

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 3/2013-3-ТХЗ

Лист	Наименование	Примечание
1	Устройство для выравнивания угля на пути №2. Общие данные	
2	Устройство для выравнивания угля на пути №2. Технологическая схема	
3	Устройство для выравнивания угля на пути №2. Виды и выносные элементы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
3/2013-3-ТХЗ.С	Устройство для выравнивания угля на пути №2.	
	Спецификация	
Ссылочные документы		
ГОСТ 9238-83	Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм	
ГОСТ 22584-96	Тали электрические канатные. Общие технические условия	
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные. Электросварные прямошовные	
ГОСТ 8240-97	Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент	
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаные. Сортамент	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные.	
	Сортамент	
ГОСТ 11371-78	Шайбы. Технические условия	
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия	
ГОСТ 3063-80	Канат одинарной свивки типа ТК конструкции 1-19 (1+6+12). Сортамент	
DIN 741	Зажим для тросов	

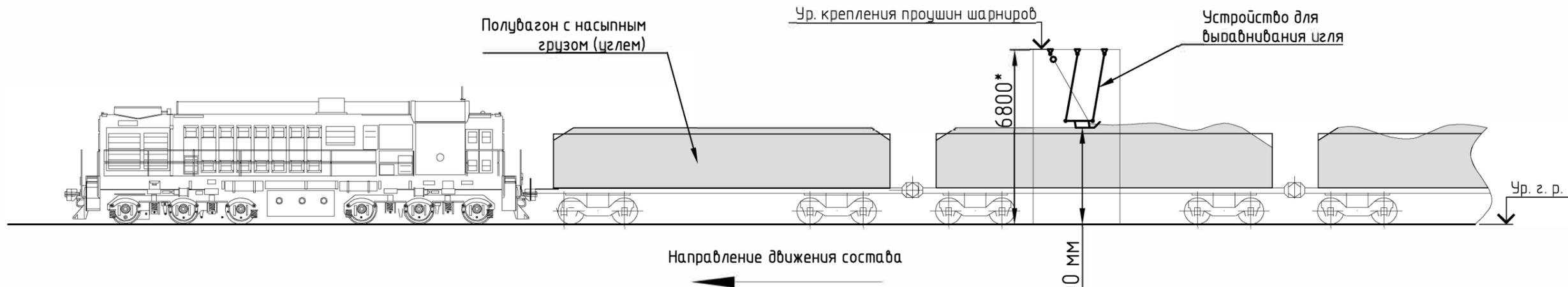
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
3/2013-3-ГП	Генеральный план	
3/2013-3-КЖ	Конструкции железобетонные	
3/2013-3-КМ	Конструкции металлические	
3/2013-3-ТХ	Технология производства	Комплекты ТХ1-ТХ6
3/2013-3-ЭМ	Силовое электрооборудование	
3/2013-3-ЭС	Электроснабжение	
3/2013-3-ЭН	Наружнее электроосвещение	

