

Спецификация металлопроката

| Наименование профиля ГОСТ, ТУ | Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ | Номер или размеры профиля, мм | Масса металла по элементам конструкций, т | | | Общая масса, т |
|--|---|-------------------------------|---|---------|------------|----------------|
| | | | Лестница | Пандусы | Ограждение | |
| 1 | 2 | 3 | 5 | | | 6 |
| Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 | 20 ГОСТ 10705-80 | ○ Ø51x3.0 | 0.06 | | 0.09 | 0.15 |
| | | ○ Ø40x3.0 | 0.05 | | 0.08 | 0.13 |
| | | ○ Ø25x2.0 | 0.04 | | 0.05 | 0.09 |
| | Итого: | | 0.15 | | 0.22 | 0.37 |
| Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97 | С245 ГОСТ 27772-2015 | [20П | 0.234 | | | 0.234 |
| | | [10П | 0.042 | | | 0.042 |
| | Итого: | | 0.276 | | | 0.276 |
| Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93 | С245 ГОСТ 27772-2015 | L 50x5 | 0.240 | | | 0.240 |
| | | Итого: | | 0.240 | | |
| Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86 | С245 ГОСТ 27772-2015 | | | | | |
| | | Итого: | | | | |
| Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003 | С245 ГОСТ 27772-2015 | □ 80x80x4 | 0.106 | | | 0.106 |
| | | Итого: | | 0.106 | | |
| Листы стальные с ромбическим и чечевицным рифлением гост ГОСТ 8568-77 | С245 ГОСТ 27772-2015 | — t4 (чечевица) | 0.261 | | | 0.261 |
| | | t6 (чечевица) | 0.172 | | | 0.172 |
| | Итого: | | 0.433 | | | 0.433 |
| Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015 | С245 ГОСТ 27772-2015 | — t6 | 0.005 | | | 0.005 |
| | | — t8 | 0.004 | | | 0.004 |
| | | — t10 | 0.035 | | | 0.035 |
| | Итого: | | 0.044 | | | 0.044 |
| Всего стали: | | | | | | 1,469 |
| Наплавленный металл (1%) | | | | | | 0.015 |
| Всего масса металла | | | | | | 1.494 |
| Анкер HILTI M12 | | | 24 шт. | | | 24 шт. |

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- | | |
|---|--|
| - болт постоянный (анкер-шпилька); - болт временный; | - шов заводской с видимой стороны; - шов заводской с невидимой стороны; - шов монтажный с видимой стороны; - шов монтажный с невидимой стороны; |
|---|--|

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечания |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Лестничный марш с площадкой Л1, стойки Ст1 | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В данном комплекте чертежей разработаны металлические конструкции аварийной входной группы черного выхода.

За отметку 0.000 принята отметка отмотки внизу лестницы, которая соответствует абсолютной отметке по генплану.

Расчет и конструирование металлических конструкций выполнены в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*» и СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*».

При расчете приняты следующие нагрузки:

- снеговая нагрузка по III району - 150 кг/м² (нормативное значение);
- ветровая нагрузка по II району - 48 кг/м² (нормативное значение);

Все заводские соединения сварные. Монтажные соединения сварные и болтовые на болтах М16, М20. Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов назначать по усилиям и минимальной толщине свариваемых элементов. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.

Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», указаниями и требованиями настоящего проекта, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.

