

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Местный отсос угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р. Общие данные	
2	Местный отсос угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р. План, разрезы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
2/2014-1-ТХ.Н1	Кронштейн	
2/2014-1-ТХ.Н2	Лоток	
2/2014-1-ТХ.Н3	Воронка приемная 740x280 с выходным патрубком 160 мм	
2/2014-1-ТХ.С	Спецификация	
Ссылочные документы		
ГОСТ 15589-70	Болты с шестигранной головкой класса точности С. Конструкция и размеры	
ГОСТ 11371-78	Шайбы. Технические условия	
ГОСТ 15526-70	Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры	
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные. Электросварные прямошовные	
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаные. Сортамент	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент	
ГОСТ 22032-76	Шпилька с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В. Конструкция и размеры	

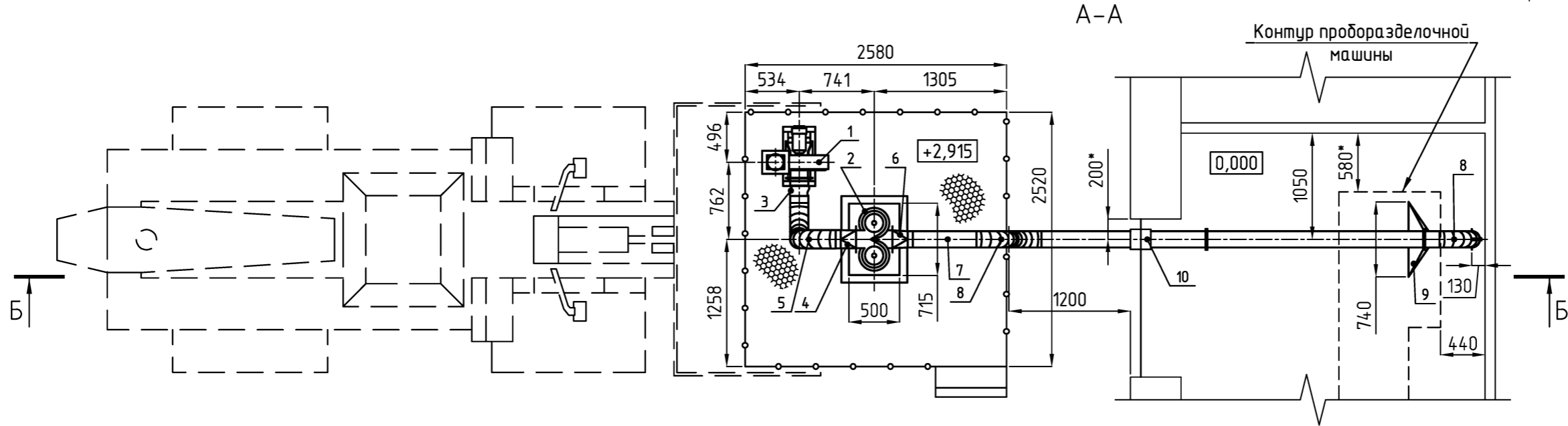
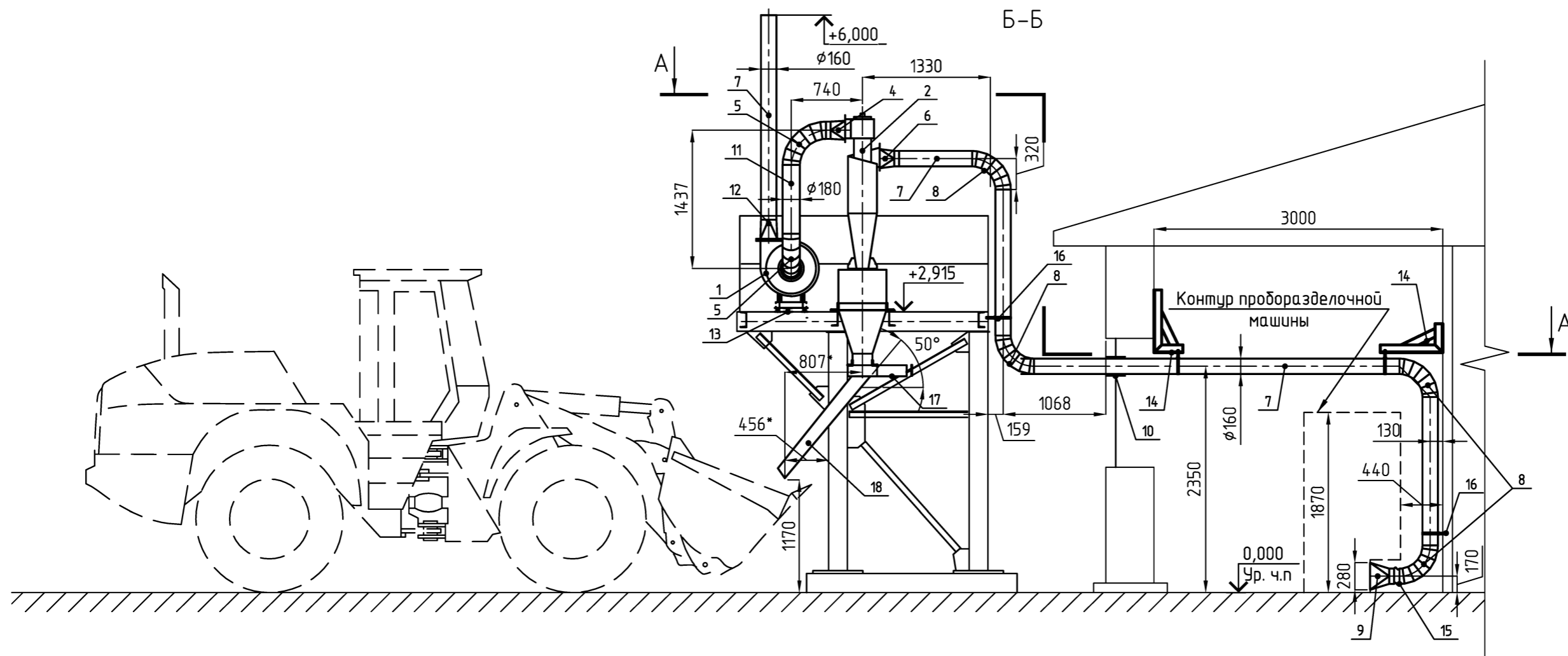
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
3/2013-10-ТХ	Технология производства	
3/2013-10-ЭМ	Силовое электрооборудование	
3/2013-10-АС	Архитектурно-строительные решения	

