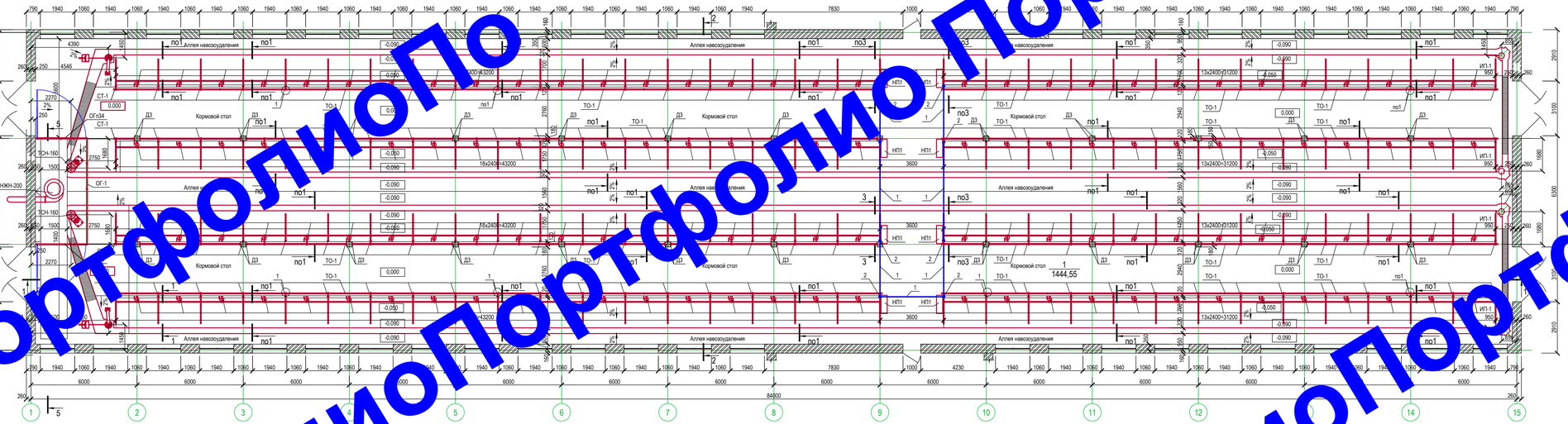
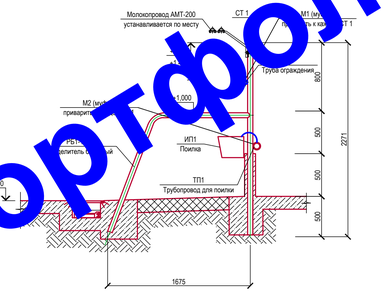
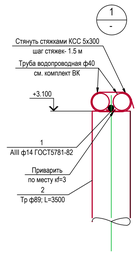
Схема расположения технологического оборудования

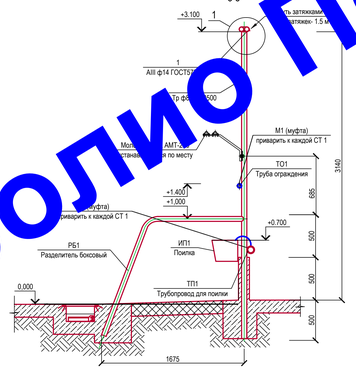


1-1





3-3



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м2	Примечание
1	Зал со стойлами	1444,55	

Спецификация технологического оборудования (начало таблицы)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг., кг	Примечание
		Технологическое оборудование			
НКН-200	ООО "Промтехсоюз"	Насос фекальный НКН-200	1		
ТСН-160	ТУ 4779-004-08556 671-00	Транспортер ТСН-160			
	Комплектная поставка оборудования	Молокопровод АМТ-200			
		Стяжки [illegible]ование			
РБ 1	P2015.29 ТХ лист 7	Разд[illegible] боковый	132	11.78	1555
Д2	P2015.29 ТХ лист8	Стяжка [illegible]	132	1.3	171.6
СТ 1	ГОСТ 10704-91	Тр[illegible]57х3;	132	10,55	1374.6
ТО1	ГО[illegible]91	Тр[illegible]0х3;	300	п.м	
М2	[illegible]10704-91	[illegible]063.5х3; l=4[illegible]	132	0.23	30.36

