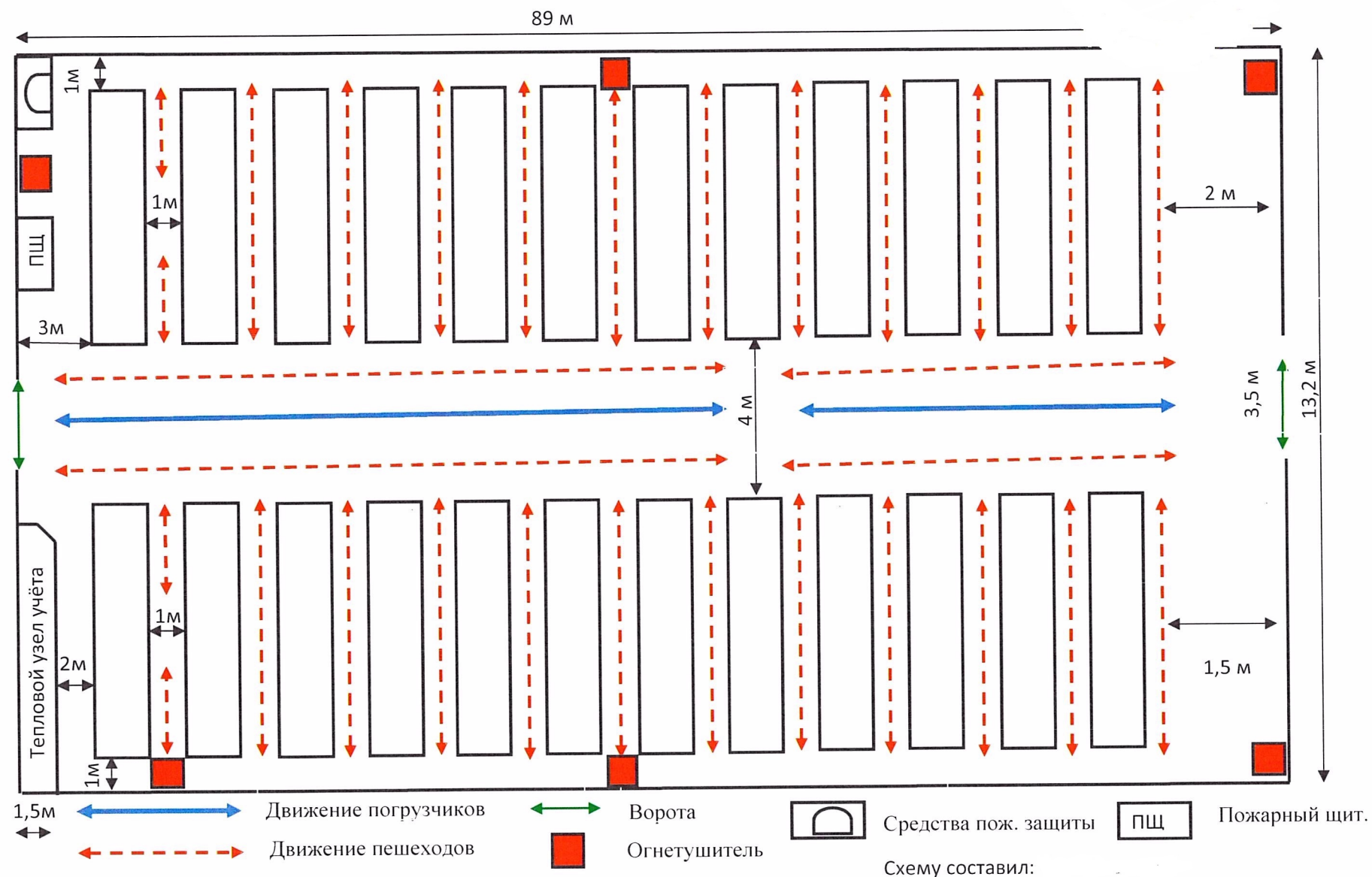
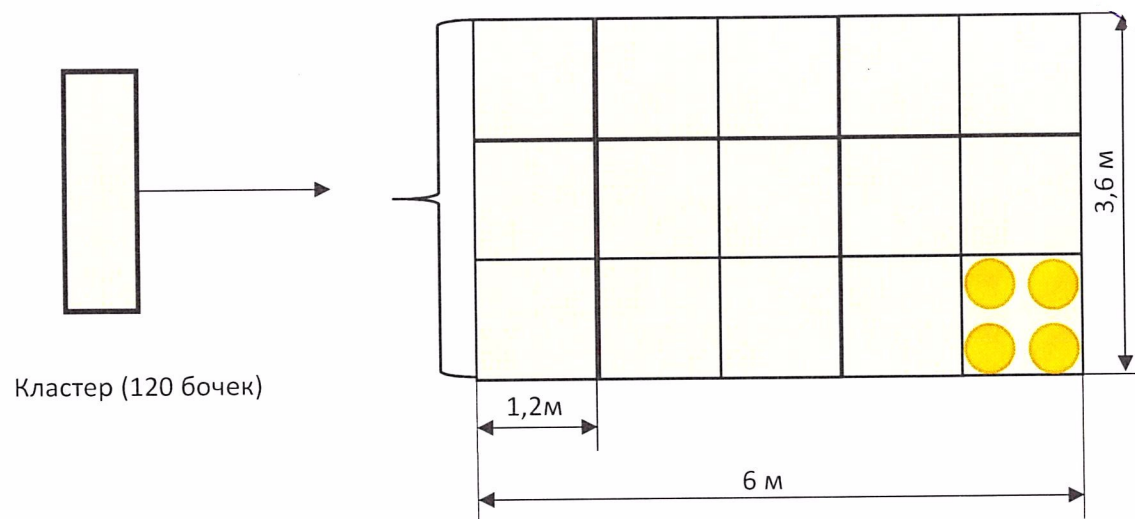


