

г. Домодедово

Склад

Рабочая документация

**Основной комплект рабочих чертежей
Конструкции железобетонные**

(КЖ)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения фундаментов	
3	Схема расположения болтов закладных деталей	
4	Фундамент Ф1	
5	Фундамент Ф2	
6	Фундамент Ф3	
7	Фундамент Ф3н	
8	Фундамент Ф4	
9	Фундамент Ф5	
10	Фундамент Ф6	
11	Сетки С1, С2	
12	Закладные детали ДЗ-1, ДЗ-4	
13	Узлы 1, 2	
14	Разрезы 1-1 – 4-4	
15	Сводная спецификация изделий и материалов фундаментов.	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Документация строительства склада в г. Домодедово выполнена на основании задания на проектирование и действующих строительных норм и правил проектирования и согласована с заказчиком.

Район строительства имеет следующие климатические характеристики:

- расчетный вес снегового покрова – 1,8 кПа;
- нормативное значение ветрового давления – 0,23 кПа;
- расчётная температура – минус 35 °С.

Принятые конструктивные решения обеспечивают:

- уровень ответственности – нормальный

ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

Здание – одноэтажное, однопролётное, в плане прямоугольной формы.

Размеры здания в осях – 22,0х42,0 м.

За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола.

Документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и ГОСТами. Предусмотренные проектом мероприятия обеспечивают при их соблюдении взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Под стойки каркаса здания запроектированы отдельностоящие железобетонные монолитные фундаменты. По периметру здания предусмотрено устройство цоколя. Размеры фундаментов назначены с учетом размещения закладных деталей, залегания слоев грунтов, прочности основания и материала фундаментов.

Под подошвы монолитных фундаментов выполнить подготовку из бетона В10 по ГОСТ 26633–2015 толщиной 100 мм.

Доработку грунта днища котлована производить непосредственно перед устройством бетонной подготовки. Не допускается устройство фундаментов на основание из промерзшего грунта. В процессе строительства исключить возможность замачивания грунта основания фундаментов. Мероприятия по водоотведению выполнять согласно ППР.

Обратную засыпку пазух котлована выполнить сухим непучинистым грунтом. Грунт укладывать слоями с уплотнением. Толщину слоев для уплотнения назначать по характеристикам уплотняющего оборудования.

Защиту основания фундаментов от атмосферных осадков обеспечить устройством отмостки по периметру здания шириной 1000 мм.Вертикальная планировка и покрытие площадки должны обеспечивать отвод атмосферных вод.

Мероприятия по укладке и уходу за бетоном, порядок и сроки их проведения, контроль за их выполнением и сроки распалубки конструкций выполнять согласно ППР. Бетонные работы производить в соответствии с СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01–87”.

Для соединения стержней использовать вязальную проволоку. Необходимо использовать арматуру класса А400 из стали марки 25 Г2С, класса А240 из сталей марок СтЗпс и СтЗсп.

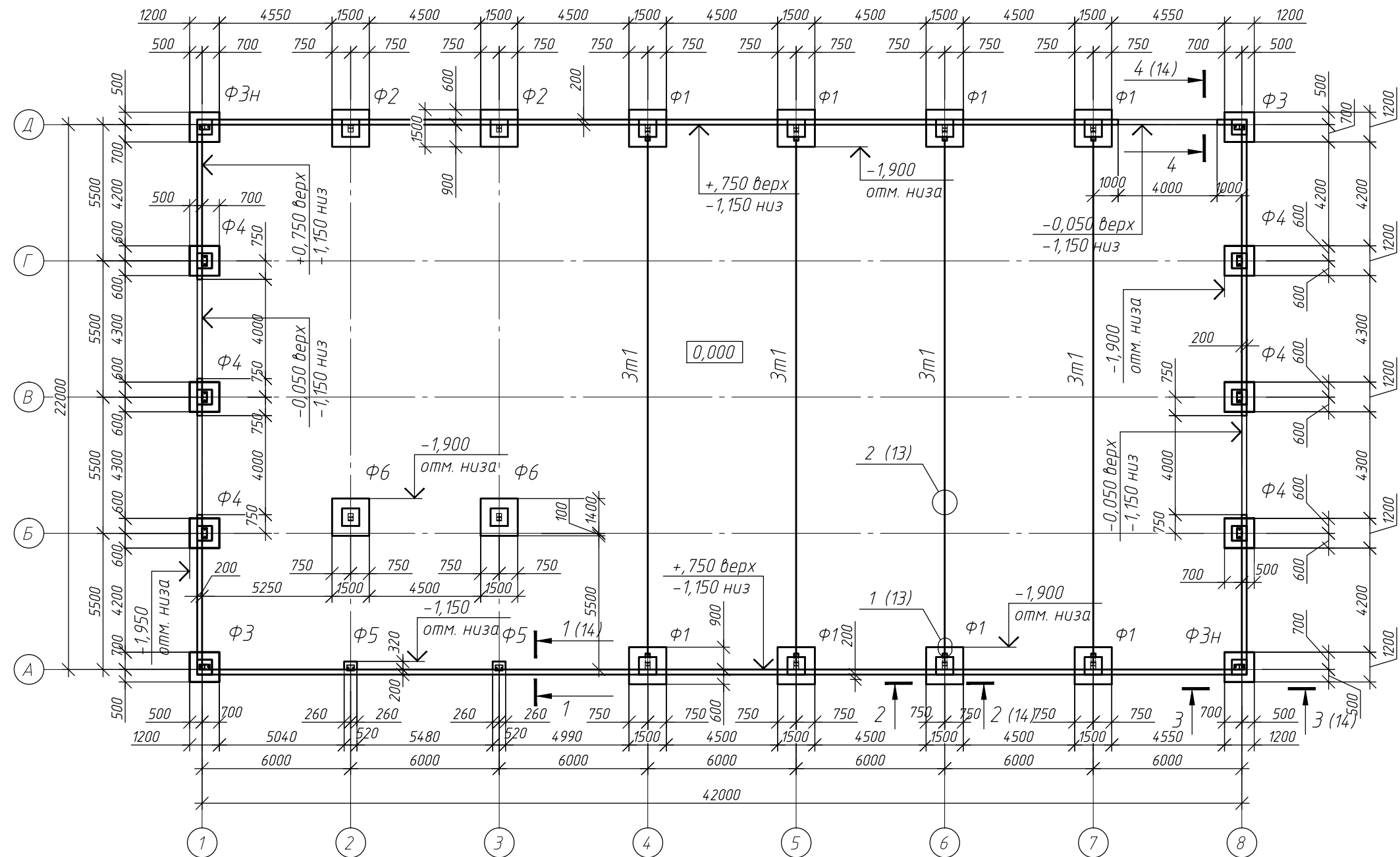
Расчет элементов конструкций выполнены согласно СП 63.13330.2012 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52–01–2003”, Пособия по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона без предварительного напряжения арматуры (к СП 52–101–2003), СП 22.13330.2011 “Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01–83*”. Величины и характер распределения климатических нагрузок и нагрузок от складываемых материалов приняты по СП 20.13330.2011 “Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07–85*” и заданию на проектирование.

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ И БИОПОВРЕЖДЕНИЙ

Антикоррозионная защита бетона предусмотрена применением бетона с маркой по водонепроницаемости W4 и обмазочной гидроизоляцией. Защита стальной арматуры от коррозии обеспечивается применением бетона с маркой по водонепроницаемости W4 и соблюдением необходимой толщины защитных слоев бетона.

						г. Домодедово			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			Стадия	Лист
Разраб.								Р	1
									15
ГИП									
Н. контр									

Схема расположения фундаментов



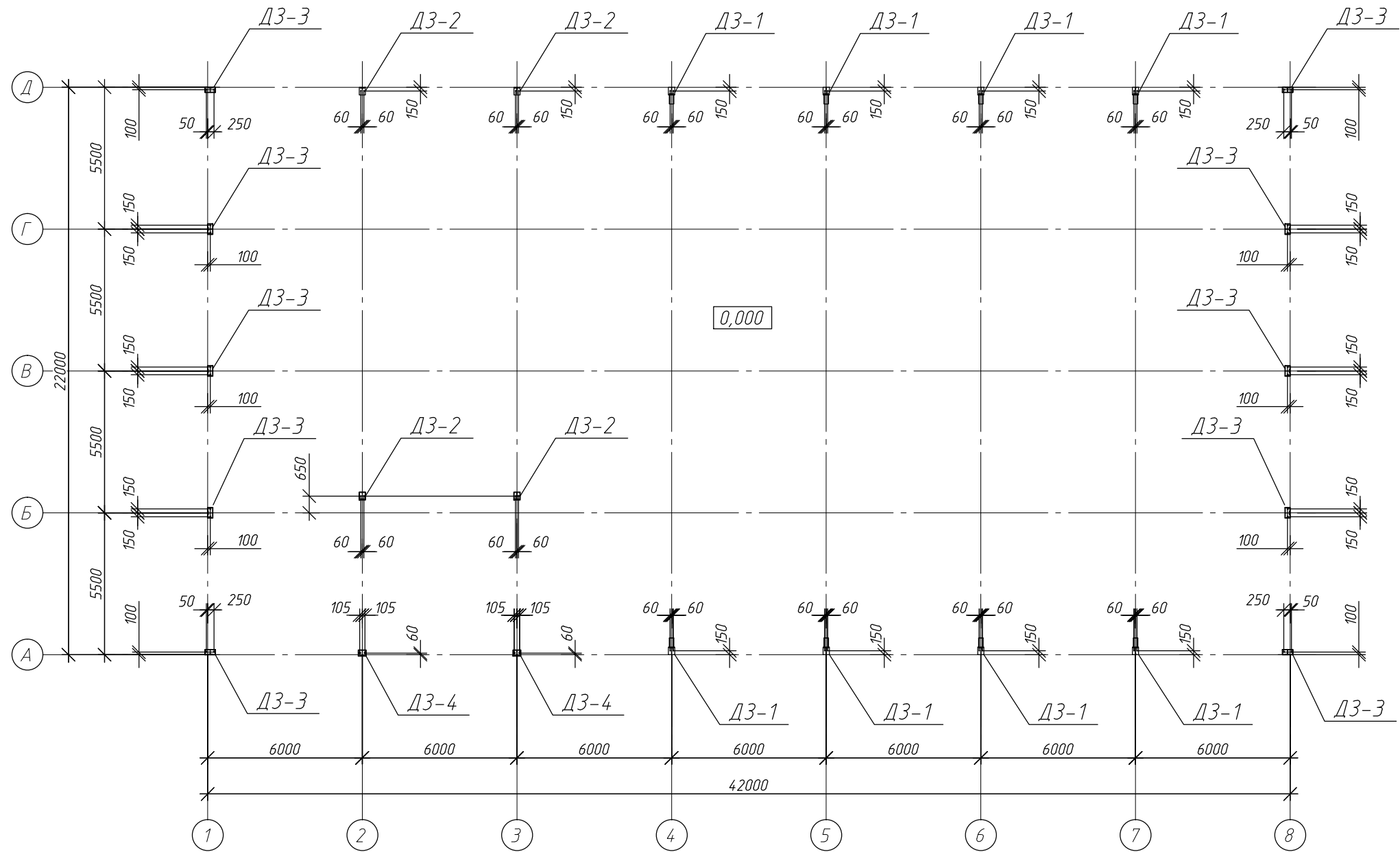
Спецификация элементов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
Ф1	Лист 4	Фундамент Ф1	8	29200	11,68 м ³
Ф2	Лист 5	Фундамент Ф2	2	7300	2,92 м ³
Ф3	Лист 6	Фундамент Ф3	2	5000	2 м ³
Ф3н	Лист 7	Фундамент Ф3н	2	5000	2 м ³
Ф4	Лист 8	Фундамент Ф4	6	15000	6 м ³
Ф5	Лист 9	Фундамент Ф5	2	1550	0,62 м ³
Ф6	Лист 10	Фундамент Ф6	2	7300	2,92 м ³

1. Основные примечания см. на листе 1.
2. Спецификацию изделий и материалов цоколя см. на листе 14.
3. Читать с листом 3.

