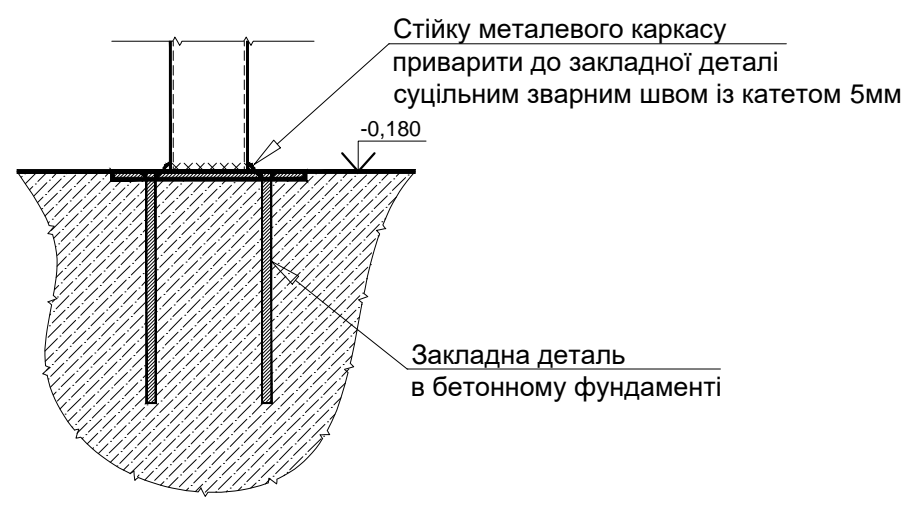


СХЕМА ЗАКРІПЛЕННЯ СІЙОК

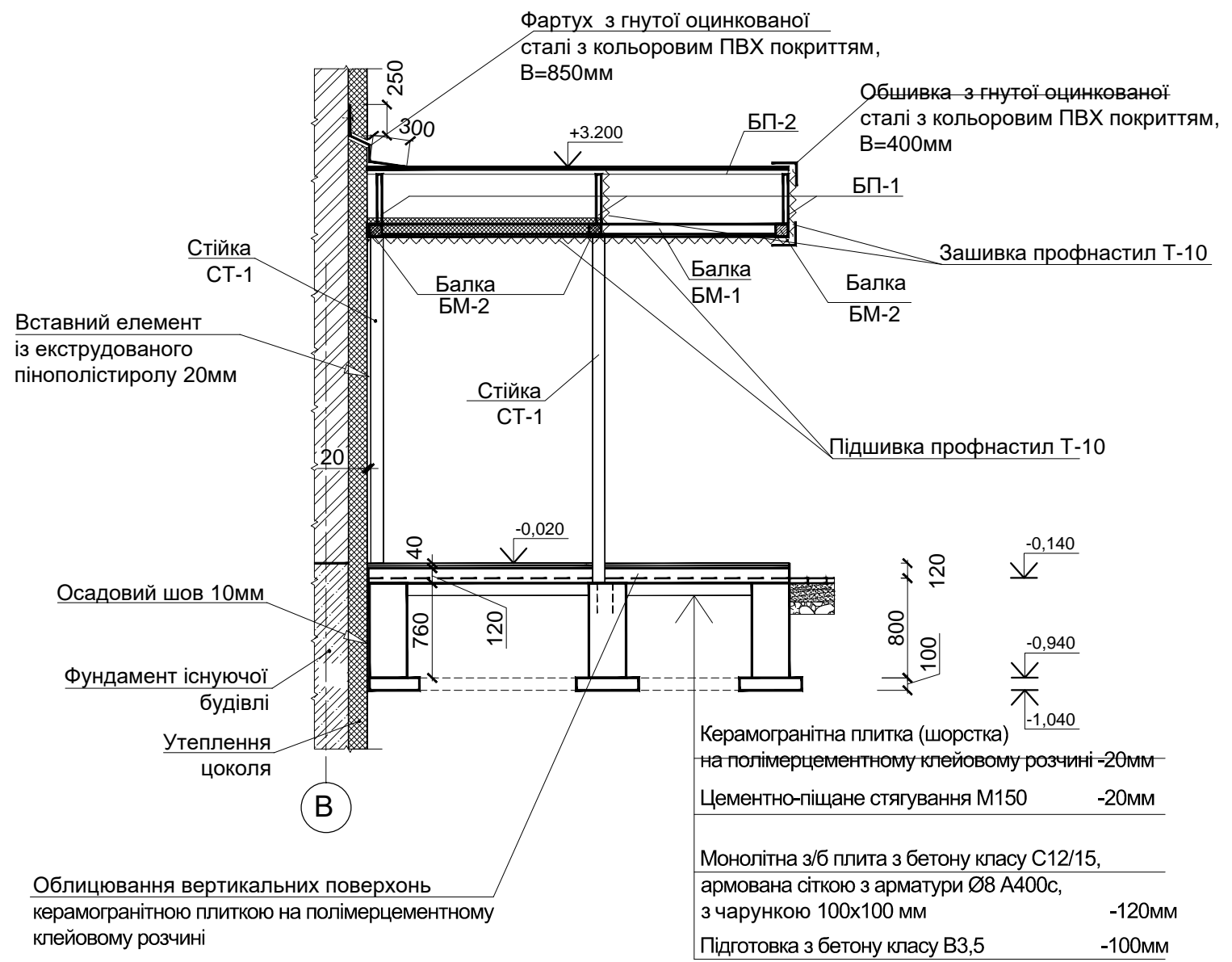


- ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ**
- РОБОТИ ПО ВЛАШТУВАННЮ ФУНДАМЕНТІВ ВИКОНУВАТИ В ПОВНІЙ ВІДПОВІДНОСТІ ДО ВИМОГ СНИП 3.03.01-87, УКЛАДКУ БЕТОНУ ВИКОНУВАТИ З ОБОВ'ЯЗКОВИМ ЙОГО УЩІЛЬНЕННЯМ ЗА ДОПОМОГОЮ ВІБРАТОРІВ.
 - ДЕФОРМАЦІЙНИЙ ШОВ ВЛАШТОВУЄТЬСЯ ЗА ДОПОМОГОЮ ЕКСТРУДОВАНОГО ПІНОПОЛІСТИРОЛУ ТОВЩИНОЮ 10мм.
 - ЗВАРЮВАННЯ ВИКОНУВАТИ ЕЛЕКТРОДАМИ Э42 У ВІДПОВІДНОСТІ ДО ВИМОГ ГОСТ 5364-81 ТА ГОСТ 14098-91. ВИСОТА ЗВАРНИХ ШВІВ 5мм.
 - БОКОВІ ПОВЕРХНІ ОБЛИЦЬОВАТИ КЕРАМІЧНОЮ ПЛИТКОЮ.

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

АБ					
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата
ГП					
Розроб.	Аблямов О.В.				
Перевірів					
Ганок №8. План ганку. План фундаментів. Схема закріплення сійок.					Стадія РП
					Аркуш 25
					Аркушів

Переріз 1-1



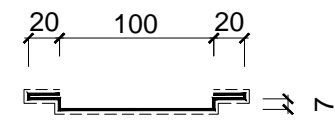
Керамогранітна плитка (шорстка) на полімерцементному клейовому розчині -20мм
 Цементно-піщане стягування М150 -20мм
 Монолітна з/б плита з бетону класу С12/15, армована сіткою з арматури Ø8 А400с, з чарункою 100x100 мм -120мм
 Підготовка з бетону класу В3,5 -100мм

Облицювання вертикальних поверхонь керамогранітною плиткою на полімерцементному клейовому розчині

