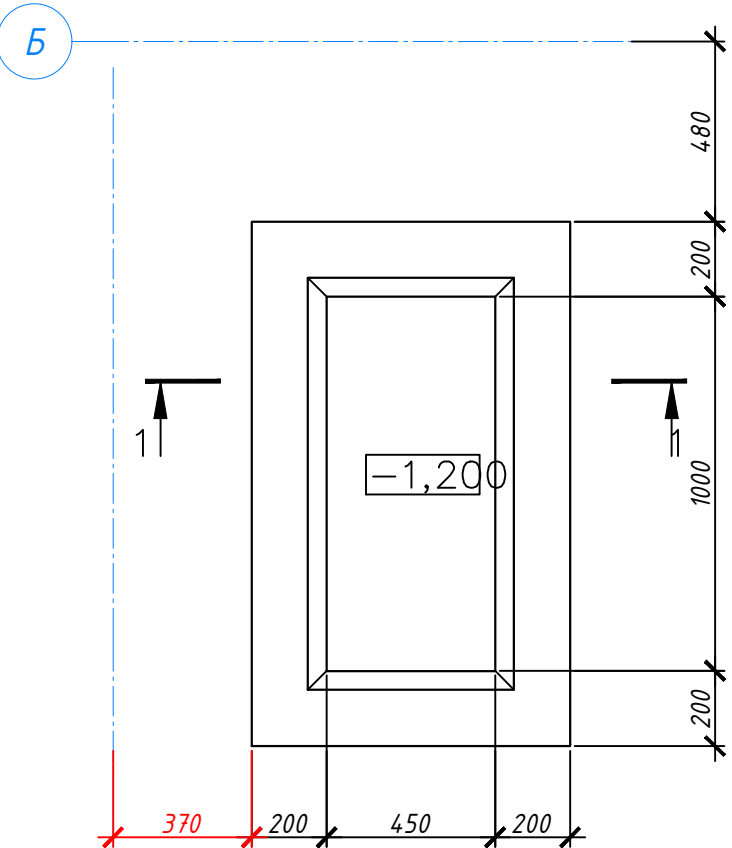


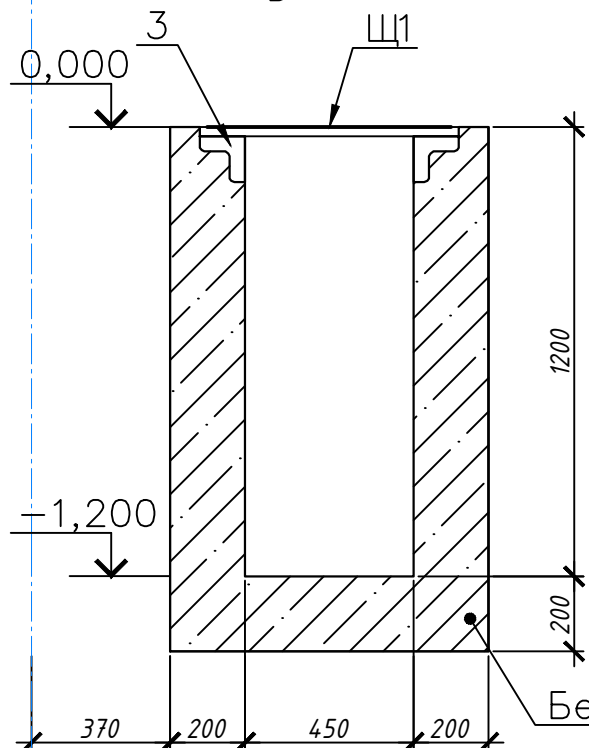
Прямок Пр 1



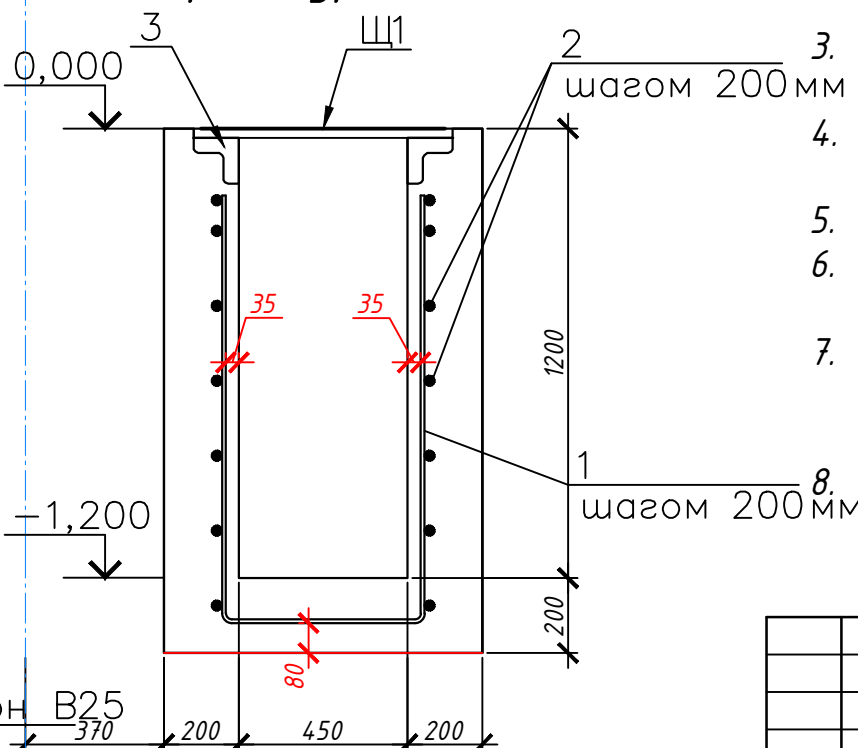
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	

Разрез 1-1
(опалубочный)



Разрез 1-1
(арматурный)




Спецификация элементов прямка Пр 1

Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса. ед.кг	Примеч.
Детали					
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А 500 С L=3040	7	0,888	
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А 500 С L=2360	7	1,35	
1	Серия 1.400-15вып.1	МН 555	м.п.	2.5	5.3
Щиты					
Щ 1	01-814-00-КЖ.И-Щ1	Щит Щ 1	1	19.04	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон В25	0.83	м ³	

- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола котельной.
- Закладные изделия и металлоконструкции окрасить эмалью ПФ 115 ГОСТ 6465-76 за два раза по 2-м слоям грунтовки ГФ 021ГОСТ 25129-82 (1 слой грунтовки не менее 20мкм выполнить на заводе-изготовителе)
- В основании прямка выполнить подготовку из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 100 мм.
- Обратную засыпку прямка выполнить песчаным грунтом с послойным уплотнением до достижения коэффициента уплотнения $K_{с\text{от}} > 0,95$.
- Схему расположения прямка смотри лист 2.
- Толщина защитного слоя бетона для нижней арматуры -80 мм, для остальной арматуры -35 мм.
- По наружным поверхностям прямка, соприкасающимся с грунтом, выполнить гидроизоляцию мастикой "Аутокрин" в 2 слоя по огрунтовке праймером "Аутокрин" в 1 слой.
- Арматурные стержни соединять между собой при помощи вязальной проволоки.

2018-05-23-КМ

г.Москва, пос. Краснопахорское, с. Красная Пахра,
Калужское ш. д.6, территория ОАО "РМЗ Краснопахорский"

Изм.	Кол. уч.	№ док.	Подпись	Дата				
Выполнил		Лем			Паровая котельная Р=4т/ч	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Нос				Р	5	
ГИП		Петруша						
					Прямок Пр 1	ООО "РусЮниБел"		