Спецификация технологического оборудования (продолжение)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг., кг	Примечание
		Оборудование системы поения			
НП11	P2015.29 ТХ лист6	Накопитель для поилок НП11	8	12,36	98,88
ИП 1	ООО "Агро-Сервис-1"	Индивидуальная поилка АП-1А	124		
1	ГОСТ 5781-82	Ø14 АI	27.6	п.м	
2	ГОСТ 10704-91	Труба Ø57х3, l=3500	8	14	112
КСС		Кабельный хомут пластик. КСС 5х300	20		
		Технологическое ограждение			
ОГп34	P2015.29 ТХ лист4	Ограждение поворотное ОГп34	2	42.99	85.98
ОГ-1	P2015.29 ТХ лист5	Ограждение ОГ-1	3	44.49	133.47

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Краснов				P2015.29 ТХ			
Проверил		Комаров				Реконструкция коровника на 240 голов КРС привязного содержания			
Н.контроль		Пугин				Строительство коровника	Стадия	Лист	Листов
							P	1	10
						Схема расположения технологического оборудования			

Согласовано

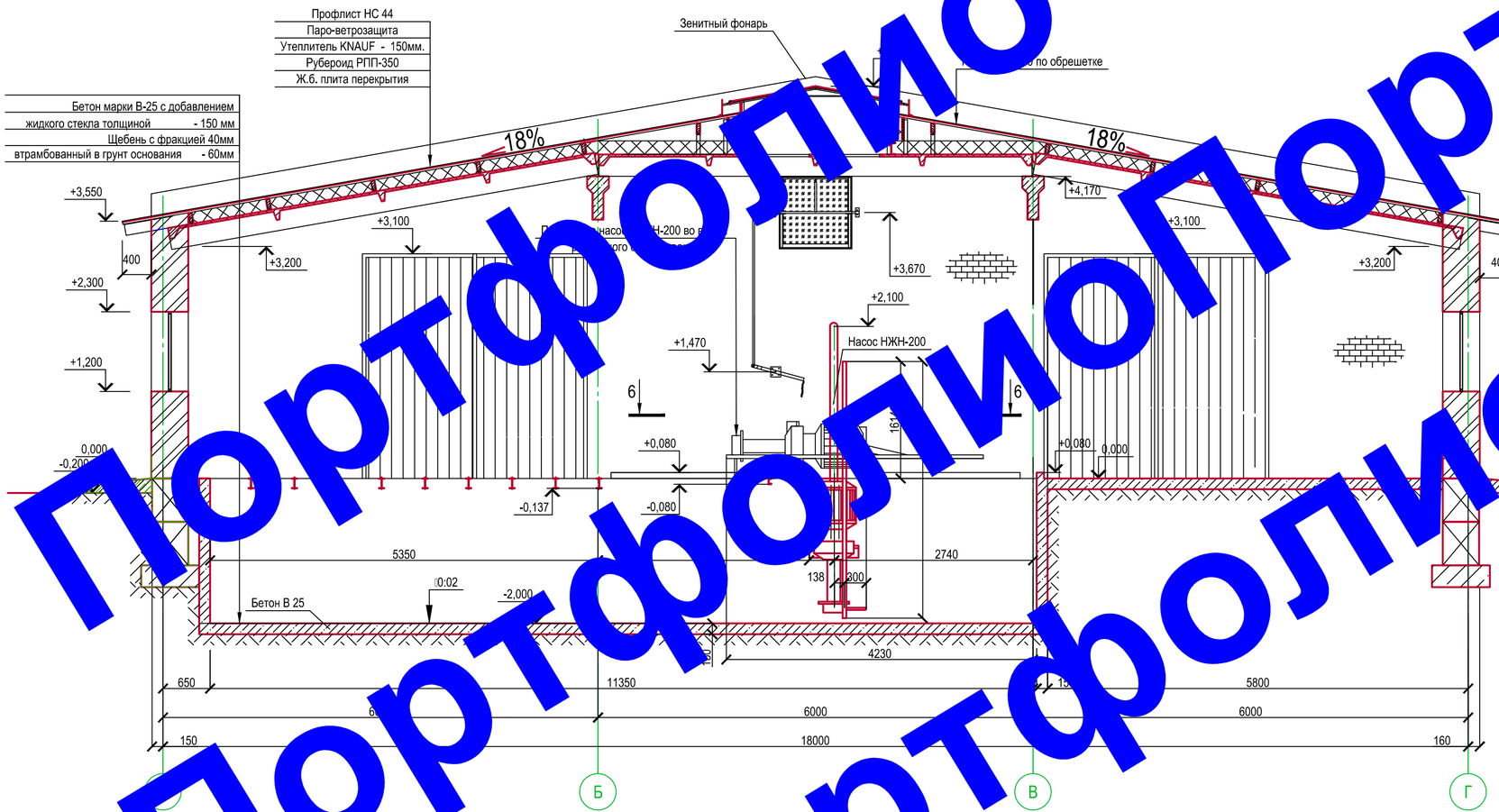
Взам. инв. №

Подп. и дата

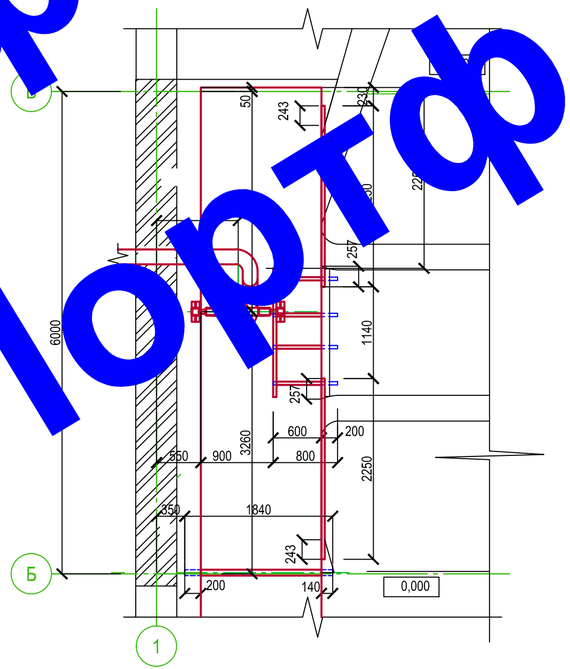
Инв. № подл.

ПортфолиоПо ПортфолиоПортфолио По ПортфолиоПортфолиоПортфолиоПо

