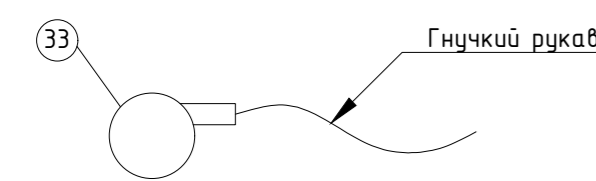


Вентиляція технологічних шахт і прямиків
(див. прим. п.1)



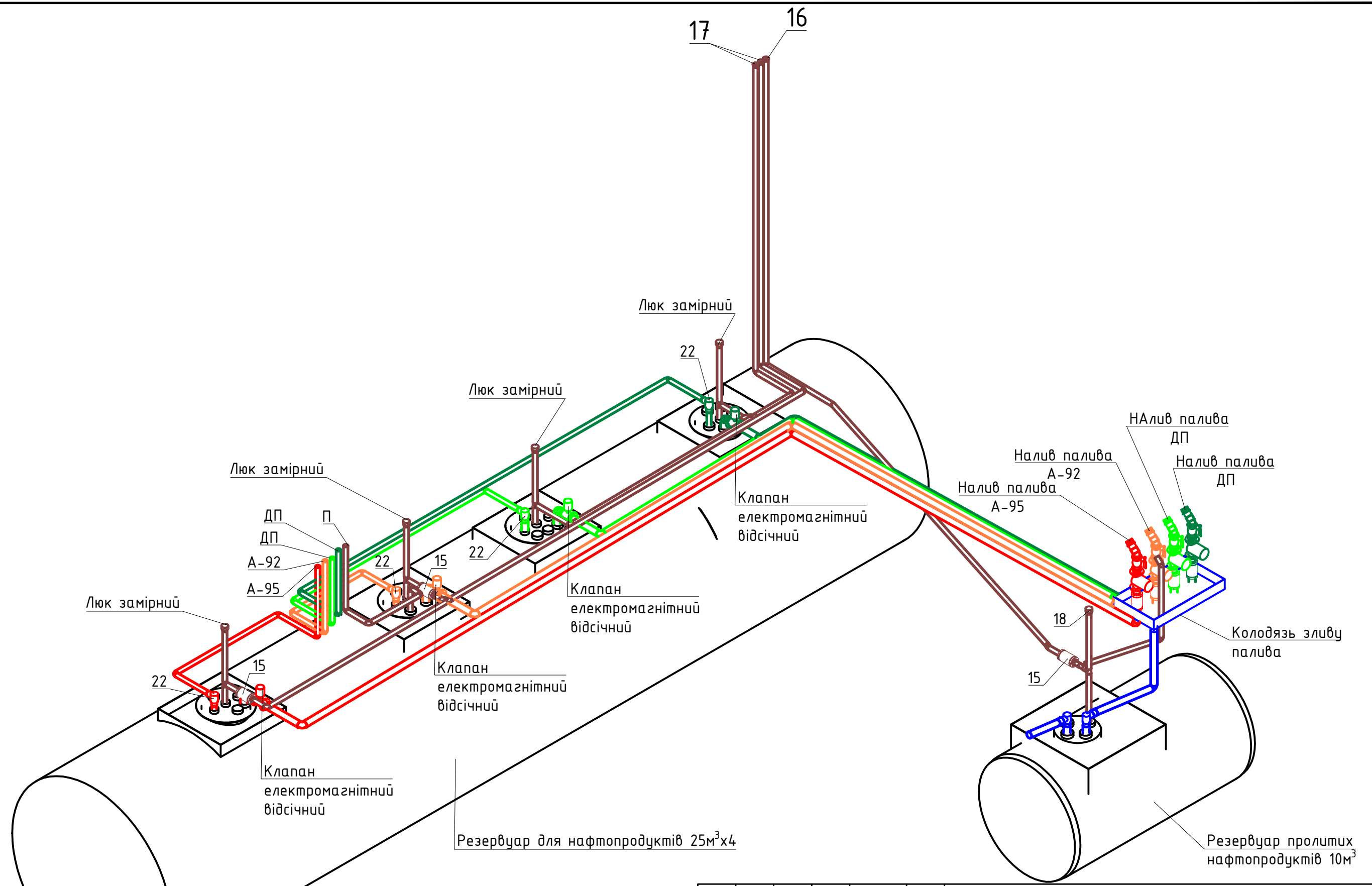
1. Для вентиляції технологічних прямиків в період обслуговування і ремонту технологічного обладнання, використовується вентилятор у вихудонебезпечному виконанні з гнучким рукавом. Підключення вентилятора виконується в розетки біля операторної.

29.BVI.06-2018-1.TX					
Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль					
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
ГІП		Скорик			
Розробив		Циганок			
Перевірів		Александров			
Н. контр.		Александров			
Технологічна схема				Стадія	Аркуш
				РП	4
				Аркуші	22



Погоджено

Інв.№ ориг. Підпис і дата Зам. інв.№



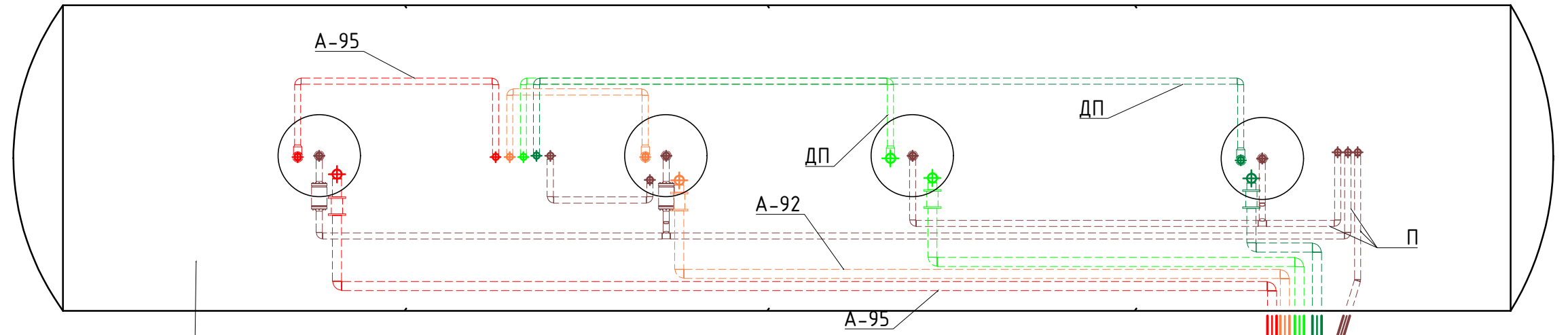
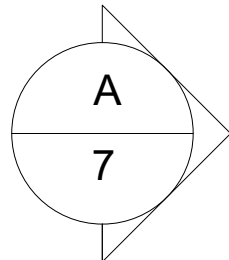
Погоджено					
Інв.№ орг.	Підпис і дата	Зам. інв.№			

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГП		Скорик			
Розробив		Циганок			
Перевірив		Александров			
Н. контр.		Александров			

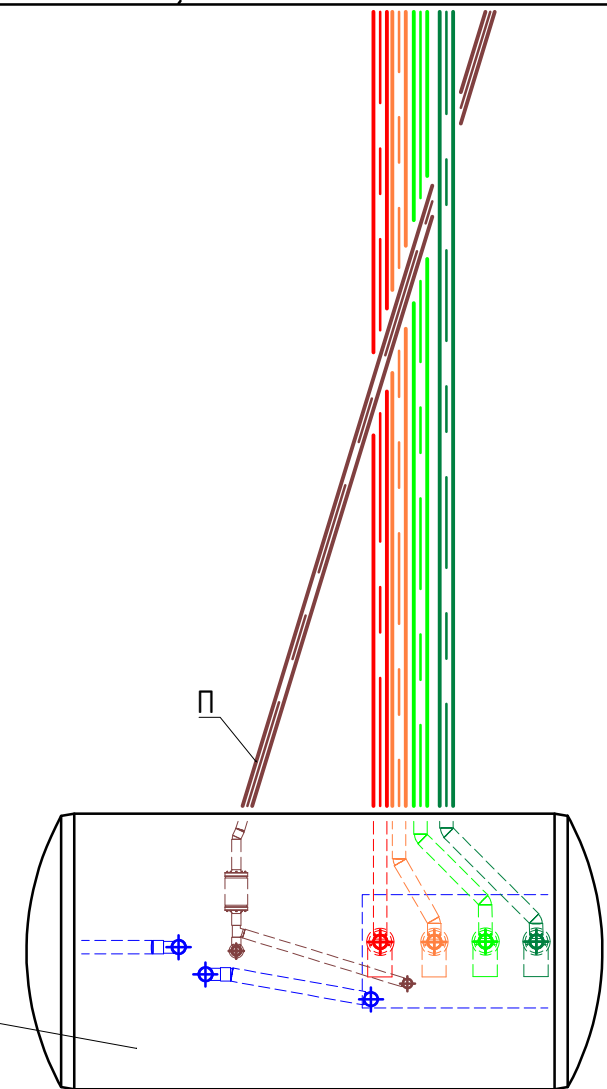
29.BVI.06-2018-1.TX			
Реконструкція спецавтобази РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.		Стадія	Аркуш
		РП	5
Аксонетрична схема вузлів резервуарів		Аркушів	22
			

Копіював:

