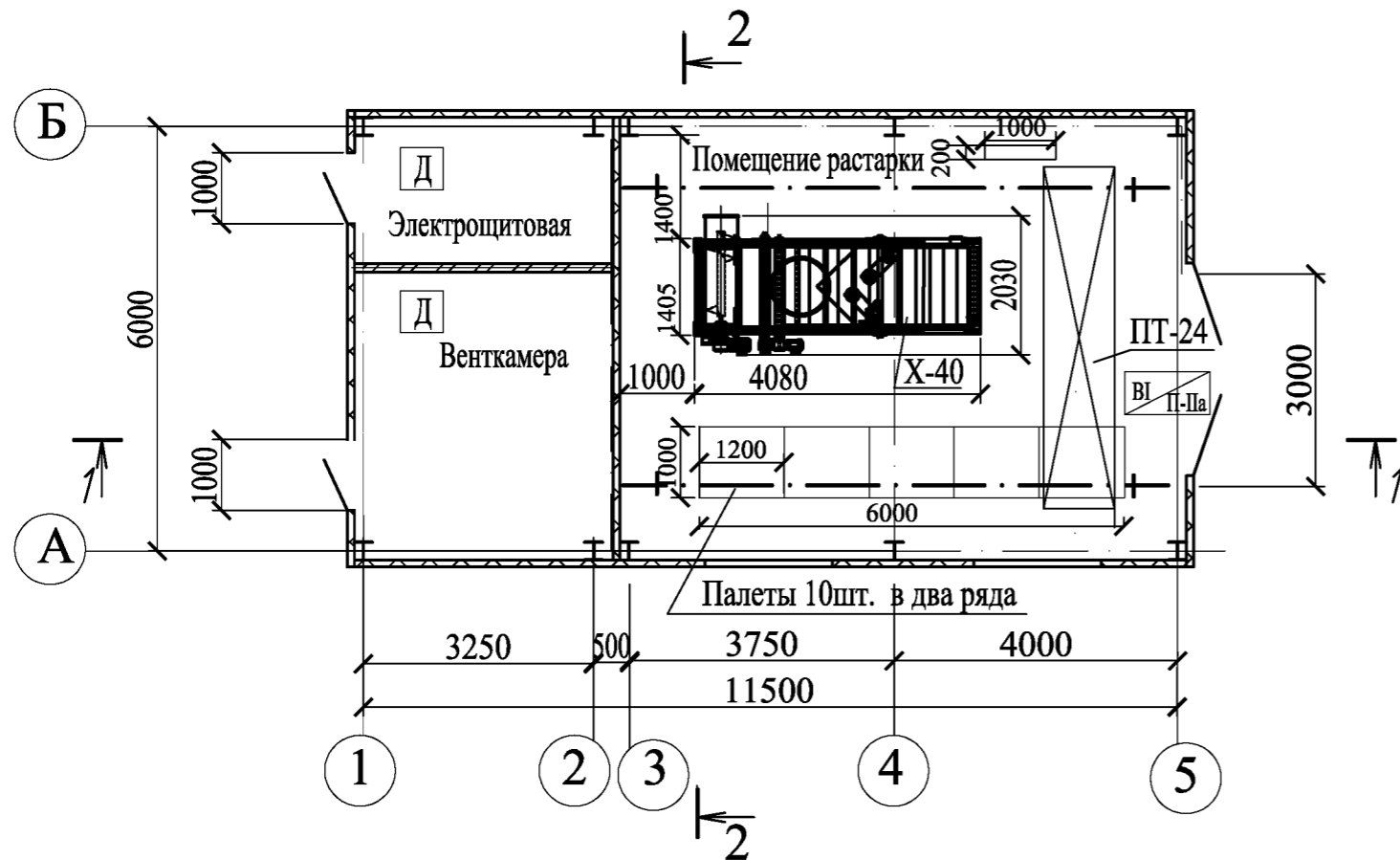
- Настоящий чертеж выполнен на основании следующих чертежей:
 - Схема планировочной организации земельного участка 0027/2-ПЗУ1
 - Координационный план эстакад производства пластификаторов; чертеж 0027/3-ТКЗ.
 - Генплан с сетями В и К; чертеж 0027/4-НБК2
 - Внутриплощадочное электроснабжение. План трасс; чертеж 0027/2 - ЭС5
 - План сетей КИПиА; чертеж 0027/3 - АТХЗ
 - План сетей пожарной сигнализации; чертеж 0027/3 - ПСЗ
 - Наружное освещение. План осветительных сетей; чертеж; 0027/2 - ЭС4
- Размеры даны в метрах и относятся к строительным осям проектируемых зданий и наружным границам существующих.
- Сводный план инженерных сетей выполнен для узвки сетей в плане.
- В местах прохождения существующих подземных и воздушных коммуникаций приступать к земляным работам разрешается только при наличии разрешения, выданного владельцами этих коммуникаций и под наблюдением их ответственного представителя.

0027/2-ПЗУ5			
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Медок.
Вед.инж.	Баскакова	Подп.	Дата
Нач.гр.	Никулина		
Нач.отд.	Тяченко		
Н.контр.	Дубовая		
ГИП	Боронина		

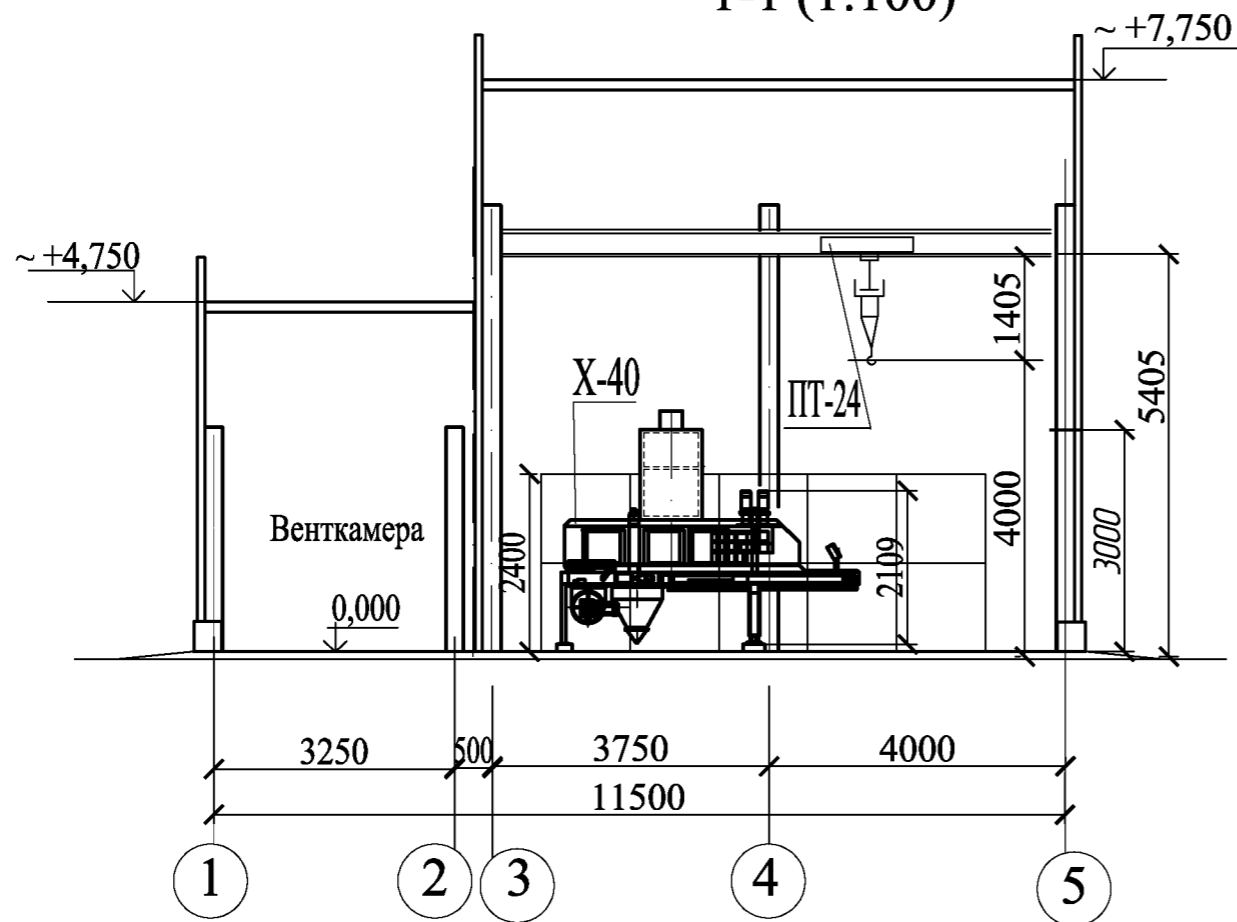
Производство пластификаторов	Стдия	Лист	Листов
	п	1	1