Разрез 5-5



Разрез 6-6



Примечание:

1. Навозная масса из навозосборника перегружается в тракторные прицепы 2ПТС-УМ785А с помощью погружных насосов НЖН-200-01.
2. Монтаж оборудования производить согласно инструкций по монтажу и эксплуатации, поставляемой заводом изготовителем и указанных чертежей.
3. Стенки и дно канала выполнить из бетона марки В-25 с с добавлением жидкого стекла с уклоном 1%.
4. Выполнить гидроизоляцию стен жижесборника составом "Акватрон-6"
5. Данный лист смотри совместно с лист 1 (Р2015.29 ТХ).
6. Спецификацию оборудования смотри лист 1 (Р2015.29 ТХ).

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р2015.29 ТХ
						Реконструкция коровника на 240 голов КРС привязного содержания
Разраб.		Краснов				Строительство коровника
Проверил		Комаров				Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 10
Н.контроль		Лугин				Разрезы 5-5, 6-6

Согласовано

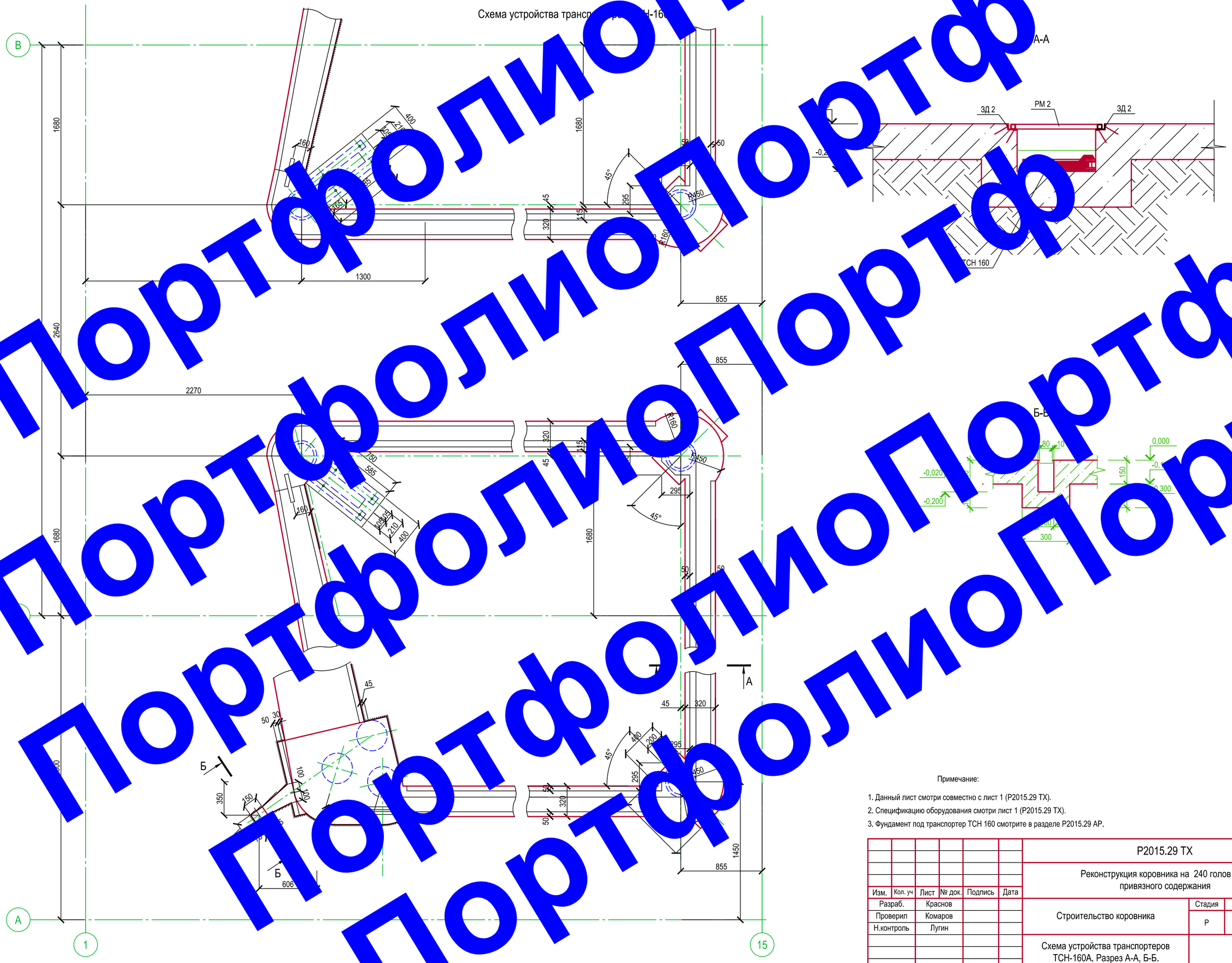
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Портфолио Портф

