



VSP Global

Заказчик: ООО «Правовые и Финансовые Технологии»

**Капитальный ремонт нежилых помещений,
расположенные по адресу: г. Москва,
1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

188/22-КМ

Москва 2022



VSP Global

Заказчик: ООО «Правовые и Финансовые Технологии»

Капитальный ремонт нежилых помещений,
расположенные по адресу: г. Москва,
1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

188/22-КМ

Генеральный директор

Главный инженер проекта



Рассказов В.И.

Дадонов А.О.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Ведомость элементов, Спецификация	
3	Схема расположения балок на отм. - 5.400	
4	Схема расположения балок на отм. - 5.150	
5	Узел 1	
6	Узел 2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В данном комплекте чертежей разработаны металлические конструкции для усиления ж.б. конструкций сходов в метро.
 За исходную отметку -5.150 принята отметка заданная архитектором в разделе АР, которая соответствует абсолютной отметке по генплану.
 Расчет и конструирование металлических конструкций выполнены в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*» и СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*».
 При расчете приняты следующие нагрузки по СП 20.13330.2016:
 - снеговая нагрузка по III району - 150 кг/м² (нормативное значение);
 - ветровая нагрузка по I району - 23 кг/м² (нормативное значение);
 Все соединения сварные. Монтажные соединения болтовые на болтах М20 и М12. Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов назначать по минимальной толщине свариваемых элементов. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
 Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», указаниями и требованиями настоящего проекта, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.
 Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87» и проекта производства работ (ППР), разработанным специализированной организацией с учетом специфики данного сооружения.
 В ППР предусмотреть мероприятия, обеспечивающие устойчивость конструкций в период возведения.
 Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.

Согласовано			
	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		
	Инв. № подл.		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- болт постоянный (анкер-шпилька);
- болт временный;
- шов заводской с видимой стороны;
- шов заводской с невидимой стороны;
- шов монтажный с видимой стороны;
- шов монтажный с невидимой стороны;

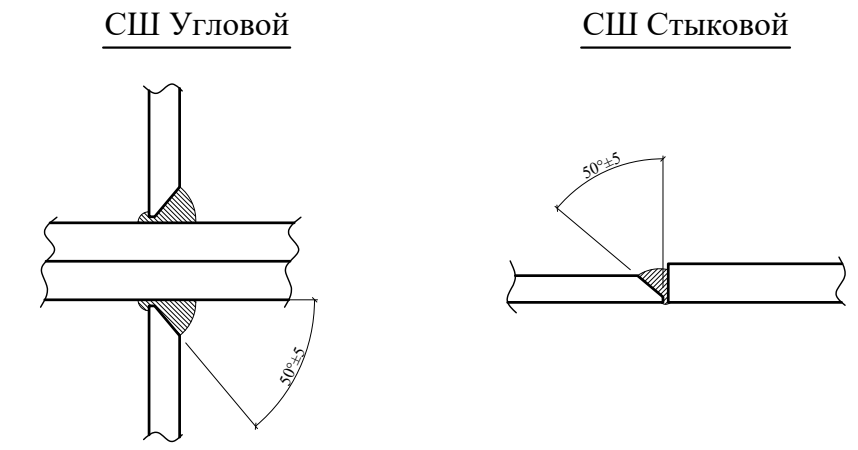
						188/22-КМ1			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	1	6
ГИП		Дадонов			11.22	Общие данные		ООО «ВСГТ Глобал»	
Н. контр.		Дадонов			11.22				

Ведомость элементов								
Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепл.			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Qz, т	N, т	My, т		
Б1			20Ш6	5.28	14.93	-0.2	C245	
			П40				C245	
	1	1	-25	Конструктивно			C245	
	1	1	-16	Конструктивно			C245	
Б2			20Ш6	5.28	14.93	-0.2	C245	
			П40				C245	
	1	1	-25	Конструктивно			C245	
	1	1	-16	Конструктивно			C245	

СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Материал конструкций-сталь С245 по ГОСТ 27772-2015 кроме оговоренной									
Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	К-во		Масса, кг		Марки, кг	Примечание
				шт.	шт.	шт.	общ.		
Б1	1		13740	1	542,32	542,32		1078	ГОСТ Р 57837-2017
	2		13740	1	663,64	663,64			ГОСТ 8240-97
	3		170	14	1,86	26,04			ГОСТ 8509-93
	4	-	25x80	170	35	2,68	93,8		ГОСТ 19903-2015
	5	-	16x140	170	35	3	105		ГОСТ 19903-2015
	6	-	25x100	320	35	6,3	220,5		ГОСТ 19903-2015
	7		90x8	115	14	1,26	17,64		ГОСТ 8509-93
Б2	1		13285	1	524,36	524,36		1450	ГОСТ Р 57837-2017
	2		10485	1	506,42	506,42			ГОСТ 8240-97
	4	-	25x80	170	35	2,68	93,8		ГОСТ 19903-2015
	5	-	16x140	170	35	3	105		ГОСТ 19903-2015
	6	-	25x100	320	35	6,3	220,5		ГОСТ 19903-2015

СПЕЦИФИКАЦИЯ								
Материал конструкций-сталь С245 по ГОСТ 27772-2015 кроме оговоренной								
Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	К-во		Масса, кг		Примечание
				шт.	шт.	общ.	марки	
M20/8.8	1	Шпилька 5М20x400	400	70	0,414	29		ГОСТ 7798-70
	2	Гайка М20.6Н.8.8		140	0,063	8,82	40	ГОСТ 5915-70
	3	Шайба А.20.01.345		140	0,017	2,38		ГОСТ 11371-78
*M12/12.9	1	М12-6gx140.12.9(S30)	140	240	0,139	33,36		ГОСТ 7798-70
	2	Гайка М12.6Н.12.9		480	0,016	7,68	44	ГОСТ 5915-70
	3	Шайба А.12.01.345		480	0,006	2,88		ГОСТ 11371-78

*Метизы принять из стали С345 с термодиффузионным цинковым покрытием по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм