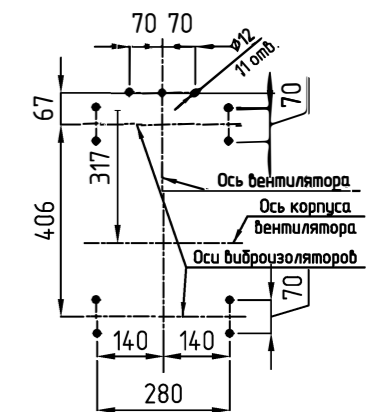
Общие указания

1. Разработка рабочей документации производилась на основании задания на проектирования Капитальный ремонт местного отсоса угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р в здании УТК (инв. №01/36112) филиала ОАО "... " "... угольный разрез". Принятые технические решения соответствуют выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные требования;
2. Спецификацию см. на листах 2/2014-1-ТХ.С.

						2/2014-1-ТХ			
						Капитальный ремонт местного отсоса угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р в здании УТК (инв. №01/36112) филиала ОАО "... " "... угольный разрез"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Воеводин				Местный отсос угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	1	2
Нач. отд.						Общие данные			
ГИП									
Н. контр.									



Разнос отверстий рамы вентилятора

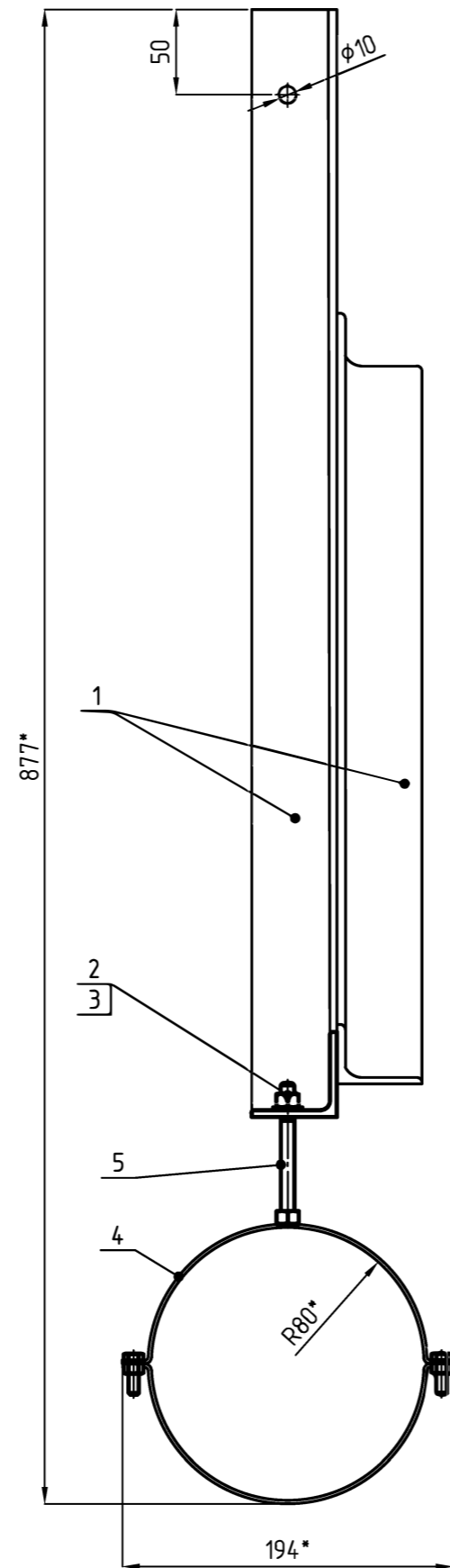
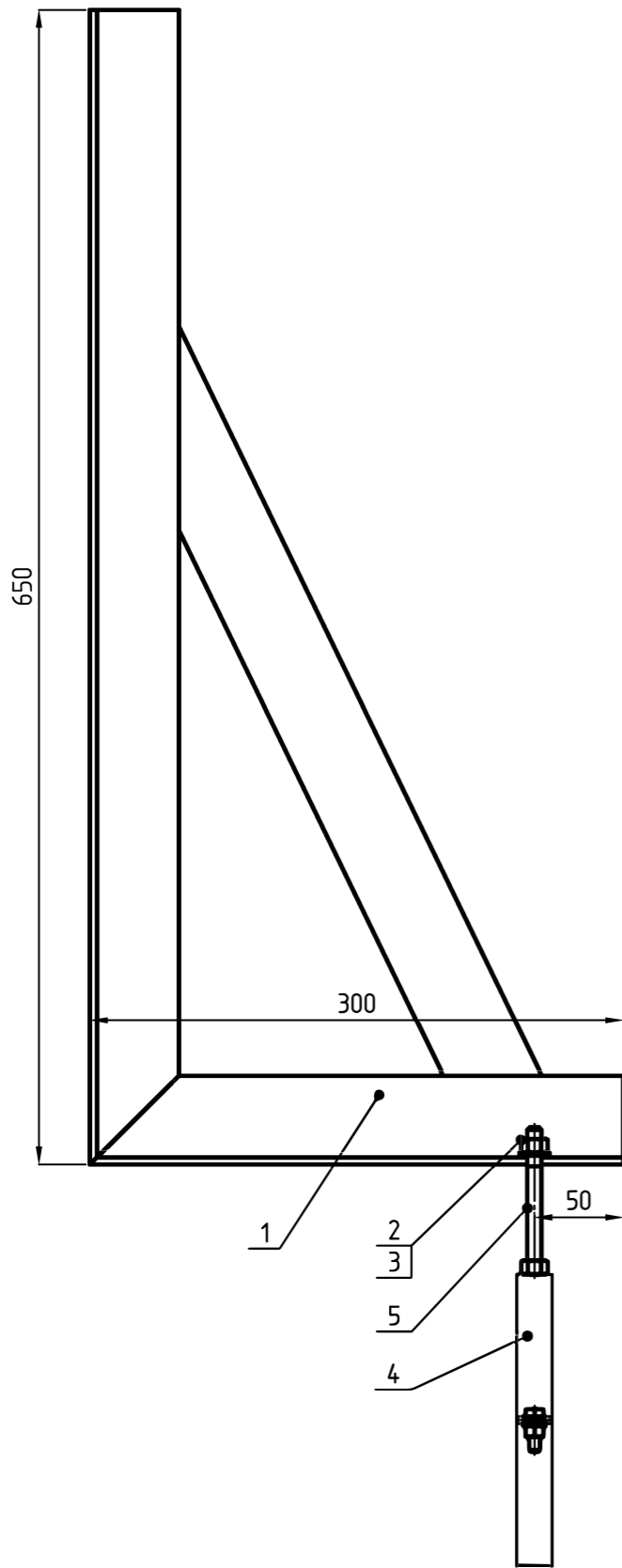