Формат А3



Резервуар для нафтопродуктів 25м³х4

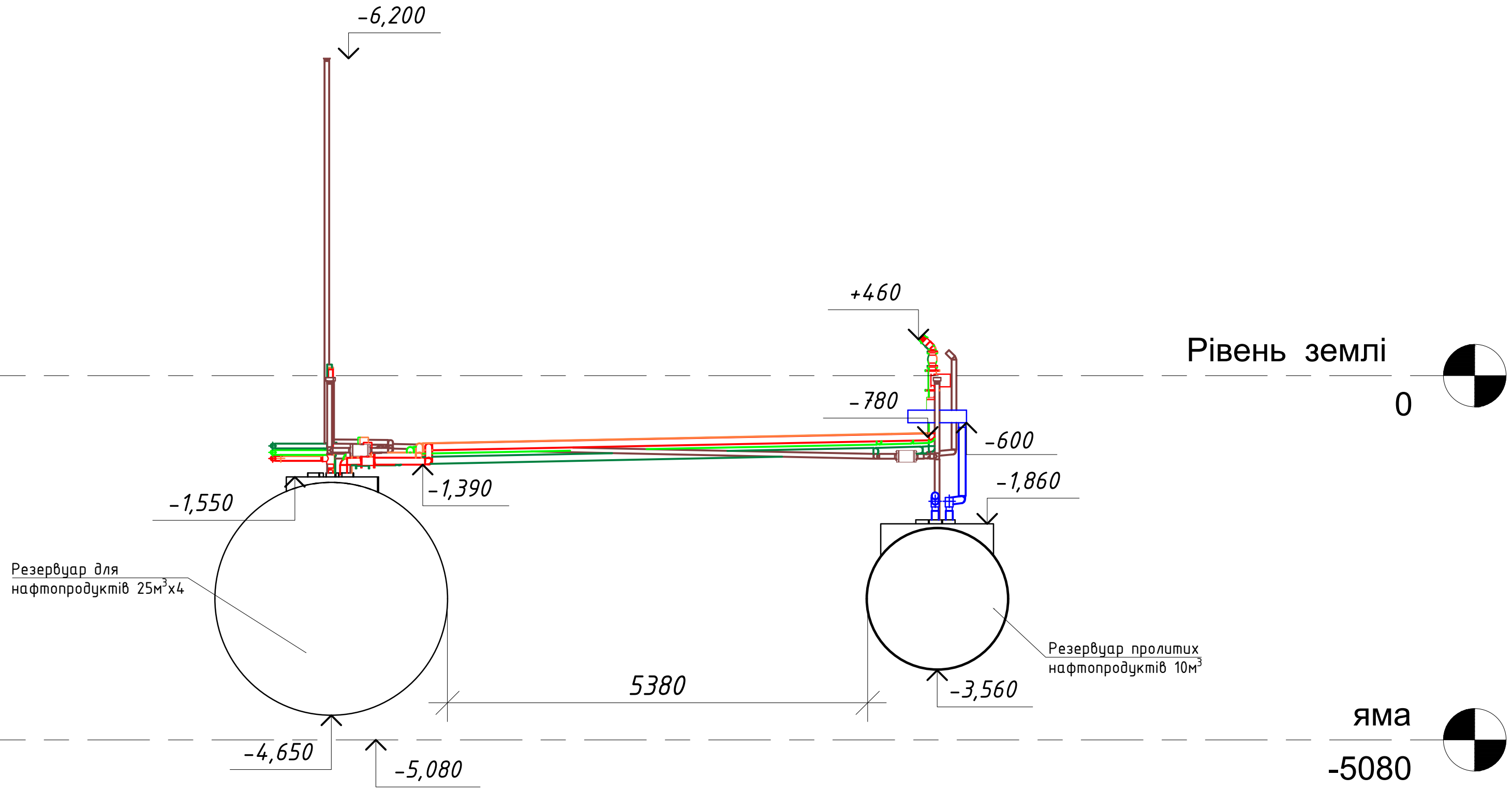


Резервуар пролитих нафтопродуктів 10м³

Погоджено				
Зам. інв.№				
Підпис і дата				
Інв.№ орг.				

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни масил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП				Скорик			РП	6	22
Розробив				Циганок					
Перевірів				Александров					
Н. контр.				Александров					
						Розміщення резервуарів та технологічного обладнання, вид А			

Погоджено
Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № ориг.



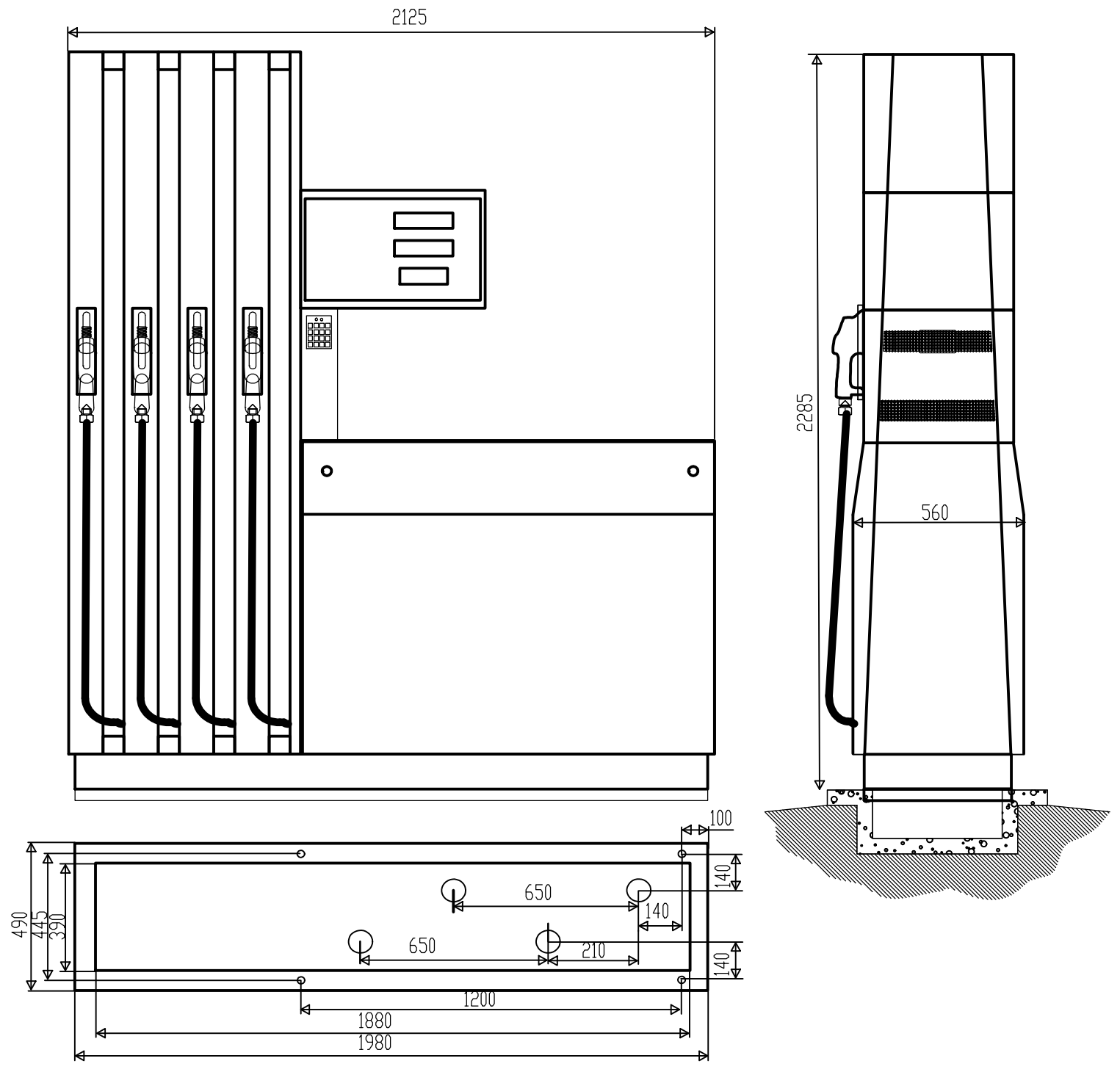
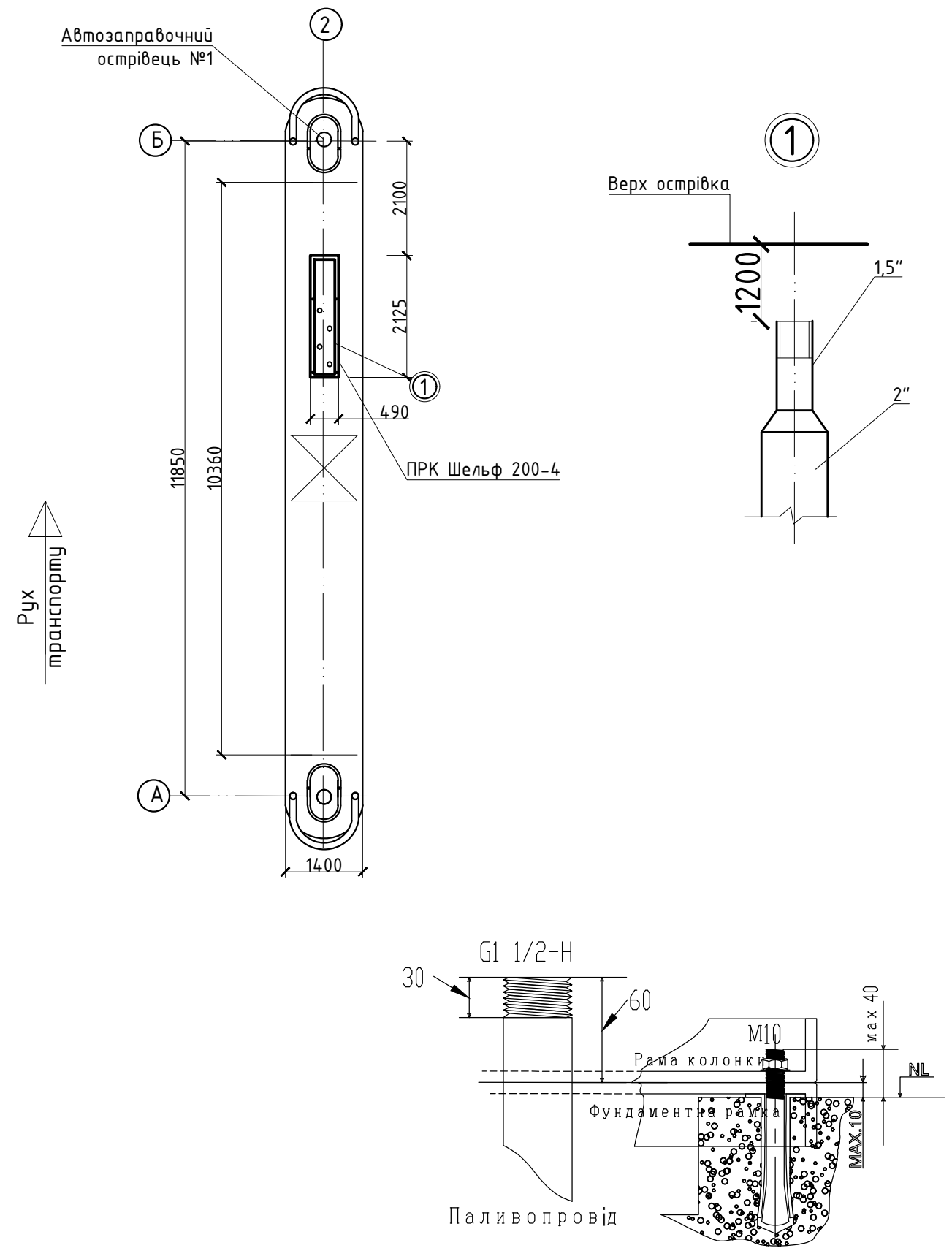
29.BVI.06-2018-1.TX						
Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль						
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	
ГІП		Скорик				
Розробив		Циганок				
Перевірів		Александров				
Н. контр.		Александров				
АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.				Стадія	Аркуш	Аркушів
Розміщення резервуарів та технологічного обладнання, вид Б				РП	7	22



Увага!
 Прив'язку технологічних труб і габаритні розміри прямиків під
 ПРК уточнити після отримання ПРК