						г. Домодедово			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Склад	Стадия	Лист	Листов
							Р	2	
ГИП						Схема расположения фундаментов			
Н. контр									

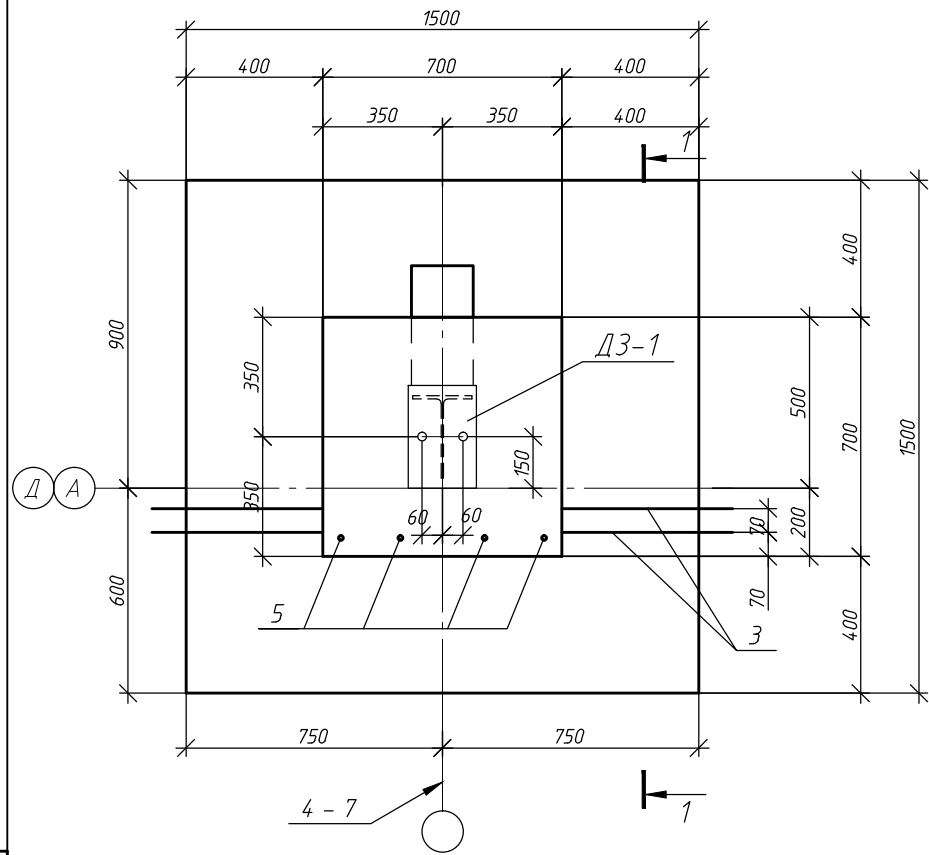
Схема расположения болтов закладных деталей



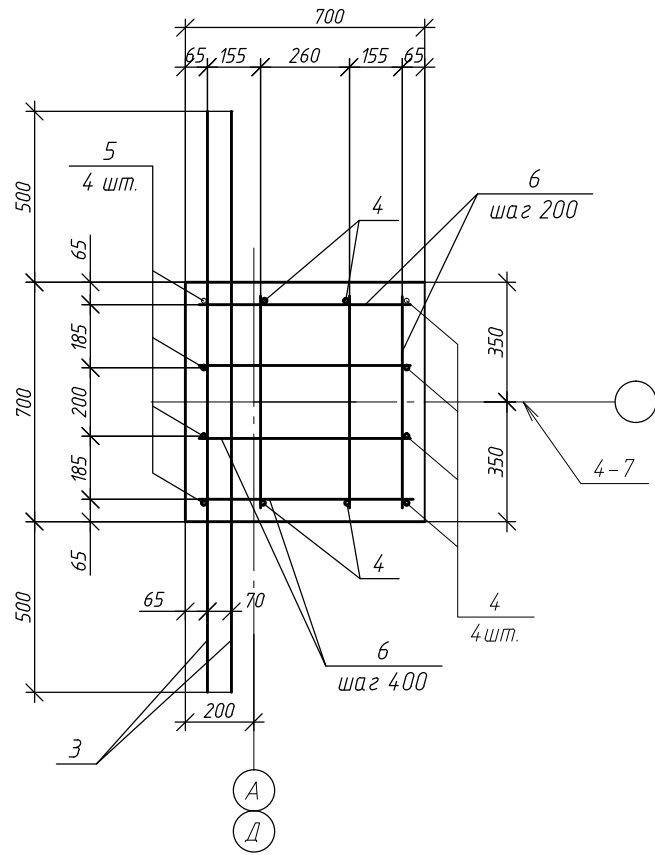
1. Основные примечания см. на листе 1.
2. Верх фундаментов располагается на отм. 0.000 (в уровне чистого пола).
3. Низ фундаментов располагается на отм. минус 1,900
4. Под подошвы монолитных фундаментов и цоколя выполнить подготовку из бетона В10 по ГОСТ 26633-2015 толщиной 100 мм. Геометрические размеры в плане бетонной подготовки выполнить на 200 мм больше размеров подошвы фундаментов и цоколя (по 100 мм с каждой стороны).
5. Мероприятия по водоотведению выполнять согласно ППР.
6. Цокольную часть у фундаментов ФЭ, ФЭн выполнить после монтажа колонн.

						г. Домодедово			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Склад	Стадия	Лист	Листов
							Р	З	
ГИП						Схема расположения болтов закладных деталей			
Н. контр									

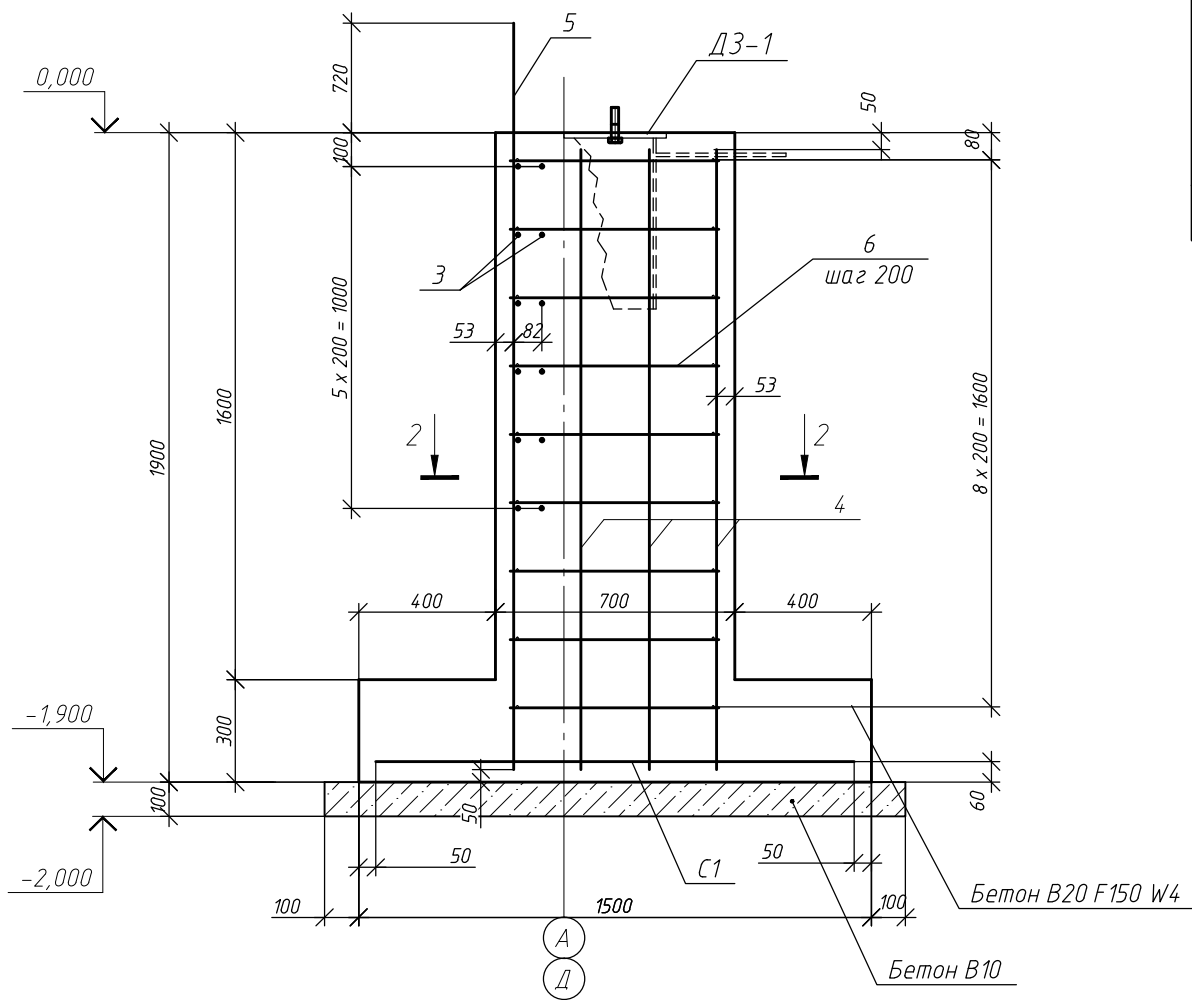
Фундамент Ф1



Разрез 2-2



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов фундамента Ф1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
3	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 10$ -А400 $l=1700$	12	1.05	12.6
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14$ -А400 $l=1800$	8	2.18	17.4
5	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14$ -А400 $l=2570$	4	3.11	12.4
6	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8$ -А400 $l=640$	56	0.26	14.4
Плоские каркасы					
С1	Лист 11	Сетка С1	1	13.82	
Закладные детали					
ДЗ-1	Лист 12	Закладная деталь ДЗ-1	1	26.19	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	1.46		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.29		м ³

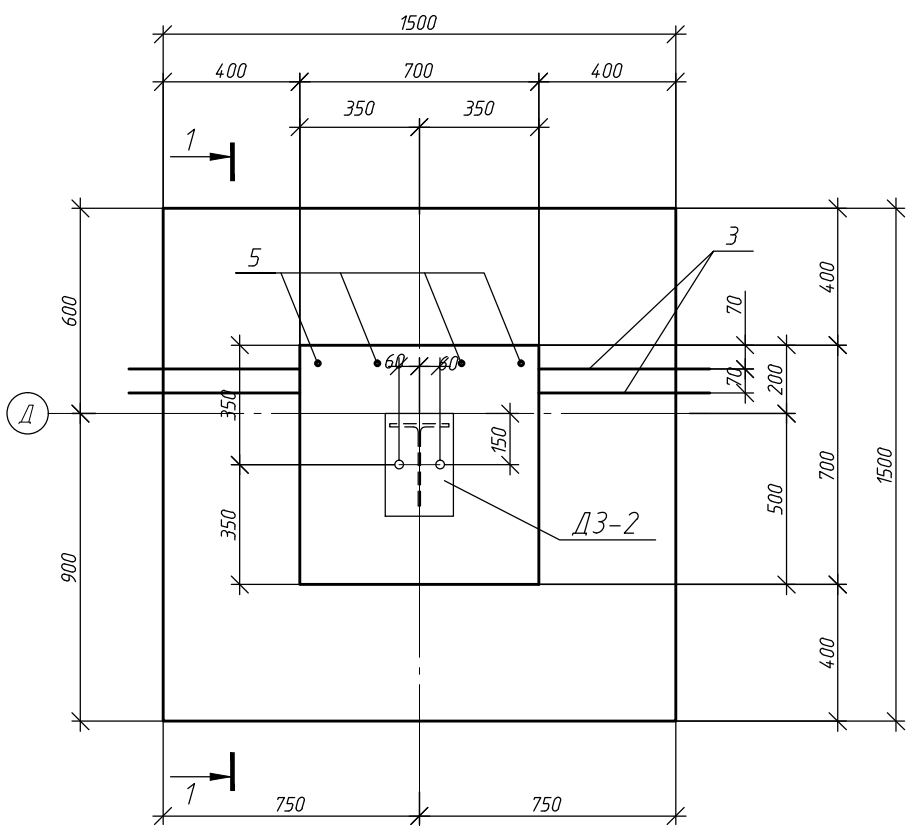
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								
	Арматура класса				Всего	Прокат марки								Всего
	А400					С245		09Г2С-4		С245				
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015		ГОСТ 19903-2015				
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		І 35Б1	Итого	І 16	Итого	І 10	Итого	Метизы	Итого	
Ф1	29.89	26.4	14.4	70.69	70.69	10.35	10.35	9.04	9.04	5.37	5.37	1.48	1.48	26.24