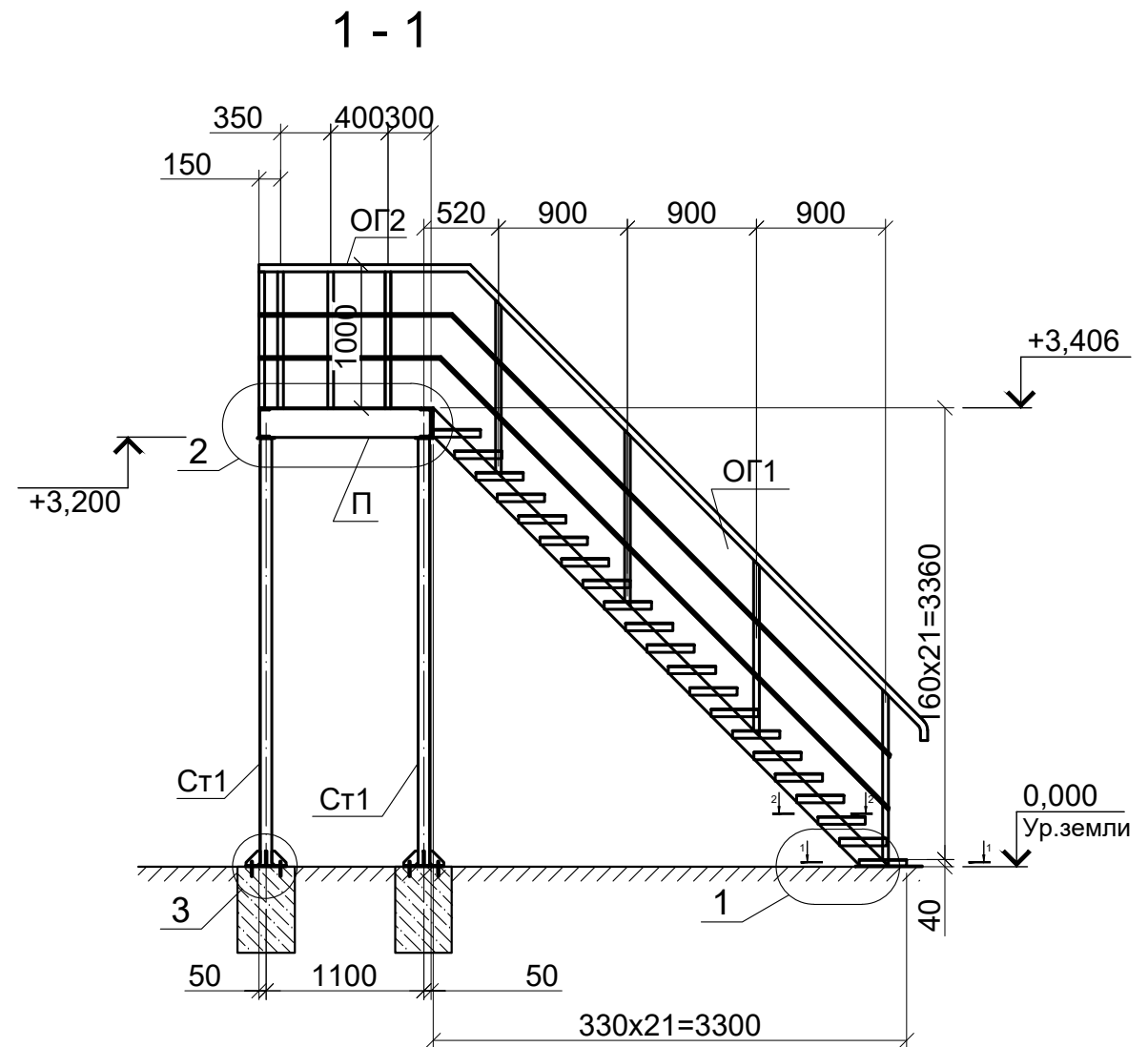
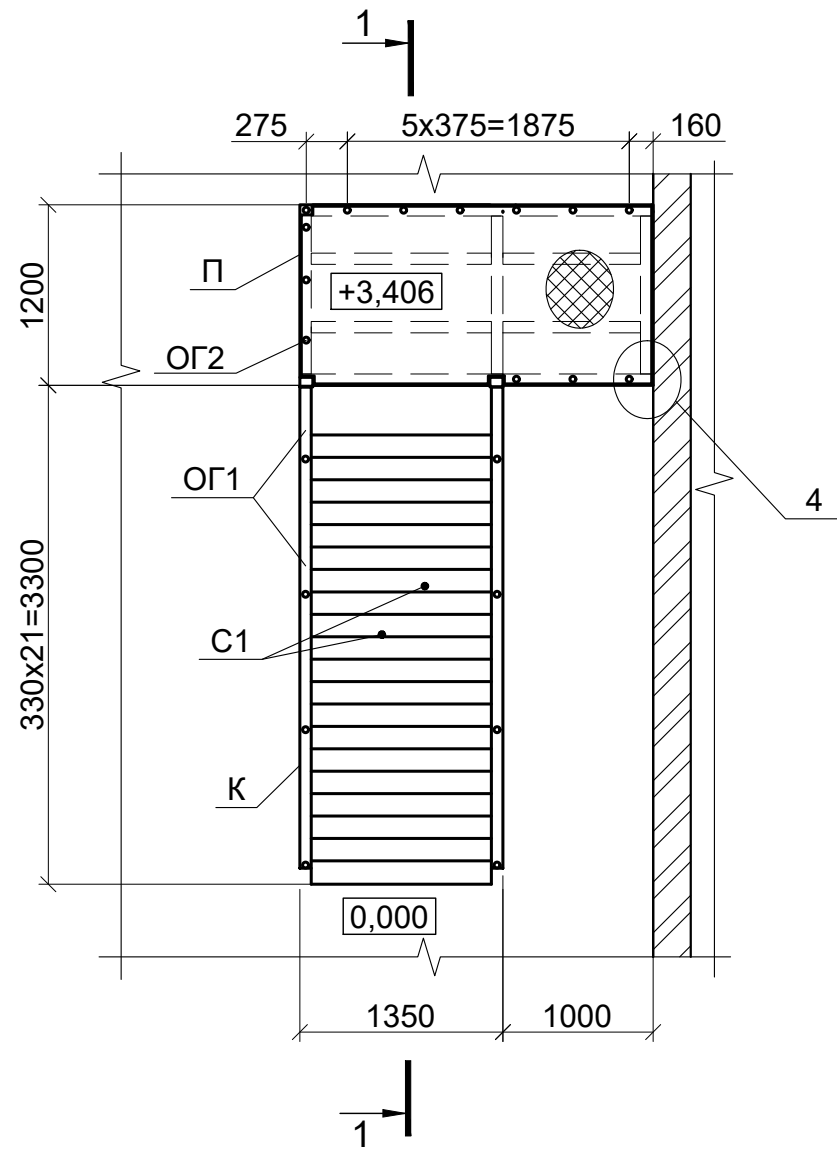
Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87» и проекта производства работ (ППР), разработанным специализированной организацией с учетом специфики данного сооружения.