* Разнос отверстий уточнить по приходу оборудования

Примечание:

1. Все воздуховоды и фасонные части выполнить из оцинкованной стали толщиной 2 мм.
2. Радиус отводов воздуховода должен быть не менее 2D.
3. При монтаже отверстия на шиберном клапане (поз. 17) при необходимости рассверлить.
4. Масса технологического оборудования:
 - вентилятор ВЦ 5-35 №4 - 100 кг (с трубой)
 - группы циклонов ЦН-15-300x2УП с бункером - 492 кг (с учетом максимального наполнения бункера).

						2/2014-1-ТХ			
						Капитальный ремонт местного отсоса угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р в здании УТК (инв. №01/36112) филиала ОАО "...угольный разрез"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Местный отсос угольной пыли от машины проборазделочной МПЛ-150М1Р	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Воеводин						Р	2	
Проверил									
Нач. отд.									
ГИП									
Н. контр.						План, разрезы Масштаб 1:50			



Спецификация элементов

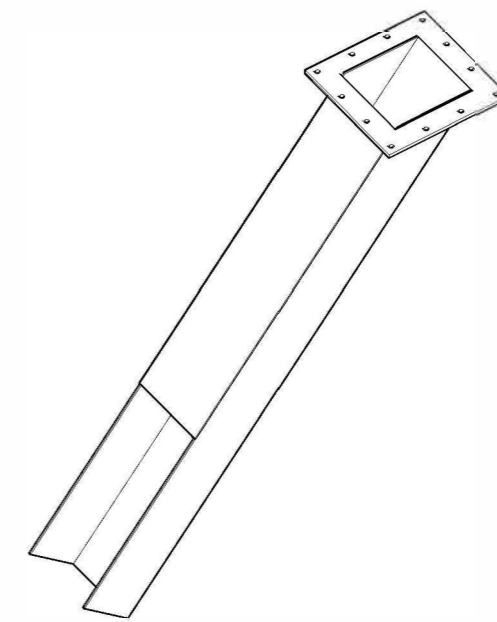
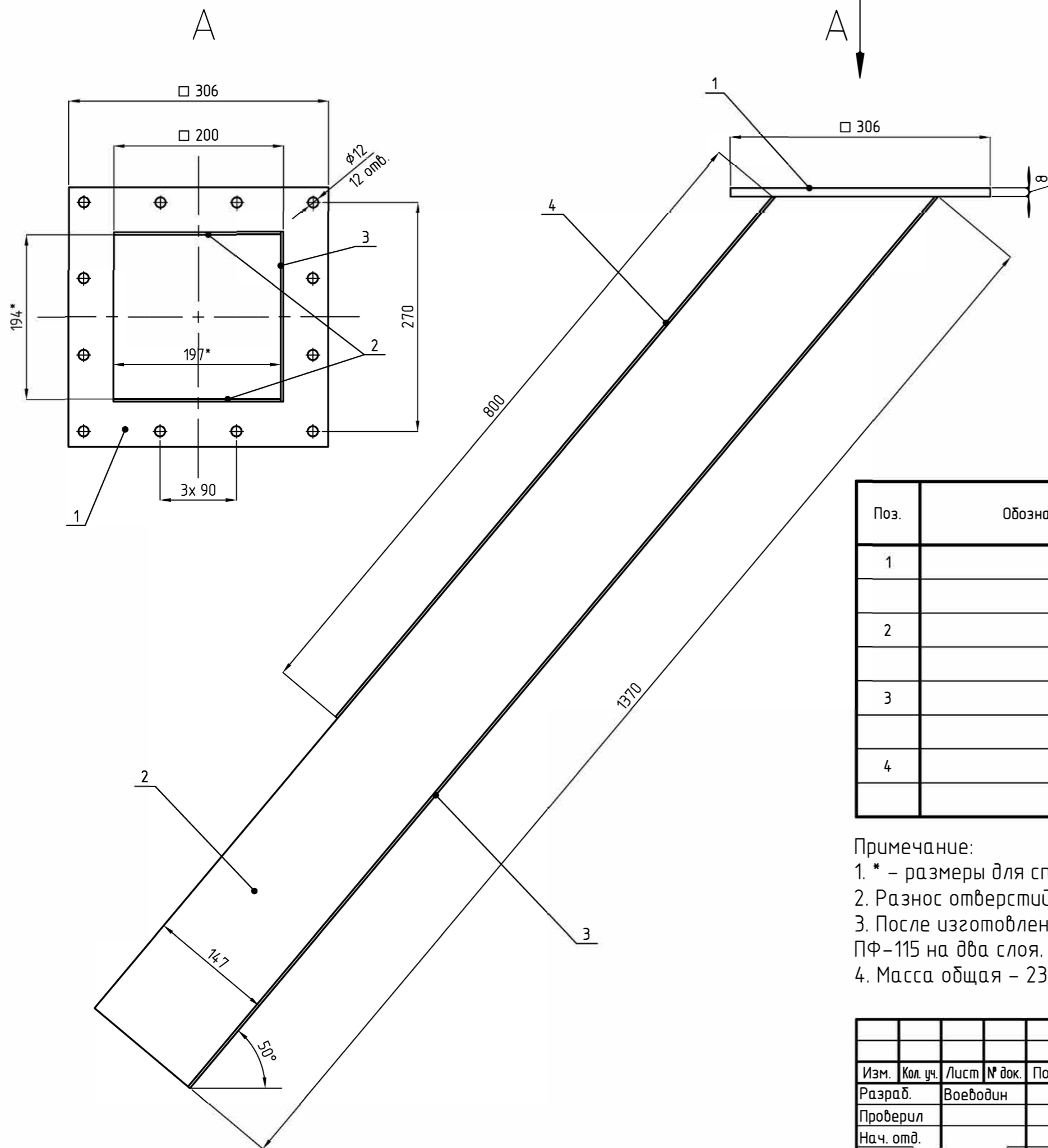
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Уголок B-50x50x4 ГОСТ 8509-93 См3 ГОСТ 585-2005	1,5	3,05	
2	ГОСТ 15526-70	Гайка М8	1	0,006	
3	ГОСТ 11371-78	Шайба 8	1	0,002	
4		Хомут для воздуховода $\phi 160$ М8	1	0,1	
5	ГОСТ 22032-76	Шпилька М8x75	1	0,027	