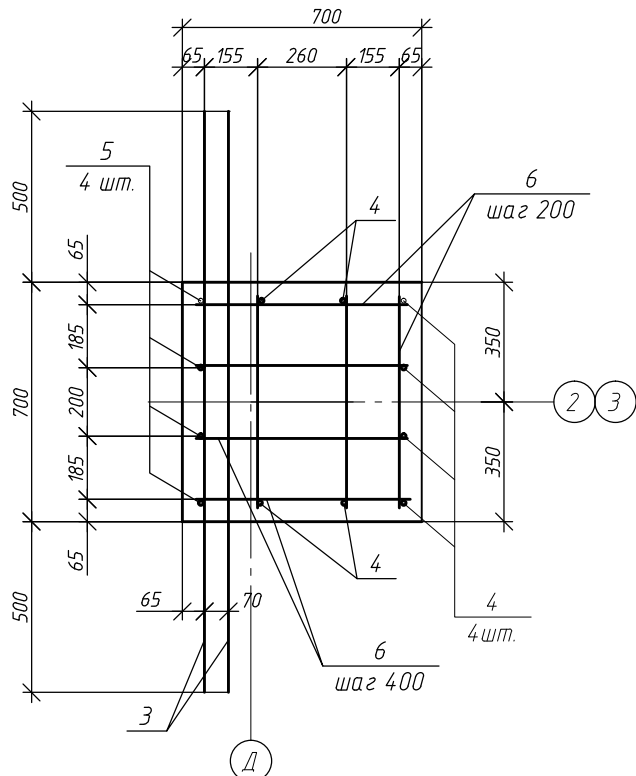
- Основные примечания см. в текстовой части.
- Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
- Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
- В спецификации приведен расход на один фундамент.
- Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	г. Домодедово						
Разраб.						Склад			Стадия	Лист	Листов	
									Р	4		
ГИП						Фундамент Ф1						
Н. контр												

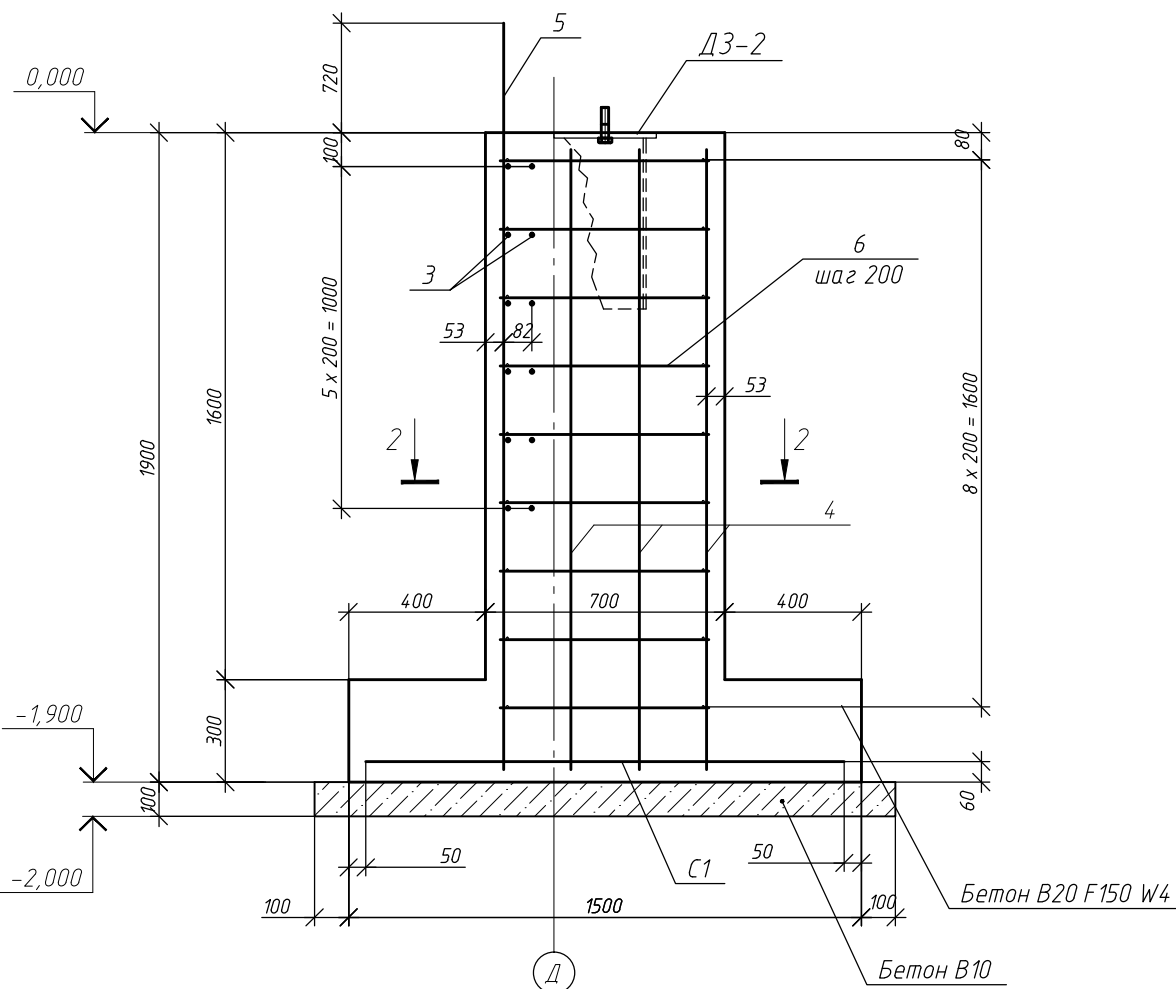
Фундамент Ф2



Разрез 2-2



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов фундамента Ф2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
3	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 10-A400$ $l=1700$	12	1.05	12.6
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 14-A400$ $l=1800$	8	2.18	17.4
5	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 14-A400$ $l=2570$	4	3.11	12.4
6	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 8-A400$ $l=640$	56	0.26	14.4
Плоские каркасы					
С1	Лист 11	Сетка С1	1	13.82	
Закладные детали					
Д3-2	Лист 12	Закладная деталь Д3-2	1	20.87	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	1.46		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.29		м ³

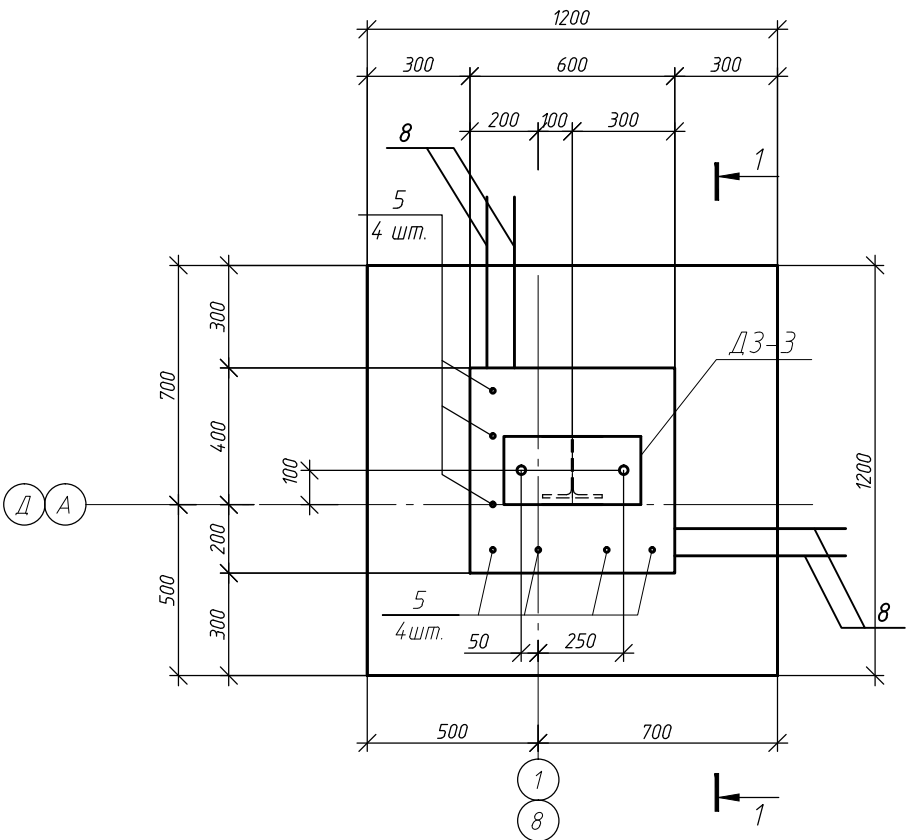
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						
	Арматура класса				Всего	Прокат марки					Всего	
	А400					С245		09Г2С-4				
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015				
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		Г 35Б1	Итого	Г 16	Итого	Метизы		Итого
Ф2	29.86	26.4	14.4	70.66	70.66	10.35	10.35	9.04	9.04	1.48	1.48	20.87

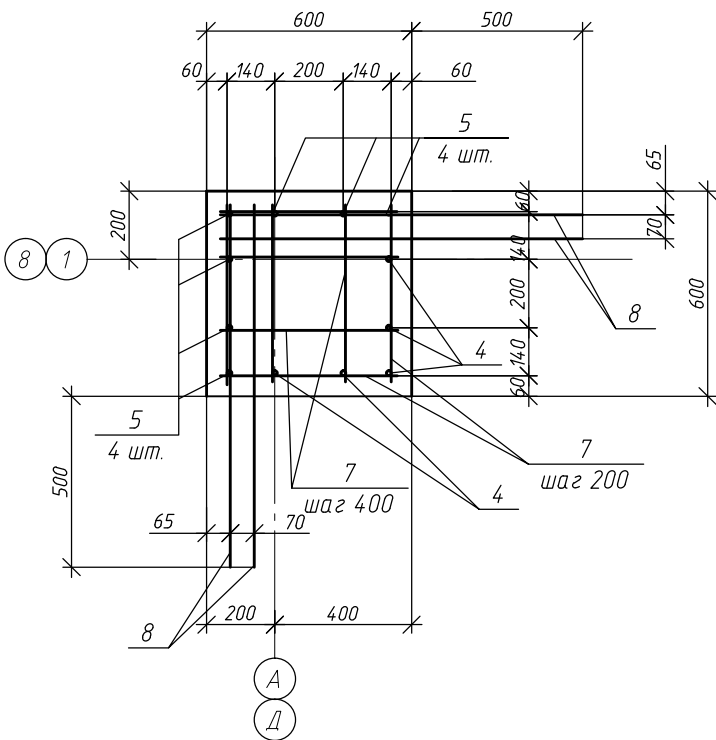
1. Основные примечания см. в текстовой части.
2. Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
3. Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
4. В спецификации приведен расход на один фундамент.
5. Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.

