

ВІДОМІСТЬ КРЕСЛЕНЬ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТУ АБ

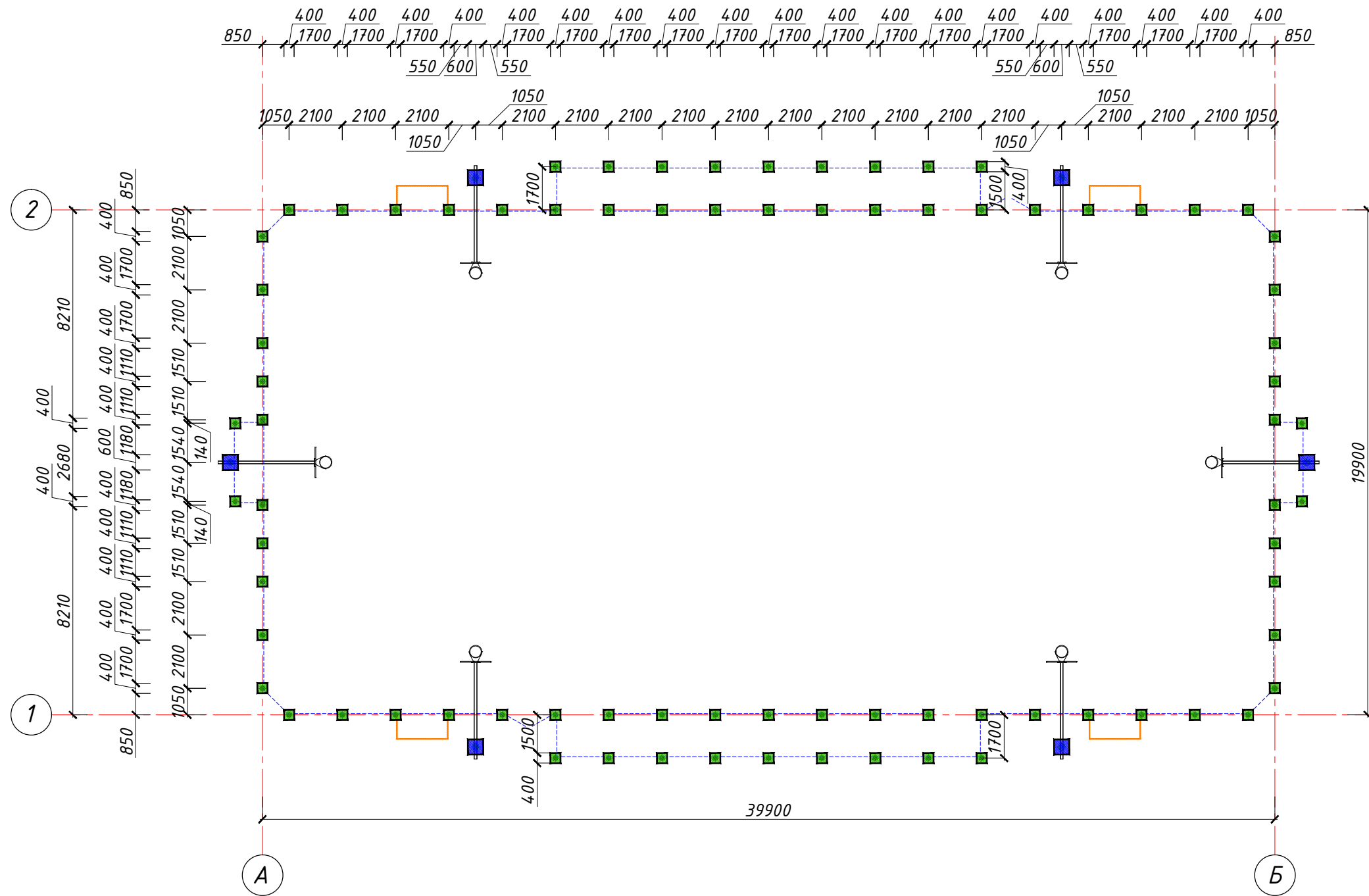
Аркуш	Найменування	Примітка
АБ-1	Загальні дані (початок)	
АБ-2	Загальні дані (закінчення)	
АБ-3	План фундаментів (М 1:200)	
АБ-4	План металевої огорожі спортивного майданчика (М 1:200)	
АБ-5	Розгортки металевої огорожі у вісях "1"- "2"; "А"- "Б";	
АБ-6	Відомість обсягів проектуємих робіт	
АБ-7	Специфікація елементів огорожі майданчика	
АБ-8	Металева стійка СТ-1 (М 1:20)	
АБ-9	Металева стійка СТ-2 (М 1:20)	
АБ-10	Металева стійка СТ-3 (М 1:20)	
АБ-11	Металева стійка СТ-4 (М 1:20)	
АБ-12	Металева стійка СТ-5 (М 1:20)	
АБ-13	Металева стійка СТ-6 (М 1:20)	
АБ-14	Металева стійка СТ-7 (М 1:20)	
АБ-15	Металева стійка СТ-8 (М 1:20)	
АБ-16	Металева стійка СТ-9 (М 1:20)	
АБ-17	Металева стійка СТ-10 (М 1:20)	
АБ-18	Металева стійка СТ-11 (М 1:20)	
АБ-19	Металева стійка СТ-12 (М 1:20)	
АБ-20	Металева стійка СТ-13 (М 1:20)	
АБ-21	Металева стійка СТ-14 (М 1:20)	
АБ-22	Секція огорожі С-1 (М 1:10)	
АБ-23	Секція огорожі С-2 (М 1:10)	
АБ-24	Секція огорожі С-3 (М 1:10)	
АБ-25	Секція огорожі С-4 (М 1:10)	
АБ-26	Секція огорожі С-5 (М 1:10)	
АБ-27	Секція огорожі С-6 (М 1:10)	
АБ-28	Секція огорожі С-7 (М 1:10)	
АБ-29	Секція огорожі С-8 (М 1:10)	

Аркуш	Найменування	Примітка
АБ-30	Секція огорожі С-9 (М 1:10)	
АБ-31	Секція огорожі С-10 (М 1:10)	
АБ-32	Секція огорожі С-11 (М 1:10)	
АБ-33	Секція огорожі С-12 (М 1:10)	
АБ-34	Секція огорожі С-13 (М 1:10)	
АБ-35	Секція огорожі С-14 (М 1:10)	
АБ-36	Секція огорожі С-15 (М 1:10)	
АБ-37	Секція огорожі С-16 (М 1:10)	
АБ-38	Секція огорожі С-17 (М 1:10)	
АБ-39	Секція огорожі С-18 (М 1:10)	
АБ-40	Секція металевої лави ЛС-1 (М 1:10)	
АБ-41	Хвіртка Х-1 (М 1:10)	
АБ-42	Футбольні ворота В-1 (М 1:20)	
АБ-43	Мініфутбольні ворота В-2 (М 1:10)	
АБ-44	Баскетбольна стійка БС-1 (М 1:20)	
АБ-45	Монтажна схема огорожі спортивного майданчика (М 1:20)	
АБ-46	Закладна деталь ЗД-1 (М 1:5)	
АБ-47	Закладна деталь ЗД-2 (М 1:5)	
АБ-48	Фундамент ФС-1 (М 1:10)	
АБ-49	Фундамент ФС-2 (М 1:10)	

Узгоджено
Напом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГІП						Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.	Аблямов О.В.					РП	2	
Перевірів						Загальні дані (закінчення)		

ПЛАН ФУНДАМЕНТІВ (М 1:200)