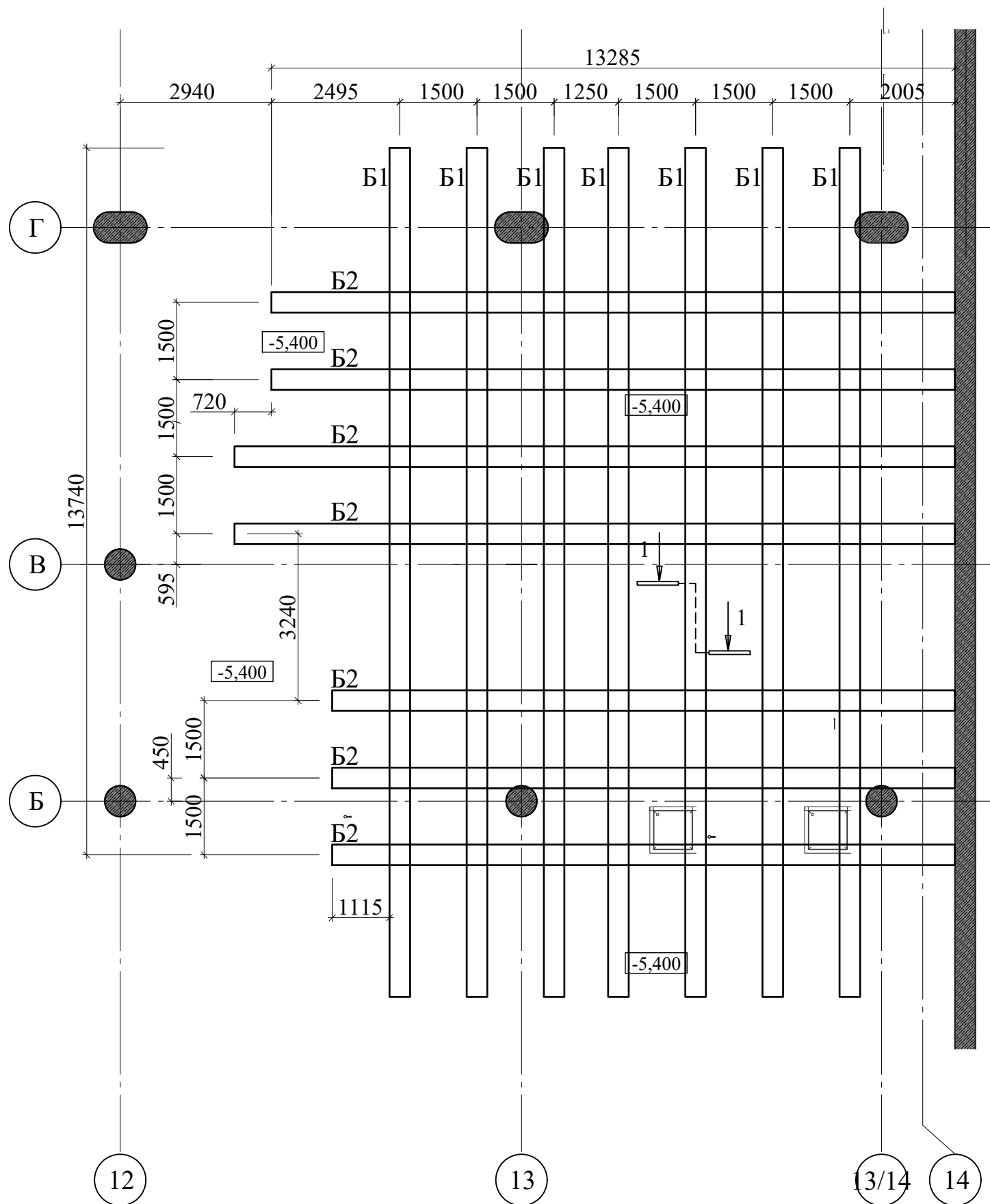
1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = K_ш 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201"Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.

						188/22-КМ1			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Сухой			11.22	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Дадонов			11.22		Р	2	6
						Ведомость элементов, Спецификация			
Н. контр.		Дадонов			11.22				

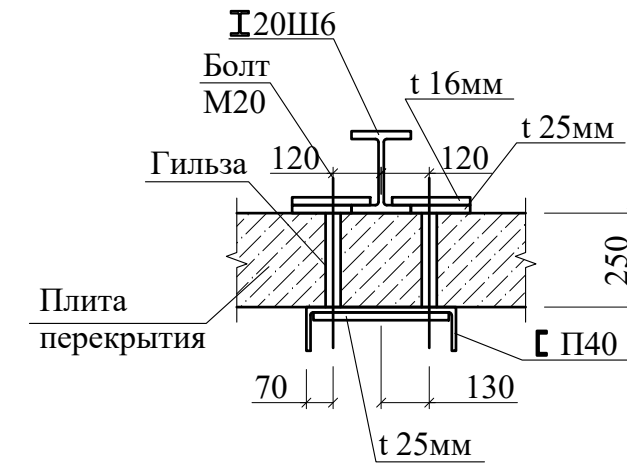


Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Схема расположения балок на отм. - 5.400



Конструкция Б1..Б2 по сечению 1 - 1

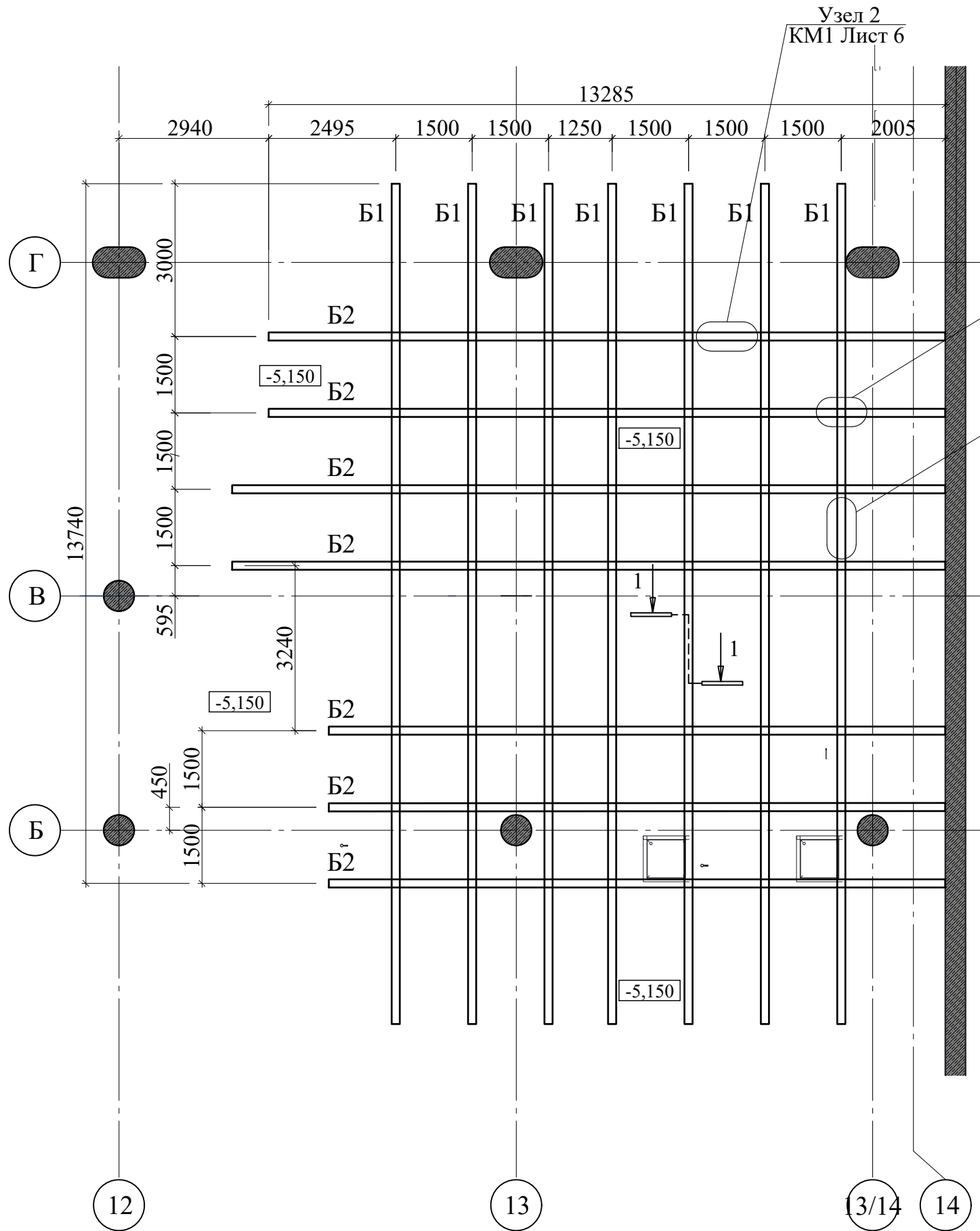


1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродуговую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.