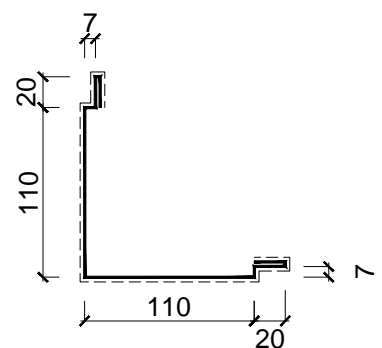
Специфікація металевих елементів на влаштування навісу

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
<u>Каркас тамбура</u>					
СТ-1	ДСТУ Б.В.2.6-8-95	□ 100x100x6, L=2780	6	47,88	287,28
БМ-1		□ 100x100x6, L=3360	2	56,10	112,20
БМ-2		□ 100x100x6, L=2300	3	39,62	118,86
БМ-3		□ 60x40x2, L=3000	2	8,88	17,76
<u>Каркас покрівлі</u>					
БП-1	ДСТУ Б.В.2.6-8-95	□ 60x40x2, L=3640	3	10,77	32,31
БП-2		□ 40x20x2, L=3330	10	5,68	56,80
<u>Каркас підшивки і зашивки</u>					
	ДСТУ 3760:2006	□ 40x20x2, Lзаг.=32,44м.п.	-	55,28	55,28
		Ø12 А400с, Lзаг.=2,7м.п.	-	2,40	2,40
	ДСТУ 4747:2007	Листова сталь -4мм	-	1,5	1,5
ЗД-1	див. л. АБ-34	Закладна деталь	6	5,30	31,80
Разом:					694,2

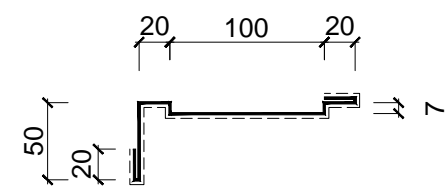
НФ-1



НФ-2



НФ-3



АБ

Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
						РП	27	
ГП						Ганок №8. Переріз 1-1. Специфікація металевих елементів навісу.		
Розроб.								
Перевірів								

Інв. № ориг. Підп. і дата. н.атом. інв. № Узгоджено

ВІДОМІСТЬ ОБСЯГІВ ПРОЕКТУЄМИХ РОБІТ ПО ВЛАШТУВАННЮ ГАНКУ №8
(початок)