Схема прив'язки технологічного обладнання ПРК

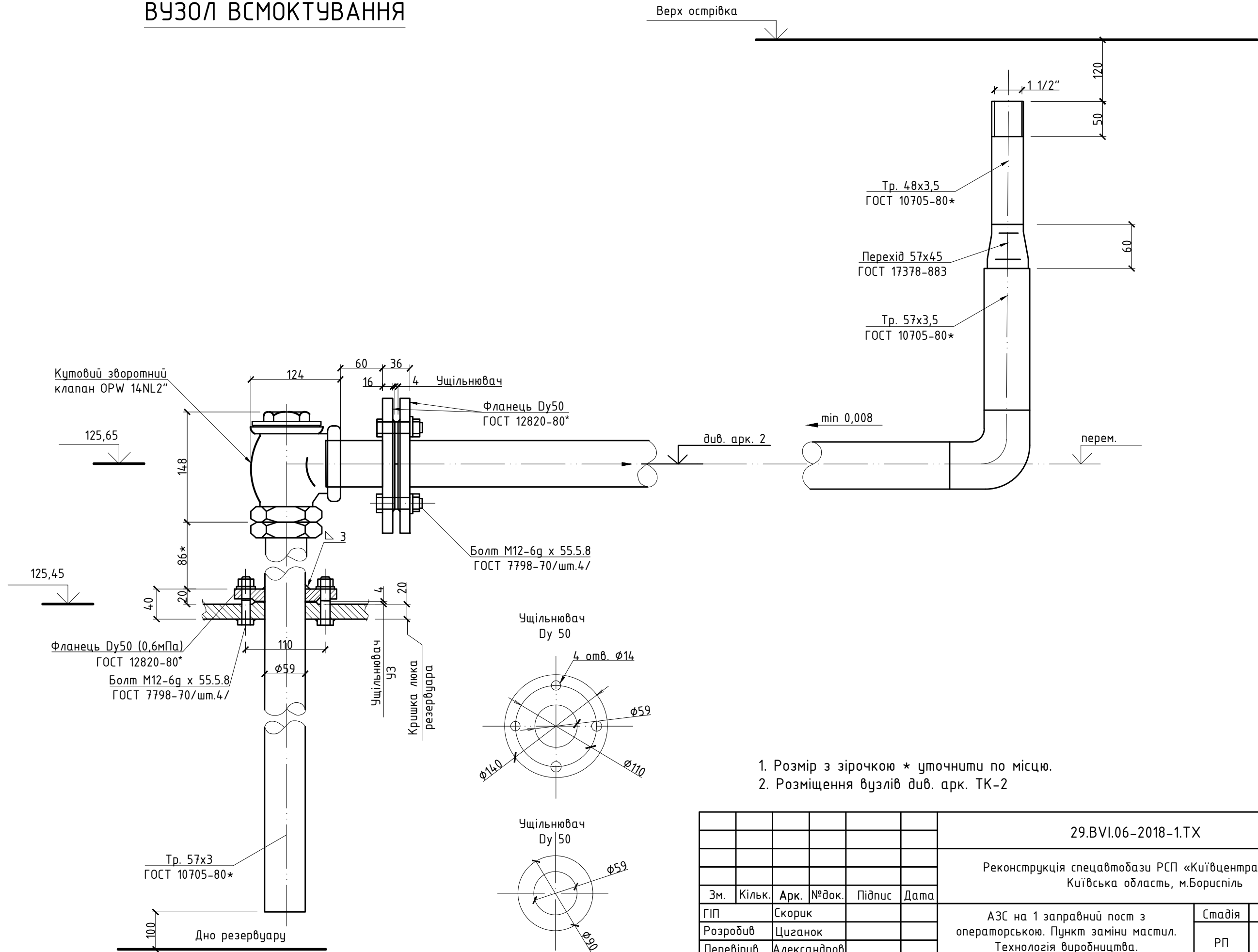
ПРК Шельф 200-4



Погоджено			
Зам. інв. №			
Підпис і дата			
Інв. № орг.			

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП	Скорик						РП	8	22
Розробив	Циганок								
Перевірів	Александров								
Н. контр.	Александров					Схема прив'язки технологічних труб і прямиків ПРК			

ВУЗОЛ ВСМОКТУВАННЯ



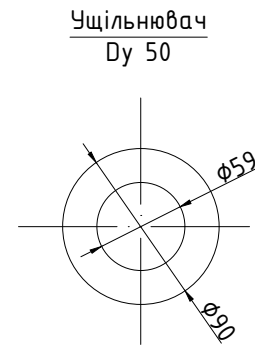
1. Розмір з зірочкою * уточнити по місцю.
2. Розміщення вузлів див. арк. ТК-2

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП	Скорик						РП	9	22
Розробив	Циганок								
Перевірів	Александров								
Н. контр.	Александров								
						Вузол всмоктування			

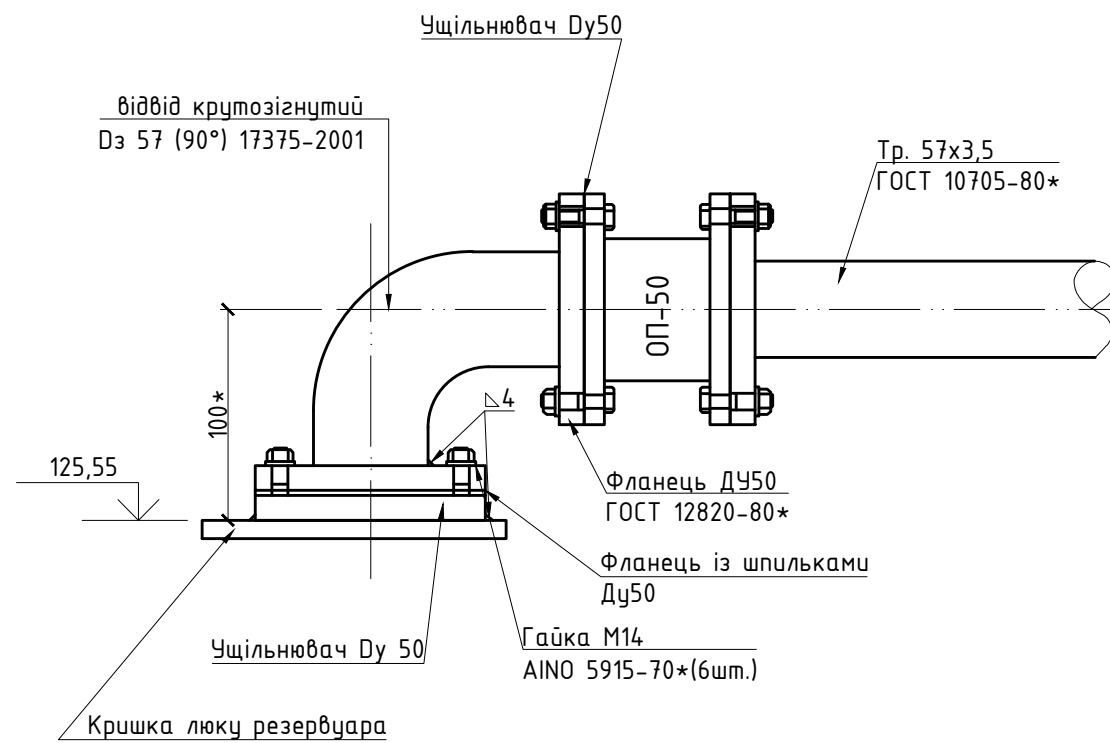
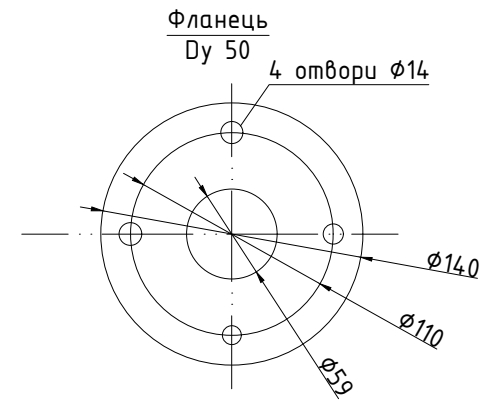
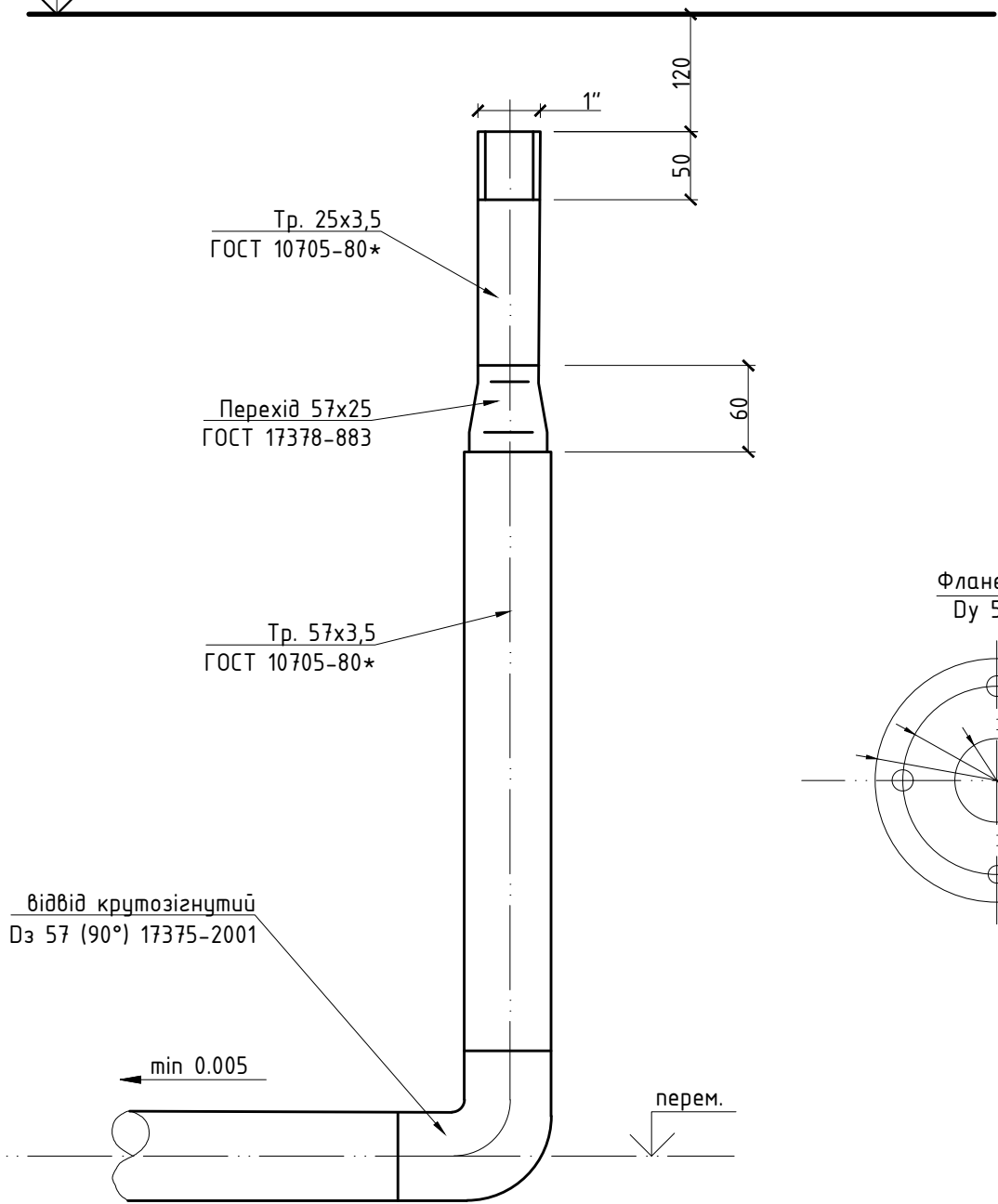


Погоджено				
Зам. інв. №				
Підпис і дата				
Інв. № ориг.				