В ППР предусмотреть мероприятия, обеспечивающие устойчивость конструкций в период возведения.

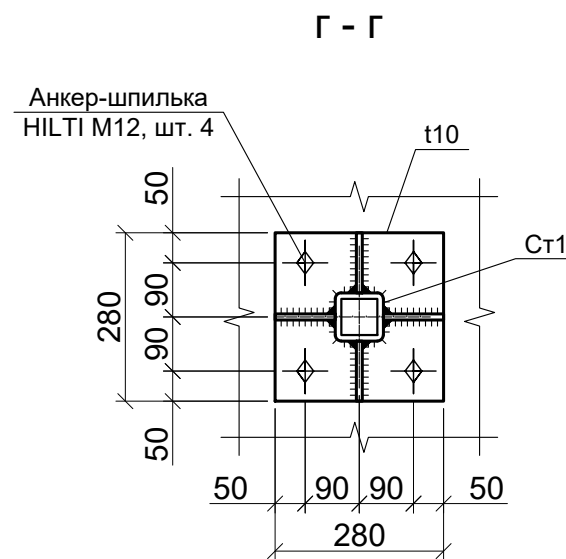
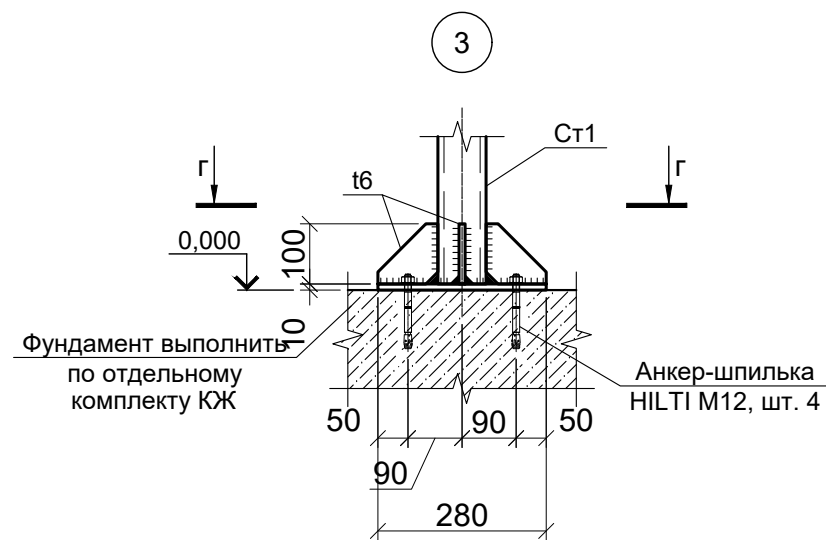
Защиту металлических конструкций от коррозии и окраску выполнять, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85", в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-76 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ25129-82. Защиту монтажных соединений осуществлять эмалью ПФ115 в два слоя по слою грунтовки ГФ021.

| Изм. | Колич. | Лист | № док | Подпись | Дата | | | |
|---|--------|--------|-------|---------|------|--------|------|--------|
| Разраб. | | Сухой | | | | | | |
| Проверил | | Пашков | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | |
| Утвердил | | Пашков | | | | | | |
| Пожарная лестница. Конструкции металлические | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Общие данные | | | | | | Р | 1 | 6 |