						г. Домодедово						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Склад		Стадия	Лист	Листов	Фундамент Ф2	
Разраб.					Р			5				
ГИП						Фундамент Ф2						
Н. контр												

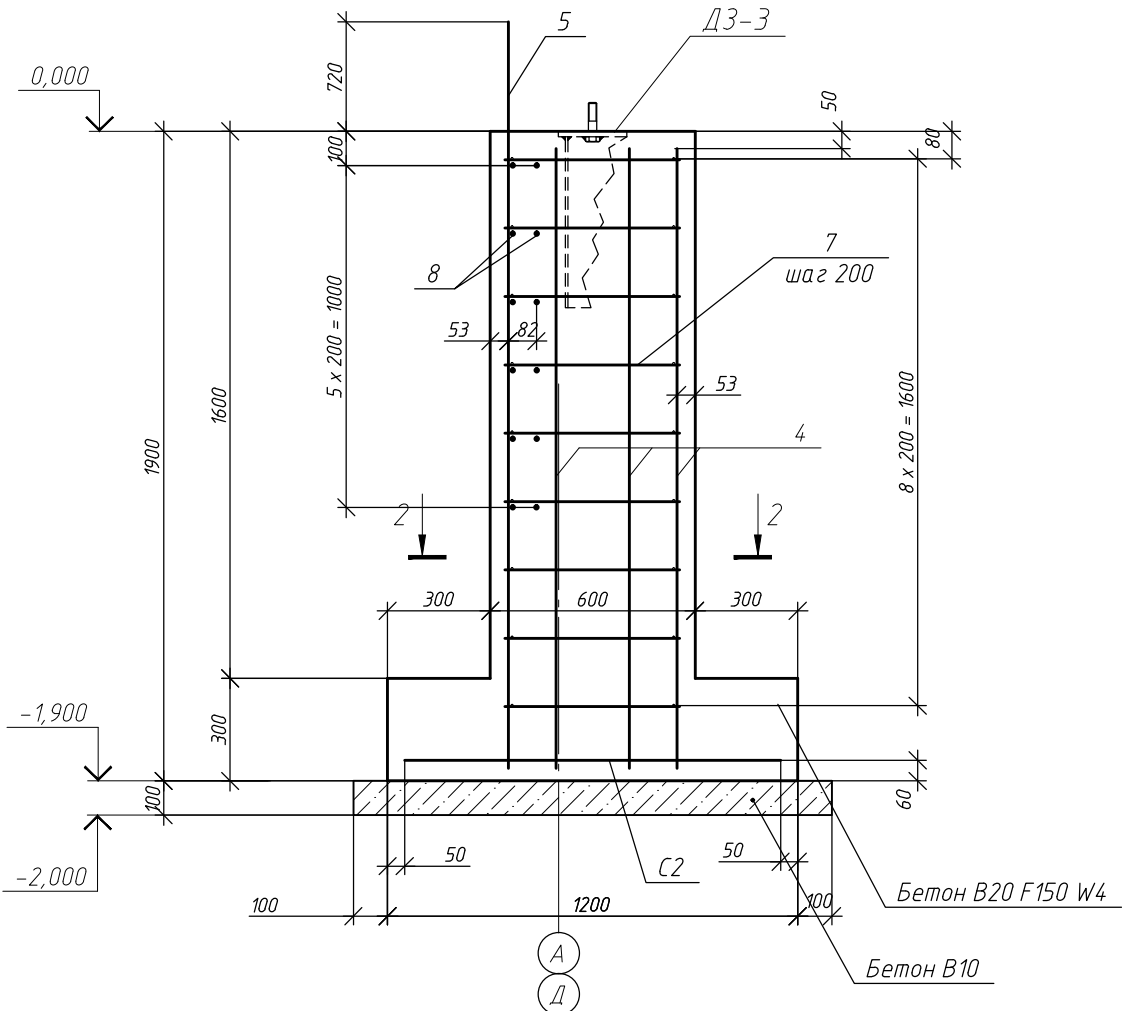
Фундамент ФЗ



Разрез 2-2



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов фундамента ФЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
8	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 10-A400$ $l=1060$	24	0.65	15.7
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14-A400$ $l=1800$	5	2.18	10.9
5	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14-A400$ $l=2570$	7	3.11	21.8
7	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8-A400$ $l=540$	56	0.21	11.9
Плоские каркасы					
С2	Лист 11	Сетка С2	1	8.14	
Закладные детали					
ДЗ-3	Лист 12	Закладная деталь ДЗ-3	1	21.88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	1		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.2		м ³

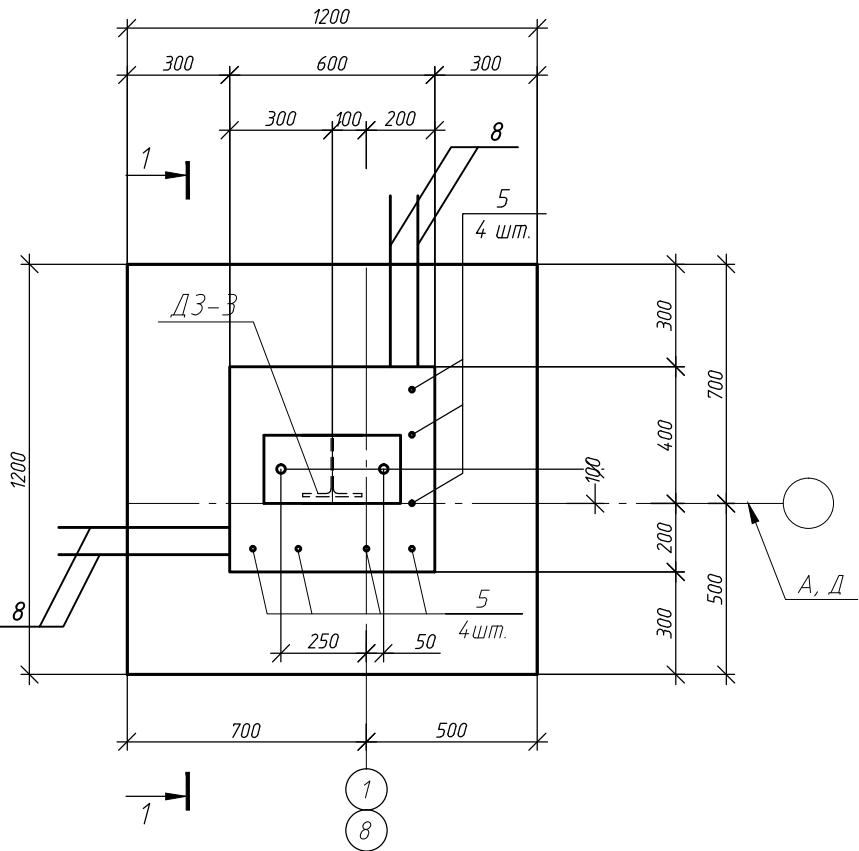
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						
	Арматура класса				Всего	Прокат марки					Всего	
	А400					С245		С345				
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015				
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		І 35Б1	Итого	І 16	Итого	Метизы		Итого
ФЗ	32.6	23.84	12	68.44	68.44	10.35	10.35	10.05	10.05	1.48	1.48	21.88

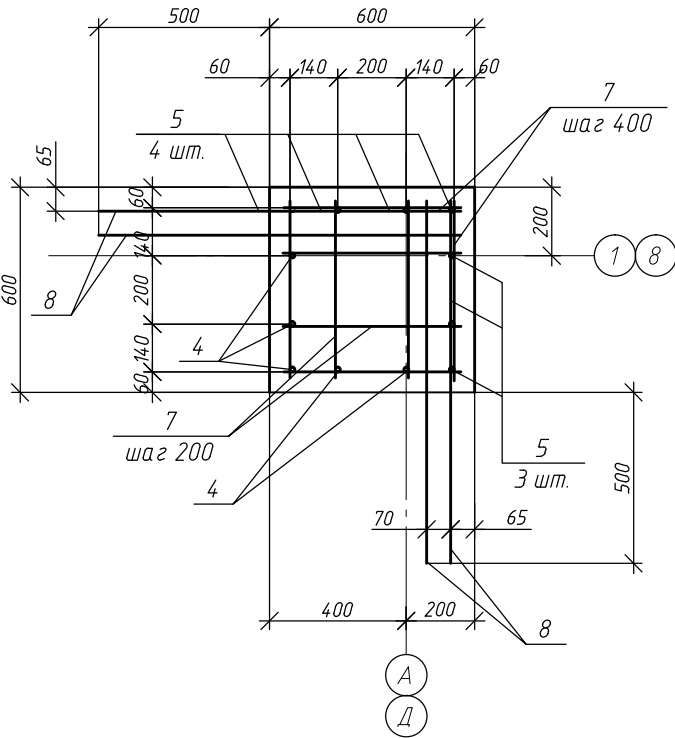
1. Основные примечания см. в текстовой части.
2. Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
3. Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
4. В спецификации приведен расход на один фундамент.
5. Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	г. Домодедово						
Разраб.						Склад			Стадия	Лист	Листов	
									Р	6		
ГИП						Фундамент ФЗ						
Н. контр												

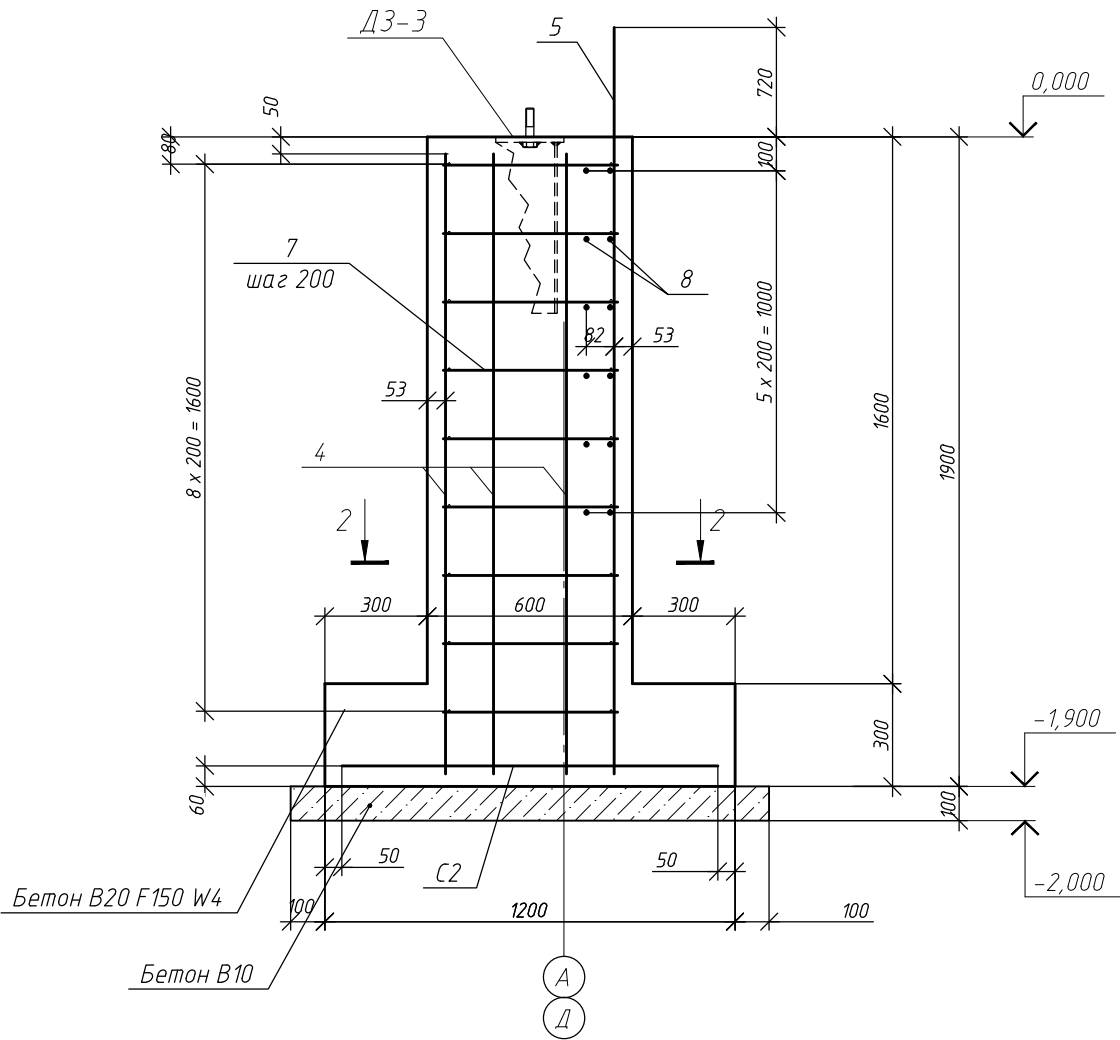
Фундамент ФЭн



Разрез 2-2



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов фундамента ФЭн

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
8	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 10-A400$ $l=1060$	24	0.65	15.7
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14-A400$ $l=1800$	5	2.15	10.8
5	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14-A400$ $l=2170$	7	3.11	21.8
7	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8-A400$ $l=540$	56	0.21	11.9
Плоские каркасы					
С2	Лист 11	Сетка С2	1	8.14	
Закладные детали					
ДЗ-3	Лист 12	Закладная деталь ДЗ-3	1	21.88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	1		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.15		м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						
	Арматура класса				Всего	Прокат марки						Всего
	А400					С245		С345				
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015				
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		І 35Б1	Итого	І 16	Итого	Метизы	Итого	
ФЗН	32.6	23.84	12	68.44	68.44	10.35	10.35	10.05	10.05	1.48	1.48	21.88

1. Основные примечания см. в текстовой части.
2. Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
3. Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
4. В спецификации приведен расход на один фундамент.
5. Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.

