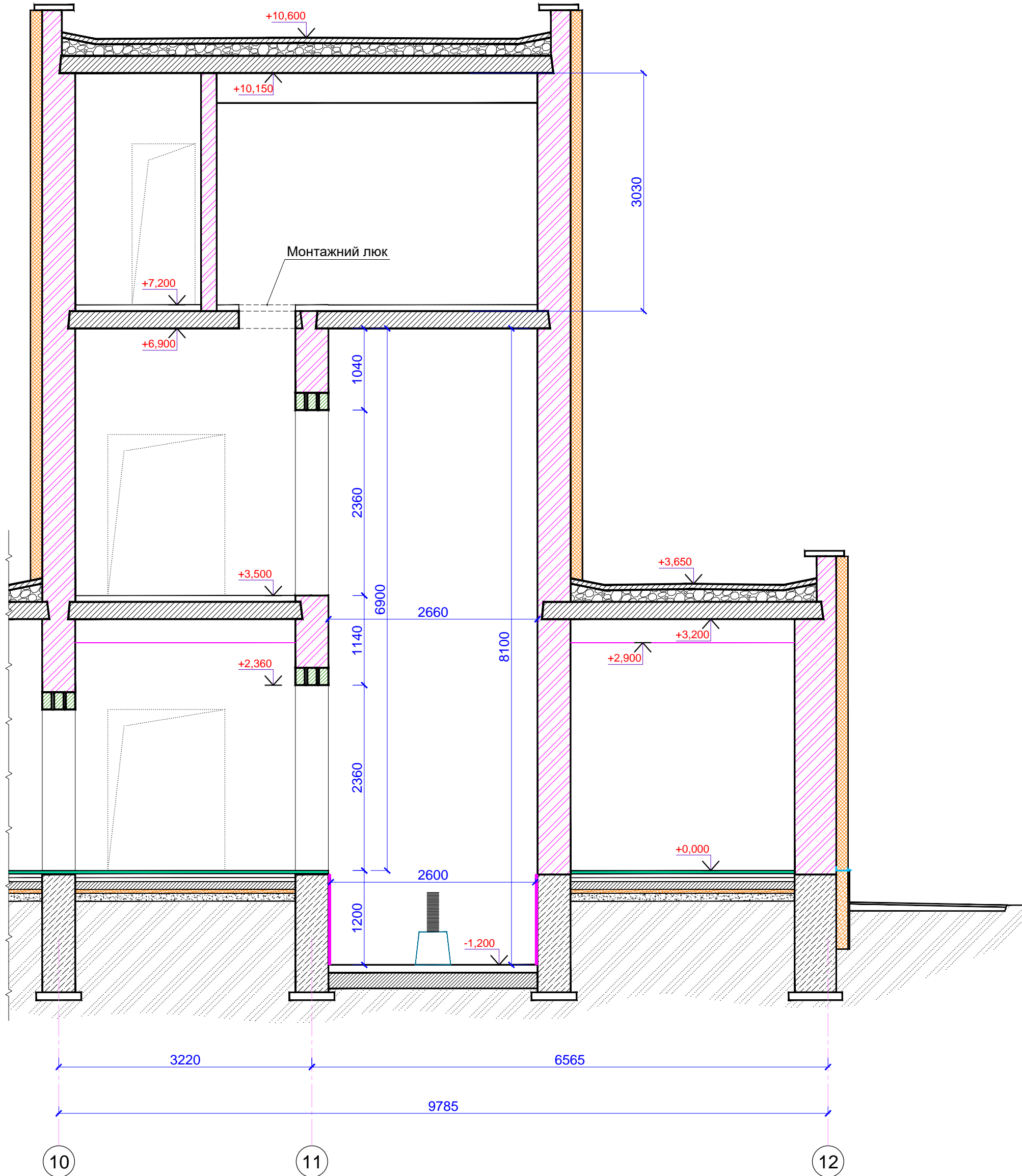


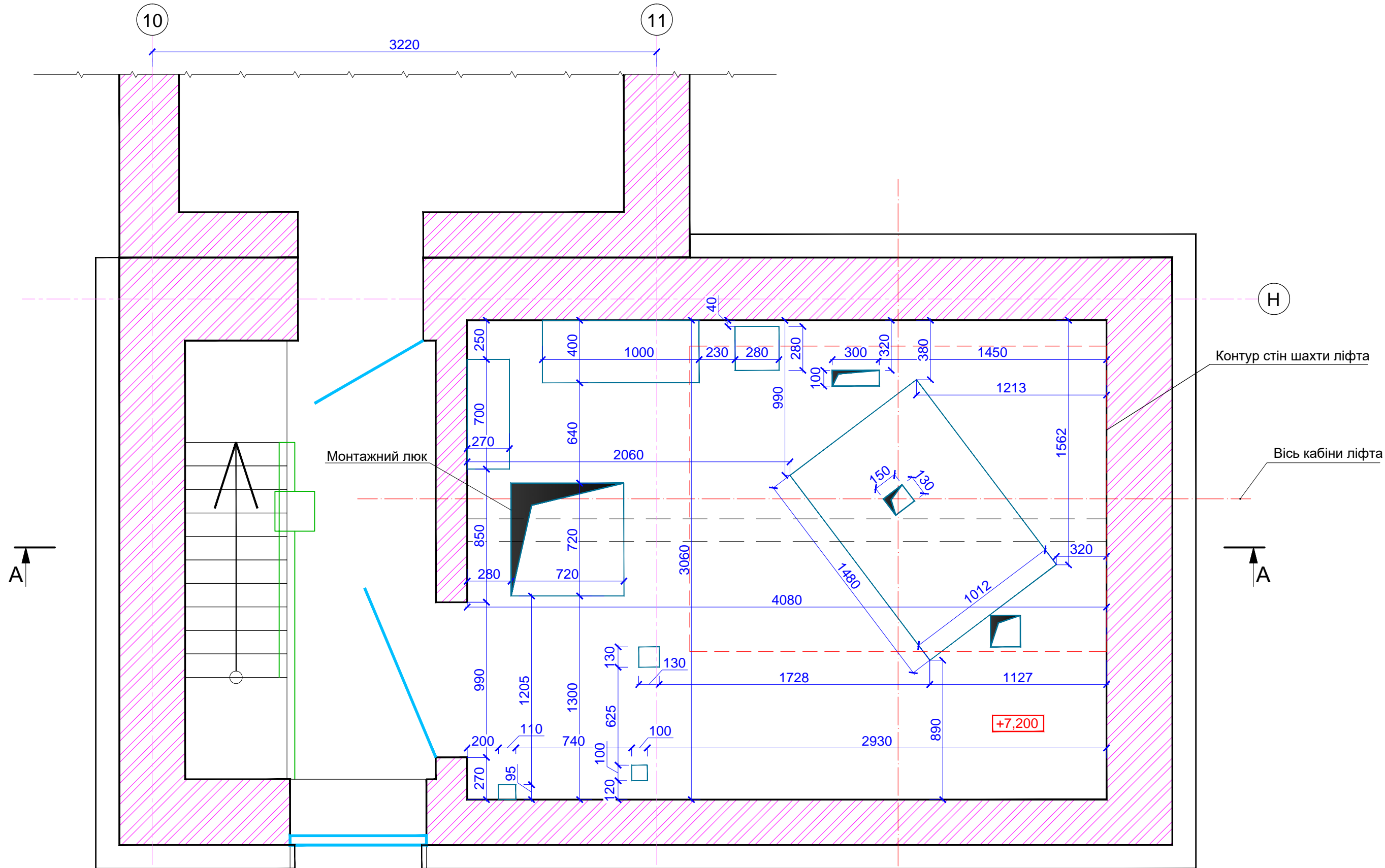
### Обмірний розріз