Схема устройства транспортеров ТСН-160А



Примечание:

1. Данный лист смотри совместно с лист 1 (Р2015.29 ТХ).
2. Спецификацию оборудования смотри лист 1 (Р2015.29 ТХ).
3. Фундамент под транспортер ТСН 160 смотрите в разделе Р2015.29 АР.

						Р2015.29 ТХ		
						Реконструкция коровника на 240 голов КРС привязного содержания		
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Краснов				Строительство коровника	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Комаров					Р	3	10
Н.контроль		Лугин							
						Схема устройства транспортеров ТСН-160А. Разрез А-А, Б-Б.		

Согласовано

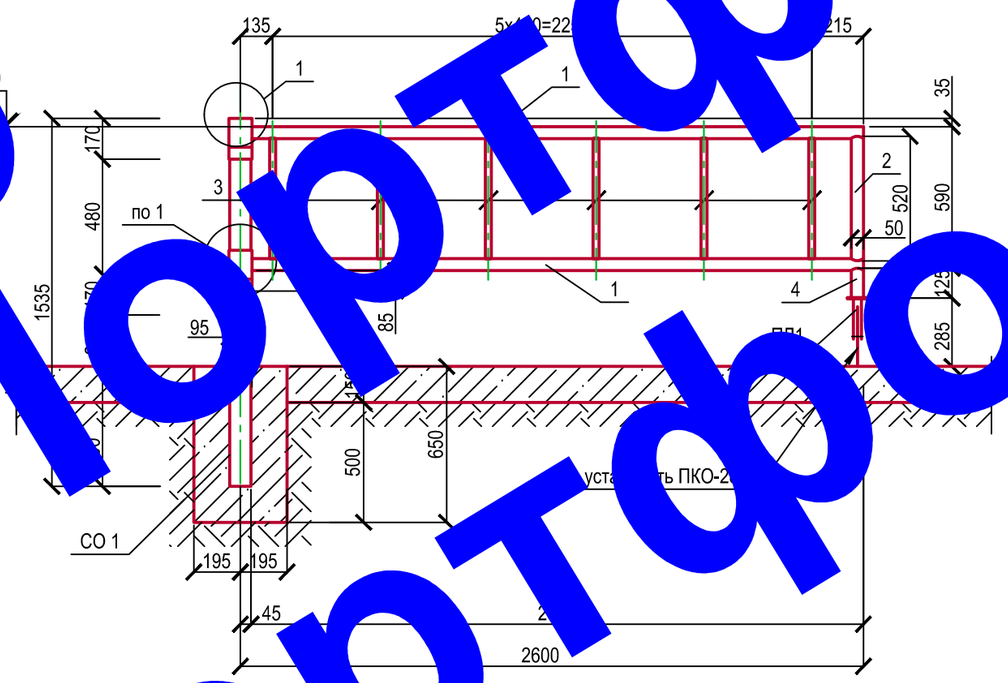
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Портфолио

