

Общие данные:

1. Объект расположен по адресу: Российская Федерация, Воронежская область, г. Воронеж, ул. Новосибирская, д.14а.

2. Проект разработан на основании задания на проектирование, утвержденного заказчиком.

3. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

4. В соответствии со СП 131.13330.2012 "Строительная климатология" район строительства характеризуется следующими условиями:

- строительно-климатический район - IIв;
- зона влажности - нормальная;
- расчетная температура наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) обеспеченностью 0,92 - "минус" 26оС;
- средняя температура отопительного периода - "минус" 3,1° С;
- продолжительность отопительного периода - 214 сут.

5. В соответствии с СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия" при проектировании приняты следующие данные:

- расчетная снеговая нагрузка для III района - 1,8кПа (180 кг/м2);
- расчетное ветровое давление для II района - 0,30кПа (30 кг/м2).

6. Уровень ответственности здания - 2 (нормальный);

- степень огнестойкости здания - II (вторая);
- класс конструктивной пожарной опасности - С0;
- класс пожарной опасности строительных конструкций - КО;
- класс функциональной пожарной опасности - Ф3.1;
- примерный срок службы здания - не менее 50 лет.

7. Все работы выполнять в соответствии с требованиями:

- СП 24.13330.2011 "Свайные фундаменты"
- СП 22.13330.2011 "Основания и фундаменты";
- СП 63.13330.2012 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения.";
- СП 48.13330.2011 "Организация строительства";
- СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

8. Конструктивная система здания - каркасная, монолитная.

9. В качестве фундамента здания принят плитный фундамент - монолитная плита, толщиной 500 мм.

10. В качестве грунта основания под монолитную фундаментную плиту принята засыпка из песка средней крупности со следующими расчетными характеристиками:  $\rho = 1,95 \text{ г/см}^3$ ;  $\phi = 32$  градуса;  $C = 0,5 \text{ кПа}$ .

11. Песчанную засыпку отсыпать и уплотнять послойно, до коэффициента уплотнения  $K_{упл.} = 0,95$ . По окончании работ по устройству песчаной подушки, выполнить контроль характеристик грунта лабораторным исследованием.

12. В качестве вертикальных несущих конструкций приняты: - железобетонные колонны из монолитного бетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, сечением 400x400 мм.

- железобетонные стены из бетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.

13. В качестве горизонтальных несущих конструкций приняты: - железобетонная плита перекрытия и покрытия из бетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 мм.

14. При производстве работ по устройству оснований и фундаментов предусмотреть мероприятия не допускающие чрезмерного увлажнения грунтов, а также промораживания их в период строительства в зимних условиях.

15. На все время производства земляных работ необходимо исключить возможность заморачивания и замораживания грунта основания.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов каркасов КП-1...КП-5	
7	Спецификация элементов фундаментной плиты на отм. -0,650	
8	Спецификация монолитных колонн К1...К5 на отм.-0,150	
12	Спецификация элементов монолитных стен на отм. -0,150	
13	Спецификация элементов монолитной колонны К1 (на единицу)	
14	Спецификация элементов монолитной колонны К2 (на единицу)	
15	Спецификация элементов монолитной колонны К3 (на единицу)	
16	Спецификация элементов монолитной колонны К4 (на единицу)	
17	Спецификация элементов монолитной колонны К5 (на единицу)	
22	Спецификация элементов монолитной плиты покрытия на отм. +3,500	
23	Спецификация монолитных колонн К1...К5 на отм.+3,640	
28	Спецификация элементов монолитных стен на отм. +3,640	
29	Спецификация элементов монолитной колонны К1 (на единицу)	
30	Спецификация элементов монолитной колонны К2 (на единицу)	
31	Спецификация элементов монолитной колонны К3 (на единицу)	
32	Спецификация элементов монолитной колонны К4 (на единицу)	
33	Спецификация элементов монолитной колонны К5 (на единицу)	
38	Спецификация элементов монолитной плиты покрытия на отм. +7,260	
39	Спецификация элементов монолитных стен на отм. +7,460	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							1	
Общие данные (начало)								

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
1.1	Общие данные (продолжение)	
2	Опалубочный план фундаментной плиты на отм.-0,650	
3	Схема верхнего армирования фундаментной плиты на отм.-0,650	
4	Схема верхнего армирования фундаментной плиты на отм.-0,650	
5	Схема расположения каркасов К1, К2 в фундаментной плите на отм. -0,650	
6	Каркас КП-1	
7	Сечения а-а...в-в; Спецификация элементов фундаментной плиты на отм.-0,750; Ведомость расхода стали; Ведомость деталей	
8	План расположения элементов каркаса на отм.-0,150	
9	Узлы 1...7	
10	Узлы 8,9; Ведомость деталей	
11	Сечение 1-1...3-3	
12	Спецификация элементов монолитных стен на отм. -0,150; Ведомость расхода стали; Ведомость деталей	
13	Колонна К1	
14	Колонна К2	
15	Колонна К3	
16	Колонна К4	
17	Колонна К5	
18	Опалубочный план плиты перекрытия на отм.+3,500	
19	Схема нижнего армирования плиты перекрытия на отм.+3,500	
20	Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+3,500 (по направлению цифровых осей)	
21	Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+3,500 (по направлению буквенных осей)	
22	Сечения а-а...в-в; Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. +3,500; Ведомость расхода стали; Ведомость деталей	
23	План расположения элементов каркаса на отм.+3,700	
24	Узлы 1...7	
25	Узлы 8,9; Ведомость деталей	
26	Сечение 1-1...3-3	