А-А



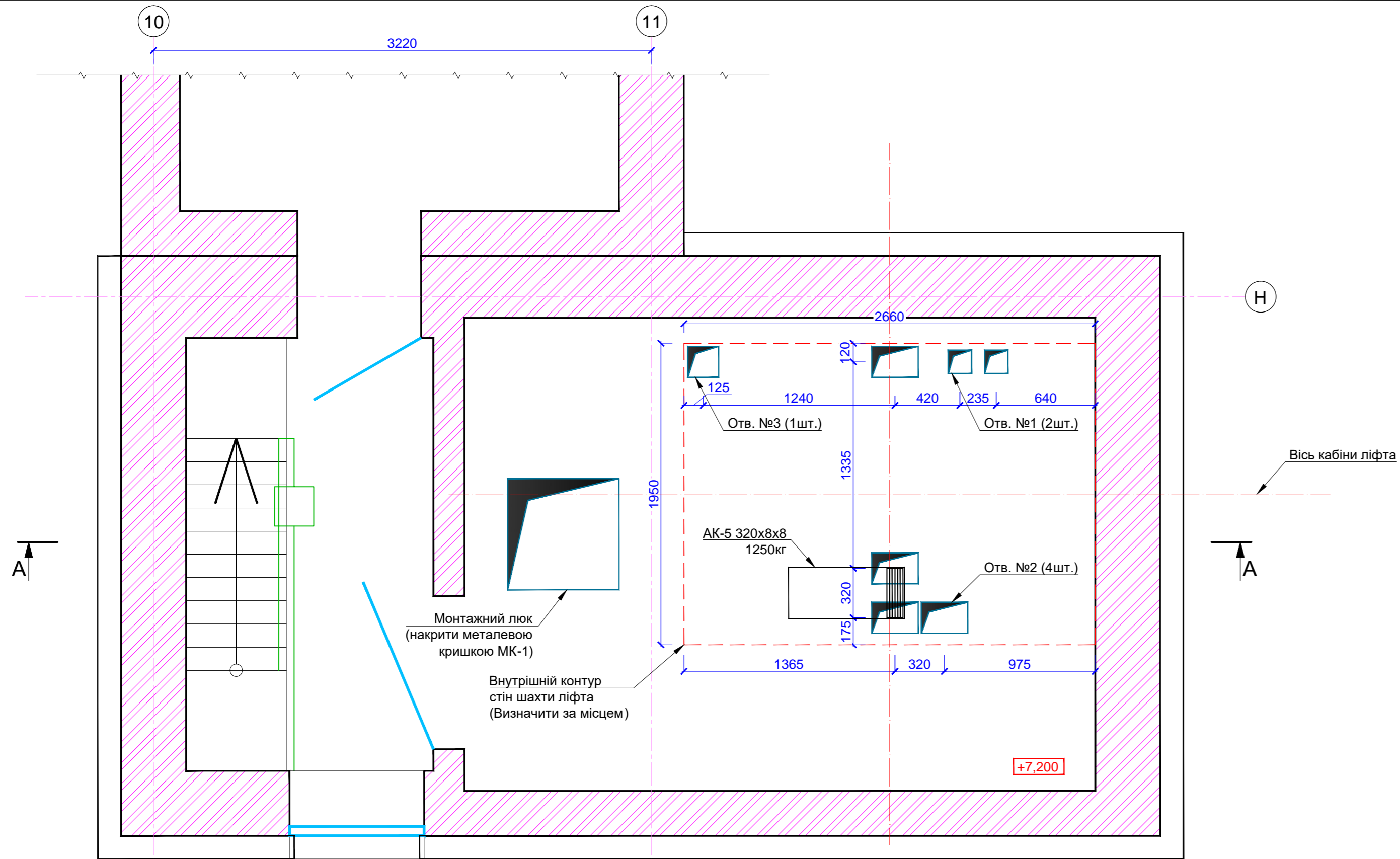
Інв. № ориг.	
Підп. і дата	
натом. інв. №	
Узгоджено	

