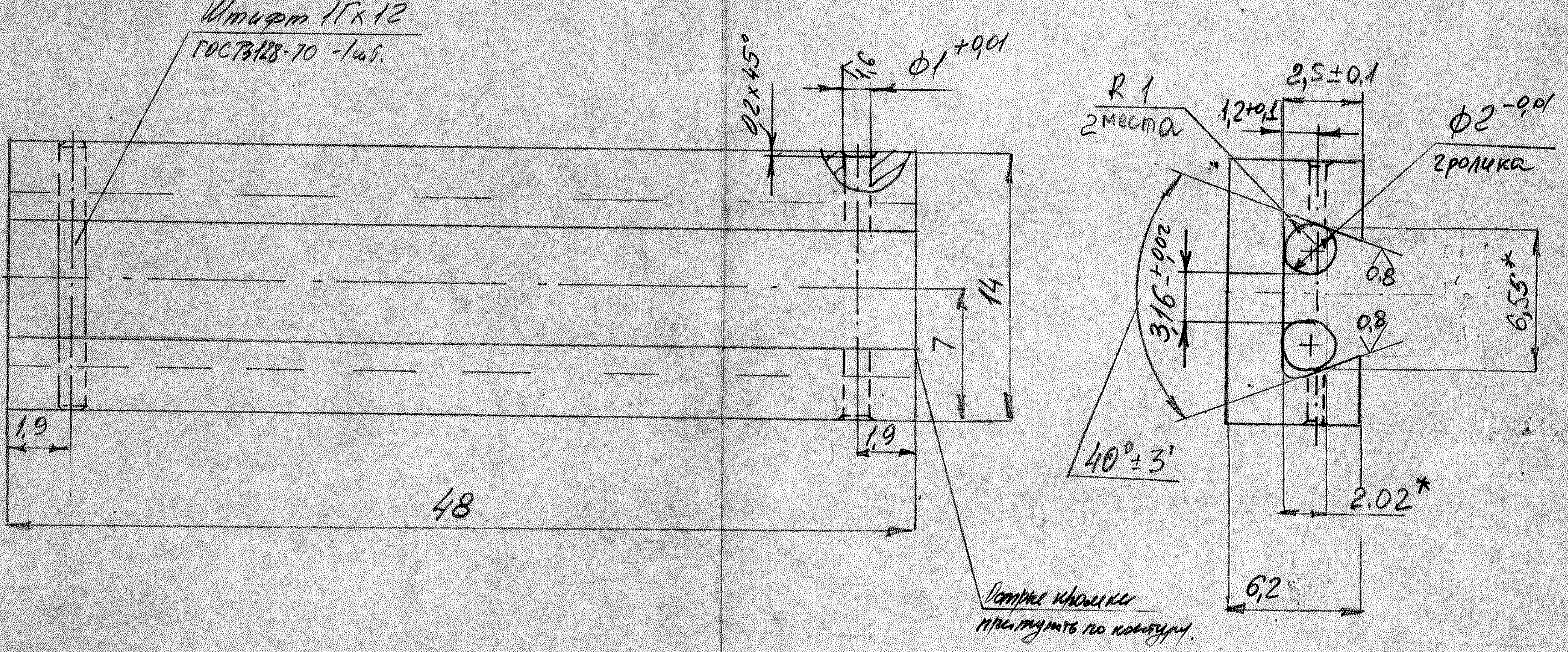
6330-0199

Изм.	№ детали	Технолог	Инв. ТБЦ	Зам. нач. цеха
91	99.01.22.173, 176; 174, 178; 175	Нененко	Кравчук	

Измен. №1
Согласовано с 9.23 (Попов)


3,2
Штифт 1Г×12
ГОСТ3128-70 -1шт.
0,2×45°
1,6
Ф1 +0,01
14
7
1,9
1,9
48
R 1
2 места
2,5±0,1
1,2+0,1
Ф2 -0,01
2 ролика
3,16 -0,02
0,8
0,8
6,55*
40°±3'
2,02*
6,2
Острые кромки притупить по контуру.

1. Неуказ. пред. откл. разм. по ОСТ 1.76253-74
2* Размеры для справок.