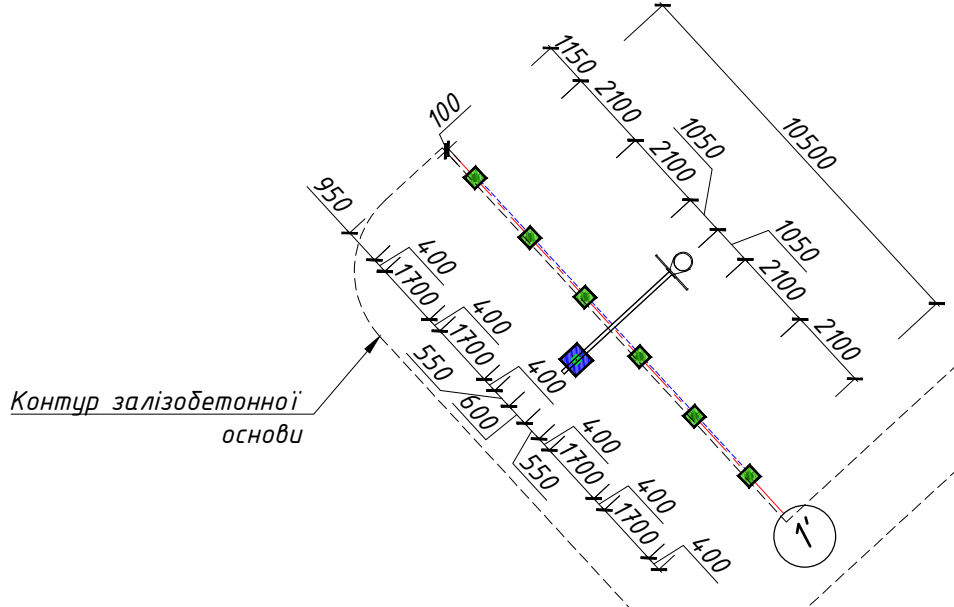


ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

1. Даний аркуш див. разом з арк. АБ-46; 47; 48; 49

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ

- - стовпчастий фундамент ФС-1
- - стовпчастий фундамент ФС-2

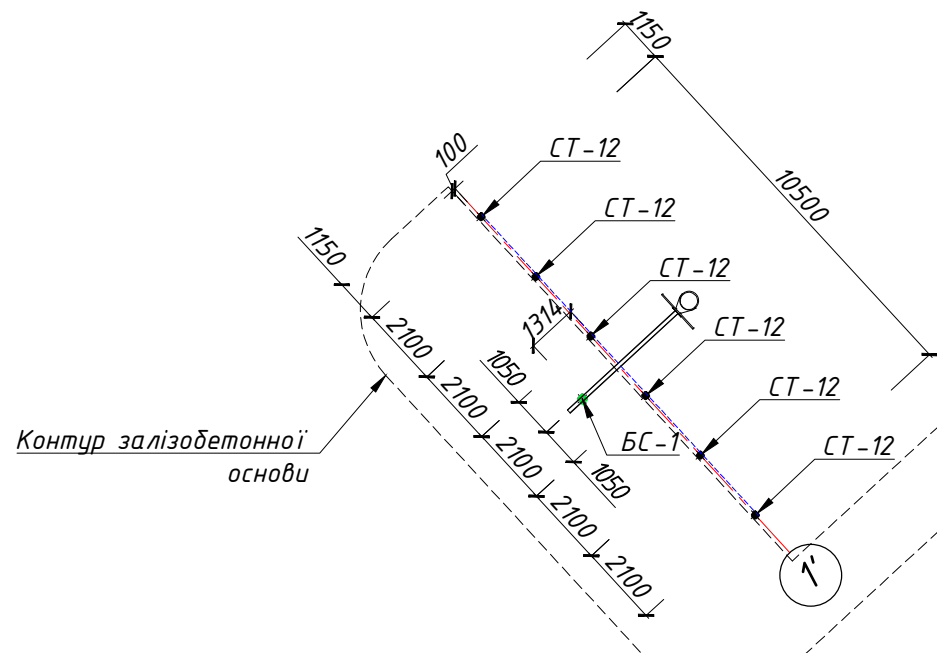
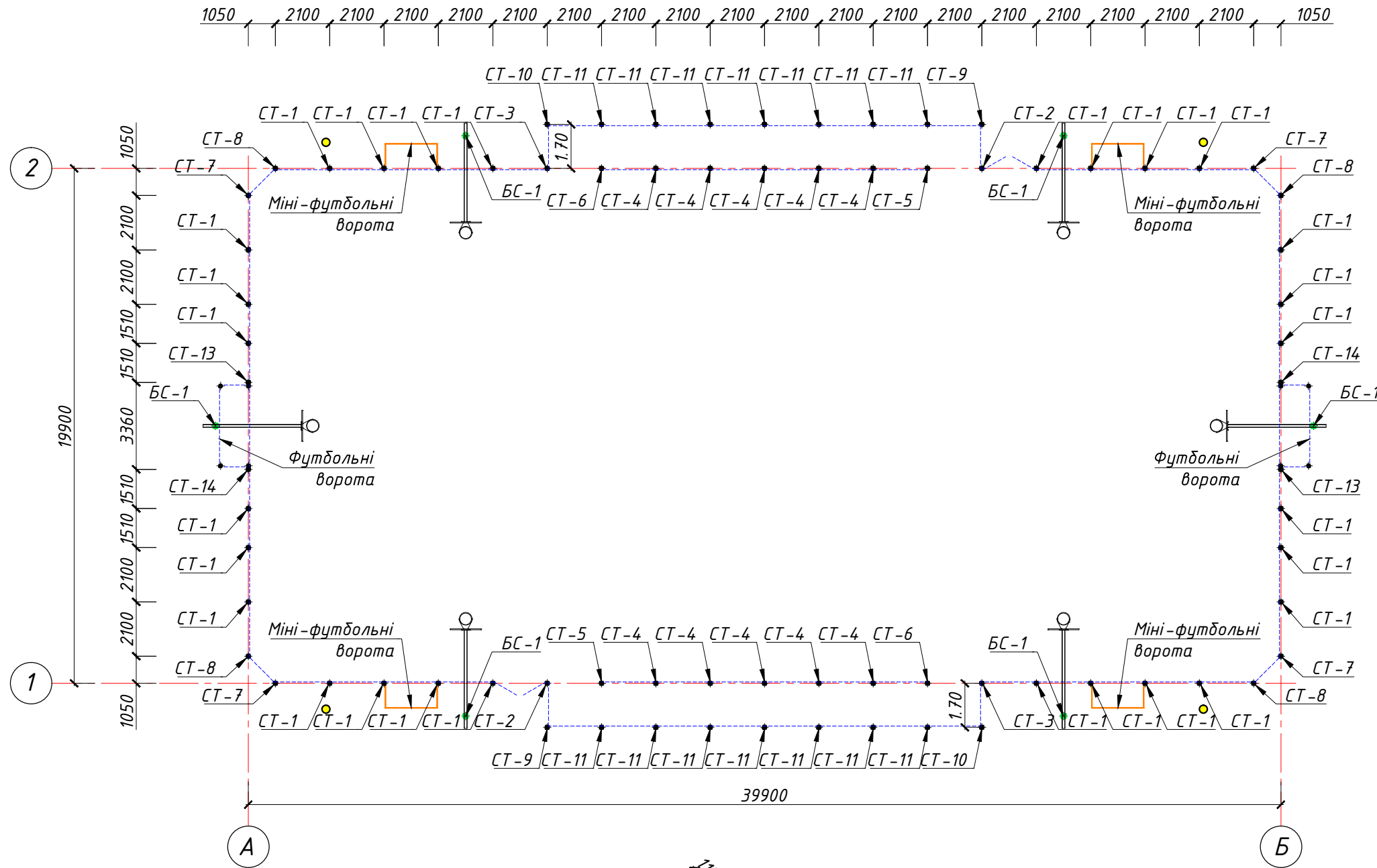


Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГІП					
Розроб.		Аблямов О.В.			
Перевірів					

АБ		
Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	3	
План фундаментів (М 1:200)		

Узгоджено	
Напом. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

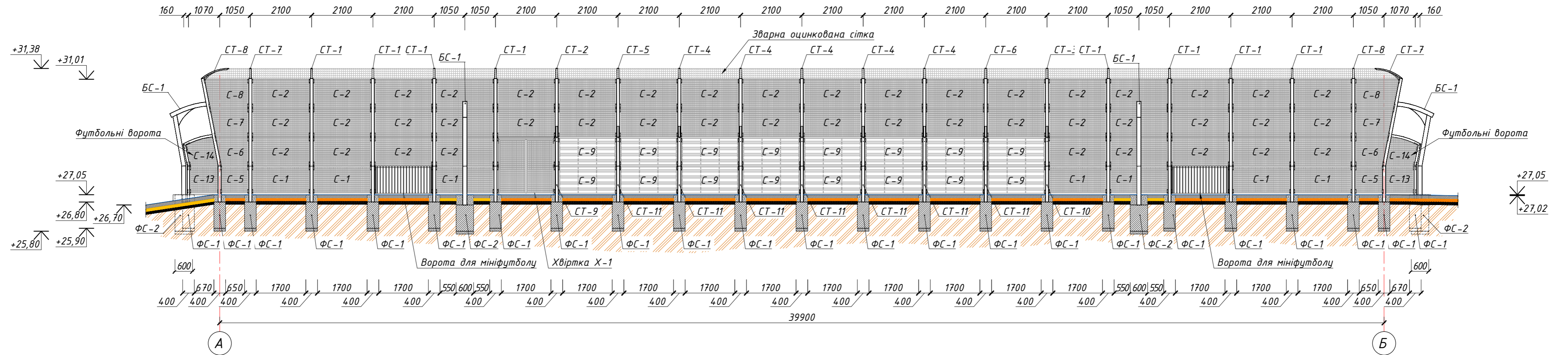
ПЛАН МЕТАЛЕВОЇ ОГороЖІ СПОРТИВНОГО МАЙДАНЧИКА (М 1:200)



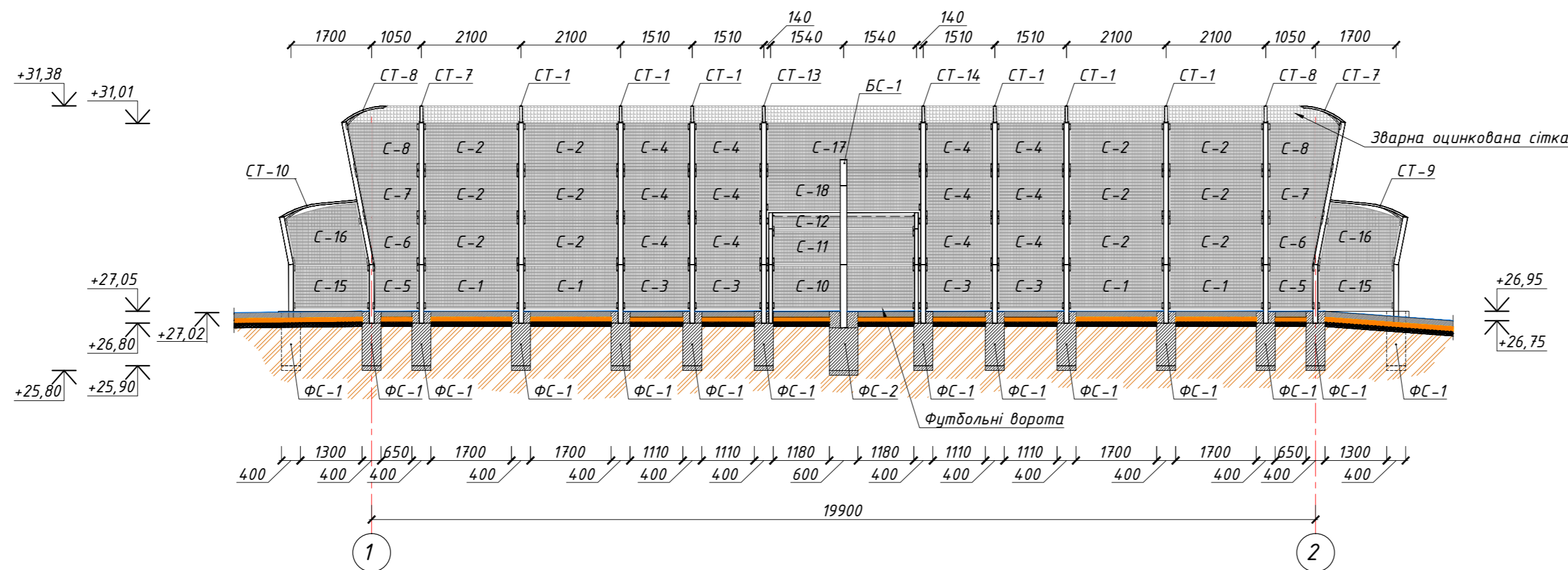
АБ							
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата		
ГІП							
Розроб.	Аблямов О.В.						
Перевірів							
План металевої огорожі спортивного майданчика (М 1:200)					Стадія	Аркуш	Аркушів
					РП	4	

Узгоджено
Напом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

РОЗГОРТКА МЕТАЛЕВОЇ ОГОРОЖІ (у вісях "А"- "Б")



РОЗГОРТКА МЕТАЛЕВОЇ ОГОРОЖІ (у вісях "1"- "2")






Загальні вказівки:
1. Осі "Б"- "А" та "2"- "1" виконати аналогічно осям "А"- "Б" та "1"- "2"

АБ						Стадія	Аркуш	Аркушів
Зм.	Кіл.уч	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	РП	5	
ГІП								
Розроб.	Аблямов О.В.							
Перевірів								
Розгортки металевої огорожі у вісях "1"- "2"; "А"- "Б";								


Напом. інв. № Узгоджено
Підп. і дата
Інв. № ориг.

СПЕЦИФІКАЦІЯ ЕЛЕМЕНТІВ ОГОРОЖІ МАЙДАНЧИКА








Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Маса всіх. кг
СТ-1	Див. арк. АБ-7	Металева стійка	28	48,72	1364,16
СТ-2	Див. арк. АБ-8	Металева стійка	2	48,72	97,44
СТ-3	Див. арк. АБ-9	Металева стійка	2	48,72	97,44
СТ-4	Див. арк. АБ-10	Металева стійка	10	47,96	479,6
СТ-5	Див. арк. АБ-11	Металева стійка	2	47,58	95,16
СТ-6	Див. арк. АБ-12	Металева стійка	2	47,58	95,16
СТ-7	Див. арк. АБ-13	Металева стійка	4	49,12	196,48
СТ-8	Див. арк. АБ-14	Металева стійка	4	49,12	196,48
СТ-9	Див. арк. АБ-15	Металева стійка	2	41,83	83,66
СТ-10	Див. арк. АБ-16	Металева стійка	2	41,83	83,66
СТ-11	Див. арк. АБ-17	Металева стійка	14	41,83	585,62
СТ-12	Див. арк. АБ-18	Металева стійка	6	40,3	241,8
СТ-13	Див. арк. АБ-19	Металева стійка	2	48,72	97,44
СТ-14	Див. арк. АБ-20	Металева стійка	2	48,72	97,44
КС-1	Див. арк. АБ-47	Монтажна косинка	4	1,18	4,72
КС-2	Див. арк. АБ-48	Монтажна косинка	4	2,6	10,4
В-1	Див. арк. АБ-41	Футбольні ворота	2	109,63	219,26
В-2	Див. арк. АБ-42	Мініфутбольні ворота	4	103,04	412,16
БС-1	Див. арк. АБ-43	Баскетбольна стійка	7	262,39	1836,73
ЛС-1	Див. арк. АБ-39	Секція металевої лави	48	32,94	1581,12
С-1	Див. арк. АБ-21	Секція огорожі	39	42,01	1638,39
С-2	Див. арк. АБ-22	Секція огорожі	121	40,17	4860,57
С-3	Див. арк. АБ-23	Секція огорожі	8	29,86	238,88
С-4	Див. арк. АБ-24	Секція огорожі	24	28,53	684,72
С-5	Див. арк. АБ-25	Секція огорожі	4	29,15	116,6

