

Бункера дозирования

Линия дробления-смешивания 1

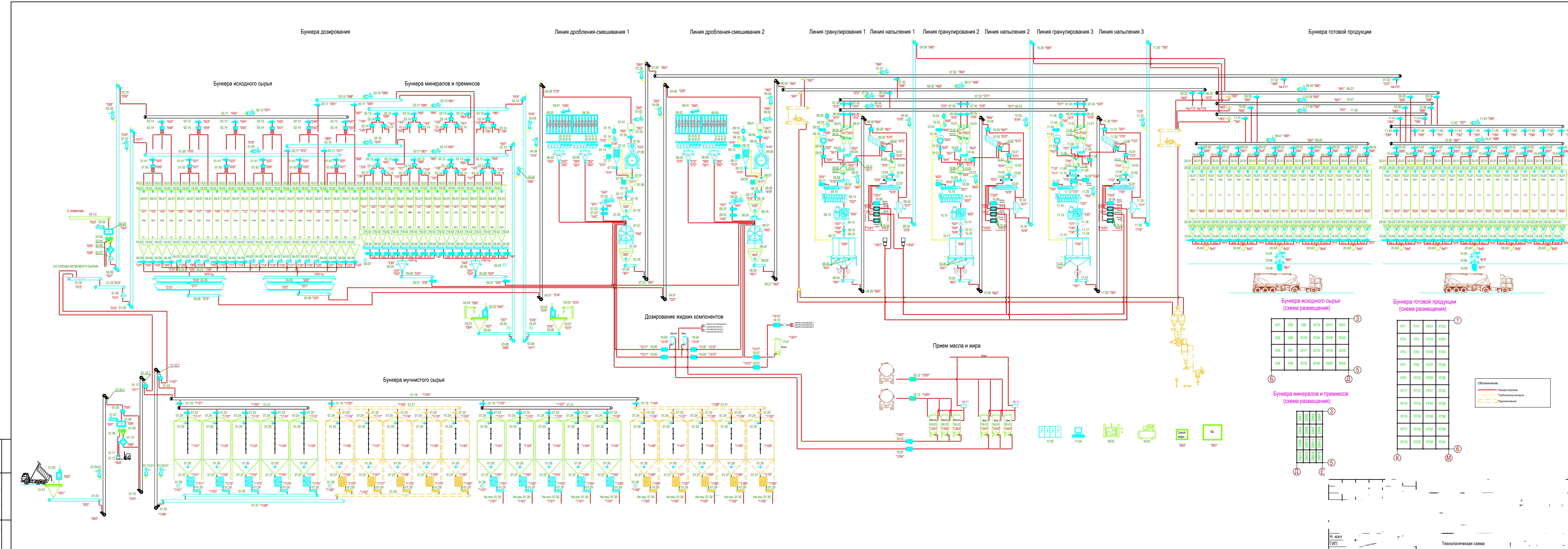
Линия дробления-смешивания 2

Линия гранулирования 1 Линия напыления 1

Линия гранулирования 2 Линия напыления 2

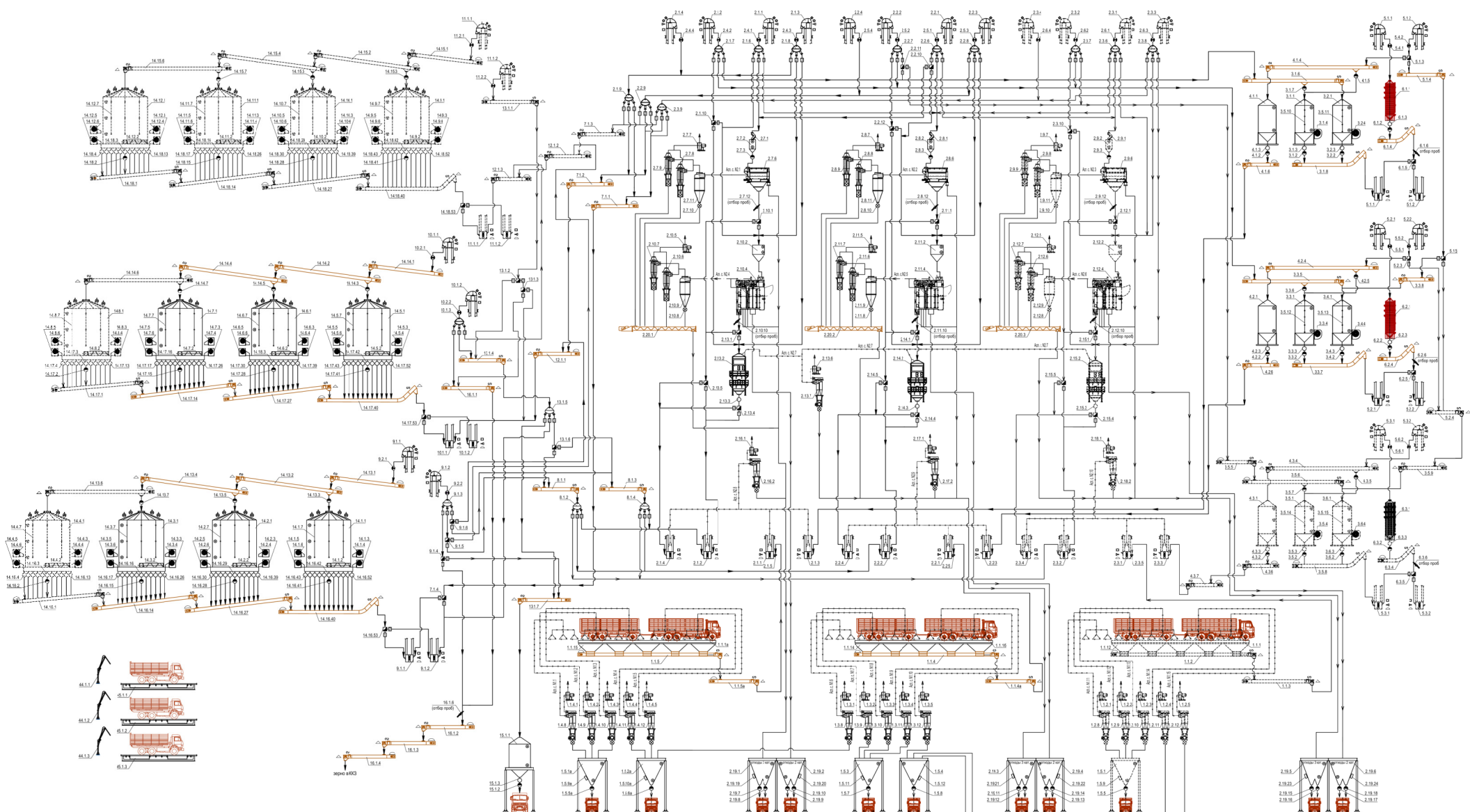
Линия гранулирования 3 Линия напыления 3

Бункера готовой продукции



Лист № 1
 Подпись и дата
 Имя, Фамилия

Н. КОТ
 ГИП
 Технологическая схема
 Формат А3х4



- Условные обозначения:**
- линия движения зерна
 - линия движения годных отходов
 - линия движения крупных отходов
 - линия движения экстракционных отходов
 - линия движения запыленного воздуха
 - клапан герметичной с зп. приводом
 - задвижка речная с зп. приводом
 - датчик речной ручная
 - датчик аэроинтерференционный
 - датчик шпильки
 - датчик уровня
 - датчик подпора продукта
 - датчик контроля скорости
 - датчик обрыва цепи
 - датчик сломы ленты
 - датчик инвертора взрыва
 - датчик температуры подшипника
 - автоматическое тормозное устройство
 - вальцовщик
 - механика шпильки
 - II очередь строительства