						г. Домодедово						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Склад			Стадия	Лист	Листов	
Разраб.									Р	7		
						Фундамент ФЭн						
ГИП												
Н. контр												

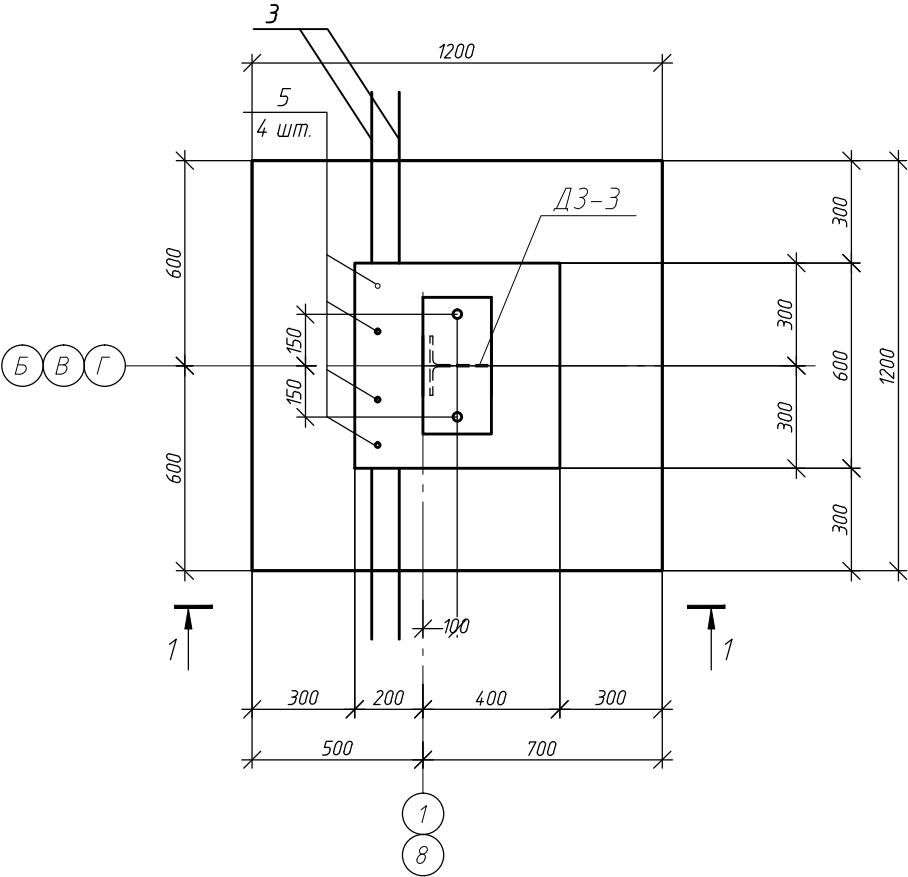
Согласовано

Взам. инв. №

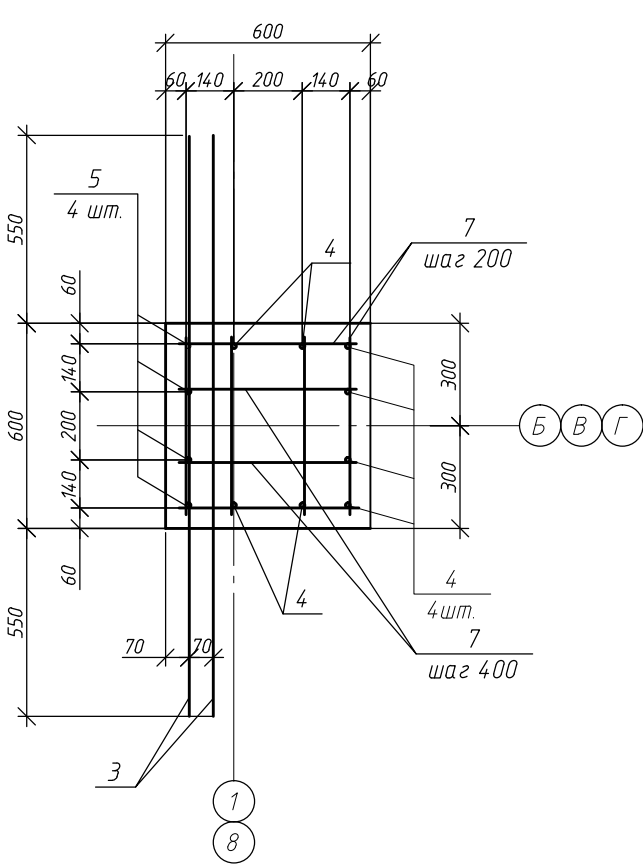
Подп. и дата

Инв. № подл.

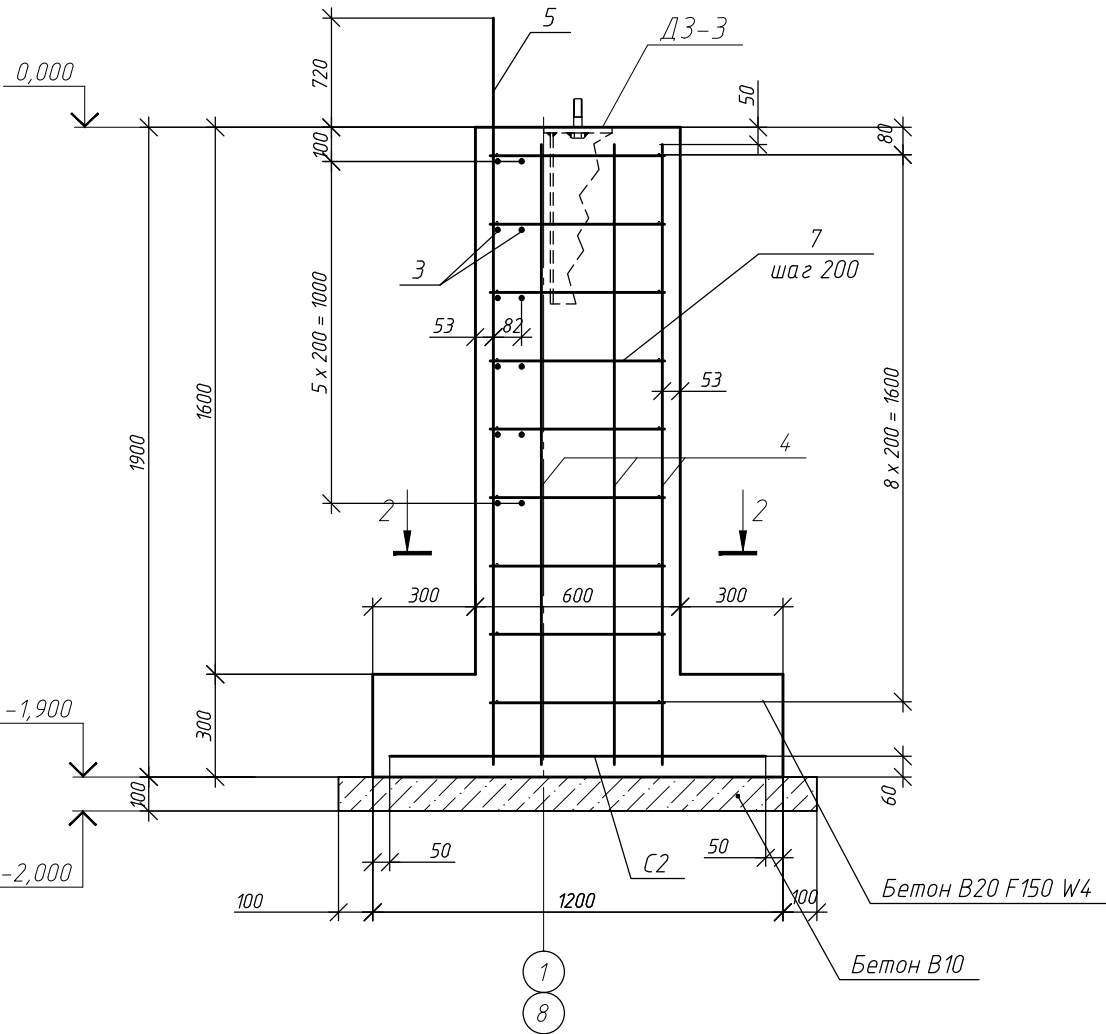
Фундамент Ф4



Разрез 2-2



Разрез 1-1



Спецификация изделий и материалов фундамента Ф4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
3	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 10-A400$ $l=1700$	12	0.65	7.8
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 14-A400$ $l=1800$	8	2.15	17.2
5	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 14-A400$ $l=2570$	4	3.11	12.4
7	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 8-A400$ $l=540$	56	0.21	11.9
Плоские каркасы					
С2	Лист 11	Сетка С2	1	8.14	
Закладные детали					
Д3-3	Лист 12	Закладная деталь Д3-3	1	21.88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	1		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.15		м ³

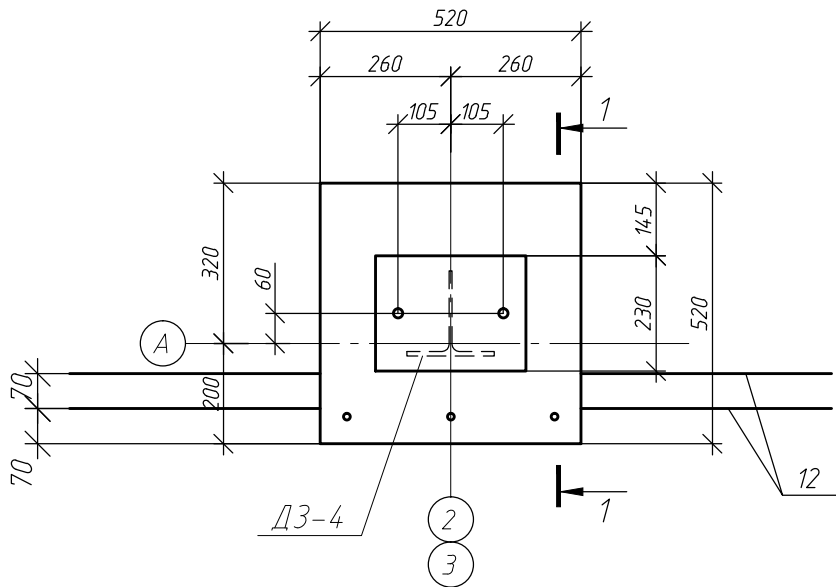
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						
	Арматура класса				Всего	Прокат марки						Всего
	А400					С245		С345				
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015				
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		І 35Б1	Итого	І16	Итого	Метизы	Итого	
Ф4	29.6	15.94	12	57.54	57.54	10.35	10.35	10.05	10.05	1.48	1.48	21.88

