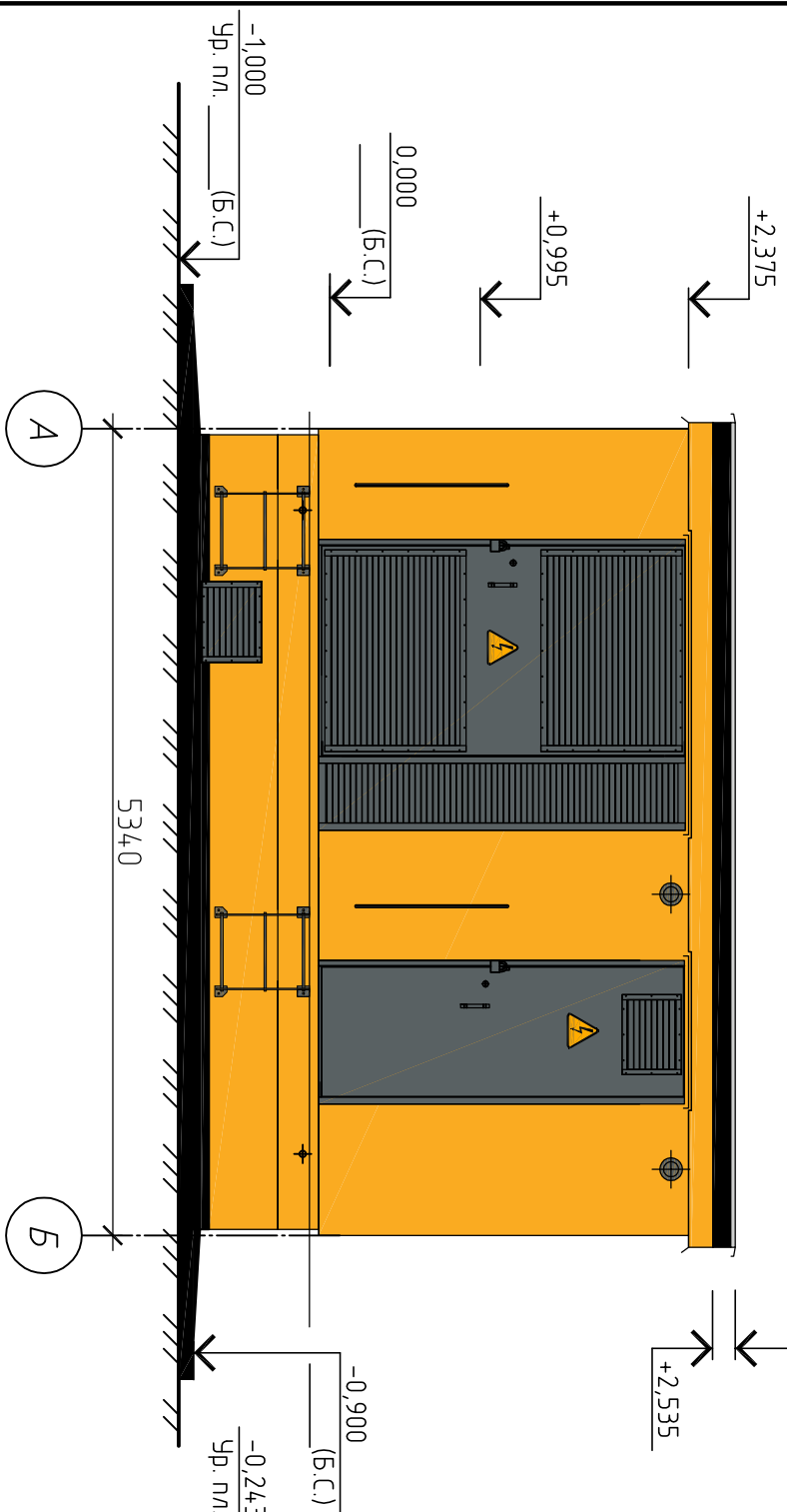