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг.	Маса всіх. кг
С-6	Див. арк. АБ-26	Секція огорожі	4	29,93	119,72
С-7	Див. арк. АБ-27	Секція огорожі	4	35,46	141,84
С-8	Див. арк. АБ-28	Секція огорожі	4	40,78	163,12
С-9	Див. арк. АБ-29	Секція огорожі	32	16,44	526,08
С-10	Див. арк. АБ-30	Секція огорожі	2	63,84	127,68
С-11	Див. арк. АБ-31	Секція огорожі	2	51,86	103,72
С-12	Див. арк. АБ-32	Секція огорожі	2	75,83	151,66
С-13	Див. арк. АБ-33	Секція огорожі	4	21,68	86,72
С-14	Див. арк. АБ-34	Секція огорожі	4	19,68	78,72
С-15	Див. арк. АБ-35	Секція огорожі	4	34,27	137,08
С-16	Див. арк. АБ-36	Секція огорожі	4	37,4	149,6
С-17	Див. арк. АБ-37	Секція огорожі	2	64,82	129,64
С-18	Див. арк. АБ-38	Секція огорожі	2	55,57	111,14
Х-1	Див. арк. АБ-40	Хвіртка	2	116,55	233,1
ПТ-1	 40x40x3,0 L=2040	Профтруба для кріплення композитних панелей	64	7,08	453,12
ПТ-2	 80x40x3,0 L=2040	Профтруба для кріплення композитних панелей	16	10,95	175,2
К-1	2090x840мм	Композитна панель	32	10,53	336,96
	 ОЦИНКОВАНА СТАЛЬ 1000x50x4,0	Для кріплення оцинкованої сітки	80	1,57	125,6
		ВСЬОГО:			18765,79

Узгоджено
Напом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

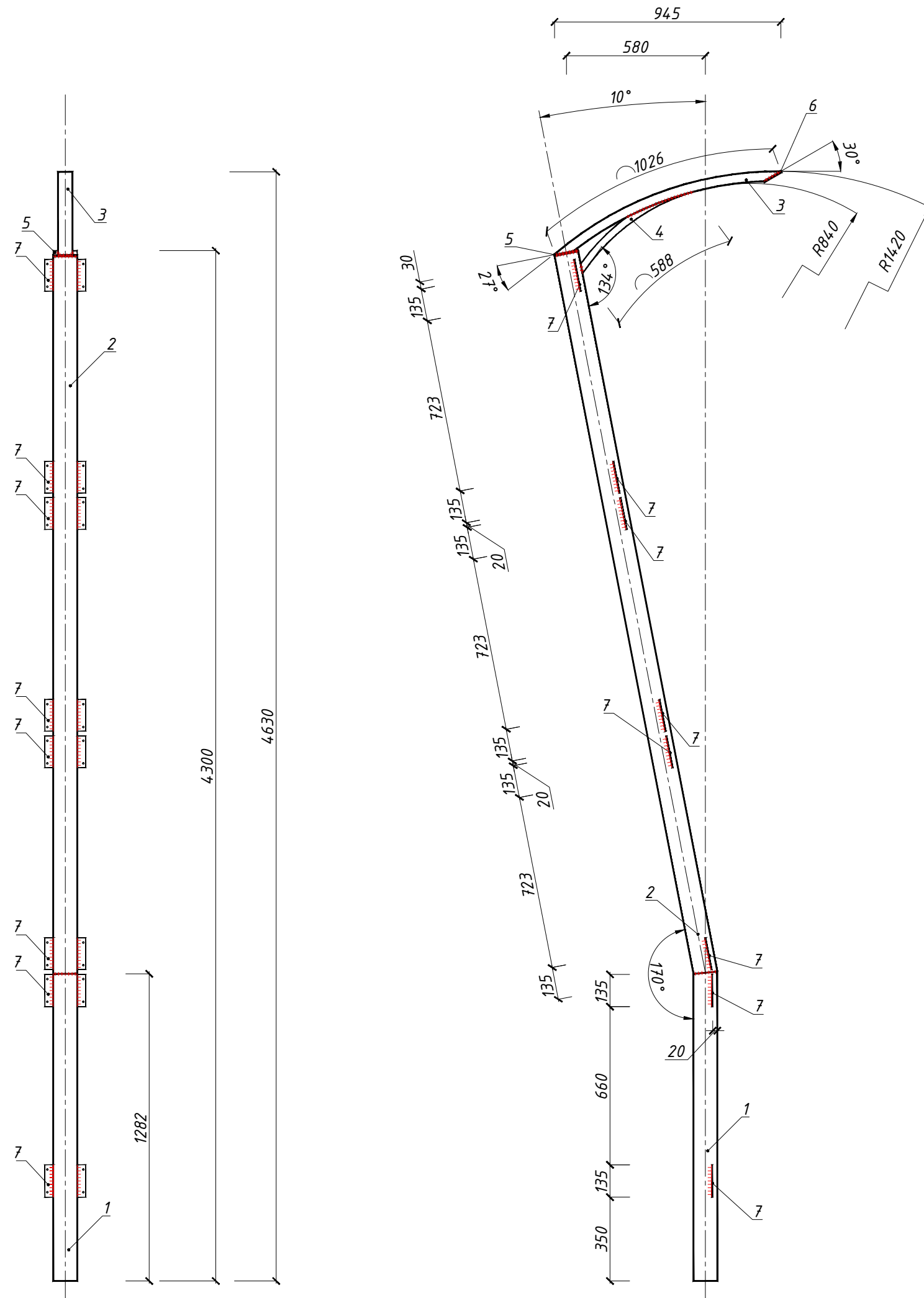
Зм.						АБ		
Кіл.уч	Арк.	№док.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів	
ГП					РП	7		
Розроб.	Аблямов О.В.				Специфікація елементів огорожі майданчика			
Перевірів								

СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ НА ОДНУ МЕТАЛЕВУ СТІЙКУ СТ-1

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
МЕТАЛЕВА СТІЙКА СТ-1					
1	ГОСТ 8639-82	 100x100x3 L=1295	1	11,76	11,76
2		 100x100x3 L=3060	1	27,78	27,78
3		 60x40x3,0 L=1030	1	4,53	4,53
4		 30x30x2,0 L=590	1	1,03	1,03
5	ДСТУ 8540:2015	 ЛИСТОВА СТАЛЬ 100x100x5,0	1	0,39	0,39
6		 ЛИСТОВА СТАЛЬ 82x60x5,0	1	0,19	0,19
7		 ЛИСТОВА СТАЛЬ 135x35x5,0	16	0,19	3,04

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1. Стійки огорожі виготовляються в заводських умовах.
2. Зварювання елементів виконувати в захисному газі згідно ДСТУ EN ISO 9692-1:2014
2. Висоту зварних швів приймати за найменшою товщиною зварюваних деталей.
3. Елементи зварювати за всім контуром прилягання.
4. Антикорозійний захист металевих конструкцій виконувати згідно ДСТУ В.2.6-193:2013.
5. Поверхню стійки зачистити від іржі та виконати порошкове фарбування та оплавлення і полімеризацію порошкового покриття в печі полімеризації згідно технології нанесення порошкових фарб.



Інв. № ориг.	Підп. і дата	Напом. інв. №	Узгоджено

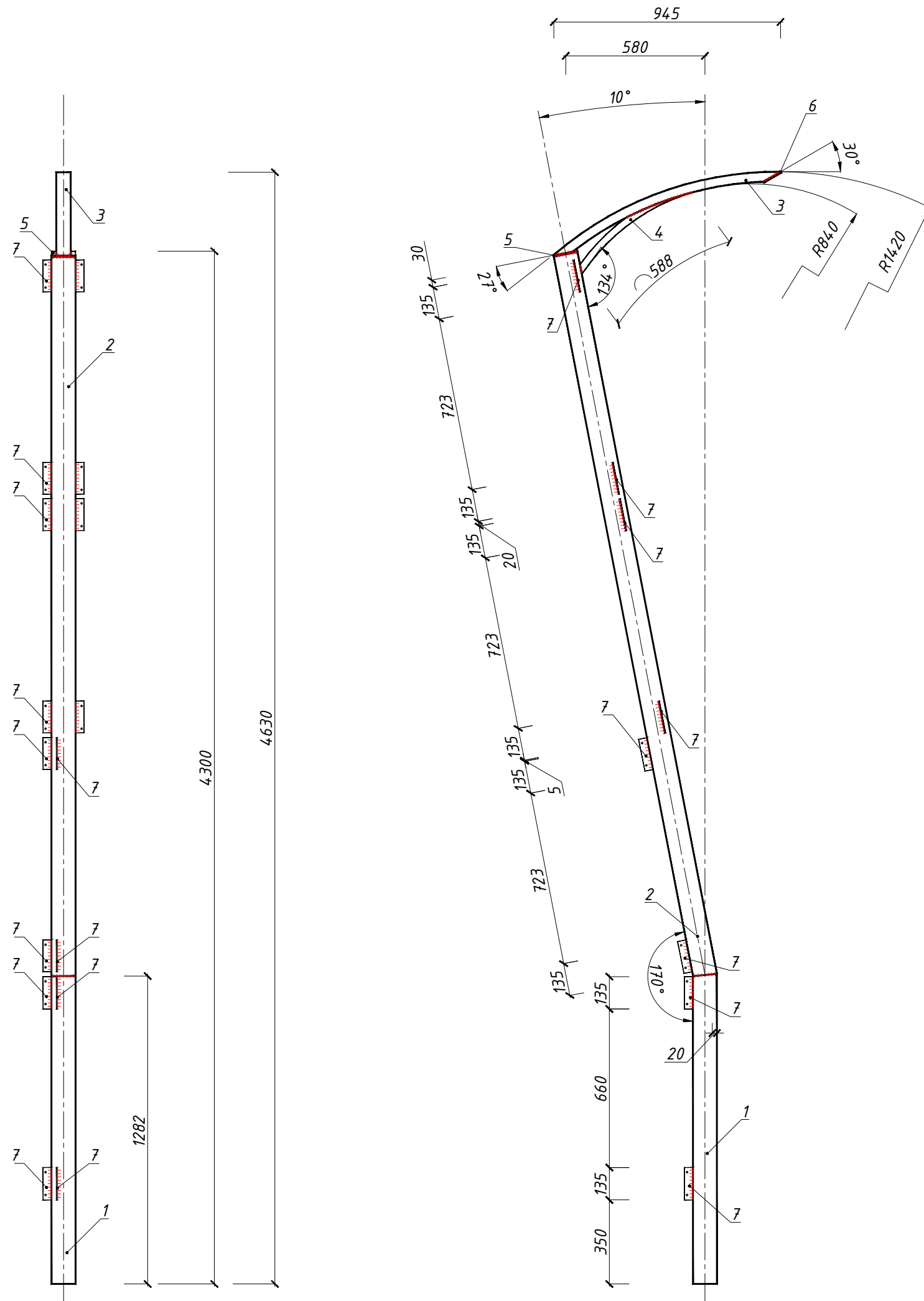
АБ											
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата						
ГІП											
Розроб.	Аблямов О.В.										
Перевірів											
Металева стійка СТ-1 (М 1:20)					<table border="1"> <tr> <td>Стадія</td> <td>Аркуш</td> <td>Аркушів</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>8</td> <td> </td> </tr> </table>	Стадія	Аркуш	Аркушів	РП	8	
Стадія	Аркуш	Аркушів									
РП	8										

СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ НА ОДНУ МЕТАЛЕВУ СТІЙКУ СТ-2

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
МЕТАЛЕВА СТІЙКА СТ-2				48,72	
1	ГОСТ 8639-82	100x100x3 L=1295	1	11,76	11,76
2		100x100x3 L=3060	1	27,78	27,78
3		60x40x3,0 L=1030	1	4,53	4,53
4		30x30x2,0 L=590	1	1,03	1,03
5	ДСТУ 8540:2015	ЛИСТОВА СТАЛЬ 100x100x5,0	1	0,39	0,39
6		ЛИСТОВА СТАЛЬ 82x60x5,0	1	0,19	0,19
7		ЛИСТОВА СТАЛЬ 135x35x5,0	16	0,19	3,04

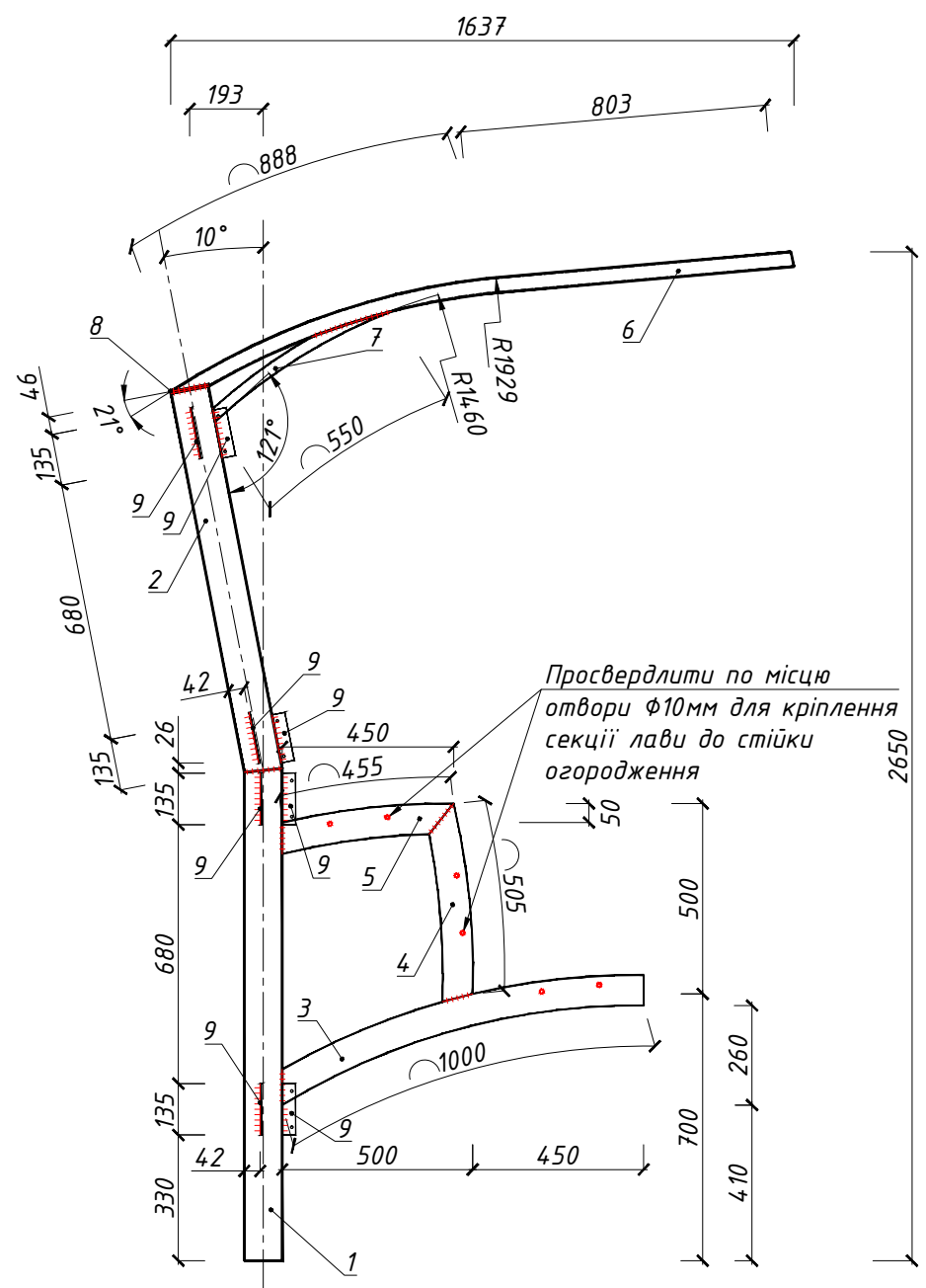
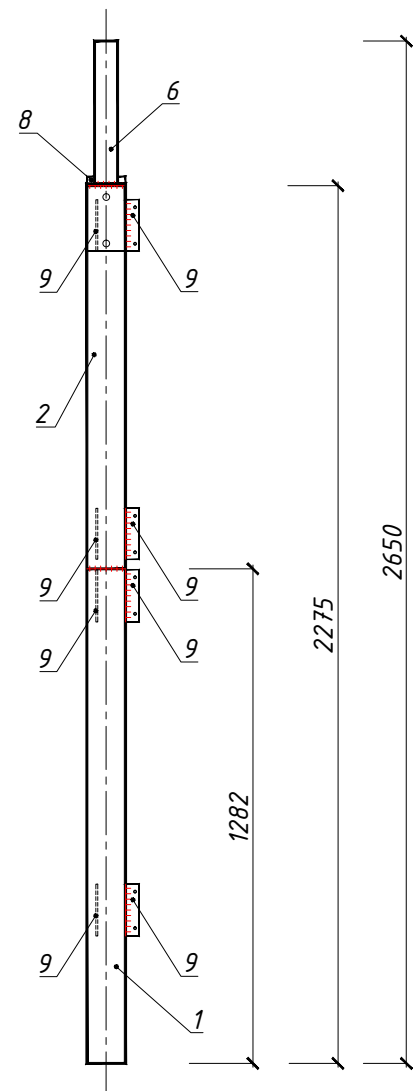
ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1. Стійки огорожі виготовляються в заводських умовах.
2. Зварювання елементів виконувати в захисному газі згідно ДСТУ EN ISO 9692-1:2014
2. Висоту зварних швів приймати за найменшою товщиною зварюваних деталей.
3. Елементи зварювати за всім контуром прилягання.
4. Антикорозійний захист металевих конструкцій виконувати згідно ДСТУ В.2.6-193:2013.
5. Поверхню стійки зачистити від іржі та виконати порошкове фарбування та оплавлення і полімеризацію порошкового покриття в печі полімеризації згідно технології нанесення порошкових фарб.



АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
ГІП					
Розроб.	Аблямов О.В.				
Перевірів					
Металева стійка СТ-2 (М 1:20)					
		Стадія	Аркуш	Аркушів	
		РП	9		

Інв. № ориг.	Підп. і дата	Напом. інв. №	Узгоджено



**СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ
НА ОДНУ МЕТАЛЕВУ СТІЙКУ СТ-9**

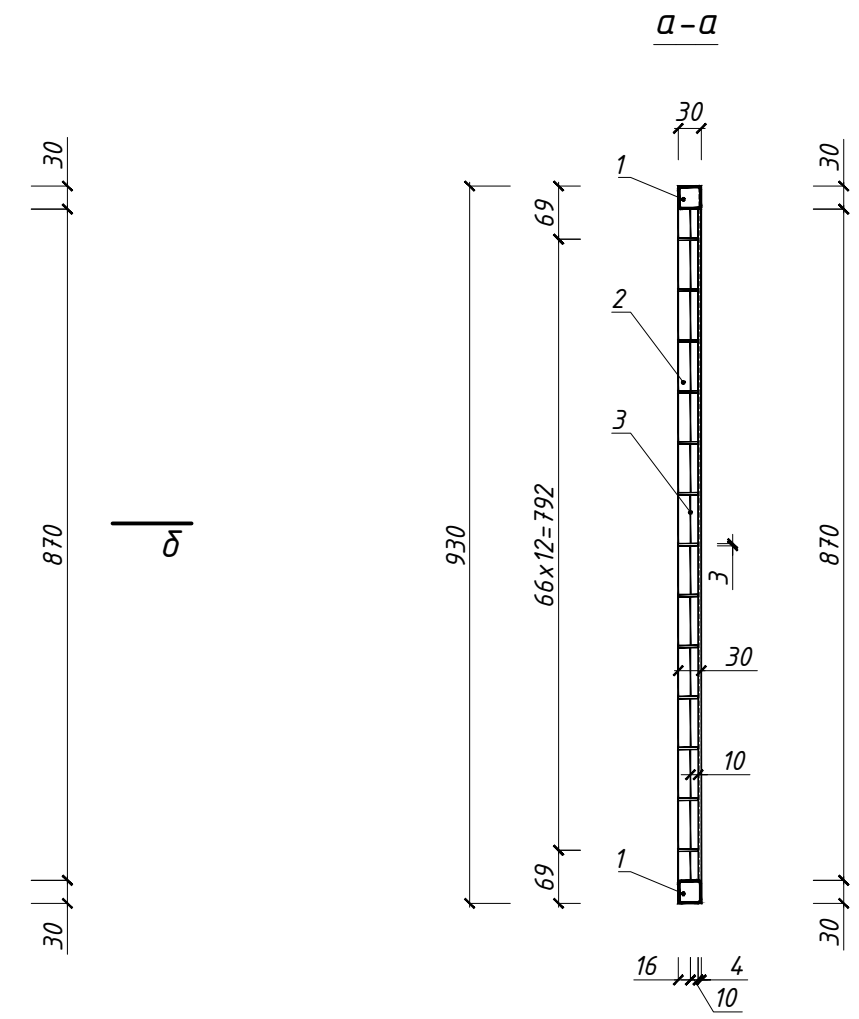
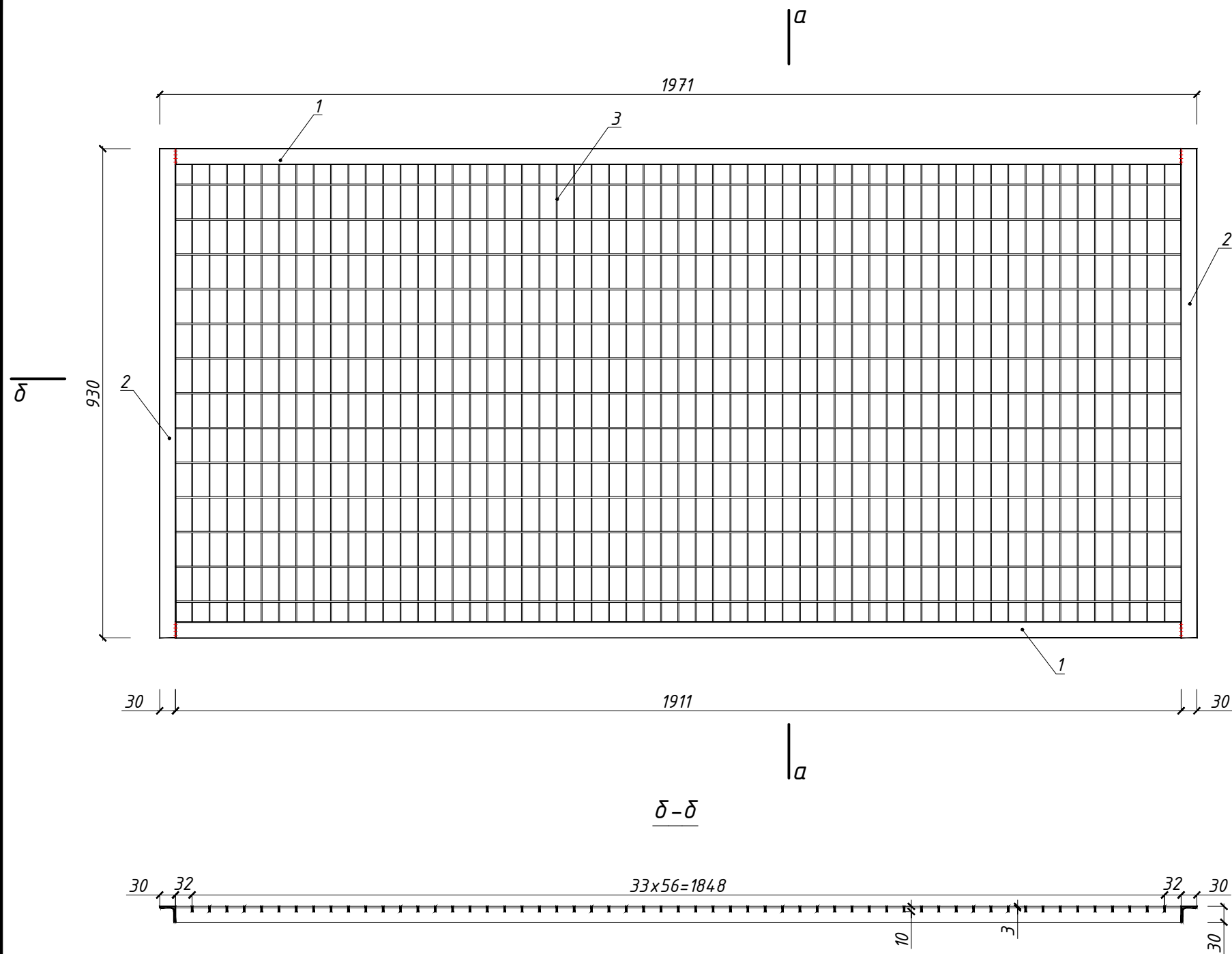
Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
	<u>МЕТАЛЕВА СТІЙКА СТ-9</u>			41,83	
1	ГОСТ 8639-82	100x100x3,0 L=1295	1	11,76	11,76
2		100x100x3,0 L=1025	1	9,31	9,31
3		80x40x3,0 L=1000	1	5,34	5,34
4		80x40x3,0 L=505	1	2,69	2,69
5		80x40x3,0 L=455	1	2,43	2,43
6		60x40x3,0 L=1690	1	7,43	7,43
7		30x30x2,0 L=550	1	0,96	0,96
8	ДСТУ 8540:2015	ЛИСТОВА СТАЛЬ 100x100x5,0	1	0,39	0,39
9		ЛИСТОВА СТАЛЬ 135x35x5,0	8	0,19	1,52