Сводный план инженерных сетей М 1:500	ООО "Полихим проект"	

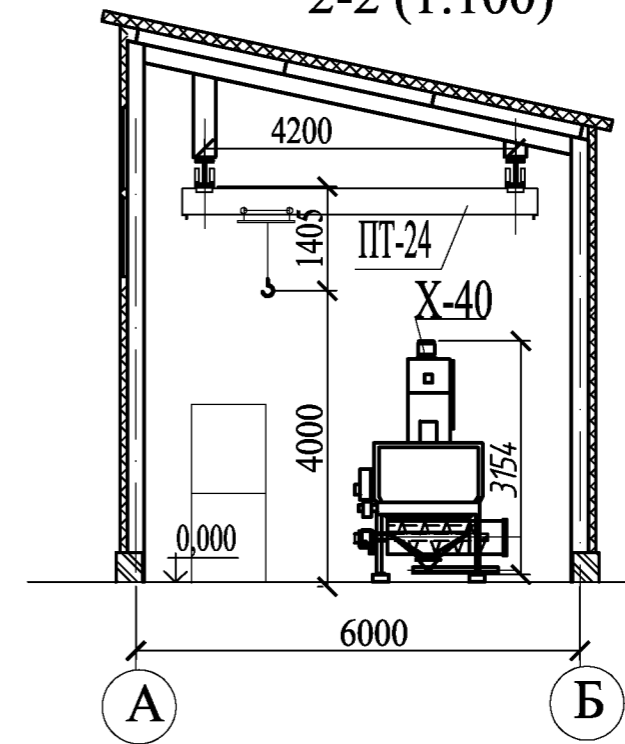
План на отм. 0,000 (1:100)



1-1 (1:100)



2-2 (1:100)

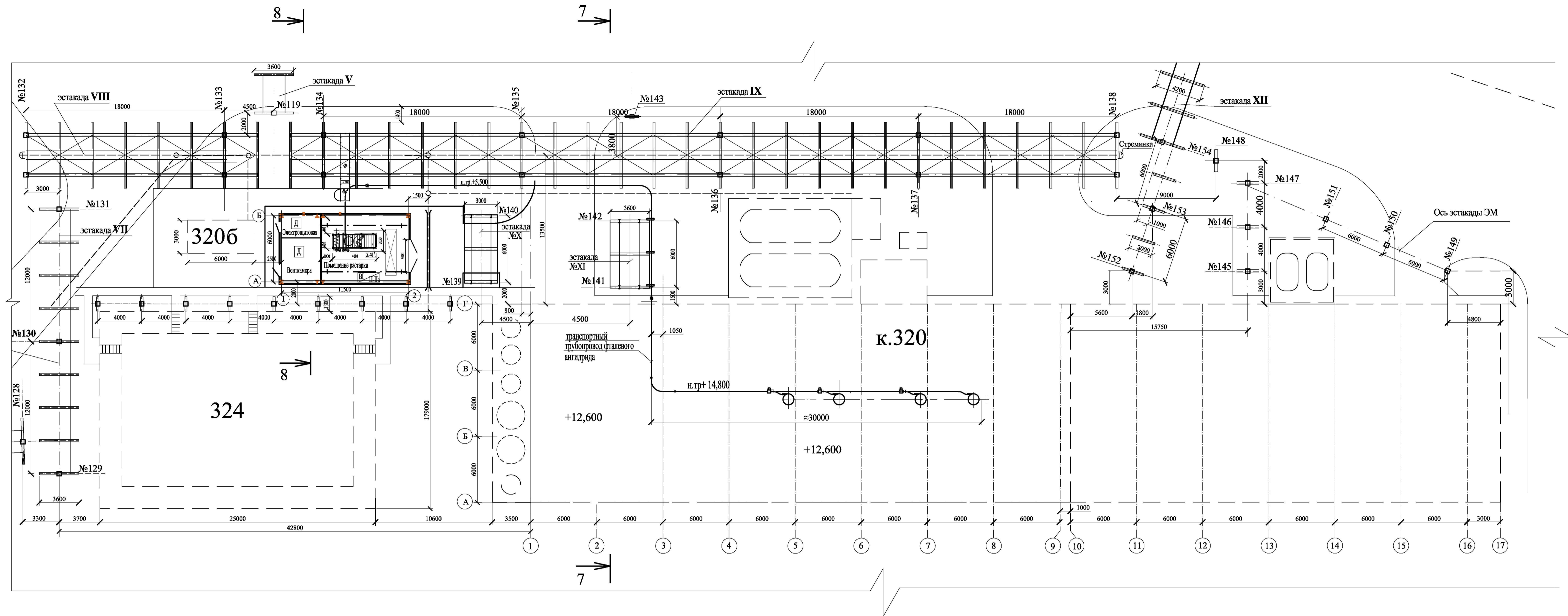


№поз	Наименование	Кол	Характеристика	Примечание
ПТ-24	Кран мостовой электрический подвесной	1	Q=2000кг; Lкр.=4800мм Lпр.=4200мм	ОАО"Красногвардйский крановый завод"
X-40	Автоматический растариватель мешков 11-ASO-6196	1	Габариты: 2030x3154x4080мм	Поставка фирмы "Entekon"