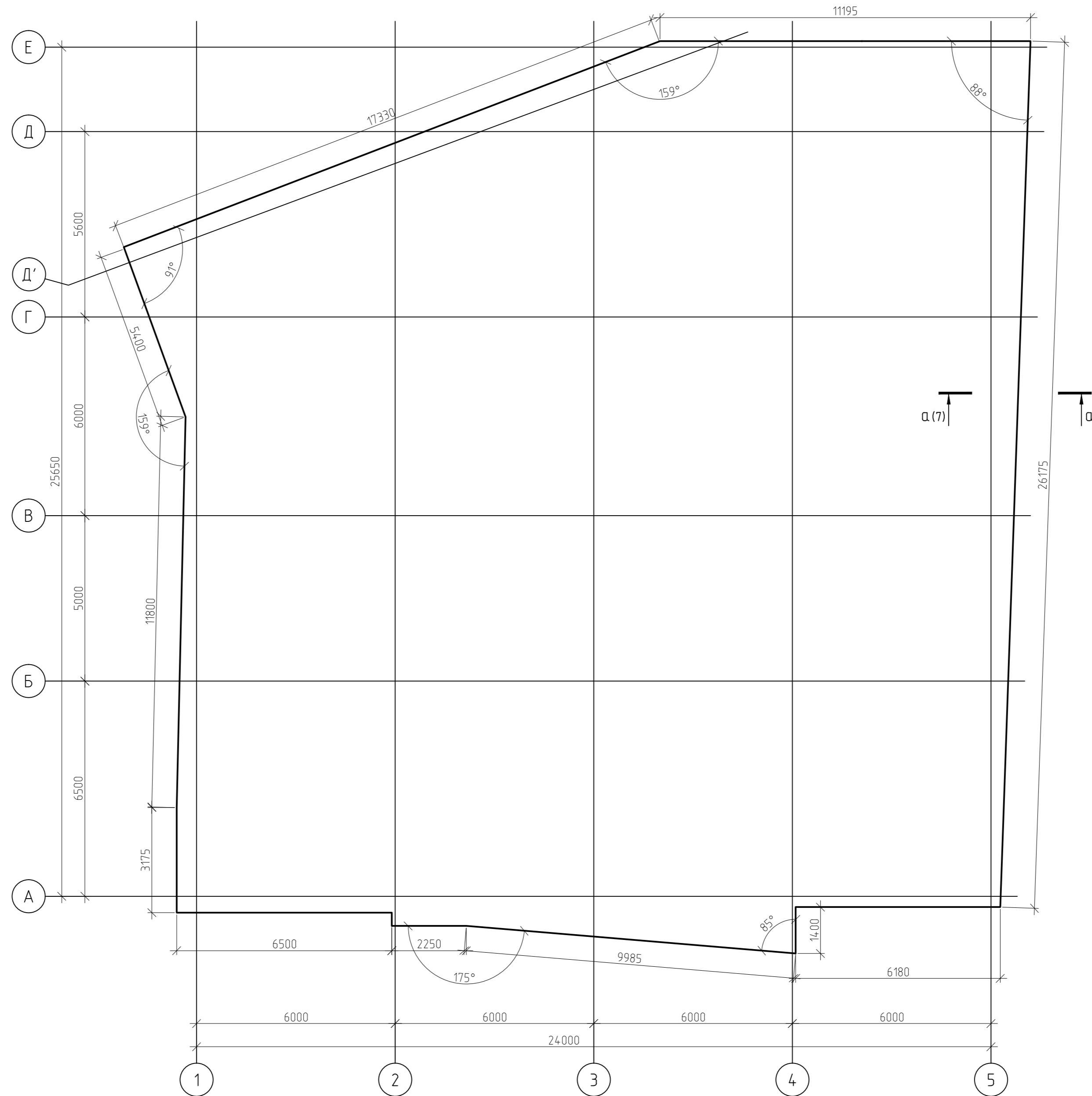
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
27	Сечение 4-4...6-6	
28	Спецификация элементов монолитных стен на отм. +3,700; Ведомость расхода стали;	
29	Колонна К1	
30	Колонна К2	
31	Колонна К3	
32	Колонна К4	
33	Колонна К5	
34	Опалубочный план плиты перекрытия на отм.+7,260	
35	Схема нижнего армирования плиты перекрытия на отм.+7,260	
36	Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+7,260 (по направлению цифровых осей)	
37	Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+7,260 (по направлению буквенных осей)	
38	Сечения а-а...в-в; Спецификация элементов плиты перекрытия на отм. +7,260 Ведомость расхода стали; Ведомость деталей	
39	План расположения монолитных стен на отм.+7,460	
40	Узлы 1...7	
41	Сечение 1-1, 2-2	
42	Лестница в осях 1-2-А-Б	
43	Лестница в осях 3-5-Д-Е	
44	Лестничные марши ЛМ-1...ЛМ-4	
45	Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-1;Спецификация элементов лестничного ЛМ-2	
43	Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-3;Спецификация элементов лестничного ЛМ-4	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							1.1	
Общие данные (продолжение)								

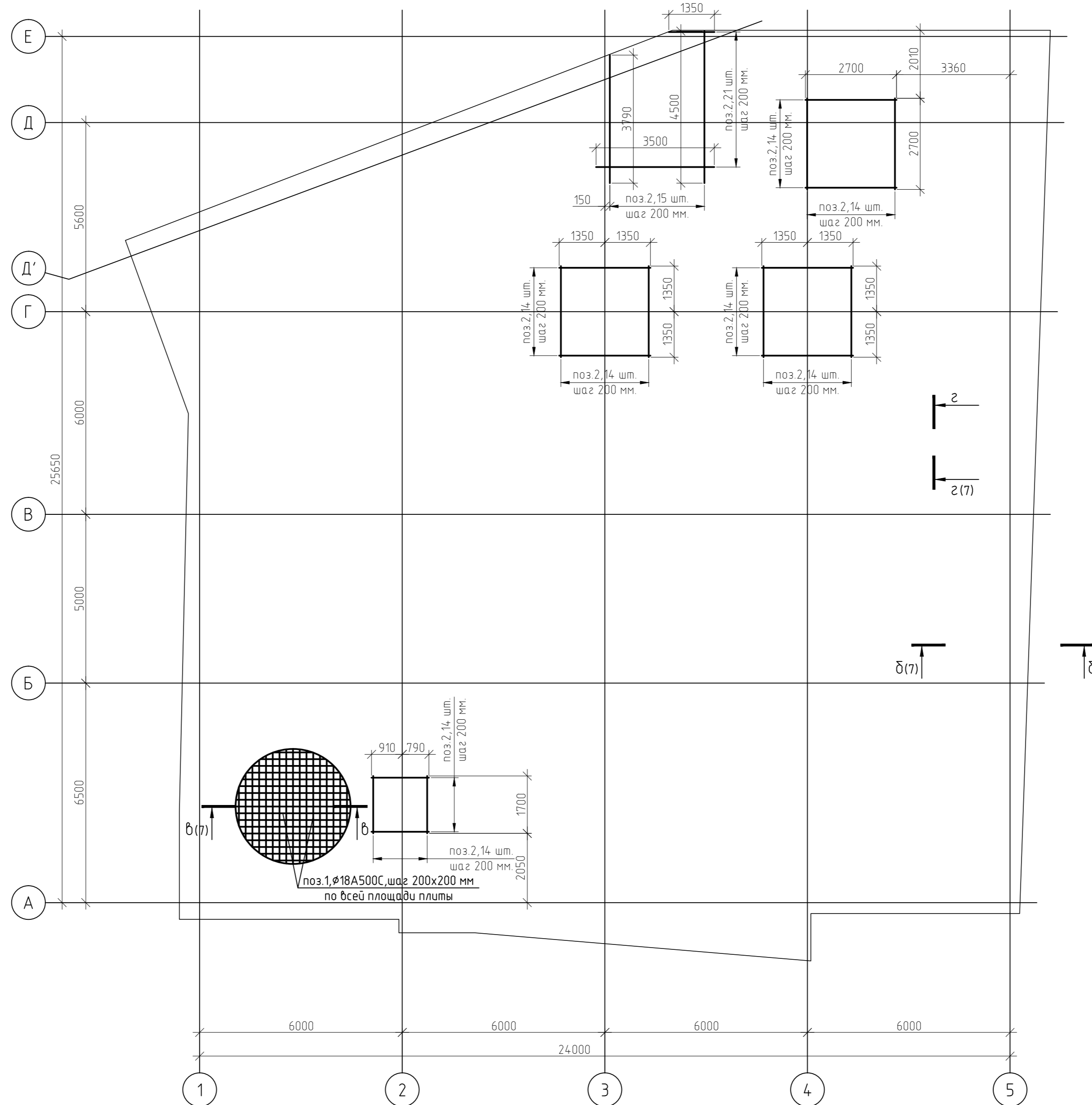
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