Вузол рекуперації (для відсіку А-92)



Верх острівка



1. Ущільнювачі виготовити із пароніту марки ПОН по ГОСТ 481-80* товщиною 4мм.
2. Матеріали фланців індивідуальних - сталь марки ВСтЗсп4 по ГОСТ 380-71*.
3. Фланці виготовити у відповідності з вимогами ГОСТ 12820-80*.
4. Розмір і відмітку з зірочкою * уточнити по місцю.
5. Розміщення вузлів див. арк. 2.

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
ГІП		Скорик				АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Циганок					РП	10	22
Перевірів		Александров							
Н. контр.		Александров							
						Вузол рекуперації			

Копіював:

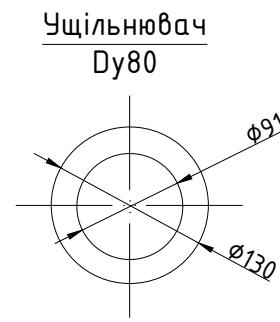
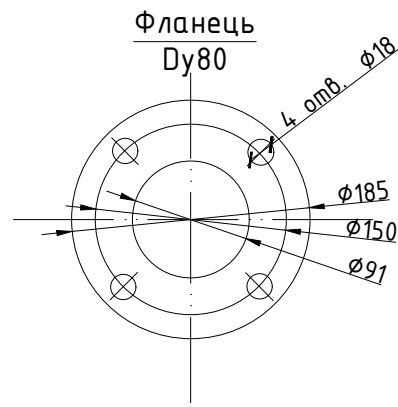
Формат А3

Погоджено

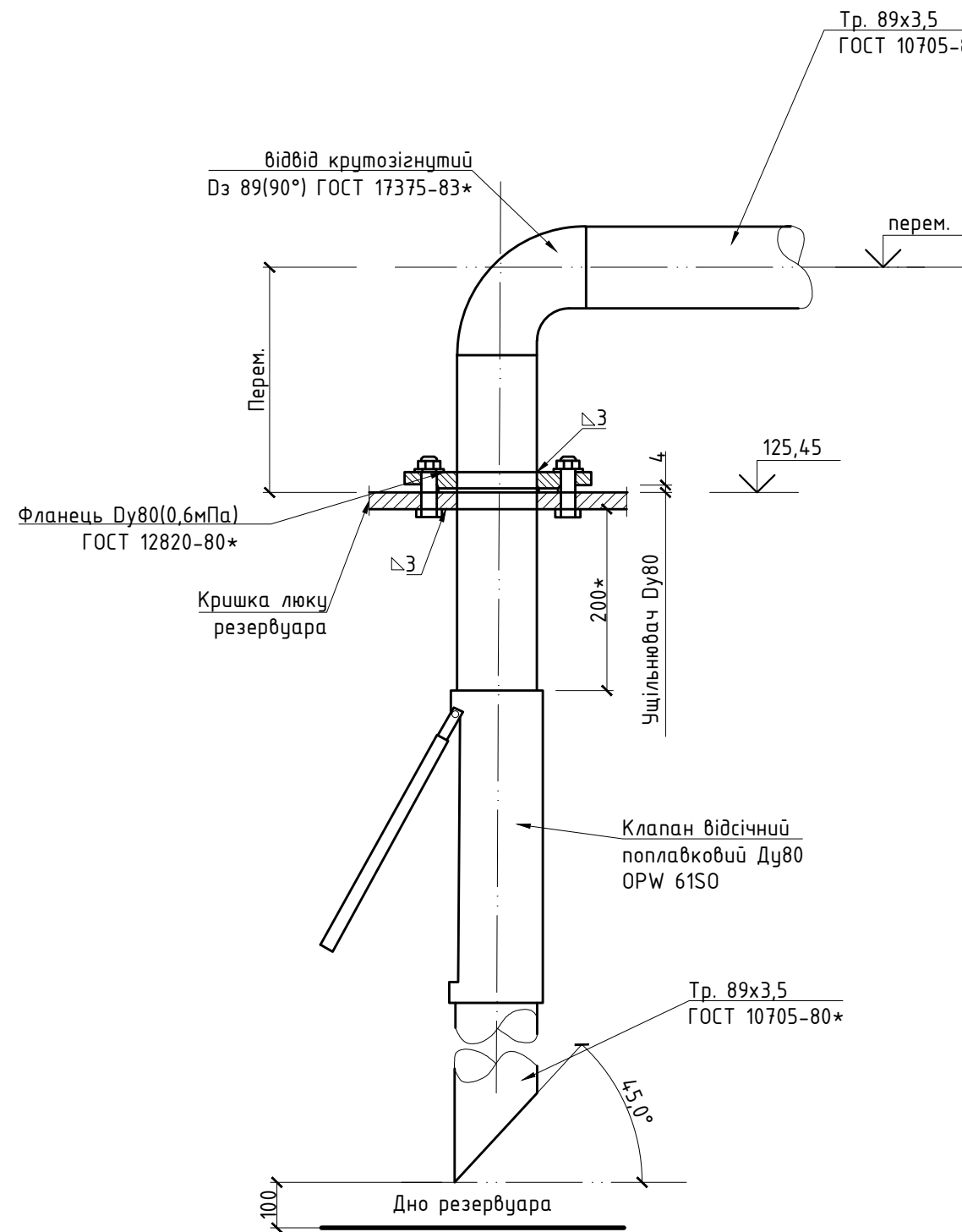
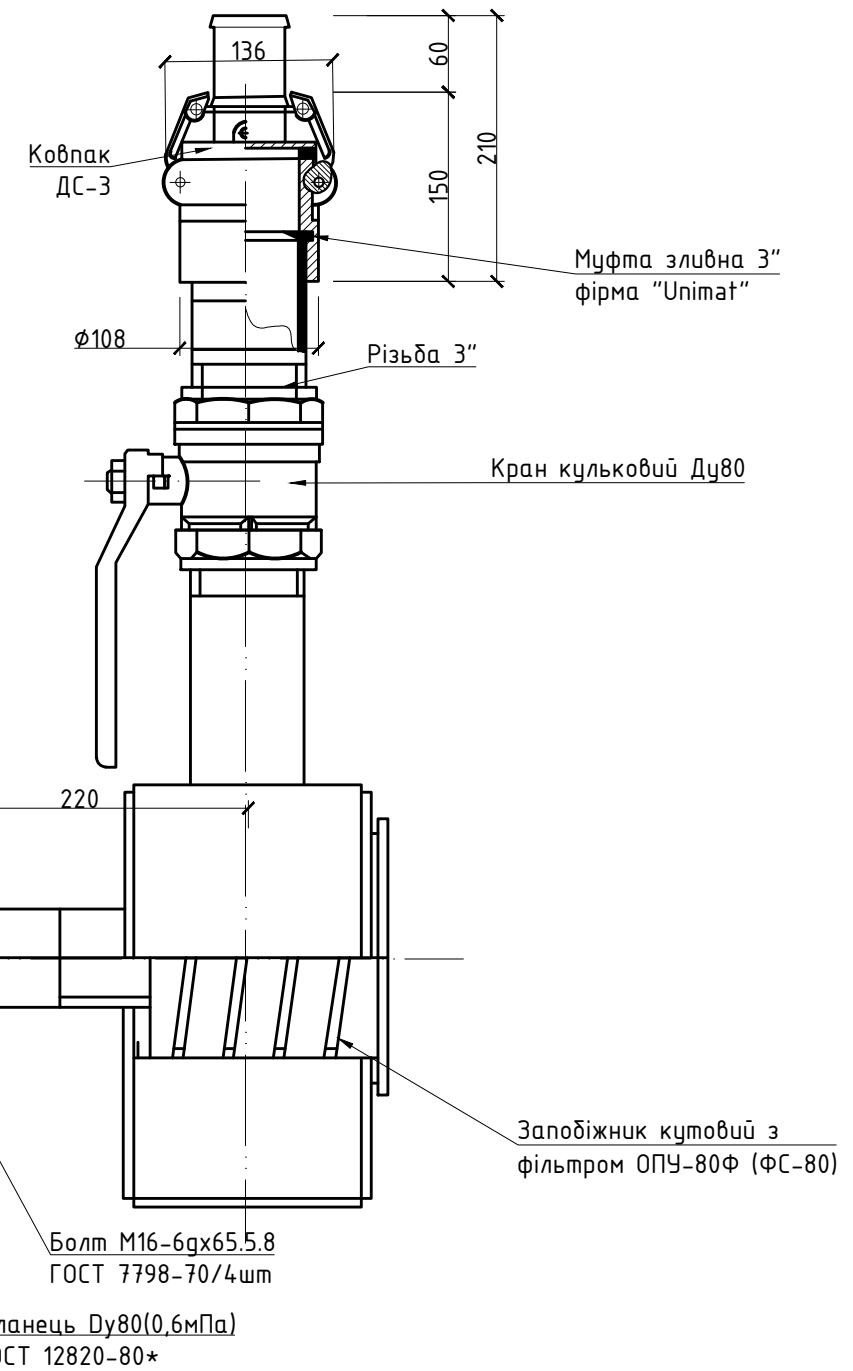
Зам. інв.№

Підпис і дата

Інв.№ ориг.



ВУзол наливу



1. Ущільнювач виготовити із пароніту марки ПОН по ГОСТ 481-80* товщиною 4мм.
2. Матеріал фланців індивідуальних - сталь марки ВСтЗсп4 по ГОСТ 380-71*.
3. Фланці виготовити у відповідності з вимогами ГОСТ 12820-80*.
4. Розмір з зірочкою * уточнити по місцю.
5. Розміщення вузлів див. арк. 2.

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни масил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Скорик					РП	11	22
Розробив		Циганок							
Перевірів		Александров							
Н. контр.		Александров							
						Налив палива			

Копіявав:



Формат А3

Погоджено

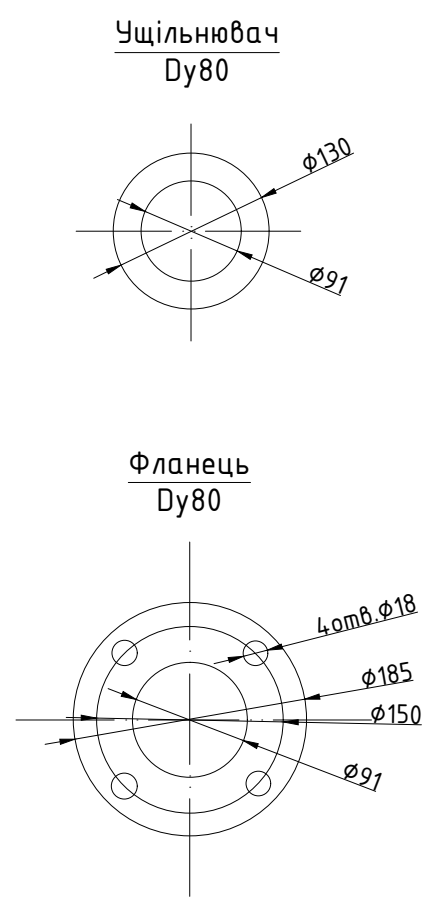
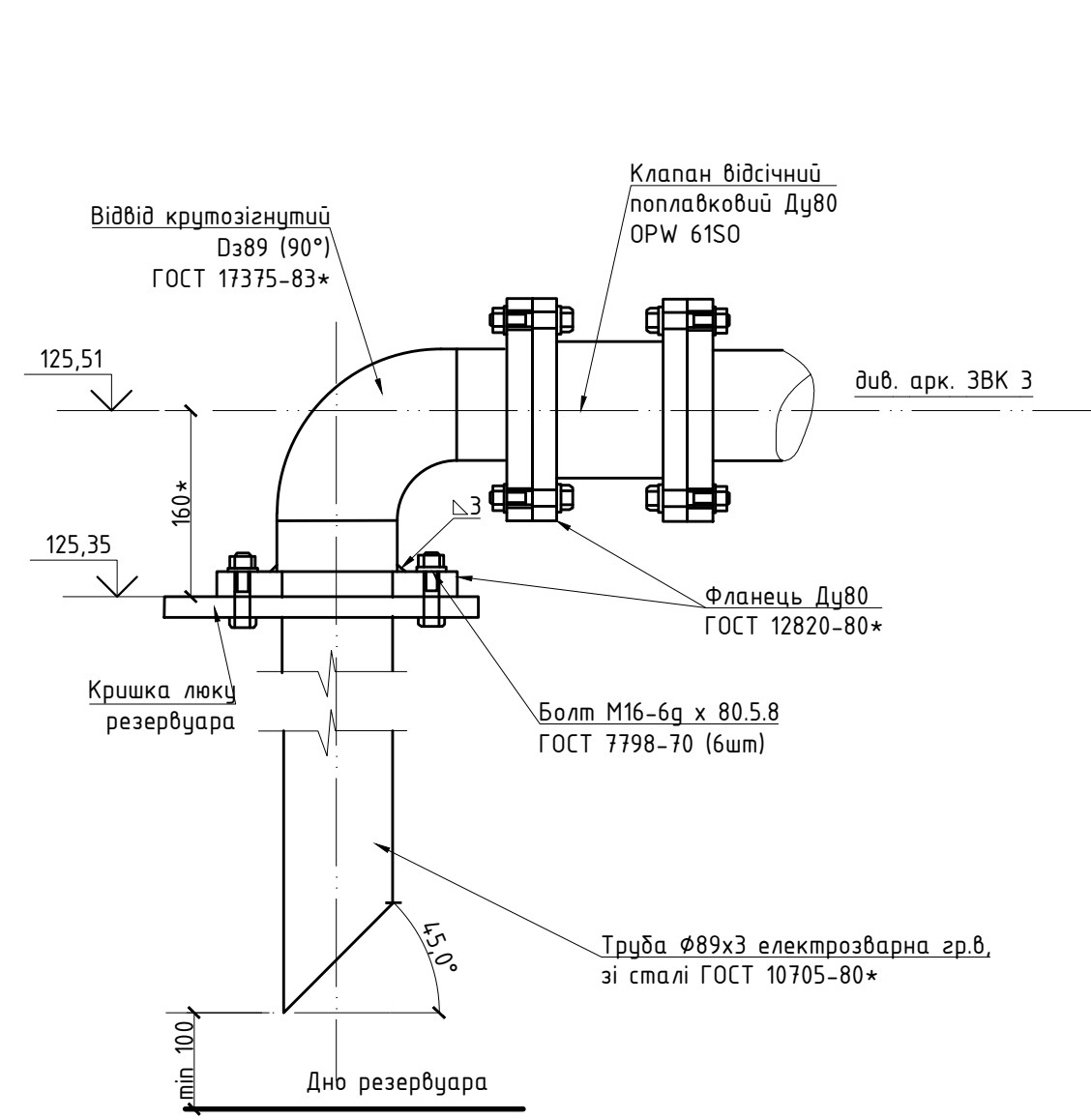
Зам. інв.№

Підпис і дата

Інв.№ орг.

Погоджено

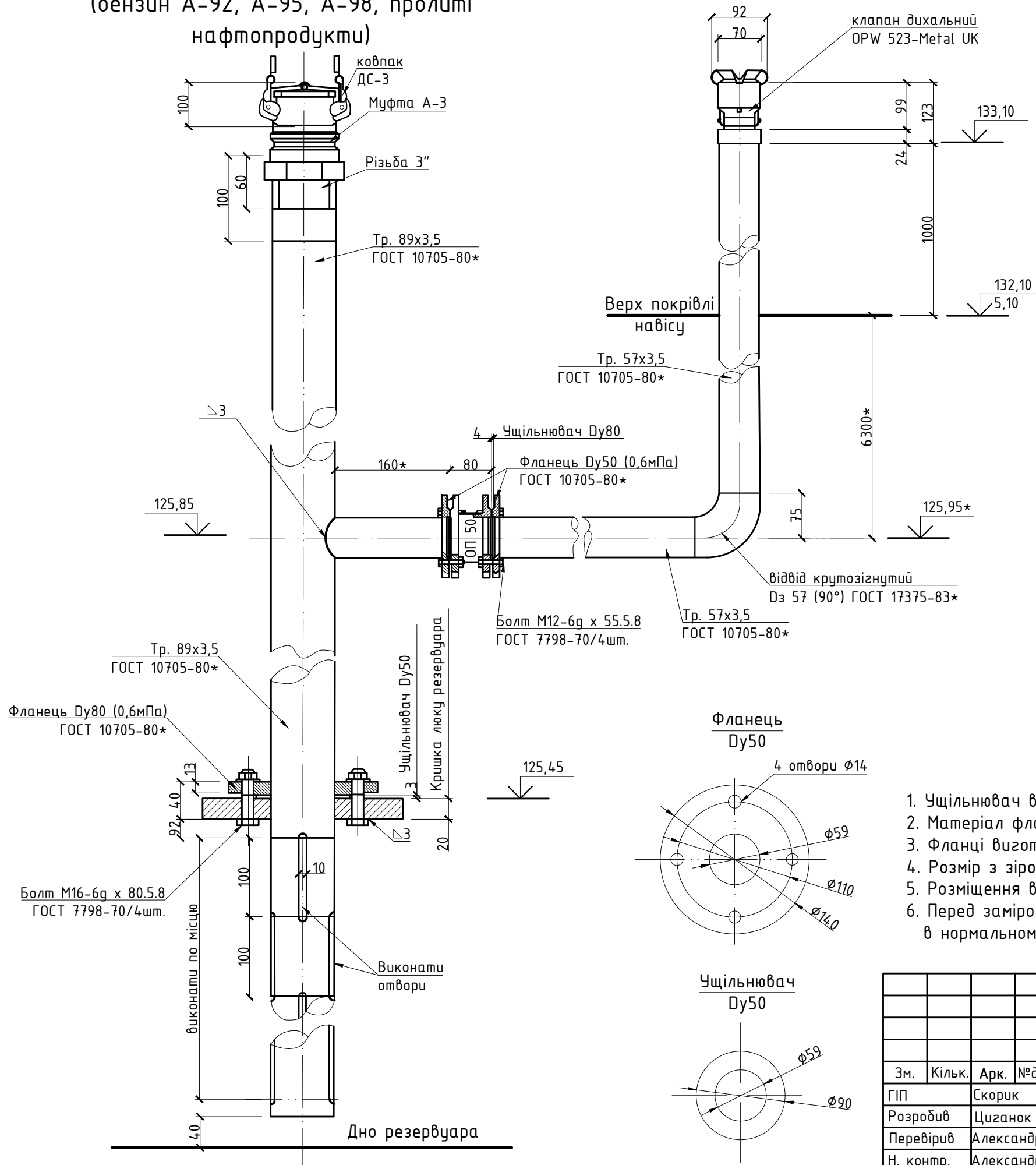
Інв.№ ориг.	Підпис і дата	Зам. інв.№



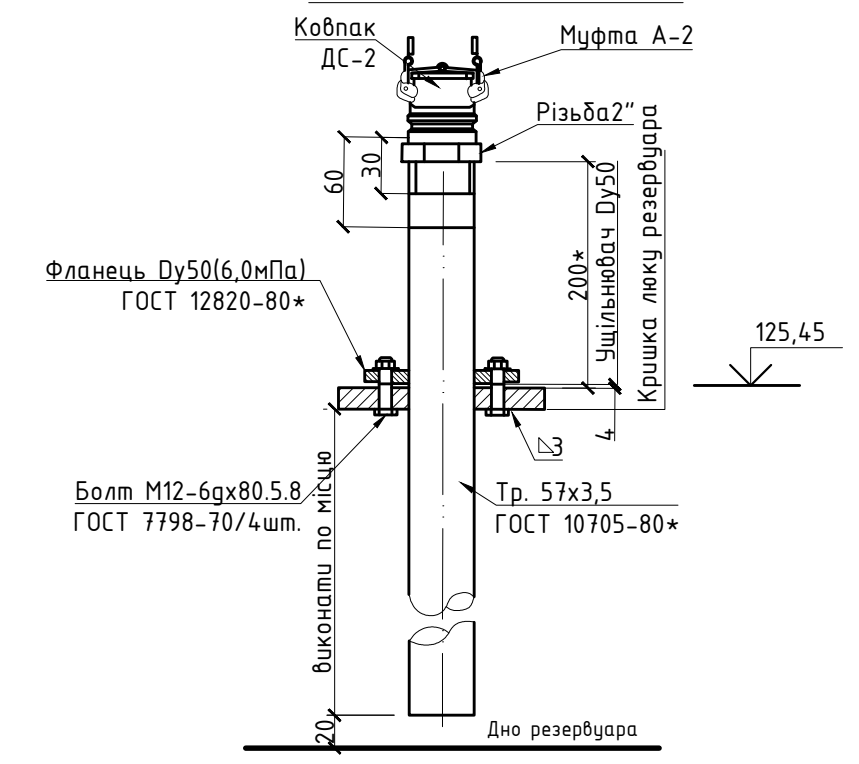
1. Ущільнювач виготовити із пароніту марки ПОН по ГОСТ 481-80* товщиною 4мм.
2. Матеріал фланців індивідуальних - сталь марки ВСтЗсп4 по ГОСТ 380-71*.
3. Фланці виготовити у відповідності з вимогами ГОСТ 12820-80*.
4. Розмір з зірочкою * уточнити по місцю.
5. Розміщення вузлів див. арк. 2.