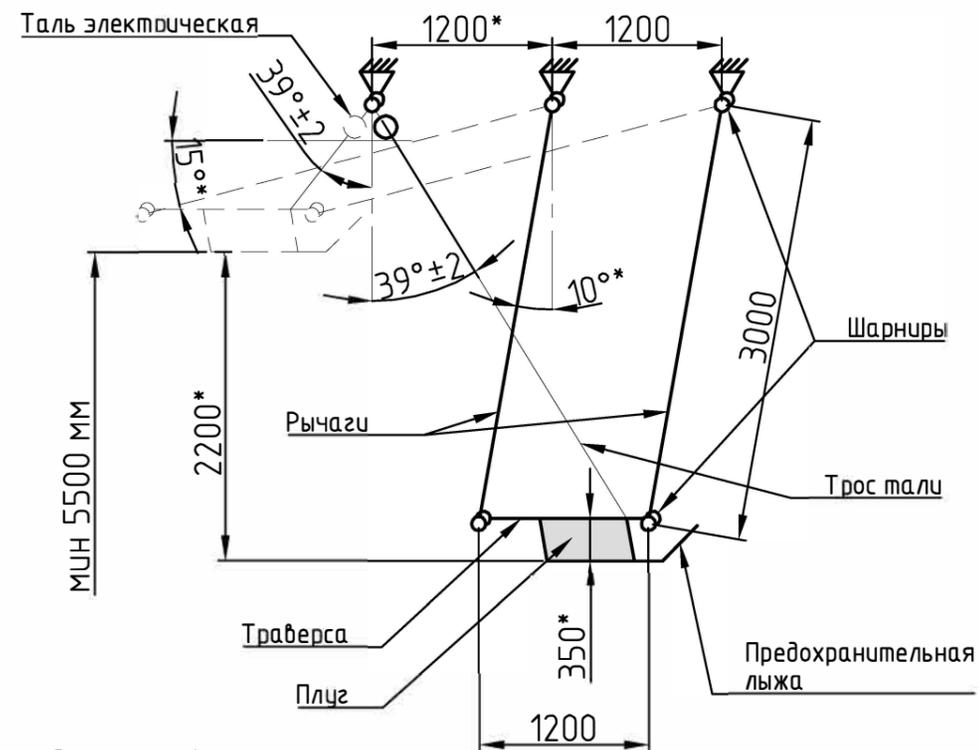
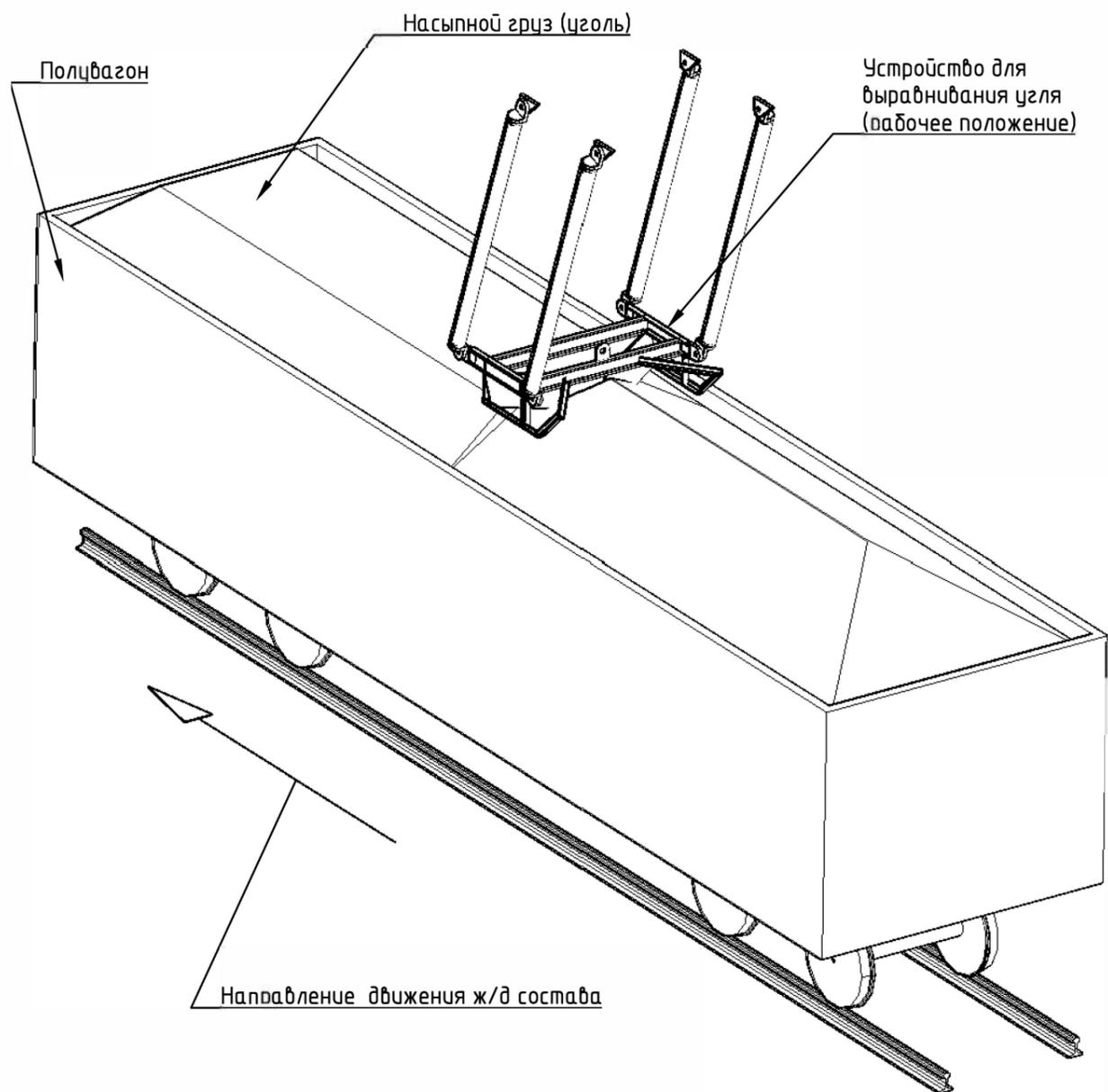
Общие указания

1. Разработка рабочей документации производилась на основании задания на проектирование "Установка очистки ж/д вагонов от снега; Установка обработки ж/д вагонов профилактической жидкостью от примерзания угля; Устройство для выравнивания угля; Мачты освещения" на Технологическом комплексе поверхности угольного склада №9 ... поля филиала ОАО "... " "... угольный разрез". Принятые технические решения соответствуют выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные требования;
2. Сборку устройства для выравнивания угля выполнить согласно чертежей 3/2013-3-ТХЗ лист 2 и 3;
3. Спецификацию см. на листах 3/2013-3-ТХЗ.С;
4. Готовое устройство после сборки перед установкой покрыть грунтовкой на 1 слой и окрасить краской на 2 слоя;
5. Устройство для выравнивания угля установить согласно генеральному плану на пути №2 (см. основной комплект чертежей 3/2013-3-ГП) ;
6. Крепление устройства для выравнивания угля к эстакаде выполнить с соблюдением требований ГОСТ 9238-83 "Габариты приближения строений и подвижного состава железных дорог колеи 1520 (1524) мм".