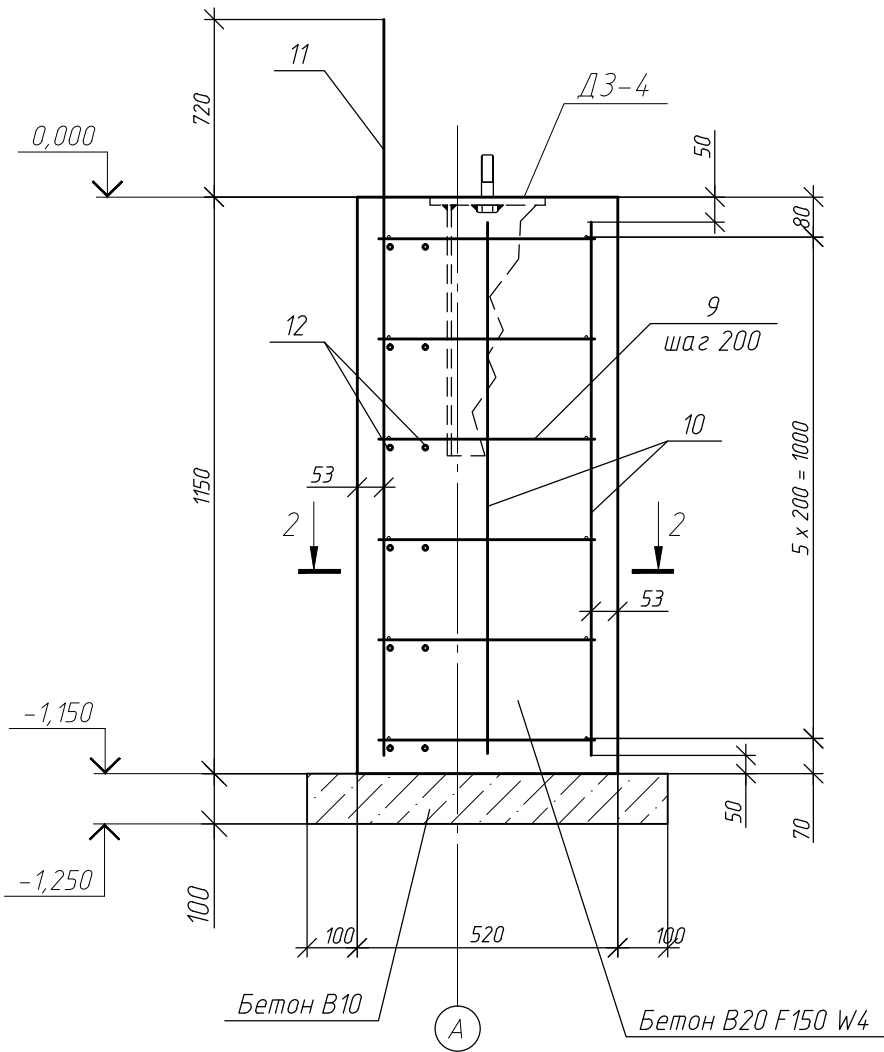
1. Основные примечания см. в текстовой части.
2. Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
3. Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
4. В спецификации приведен расход на один фундамент.
5. Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	г. Домодедово			
Разраб.						Склад		Стадия	Лист
								Р	8
ГИП						Фундамент Ф4			
Н. контр									

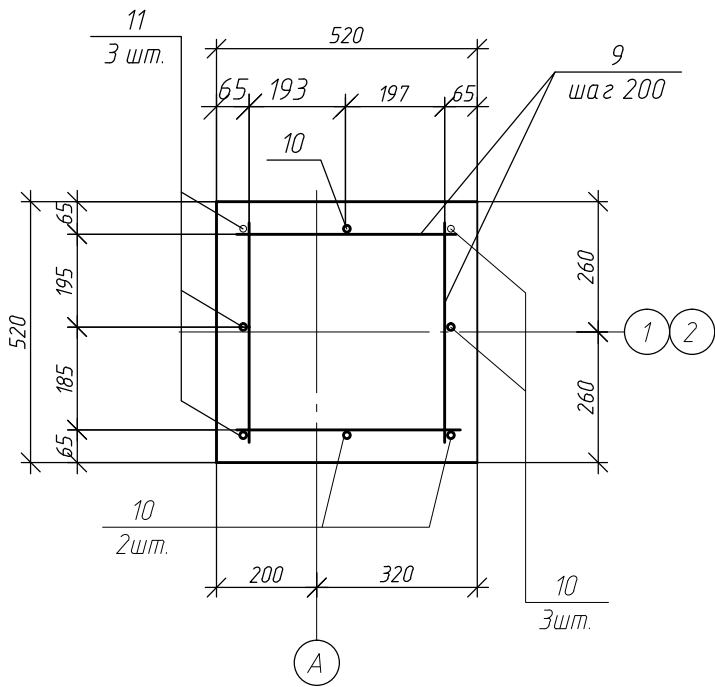
Фундамент Ф5



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация изделий и материалов фундамента Ф5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
9	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 8$ -А400 l=440	24	0.17	4.2
10	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 14$ -А400 l=1050	5	1.27	6.4
11	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 14$ -А400 l=1820	3	2.20	6.6
12	ГОСТ 5781-82	Арматура $\phi 10$ -А400 l=1520	12	0.94	11.3
Закладные детали					
ДЗ-4	Лист 12	Закладная деталь ДЗ-4	1	19.46	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	0.31		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.05		м ³

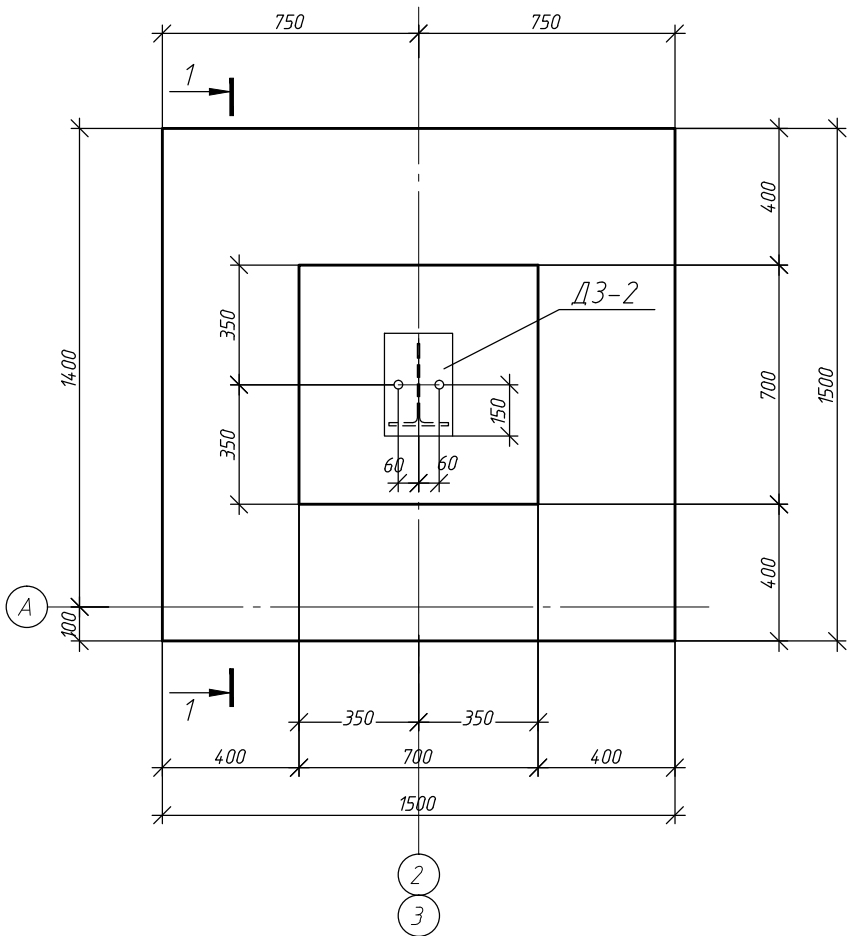
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						
	Арматура класса				Всего	Прокат марки						Всего
	А400					С245		С345				
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015				
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		Г 35Б1	Итого	Г 16	Итого	Метизы	Итого	
Ф5	13	11.3	4.2	28.50	28.5	10.35	10.35	8.67	8.67	0.44	0.44	19.46

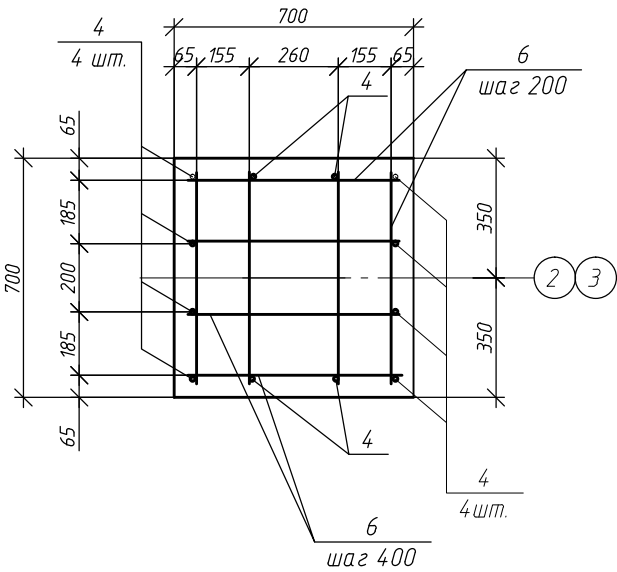
- Основные примечания см. в текстовой части.
- Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
- Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
- В спецификации приведен расход на один фундамент.
- Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	г. Домодедово						
Разраб.						Склад			Стадия	Лист	Листов	
									Р	9		
ГИП						Фундамент Ф5						
Н. контр												

Фундамент Ф6



Разрез 2-2



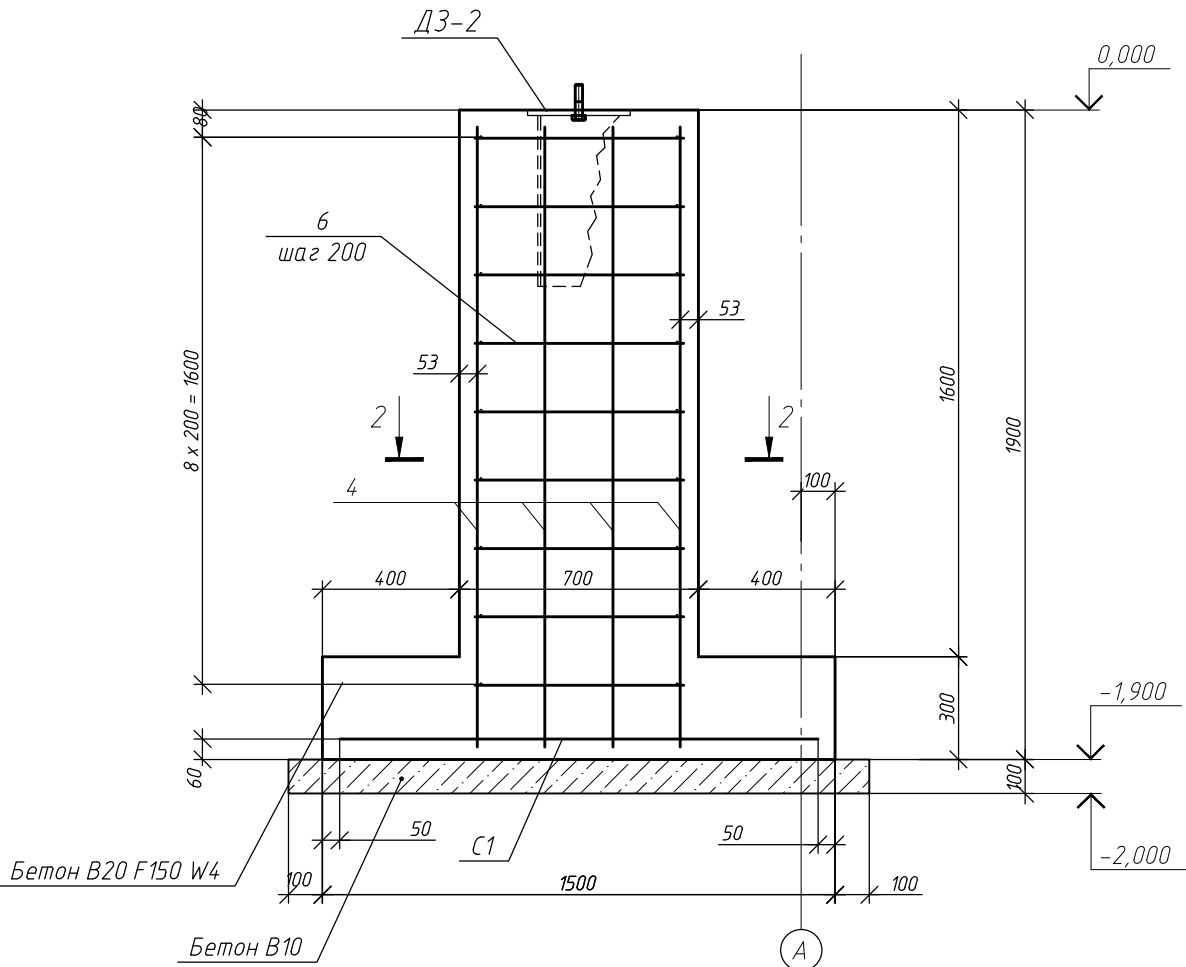
Спецификация изделий и материалов фундамента Ф6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 14-A400$ $l=1800$	12	2.18	26.1
6	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8-A400$ $l=640$	56	0.25	14.2
Плоские каркасы					
С1	Лист 11	Сетка С1	1	13.82	
Закладные детали					
Д3-2	Лист 12	Закладная деталь Д3-2	1	20.87	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	1.46		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	0.29		м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							
	Арматура класса				Всего	Прокат марки						Всего	
	А400					С245		09Г2С-4					
	ГОСТ 5781-82					СТО АСЧМ 20-93		ГОСТ 19903-2015					
	φ 14	φ 10	φ 8	Итого		І 35Б1	Итого	т16	Итого	Метизы	Итого		
Ф6	26.1	13.82	14.2	54.12	54.12	10.35	10.35	9.04	9.04	1.48	1.48	20.87	

1. Основные примечания см. в текстовой части.
2. Схему расположения фундаментов см. на листе 2. Схему расположения болтов закладных деталей см. на листе 3.
3. Гидроизоляцию поверхностей фундаментов выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
4. В спецификации приведен расход на один фундамент.
5. Сетку укладывать нижними стержнями вдоль цифровых осей.