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
ГП	Скорик					АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Циганок						РП	12	22
Перевірів	Александров								
Н. контр.	Александров								
						Вузол зливу аварійного резервуару пролитих нафтопродуктів			

Вузол віддушки і обліку
(бензин А-92, А-95, А-98, проліті нафтопродукти)



Вузол зачистки

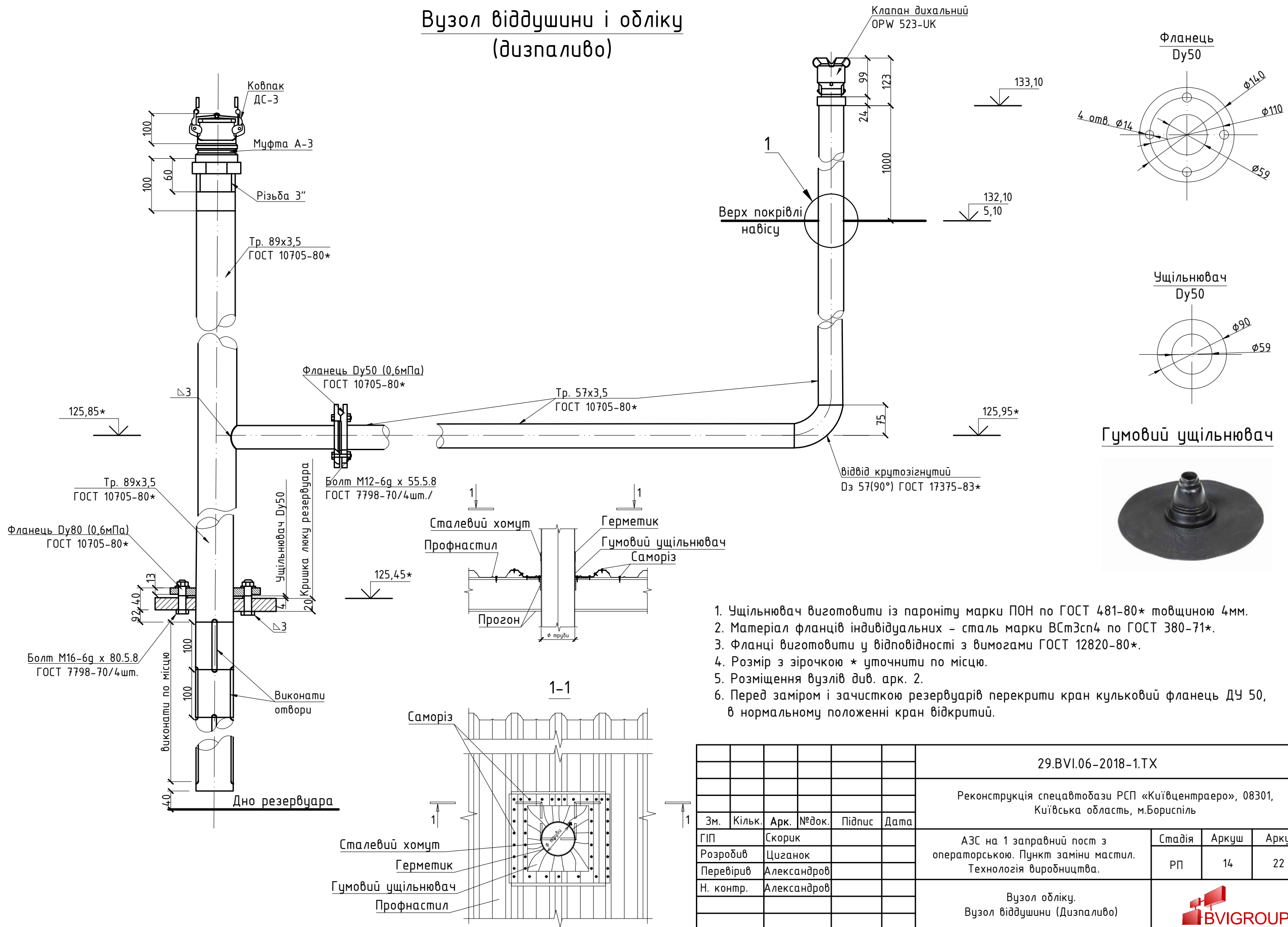


1. Ущільнювач виготовити із пароніту марки ПОН по ГОСТ 481-80* товщиною 4мм.
2. Матеріал фланців індивідуальних - сталь марки ВСтЗсп4 по ГОСТ 380-71*.
3. Фланці виготовити у відповідності з вимогами ГОСТ 12820-80*.
4. Розмір з зірочкою * уточнити по місцю.
5. Розміщення вузлів див. арк. 2.
6. Перед заміром і зачисткою резервуарів перекрити кран кульковий фланець ДУ 50, в нормальному положенні кран відкритий.


Погоджено			
Зам. інв.№			
Підпис і дата			
Інв.№ орг.			

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
ГП		Скорик				АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни масил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Циганок					РП	13	22
Перевірів		Александров							
Н. контр.		Александров				Вузол віддушки. Вузол обліку (бензин А-92, А-95, А-98, проліті нафтопродукти) Вузол зачистки			

Вузол віддушини і обліку (дизпаливо)



- Ущільнювач виготовити із пароніту марки ПОН по ГОСТ 481-80* товщиною 4мм.
- Матеріал фланців індивідуальних - сталь марки ВСт3сп4 по ГОСТ 380-71*.
- Фланці виготовити у відповідності з вимогами ГОСТ 12820-80*.
- Розмір з зірочкою * уточнити по місцю.
- Розміщення вузлів див. арк. 2.
- Перед заміром і зачисткою резервуарів перекрити кран кульковий фланець ДУ 50, в нормальному положенні кран відкритий.

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни масил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП		Скорик					РП	14	22
Розробив		Циганок							
Перевірив		Александров							
Н. контр.		Александров							
						Вузол обліку. Вузол віддушини (Дизпаливо)			

Копіював:

Формат А3

Погоджено				
Інв.№ ориг.	Підпис і дата	Зам. інв.№		

План розміщення обладнання
на кришці горловини.

3.6 Сальник

3 Лінія видачі палива

3.5 Вогнеперепинювач Ду50

3.3 Фланець 4,5-100-16
(на кришці горлов. для кріпл. насоса)

3.2 Труба Ду50
(в резервуарі)

3.1 Зворотній клапан КО-50
нижньої установки Ду50
(в резервуарі)

Лінія деаерації
і рециркуляції парів

4.1 Люк замірний

4.2 Труба замірна Ду80

Фланець 4,5-80-16

4.4 Вогнеперепинювач Ду50

4.3 Труба дихальна Ду50

4.5 Сальник

Лінія знешламлення

5.1 Труба Ду40

5.2 Фланець 4,5-40-16

5.3 Заглушка

Патрубок установки
перетворювача ППП рівнеміра
"Start Italiana XMT-EXd"

Лінія наповнення

1 Технологічний відсік

1.1 Труба Ду80, Дн89

1.2 Обмежувач наливу
ОН-80А (в резервуарі)

1.3 Фланець 4,5-100-16

1.4 Відвід 90- 89x 5

1.5 Вогнеперепинювач

Погоджено

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № орг.

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГП		Скорик			
Розробив		Циганок			
Перевірів		Александров			
Н. контр.		Александров			

29.BVI.06-2018-1.TX

Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301,
Київська область, м.Бориспіль

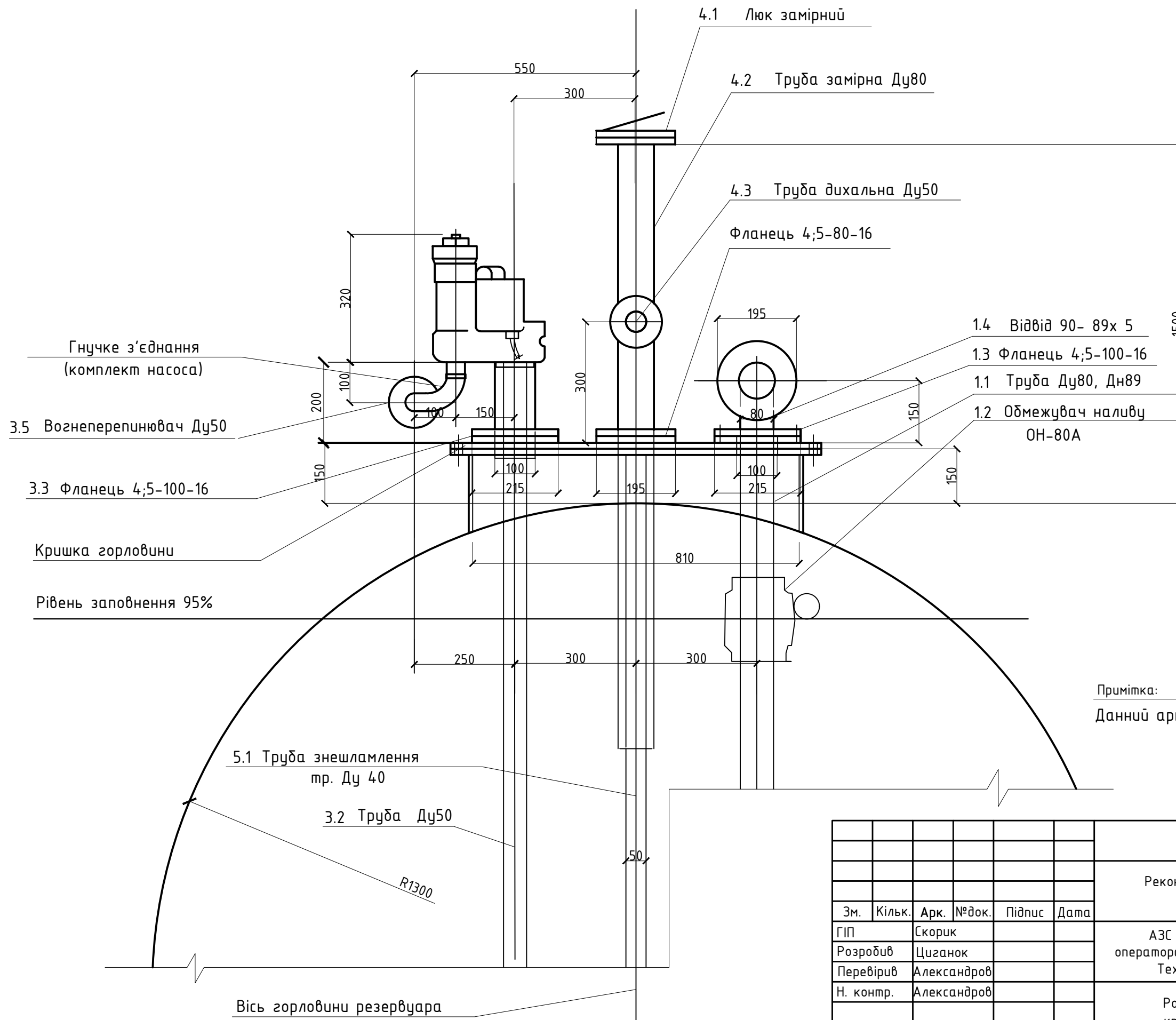
АЗС на 1 заправний пост з
операторською. Пункт заміни мастил.
Технологія виробництва.