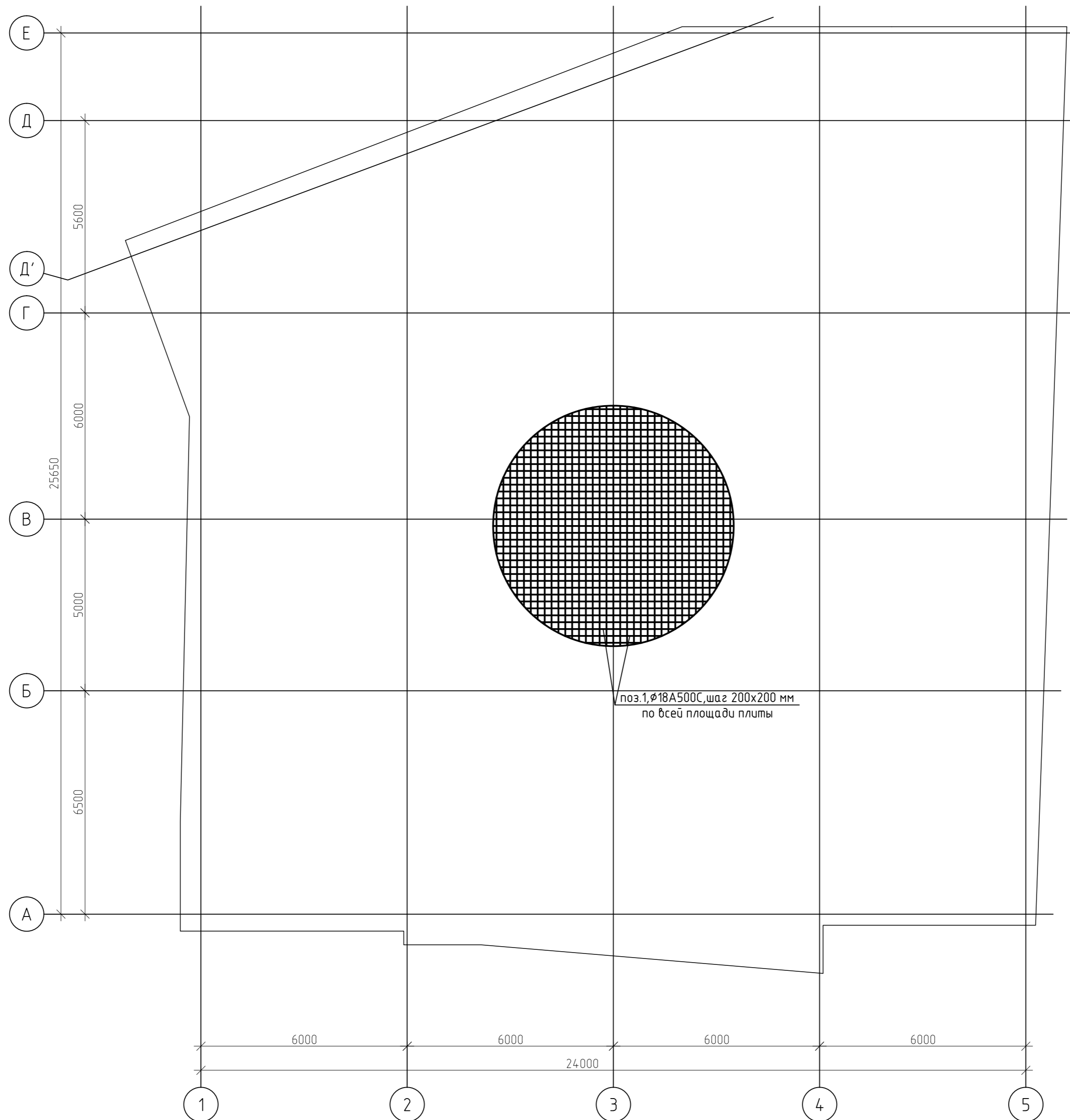
1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. В качестве основания под здание принята монолитная плита ростверка, толщиной 500 мм.
3. При бетонировании монолитной плиты ростверка применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F200, по водонепроницаемости W8.
4. Армирование монолитной плиты ростверка предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\Phi$ 18 А500С.
5. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии с СП 63.13330.2012.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой бетона монолитной плиты ростверка = 50 мм.
8. По контуру плиты ростверка установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
9. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
10. По плите ростверка выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5(М100).
11. Данный лист смотреть совместно с листом 7.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							2	
Опалубочный план фундаментной плиты на отм.-0,650								



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
2. В качестве основания под здание принята монолитная плита ростверка, толщиной 500 мм.
3. При бетонировании монолитной плиты ростверка применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F200, по водонепроницаемости W8.
4. Армирование монолитной плиты ростверка предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 - φ18 A500C.
5. Дополнительное армирование монолитной фундаментной плиты предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 - φ22 A500C.
6. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии с СП 63.13330.2012
7. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
8. Защитный слой бетона монолитной плиты ростверка = 50 мм.
9. По контуру плиты ростверка установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. По плиту ростверка выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5(М100).
12. Данный лист смотреть совместно с листом 7

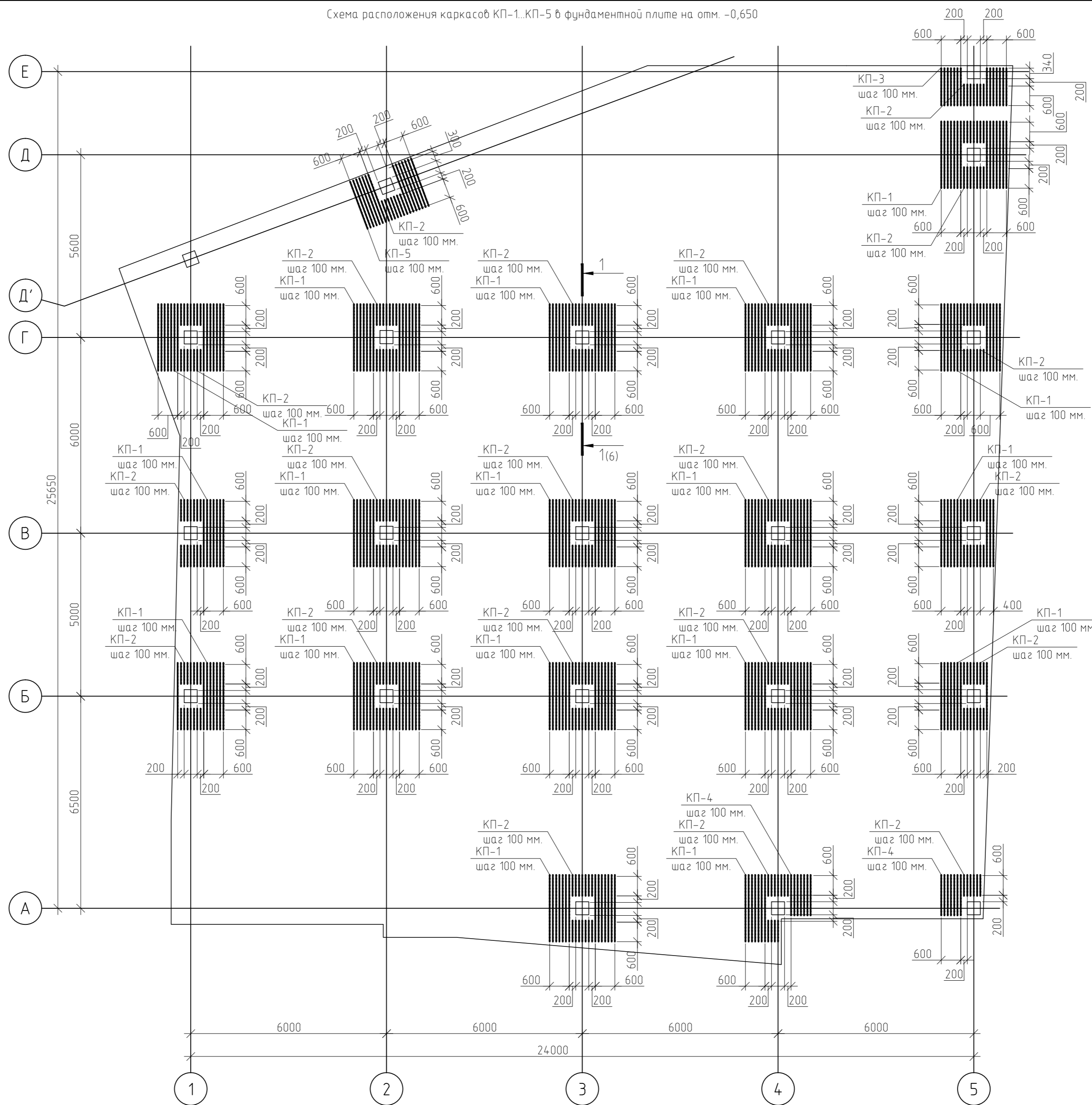
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							3	
Схема нижнего армирования фундаментной плиты на отм.-0,650								