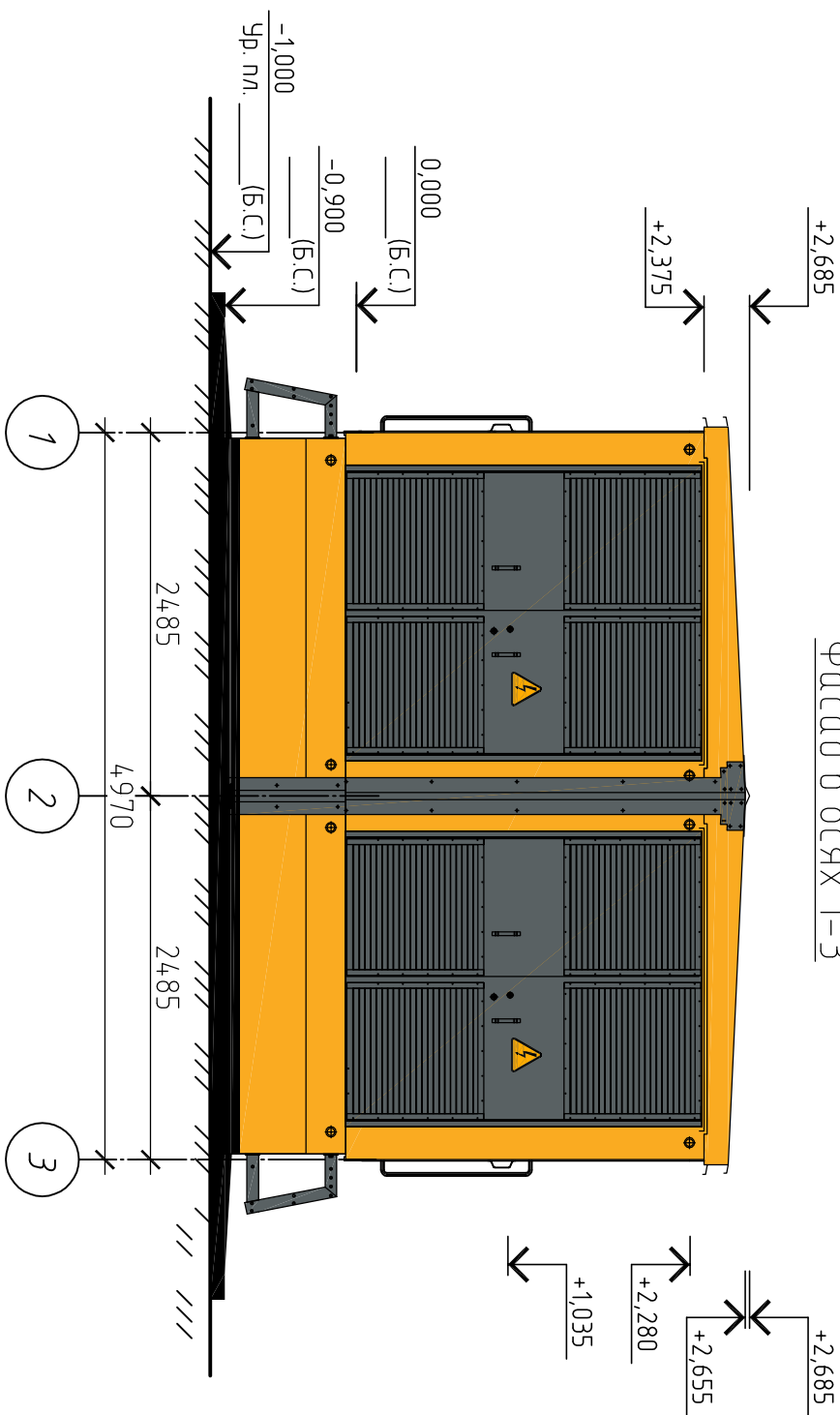


