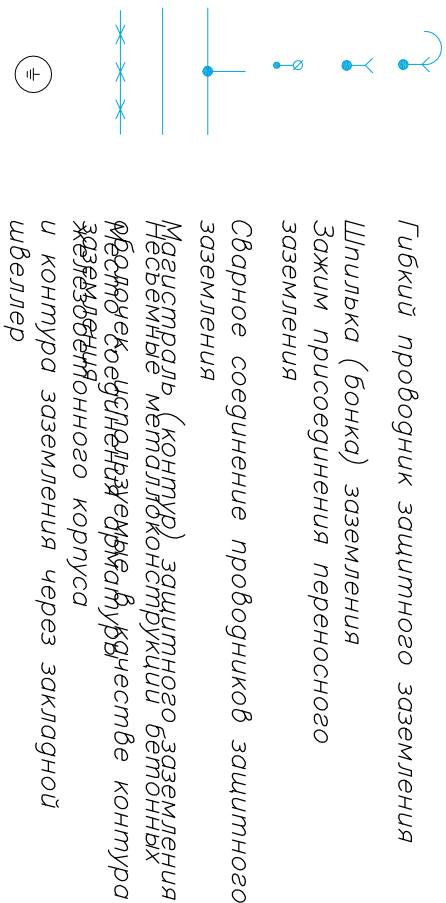


[illegible]

1. Заземление выполнять в соответствии со СНиП 3.05.006–85.
2. Все металлолические части, которые могут оказаться под напряжением вследствие нарушения изоляции или нормального режима работы, должны быть присоединены к контуру заземления
3. сваркой (включая направляющие трансформаторов).
3. Все соединения заземляющего контура выполнять электросваркой внахлест, согласно ГОСТ 5264–80.
4. Двери, створки ворот, сетчатое ограждение, крышки люков присоединяются к контуру заземления с использованием гибких изолированных медных проводников болтовыми соединениями в соответствии с ГОСТ 10434–82.
5. Заземление нейтралей и экранов высоковольтных кабельных перемычек не должно касаться поверхности трансформатора