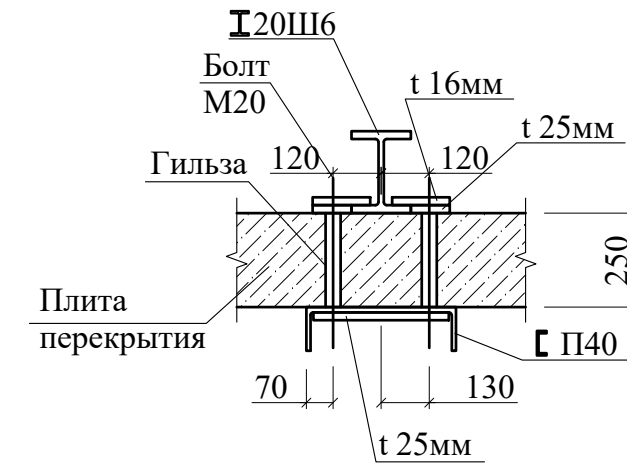
						188/22-КМ1			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	3	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Схема расположения балок на отм. - 5.400			



Схема расположения балок на отм. - 5.150



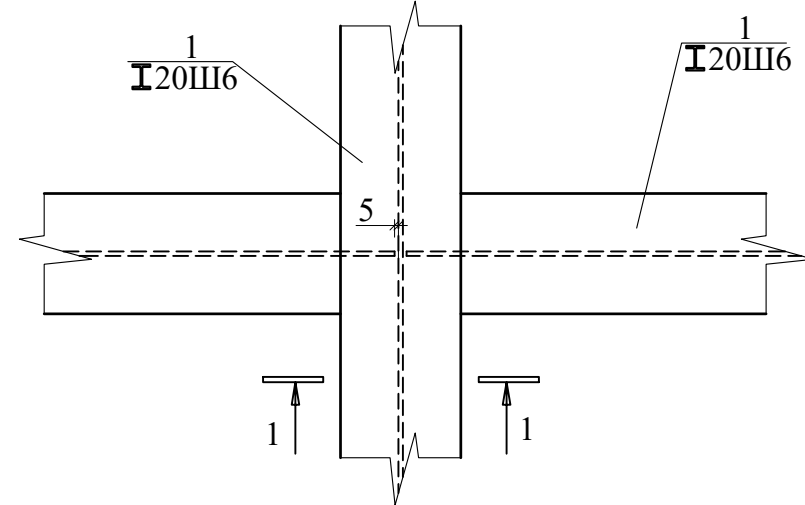
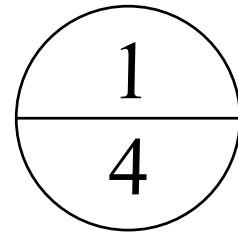
Конструкция Б1..Б2 по сечению 1 - 1



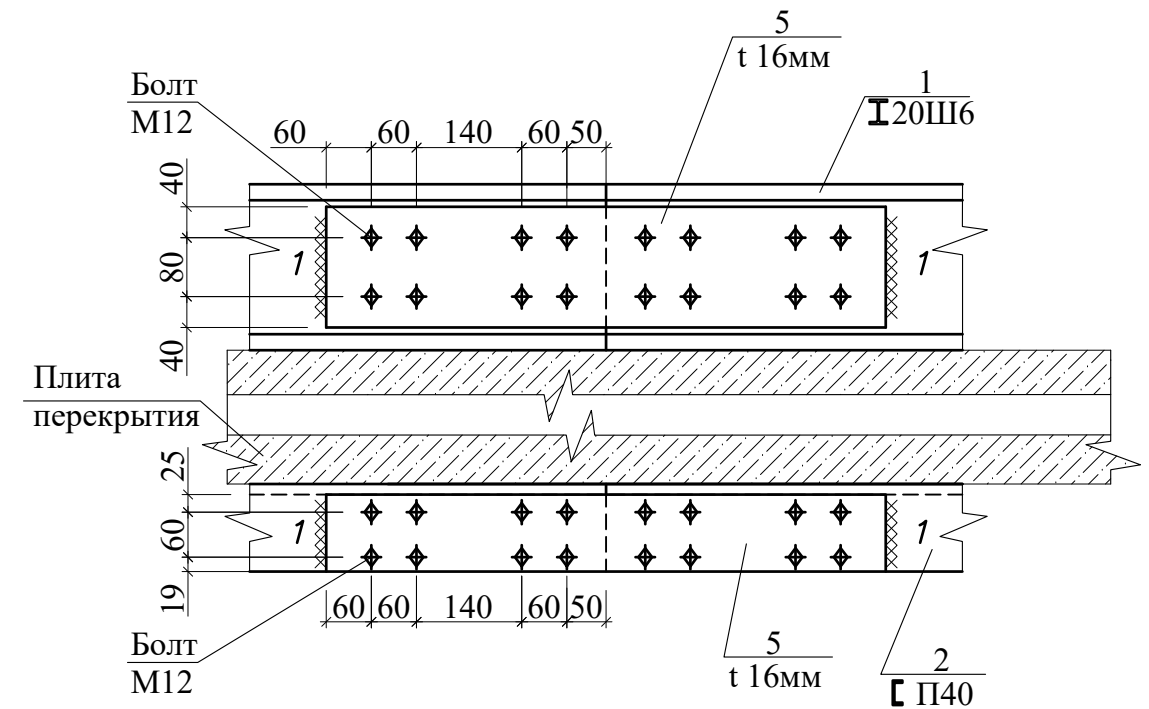
1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.

						188/22-КМ1			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	4	6
ГИП		Дадонов			11.22				
						Схема расположения балок на отм. - 5.150			
Н. контр.		Дадонов			11.22				