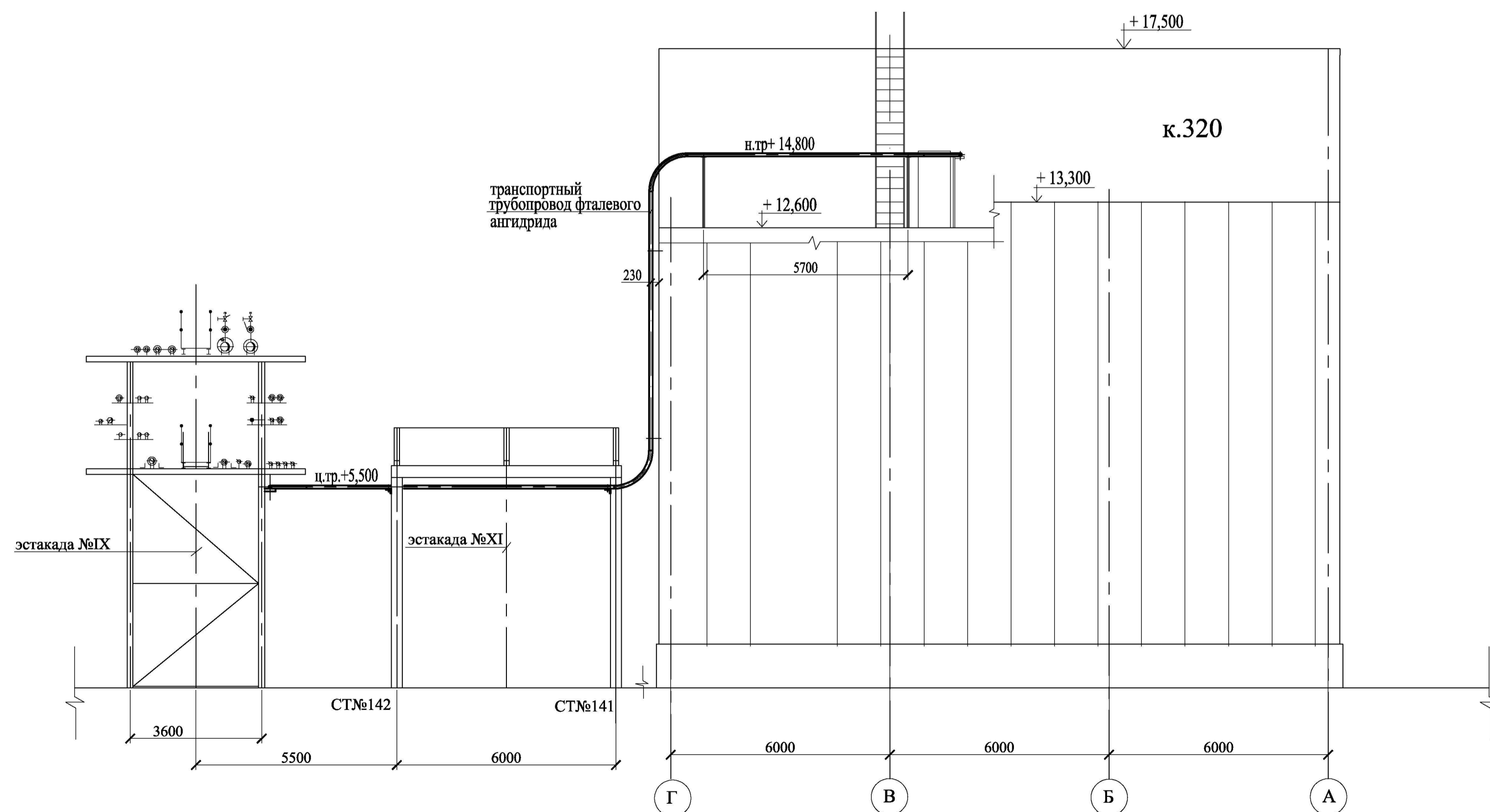
Экспликация оборудования

Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

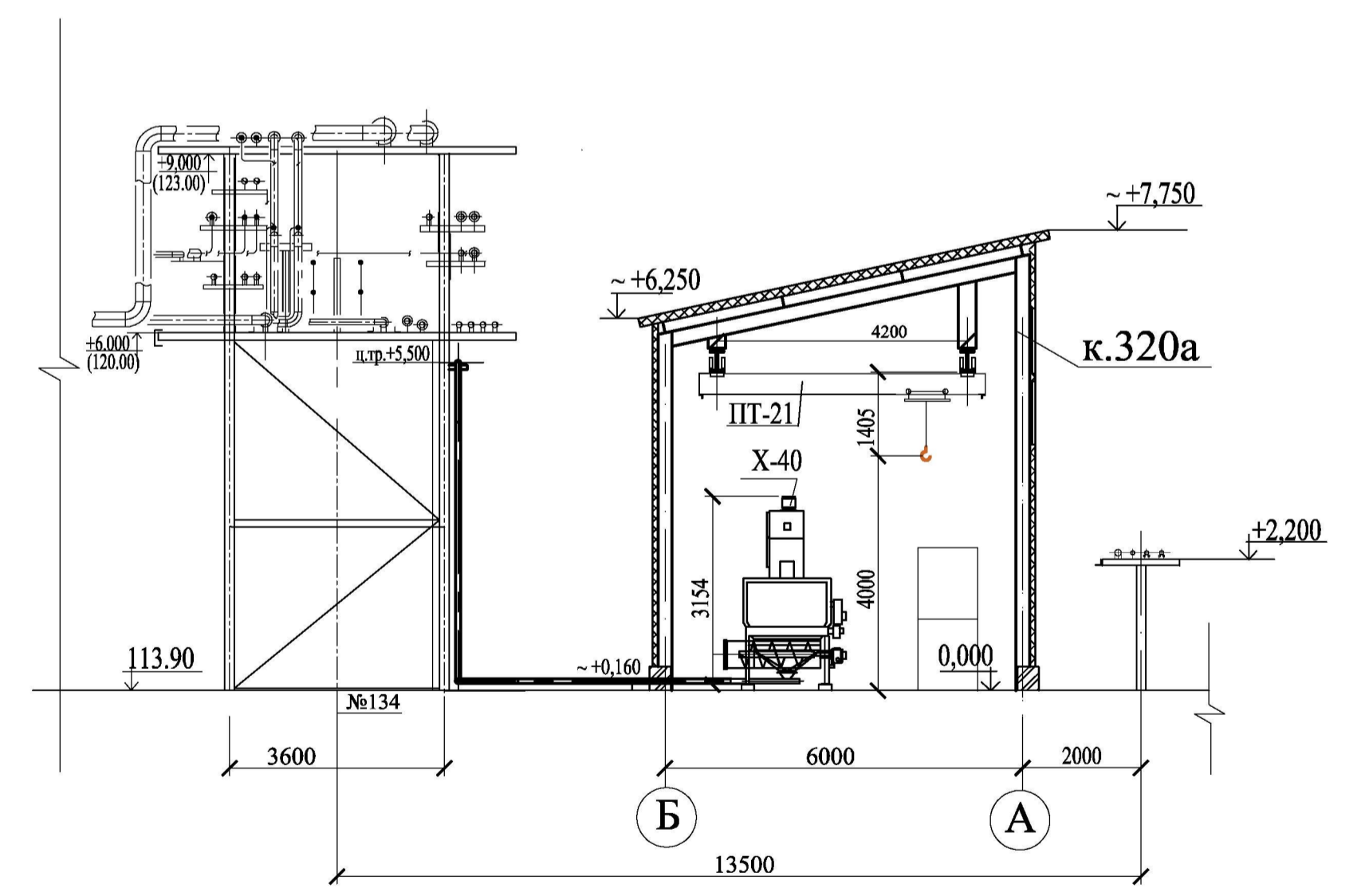
Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	0027/2-320а-ТХ3		
						Расширение промплощадки ООО"Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"		
						Корпус 320а		
						II		
						1		
Вед инж.	Алешичева					Компоновка оборудования Установка растарки План на отм.0,000. Разрезы 1-1;2-2		
Вед инж.	Грипина							
Нач.отд.	Ткаченко							
Н.-контр.	Дубовая							
ГИП	Боронина					ООО "Полихимпроект-Т"		



Разрез 7-7 (1:100)
M1:100



Разрез 8-8 (1:100)
M1:100



0027/2-320-TX5					
Расширение промплощадки ООО "Пластойл" ООО "Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Вед. инж.	Гришина				
Вед. инж.	Алешинцева				
Нач. отд.	Ткаченко				
Н. контр.	Дубовая				
ГИП	Боронина				
Корпус 320.				Стация	Лист
Ситуационный план пневмотрассы				п	1
ООО "Полихим проект"					

Составлено:	И.И. Пурочкин
Нач. отдела А в Э	И.И. Пурочкин
Нач. гр. ВК	И.И. Пурочкин
Взам. инж. №	
Имя, № подл.	
Полн. и дата	

