

В рамках мероприятия ГИП 2019 №8 "Замена зерноочистительного оборудования в рушально-веечном отделении"

Техническое задание

1	<p>Предмет задания: Разработка проектной документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта: «Подготовительное отделение» с трехэтажной пристройкой, литера Б, класс опасности 4.</p>
2	<p>Цель задания: Разработка проектной документации на замену зерноочистительного и вальцевого плющильного оборудования увеличенной производительности существующей технологической схемы действующего подготовительного производства (рушально-веечного отделения) для обеспечения качественной окончательной очистки семян подсолнечника и обеспечения измельчение фракции ядра подсолнечника при производственной мощности 1800 тонн/сутки по семенам подсолнечника.</p>
3	<p>Технические решения: В качестве зерноочистительного оборудования планируется применить зерноочистительный сепаратор ситовоздушного типа с питателем на входе в машину, который позволяет гарантированно распределять поток продукта по ширине входа на решета и комплект аспирационного оборудования циклонной очистки. Установку сепараторов предусмотреть в действующем помещении существующего оборудования на 3 этаже, в помещении площадью 125,9 кв. м (№ 6 на плане БТИ) объекта «Подготовительное отделение с трехэтажной пристройкой, литера Б»; установку аспирационного оборудования выполнить в действующем помещении с существующим оборудованием на 3 этаже, в помещении площадью 125,9 кв. м (№ 6 на плане БТИ) объекта «Подготовительное отделение с трехэтажной пристройкой, литера Б»; установку дополнительного транспортного оборудования выполнить в действующем помещении с существующим оборудованием на 3 этаже, в помещении площадью 125,9 кв. м (№ 6 на плане БТИ) объекта «Подготовительное отделение с трехэтажной пристройкой, литера Б»; Предусмотреть размещение накопительных бункеров под семена подсолнечника до и после сепараторов (при необходимости); Предусмотреть подачу примесей (мелкую фракцию) с сепараторов и аспирационного оборудования в существующий накопительный бункер сора, а также предусмотреть альтернативную линию возврата примесей (мелкую фракцию) с сепараторов и аспирационного оборудования в существующую схему подачи ядра на производство. Предусмотреть подачу примесей (крупную фракцию) с сепараторов в существующий накопительный бункер сора. Предусмотреть подачу очищенных семян подсолнечника в существующую технологическую схему производства. Выбор производительности оборудования производить исходя из технологических параметров: 1. Производительность по семенам подсолнечника-1800 т/сут.; 2. Массовая доля сорной примеси, %, не более: до очистки -2,5-3; после очистки-1,5. 3. Влажность семян подсолнечника-до 8%. В рамках увеличения мощности по измельчению фракции ядра предусмотреть замену существующих вальцевых плющильных станков марки Т81 производства DE SMET в количестве 5 шт., на вальцевые плющильные станки марки Алосо А-2100-800 в количестве 4-шт производительностью 450 тонн/сут по семенам подсолнечника. Установку плющильных станков Алосо А-2100-800 предусмотреть в действующем помещении существующего оборудования на 1 этаже, в помещении площадью 326,5 кв. м (№ 24 на плане БТИ) объекта «Подготовительное отделение с трехэтажной пристройкой, литера Б».</p>
4	<p>Место проведения работ: Подготовительное отделение, регистрационный номер ОПО А51-05183-0005</p>

5	<p><u>Требование к электроснабжению:</u> Предусмотреть электроснабжение проектируемого зерноочистительного оборудования от существующей подстанции ТП1. Предусмотреть электроснабжение проектируемого вальцевого плющильного оборудования от существующей подстанции ТП6.</p> <p>Вновь устанавливаемые для технологического оборудования шкафы управления принять комплектные, современные, способные решать задачи, связанные с контролем, управлением и защитой электродвигателей приводов, с пусковой и коммутационной аппаратурой.</p> <p>Для электроприводов вновь устанавливаемого технологического оборудования предусмотреть местные и дистанционные посты управления. Марки электрокабелей и электроаппаратов выбрать с учетом категоричности помещений, условиями среды и противопожарными требованиями. При разработке проекта применять электрооборудование и материалы от ведущих мировых и отечественных фирм-производителей гарантированного качества и сертифицированные к применению на территории РФ. Заземление оборудования выполнить, согласно требований ПУЭ и других действующих нормативно-технических документов.</p>
6	<p><u>Требования к оборудованию и к выполнению работ:</u> Используемое в проекте оборудование должно соответствовать требованиям стандартов норм и правил по проектированию, строительству и эксплуатации объектов и сооружений, в том числе требованиям санитарных правил, - пожаро - взрывобезопасности, природоохранному законодательству и прочим нормативным документам, действующим на территории Российской Федерации. Производить выбор оборудования, разработанного в соответствии с требованиями к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте. Требования к проектным решениям должны соответствовать настоящему Техническому заданию, а также действующим в РФ технологическим, строительным и прочим нормам проектирования.</p>
7	<p><u>Требования к архитектурно- строительным решениям:</u></p> <p>Мероприятия по результатам обследования для усиления строительных конструкций при необходимости, создание дополнительных металлоконструкций для его размещения и обслуживания.</p>
8	<p><u>Требования к автоматизации:</u> Технические средства КИПиА проектируемого оборудования должны обеспечивать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • предоставление информации о работе технологического оборудования; • локальную автоматизацию оборудования (защиты, контроль уровня товара, блокировки и сигнализацию неисправностей). • предусмотреть кабельные линии связи между существующим и проектируемым оборудованием.
9	<p><u>Вид выполняемых работ:</u> Разработка документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта: «Подготовительное отделение» с целью замены зерноочистительного оборудования увеличенной производительности в существующей технологической схеме подготовительного отделения по объекту - Подготовительное отделение с трехэтажной пристройкой, литера Б.</p> <p>Проведение (организация проведения) экспертизы промышленной безопасности разработанной документации.</p> <p>Сопровождение положительного заключения Экспертизы промышленной безопасности Документации для регистрации в органах Ростехнадзора.</p>
10	<p><u>Состав документации:</u> Документация в составе следующих разделов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пояснительная записка (ПС); 2. Рабочие чертежи марок: <ul style="list-style-type: none"> • конструкции железобетонные (КЖ), • конструкции металлические (КМ), • технология производства (ТХ), • автоматизации технологических процессов (АТХ), • силовое электрооборудование (ЭМ)
11	<p><u>Выполнение требований нормативных документов:</u> Разработанная документация должна соответствовать требованиям СНиП, действующим нормативным актам Российской Федерации в части состава, содержания и оформления проектной документации.</p>
12	<p><u>Дополнительные требования:</u> Разработанная документация выдается Заказчику в 2 (двух) экземплярах на бумажном носителе, а также в электронном виде на CDR в формате pdf и редактируемом формате. Положительное заключение промышленной безопасности проектной документации выдается Заказчику в 1 (одном) экземпляре на бумажном носителе, а также в электронном виде на CDR в формате pdf .</p>

13 Особые условия:
 До начала (в период) разработки документации на техническое перевооружение для подготовки исходных данных выполнить обследование технического состояния (диагностики) конструктивных элементов здания. Подготовить технический отчет по результатам обследования.

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Стоимость, руб.
1	Обследование технического состояния конструктивных элементов здания	шт.	1	1000000
2
3
4
5
6
7
8
9
10

[Handwritten signature and notes in the right margin]