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
2. В качестве основания под здание принята монолитная плита ростверка, толщиной 500 мм.
3. При бетонировании монолитной плиты ростверка применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F200, по водонепроницаемости W8.
4. Армирование монолитной плиты ростверка предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 18$  А500С.
5. Дополнительное армирование монолитной фундаментной плиты предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 -  $\phi 22$  А500С.
6. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии с СП 63.13330.2012
7. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
8. Защитный слой бетона монолитной плиты ростверка = 50 мм.
9. По контуру плиты ростверка установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. По плите ростверка выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5(М100).
12. Данный лист смотреть совместно с листом 7

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							4	
Схема верхнего армирования плиты на отм.-0,650								

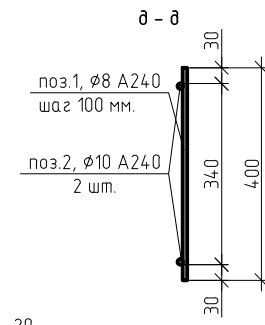
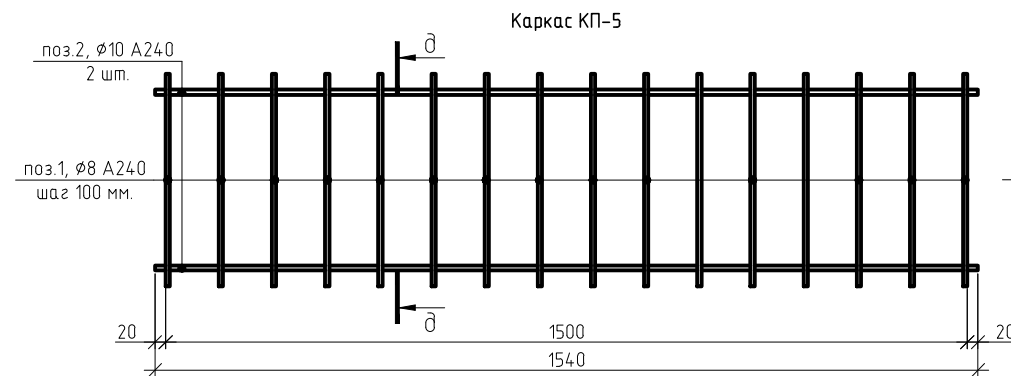
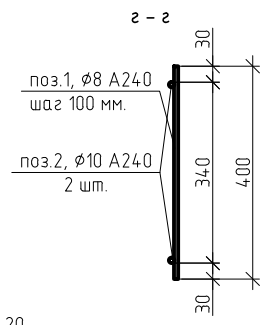
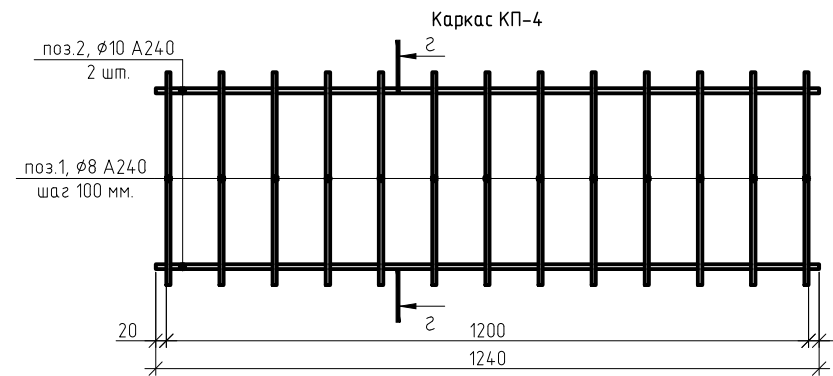
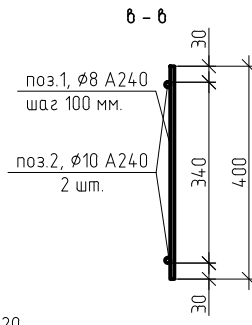
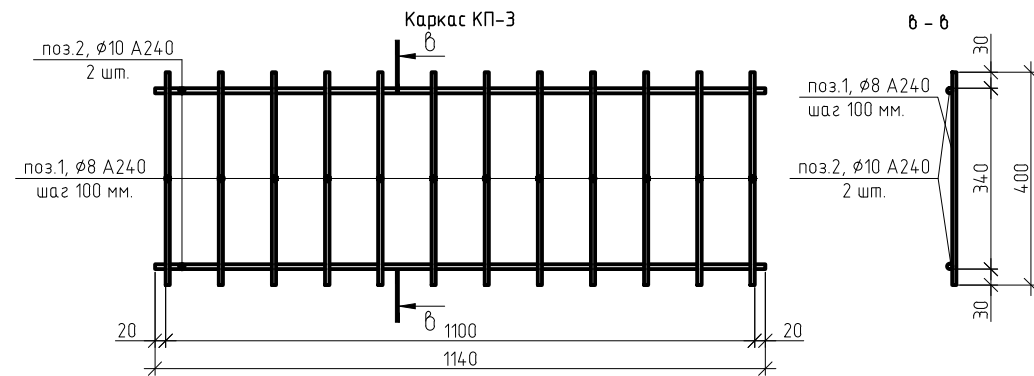
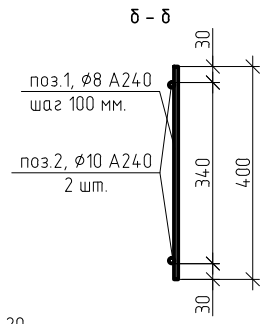
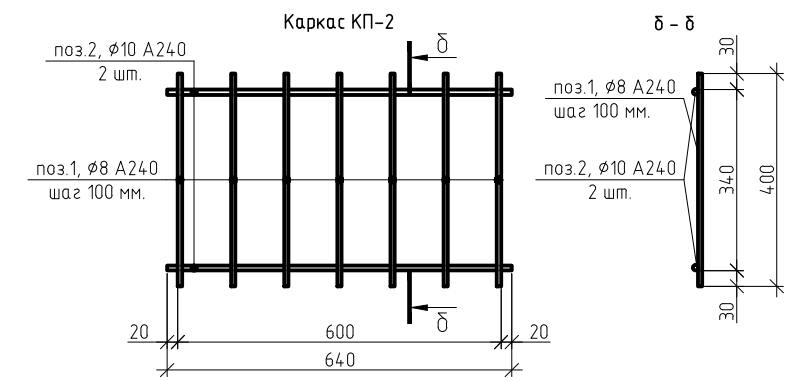
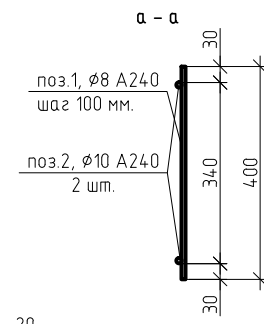
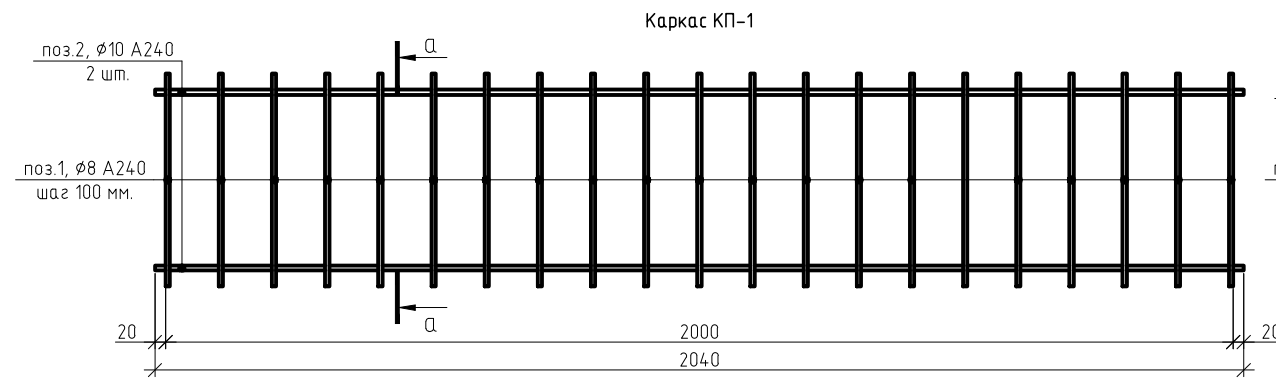
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Согласовано					
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
2. Каркасы К1..К4 изготовить из отдельных стержней арматуры.
3. Поперечная арматура каркасов К1..К5 -  $\varnothing$ 8 А240.
4. Продольная арматура каркасов К1..К5 -  $\varnothing$ 10 А240.
5. Все соединения выполнить сварными по ГОСТ 5264-80.
6. Данный лист смотреть совместно с листом 6.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Схема расположения каркасов КП-1...КП-5 в фундаментной плите на отм. -0,650						Стадия	Лист	Листов
							5	