в помещении хранилища (арочный ангар)



Приложение №1 к схеме размещения ГСМ в
бочкотаре и движения техники/персонала склада в
помещении хранилища



Пояснение:

Один кластер состоит из 5-ти рядов поддонов $1,2 \times 1,2$ м по продольной оси и 3-х рядов по поперечной оси.

Кластер – 30 поддонов, один поддон $S = 1,44 \text{ м}^2$ ($1,2 \times 1,2$ м). На каждом поддоне размещено по 4-е металлических бочки емкостью в среднем 200 литров.

В каждом кластере поддоны с бочками размещены в два яруса по вертикали.

С учётом расчета, допустимый объём хранения бочек с ГСМ: правая сторона – 12 кластеров – 1440 бочек, левая сторона – 12 кластеров – 1440 бочек. Итого: 2880 бочек.

Составил Приложение:

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 1281/1556
Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА М3 SAE 15W-40, API CI-4
СТО 00044434-026-2013 с изм. 1-9

Предназначено для применения в дизельных двигателях карьерной, строительной, внедорожной и специальной техники

ОКПД 2: 19.20.29.119

Дата изготовления: 19.09.2018г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: 21.09.2018г.

Номер партии: 1556

Вид тары: бочка, 216,5дм³

Размер партии: 209 шт.

Дата проведения испытаний: 21.09.2018г.

Дата выдачи паспорта: 21.09.2018г.


 Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.А604.В.00194
 с 30.10.2015 по 29.10.2018.

 Продукция изготовлена под контролем системы
 менеджмента качества, сертифицированной
 ООО ССУ «ДЭКУЭС» на соответствие требованиям
 ISO 9001:2015.

Сертификат № 31100646 QM15 до 25.09.2019 г.

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434- 026-2013	Фактическое значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	-	14,5-16,3	15,78	ГОСТ 33
2. Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 20 °С, мПа·с	-	не более 7000	4778	ГОСТ Р 52559
3. Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 25 °С, мПа·с	-	не более 60000	20600	ГОСТ Р 52257
4. Индекс вязкости	-	не менее 135	149	ГОСТ 25371
5. Испаряемость по методу Ноака, %	-	не более 13	11,5	ASTM D5800 (Метод А)
6. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	-	не менее 13,0	14,1	ГОСТ 30050
7. Массовая доля сульфатной золы, %	-	не более 1,85	1,81	ГОСТ 12417
8. Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,0065	ГОСТ 6370
9. Массовая доля воды, %	-	не более следы	следы	ГОСТ 2477
10. Температура застывания, °С	-	не выше минус 30	ниже минус 30	ГОСТ 20287 (Метод Б)
11. Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 225	230	ГОСТ 4333
12. Склонность к пенообразованию/стабильность пены, мл при 24°С при 93,5°С при 24°С после испытаний при 93,5°С	-	не более: 10/0 20/0 10/0	 0/0 10/0 0/0	ASTM D892
13. Массовая доля активных элементов, % кальций цинк	-	Не нормируется. Определение обязательно	0,50 0,14	ASTM D6481
14. Массовая доля фосфора, %	-	Не нормируется. Определение обязательно	0,13	ASTM D6481
15. Плотность при 20 °С, кг/м³	-	Не нормируется, определение обязательно	878,8	ASTM D4052
16. Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	-	347	ГОСТ 12.1.044

 Примечание: 1. Значение по показателю п.16 определено при декларировании в испытательной лаборатории
 Научно-технического фонда Сертификационный центр «КОНТСТАНД»

 По проверенным показателям качества продукция соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС
 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Приложение 1) и СТО 00044434-026-2013.
 Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и
 хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.