

Общество с ограниченной ответственностью
ООО Климат Студио

Проект металлической лестницы зоны разгрузки
на объекте расположенном по адресу:
г. Москва, Пресненская набережная, д.10 стр.1

Генеральный директор

Краско О.В.

Главный инженер




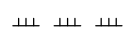
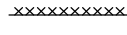
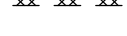
Куцепалов С.В.

Москва 2023

Техническая спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Примечание
			Лестница	Пандусы	Ограждение		
1	2	3	5			6	
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91	20 ГОСТ 10705-80	○ Ø32x2.0			0.014	0.014	
		○ Ø16x2.0			0.034	0.034	
	Итого:				0.048	0.048	
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-2015	┌ 10П	0.037			0.037	
		Итого:	0.037			0.037	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2015	└ 50x5	0.035			0.035	
		Итого:	0.035			0.035	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-2015						
		Итого:					
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015						
		Итого:					
Листы стальные по ГОСТ 8568-77	С245 ГОСТ 27772-2015	— t4 (чечевица)	0.022			0.022	
Листы стальные по ГОСТ 8706-78 просечно-вытяжные		— t4 (чечевица)	0.010			0.010	
Итого:			0.032			0.032	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2015	— t6	0.002			0.002	
		Итого:	0.002			0.002	
Всего стали:						0.154	
Наплавленный металл (1%)						0,001	
Всего масса металла						0.155	
Анкер HILTI M8/Анкер HILTI M10			2/2 шт.			2/2 шт.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- | | | | |
|---|------------------------------------|---|--------------------------------------|
|  | - болт постоянный (анкер-шпилька); |  | - шов заводской с видимой стороны; |
|  | - болт временный; |  | - шов заводской с невидимой стороны; |
| | |  | - шов монтажный с видимой стороны; |
| | |  | - шов монтажный с невидимой стороны; |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Монтажная схема элементов лестницы Л1, Разрез 1 - 1, Узел 1, Узел 2.	
3	Спецификация к Л1	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В данном комплекте чертежей разработаны металлические конструкции лестницы на отметке 0.000.

За отметку 0.000 принята отметка пола.

Расчет и конструирование металлических конструкций выполнены в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*» и СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*».

При расчете приняты следующие нагрузки:

- снеговая нагрузка по III району - 150 кг/м² (нормативное значение);

- ветровая нагрузка по I району - 23 кг/м² (нормативное значение);

Все заводские соединения сварные. Монтажные соединения сварные.

Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов назначать по усилиям и минимальной толщине свариваемых элементов. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.


Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», указаниями и требованиями настоящего проекта, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.

Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87» и проекта производства работ (ППР), разработанным специализированной организацией с учетом специфики данного сооружения.

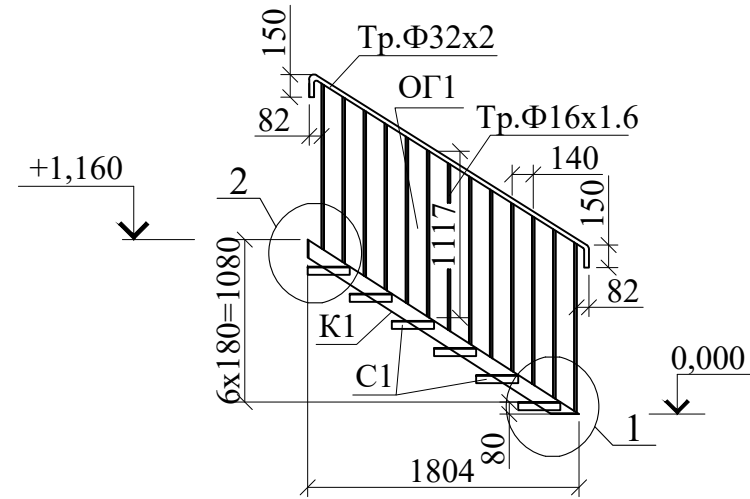
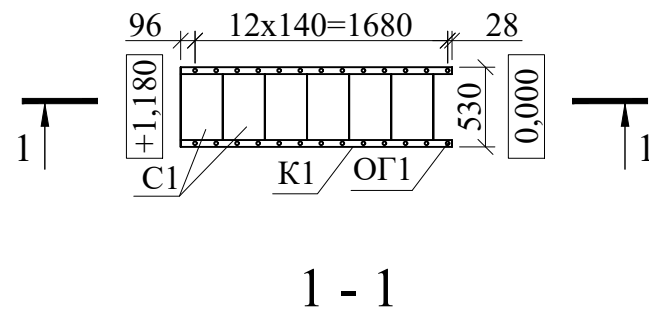
В ППР предусмотреть мероприятия, обеспечивающие устойчивость конструкций в период возведения.

Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", Окраска производится порошковой краской в заводских условиях по грунтовке ГФ-021 ГОСТ25129-20 "Грунтовка ГФ-021. Технические условия". Защиту монтажных соединений осуществлять порошковой краской в условиях монтажа по слою грунтовки ГФ021.

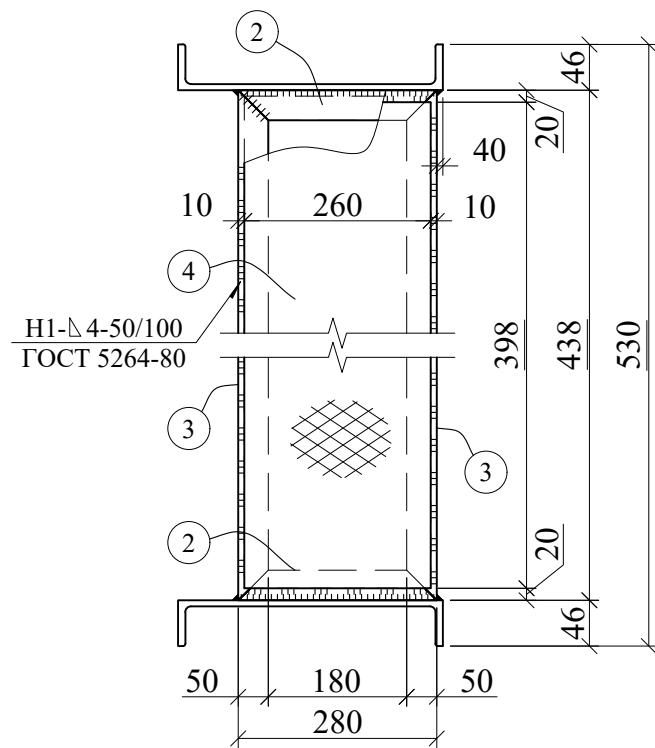
При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1 Общие требования.

Изм.	Колич.	Лист	№ док	Подпись	Дата	ЛК.КМ-03.23			
Разраб.		Сухой			03.23	Проект металлической лестницы зоны разгрузки на объекте расположенном по адресу: г.Москва, Пресненская набережная д.10 стр.1			
						Помещение разгрузочной	Стадия	Лист	Листов
							РД	1	3
Проверил		Куцепалов			03.23	Общие данные	ООО "Климат Студио"		
ГИП		Краско			03.23				