Факта в осях A-B

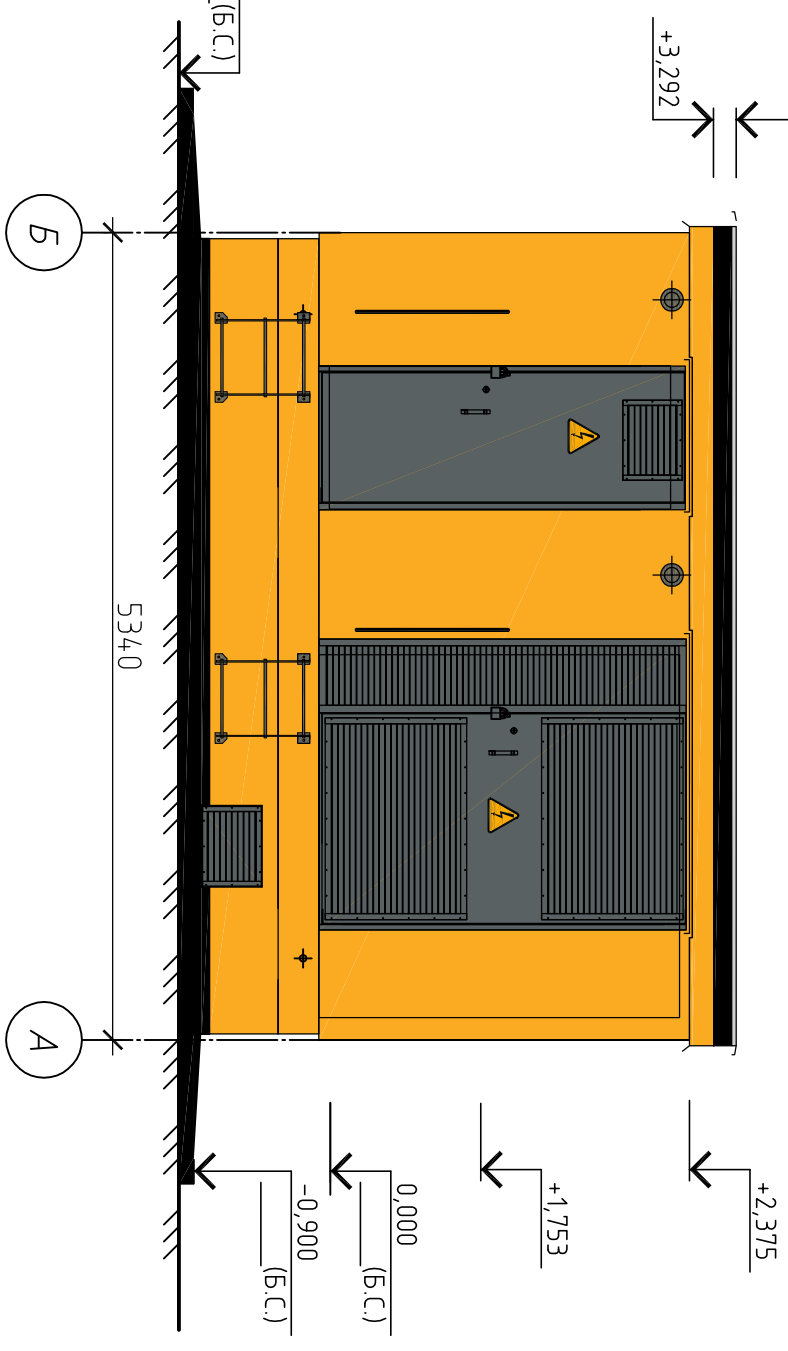


Фактад ё осях 1-3



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №				

Факта в осях A-B



Примечание:

1. Оболочка БКТП изготавливается из объемных железобетонных сборных элементов.
 2. Наружная поверхность БКТП окрашивается в заводских условиях фасадными красками колером принятым ООО "ЭЗОИС-СПб", либо по согласованию с заказчиком и исполнителями органами власти.
 3. Окрашивание металлических узелов (ворота, решетки, лестницы), в заводских условиях, производится в электростатическом поле с использованием трибоэлектрического эффекта. Нанесение краски производится из установок подачи порошка в камере окрашивания. Формирование покрытия осуществляется в печи полимеризации при температуре 140–200°C
- Возможна окраска мет. элементов и фасадов в различные цвета по каталогу RAL CLASSIC.
4. Крошля двухскатная, покрывается двумя слоями изопласта, верхний с посыпкой.
- Водоотвод с крошли наружный неорганизованный.
5. Стыки объемных прямых по фасадам на всю высоту цоколя забетонировать, затереть и окрасить. Вертикальный стык между блоками БКТП закрыть нащельниками.

							РЦЦ/85578/15-МОС15-ЭС1	
Изм.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Мурманская обл., МО г.п. Кильдинстрой Кольского района, н.п. Эверсовхоз, уч. с.х.н. "Основной"		
Разработан					04.16			
Проверил								
Н. контроль								
ГИП								
Фасады в осях А-Б, Б-А, 1-З						000 "СОЮЗ-ПРОЕКТ"		
Склад производственных и непродовольственных товаров						Этадия	Лист	Листов