Примечание:

1. * - размеры для справок
2. Кронштейн крепится к стене короткой или длинной гранью.
3. Отверстия для крепления кронштейна к стене просверлить по месту.
4. После изготовления, кронштейн покрыть грунтом ГФ-021 и окрасить эмалью ПФ-115 на два слоя.
5. Масса общая - 5,5 кг.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

2/2014-1-ТХ.Н1					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Воеводин				
Проверил					
Нач. отд.					
ГИП					
Н. контр.					
Кронштейн				Стадия	Лист
				Р	1
				Листов	1



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Лист 8.0 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-89 □300/□200	1	3,37	
2		Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-89 1380x200	1	6,5	
3		Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-89 1380x144	2	4,68	
4		Лист 3.0 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ГОСТ 14637-89 800x200	1	3,77	

Примечание:

- * - размеры для справок
- Разнос отверстий фланца (поз. 1) уточнить по приходу циклона с бункером.
- После изготовления, кронштейн покрыть грунтом ГФ-021 и окрасить эмалью ПФ-115 на два слоя.
- Масса общая - 23 кг.

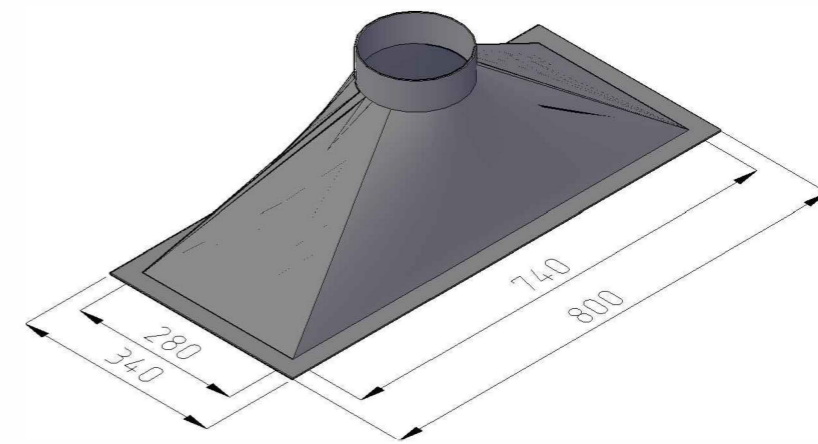
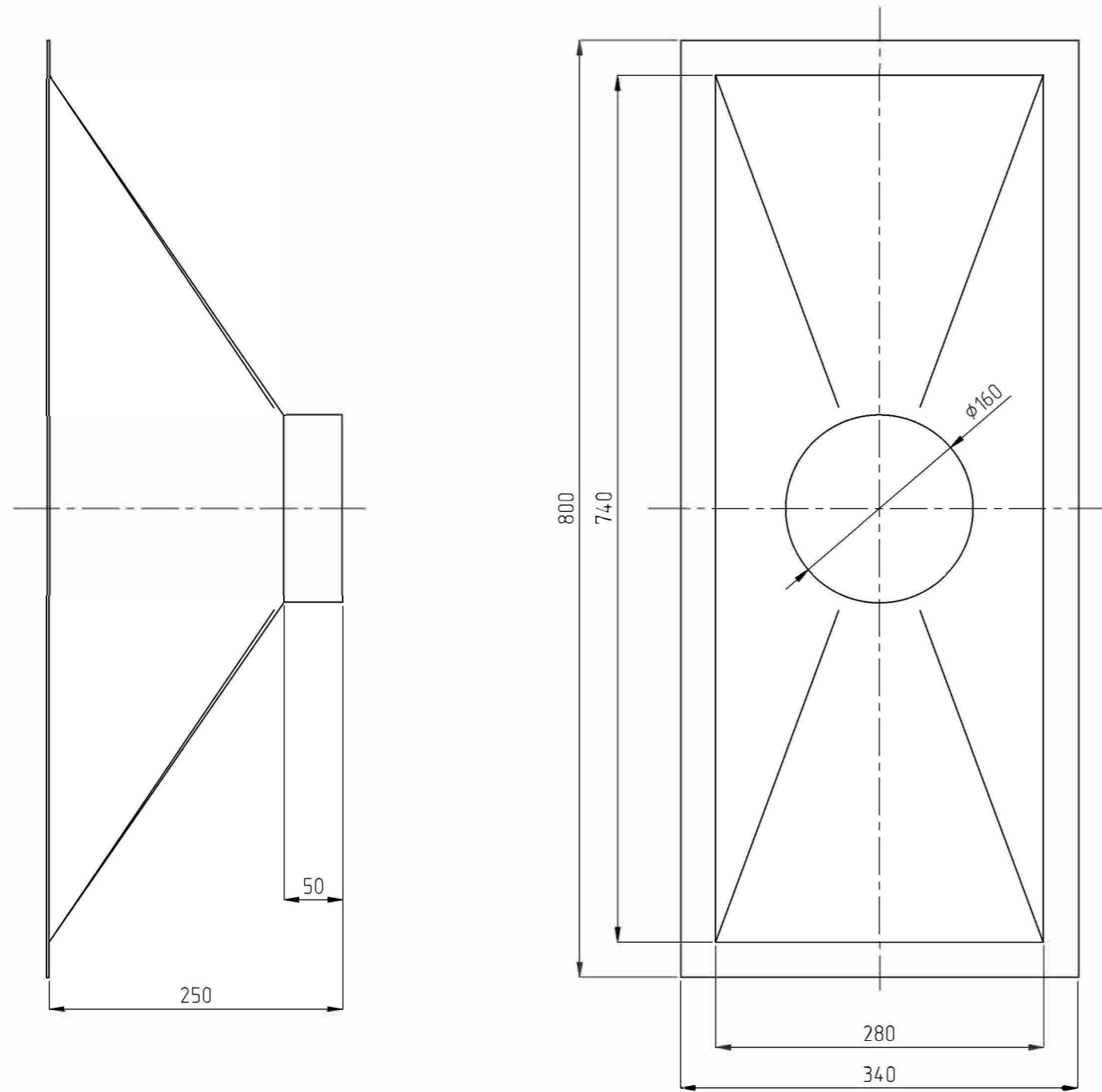
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.			Воеводин		
Проверил					
Нач. отд.					
ГИП					
Н. конт.					