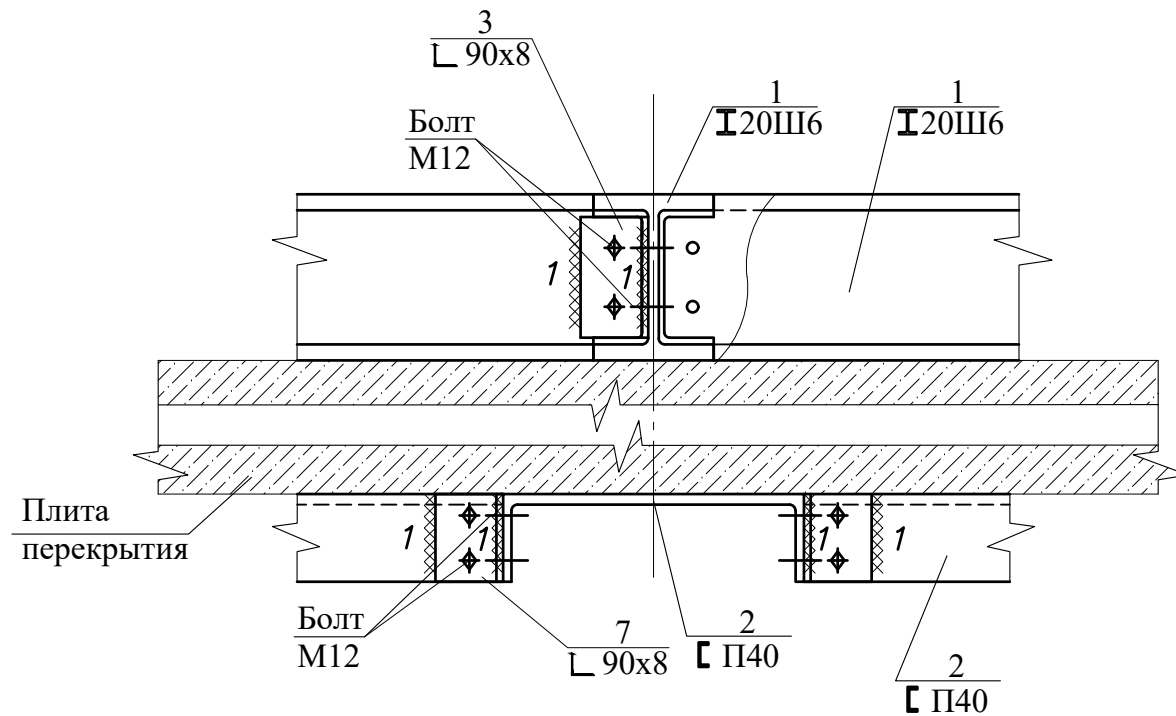




Фрагмент сопряжения
Б1..Б2 в стыке



1 - 1

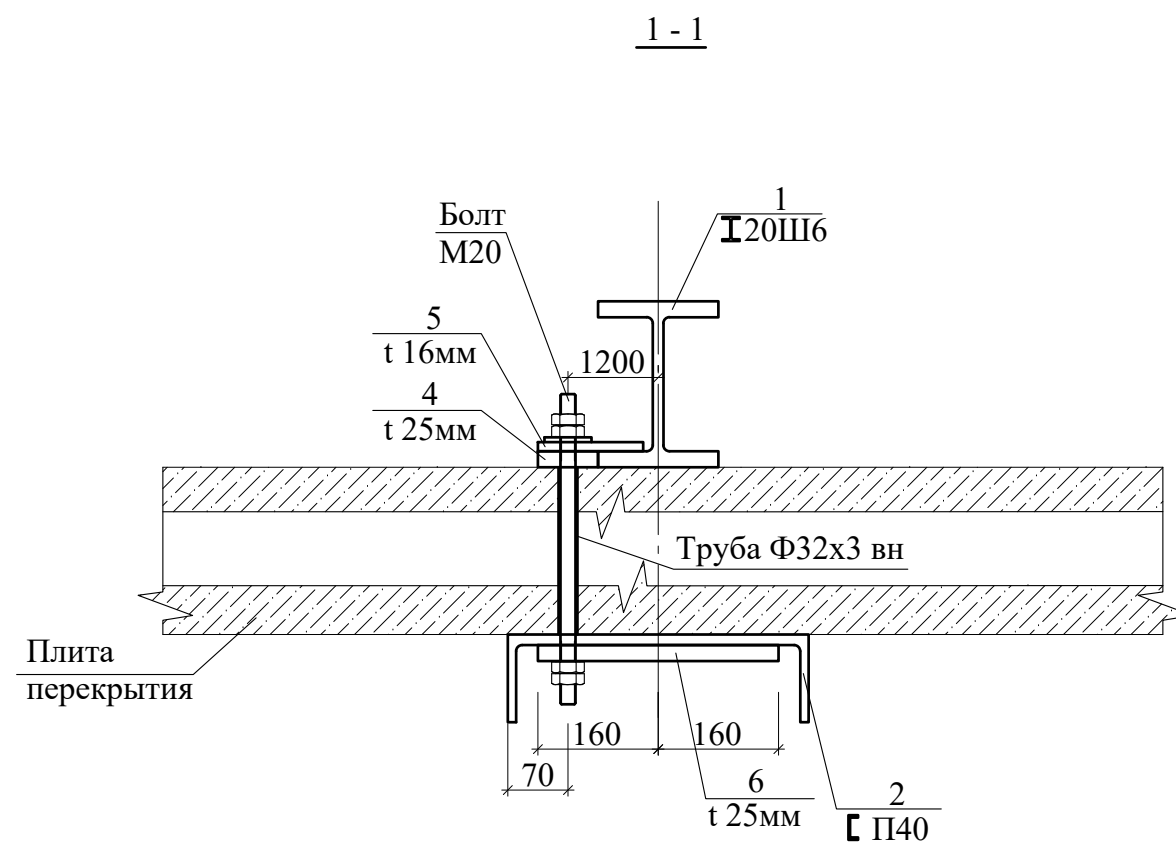
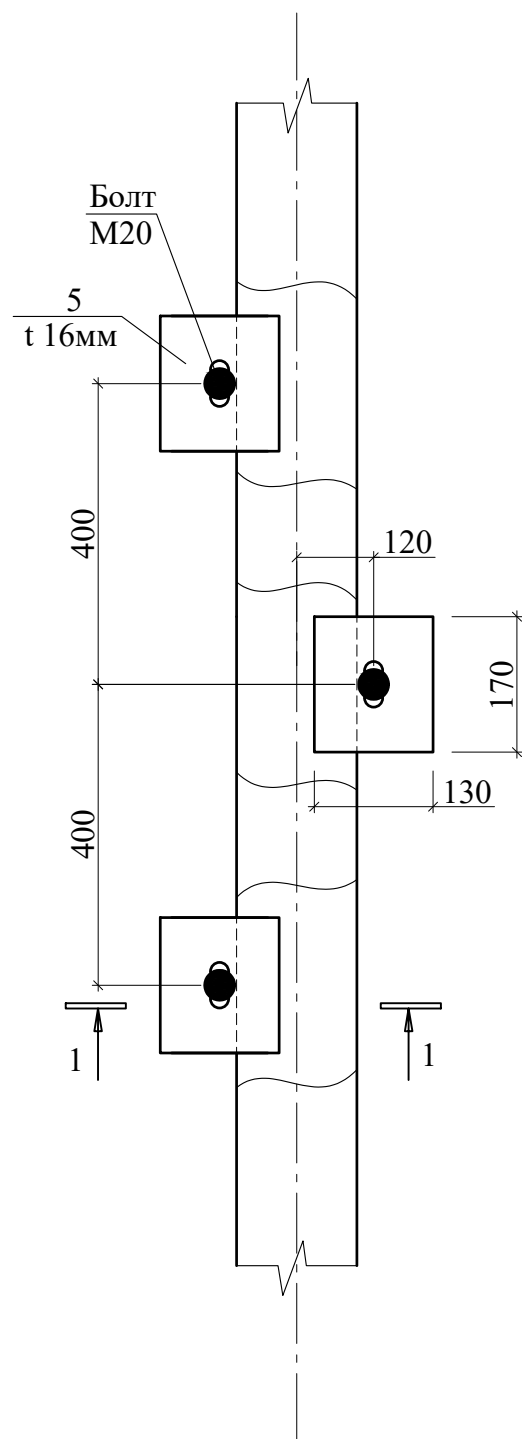


1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродуговую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии". Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.
7. Стыковые пластины наложить с двух сторон стенки двутавра и с двух сторон каждой полки швеллера.

