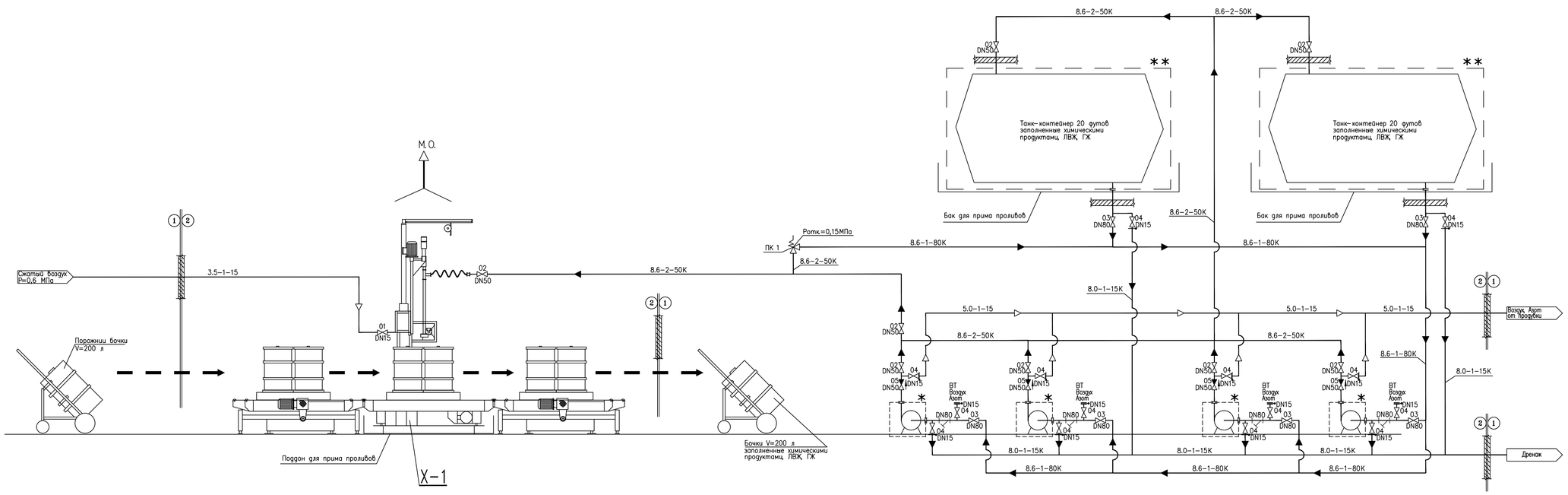
Х-1	Станция налива с транспортной системой	1	Q=2,6 м³/ч	
Поз.	Наименование	Кол.	Характеристика	Примечание

ЭКСПЛИКАЦИЯ



— Границы проектирования с объектами

** — Танк-контейнеры не входят в состав установки налива. На площадке осуществляется подключение танк-контейнера к системе подачи продуктов для налива в бочки

* — Тип и марка насосов будет определяться в процессе эксплуатации эксплуатации установки налива в зависимости от вида и физико-химических свойств продуктов

Согласовано

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
ГИП		Кобельская				Фасовочный модуль
Разработал		Эльтикоб				
Проверил		Кобельская				Схема принципиальная технологическая розлива химических продуктов в бочки

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Формат А1