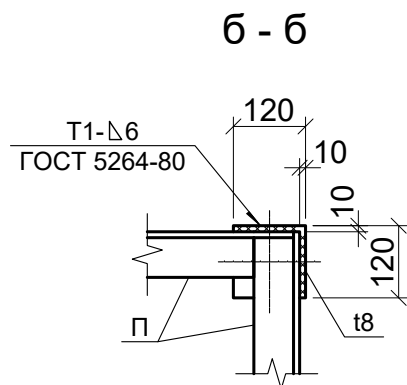
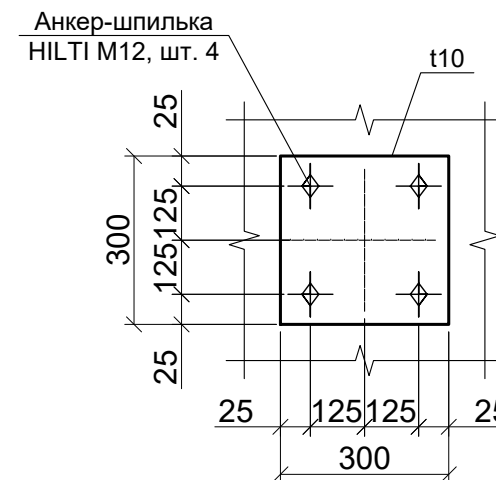
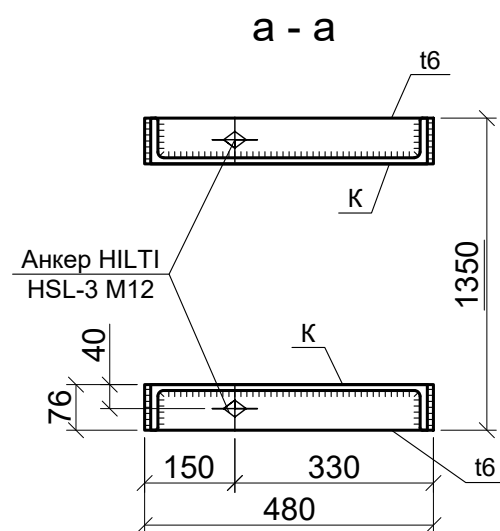
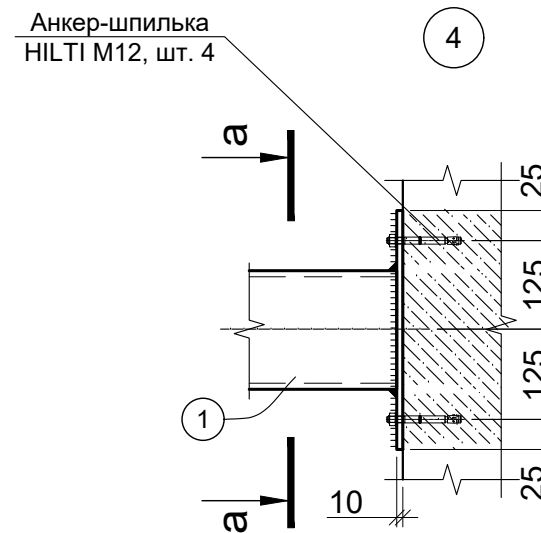
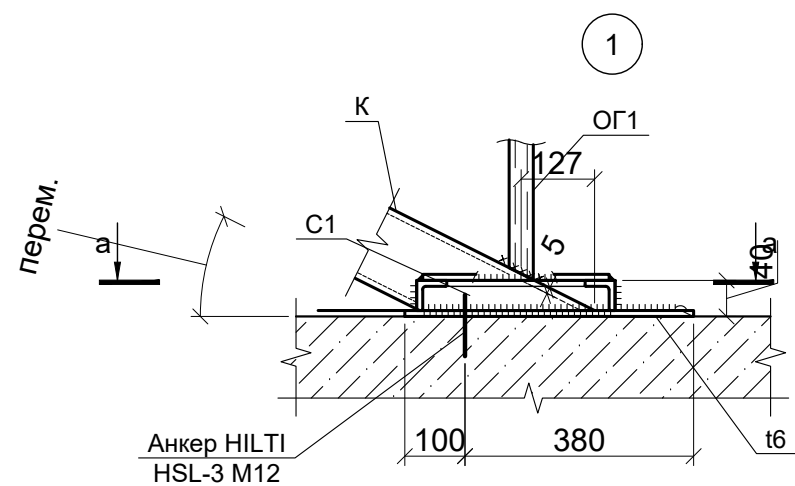
Монтажная схема элементов лестницы Л1



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Все неоговоренные швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить полуавтоматической сваркой в среде CO₂ проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
5. Спецификацию на данном листе смотреть совместно с Технической спецификацией металла на листе 1