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1. Стійки огорожі виготовляються в заводських умовах.
2. Зварювання елементів виконувати в захисному газі згідно ДСТУ EN ISO 9692-1:2014
2. Висоту зварних швів приймати за найменшою товщиною зварюваних деталей.
3. Елементи зварювати за всім контуром прилягання.
4. Антикорозійний захист металевих конструкцій виконувати згідно ДСТУ В.2.6-193:2013.
5. Поверхню стійки зачистити від іржі та виконати порошкове фарбування та оплавлення і полімеризацію порошкового покриття в печі полімеризації згідно технології нанесення порошкових фарб.

АБ											
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата						
ГП											
Розроб.	Аблямов О.В.										
Перевірів											
Металева стійка СТ-9 (М 1:20)					<table border="1"> <tr> <td>Стадія</td> <td>Аркуш</td> <td>Аркушів</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td align="center">16</td> <td></td> </tr> </table>	Стадія	Аркуш	Аркушів	РП	16	
Стадія	Аркуш	Аркушів									
РП	16										

Узгоджено	
Напом. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	



Загальні вказівки:

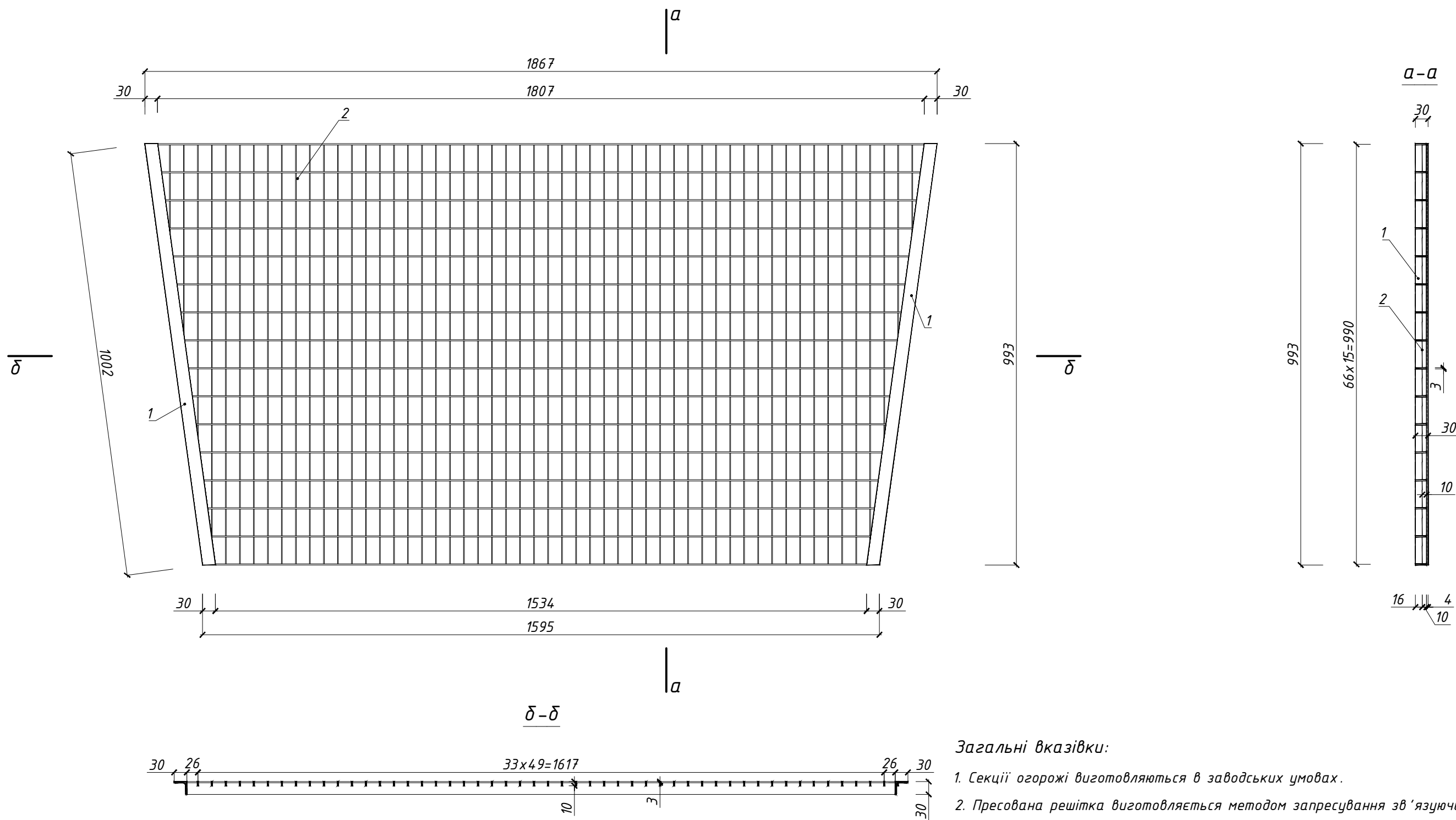
1. Секції огорожі виготовляються в заводських умовах.
2. Пресована решітка виготовляється методом запресування зв'язуючих полос (вертикальна полоса 10x3,0мм) у шліци несучих полос (горизонтальна полоса 30x3,0мм) під тиском 100т.
3. Додаткові обрамляючі кутики та металевий профіль приварюються до решітки.
4. Зібрану металеву конструкцію секції огорожі захистити від корозії методом гарячого цинкування згідно DIN EN ISO 1461-2009

**СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ
НА ОДНУ СЕКЦІЮ ОГОРОЖІ С-1**

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
СЕКЦІЯ ОГОРОЖІ С-1					
1	ГОСТ 8639-82	30x30x2,0 L=1911мм	2	3,75	7,5
2	ДСТУ 2251:2018	30x30x3,0 L=930мм	2	1,26	2,52
3	Пресована решітка з коміркою 33x66мм (33мм по горизонталі, 66мм по вертикалі) горизонтальна полоса 30x3,0мм вертикальна полоса 10x3,0мм	S=1,66 м ²	1	31,99	31,99

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
ГП					
Розроб.	Аблямов О.В.				
Перевірів					
Секція огорожі С-1 (М 1:10)					
		Стадія	Аркуш	Аркушів	
		РП	22		

Узгоджено
 Натом. інв. №
 Підп. і дата
 Інв. № ориг.



Загальні вказівки:

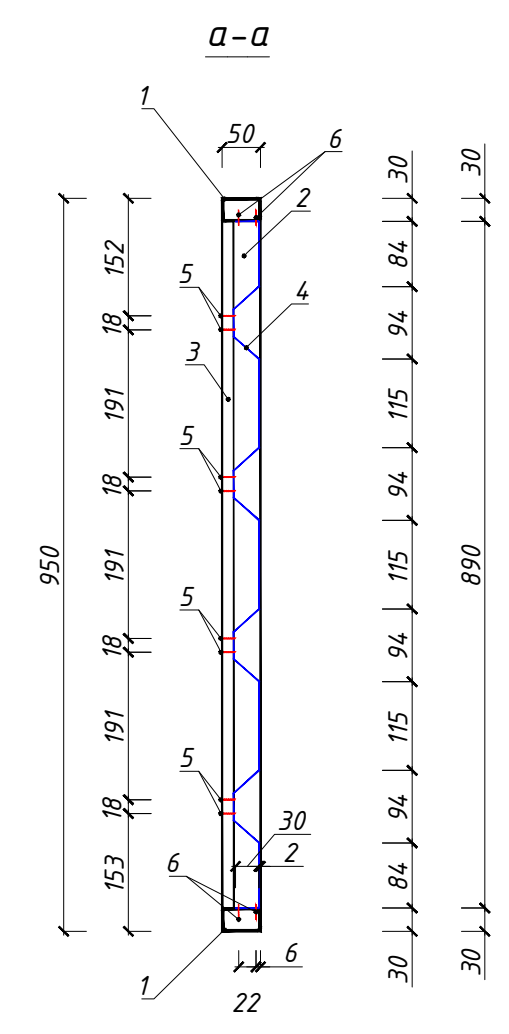
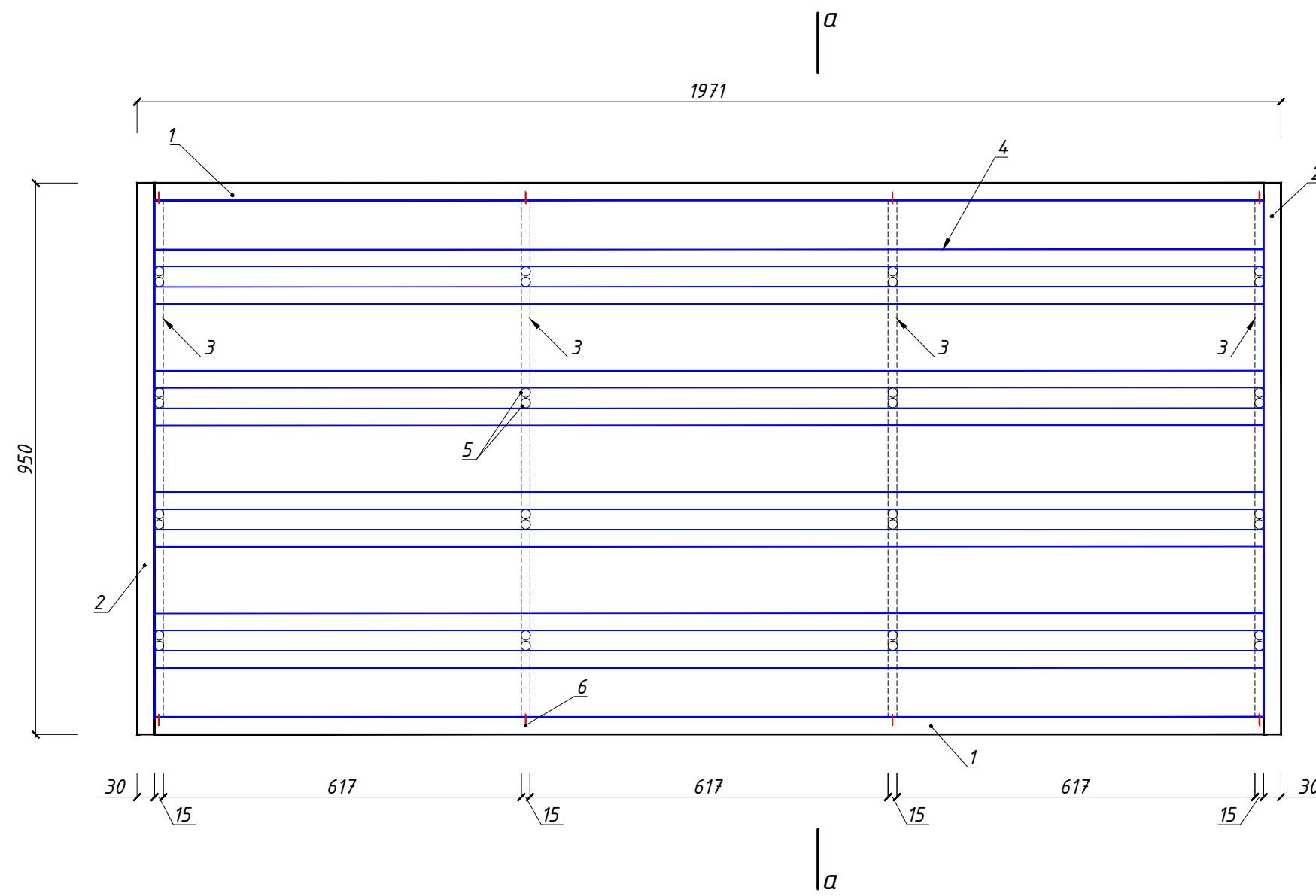
1. Секції огорожі виготовляються в заводських умовах.
2. Пресована решітка виготовляється методом запресування зв'язуючих полос (вертикальна полоса 10х3,0мм) у шліци несучих полос (горизонтальна полоса 30х3,0мм) під тиском 100т.
3. Додаткові обрамляючі кутики приварюються до решітки.
4. Зібрану металеву конструкцію секції огорожі захистити від корозії методом гарячого цинкування згідно DIN EN ISO 1461-2009

**СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ
НА ОДНУ СЕКЦІЮ ОГОРОЖІ С-7**

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
СЕКЦІЯ ОГОРОЖІ С-7					
1	ДСТУ 2251:2018	30x30x3,0 L=1002мм	2	1,36	2,72
2	Пресована решітка з коміркою 33x66мм (33мм по горизонталі, 66мм по вертикалі) горизонтальна полоса 30x3,0мм вертикальна полоса 10x3,0мм	S=1,66 м ²	1	32,74	32,74

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
ГП					
Розроб.	Аблямов О.В.				
Перевірів					
Секція огорожі С-7 (М 1:10)					
		Стадія	Аркуш	Аркушів	
		РП	28		

Узгоджено
 Натом. інв. №
 Підп. і дата
 Інв. № ориг.



**СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ
НА ОДНУ СЕКЦІЮ ОГОРОЖІ С-9**

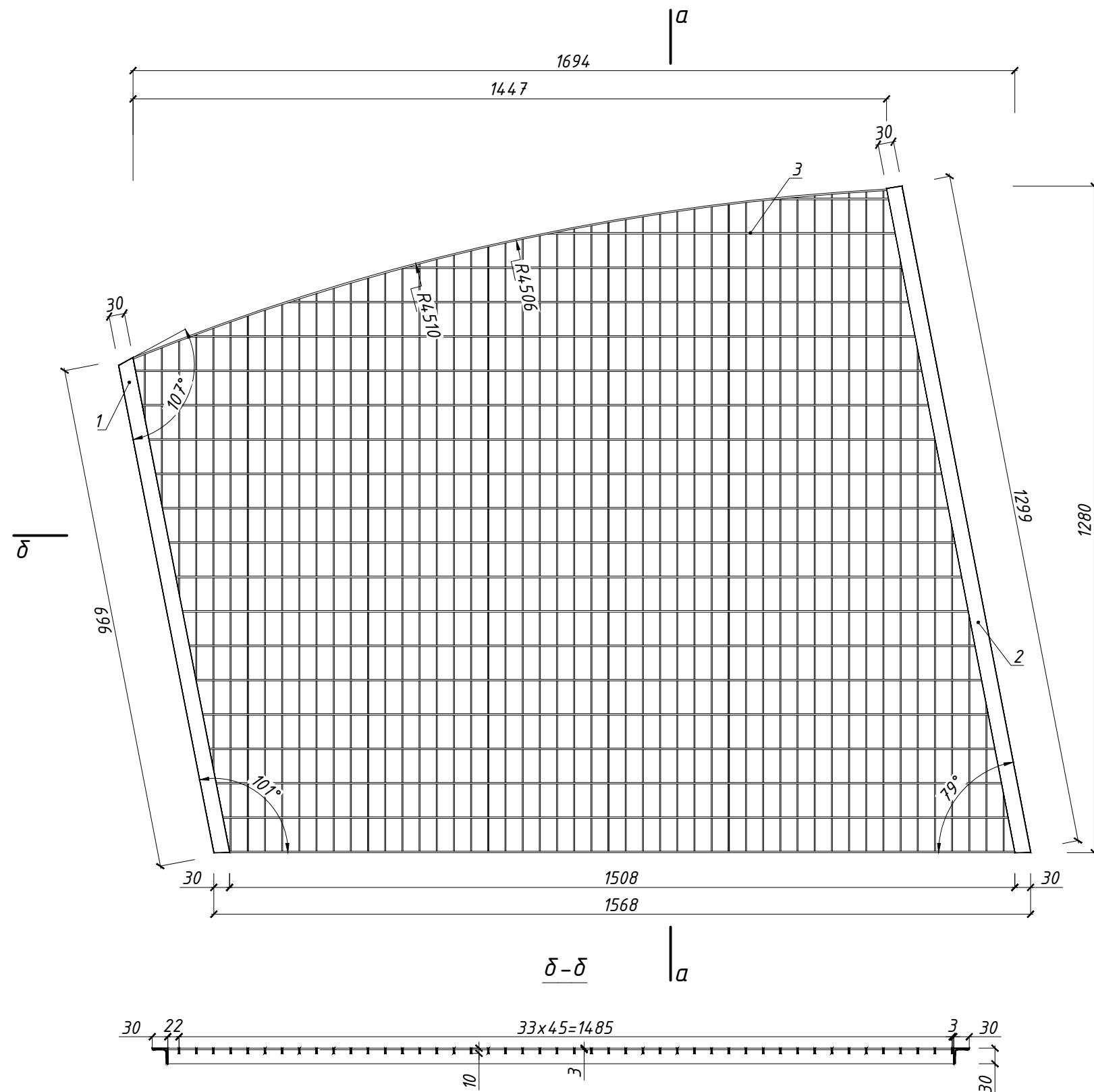
Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од., кг.	Маса усіх, кг
<u>СЕКЦІЯ ОГОРОЖІ С-9</u>				16,44	
1	ГОСТ 8639-82	50x30x2,0 L=1911мм	2	4,53	9,06
2		50x30x2,0 L=950мм	2	2,25	4,50
3		15x15x2,0 L=890мм	4	0,72	2,88
4	Профнастил Н-33	1911x950 (загнути листи з країв)	1		
5	bralo.org.ua	Заклепка двустороння G1234004814	32		
6		Заклепка підсилена G1826004810	16		

Загальні вказівки:

- Секції огорожі виготовляються в заводських умовах.
- Зібрану металеву конструкцію секції огорожі захистити від корозії методом гарячого цинкування згідно DIN EN ISO 1461-2009

						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			
ГП						Стадія	Аркуш	Аркушів
Розроб.	Аблямов О.В.					РП	30	
Перевірів						Секція огорожі С-9 (М 1:10)		

Узгоджено
Натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.



Загальні вказівки:

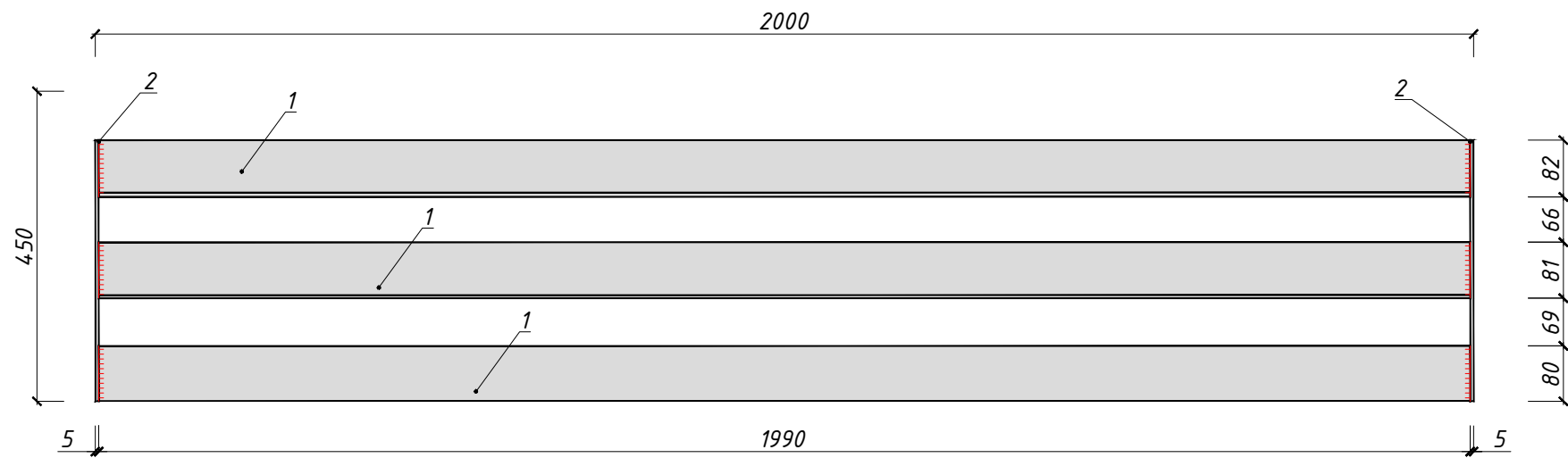
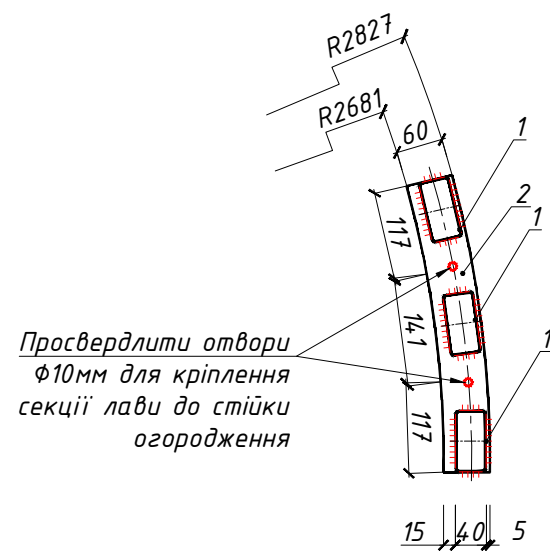
1. Секції огорожі виготовляються в заводських умовах.
2. Пресована решітка виготовляється методом запресування зв'язуючих полос (вертикальна полоса 10x3,0мм) у шліци несучих полос (горизонтальна полоса 30x3,0мм) під тиском 100т.
3. Додаткові обрамляючі кутики приварюються до решітки.
4. Зібрану металеву конструкцію секції огорожі захистити від корозії методом гарячого цинкування згідно DIN EN ISO 1461-2009

**СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ
НА ОДНУ СЕКЦІЮ ОГОРОЖІ С-16**

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
<u>СЕКЦІЯ ОГОРОЖІ С-16</u>				37,4	
1	ДСТУ 2251:2018	└ 30x30x3,0 L=970мм	1	1,32	1,32
2	ДСТУ 2251:2018	└ 30x30x3,0 L=1300мм	1	1,77	1,77
3	Пресована решітка з коміркою 33x66мм (33мм по горизонталі, 66мм по вертикалі, горизонтальна полоса 30x3,0мм вертикальна полоса 10x3,0мм)	S=1,74 м ²	1	34,31	34,31

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
ГП					
Розроб.	Аблямов О.В.				
Перевірів					
Секція огорожі С-16 (М 1:10)					
		Стадія	Аркуш	Аркушів	
		РП	37		

Узгоджено
 Натом. інв. №
 Підп. і дата
 Інв. № ориг.



**СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ
НА ОДНУ СЕКЦІЮ МЕТАЛЕВОЇ ЛАВИ ЛС-1**

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кільк	Маса од.,кг.	Маса усіх, кг
<u>СЕКЦІЯ ЛАВИ ЛС-1</u>				34,89	
1	ГОСТ 8639-82	80x40x3,0 L=1900	3	10,79	32,37
2	ДСТУ 8540:2015	ЛИСТОВА СТАЛЬ 390x60x5,0 (вирізати необхідної форми із листа)	2	1,26	2,52

Загальні вказівки:

- Секції металевої лави виготовляються в заводських умовах.
- Зібрану металеву конструкцію секції огорожі захистити від корозії методом гарячого цинкування згідно DIN EN ISO 1461-2009

АБ											
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата						
ГП											
Розроб.	Аблямов О.В.										
Перевірів											
Секція металевої лави ЛС-1 (М 1:10)					<table border="1"> <tr> <td>Стадія</td> <td>Аркуш</td> <td>Аркушів</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>40</td> <td></td> </tr> </table>	Стадія	Аркуш	Аркушів	РП	40	
Стадія	Аркуш	Аркушів									
РП	40										

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

Полоса з оцинкованої сталі 1000x50x4,0мм
(закріпити до металевої стійки
оцинкованим болтом М6x30)

Зварна оцинкована сітка з коміркою 50x25мм
(зафіксувати половою з оцинкованої сталі)

Металева сітчаста секція огорожі С-2
(закріпити до металевих
закладних елементів оцинкованим
болтом М8x16 с антивандальною гайкою)

Композитні панелі К-1
(закріпити до профтруби
алюмінієвими відривними
заклепками)

Композитні панелі К-1
(закріпити до профтруби
алюмінієвими відривними
заклепками)

ПТ-2
(див. арк. АБ-7)

ПТ-1
(див. арк. АБ-7)

Металева сітчаста секція огорожі С-2
(закріпити до металевих
закладних елементів оцинкованим
болтом М8x16 с антивандальною гайкою)

Металева листова секція огорожі С-9
(закріпити до металевих
закладних елементів оцинкованим
болтом М8x16 с антивандальною гайкою)

Металеві секції лави ЛС-1
(закріпити до металевих
елементів оцинкованим
болтом М10x70)

Металева сітчаста секція огорожі С-1
(закріпити до металевих
закладних елементів оцинкованим
болтом М8x16 с антивандальною гайкою)

Металева листова секція огорожі С-9
(закріпити до металевих
закладних елементів оцинкованим
болтом М8x16 с антивандальною гайкою)

Стійка СТ-4
(технологію встановлення
стійок огорожі див. арк. АБ 48; 49)

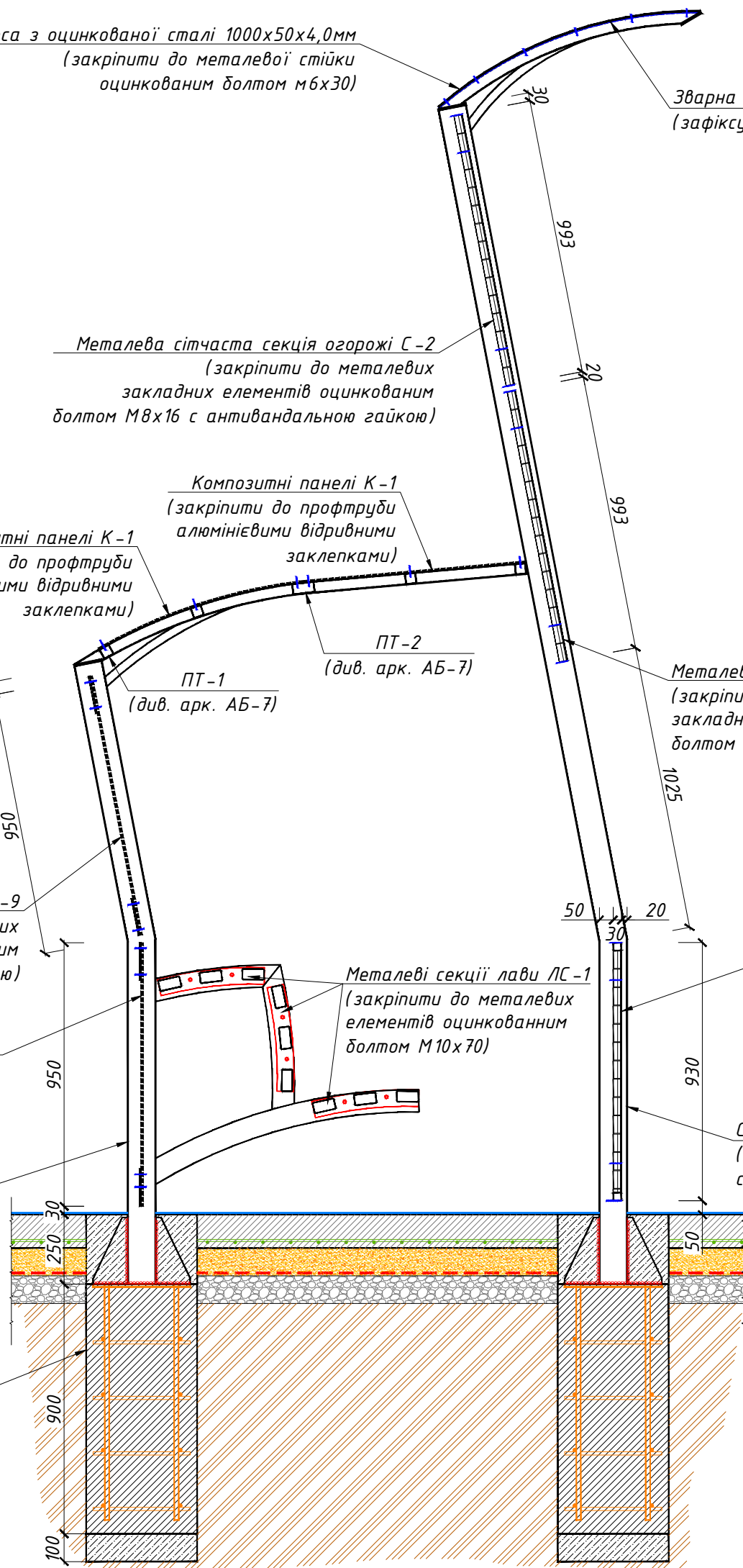
Стійка СТ-10
(технологію встановлення
стійок огорожі див. арк. АБ 48; 49)

Фундамент ФС-1

Загальні вказівки:

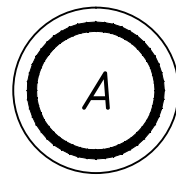
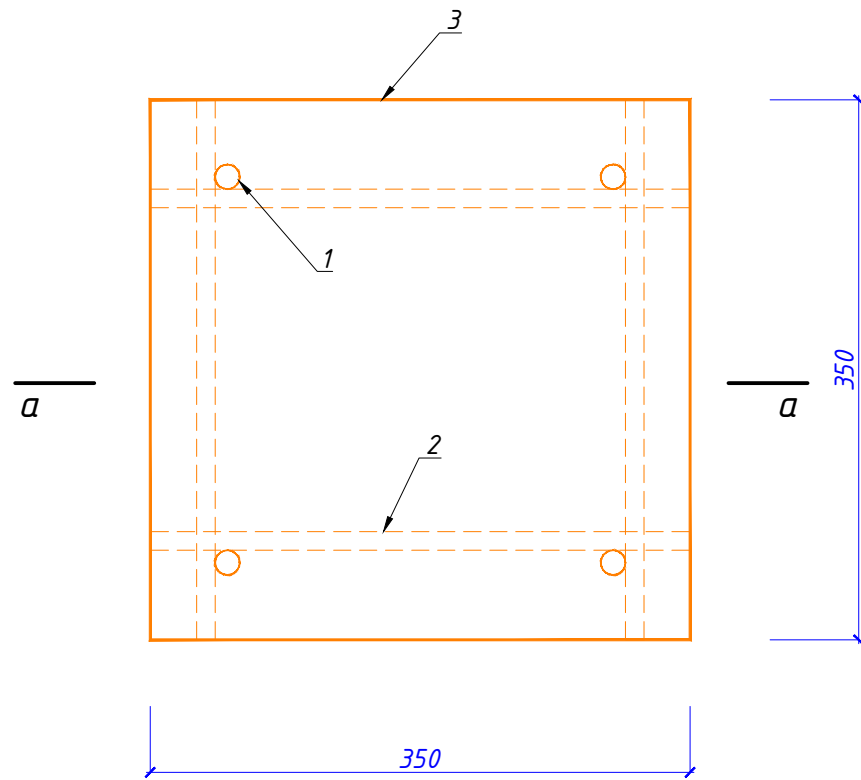
1. Перед зварюванням елементів необхідно зачистити місця зварювання.
2. Після монтажу і зварювання металевих елементів місця зварювання зачистити металевою щіткою і пофарбувати вручну молотковою емаллю Hammerite у 2 шару.