						188/22-КМ1			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	5	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Узел 1			



2
4




1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201"Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.
7. Расход гильзы из трубы Ф32х3 вн = 196 м/п

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						188/22-КМ1			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	6	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Узел 2			

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Ведомость элементов, Спецификация	
3	Схема расположения бандажных капителей на отм. - 5.400	
4	Капитель Тип 1, Разрез 1 - 1	
5	Капитель Тип 2, Разрез 1 - 1	
6	Разрез 2 - 2, 3 - 3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В данном комплекте чертежей разработаны металлические конструкции для усиления ж.б. конструкций сходов в метро.
 За исходную отметку -5.150 принята отметка заданная архитектором в разделе АР, которая соответствует абсолютной отметке по генплану.
 Расчет и конструирование металлических конструкций выполнены в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*» и СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*».
 При расчете приняты следующие нагрузки по СП 20.13330.2016:
 - снеговая нагрузка по III району - 150 кг/м² (нормативное значение);
 - ветровая нагрузка по I району - 23 кг/м² (нормативное значение);
 Все соединения сварные. Монтажные соединения болтовые на болтах М30, М24 и М12. Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов назначать по минимальной толщине свариваемых элементов. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
 Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», указаниями и требованиями настоящего проекта, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.
 Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87» и проекта производства работ (ППР), разработанным специализированной организацией с учетом специфики данного сооружения.
 В ППР предусмотреть мероприятия, обеспечивающие устойчивость конструкций в период возведения.
 Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200 мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.

Согласовано			
	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		
	Инв. № подл.		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- болт постоянный (анкер-шпилька);
- болт временный;
- шов заводской с видимой стороны;
- шов заводской с невидимой стороны;
- шов монтажный с видимой стороны;
- шов монтажный с невидимой стороны;

						188/22-КМ2			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	1	6
ГИП		Дадонов			11.22	Общие данные		ООО «ВСГТ Глобал»	
Н. контр.		Дадонов			11.22				

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепл.			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	Qz, т	N, т	My, т		
K1			20Ш6	19,441	27,05	-0.103	C245	
	1	1	-25	Конструктивно			C245	
K2			20Ш6	19,441	27,05	-0.103	C245	
	1	1	-25	Конструктивно			C245	

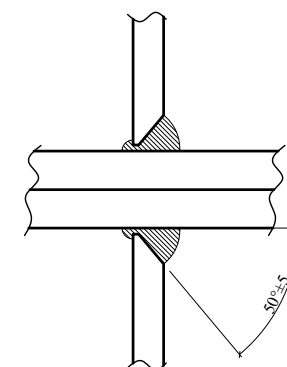
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Материал конструкций-сталь С245 по ГОСТ 27772-2015, кроме оговоренной

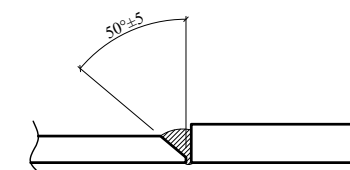
Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	К-во			Марки, кг	Примечание
				шт.	шт.	общ.		
K1	1	20Ш6	1200	4	47,36	190	357	ГОСТ Р 57837-2017
	2	20Ш6	1600	2	63,15	126,6		ГОСТ Р 57837-2017
	3	90x8	170	16	1,86	29,76		ГОСТ 8509-93
	4	- 25x80	170	4	2,68	10,72		ГОСТ 19903-2015
K2	1	20Ш6	1200	4	47,36	190	523	ГОСТ Р 57837-2017
	2	20Ш6	1600	4	63,15	253		ГОСТ Р 57837-2017
	3	90x8	170	40	1,86	74,4		ГОСТ 8509-93
	4	- 25x80	170	2	2,68	5,36		ГОСТ 19903-2015
*M12/12.9	1	M12-6gx140.12.9(S30)	140	256	0,139	35,6	47	ГОСТ 7798-70
	2	Гайка M12.6H.12.9		512	0,016	8,2		ГОСТ 5915-70
	3	Шайба A.12.01.345		512	0,006	3,1		ГОСТ 11371-78
*M24/12.9	1	Шпилька 5M24x900	900	6	3,85	23,1	25	ГОСТ 7798-70
	2	Гайка M24.6H.12.9		12	0,107	1,29		ГОСТ 5915-70
	3	Шайба A.24.01.345		12	0,031	0,372		ГОСТ 11371-78
*M30/12.9	1	Шпилька 5M30x900	900	4	6,37	25,48	28	ГОСТ 7798-70
	2	Гайка M30.6H.12.9		8	0,23	1,84		ГОСТ 5915-70
	3	Шайба A.30.01.345		8	0,05	0,4		ГОСТ 11371-78

*Метизы принять из стали С345 с термодиффузионным цинковым покрытием по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм

СШ Угловой



СШ Стыковой



ИЗГОТОВИТЬ

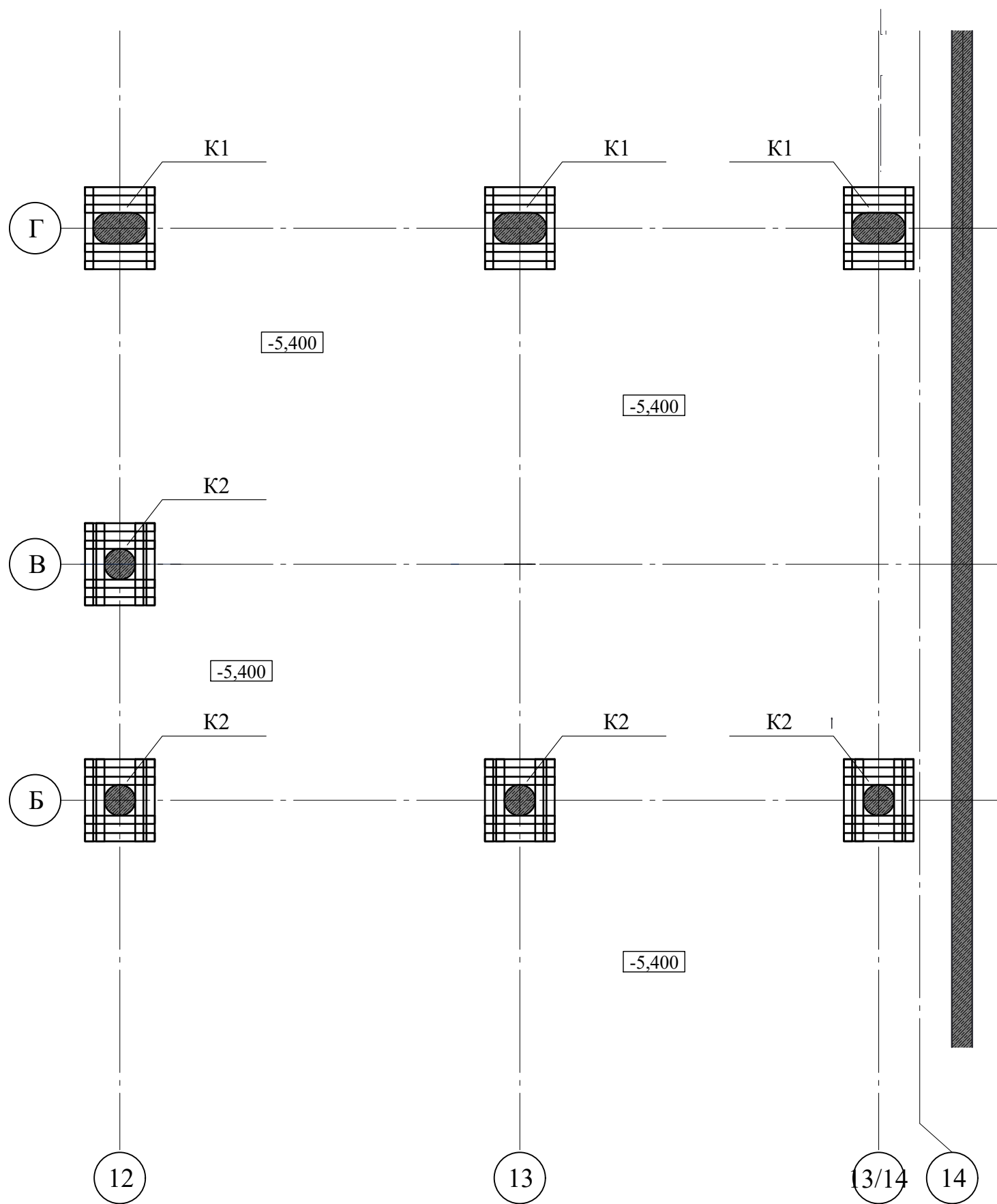
Марка	кол.	МАССА, тонн	
		марки	всех
K1	3	0,357	1,071
K2	4	0,523	2,092
ИТОГО			3,163