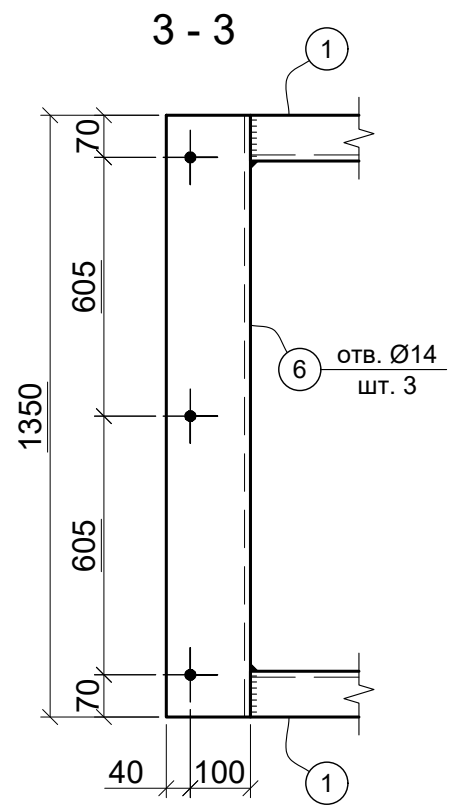
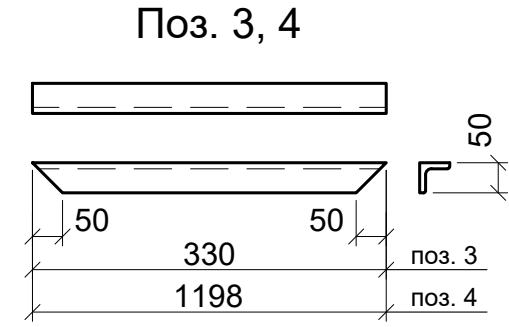
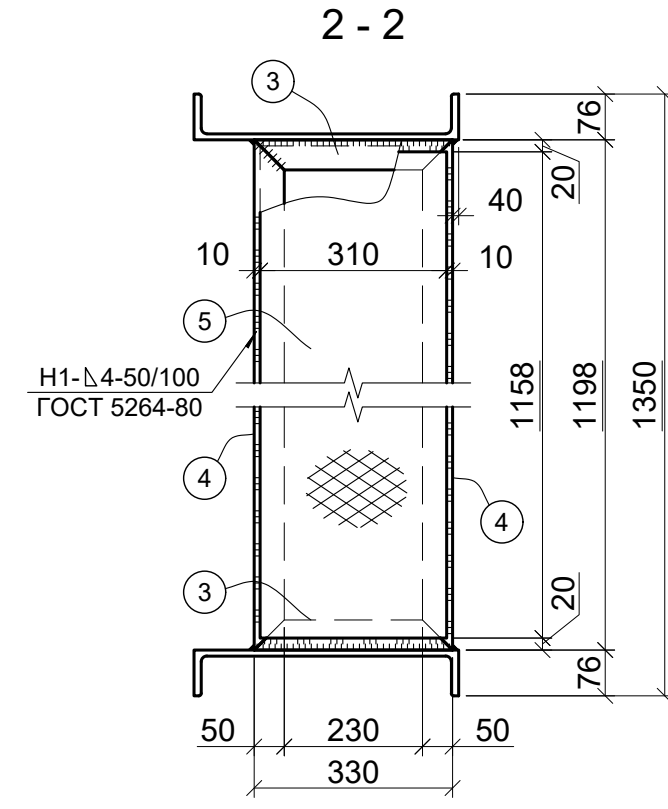
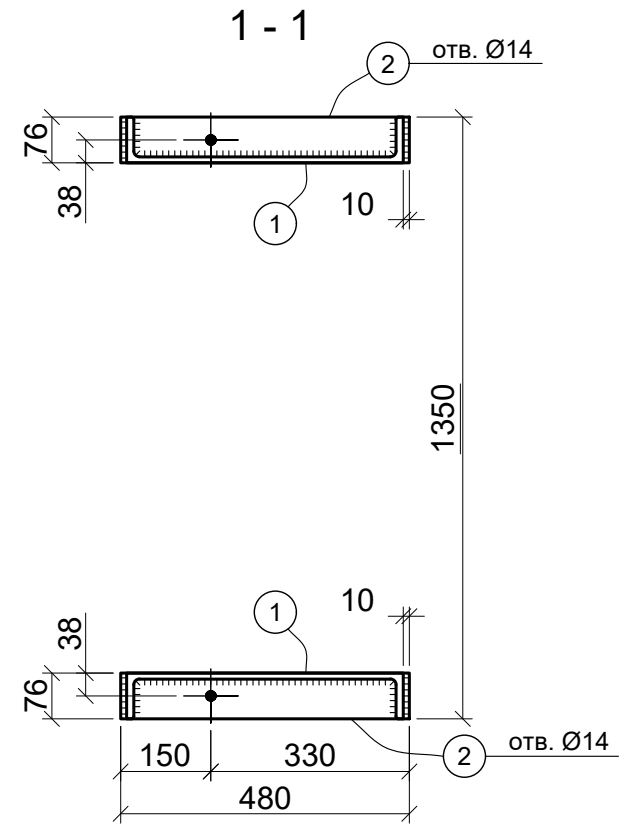


| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|-------|---|---|------|--------|
| Разраб. | | Сухой | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Дворовая лестница. Конструкции металлические | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | | Р | 2 | 6 |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Лестничный марш с площадкой Л1, Узел 3 | Проектно-строительная организация ООО "Гарант-Элит" г.Новосибирск | | |



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Все неговоренные швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить полуавтоматической сваркой в среде CO₂ проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
5. Спецификацию на данном листе смотреть совместно с Технической спецификацией металла на листе 1