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата
ГП					
Розроб. Аблямов О.В.					
Перевірив					
Обмірний розріз А-А					
			Стадія	Аркуш	Аркушів
			РП	36	

Інв. № ориг.	
Підп. і дата	
натом. інв. №	Узгоджено



						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата			
ГП						Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.						РП	37	
Перевірів						Обмірний план машинного приміщення ліфту		

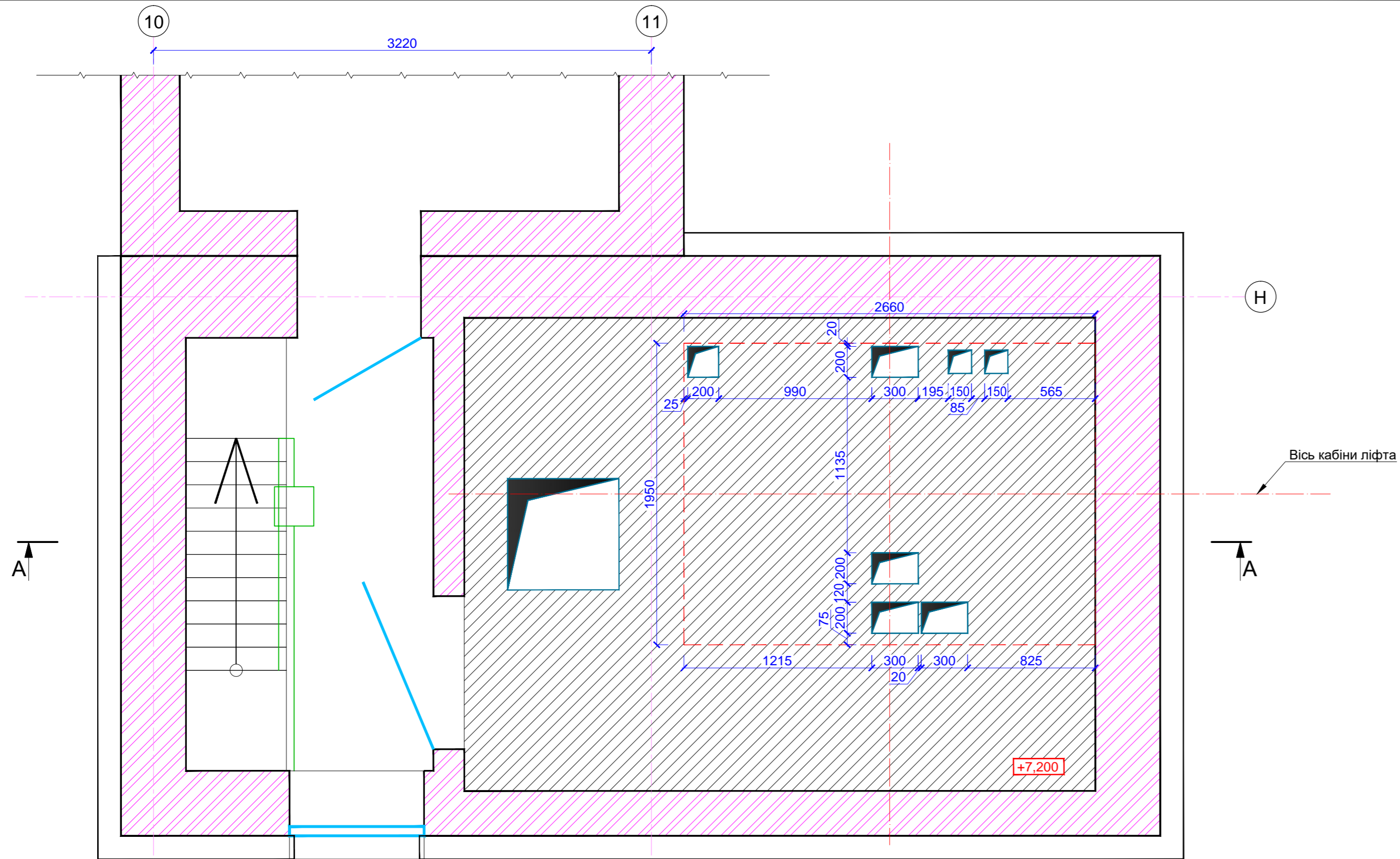


ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

- Отвір №1 виконати розміром 150x150мм. Використовуються для пропускання каната обмежувача швидкості ф8мм.
- Отвір №2 виконати розміром 300x200мм. Використовуються для пропускання тягових канатів ф 8 мм x 8шт.
- Отвір №3 виконати розміром 200x200мм. Використовується для прокладки кабелів з шахти ліфта до НКУ.
- Забезпечити силове введення електромережі по 5-провідній схемі до ВУ згідно діючих норм згідно зазначеної потужності електроустановки 9 кВт.
- Погодити інші розміри, план розташування обладнання в машинному приміщенні, кран-балки і люка в МП з заводом виробником.

Зм.						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП						РП	38	
Розроб.	Аблямов О.В.					Схема розташування отворів у перекритті машинного приміщення ліфта		
Перевірив								

Інв. № ориг.	
Підп. і дата	
натом. інв. №	Узгоджено



ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1. Призначення отворів дивитися на листі АБ-38.
2. Внутрішній контур стін шахти ліфта необхідно визначити за місцем .
3. Перед влаштуванням монолітної залізобетонної плити необхідно демонтувати цементно -піщану стяжку підлоги і просочити бетонну основу адгезійним грунтом "БЕТОНОКООНТАКТ".
4. Виконати пробивання отворів згідно цього креслення в існуючій монолітній залізобетонній плиті , не вирізати при цьому арматурні стержні .
5. Арматурні стержні в пробитих отворах необхідно вирізати тільки після влаштування нової монолітної залізобетонної плити та досягнення нею 70% проектної міцності.
6. Після влаштування монолітної залізобетонної плити виконати влаштування нової стяжки підвищеної міцності з добавками поліефірних смол , товщиною 20мм.
7. Торці влаштованої монолітної залізобетонної плити оштукатурити цементно -піщаним розчином.
8. Після влаштування стяжки виконати покраску підлоги акриловою фарбою по бетону з підвищеною стійкістю до стирання .
9. Всі роботи по влаштуванню монолітної плити виконувати згідно ДСТУ Б Д .2.2-6:2016.
10. Постійно вести контроль якості бетонної суміші шляхом забивки контрольних кубів .
11. Дагний аркуш дивитися спільно з листами АБ-40, 41, 42