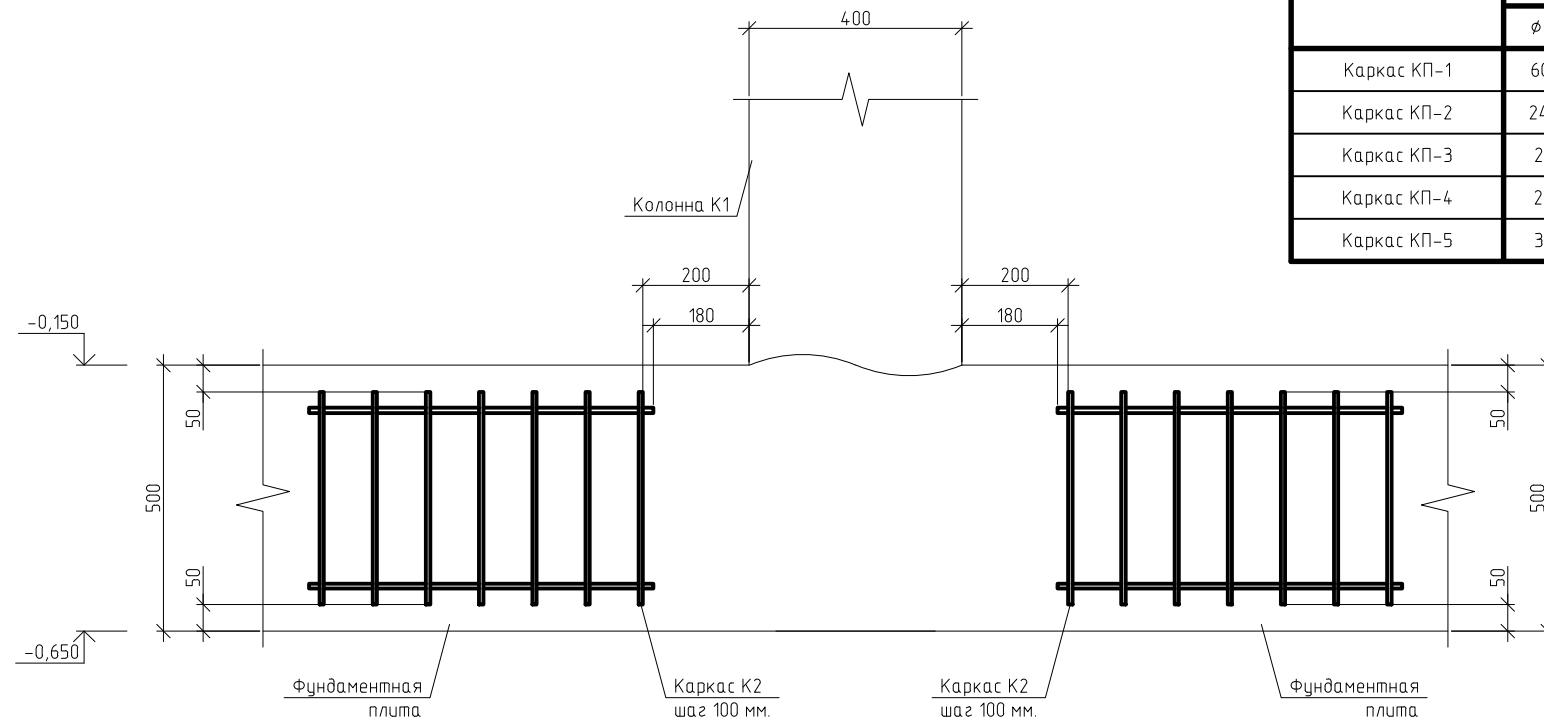
Спецификация элементов каркасов КП-1..КП-5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
КП-1		Каркас КП-1	220	1,39	шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A240, l=0,34$ м.	21	0,13	шт.
2	ГОСТ 5781-82	$\phi 10 A240, l=2,04$ м.	2	1,26	шт.
КП-2		Каркас КП-2	269	0,52	шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A240, l=0,34$ м.	7	0,13	шт.
2	ГОСТ 5781-82	$\phi 10 A240, l=0,64$ м.	2	0,39	шт.
КП-3		Каркас КП-3	14	0,83	шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A240, l=0,34$ м.	12	0,13	шт.
2	ГОСТ 5781-82	$\phi 10 A240, l=1,14$ м.	2	0,70	шт.
КП-4		Каркас КП-4	14	0,90	шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A240, l=0,34$ м.	13	0,13	шт.
2	ГОСТ 5781-82	$\phi 10 A240, l=1,24$ м.	2	0,77	шт.
КП-5		Каркас КП-5	14	1,08	шт.
1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A240, l=0,34$ м.	16	0,13	шт.
2	ГОСТ 5781-82	$\phi 10 A240, l=1,54$ м.	2	0,95	шт.