1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродуговую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.


						188/22-КМ2			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Сухой				11.22	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Дадонов				11.22		Р	2	6
						Ведомость элементов, Спецификация			
Н. контр.	Дадонов				11.22				



Схема расположения бандажных капителей на отм. - 5.400



1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ бмм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.

						188/22-КМ2			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	3	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Схема расположения бандажных капителей на отм. - 5.400			

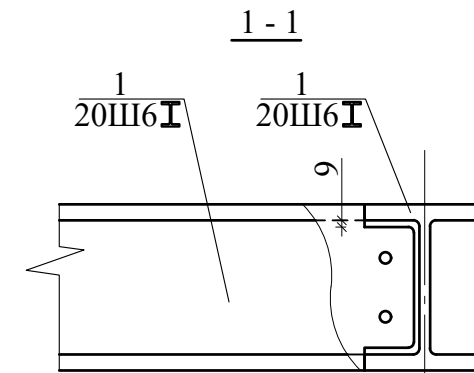
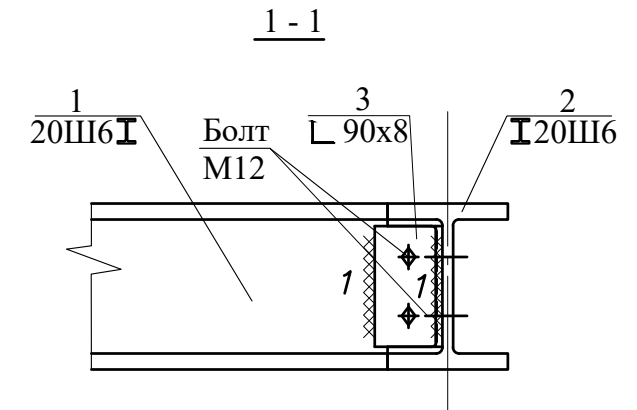
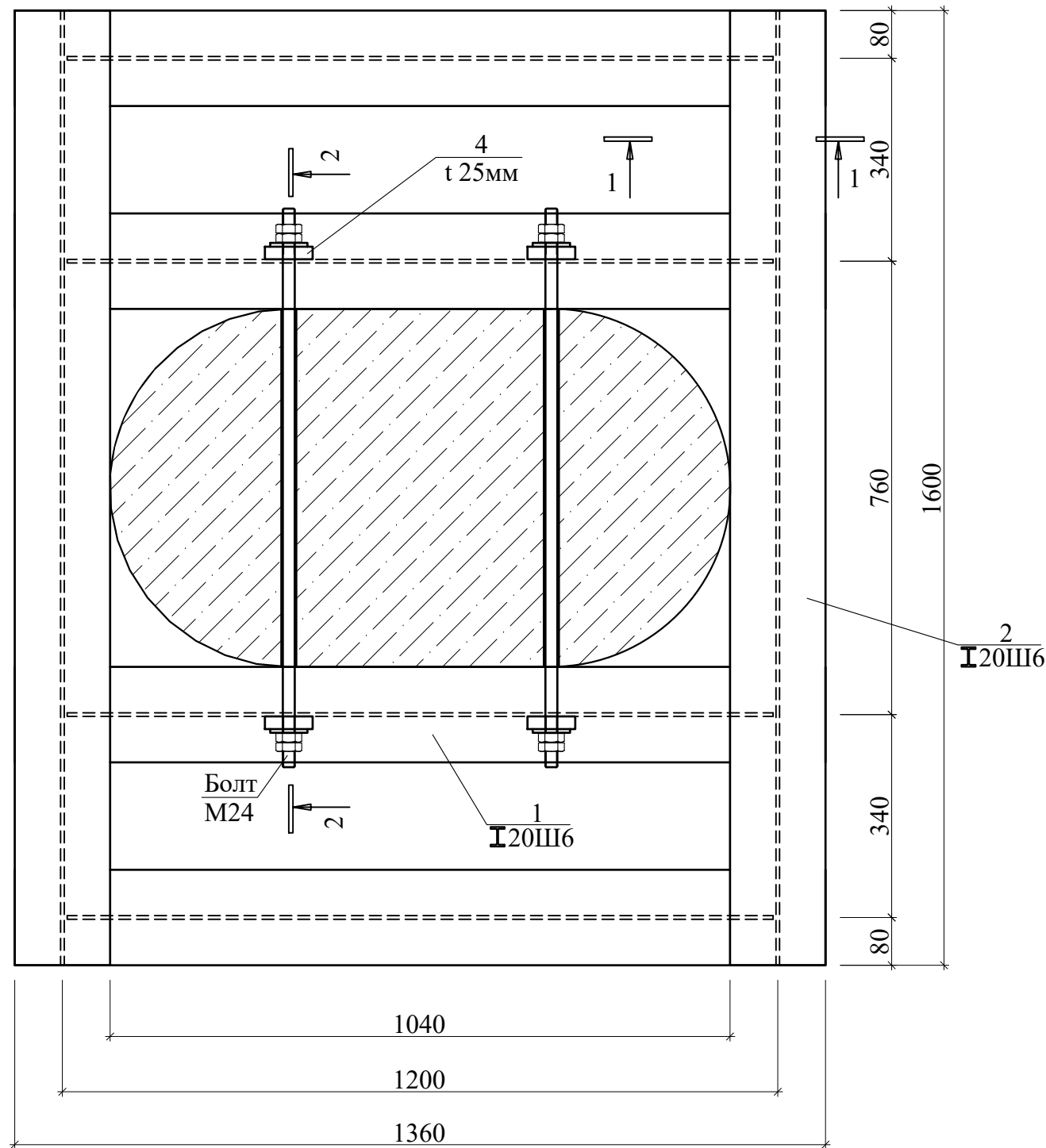
Согласовано

Взам. инв. №


Подп. и дата

Инв. № подл.