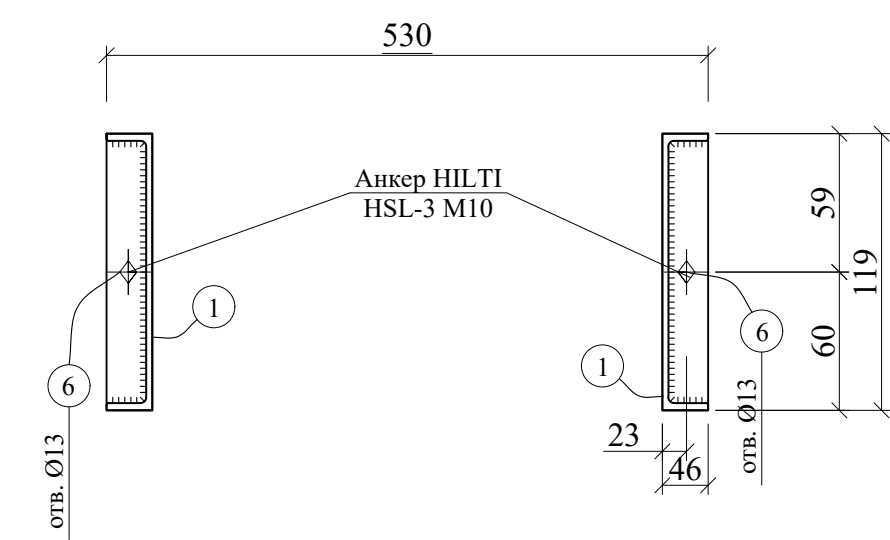
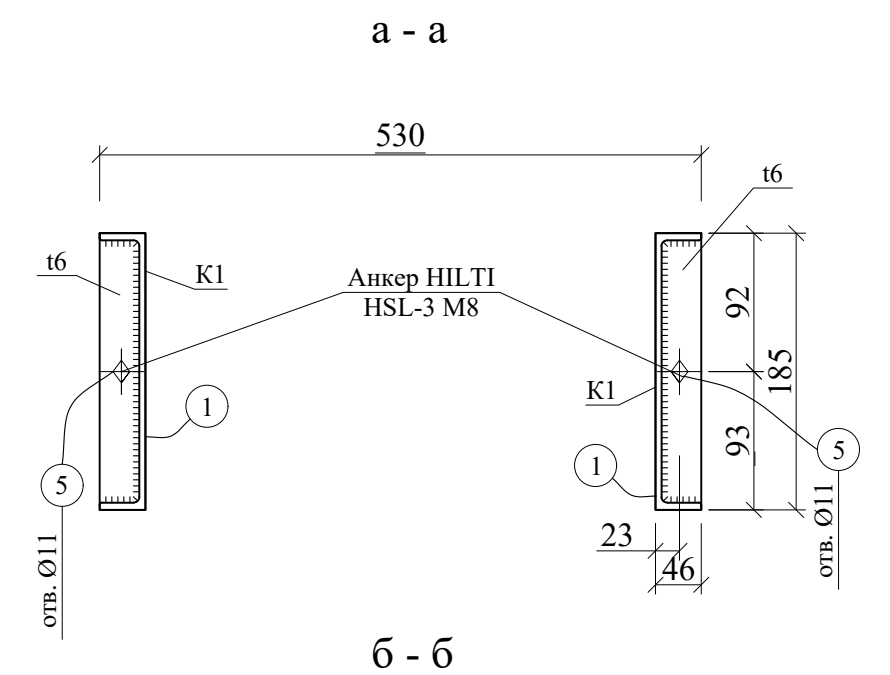
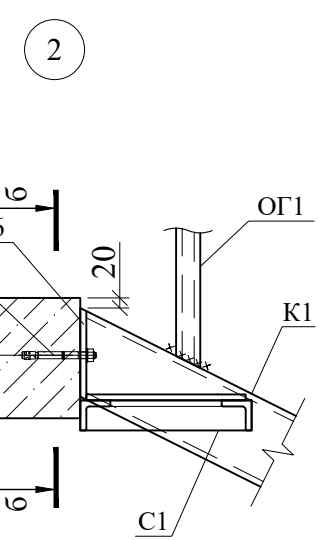
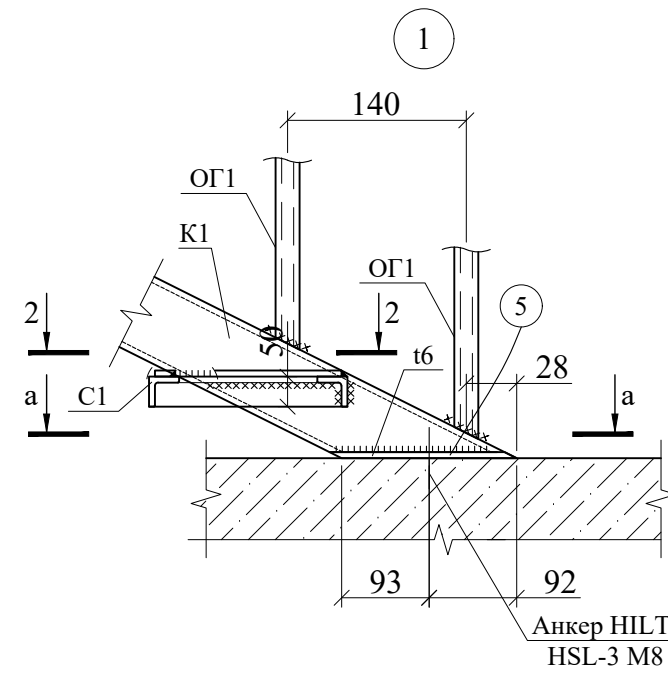
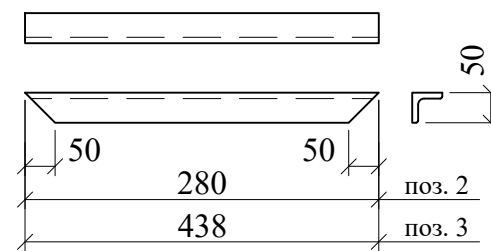
Монтажная схема элементов лестницы Л1