3/2013-3-ТХЗ					
"Установка очистки ж/д вагонов от снега; Установка обработки ж/д вагонов профилактической жидкостью от примерзания угля; Устройство для выравнивания угля; Мачты освещения" на Технологическом комплексе поверхности угольного склада №9 ... поля филиала ОАО "... " "... угольный разрез"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб		Воеводин			
Проберил					
Нач. отд.					
ГИП					
Н. контр.					
Устройство для выравнивания угля на пути №2				Стадия	Лист
				Р	1
				Листов	3
Общие данные					



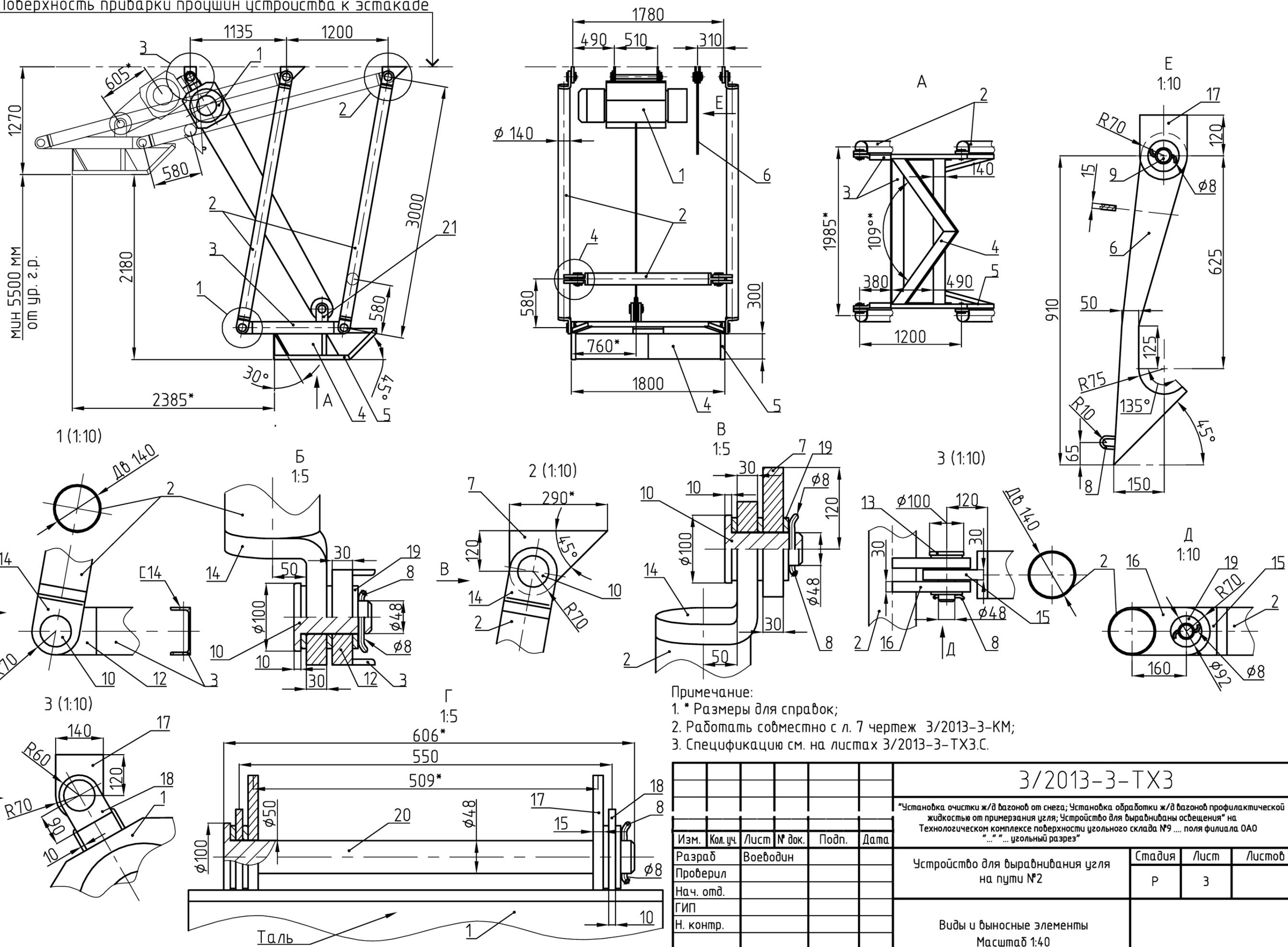
Кинематическая схема устройства для выравнивания угля



