

ООО "Химсталькон-Инжиниринг"  
410004, г. Саратов, ул. Набережная, д. 22  
ОГРН 1156451001740  
ИНН/КПП 6454099048/645401001



СПО-П-081-7705905629-00734-6



СПО-С-057-7705905629-002705-8



ISO 9001:2011



ГТ № 0058872

Техническое задание №  от

ЛИСТ 1 ИЗ 3

НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С

ГОСТ 31385

РБ 03-69

СТО-СА-03-002

- НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА  м<sup>3</sup>  ШТ.
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:  СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ  С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ  
 БЕЗ ПОНТОНА  С ПОНТОНОМ  
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ  С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР  мм; ВЫСОТА  мм
- 1.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА  1-Й КЛАСС  2-Й КЛАСС  3-Й КЛАСС  4-Й КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА  ЛЕТ

### 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА  т/м<sup>3</sup>
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА  мм
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА  мм
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ  кПа
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ  кПа
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА  °С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330  °С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330  кПа
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330  кПа
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА  БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ  кг/м<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  мм  НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ  кг/м<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  мм  НЕТ
- 2.14. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА  ЦИКЛОВ В ГОД

### 3. КОНСТРУКТИВНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1. СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  мм  НЕТ
- 3.2. ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
 УКЛОН:  НАРУЖУ  ВНУТРЬ  НЕТ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  мм  НЕТ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА  КОНИЧЕСКАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ  
 КОНСТРУКЦИЯ  ОБОЛОЧКА  ЩИТОВАЯ  
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  мм  НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА:  КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)  ШАХТНАЯ  НЕТ

Техническое задание №  от

ЛИСТ 2 ИЗ 3

3.5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ:	<input checked="" type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> ШТ.	ВЫСОТА	<input type="text"/> М	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6. МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ:	<input type="checkbox"/> ДА		ВЫСОТА	<input type="text"/> М	<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ
3.7. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:	<input checked="" type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> НЕТ			
3.8. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:	<input type="text"/>		<input checked="" type="checkbox"/> 2 ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.9. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:	<input checked="" type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ			
3.10. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ:	<input checked="" type="checkbox"/> КРУГЛЫЙ	<input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	<input type="text"/> НЕТ		
3.11. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК:	<input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200	<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ	
3.12. ПОНТОН:	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ			
3.13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ			
3.14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1:	<input type="text"/>		НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2:	<input type="text"/>	
3.15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА	<input type="text"/> ММ	
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.17. ПОДОГРЕВАТЕЛЬ:	<input type="checkbox"/> ТРУБНЫЙ	<input type="checkbox"/> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
	УСЛОВИЕ НАГРЕВА	<input type="checkbox"/> РАЗОГРЕВ	<input type="checkbox"/> ПОДДЕРЖАНИЕ		
	ВРЕМЯ РАЗОГРЕВА ПРОДУКТА	<input type="text"/> ДНЕЙ			
	НАЧАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С			
	НЕОБХОДИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА ПРОДУКТА	<input type="text"/> °С			
	ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ	<input type="checkbox"/> ПАР	<input type="checkbox"/> ВОДА	<input type="checkbox"/> МАСЛО	<input type="checkbox"/> ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ
	(для трубного подогревателя)				
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВХОДЕ	<input type="text"/> °С			
	ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ВЫХОДЕ	<input type="text"/> °С			
	РАСХОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	<input type="text"/> Т/Ч			
	ДАВЛЕНИЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ	<input type="text"/> МПА			
3.18. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:					
	ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ		
	НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ, ЛЕСТНИЦА	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ		

#### 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

#### 5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3.

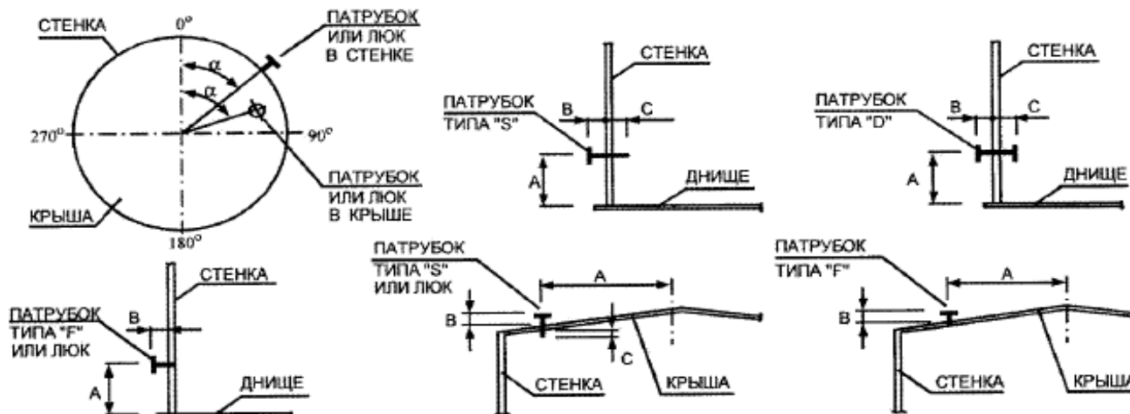
5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 (ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815) НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ  $\alpha$ ) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ ДЛЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ, И РАССТОЯНИЮ ДО ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА КРЫШИ И КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ.

Техническое задание №  от

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
					$\alpha^\circ$	A, мм	B, мм		C, мм
П/П	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ									
1	Люк-лаз	600	0,25	F		750	200	—	
2	Люк-лаз	600x900	—	F		650	200	—	
3									
4									
5									
6									
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ									
1	Люк световой	500	—	S			200	20	
2	Люк световой	500	—	S			200	20	
3									
4									

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА ИЛИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЗАКАЗЧИКОМ ОРГАНИЗАЦИИ:

ДАТА

Ф. И. О.

ПОДПИСЬ