Требования к проекту вентиляционно-приточной системы.

1. Схема 1 – размеры помещения, высота 2.9 м.



Схема 1. Размеры помещений

1. Схема 2. Помещения для которых требуется вентиляция.

Указанное на Схеме 1 помещение, будет разделено перегородками (до потолка).

На схеме перегородки указаны толстыми черными линиями. Все размеры даны в масштабе Схемы 1.



 Схема 2. Помещения для которых требуется вентиляция

1. Схема 3. Имеющееся оборудование в помещения с вентиляцией. Перегородки показаны пунктирными линиями



 Схема 3. Имеющееся оборудование.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **П/п** | **Наименование** | **Масса / кг.** | **Мощность/ кВт.** | **Габариты / Д**х**Ш**х**В (мм)** |
| **2** | *Печь высокотемпературная* **Nabertherm 1300° N300** | 550 | 20 | 890\*1360\*1750 |
| **3** | *Печь высокотемпературная* **Nabertherm 1750° HT160/17** | 800 | 21 | 1140\*1020\*1900 |
| **4** | *Мельница барабанная* | 250 | 1.5 | 780\*570\*1050 |
| **5** | *Вытяжной шкаф*  | 150 | 2 | 1700\*850\*2300 |
| **10** | *Машина горячего литья под давлением***06ФКЛ-М** | 400 | 7 | 1200\*500\*1700 |
| **11** | *Шкаф сушильный* **СНОЛ-3,5.3,5.3,5/3,5-И1** | 60 | 2.5 | 800\*600\*1000 |
| **12** | *Сушильный шкаф* **ШС80-01-СПУ** | 38 | 2 | 680\*630\*570 |
| **13** | *Печь вакуумная*  | 80 | 4 | 730\*580\*1030 |
| **14** | *Баровакуумная камера* | 120 | 4 | 670\*780\*1150 |
| **15** | *Машина моечная* **POWERBLAST** | 150 | 1.5 | 720\*900\*1680 |
| **16** | *Электронное оборудование* | 380 | 1.5 | 1300\*980\*1140 |
| **17** | *Электронное оборудование* | 70 | 0.2 | 1200\*500\*1850 |
| **18** | *Электронное оборудование* | 410 | 1.5 | 1320\*990\*1200 |

1. Пояснения по требованиям к вентиляции:

**Помещение 1** – печи, с обжигом в защитной атмосфере – аргон, от подается в печь и поскольку не герметичное соединение – то подтравливается и требует вентиляции (параметры печи прилагаю). Поэтому их и расположили в отдельном помещении, чтобы легче был «сбор».

Кроме этого т.к. печь до 18000С - идет серьезное тепловыделение в окружающую среду.

Работает 1человек, не постоянно, после загрузки – все автоматически до остывания.

**Помещение 2** – барабанная мельница, основная проблема, при загрузке запыление. Работает 1человек, не постоянно.

**Помещение 3.** Абразивная резка, сварка. Все что требуется для сварного поста. Работает 1 человек, не постоянно

**Помещение 4**. Элетрооборудование, требуется вентиляция, т.к. замкнуто и от работы нагрев. Работает 1 человек, не постоянно

**Помещение 5.** Общая вентиляция. Мех.участок (токарный, фрезерный станок). Работает 4 человека, постоянно

**Помещение 6.** Имеются камеры с нагревом, проводится работа с хим реактивами. Требуется вентиляция газа. Работает 1 человек, постоянно.

1. Мы постарались расположить наиболее «Вент. ёмкие» участки рядом, чтобы минимизировать протяженность каналов и т.д.