01

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
384	29.01.03 Горячева			

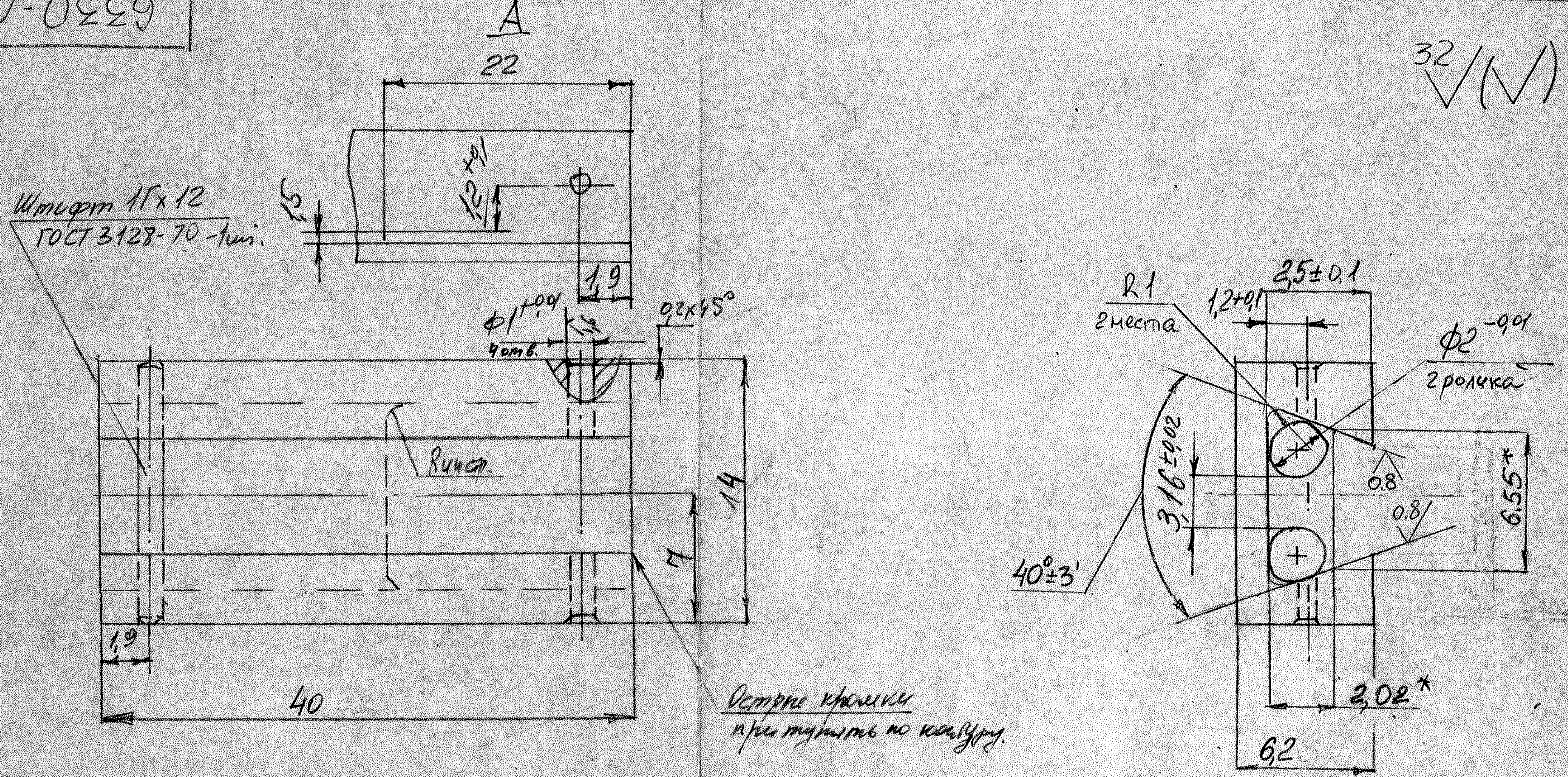
6330-0200

СОГЛАСОВАНО:

Инв.	№ детали	Технолог
99,	99.0122.177	Нач. ТБЦ
		Зам. нач. цеха

Измен. №1
согласовано с ч.23 (Попов)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
385	29.01.03			


А
22
1,2±0,1
1,5
1,9
Штифт 1Г×12
ГОСТ 3128-70 -1шт.
Ф1+0,04
4отв.
1,4
0,2×45°
Ринср.
14
7
1,9
40
Острые кромки
притупить по контуру.
32
R1
2места
1,2+0,1
2,5±0,1
Ф2-0,01
2ролика
3,16±0,02
40°±3'
0,8
0,8
6,55*
2,02*
6,2

1. Неуказ. пред. откл. разм. по ОСТ 1.76253-74
2.* Размеры для справок.