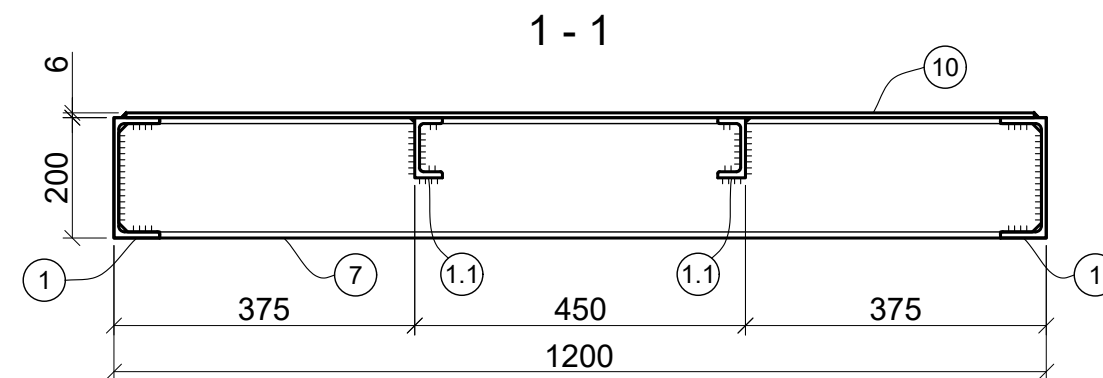
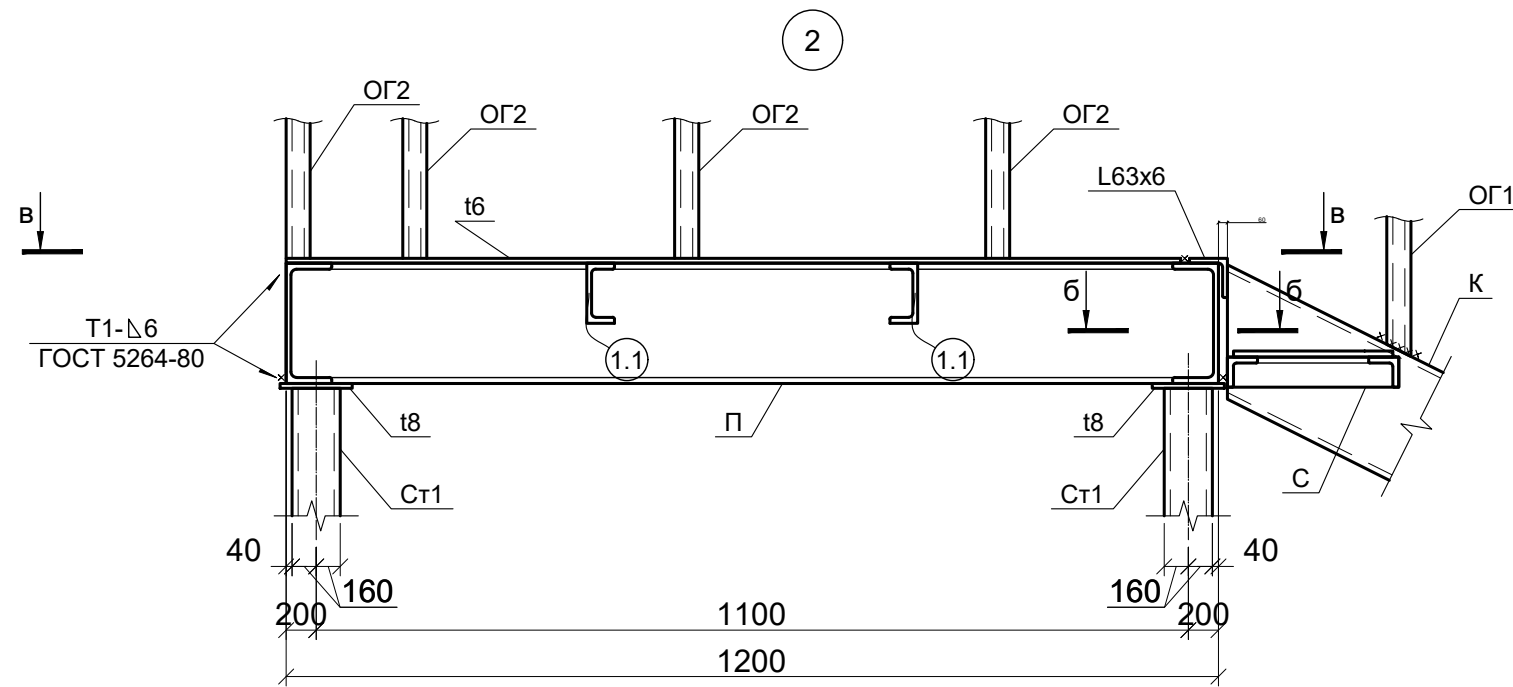
| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|-------|---|---|------|--------|
| Разраб. | | Сухой | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Дворовая лестница. Конструкции металлические | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | | Р | 3 | 6 |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Узел 1, Узел 4 | Проектно-строительная организация ООО "Гарант-Элит" г.Новосибирск | | |



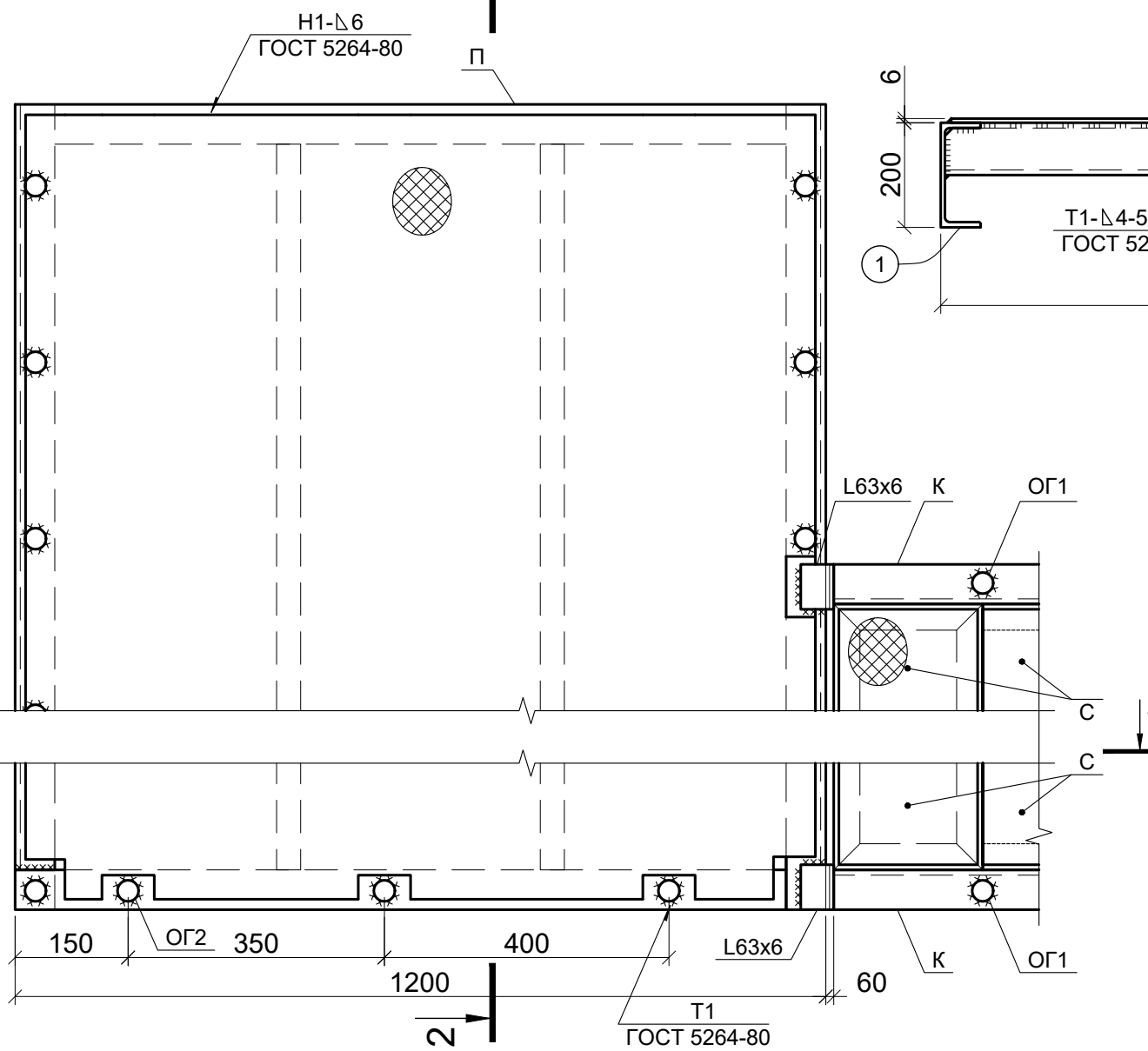
1. Общие указания см. на листе 1.
2. Все неоговоренные швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить полуавтоматической сваркой в среде CO₂ проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
5. Спецификацию на данном листе смотреть совместно с Технической спецификацией металла на листе 1

