

Перв. примен.

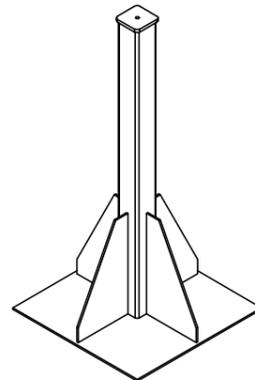
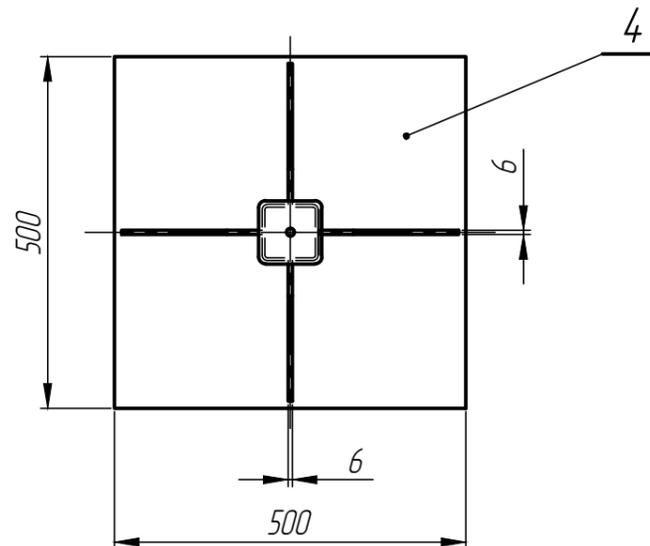
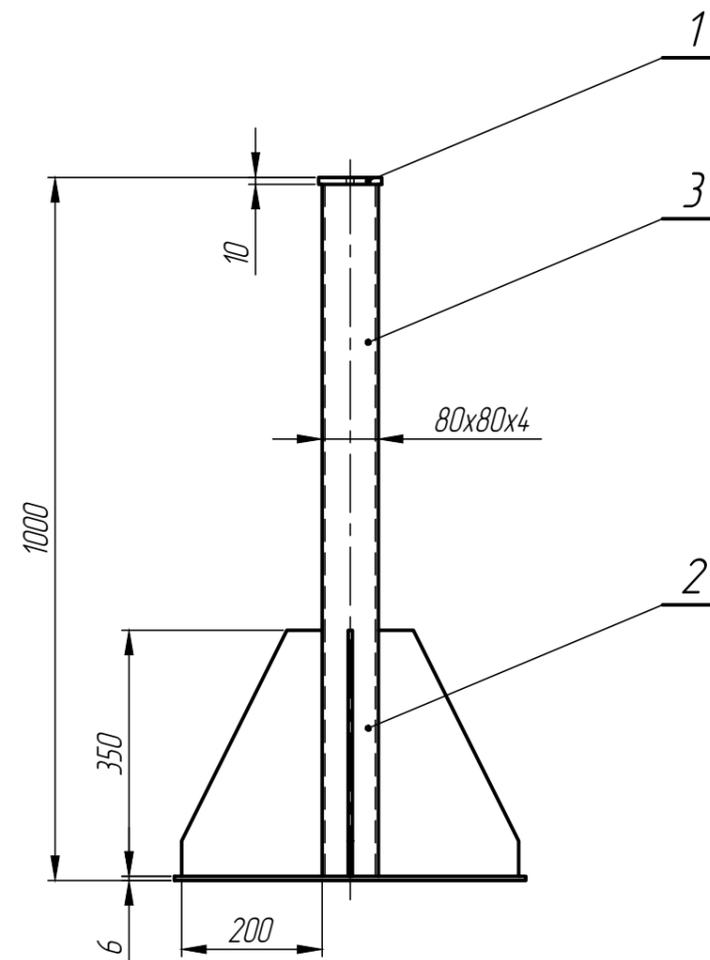
Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Матер.	Масса, кг		Примеч.
					ед	общ	
1	П-19008-ТХ-01.01	Заглушка М12	1	Ст3сп5	0,6	0,6	
2	П-19008-ТХ-01.02	Ребро	1	Ст3сп5	2,2	8,8	
3	БЧ	Профиль 80x80x4 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-2015	1	-	9,2	9,2	l=984
4	БЧ	Лист Б6 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1	-	11,6	11,6	500x500
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		Э42А		2,0	

1. Сварка ручная дуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сваривать по контуру прилегания, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Размеры для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002; Н14, h14, ± IT14/2.
4. Металлоконструкции покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82, покрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в два слоя, цвет желтый.
5. Кромки реза деталей БЧ - Rz160.

				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						
Стойка					Лист	Листов 1
ГИП						