№ з/п	Найменування робіт та витрат	Од. вим.	Кільк.	Прим.
1	Влаштування бетонного фундаменту ганку з установкою закладних деталей під колони навісу	-	-	
	Бетон кл. В3,5 <small>F-не нормується, W -не нормується ДБН В.2.6-98:2009, табл. 4.1(а)</small>	м ³	0.7	бетонна підготовка
	Бетон кл. С16/20 <small>F-75, W -не нормується ДБН В.2.6-98:2009, табл. 4.1(а)</small>	м ³	3.20	
2	Виготовлення та установка металевих конструкцій	-	-	
3	Влаштування з/б плити товщиною 120мм (армованої сіткою з клітиною 100x100мм) на пандусі та ганкові	м ²	8.80	
	Арматурні стрижні Ø8 А400с ДСТУ 3760:2006	м.п. кг	193.40 76.40	зв'язати арматурні сітки
	Бетон кл. В3,5 <small>F-не нормується, W -не нормується ДБН В.2.6-98:2009, табл. 4.1(а)</small>	м ³	0.90	бетонна підготовка
	Бетон кл. С16/20 <small>F-75, W -не нормується ДБН В.2.6-98:2009, табл. 4.1(а)</small>	м ³	1.06	
4	Фарбування металевих елементів навісу: - антикорозійною ґрунтівою ГФ-021 -1шар - пентафталевою емаллю ПФ-115 -2шари	м ²	24.86	
5	Влаштування цементно-піщаного стягування М150 товщиною 20мм	м ²	8.80	
6	Облаштування горизонтальних поверхонь ганку шорсткою керамогранітною плиткою t=10мм на полімерцементному клейовому розчині	м ²	8.80	
7	Облаштування вертикальних поверхонь ганку шорсткою керамогранітною плиткою t=10мм на полімерцементному клейовому розчині	м ²	1.12	
8	Влаштування утеплення стелі мінераловатними плитами Y=70 кг/м ³ товщиною 150 мм	м ²	4.40	
9	Улаштування пароізоляції	м ²	5.80	
10	Підшивка профлистом С-10-1000-0,5 з кольоровим полімерним покриттям	м ²	10.30	
11	Улаштування гідробар'єру	м ²	12.75	
12	Улаштування покриття з металочерепиці	м ²	12.75	
13	Елемент звису покрівлі з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,5мм, шириною 300мм	м.п. м ²	6.82 2.10	
14	Обшивка з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,5мм, шириною 400мм	м.п. м ²	3,67 1,47	
15	Обшивка з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,5мм, шириною 200мм	м.п. м ²	231.0 91.25	
16	Фартух з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,5мм, шириною 850мм	м.п. м ²	3,67 3,12	
17	Елемент вертикальної обшивки металевого каркасу з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,55мм, шириною 200мм	м.п. м ²	5,24 1,05	НФ-1
18	Елемент вертикальної обшивки металевого каркасу з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,55мм, шириною 320мм	м.п. м ²	5,24 1,68	НФ-2
19	Елемент вертикальної обшивки металевого каркасу з гнutoї оцинкованої сталі з кольоровим ПВХ покриттям t=0,55мм, шириною 250мм	м.п. м ²	5,24 1,31	НФ-3
20	Саморізи 4.8x19	шт.	1100	

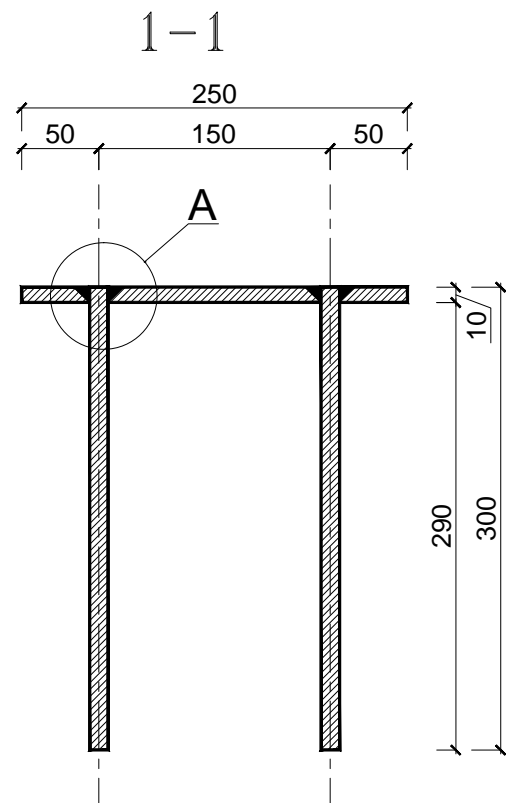
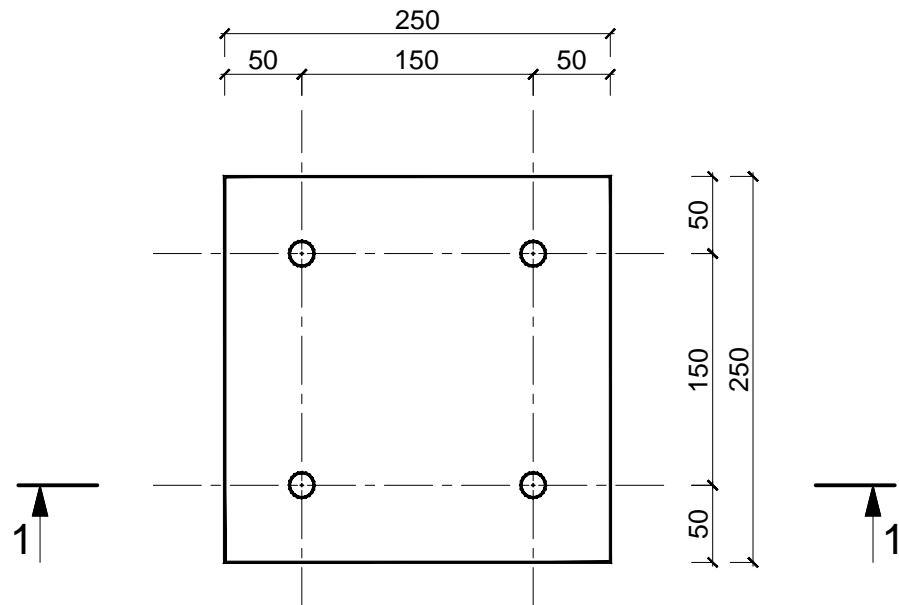
ВІДОМІСТЬ ОБСЯГІВ ПРОЕКТУЄМИХ РОБІТ ПО ВЛАШТУВАННЮ ГАНКУ №8
(закінчення)