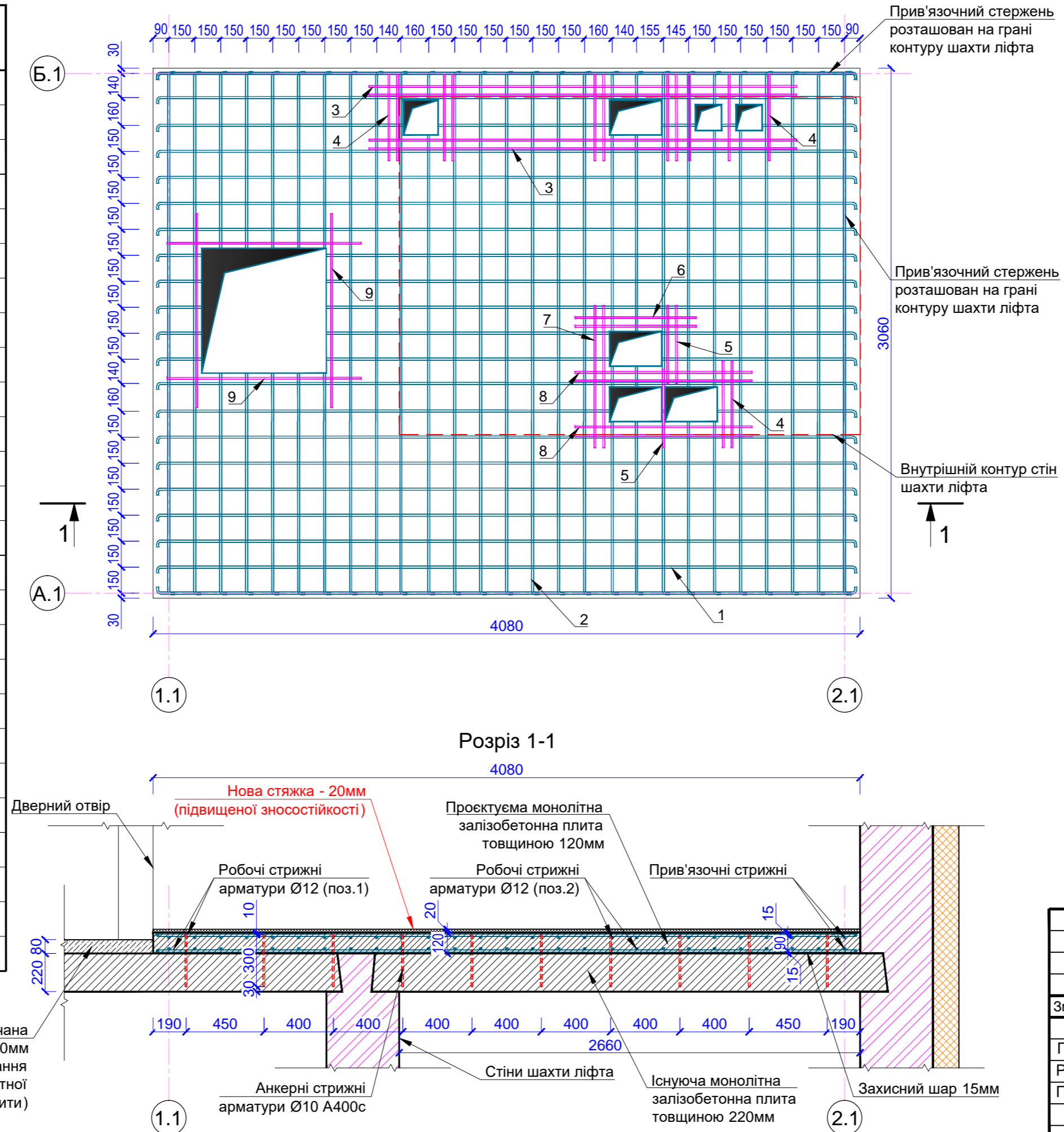
Інв. № ориг.	
Підп. і дата	
натом. інв. №	Узгоджено

						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата			
						Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	39	
						Опалубний план влаштовуваної монолітної залізобетонної плити над шахтою ліфта		