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|-------|---|---|------|-----------|
| Разраб. | | Сухой | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Дворовая лестница. Конструкции металлические | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | | Р | 4 | 6 |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Разрез 1 - 1, 2 - 2, 3 - 3 | Проектно-строительная организация ООО "Гарант-Элит" г.Новосибирск | | |
| | | | | | | | | | Формат А3 |

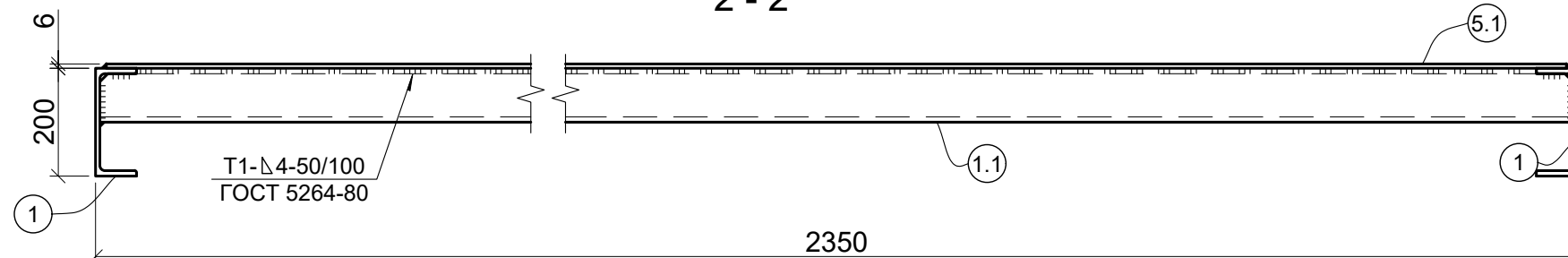
| | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--|--|
| Согласовано | | | | |
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | | |



В - В
2



2 - 2



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Все неоговоренные швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить полуавтоматической сваркой в среде CO₂ проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
4. Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения - 100%.
5. Спецификацию на данном листе смотреть совместно с Технической спецификацией металла на листе 1

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|-------|---|---|------|--------|
| Разраб. | | Сухой | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Дворовая лестница. Конструкции металлические | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | | Р | 5 | 6 |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Узел 2 | Проектно-строительная организация ООО "Гарант-Элит" г.Новосибирск | | |