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

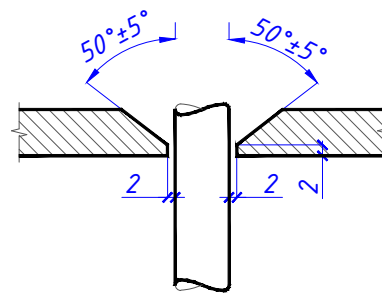


АБ											
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата						
ГП											
Розроб.	Аблямов О.В.										
Перевірив											
Монтажна схема огорожі спортивного майданчика (М 1:20)					<table border="1"> <tr> <td>Стадія</td> <td>Аркуш</td> <td>Аркушів</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>45</td> <td></td> </tr> </table>	Стадія	Аркуш	Аркушів	РП	45	
Стадія	Аркуш	Аркушів									
РП	45										

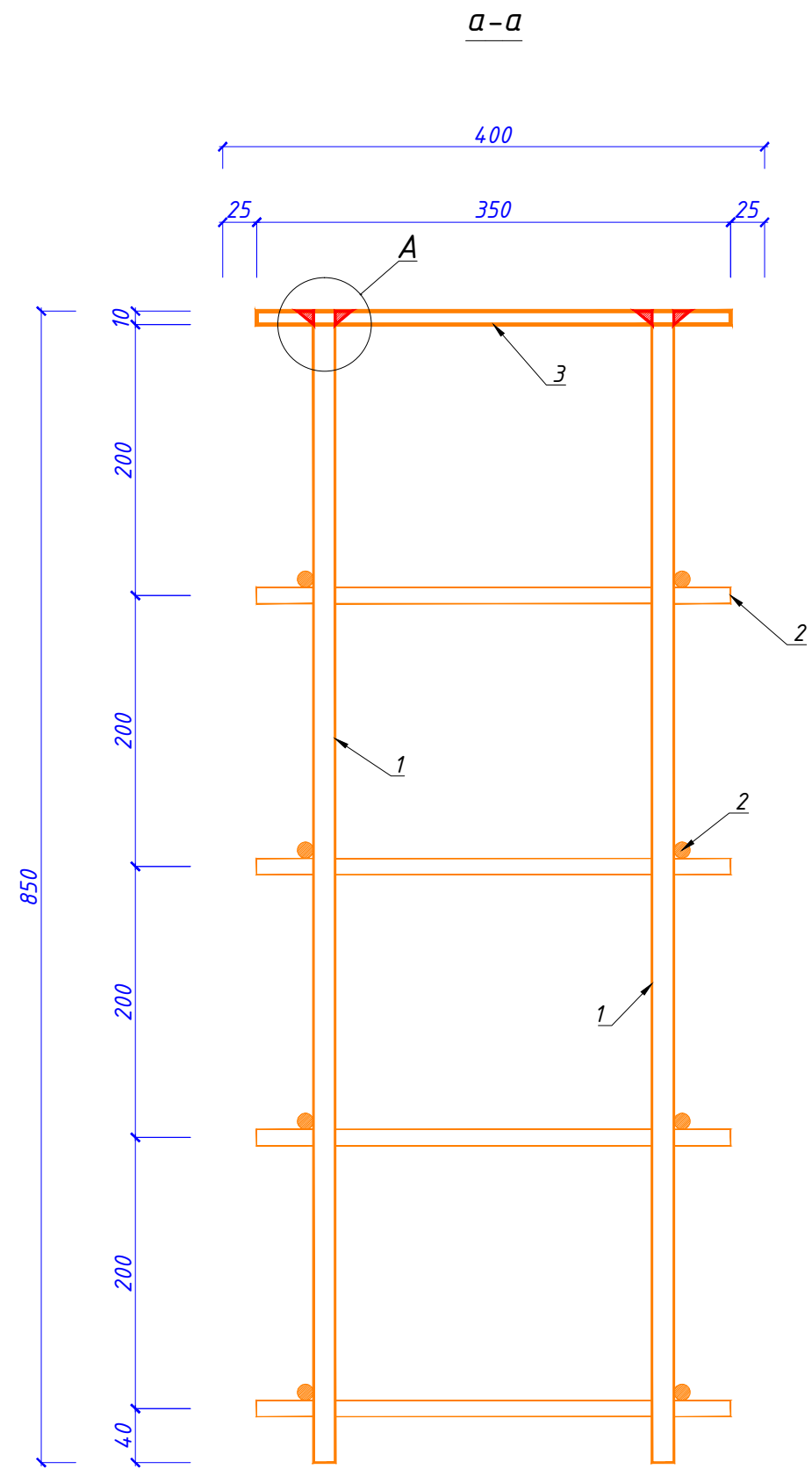
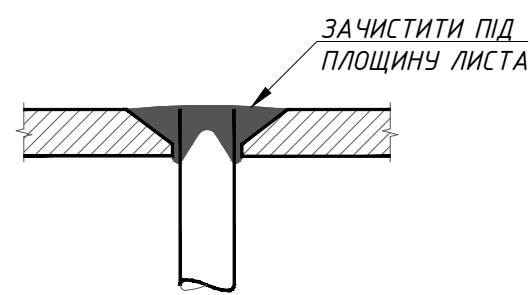
ЗАКЛАДНА ДЕТАЛЬ ЗД-1



ДО ЗВАРЮВАННЯ



ПІСЛЯ ЗВАРЮВАННЯ

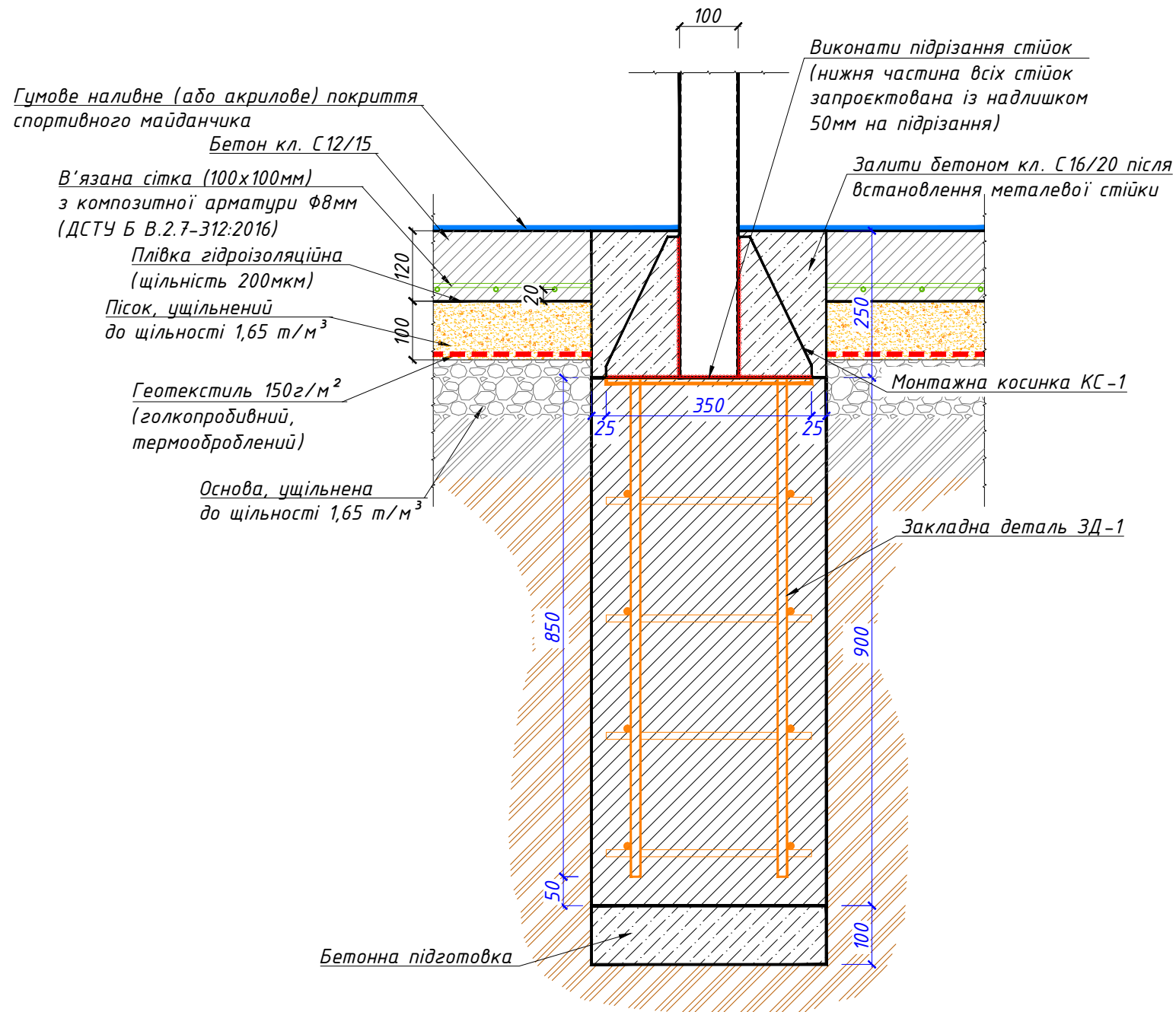


СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ ЗАКЛАДНОЇ ДЕТАЛІ ЗД-1 (НА 1 ДЕТАЛЬ)

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг	Примітки
1	ДСТУ 3760:2019	Ø16 А400с L=850	4	1,34	(всього 5,36кг)
2		Ø12 А240с L=350 (монтажні стрижні)	16	0,31	(всього 4,96кг)
3	ДСТУ 8540:2015	— ЛИСТОВА СТАЛЬ 350x350x10,0мм	1	9,62	
Всього:				19,94	

Зм.						Кіл.уч.			Арк.			№ док.			Підпис			Дата		
АБ																				
															Стадія	Аркуш	Аркушів			
															РП	46				
ГП																				
Розроб.															Аблямов О.В.					
Перевірів																				
Закладна деталь ЗД-1 (М 1:5)																				

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.



СПЕЦИФІКАЦІЯ ЕЛЕМЕНТІВ ТА МАТЕРІАЛІВ НА СТОВПЧАСТИЙ
ФУНДАМЕНТ ФС-1 (на 1шт.) 400x400x900(н) мм

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од. кг	Примітки
	F75, W - не нормується ДБН В.2.6-98:2009, табл. 4.1(а)	Бетон кл. С16/20	м ³	0,144	
		Бетон кл. С8/10	м ³	0,016	бетонна підготовка
	див. арк. АБ-45	Закладна деталь ЗД-1	1	19,94	
	див. Збірну специфікацію	Косинки з листової сталі КС-1	4	1,18	

ВІДОМІСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЕСКІЗ
КС-1	

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

Для встановлення стійок огорожі необхідно виконати розмітку фундаментів на улаштованому армо-бетонному покритті, виконати пробивання отворів в армо-бетонному покритті та виїмку ґрунту. Після улаштування бетонної підготовки у виїмки під фундаменти встановити закладні деталі ЗД-1 та ЗД-2 на проектну висоту та забетонувати бетоном кл.С16/20. Після досягнення бетоном 70% міцності виконати встановлення металевих стійок та елементів огорожі на закладні деталі з обов'язковим підрізанням (нижня частина всіх стійок запроєктована із надлишком у 50мм на підрізання) для забезпечення встановлення всіх стійок огорожі в одному рівні та приварити до закладних деталей суцільним швом. Для забезпечення стійкості елементів огорожі додатково встановити та приварити монтажні косинки. Після завершення зварювальних робіт виконати протикорозійний захист зварних з'єднань та залити виїмки бетоном кл.С16/20 до верху армо-бетонної основи.

АБ							
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	№док.	Підпис	Дата		
ГП							
Розроб.	Аблямов О.В.						
Перевірив							
Фундамент ФС-1 (М 1:10)					Стадія	Аркуш	Аркушів
					РП	48	

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.