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	16	22

План розташування обладнання
на кришці горловини



Вид А
ТХ 9



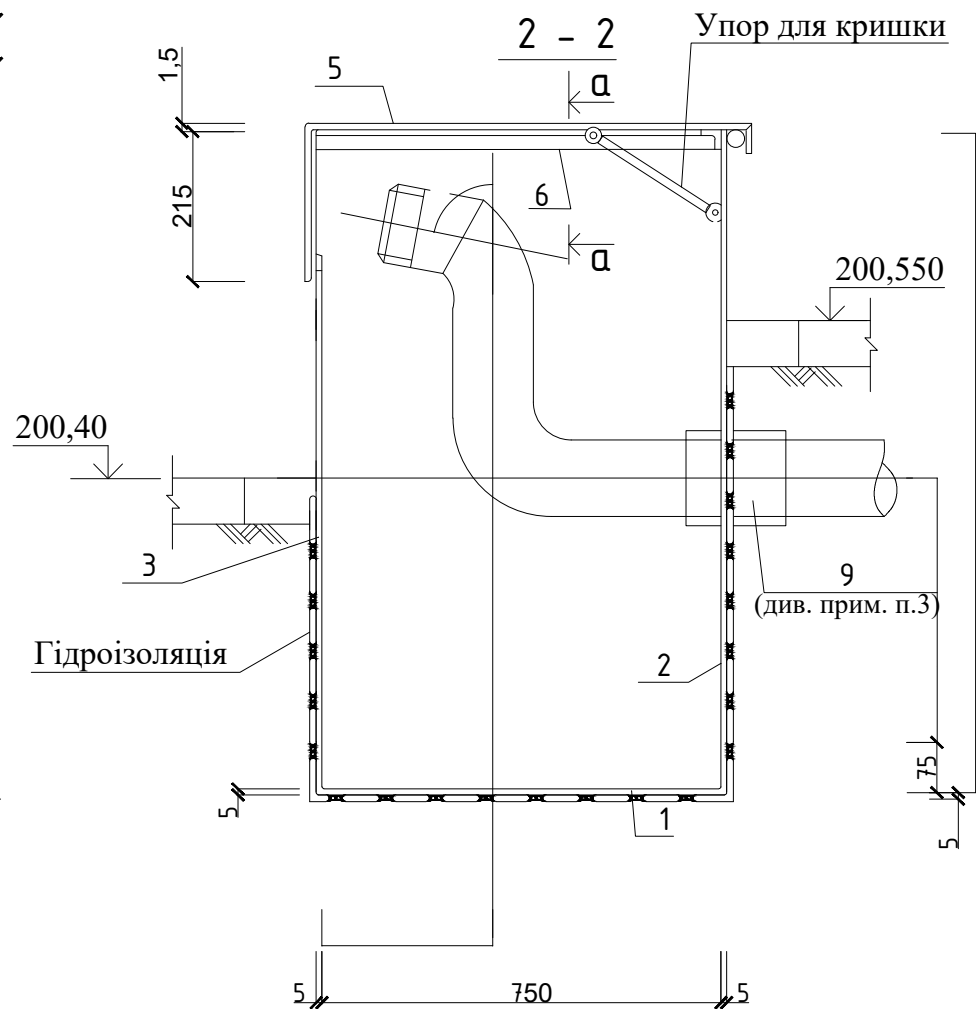
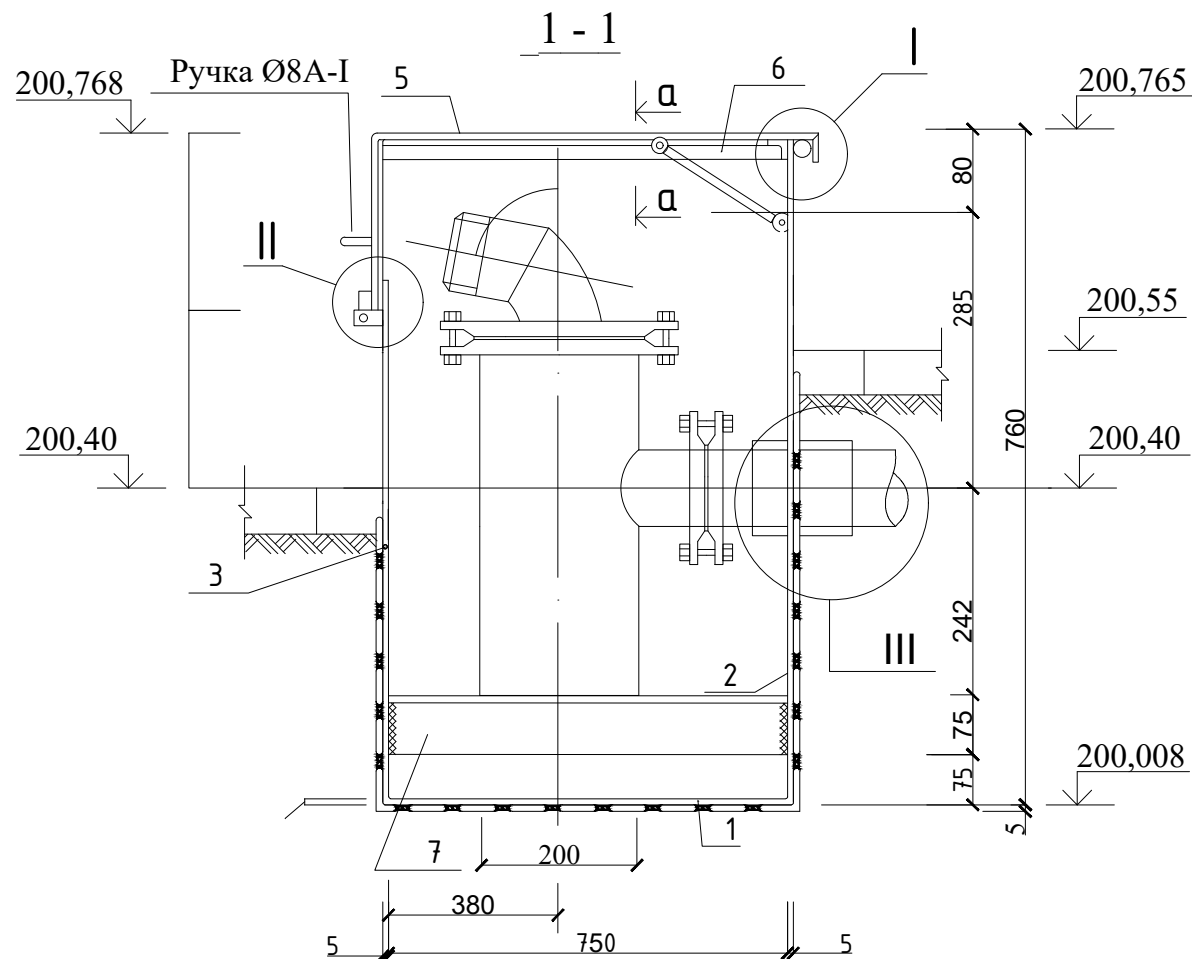
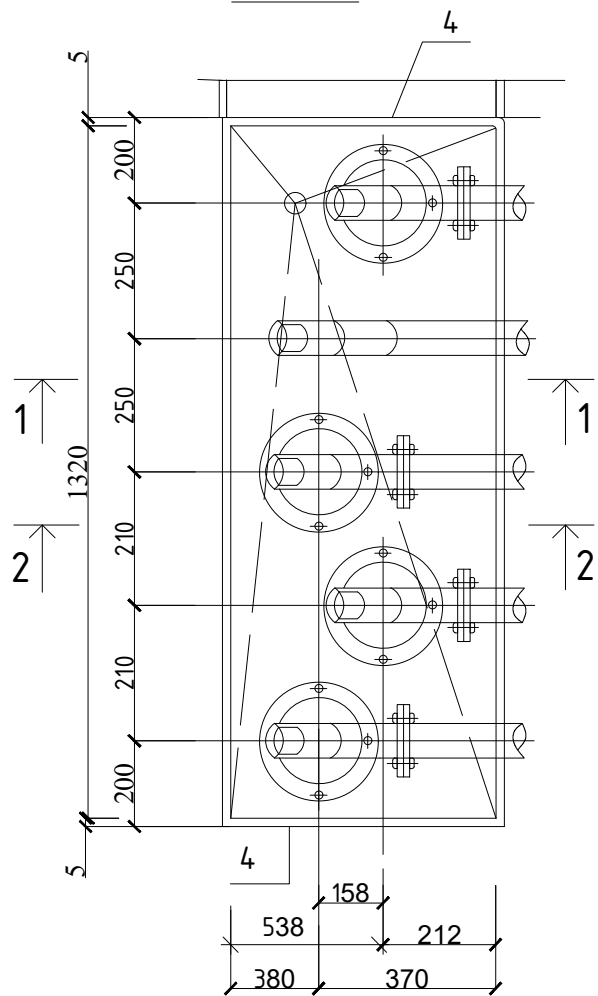
Примітка:

Даний аркуш читати разом з арк. ТХ-2,3,5,6.ТХ-10,11.

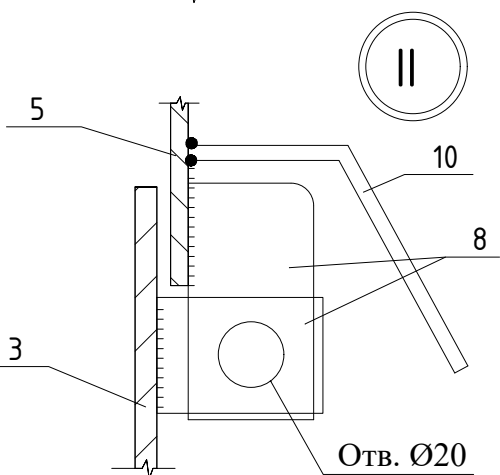
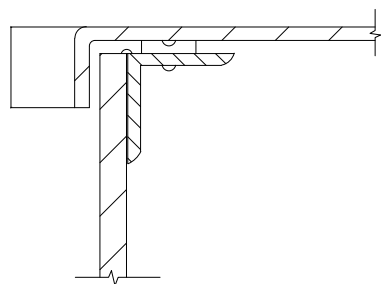
Погоджено			
Зам. інв.№			
Підпис і дата			
Інв.№ орг.			

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни масил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП				Скорик			РП	17	22
Розробив				Циганок					
Перевірів				Александров					
Н. контр.				Александров		Розміщення обладнання на кришці горловини (Вид А)			

ПЛАН



a-a



Марка поз.	Позначення	Найменування	К-сть.	Вага, од., кг	Прим.
1	ГОСТ 82-70*	-5x760x1330	1	39,6	див.лист ТК-10
2		-5x760x1320	1	39,6	
3		-5x590x1320	1	30,56	
4		-5x760x765	2	22,82	див.лист ТК-10
5		-1,5x1765x1405	1	29,19	див.лист ТК-10
6	ГОСТ 8509-93*	L32x3 (м.п.)	2,82	4,12	
7		L75x5, L=750	4	4,35	
8	ГОСТ 103-76*	-5x30x60	2	0,07	
9	ГОСТ 10704-91	Тр. Ø102, L=250	5		
10	ГОСТ 82-70*	-3x120x250	1	0,70	
11	ГОСТ 10704-91	Тр. Ø102, L=150	1		
12	ГОСТ 82-70*	-8x70x120	2	0,53	
13	ГОСТ 82-70*	-8x30x120	2	0,263	
14	ГОСТ 82-70*	-6x35x120	2	0,265	
		Завіси D-18мм; L-100мм.	2		

1. Колодязь в місцях стикування з ґрунтом обмазати гарячим бітумом за 2 рази.
2. Стикування трубопроводу з гільзою заробити просмоленою паклею.
3. Стінки колодязя обкласти жирною м'ятою глиною товщиною 300 мм.
4. Стінки колодязя зварювати суцільним швом електродами Е 42 по ГОСТ 9467-75, $h_{ш}=4$ мм.
5. Поверхню колодязя, яка не стикується з ґрунтом пофарбувати емаллю ПФ-115 по ґрунтовці ГФ-020.