СПЕЦИФІКАЦІЯ ЕЛЕМЕНТІВ І МАТЕРІАЛІВ НА ВИГОТОВЛЕННЯ  
МОНОЛІТНОЇ ЗАЛІЗОБЕТОННОЇ ПЛИТИ НАД ШАХТОЮ ЛІФТА

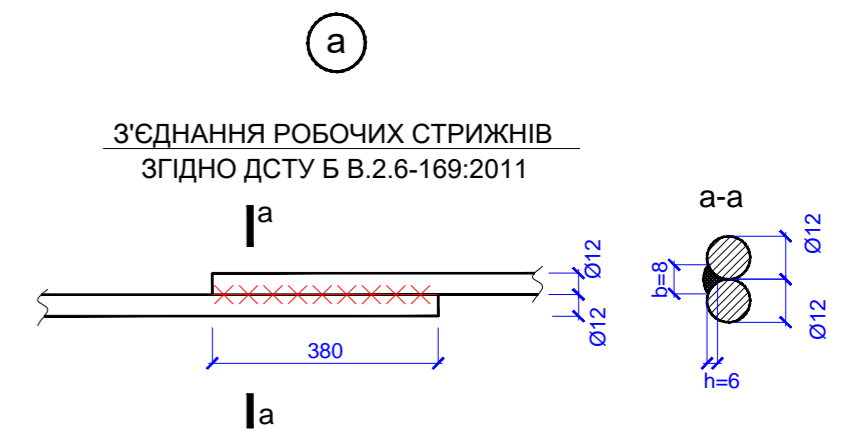
Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од. кг	Примітка	
РОБОЧІ СТРИЖНІ АРМАТУРИ ДЛЯ НИЖНЬОЇ СІТКИ						
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12 A400c L=4050 мм.	21	3,6		
2		Ø12 A400c L=3030 мм.	27	2,69		
ДОДАТКОВІ СТРИЖНІ АРМАТУРИ ДЛЯ НИЖНЬОЇ СІТКИ						
3	ДСТУ 3760:2006	Ø10 A400c L=2470 мм.	4	1,52		
4		Ø10 A400c L=500 мм.	13	0,31		
5		Ø10 A400c L=450 мм.	3	0,28		
6		Ø10 A400c L=700 мм.	2	0,43		
7		Ø10 A400c L=820 мм.	2	0,51		
8		Ø10 A400c L=1020 мм.	4	0,63		
9		Ø10 A400c L=1120 мм.	4	0,69		
РОБОЧІ СТРИЖНІ АРМАТУРИ ДЛЯ ВЕРХНЬОЇ СІТКИ						
1		ДСТУ 3760:2006	Ø12 A400c L=4050 мм.	21	3,6	
2	Ø12 A400c L=3030 мм.		27	2,69		
ДОДАТКОВІ СТРИЖНІ АРМАТУРИ ДЛЯ ВЕРХНЬОЇ СІТКИ						
3	ДСТУ 3760:2006	Ø10 A400c L=2470 мм.	4	1,52		
4		Ø10 A400c L=500 мм.	13	0,31		
5		Ø10 A400c L=450 мм.	3	0,28		
6		Ø10 A400c L=700 мм.	2	0,43		
7		Ø10 A400c L=820 мм.	2	0,51		
8		Ø10 A400c L=1020 мм.	4	0,63		
9		Ø10 A400c L=1120 мм.	4	0,69		
СТЕРЖНІ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО АНКЕРУВАННЯ МІЖ ПЛИТАМИ						
		ДСТУ 3760:2006	Ø10 A400c L=300 мм.	77	0,19	
		Всього:		347,31		
		Бетон кл. С16/20	м³	1,50		

СХЕМА АРМУВАННЯ ВЛАШТОВАНОЇ МОНОЛІТНОЇ  
ЗАЛІЗОБЕТОННОЇ ПЛИТИ НАД ШАХТОЮ ЛІФТА



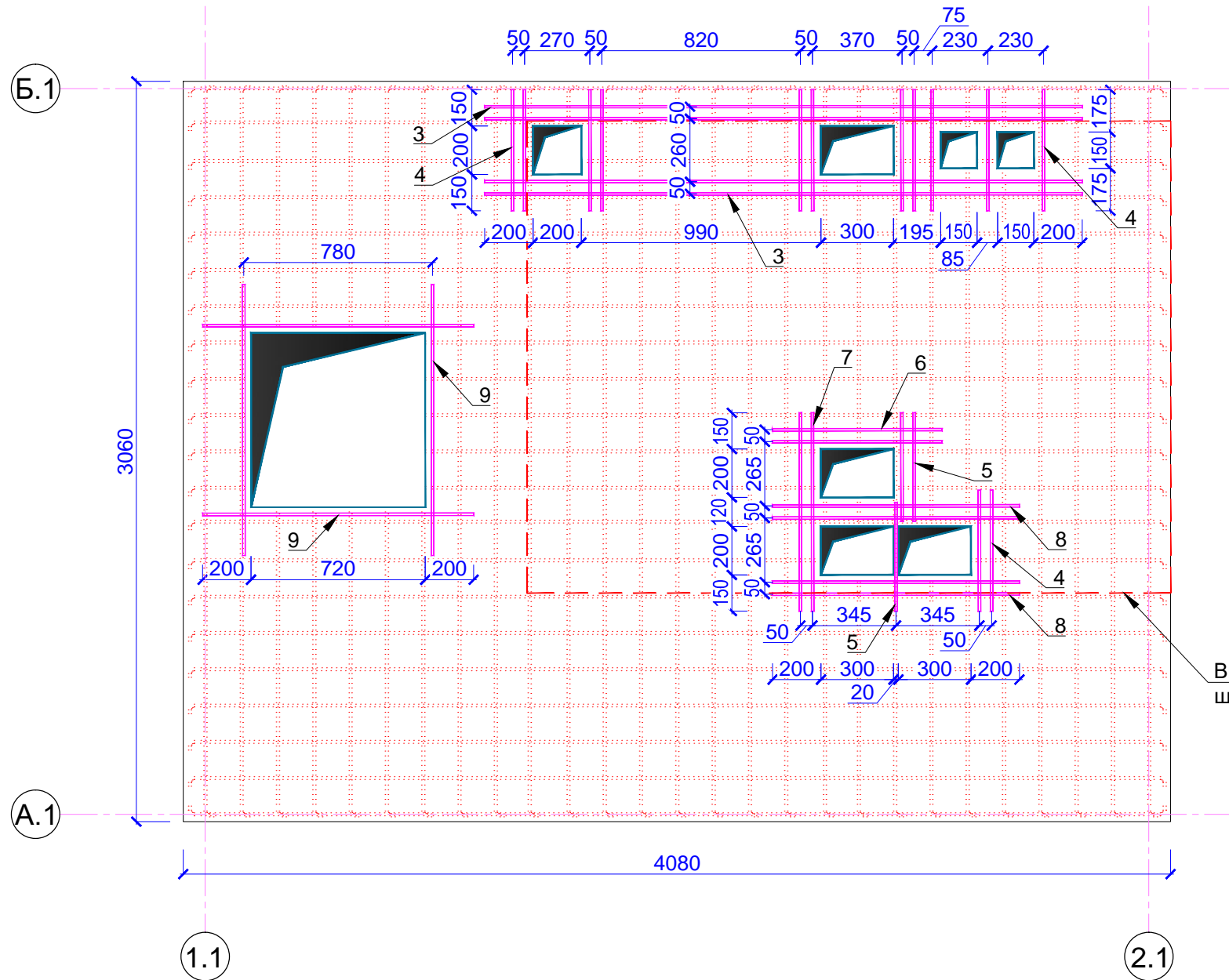
ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