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			
	Арматура класса A240			Всего
	ГОСТ 5781-82			
	$\phi 8$	$\phi 10$	Итого	
Каркас КП-1	601	555	1156	1156
Каркас КП-2	245	210	455	455
Каркас КП-3	22	20	42	42
Каркас КП-4	24	22	46	46
Каркас КП-5	30	27	57	57

1 - 1(5)  
(армирование плиты  
перекрытия условно не  
показано)



1. Каркасы K1..K4 изготовить из отдельных стержней арматуры.
2. Поперечная арматура каркасов K1..K5 -  $\phi 8 A240$ .
3. Продольная арматура каркасов K1..K5 -  $\phi 10 A240$ .
4. Все соединения выполнять сварными по ГОСТ 5264-80.
5. Данный лист смотреть совместно с листом 5.

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Студия					
Лист					
Листов					
Р 6					
ГИП					
Разработал					
Проверил					
Каркасы КП-1..КП-5					

Спецификация элементов фундаментной плиты на отм. -0,650

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С	12983	1,998	п.м.
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ22 А500С	261	2,984	п.м.
Ф1	ГОСТ 5781-82	φ12 А240, l=2,49 м.	510	2,21	шт
Ф2	ГОСТ 5781-82	φ12 А240, l=2,01 м.	2546	1,78	шт
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 (М350), F200, W8.	335		м3
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В7,5	68		м3

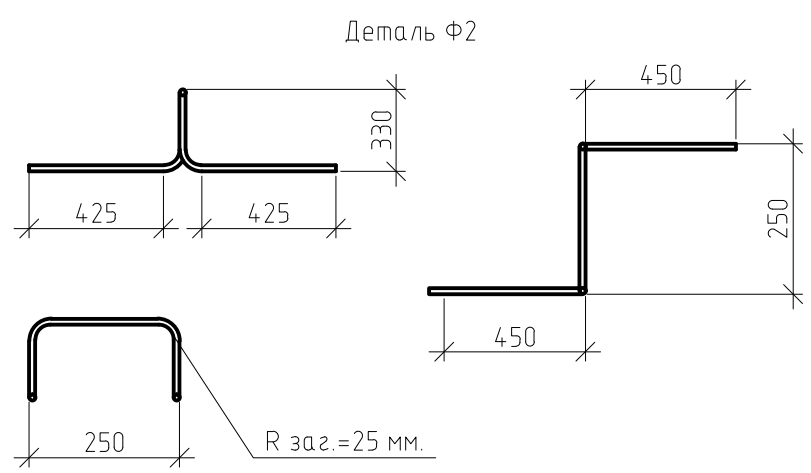
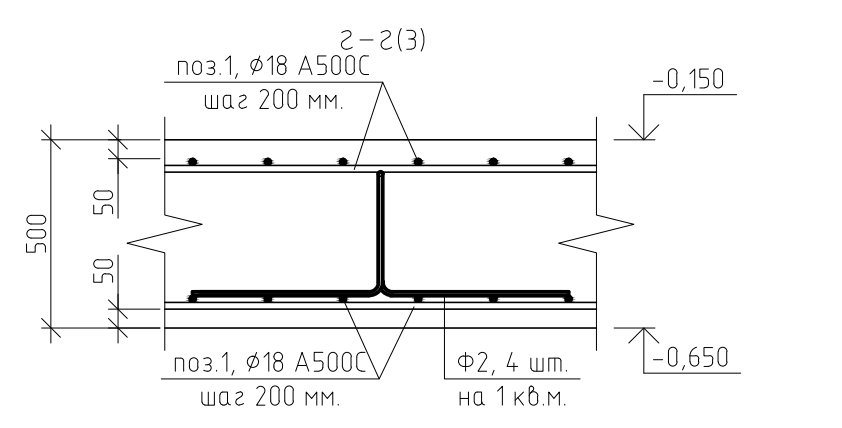
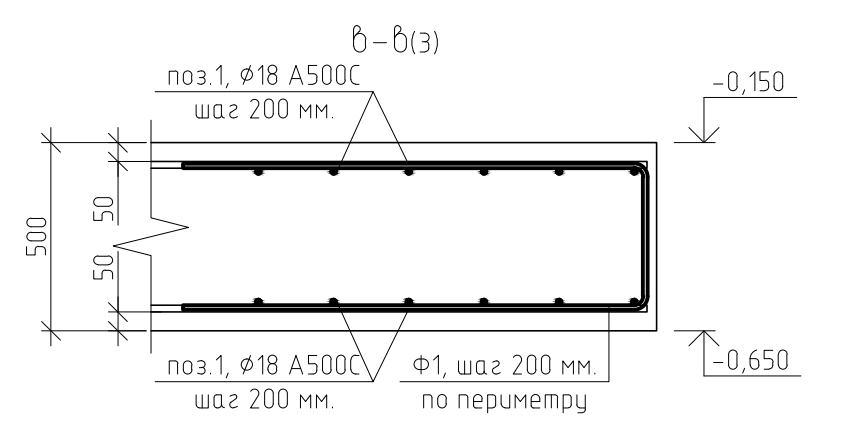
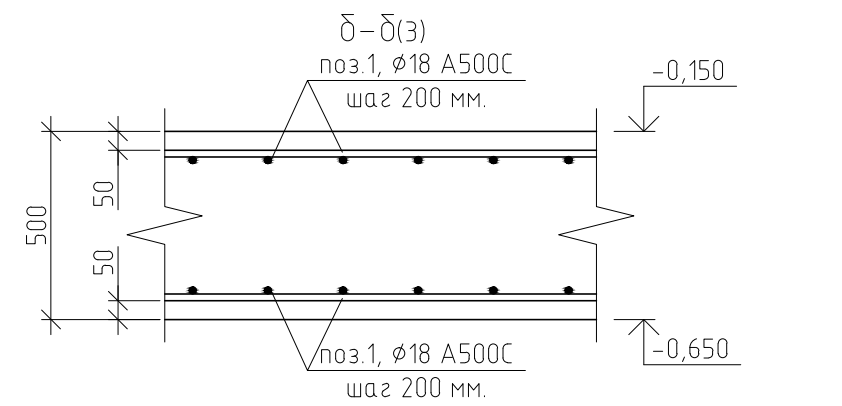
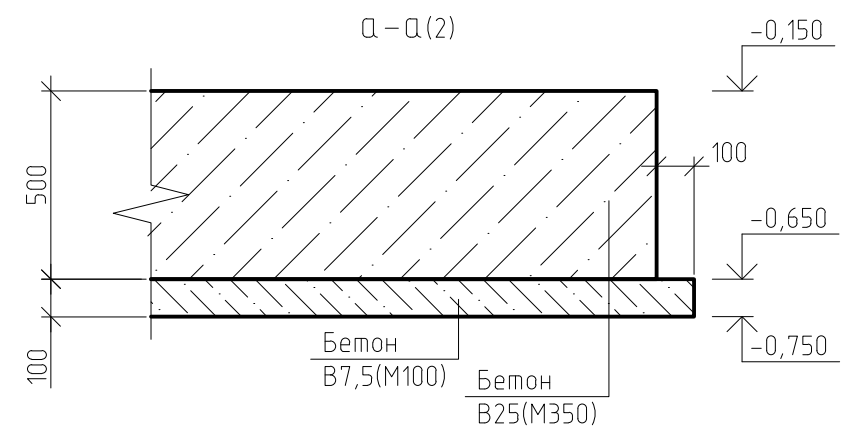
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А500С			А240		
	ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82		
	φ 18	φ 22	Итого	φ 12	Итого	
Фундаментная плита на отм.-0,650	25940	780	26720	5662	5662	32382

