ООО «ЭСК «Энергомост», 620050, г. Екатеринбург, ул. Маневровая, 42 тел. (343) 344-10-50, тел./факс: (343) 344-10-61, e-mail: energomost@energomost.com ИНН 6671249389 КПП 667801001 ОГРН 1086671000020

«Нефтепровод-отвод «ТС ВСТО - Комсомольский НПЗ». Вдольтрассовый проезд. РНУ «Дальнереченск». Строительство». Строительство мостовых переходов через р. Хевчен, Харпи, Сельгон и Алькан.

Утверждаю Начальник штаба строительства ООО «ЭСК» Энергомост» Богомолов А.Н.

## Расчёт момента закручивация высокопрочных болтов М22.

(СП 46.13330.2012 "МОСТЫ И ТРУБЫ. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91")

$$M_{\kappa p} = k*P*d$$
, где

k - коэффициент закручивания, принимаемый 0.175 (значение в соответствии п. 10.22 СП 46.13330.2012 "МОСТЫ И ТРУБЫ. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91")

Р - проектное усилие натяжения болта равное — 22.16 тс (217.32 кН) в соответствии с РД шифр:  $\Gamma$ .40000.005-И.КомНПЗ-15-ТнДВ\_ЦУП ВСТО\_ГТП\_3-500.000-КМ.

d - номинальный диаметр резьбы болта – 22 мм.

 $M_{\kappa p} = 0.175 \text{ x } 217.32 \text{ x } 22 = 836.682 \text{ Hm } (85.318 \text{ кгс*м});$ 

 $M_{\text{kp110\%}} = 836.682 \text{ x } 1.1 = 920.35 \text{ Hm } (93.85 \text{ kgc*m});$ 

 $M_{\kappa p120\%} = 836.682 \text{ x } 1.2 = 1004.02 \text{ Hm } (102.38 \text{ кгс*м})$ 

Расчёт веса контрольных грузов для тарировки динамометрического ключа Курганского завода КМШ-1400 (СТП 06-97).

$$P = \frac{M \kappa p - M \kappa p 0}{g * L}$$
, где

 $M_{\kappa p} = 836.682$  Нм (рассчитанный выше момент закручивания высокопрочных болтов);

 $M_{\text{кр0}}$  – крутящий момент от веса ключа (10.43 х 9.81 х 0.495 = 50.65 Нм);

g – ускорение свободного падения (9.81 м/ $c^2$ );

L – расстояние от центра головки ключа до точки подвеса груза (L=1.4

м).

$$P = \frac{836.682 - 50.65}{9.81 * 1.4} = 57.23$$
 кг — масса контрольного груза №1.

$$P_{10\%} = \frac{920.35 - 50.65}{9.81 * 1.4} = 63.32$$
 - 57.23 кг = 6.09 кг — масса контрольного груза

№2.

$$P_{20\%}=\frac{1004.02-50.65}{9.81*1.4}=69.42$$
 - 57.23 кг = 12.19 кг − масса контрольного груза №3.

**Примечание.** При контроле затяжки высокопрочных болтов представителем технадзора Заказчика фактический момент закручивания должен быть не менее проектного, и не превышать его более чем на 20 %. При обнаружении в узле хотя бы одного болта, не удовлетворяющего этому требованию, контролю подлежат все болты соединения в данном узле. При натяжении болтов за их головку величину указанных крутящих моментов следует увеличить на 5 %.

Делаем пересчёт грузов с учётом увеличения крутящего момента на 5%:

 $P = \frac{836.682 - 50.65}{9.81*1.4} / 5\% = 57.23 \text{ x } 1.05 = 60.09 \text{ кг} - \text{масса контрольного груза}$  №1.

 $P_{10\%} = \frac{_{920.35-50.65}}{_{9.81*1.4}}/5\% = (63.32-57.23) \text{ x } 1.05 = 6.39 \text{ кг} - \text{масса контрольного}$ груза №2.

 $P_{20\%} = \frac{_{1004.02-50.65}}{_{9.81*1.4}}/5\% = (69.42 - 57.23) \text{ x } 1.05 = 12.79 \text{ кг} - \text{масса}$  контрольного груза №3.

Разработал: Зам.нач.ПТО ООО «ЭСК «Энергомост»	Согласовано Руководитель СКЬ ООО «ЭСК «Энергомост»
	А. В. Малког
A. C. Журавлёв	«»2020