- Перед початком виконання робіт по влаштуванню нової монолітної залізобетонної плити необхідно :
  - виконати насічку по всій поверхні існуючої плити ;
  - в задалегіть висвердлені отвори забити стержні для вертикального анкерування з кроком 400x400мм (див. арк. АБ-42);
  - очистити поверхню от пилу .
- Армування монолітної залізобетонної плити передбачено в 'язаною арматурою з окремих стрижнів .
- Розкладку арматурних стрижнів слід починати з прив 'язочних стрижнів, котрі вказані на кресленні .
- Внутрішній контур стін шахти ліфта необхідно визначити за місцем .
- Розташування стрижнів верхньої арматурної сітки повністю відповідає розташуванню стрижнів нижньої арматурної сітки .
- Влаштування верхньої арматурної сітки в проектне положення виконати прив 'язкою к вертикальним анкерним стрижням .
- Всі місця пересічень стрижнів підлягають в 'язанню .
- Всі стрижні показані на кресленні обов 'язково повинні закінчуватися лапками (довжина стрижнів в специфікації наведена з урахуванням лапок ).
- Повздовжні з'єднання робочих стрижнів (при необхідності) виконати згідно вузла "а".
- Всі роботи по влаштуванню монолітної залізобетонної плити виконувати згідно ДСТУ Б Д .2.2-6:2016.
- Постійно вести контроль якості бетонної суміші шляхом забивки контрольних кубів .
- Даний аркуш розглядати з арк. АБ-38, 39, 41, 42



АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата
ГП					
Розроб.	Аблямов О.В.				
Перевірив					
Схема армування влаштованої монолітної залізобетонної плити над шахтою ліфта					Стадія
					Аркуш
					Аркушів
					РП
					40

# СХЕМА РОЗМІЩЕННЯ ДОДАТКОВИХ СТРИЖНІВ АРМАТУРИ ДЛЯ ОЗДОБЛЕННЯ ПРОРІЗІВ (В НИЖНІЙ ТА ВЕРХНІЙ СІТКАХ)



Внутрішній контур стін шахти ліфта

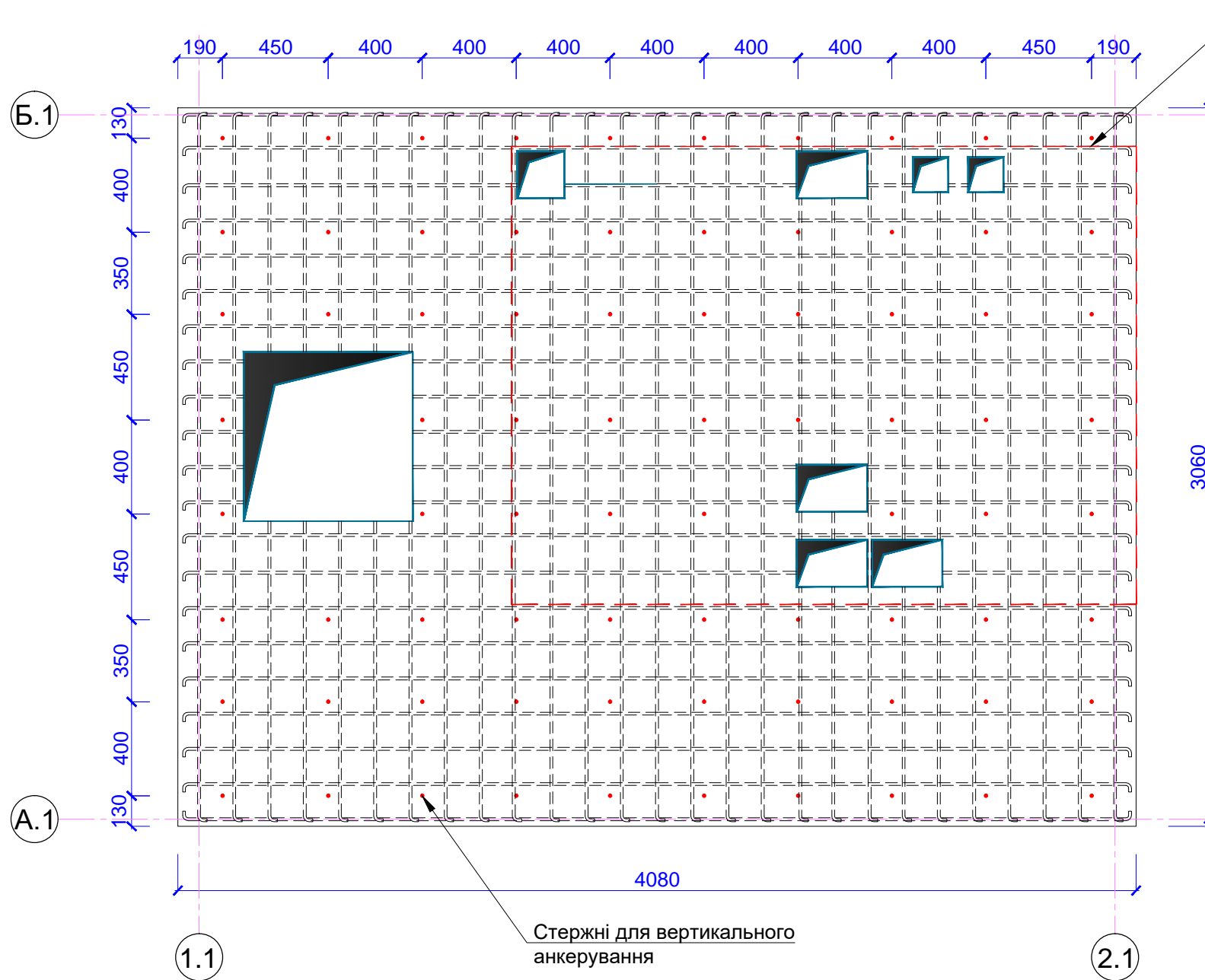
ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1. Додаткові арматурні стрижні (3-9) встановлювати згідно данної схеми у верхній та нижній арматурних сітках влаштованої монолітної залізобетонної плити.
2. Специфікацію металевих елементів див. арк. АБ-40