2/2014-1-ТХ.Н2

Лоток

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 вст. ГОСТ 14637-89	1,1	15,7	м ²

Примечание:

- * - размеры для справок
- После изготовления оцинковать.
- Масса общая - 17,5 кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

2/2014-1-ТХ.НЗ						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.				Воеводин		
Проверил						
Нач. отд.						
ГИП						
Н. конт.						
Воронка приемная 740x280 с выходным патрубком 160 мм				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	1

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Вентилятор радиальный среднего давления. n=3000 об/мин, Q=0,86-2,5 тыс. куб. м/час, N=2,2 кВт, ΔP=2,78-1,8 кПа	ВЦ 5-35 №4		Таура	шт.	1	59,5	
2	Группа из 2 двух циклонов ЦН-15 с "улиткой" и пирамидальным бункером. Исполнение: взрывобезопасное.	ЦН-15-300х2УП			шт.	1	170	
3	Вставка гибкая к вентилятору оцинкованная (фланец (Ду=175 мм, d=11,5 мм х 8 отв. D=219 мм) - труба Ду=180 мм (ниппельное соединение))				шт.	1	0,51	
4	Переход с прямоугольного сечения (176х198 мм, фланец 41 мм) на круглое (φ180 мм), t=2 мм. Оцинкованный				шт.	1	2,3	
5	Отвод воздуховода для систем аспирации 90°, φ180, R=360 мм, t=2 мм. Оцинкованный				шт.	2	5	
6	Переход с прямоугольного сечения (176х198 мм, фланец 41 мм) на круглое (φ160 мм). Оцинкованный				шт.	1	2,3	
7	Воздуховод оцинкованный φ160, t=2 мм				м	11	7,9	
8	Отвод воздуховода для систем аспирации 90°, φ160, R=320 мм, t=2 мм. Оцинкованный				шт.	4	4	

№ инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Нач. отд.					
ГИП					
Н. контр.					

2/2014-1-ТХ.С

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Воронка приемная 740x280 с выходным патрубком 160 мм	2/2014-1-ТХ.Н3			шт.	1		
10	Труба ^{193,7х3 ГОСТ 10704-91} _{в-ст3 ГОСТ 10705-80}				м	0,4	14,11	Гильза для пропуска воздуховода
11	Воздуховод оцинкованный ϕ 180, t=2 мм				м	1	5	
12	Переход с прямоугольного сечения (138x175 мм, фланец 22 мм) на круглое (ϕ 160 мм). Оцинкованный				шт.	1	2,1	
13	Виброизолятор, Fr=12,4 кг	Д0-38			шт.	5	0,27	
14	Кронштейн	2/2014-1-ТХ.Н1			шт.	2	5,5	
15	Вставка гибкая оцинкованная ϕ 160 мм. Соединение ниппельное				шт.	1	0,49	
16	Хомут для воздуховода ϕ 160 М8 в комплекте со Шпилькой М8				шт.	2	0,05	
17	Шиберный квадратный клапан 200x200 с ручным приводом (тип CMG0200I)	VLQ0200L1/			шт.	1	18	
18	Лоток	2/2014-1-ТХ.Н2			шт.	1	23	
19	Шпилька М10-6gx180	ГОСТ 22032-76			шт.	12	0,112	для крепления поз. 17
20	Гайка М10	ГОСТ 15526-70			шт.	108		
21	Шайба 10	ГОСТ 11371-78			шт.	108		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2/2014-1-ТХ.С

Лист

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Шпилька М10-6gx45	ГОСТ 22032-76			шт.	42	0,03	для крепления вентилятора и воздуховодов
23	Болт М12x45	ГОСТ 15589-70			шт.	48	0,05	для крепления фланцев воздуховодов и циклона к эстакаде
24	Шайба 12	ГОСТ 11371-78			шт.	96		
25	Гайка М12	ГОСТ 15526-70			шт.	48		
26	Уголок <small>В-75x75x6 ГОСТ 8509-93 Ст3 ГОСТ 585-2005</small>				м	4	6,85	для крепления трубы
27	Анкер металлический клиновой с гайкой 6x80				шт.	4		для кронштейнов

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2/2014-1-ТХ.С

Лист

3