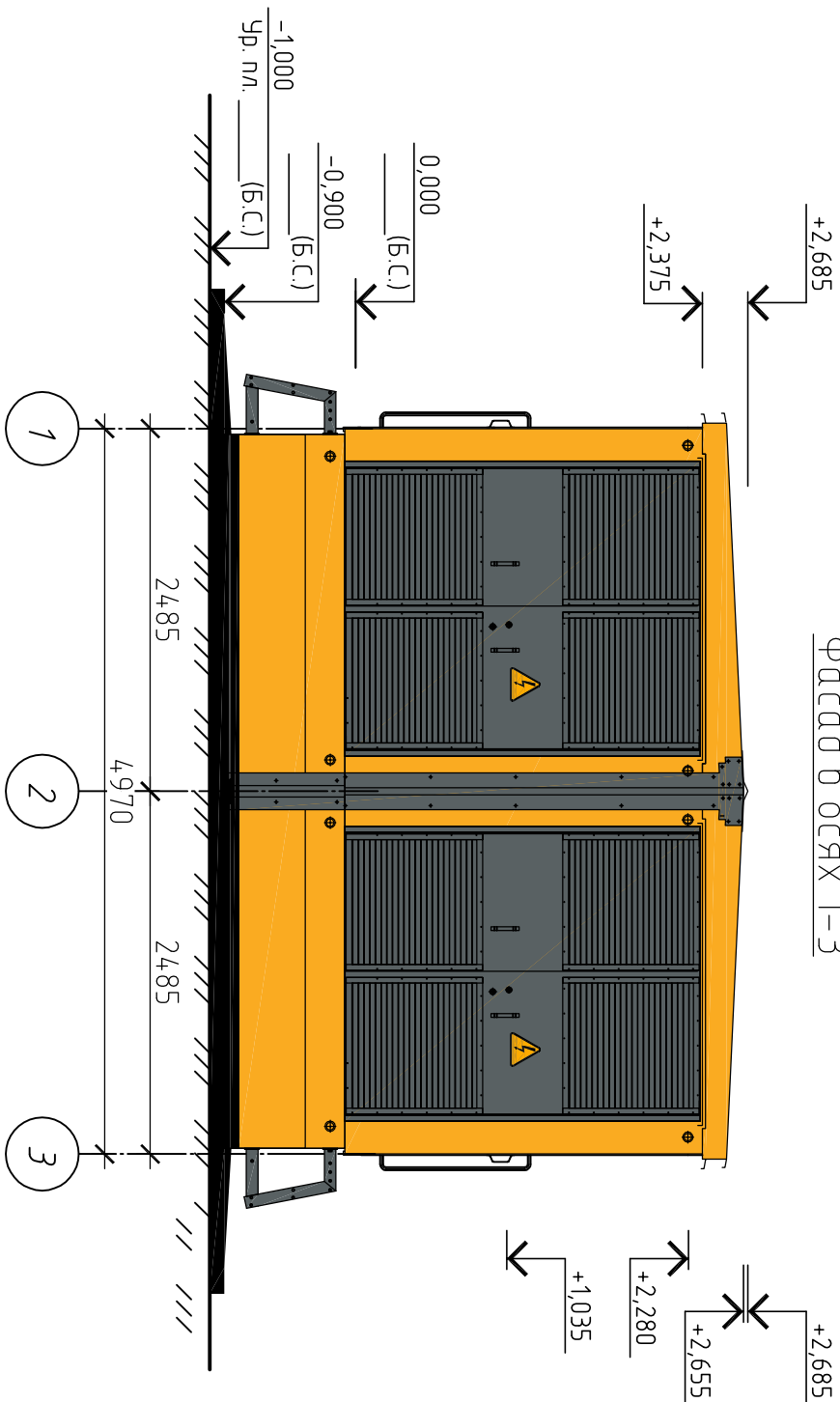


Примечание:

1. Оболочка БКТП изготавливается из объемных железобетонных сборных элементов.
 2. Наружная поверхность БКТП окрашивается в заводских условиях фасадными красками колером принятым ООО "ЭЗОИС-СПб", либо по согласованию с заказчиком и исполнителями органами власти.
 3. Окрашивание металлических узелов (ворот, решетку, лестницы), в заводских условиях производится в электроостатическом поле с использованием трибостатического эффекта. Нанесение краски производится из установок подачи порошка в камере окрашивания. Формирование покрытия осуществляется в печи полимеризации при температуре 140–200°С
- Возможна окраска мет. элементов и фасадов в различные цвета по каталогу RAL CLASSIC.
4. Крошля вдухскатная, покрывається вдума слоями изоласта, верхний с посыпкой. Водостойко с крошля наружный неорганизованный.
 5. Стяжки объемных прямиков по фасадам на всю высоту цоколя забетонировать, затереть и окрасить. Вертикальный стык между блоками БКТП закрыть нащельниками.



Базовые цветовые решения

Инв. № подл.		Подп.
Окрашиваемая поверхность		Цвет
Бетонные конструкции		RAL 1033
Металлические конструкции		RAL 7033
Цоколь		RAL 1033

[illegible]