Узгоджено	
натом. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата
ГП					Стадія
Розроб.					Аркуш
Перевірів					Аркушів
Схема розміщення додаткових стрижнів арматури для оздоблення прорізів (в нижній та верхній сітках)					РП
					41

# СХЕМА РОЗМІЩЕННЯ СТЕРЖНІВ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО АНКЕРУВАННЯ МІЖ ПЛИТАМИ

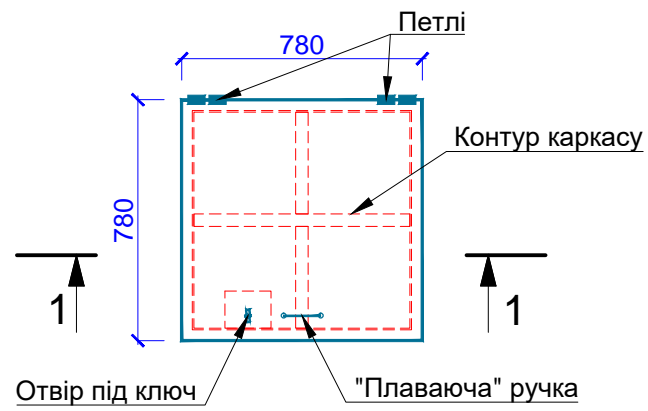


1. Стрижні для вертикального анкерування між плитами встановлювати згідно данної схеми влаштованної монолітної залізобетонної плити.
  2. Специфікацію металевих елементів див. арк. АБ-40
  3. Монтажну анкерну суміш Ceresit CX 5 зачинають чистою холодною водою і перемішують до отримання однорідної маси без грудок. Для приготування розчинної суміші з рідкою консистенцією, призначеної для заповнення отворів в перекриттях і підлогах, а також заповнення шпурів під анкери, змішують 2 об'ємні частини Ceresit CX 5 і 1 об'ємну частину води. При кріпленні анкерів і заставних елементів зазор між анкером або заставним елементом і поверхнею монтажного отвору не повинен перевищувати 20 мм. При зазорах більшого розміру, а також заповнення тріщин розкриттям більше 20 мм в суху суміш Ceresit CX 5 слід додатково ввести кварцовий пісок (1: 1), потім додаванням води довести суміш розчину до необхідної консистенції. Розчинна суміш починає схоплюватися через 4 хвилини після замішування незалежно від консистенції і наявності додатково введеного кварцового піску. Введення піску знижує показники міцності цементного каменю. Готову розчинну суміш слід використовувати протягом 4 хвилин. Монтаж виконують наступним чином: спочатку готують невелику кількість розчинної суміші з пластичною консистенцією і, коли вона починає схоплюватися (приблизно через 4 хвилини з моменту замішування), що визначається по зміні консистенції і активному тепловиділенню, їй заповнюють отвір, а після вбивають анкер.
- Суха анкерна суміш Ceresit CX 5 містить цемент і при взаємодії з водою дає лужну реакцію, тому при роботі з ним необхідно захищати очі і шкіру. У разі попадання розчинової суміші в очі їх слід промити водою і звернутися за допомогою до лікаря.

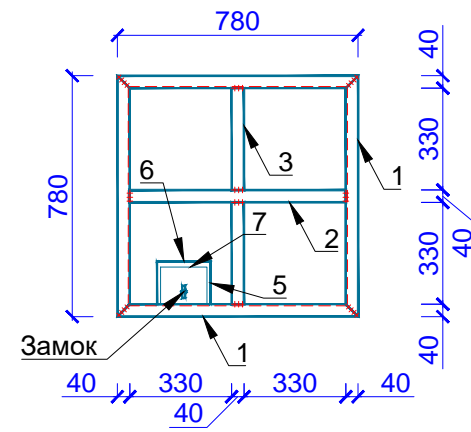
Узгоджено	
натом. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата
					Стадія
					РП
					Аркуш
					42
					Аркушів
					Схема розміщення стержнів для вертикального анкерування між плитами

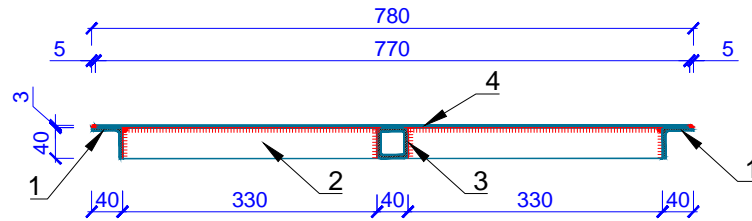
### МЕТАЛЕВА КРИШКА МК-1



### КАРКАС КРИШКА МК-1



Розріз 1-1  
(M1:10)