№ з/п	Найменування робіт та витрат	Од. вим.	Кільк.	Прим.
21	Екструдований пінополістирол товщ. 10мм	м ²	2,4	заповнення деформ. шва
	Екструдований пінополістирол товщ. 20мм	м ²	0,6	
22	Виготовлення та монтаж металопластикових вітражів підсиленого профілю зі склінням та дверима	м ²	12,31	
23	Встановлення придверних решіток розміром 900x400мм з чарункою не більше 0.015м з лотком та дренажною трубкою в конструкцію підлоги тамбурів.	шт.	1	

Узгоджено
натом. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориг.

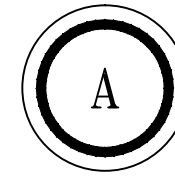
						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата			
						Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП						РП	28	
Розроб.						Ганок №8.		
Перевірів						Відомість обсягів робіт .		

ЗАКЛАДНА ДЕТАЛЬ ЗД-1



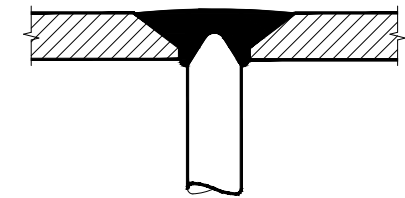
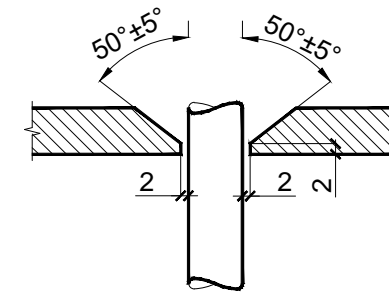
СПЕЦИФІКАЦІЯ МЕТАЛЕВИХ ЕЛЕМЕНТІВ НА ЗАКЛАДНУ ДЕТАЛЬ ЗД-1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
ЗАКЛАДНА ДЕТАЛЬ ЗД-1				5,30	
1	ДСТУ 8540:2015 С245, ДСТУ 8539:2015	— ЛИСТОВА СТАЛЬ 250x250x10	1	4,9	
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12 А400с L= 110	4	0,10	



ДО ЗВАРЮВАННЯ

ПІСЛЯ ЗВАРЮВАННЯ



Зварювання виконувати електродами Е42 згідно до вимог ГОСТ 14098-91.

Зм.						АБ		
Зм.	Кіл.уч.	Арк.	Недок.	Підпис	Дата	Стадія	Аркуш	Аркушів
ГП						РП	34	
Розроб.	Аблямов О.В.					Закладна деталь ЗД-1		
Перевірив								

Інв. № ориг.	
Підп. і дата	
натом. інв. №	Узгоджено