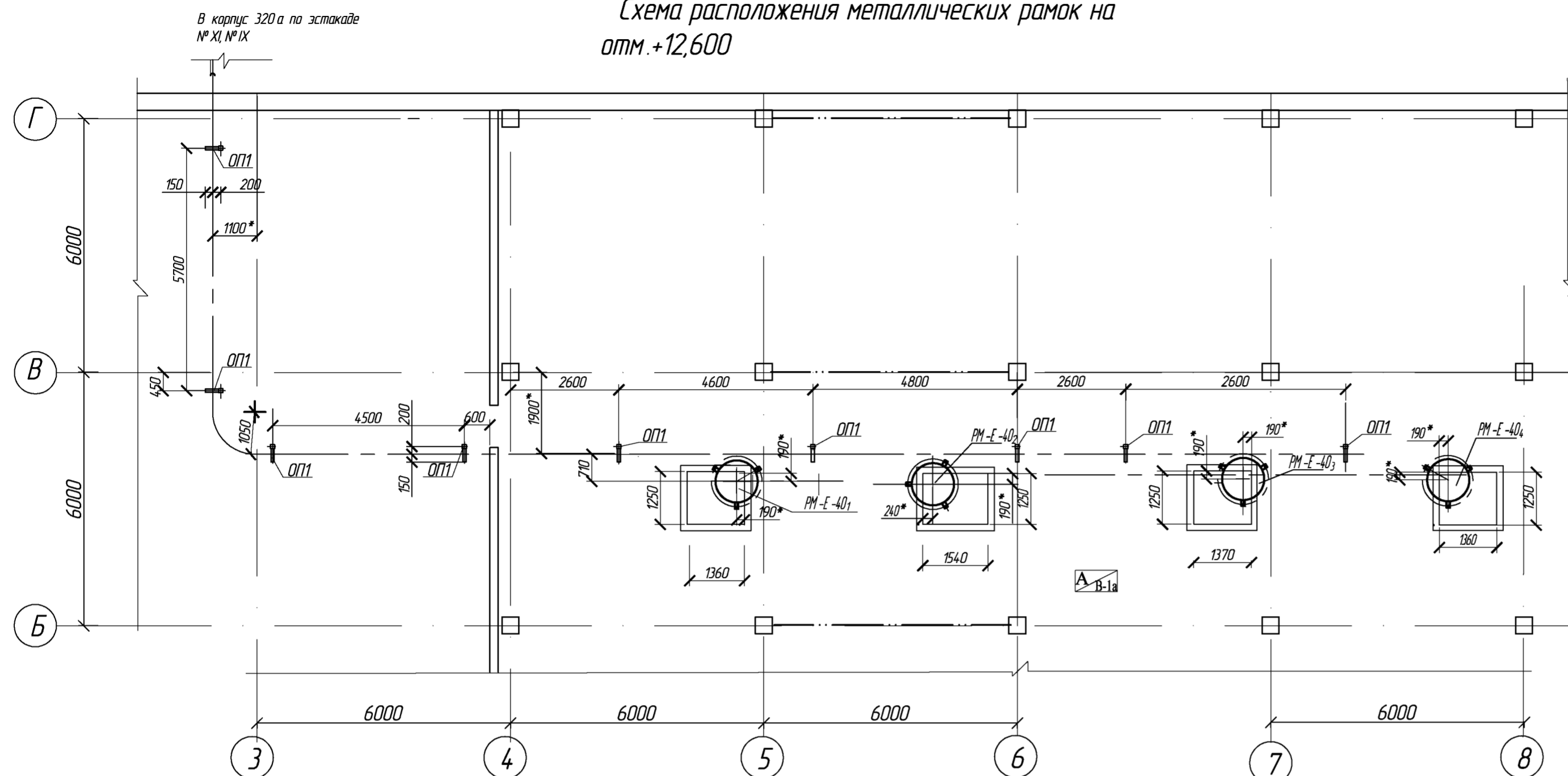
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м		
Б1			L 50x5				С 245	
Б2			C 16 П	5		3,3	С 245	
См1			□ 80 x 80 x 3				С 245	
См2			I 14 Б1					
1			ННН HST M12/50					шт.36

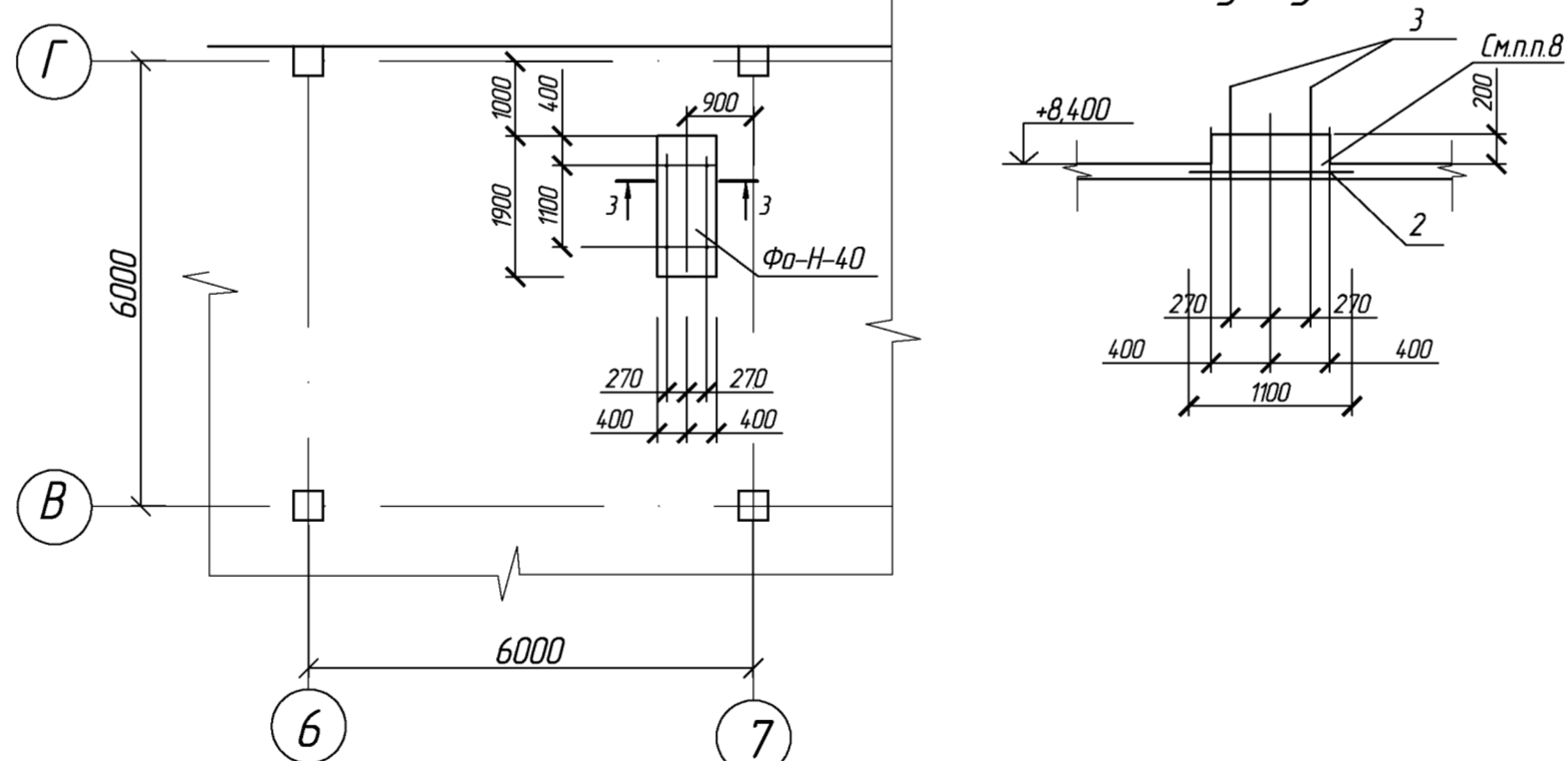
Спецификация элементов фундамента Ф0-Н-40

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Ф0-Н-40 (шт.1)			
2	ГОСТ23279-85	2С 8АII 125x225	1	16,6	
3		HST M16x295/180 ННН I	4	0,41	
	Материал	Бетон В20			0,35 м ³

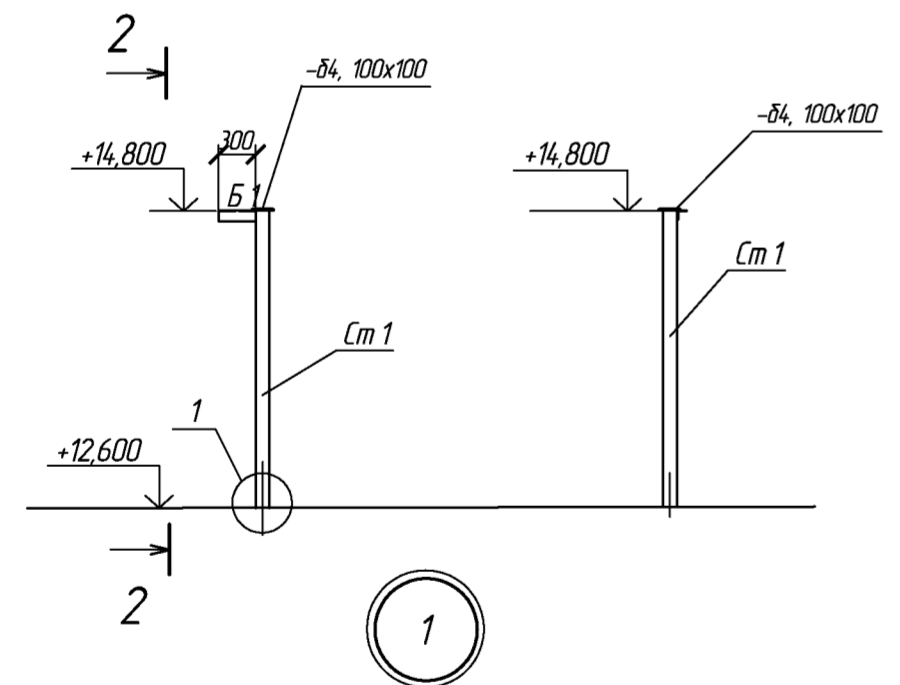
Схема расположения металлических рамок на отм.+12,600