\* Размеры для справок  
Эстакада устройства для выравнивания угля условно не показана

						3/2013-3-ТХЗ			
						"Установка очистки ж/д вагонов от снега; Установка обработки ж/д вагонов профилактической жидкостью от примерзания угля; Устройство для выравнивания угля; Машины освещения" на Технологическом комплексе поверхности угольного склада №9 ... поля филиала ОАО "..." угольный разрез"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство для выравнивания угля на пути №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Воеводин					Р	2	
Проверил									
Нач. отд.									
ГИП									
Н. контр.						Технологическая схема			

Поверхность приварки проушин устройства к эстакаде



Примечание:  
 1. \* Размеры для справок;  
 2. Работать совместно с л. 7 чертеж 3/2013-3-КМ;  
 3. Спецификацию см. на листах 3/2013-3-ТХЗ.С.

						3/2013-3-ТХЗ					
						"Установка очистки ж/д вагонов от снега; Установка обработки ж/д вагонов профилактической жидкостью от примерзания угля; Устройство для выравнивания освещения" на Технологическом комплексе поверхности угольного склада №9 ... поля филиала ОАО "..." угольный разрез"					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство для выравнивания угля на пути №2			Стадия	Лист	Листов
Разраб				Воеводин					Р	3	
Проверил											
Нач. отд.											
ГИП						Виды и выносные элементы Масштаб 1:40					
Н. контр.											

Инв. № подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Таль электрическая Т-500-211 (z/п 5 т, Н=6,3 м, N=5,5 кВт)	ГОСТ 22584-96			шт.	1	380	
2	Труба <u>140x4,5 ГОСТ 10704-91</u> СтЗпс ГОСТ 10705-80				м	13	15,04	
3	Швеллер <u>14П ГОСТ 8240-97</u> СтЗпс ГОСТ 535-2005				м	6,6	12,3	
4	Лист <u>20,0 ГОСТ 19903-74</u> СтЗпс ГОСТ 14637-89				кв. м	1,8	157	
5	Уголок <u>50x50x5,0 ГОСТ 8509-93</u> СтЗпс ГОСТ 535-2005				м	5	3,77	
6	Крюк предохранительный				шт.	1	10,2	
7	Проушина Ду50 для приварки устройства к эстакаде				шт.	4	7,95	
8	Проволока 8,0-С	ГОСТ 3282-74			м	1,5	0,4	
9	Палец Д48 L=110 мм				шт.	1	2	
10	Палец Д48 L=115 мм				шт.	8	2,06	
11	Труба <u>127x3,0 ГОСТ 10704-91</u> СтЗпс ГОСТ 10705-80				м	0,6	9,17	для поз. 14 и 15
12	Проушина Ду50 швеллера				шт.	4	7,85	

Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

						3/2013-3-ТХЗ.С			
						"Установка очистки ж/д вагонов от снега; Установка обработки ж/д вагонов профилактической жидкостью от примерзания угля; Устройство для выравнивания угля; Ма чты освещения" на Технологическом комплексе поверхности угольного склада №9 ... поля филиала ОАО "... " ... угольный разрез"			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Устройство для выравнивания угля на пути №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Воеводин					Р	1	
Проверил									
Нач. отд.									
						Спецификация			
ГИП									
Н. контр.									

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Палец Д48 L=150 мм				шт.	2	2,63	
14	Прошина рычага Ду50				шт.	8	8,6	без направляющей трубы поз. 11
15	Прошина предохранительной тяги Ду50				шт.	2	7,4	без направляющей трубы поз. 11
16	Прошина крепления предохранительной тяги Ду50				шт.	4	4,8	
17	Прошина эстакады Ду50 для крепления тали				шт.	2	2,65	
18	Прошина крепления тали				шт.	2	2,2	
19	Шайба 48.34.БрАМц9-2	ГОСТ 11371-78			шт.	36	0,29	
20	Палец Д48 L=605 мм				шт.	1	9,0	
21	Прошина крепления блока тали				шт.	2	2,2	
22	Канат 3,6-1370	ГОСТ 3063-80			м	10	0,063	
23	Зажим для каната 1/8'	DIN 741			шт.	3	0,007	
24	Грунт ГФ-021	ГФ-021			кг	1,2	1	1 слой
25	Эмаль ПФ-115	ПФ-115			кг	4,5	1	2 слоя

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

3/2013-3-ТХЗ.С

Лист  
2