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ф1	

- По контуру плиты ростверка установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
- Деталь Ф2 установить в количестве 4 шт. на 1 м2.
- Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
- Под плиту ростверка выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5(М100), марка морозостойкости F200, w8.
- Данный лист смотреть совместно с листами 2...5



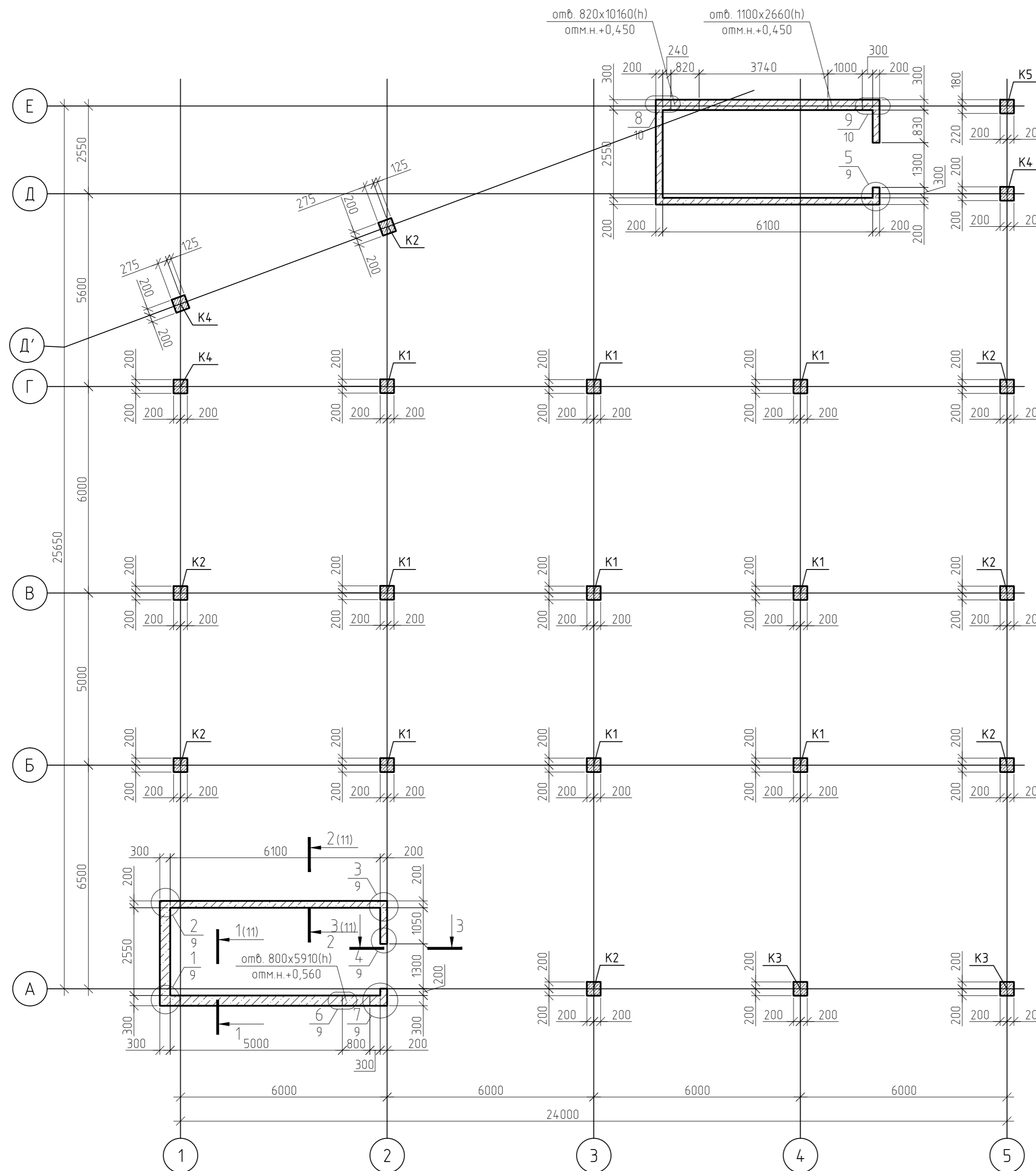
- За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
- В качестве основания под здание принята монолитная фундаментная плита ростверка, толщиной 500 мм.
- При бетонировании монолитной плиты ростверка применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F200, w8.
- Армирование монолитной плиты ростверка предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 - φ18 А500С.
- Дополнительное армирование монолитной фундаментной плиты предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 - φ22 А500С.
- Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии с СП 63.13330.2012
- Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
- Защитный слой бетона фундаментной плиты а = 50 мм.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							7	
						Сечения а-а...б-б; Спецификация элементов фундаментной плиты на отм.-0,650; Ведомость расхода стали; Ведомость деталей		