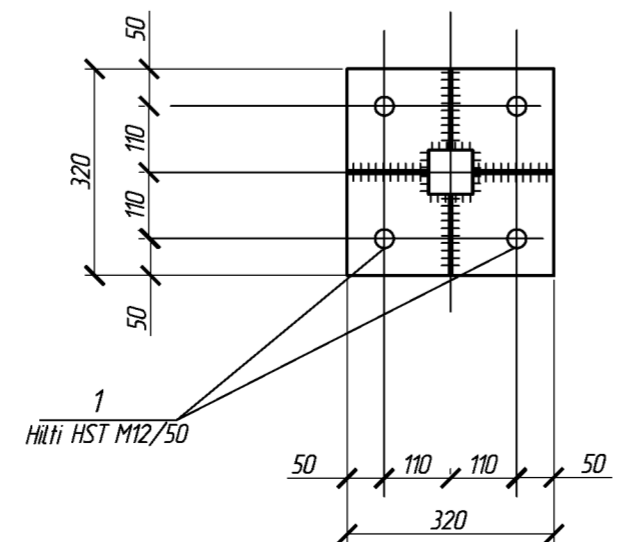
Фрагмент плана на отм.+8,400



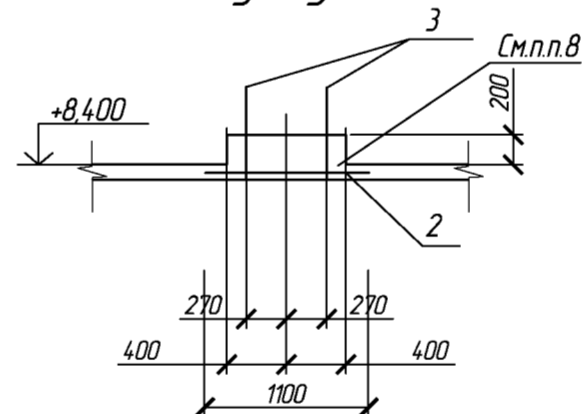
ОП 1 (9 шт.)



1-1



3-3



Расход материалов на лист:

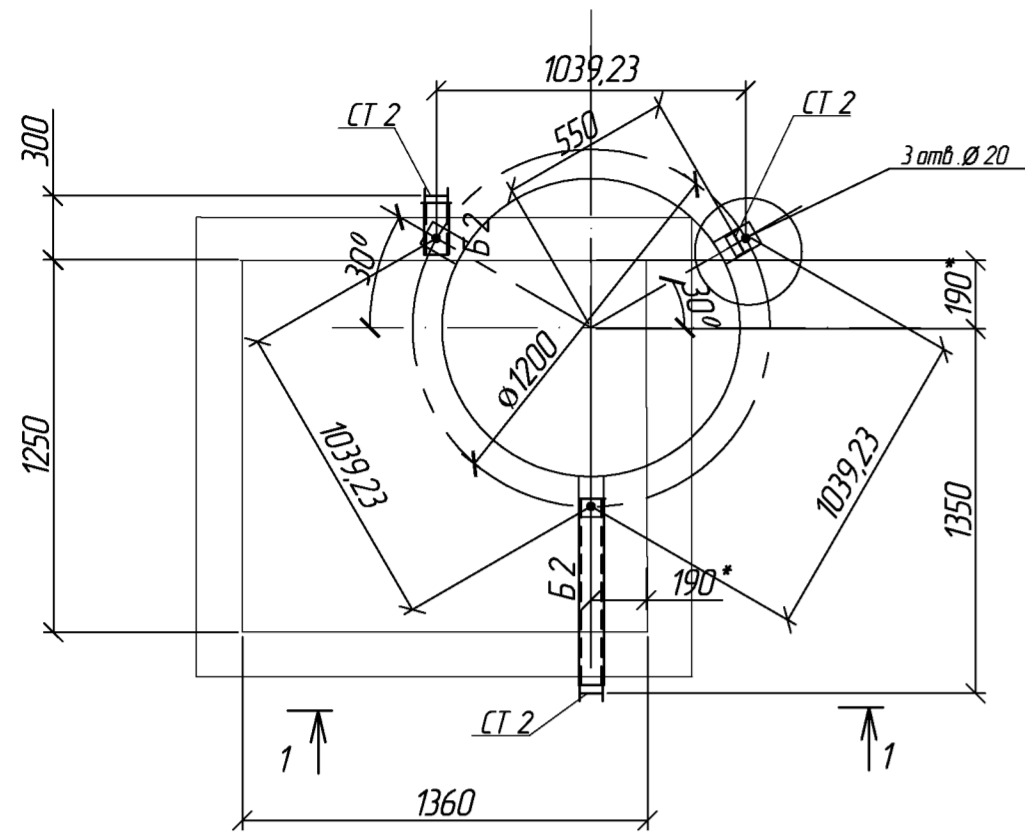
I 14Б1 - 140 кг	□ 80 x 80 x 3 - 145 кг
C 16 П - 60 кг	- δ10 - 206 кг
L 100x63x7 - 11кг	L 50x5 - 17кг

- 1 данный лист см. совместно с л.0027/2- КР 2.
- 2 Изготовление металлических конструкций должно осуществляться в соответствии требованиями ГОСТ 23118-99 на черных болтах и сварке. В узлах и деталях даны решения основных соединений конструкций. Количество болтов, длина и толщина сварных швов уточняются при разработке детализированных чертежей. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.
- 3 Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Катеты неогovorенных угловых швов - 6 мм, но не более 1,2 толщины наиболее тонкого из свариваемых элементов и не менее указанных в табл. 38 СНиП II-23-81*.
- 4 Конструкции замкнутого сечения должны иметь по торцам заглушки. Прорезы в этих элементах должны быть заварены сплошными швами, предотвращающими попадание влаги внутрь элементов.
- 5 Качество лакокрасочных покрытий должно соответствовать классу VI по ГОСТ 9.032-74*.
- 6 Грунтовку конструкций производить тремя слоями ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 (п.5.20). Грунтовка металлоконструкций тремя слоями должна производиться на заводе изготовителе, слой не менее 20 мкм, и один слой на монтажной площадке. Перед монтажом, поврежденная грунтовка, должна быть восстановлена. Окраску производить двумя слоями эмали ПФ-133 по ГОСТ 926-82.
- 7 Размеры со знаком * уточнять по месту.
- 8 В конструкции пола заложить сетку поз.1. После заливки фундамента существующие полы восстановить.

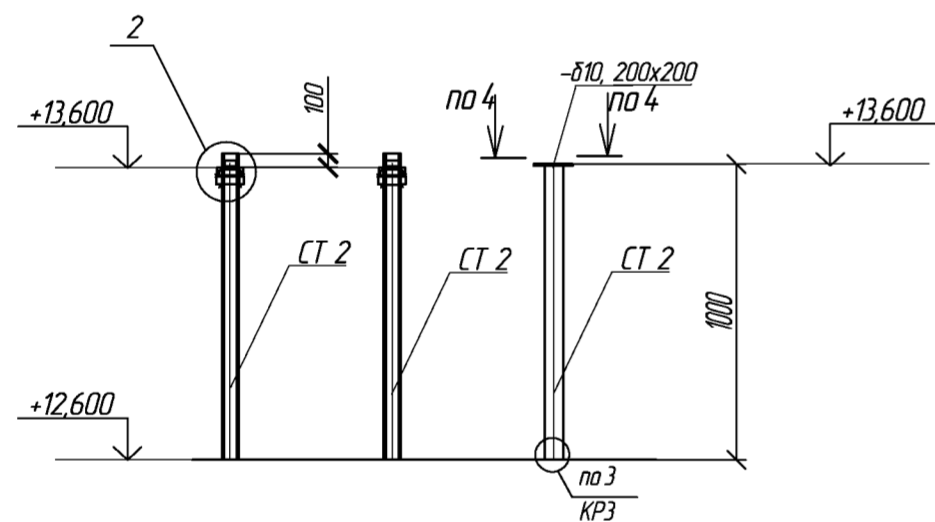
0027/2-320- КР1

Расширение промплощадки ООО "Пластол" ООО "Рошальский завод пластификаторов"							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Инженер	Белякова	Корпус 320			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Третьякова	п				1	
Норм.контр.	Дубодая	Схема расположения металлических рамок под бункера поз.Е-40+2, стоек под пневмотрассу на отм.+12,600. Фундамент Ф0-Н-40 на отм.+8,400.			ООО "Полихимпроект-Т"		