### СПЕЦИФІКАЦІЯ ЕЛЕМЕНТІВ І МАТЕРІАЛІВ НА ВИГОТОВЛЕННЯ МЕТАЛЕВОЇ КРИШКИ МК-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од. кг	Примітка	
НЕСУЧІ БАЛКИ						
1	ДСТУ 2251:2018	40x40x4,0 L=780мм	4	1,89	Підрізати кути під 45°	
2	ГОСТ 8639-82	40x40x3,0 L=700мм	1	2,43		
3		40x40x3,0 L=330мм	2	1,15		
4		ЛИСТОВА СТАЛЬ 770x770x3,0	1	13,96	Кришка люка	
5	ДСТУ 8540:2015	ЛИСТОВА СТАЛЬ 137x40x2,0	2	0,09	Зашивка замка	
6		ЛИСТОВА СТАЛЬ 176x40x2,0	1	0,11		
7		ЛИСТОВА СТАЛЬ 176x140x2,0	1	0,39		
Рама	ДСТУ 2251:2018	40x40x4,0 Lзаг.=3200мм	-	7,74		
Ручка	ДСТУ 3760:2006	Ø12 A240c L=300 мм.	1	0,27		
				Всього:	34,85	
ДОДАТКОВІ ЕЛЕМЕНТИ ТА МАТЕРІАЛИ						
		Петлі сталеві Ø16мм	2			
		Замок врізний з ключем	1			
	Газові упори	Сила 300Н L=800мм	2			

#### ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

- Всі сварні шви виконати з катетом сварного шва Kf-3мм.
- Зварювання елементів конструкції виконувати електродами типу Е-42 згідно ГОСТ 9467-75 та зварювальним дротом Ø2мм у сроді СО2.
- Перед виготовленням кришки, всі металеві елементи слід очистити від іржі та вскрит антикорозійним грунтом ГФ-020.
- Після виготовлення всі зварні шви зачистити до металевого блиску та пофарбувати пентафталевою емаллю ПФ-115 за 2 рази.
- При влаштуванні кришки петлі приварювати к існуючій металевій рамі з кутка.
- Для поліпшення відкривання кришки необхідно встановити 2 газових упори силою 300Н та довжиною 800мм (в відкритому стані).
- Місце знаходження металевої кришки МК-1 див. арк. АБ-37

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

АБ						
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата	
ГП						
Розроб.	Аблямов О.В.					
Перевірив						
				Стадія	Аркуш	Аркушів
				РП	43	
				Металева кришка МК-1. Специфікація елементів і матеріалів на виготовлення металевої кришки МК-1		



### ВІДОМІСТЬ ОБСЯГІВ ПРОЄКТУЄМИХ РОБІТ

N п.п.	Найменування робіт та витрат	Одиниц виміру	Кількість	Примітка
1	Демонтаж існуючого ліфтового обладнання (2 зупинки, вантажопідйомність 1250кг)	-	-	
2	Розбирання існуючої цементно-піщаної стяжки глибиною 80мм	м²	12,48	
3	Демонтаж існуючої зруйнованої штукатурки зі стін	м²	41,48	
4	Очистка та подальше просочення бетонної основи адгезивним грунтом "БЕТОНОКОНТАКТ" (або аналог)	м²	12,48	
	Адгезивний грунт "БЕТОНОКОНТАКТ" або аналог	л	2,5	Прі расходе 200г/м²
5	Свердління отворів для влаштування анкерних стрижнів (не руйнуючі арматурні стержні)	-	-	
	Свердління отворів Ø10 глибиною 190мм в існуючій залізобетонній плиті перекриття	шт	77	
	Анкерна суміш Ceresit CX-5 (або аналог)	кг	5,0	
	Анкерні стрижні арматури Ø10 А400с довжиною 200мм кожен	-	-	Див. специфікацію
6	Влаштування нової монолітної залізобетонної плити	м²	12,48	Див. специфікацію
7	Влаштування нових технічних отворів до 0,1м² кожен (не руйнуючі арматурні стержні)	шт	7	Див. арк АБ-...
8	Вирізання арматурних стрижнів з пробитих отворів (тільки після досягнення монолітною плитою 70% проектної міцності)	м.п.	11,3	
9	Виготовлення та влаштування нової металевої кришки завантажувального люка МК-1	-	-	Див. специфікацію
10	Нове опорядження машинного приміщення	-	-	Див. арк. АБ-...
11	Встановлення нового ліфтового обладнання (2 зупинки, ліфт марки TGE ANZ 2 вантажопідйомністю 1000 кг)	-	-	

Узгоджено	
натом. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

						АБ			
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	44	
ГП									
Розроб.						Аблямов О.В.			
Перевірив									
						Відомість обсягів проєктуємих робіт			

## ВІДОМІСТЬ ОПОРЯДЖЕННЯ ПРИМІЩЕНЬ

Найменування приміщення	Стеля		Стіни та перегородки	
	Площа	Вид опорядження	Площа	Вид опорядження
Машинне приміщення	12,48м <sup>2</sup>	1. Адгезивна антигрибкова ґрунтовка 2. Шпаклівка гіпсова: Saten-гіпс, t=2,0мм по сітці з ПВХ 3. Фарбування водостійкою водно-дисперсною акриловою фарбою в 2 шари (ВД-АК-11)	41,48м <sup>2</sup>	1. Адгезивна антигрибкова ґрунтовка 2. Шпаклівка гіпсова: Izo-гіпс, t=3,0мм по сітці з ПВХ Saten-гіпс, t=1,0мм 3. Фарбування водостійкою водно-дисперсною акриловою фарбою в 2 шари (ВД-АК-11)

### ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1. Перед початком фарбування необхідно зачистити стіни та стелю машинного приміщення від пилу та бруду.
2. Даний аркуш розглядати разом з аркушем АБ -44

АБ

Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
							Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	45	
Відомість опорядження приміщень									

Інв. № ориг.	
Підп. і дата	
натом. інв. №	
Узгоджено	