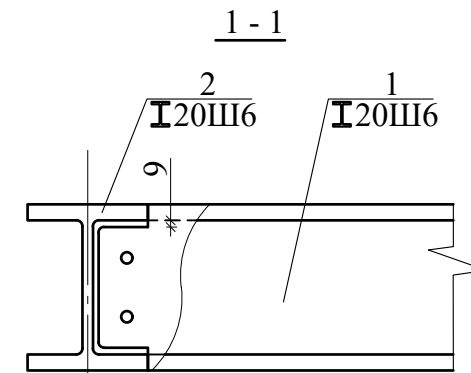
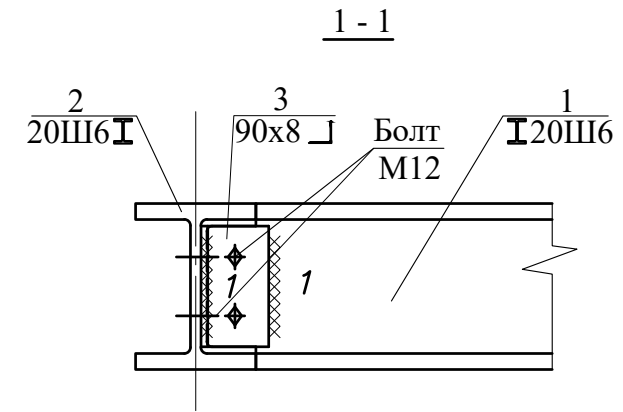
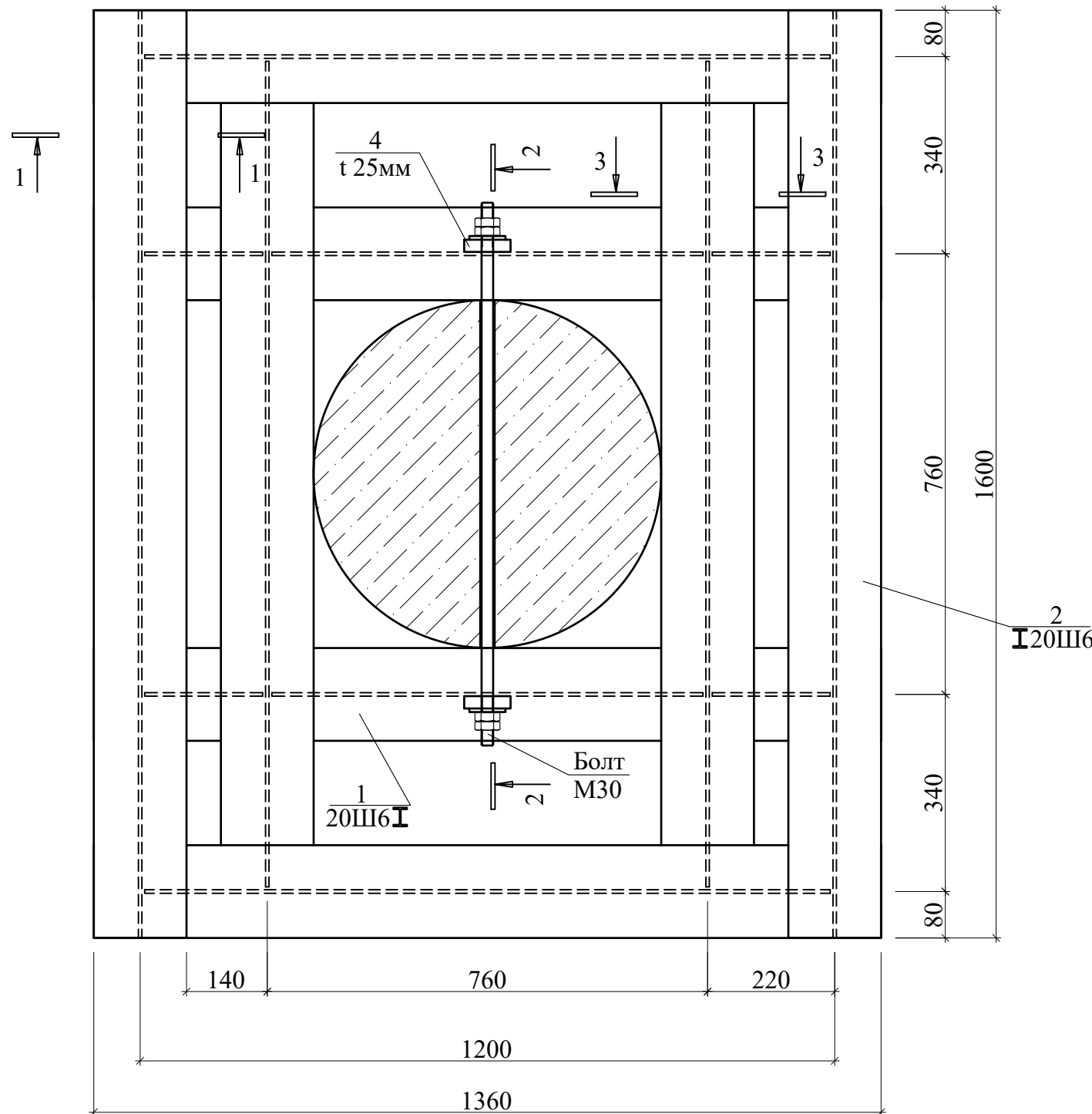
Капитель Тип 1




1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.
7. Стыковые пластины наложить с двух сторон стенки двутавра и с двух сторон каждой полки швеллера.

						188/22-КМ2			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	4	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Капитель Тип 1, Разрез 1 - 1			

Капитель Тип 2



1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ бмм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201"Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.
7. Стыковые пластины наложить с двух сторон стенки двутавра и с двух сторон каждой полки швеллера.