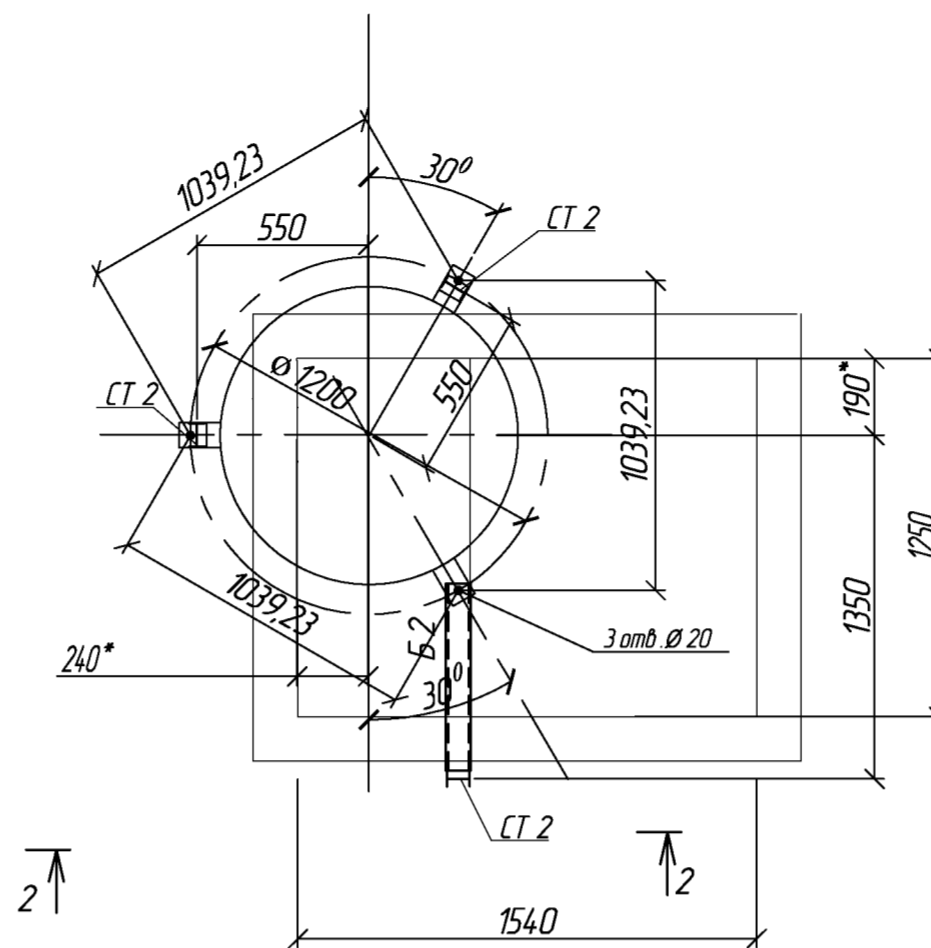
PM-E-40₁ PM-E-40₃



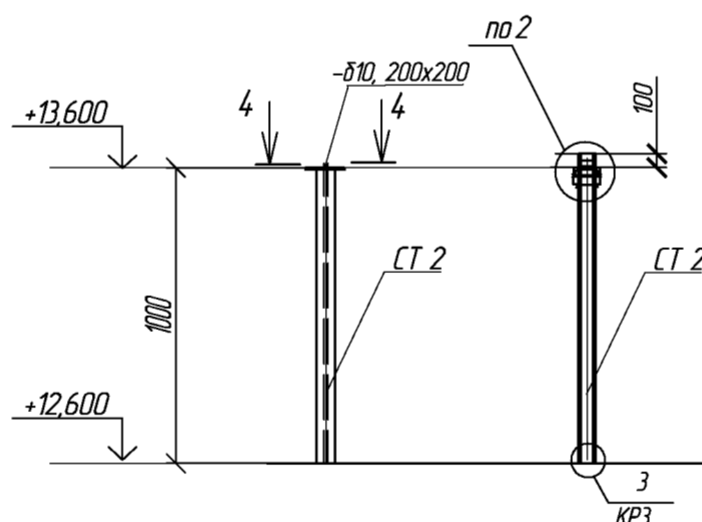
1-1



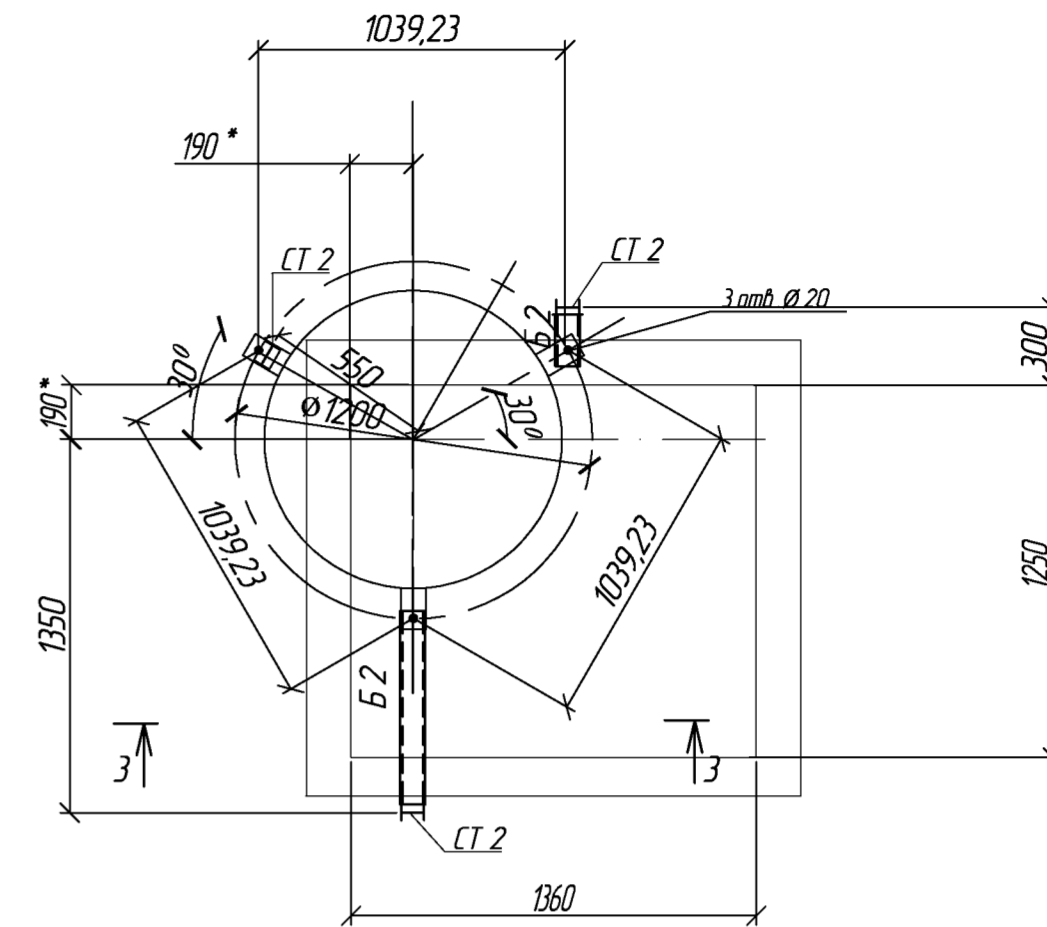
PM-E-40₂



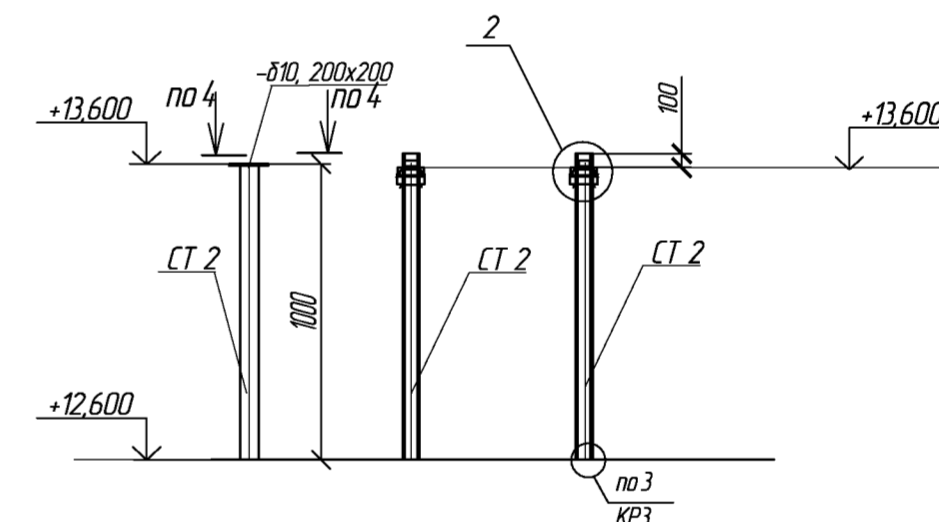
2-2



PM-E-40₄

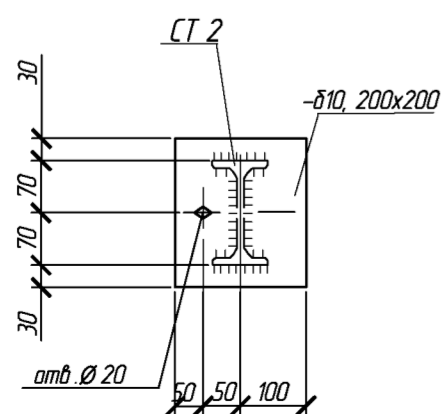


3-3

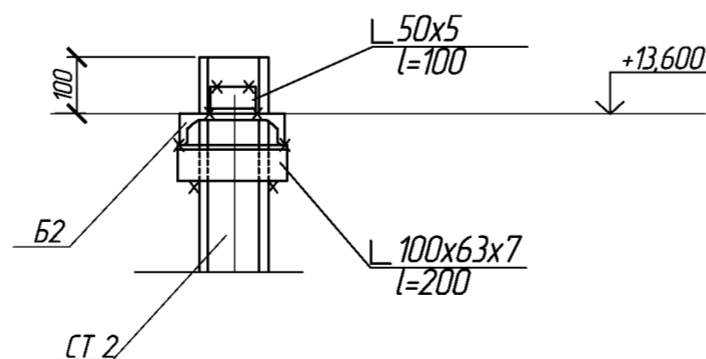


1 Данный лист смотри совместно с л. 0027/2-320-КР1,3
2* Размеры уточнить по месту.

4-4



2



0027/2-320-КР2					