2 - 2 (по узлу 1)



Поз. 2, 3



1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}^{мин}$.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Сварку в цеху производить полуавтоматической сваркой в среде CO_2 проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
5. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", Окраска производится порошковой краской в заводских условиях по грунтовке ГФ-021 ГОСТ25129-20 "Грунтовка ГФ-021. Технические условия". Защиту монтажных соединений осуществлять порошковой краской в условиях монтажа по слою грунтовки ГФ021.
6. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1 Общие требования.

						ЛК.КМ-03.23			
						Проект металлической лестницы зоны разгрузки на объекте расположенном по адресу: г.Москва, Пресненская набережная д.10 стр.1			
Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата	Помещение разгрузочной	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой		<i>Сухой</i>	03.23		РД	2	3
Проверил		Куцепалов			03.23	Монтажная схема элементов лестницы Л1, Разрез 1 - 1, Узел 1, Узел 2,	ООО "Климат Студио"		
ГИП		Краско			03.23				

Согласовано

Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Сухой		<i>Сухой</i>	03.23
Проверил		Куцепалов			03.23
ГИП		Краско			03.23

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Материал конструкций-сталь С245 по ГОСТ 27772-2021, кроме оговоренной

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	К-во		Масса, кг		марки	Примечание
				т	н	шт.	общ.		
Л1	1	□ 10П	4290	н		8,59	36,85	107	общая длина
	2	└ 50 x 5	280	12		1,14	13,68		
	3	└ 50 x 5	438	12		1,78	21,36		
	4	— рифл. 280 x 4	398	6		3,73	22,4		чечев.
		— просеч. 280 x 4	398	6		1,75	10,5		марка по ГОСТ 406
	5	— 185 x 6	46	2		0,4	0,8		
6	— 119 x 6	46	2		0,26	0,52			
		1% на сварные швы					1,06		
ОГ1	5	∅ 32x2	2478	2		3,68	7,36	24	
	6	∅ 16x1.6	1117	26		0,63	16,38		
		1% на сварные швы					0,24		

Изготовить			
Марка	Кол.	Масса, кг	
		1 элем.	всех
Л1	1	107	107
ОГ1	2	24	48
Итого:		<u>155</u>	

1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}^{мин}$.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Сварку в цеху производить полуавтоматической сваркой в среде CO₂ проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
5. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", Окраска производится порошковой краской в заводских условиях по грунтовке ГФ-021 ГОСТ25129-20 "Грунтовка ГФ-021. Технические условия". Защиту монтажных соединений осуществлять порошковой краской в условиях монтажа по слою грунтовки ГФ021.
6. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1 Общие требования.

ЛК.КМ-03.23					
Изм.	Колич	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Сухой		<i>Сухой</i>	03.23
Проект металлической лестницы зоны разгрузки на объекте расположенном по адресу: г.Москва, Пресненская набережная д.10 стр.1					
Помещение разгрузочной				Стадия	Лист
				РД	3
				Листов	3
Проверил	Куцепалов				03.23
ГИП	Краско				03.23
Спецификация к Л1				ООО "Климат Студио"	