Формат А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1350

1

T1-Δ6
ГОСТ 5264-80

40
200 160

H1-Δ6
ГОСТ 5264-80

2



T1-Δ4-50/100
ГОСТ 5264-80

2350

150

OG2

350

400

1200

L63x6

60

К

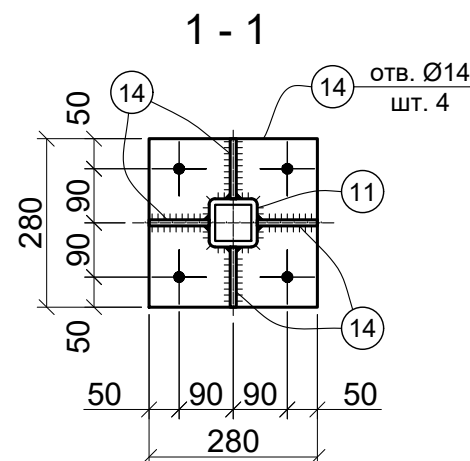
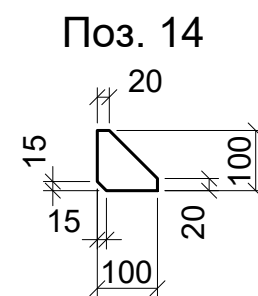
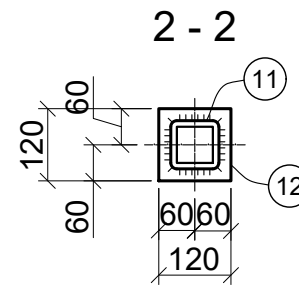
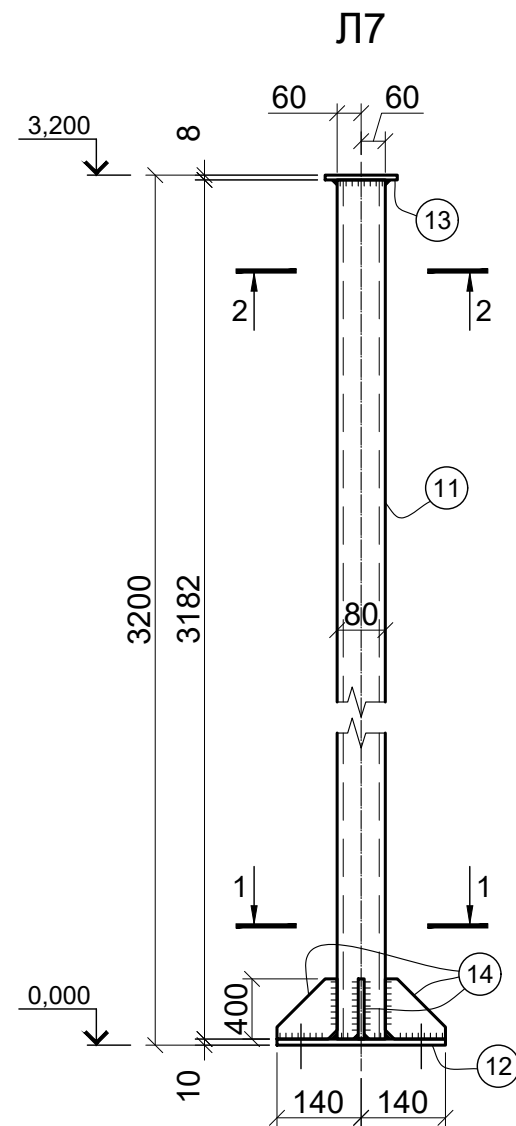
OG1

T1
ГОСТ 5264-80

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Материал конструкций-сталь С245 по ГОСТ 27772-2015, кроме оговоренной

| Марка | Поз. | Сечение | Длина, мм | К-во | | Масса, кг | | марки | Примечание |
|-------|------|-------------------|-----------|------|---|-----------|-------|-------|-------------|
| | | | | т | н | шт. | общ. | | |
| Л1 | 1 | □ 20П | 12700 | | | | 234 | 960 | общая длина |
| | 1.1 | □ 10П | 4700 | 1 | | | 42.3 | | |
| | 3 | └ 50 x 5 | 330 | 42 | | 1.2 | 50 | | |
| | 4 | └ 50 x 5 | 1198 | 42 | | 4.51 | 190 | | |
| | 5 | – рифл. 310 x 4 | 1158 | 21 | | 12.4 | 261 | | |
| | 6 | └ 63 x 6 | 90 | 1 | | 0.5 | 0.5 | | |
| | 5.1 | – рифл. 2350 x 6 | 1200 | 1 | | 172 | 172 | | |
| | | 1% на сварные швы | | | | | | | 9,5 |
| Ст1 | 11 | □ 80 x 80 x 4 | 3200 | 4 | | 26.4 | 105.6 | 140.2 | |
| | 12 | – 280 x 10 | 280 | 4 | | 6.2 | 24,8 | | |
| | 13 | – 120 x 8 | 120 | 4 | | 0.9 | 3.6 | | |
| | 14 | – 100 x 6 | 100 | 16 | | 0.3 | 4.8 | | |
| | | 1% на сварные швы | | | | | | | 1.4 |



ИЗГОТОВИТЬ

| Марка | Кол. | Масса, кг | |
|--------|------|-----------|-------|
| | | 1 элем. | всех |
| Л1 | 1 | 960 | 960 |
| Ст1 | 1 | 140.2 | 140.2 |
| Итого: | | 1100 | |

- Общие указания см. на листе 1.
- Все неоговоренные швы выполнять катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Сварку производить полуавтоматической сваркой в среде CO₂ проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 по ГОСТ 14771-76.
- Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерения – 100%.
- Спецификацию на данном листе смотреть совместно с Технической спецификацией металла на листе 1

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|-------|---|---|------|--------|
| Разраб. | | Сухой | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Дворовая лестница. Конструкции металлические | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | | Р | 6 | 6 |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Пашков | | <i>[Signature]</i> | 06.22 | Стойки Ст1 | Проектно-строительная организация ООО "Гарант-Элит" г.Новосибирск | | |