Расширение промплощадки ООО "Пластоил"					
ООО "Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер	Белякова				
Нач. отд.	Третьякова				
Норм.контр.	Дубоная				
Корпус 320			Стадия	Лист	Листов
Металлические рамки под дункера			п		1
поз. Е-40 1-2, стойки под пневмотранспорт.			ООО "Полихимпроект-Т"		

Согласовано

Исчерчено

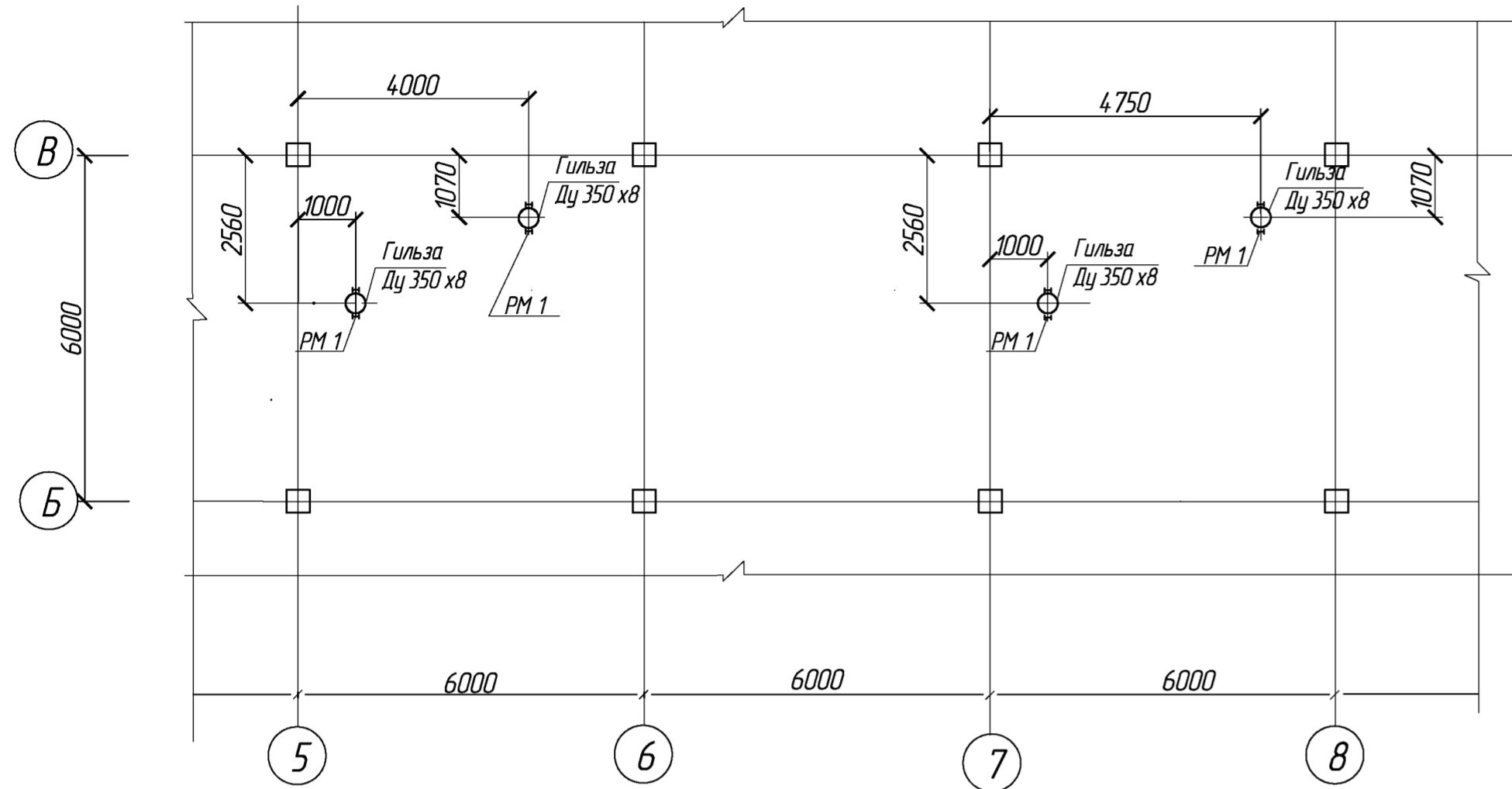
Нач. отдела

Взамен инж. М

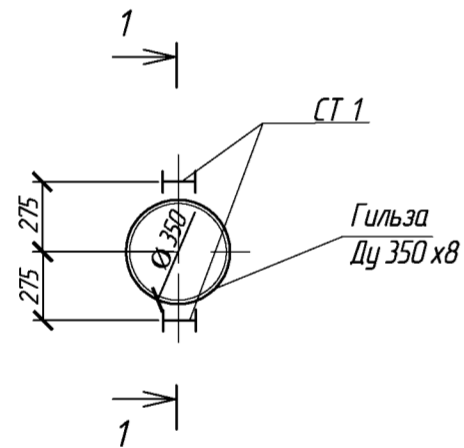
Подпись и дата

Инв.№ подл.