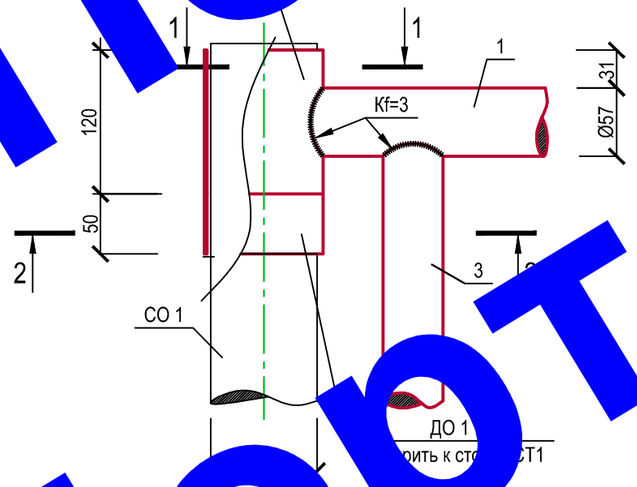
Ограждение ОГп34



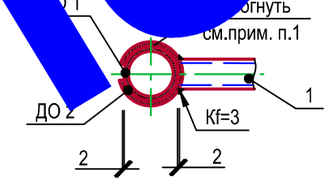
Спецификация на ограждение ОГп34

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ОГп 34		42	
1	ГОСТ 10704-91	Труба Ø51х3,5 l=2560	2	10,56	
2	ГОСТ 10704-91	Труба Ø51х3,5 l=520	[illegible]	2,95	
3	ГОСТ 10704-91	Труба Ø25х3l=520	6	71	
4	ГОСТ 10704-91	Труба Ø51х3,5 l=125	1	51	
СО 1	ГОСТ 10704-91	[illegible]3,5 l=153[illegible]	[illegible]	11,33	
ДО 2	ГОСТ 10704-91	Труба Ø[illegible] l=120[illegible]	[illegible]	0,89	
ДО 1	ГОСТ 10704-91	Труба Ø89х3,[illegible]	2	0,37	
ПЛ1	ГОСТ 19003-74	[illegible]х105; l=135	1	0,33	
ПКО-285	200-2-2012.53.АР1[illegible]	[illegible]оротная колёсная опора ПКО-285	1		
		М[illegible]ал			
		Бетон В15		0,08м^3	

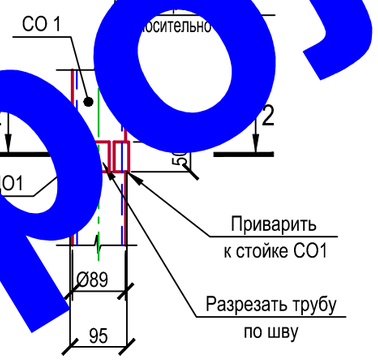
ДО 1



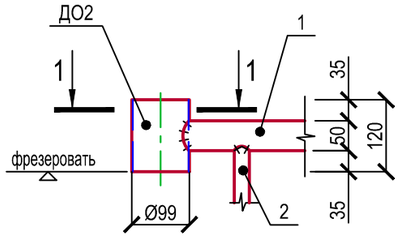
1-1



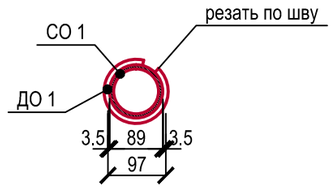
ДО 1



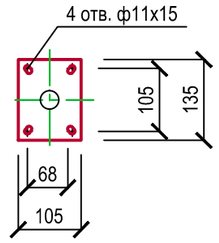
ДО 2



2-2



ПЛ1



1. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75*.
2. Катеты сварных швов принять 3 мм.
3. В конструкции ограждения деталь ДО2 должна вращаться вокруг стойки ограждения СО1. Деталь ограждения ДО2 изготовить из трубы Ø89х3.5. Трубу разрезать по шву и разогнуть до появления зазора 1-2 мм между деталью ДО2 и стойкой СО1. При установке детали ДО2 на стойку СО1 зазор заполнить смазкой ЯНЗ-2 или аналогичной.
4. Конструкции и сварные швы ограждение покрыть водостойкой краской СЕРЕБРОЛ.

Изм.	Кол. уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р2015.29 ТХ		
						Реконструкция коровника на 240 голов КРС привязного содержания		
Разраб.		Краснов				Строительство коровника	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Комаров					Р	4	10
Н.контроль		Лугин							
						Ограждение ОГп 34		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

А3

Портфолио