						188/22-КМ2			
						Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу: г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	5	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Капитель Тип 2, Разрез 1 - 1		 ООО «ВСГТ Глобал»	

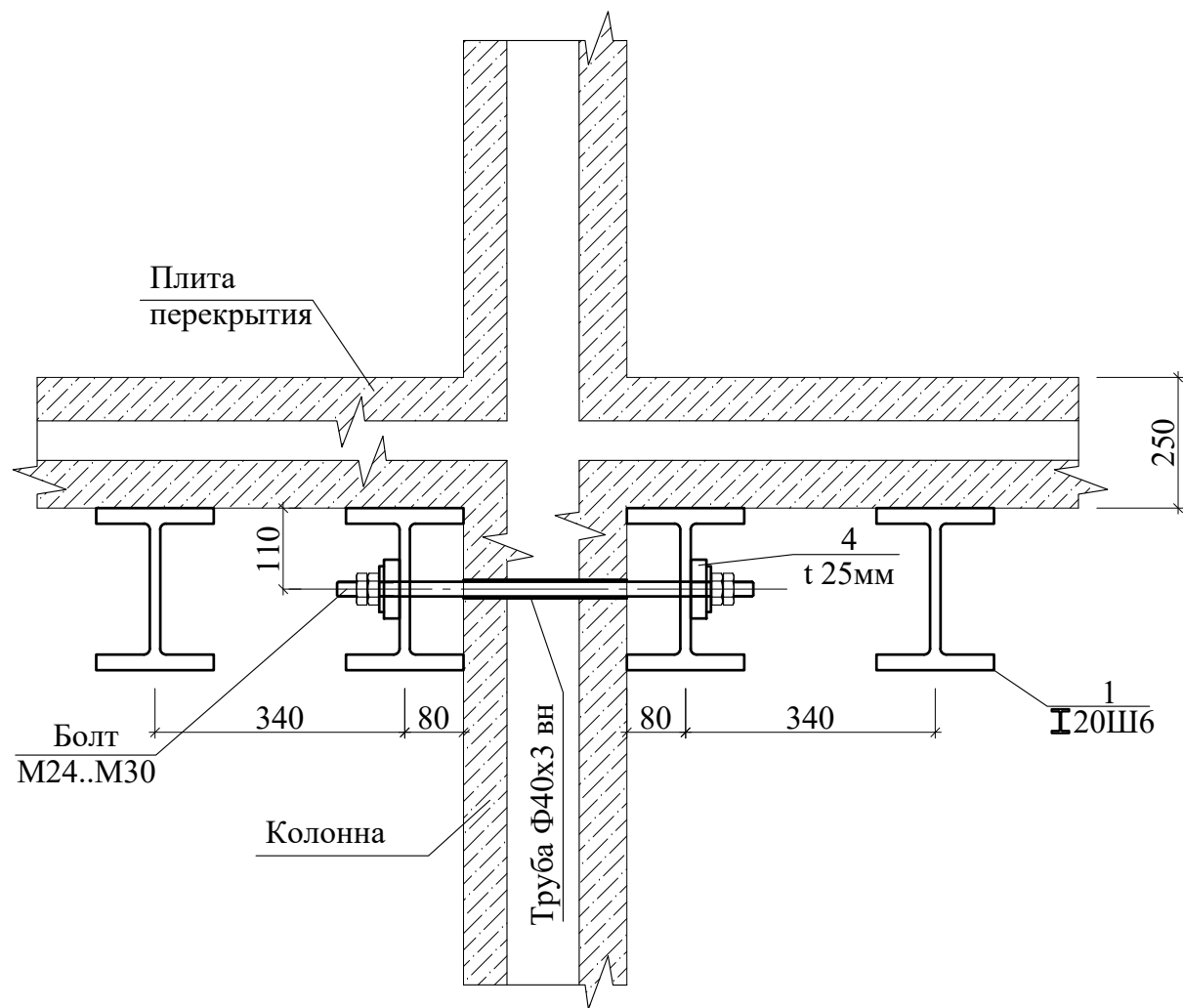
Согласовано

Взам. инв. №

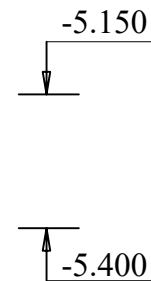
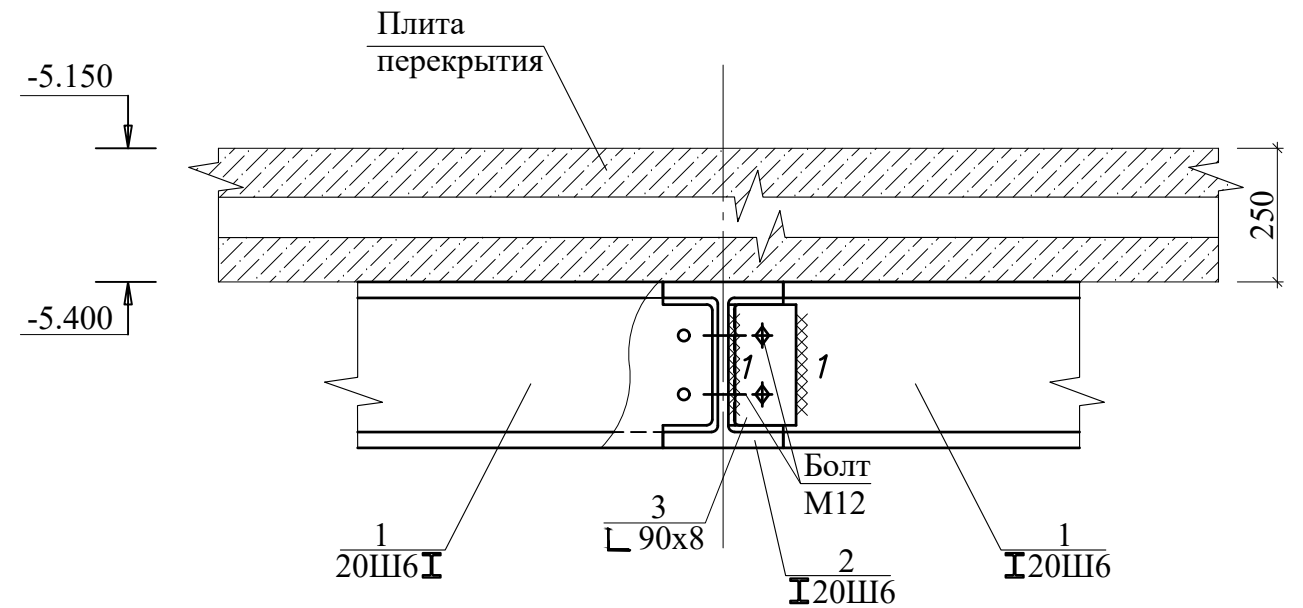
Подп. и дата

Инв. № подл.

2 - 2



3 - 3



1. Все швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов = $K_{ш}$ 6мм.
2. Сварку на монтаже производить ручную электродугую электродами для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
3. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
4. Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 толщиной 200мкм по термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя толщиной 200мкм по слою термодиффузионному цинковому покрытию по ГОСТ Р 9.316 толщиной 10 мкм.
5. При производстве, изготовлении и монтаже строительных конструкций необходимо соблюдать требования СП 48.13330.2019 "Организация строительства" и 49.13330.201 "Безопасность труда в строительстве". Часть 2 Строительное производство.
6. Статический расчет металлоконструкций бандажа произведен на следующие нагрузки: постоянные - от собственного веса конструкций здания, ограждающие конструкции стен бассейна, от перегородок; кратковременные - от веса людей, от гидростатического давления. В соответствии с СП 20.13330.2016.
7. Расход гильзы из трубы Ф40x3 вн = 6 м/п

Согласовано


Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

188/22-КМ2

Капитальный ремонт нежилых помещений, расположенные по адресу:
г.Москва, 1-й Красногвардейский проезд, д, 17, сооружение 1

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Бандаж плиты перекрытия	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Сухой			11.22		Р	6	6
ГИП		Дадонов			11.22				
Н. контр.		Дадонов			11.22	Разрез 2 - 2, 3 - 3		 ООО «ВСГТ Глобал»	

Копировал

А3