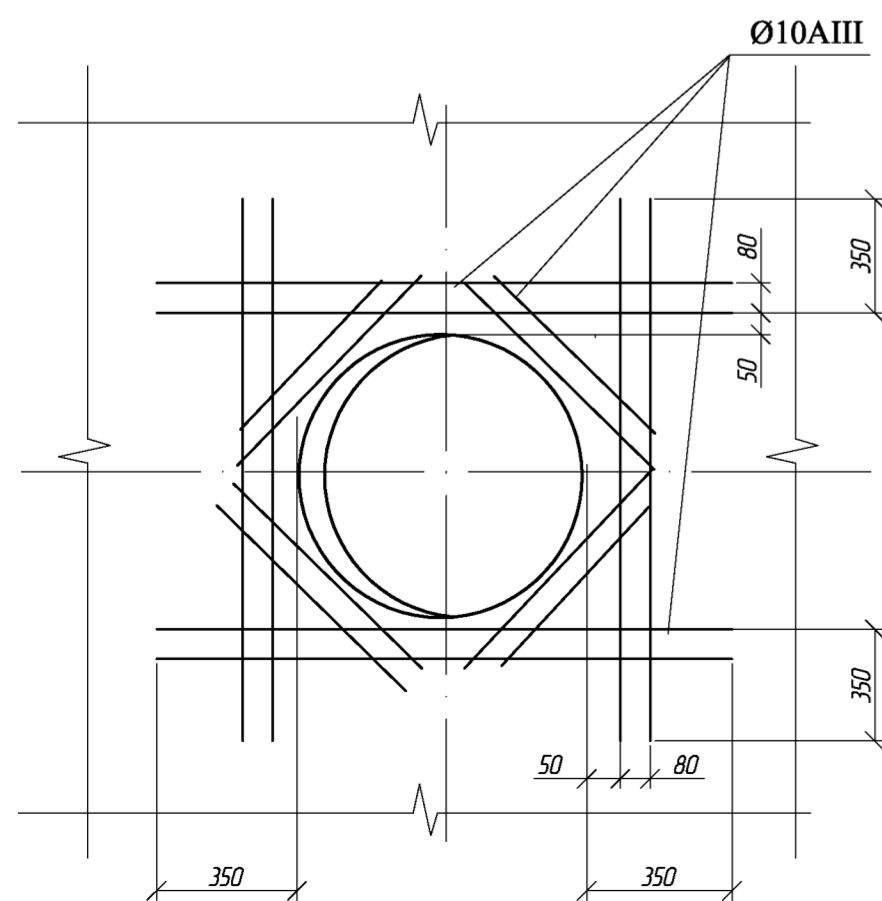
Схема расположения металлических рамок на отм. +16,800



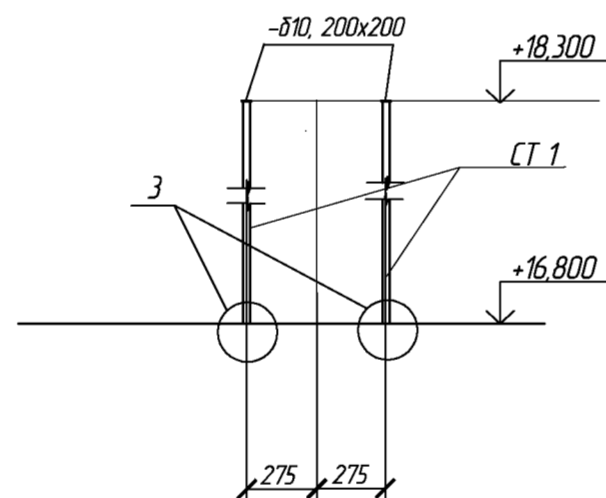
PM - 1



Деталь устройства отверстий в плитах

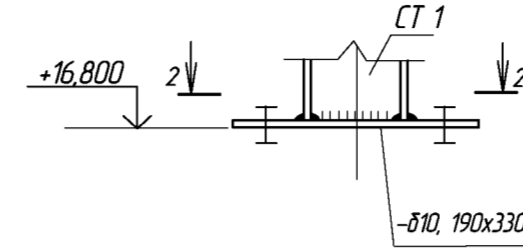


1 - 1

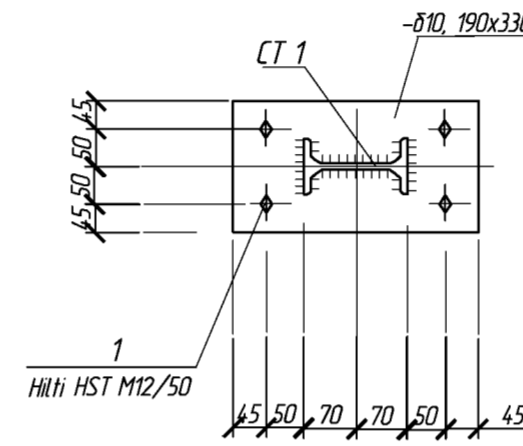


Порядок производства работ по пробивке отверстий в ж.б.плитах:
 а) просверлить отверстия по контуру проемов;
 б) выколоть бетон с помощью зубила и молотка; в) обрезать арматуру в плитах;
 г) усилить плиты согласно схеме.

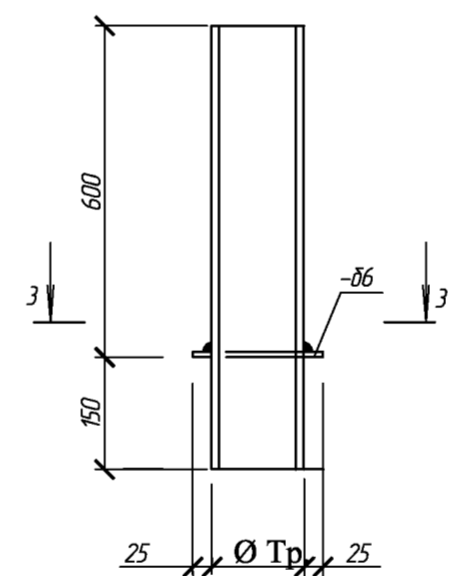
3



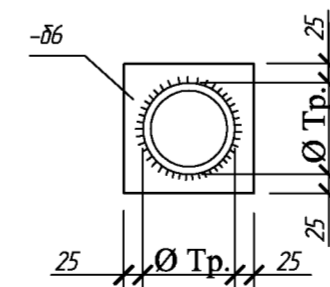
2 - 2



Гильза Ду 350 х 8



3 - 3



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН		
CT1	I		I 14 Б1				
1	ННН НСТ М12/50						шт. 16

1 Данный лист смотри совместно с л. 0027/2-320-КР3

2 Изготовление металлических конструкций должно осуществляться в соответствии требованиями ГОСТ 23118-99 на черных болтах и сварке. В узлах и деталях даны решения основных соединений конструкций. Количество болтов, длина и толщина сварных швов уточняются при разработке детализированных чертежей. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.

3 Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Катеты неогovorенных угловых швов - 6 мм, но не более 1,2 толщины наиболее тонкого из свариваемых элементов и не менее указанных в табл. 38 СНиП II-23-81*.

4 Грунтовку конструкций производить тремя слоями ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 (п.5.20). Грунтовка металлоконструкций тремя слоями должна производиться на заводе изготовителе, слой не менее 20 мкм, и один слой на монтажной площадке. Перед монтажом, поврежденная грунтовка, должна быть восстановлена. Окраску производить двумя слоями эмали ПФ-133 по ГОСТ 926-82

5 После прокладки коммуникаций все отверстия тщательно заделать, выполнить герметизацию и восстановить кровлю по проекту.

6 Расход металла:
 ГОСТ 10704-91 труба 350 х 8 - 203 кг
 I 14Б1 - 126 кг - 86 - 30 кг
 - 810 - 67 кг Ø10AIII ГОСТ5781-82* - 36кг

0027/2-320-КР3					
Расширение промплощадки ООО "Пластоил"					
ООО "Рошальский завод пластификаторов"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер	Белякова				
Нач. отд.	Третьякова				
Норм.контр.	Дубовая				
Корпус 320				Стация	Лист
Схема расположения металлических рамок на отм.+16,800				п	1
				ООО "Полихимпроект-Т"	