						29.BVI.06-2018-1.TX			
						Реконструкція спецавтобази РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
ГП	Скорик					АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни мастил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Циганок						РП	18	22
Перевірів	Александров								
Н. контр.	Александров								
						Колодязь зливу палива			


ПОЗИЦІЯ	НАЗВА І ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЛАДНАННЯ І МАТЕРІАЛІВ ЗАВОД-ВИГОТОВЛЮВАЧ ІМПОРТНОГО ОБЛАДНАННЯ - КРАЇНА, ФІРМА	ТИП, МАРКА ПОЗНАЧЕННЯ ОПИТУВАЛЬНОГО ЛИСТА	КОД ОБЛАДНАННЯ ВИРОБУ МАТЕРІАЛУ	ЗАВОД- ВИГОТОВЛЮВАЧ	ОДИНИЦЯ ВИМІРЮВ.	КІЛЬКІСТЬ	МАСА ОДИНИЦІ, КГ	ПРИМІТКА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Технологічне обладнання, яке постачається замовником							
1	Резервуар V=100 (25+25+25+25) м.куб.(двохстінний)	ТУ У 74.2-31560137.001-2002		ТОВ "Петрометал	шт.	1		
	Резервуар комплектується 4-ма люками D=600мм			- Україна"	шт.	4		
2	Резервуар V=10 м.куб. (двохстінний)	ТУ У 74.2-31560137.001-2002		ТОВ "Петрометал	шт.	1		
	Резервуар комплектується 1-м люком D=600мм			-Україна"	шт.	1		
	Кришка люка резервуара діаметром 920 мм, оброблена на станку							
	з ущільненням діаметром 550x510 мм, товщиною 20 мм.				шт.	4		
	Кришка люка резервуара діаметром 620 мм, оброблена на станку				шт.			
	з ущільненням діаметром 550x510 мм, товщиною 20 мм.				шт.	1		
3	Металева шахта, розміром 1,20x10,40x1,55 м (h) виготовлена	ТУ У 74.2-31560137.001-2002		ТОВ "Укрнафтоєко-	шт.	1		Технологічні прямки входять в комплект резервуарів
	зі сталюого листа товщиною 5мм			технологія"				
	Кришка металевої шахти 1200x1200 мм,				шт.	5		
	включаючи металеві шарніри з довгим профілем, замком і							
	блокуючим пристроєм, (площини, що можуть дотикатися до							
	металевої шахти обробити алюм. з метою не допущення							
	утворення іскри)							
4	Чотирьохпродуктна, напірна паливно-роздавальна колонка (ПКР), 45л/хв	Шельф 200-4		"НПК "Шельф"	шт.	1		
	Злив палива							
5	Муфта зливна Ду80	А3, С3		А3, С3	шт.	4		
	Ковпак	ДС3		ДС3	шт.	4		
	Фланець Ду 80	ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7798-70*	шт.	16		
	Ущільнювач Ду 80				шт.	18		
	Болт М16	ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 7798-70*	шт.	18		

Погоджено

Зам. інв.№

Підпис і дата

Інв.№ орг.

						29.BVI.06-2018-1.TX.C			
						Реконструкція спецавтобаз РСП «Київцентраеро», 08301, Київська область, м.Бориспіль			
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
ГП		Скорик				АЗС на 1 заправний пост з операторською. Пункт заміни масил. Технологія виробництва.	Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив		Циганок					РП	1	5
Перевірів		Александров							
Н. контр.		Александров				Специфікація технологічного обладнання			
									

Копіював:

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*			шт.	48		
	Шайба 16	ГОСТ 11371-78*			шт.	48		
	Відвід крутозігнутий D3 89(90)	ГОСТ 17375-83*			шт.	4		
6	Труби 89х3,5 електрозварні гр. В, зі сталі	ГОСТ 10705-80*			м.п.	26,10		
	марки ВС тЗсп4 по ГОСТ 380-71* (вертикальні)							
7	Вогневої запобіжник кутовий з фільтром	ОПУ-80Ф (ФС-1)			шт.	4		
8	Кран кульковий муфтний Ду80				шт.	4		
9	Клапан відсичний поплавковий Ду80	ОРW 61S0			шт.	4		
10	Клапан електромагнітний відсичний Ду 80	СЕНС ПП DN80PN5			шт.	4		
	ОБЛІК ПАЛИВА І ДИХАЛЬНА АРМАТУРА							
11	Муфта Ду80	АЗ, ДсЗ			шт.	5		
12	Муфта відбору парів Ду80 в комплекті з ковпаком та адаптером	Роз, С VR3			шт.	1		
	Фланець Ду80	ГОСТ 12820-80*			шт.	5		
	Ущільнювач Ду 80				шт.	5		
	Болт М16	ГОСТ 7798-70*			шт.	20		
	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*			шт.	20		
	Шайба 16	ГОСТ 11371-78*			шт.	20		
13	Труби 89х3,5 електрозварні , гр.В, зі сталі	ГОСТ 10705-80*						
	марки ВС тЗсп4 по гост 380-71* (вертикальні)				м.п.	18,5		
14	Труби 57х3 електрозварні, гр. В, зі сталі	ГОСТ 10705-80*			шт.	1		
	марки ВСтсп4 по ГОСТ 380-71* (вертикальні)				м.п.	20,40		
15	Запобіжник вогневий	ОП-50			шт.	4		
16	Клапан дихальний (ДП)	ОРW 523-UK			шт.	1		
17	Клапан дихальний (Б, пролімі н/п)	ОРW 523-Metal UK			шт.	2		
	Фланець Ду 50	ГОСТ 12820-80*			шт.	10		
	Ущільнювач Ду 50				шт.	10		
	Болт М12	ГОСТ 7798-70*			шт.	40		
	Гайка М12	ГОСТ 5915-70*			шт.	40		
	Шайба М12	ГОСТ 11371-78*			шт.	40		
	Рейка для контролю рівня палива в резервуарах				шт.	4		
	FELT-ROOFSEAL №2 ущільнювач 50-60 мм (700грн)				шт.	3		
18	Система контролю рівня нафтопродуктів "Start Italiana XMT-EXd"							
	в базовій комплектації для 4-х секцій (4 зонди)				Компл.	1		

Погоджено

Інв.№ орг.	Підпис і дата	Зам. інв.№
------------	---------------	------------

Зм.	Кіл.	Арк.	№	Підпис	Дата
-----	------	------	---	--------	------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Трубопровід Ду20				Компл.	1		
20	Кран кульковий Ду20				шт.	1		
21	Манометр електроконтактний (в вибухонебезпечному виконанні) без фланця з осьовим штуцером, клас точності 1.0, межа заміру від 0 до 2 кг/см ²				шт.	1		
	Всмоктування палива							
22	Клапани кутові	OPW-14 NL2			шт.	8		
	Фланець Ду 50	ГОСТ 12820-80*			шт.	24		
	Ущільнювач Ду 50	ГОСТ 7 798-70*			шт.	16		
	Болт М12	ГОСТ 5915-70*			шт.	48		
	Гайка М12	ГОСТ 11371-78*			шт.	48		
	Шайба 12				шт.	48		
23	Труби 57х3 електрозварні, гр.в, зі сталі марки ВстЗсп4 по Гост 380-71* (вертикальні ПРК)	ГОСТ 10705-80*			м.п.	12,5		
24	Перехід 57х45	ГОСТ 10705-80*						
	Труби 48х3,5 (вертикальні ПРК)	ГОСТ 10705-80*			м.п.	2,0		
	Різьба 1 1/2"				шт.	8		
	Відвід крутозігнутий D3 57(90°)	ГОСТ 17375-2001			шт.	12		уточнити по місцю
	Рукуперація палива							
25	Запобіжник вогневий	ОП-50			шт.	1		
	Фланець Ду 50	ГОСТ 12820-80*			шт.	2		
	Ущільнювач Ду 50	ГОСТ 7 798-70*			шт.	2		
	Труби 57х3,5 зі сталі марки ВстЗсп4 (вертикальні ПРК)	ГОСТ 10705-80*			м.п.	1,0		уточнити по місцю
	Болт М12	ГОСТ 5915-70*			шт.	8		
	Гайка М12	ГОСТ 11371-78*			шт.	8		
	Шайба 12				шт.	8		
	Перехід 57х25	ГОСТ 10705-80*			шт.	2		
	Труби 25х3,5	ГОСТ 10705-80*			м.п.	2,2		уточнити по місцю
	Відвід крутозігнутий D3 57(90°)	ГОСТ 17375-2001			шт.	3		
	Трійник 57х3	ГОСТ 17375-2001			шт.	1		уточнити по місцю
								уточнити по місцю

Погоджено

Інв.№ орг. Підпис і дата Зам. інв.№

Зм.	Кіл.	Арк.	№	Підпис	Дата
-----	------	------	---	--------	------

29.BVI.06-2018-1.TX.C

Аркуш
3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	Вентилятор у вибухобезпечному виконанні, Q=790 м3/год, 0.25 кВт, 220В, ЕЕхеqlITз, /продувка технологічних колодців/	В-Ц14-46-21-1А			шт.	1		
34	Стелаж стаціонарний; 1000х600х2000h	Торгова мережа			шт.	8		
МЕБЛІ ТА ПОБУТОВА ТЕХНІКА								
35	Стіл офісний одностумбовий; 1500х850х750h	МЕРКС-МЕБЛІ			шт.	2		
36	Стілець; 450х450х750h	Торгова мережа			шт.	3		
37	Тумба під теле, -радіоапаратуру; 1000х1000х700h	МЕРКС-МЕБЛІ			шт.	1		
38	Стелаж стаціонарний; 1000х600х2000h	Торгова мережа			шт.	5		
39	Компл. кухонних меблів: 1 стіл, 2 стільці; з.р. стола 1200х800х750h	Торгова мережа			шт.	1		
40	Шафа для книг, паперів; 500х600х2100h	МЕРКС-МЕБЛІ			шт.	1		
41	Шафа для одягу; 500х600х2100h	МЕРКС-МЕБЛІ			шт.	1		
42	Холодильник побутовий; 1ф N=0,35кВт	NORD			шт.	1		
43	Меблі кухонні; 1500х600х750h	Торгова мережа			шт.	1		
44	Мікрохвильова піч; 600х340х400h	TEFAL			шт.	1		
45	Електрочайник; 1ф; N=1,2кВт	Торгова мережа			шт.	1		
46	Електрощиток; 1ф; N=1,35 кВт	Торгова мережа			шт.	1		
47	Зеркало настінне	Торгова мережа			шт.	1		
48	Настінна вішалка-планка на 4 крючки для одягу	Торгова мережа			шт.	1		
49	Комп'ютер	Торгова мережа			шт.	1		
50	Принтер	Торгова мережа			шт.	1		
51	Телефон	Торгова мережа			шт.	1		
52	Двосторонній гучномовний зв'язок оператор - водію	Торгова мережа			шт.	1		
ЗАСОБИ ПОЖЕЖОГАСІННЯ								
100	Вуглекислотний вогнегасник	ВВК-5			шт.	2		
101	Порошковий вогнегасник	ВП-90			шт.	2		
101	Порошковий вогнегасник	ВП-45.			шт.	1		
	Переносний газоаналізатор у вибухонебезпечному виконанні				шт.	1		
	Термозахисний одяг				Компл.	1		

Погоджено

Інв.№ орг. Підпис і дата Зам. інв.№

Зм.	Кіл.	Арк.	№	Підпис	Дата
-----	------	------	---	--------	------

29.BVI.06-2018-1.TX.C

Аркуш
5

Копіював:

Формат А3