						г. Домодедово				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Склад		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	10	
ГИП						Фундамент Ф6				
Н. контр										

Согласовано

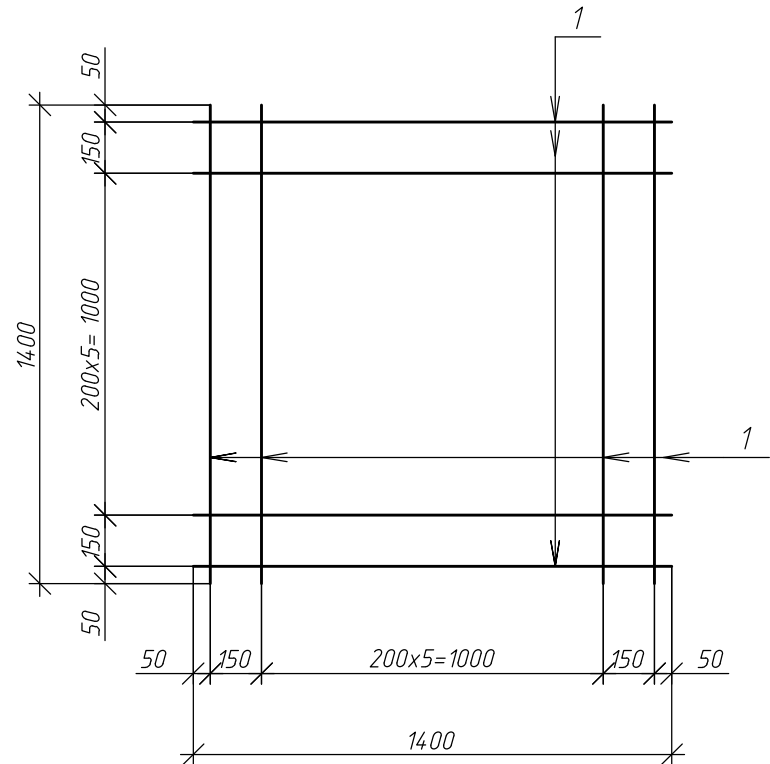
Взам. инв. №

Подп. и дата

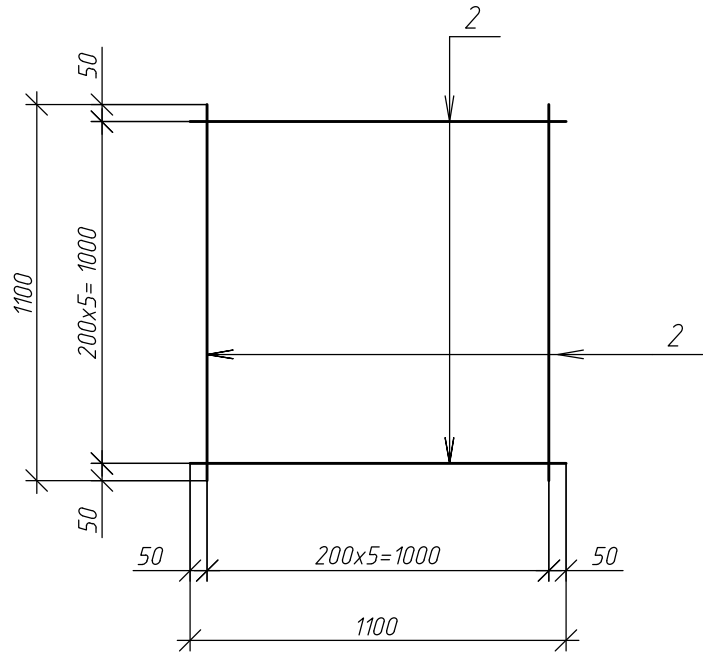
Инв. № подл.

Согласовано						
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		

Сетка С1



Сетка С2



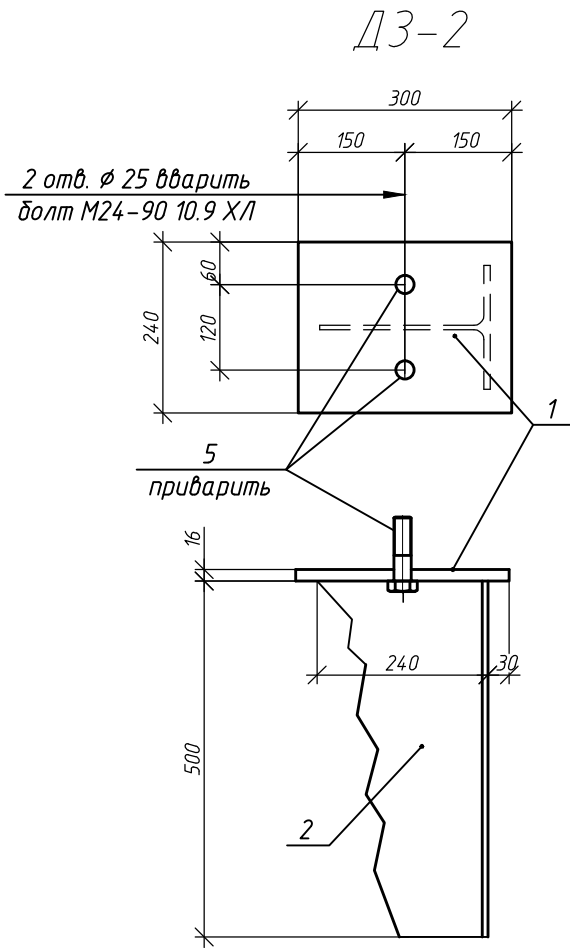
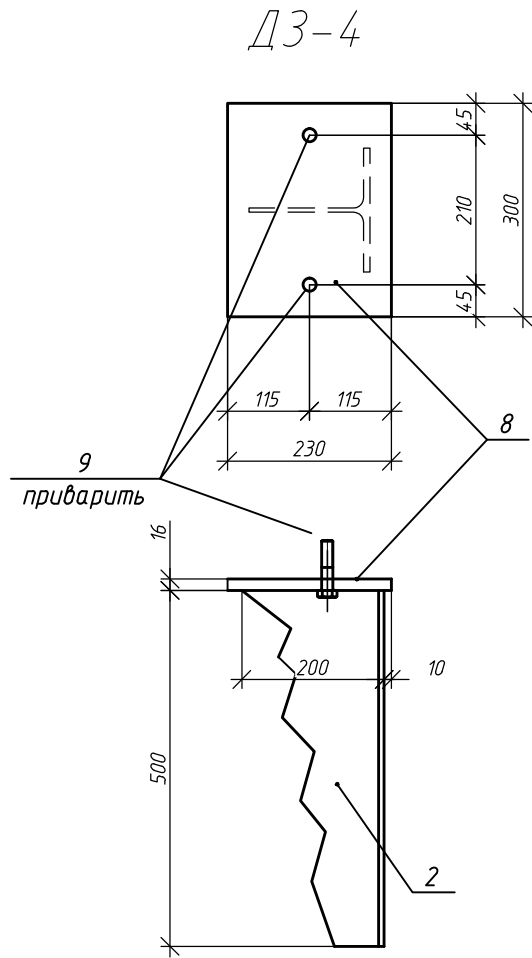
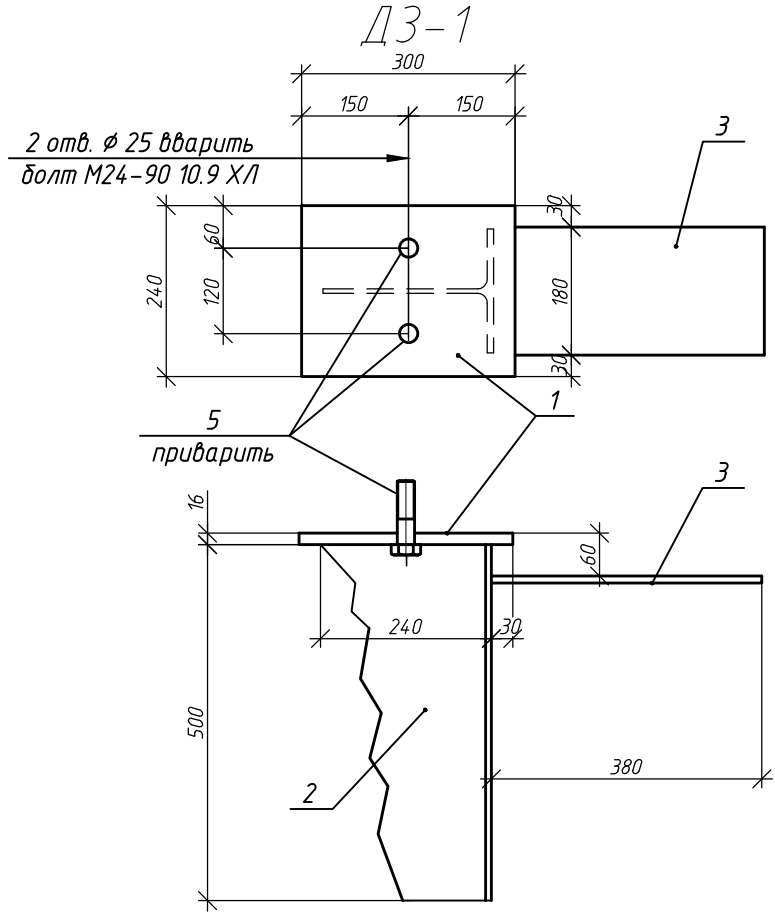
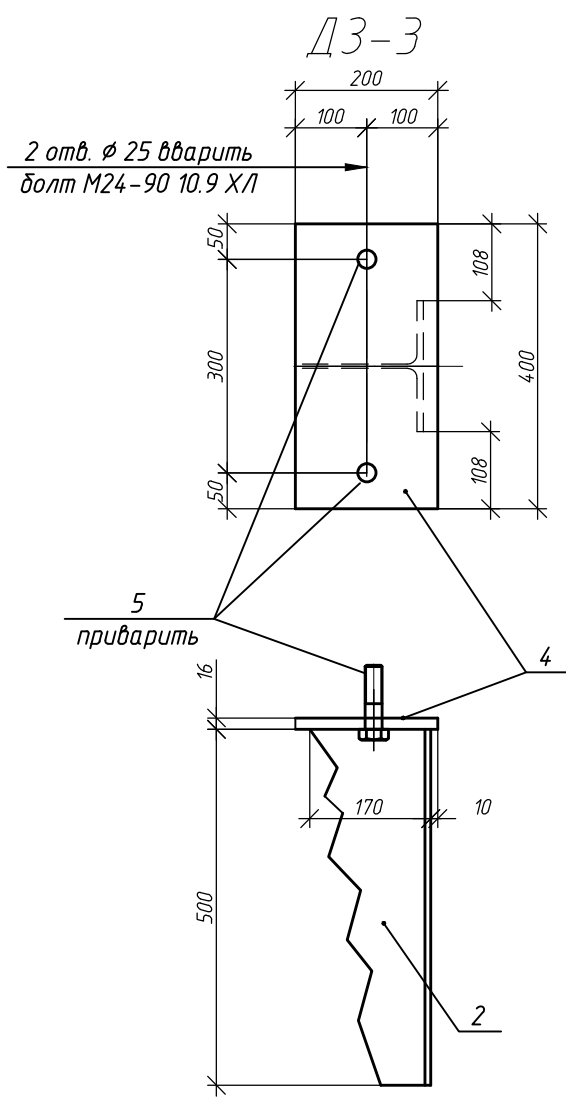
Спецификация сеток

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
С1	1	Ø10-А400 l=1400	16	0,86	13,82
С2	2	Ø10-А400 l=1100	12	0,68	8,14

1. Соединение стержней выполнять вязальной проволокой.

						г. Домодедово				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Склад		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	11	
ГИП						Сетки С1, С2				
Н. контр										

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			



Спецификация изделий и материалов закладных деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
Закладная деталь ДЗ-1					
1		Полоса 16x240 ГОСТ 19903-2015 С 3 45 ГОСТ 27772-2015 l=300	8	26.24	
3		Полоса 10x180 ГОСТ 19903-2015 С 2 45 ГОСТ 27772-2015 l=380	1	9.04	
2		Двутавр 356.1 СТО АСЧМ 20-93 С 2 45 ГОСТ 27772-2015 l=500	1	5.37	
5	ГОСТ 7798-70	Болт М24-90.109(S36)	1	10.35	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М24-10(S36)	2	0.44	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 24	4	0.12	
Закладная деталь ДЗ-2					
1		Полоса 16x240 ГОСТ 19903-2015 С 3 45 ГОСТ 27772-2015 l=300	4	20.87	
2		Двутавр 356.1 СТО АСЧМ 20-93 С 2 45 ГОСТ 27772-2015 l=500	1	9.04	
5	ГОСТ 7798-70	Болт М24-90.109(S36)	1	10.35	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М24-10(S36)	2	0.44	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 24	4	0.12	
Закладная деталь ДЗ-3					
2		Двутавр 356.1 СТО АСЧМ 20-93 С 2 45 ГОСТ 27772-2015 l=500	10	21.88	
5	ГОСТ 7798-70	Болт М24-90.109(S36)	1	10.35	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М24-10(S36)	2	0.44	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба 24	4	0.12	
4		Полоса 16x200 ГОСТ 19903-2015 С 3 45 ГОСТ 27772-2015 l=400	4	0.03	
Закладная деталь ДЗ-4					
2		Двутавр 356.1 СТО АСЧМ 20-93 С 2 45 ГОСТ 27772-2015 l=500	2	19.46	
9	ГОСТ 7798-70	Болт М16-70.109(S36)	1	10.35	
10	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-70(S36)	2	0.14	
11	ГОСТ 11371-78	Шайба 16	4	0.03	
8		Полоса 16x230 ГОСТ 19903-2015 С 3 45 ГОСТ 27772-2015 l=300	4	0.01	
8			1	8.67	

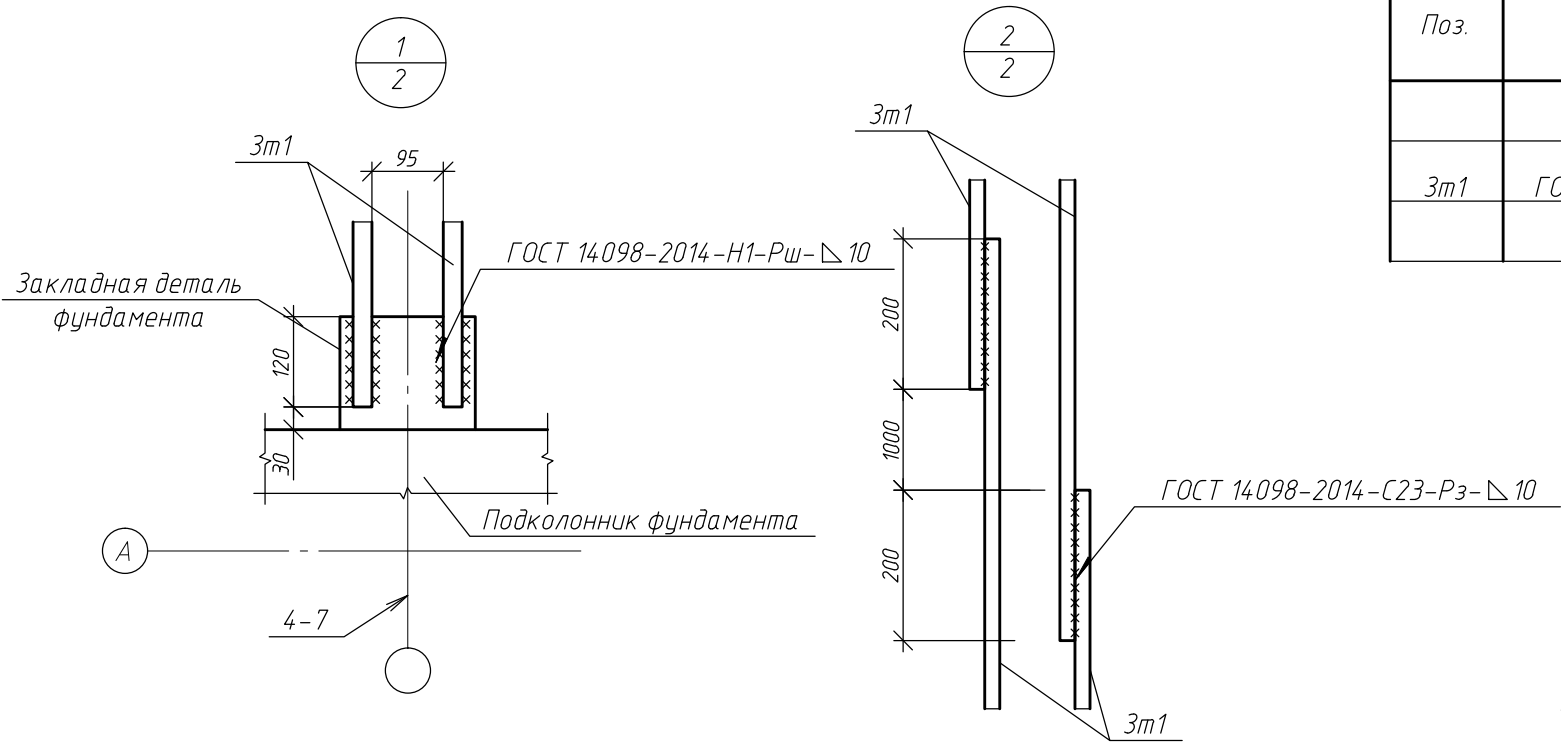
						г. Домодедово			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Склад	Стадия	Лист	Листов
							Р	12	
ГИП						Закладные детали ДЗ-1 - ДЗ-4			
Н. контр									

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

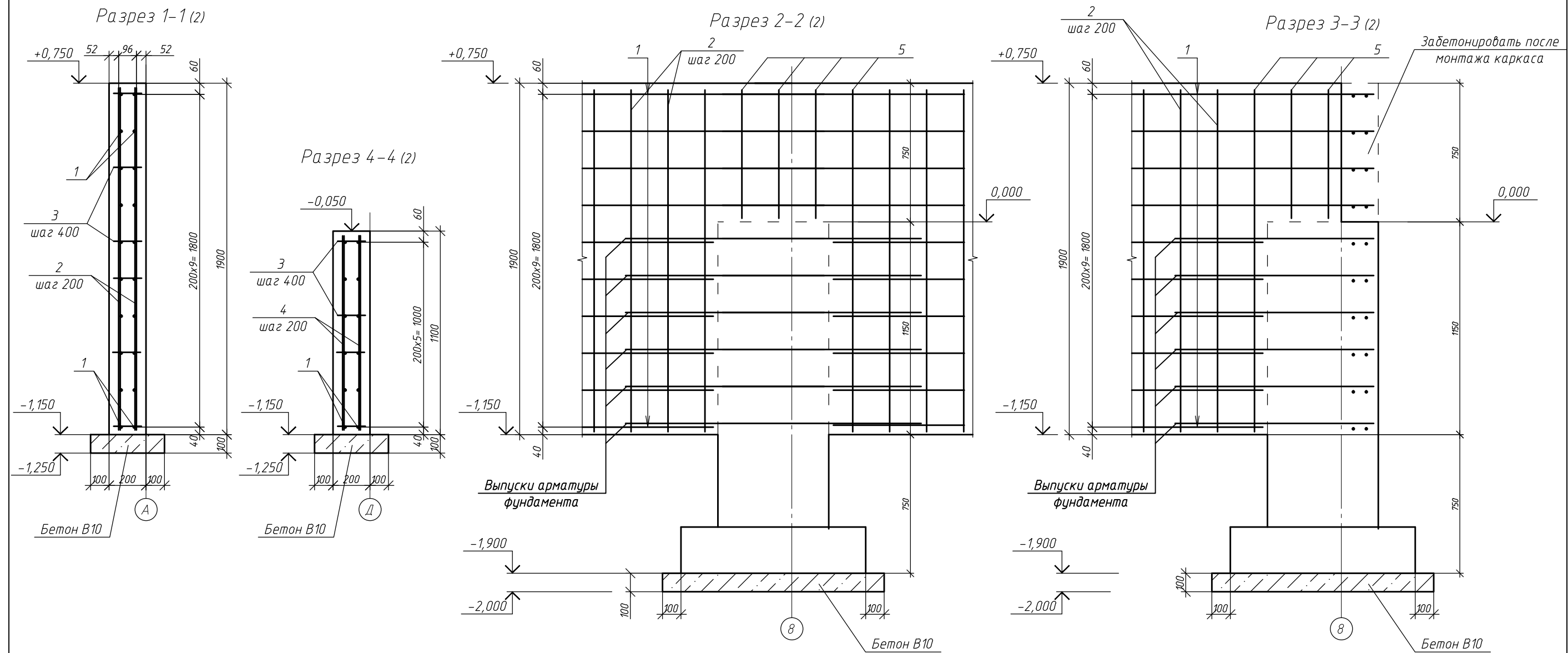
Спецификация изделий и материалов затяжек

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Арматурные изделия			
3м1	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 22-A240$	305.75		кг



- Вокруг выступающих частей затяжек выполнить деформационные швы из экструзионного пенополистирола.
- Поверхности затяжек до замоноличивания бетоном обработать антиадгезионным составом на основе фенолформальдегида.
- При монтаже затяжек предусмотреть мероприятия против их провисания.
- Неокрашенные поверхности обработать двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по слою грунтовки ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.

						г. Домодедово			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Склад	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	13	
ГИП						Узлы 1, 2			
Н. контр									



Спецификация изделий и материалов цоколя

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Арматурные изделия					
1	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 10$ -А400	1658.5		кг
2	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8$ -А400 $l=1850$	1200	0.73	
3	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8$ -А400 $l=150$	1920	0.06	
4	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8$ -А400 $l=1050$	160	0.41	
5	ГОСТ 5781-82	Арматура $\Phi 8$ -А400 $l=700$	80	0.28	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В20 F150 W4	45.5		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В10	4.6		м ³

- Основные примечания см. в текстовой части.
- Схему расположения фундаментов см. на листе 2.
- Гидроизоляцию нижней и боковых поверхностей цоколя выполнить окраской двумя слоями битумной мастики.
- Обратную засыпку котлована выполнить непучинистым грунтом.
- Вертикальная планировка и покрытие площадки должны обеспечивать отвод атмосферных вод.
- Бетонные работы производить в соответствии с СП 70.13.330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".

						г. Домодедово			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Склад	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	14	
ГИП						Разрезы 1-1 - 4-4			
Н. контр									

Согласовано				
		Взам. инв. №		
		Подп. и дата		
		Инв. № подл.		

Сводная спецификация изделий и материалов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Арматурные изделия			
	ГОСТ 5781-82	Арматура Ø14-A400	730		кг
	ГОСТ 5781-82	Арматура Ø8-A400	1350		кг
	ГОСТ 5781-82	Арматура Ø10-A400	2220		кг
	ГОСТ 5781-82	Арматура Ø22-A240	310		кг
		Закладные изделия			
	СТО АСЧМ 20-93	Двутавр 35Б1	250		кг
	ГОСТ 19903-74	Лист 16	230		кг
	ГОСТ 19903-74	Лист 10	45		кг
		Бетон			
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В20 F150 W4	71,1		м³
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В10	10		м³

						г. Домодедово			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Склад	Стадия	Лист	Листов
							Р	15	
ГИП						Сводная спецификация изделий и материалов фундаментов			
Н. контр									