Согласовано

Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



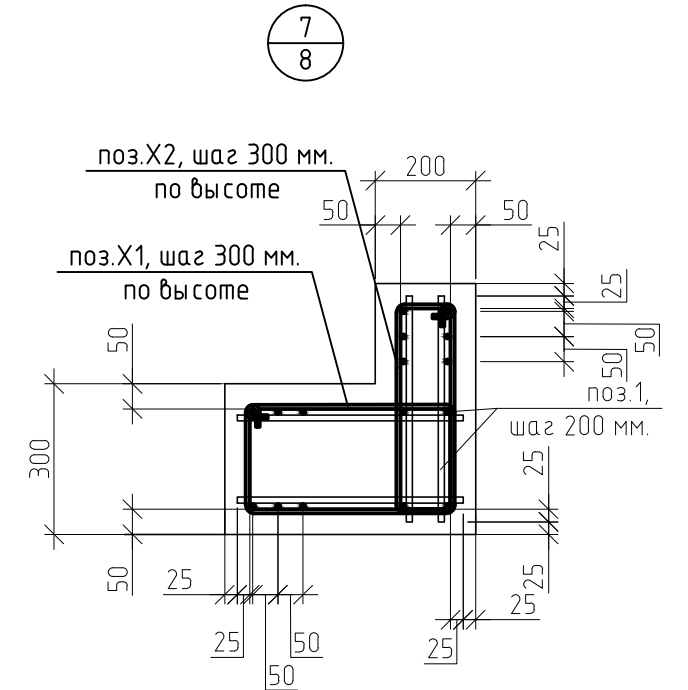
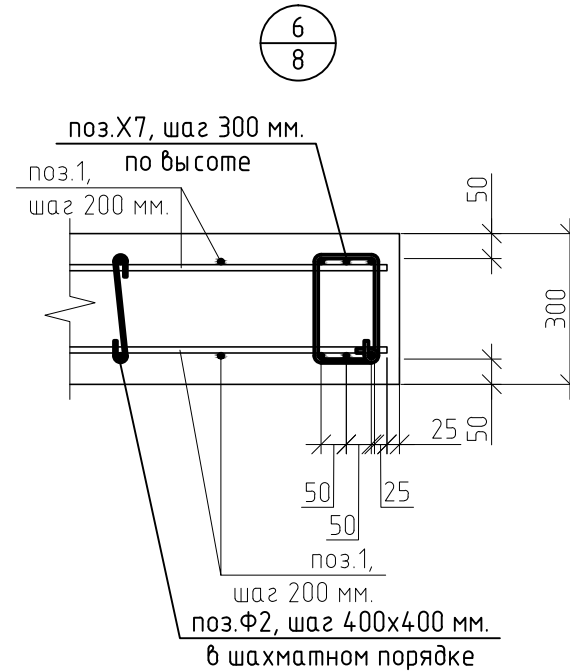
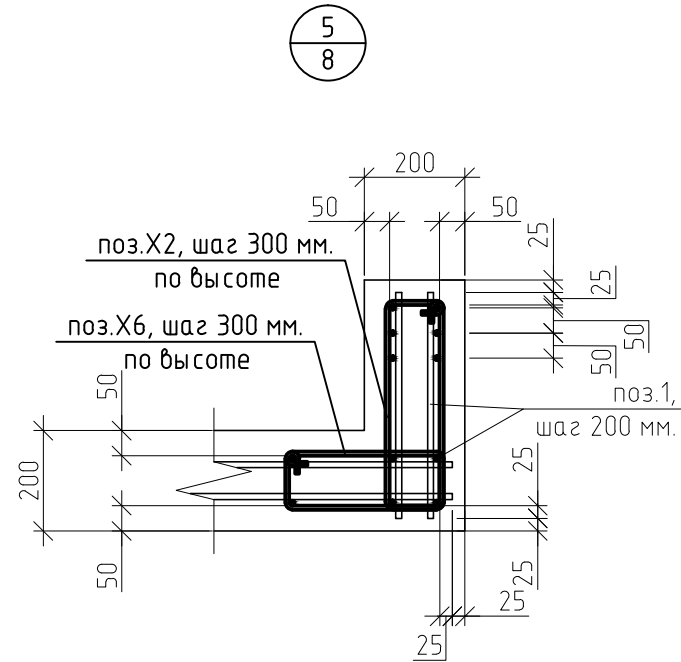
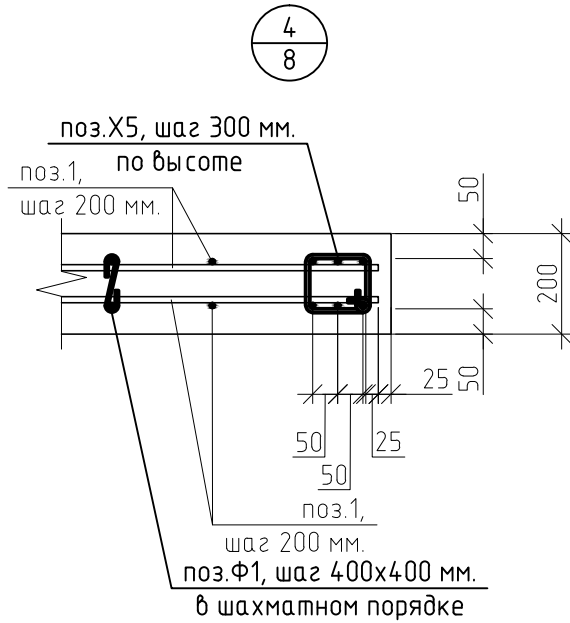
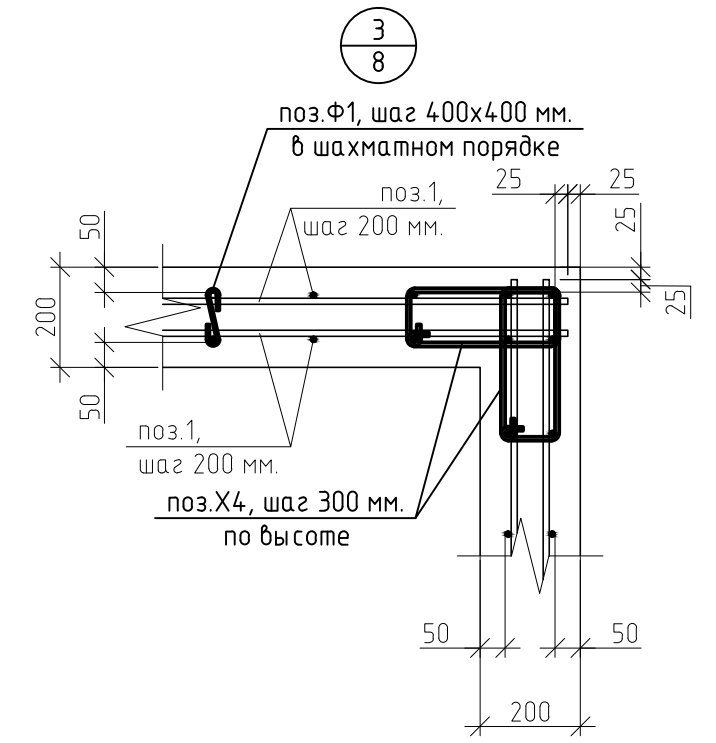
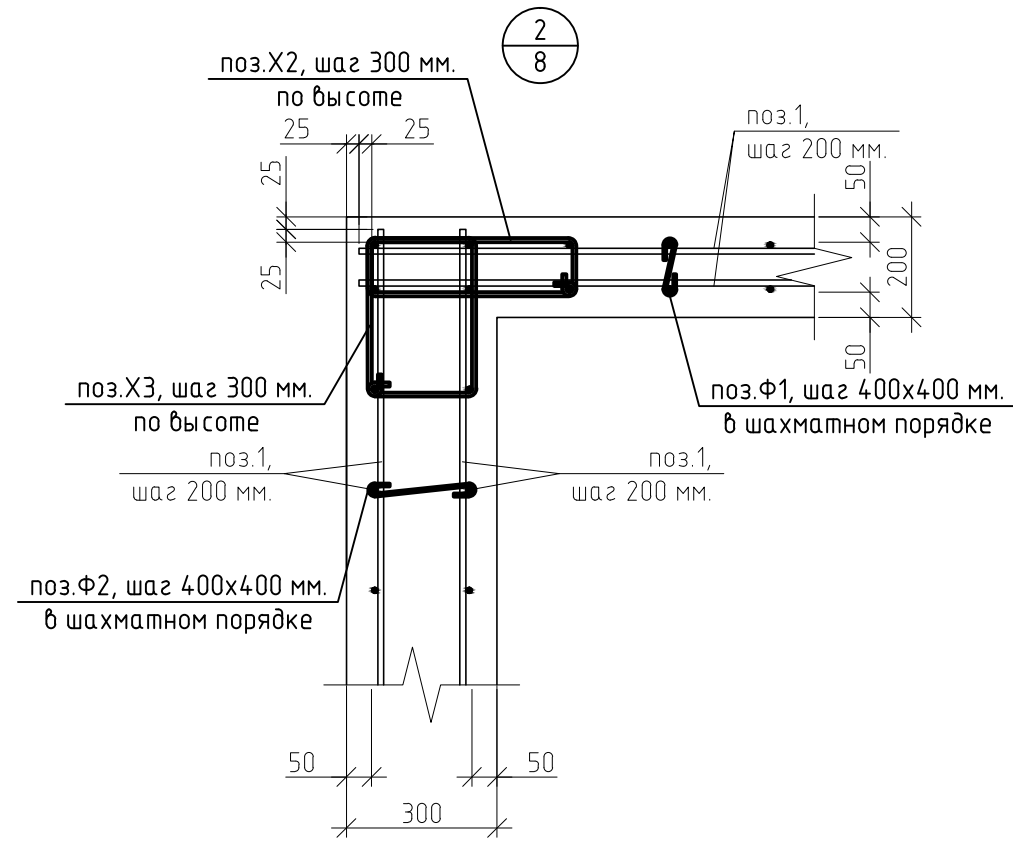
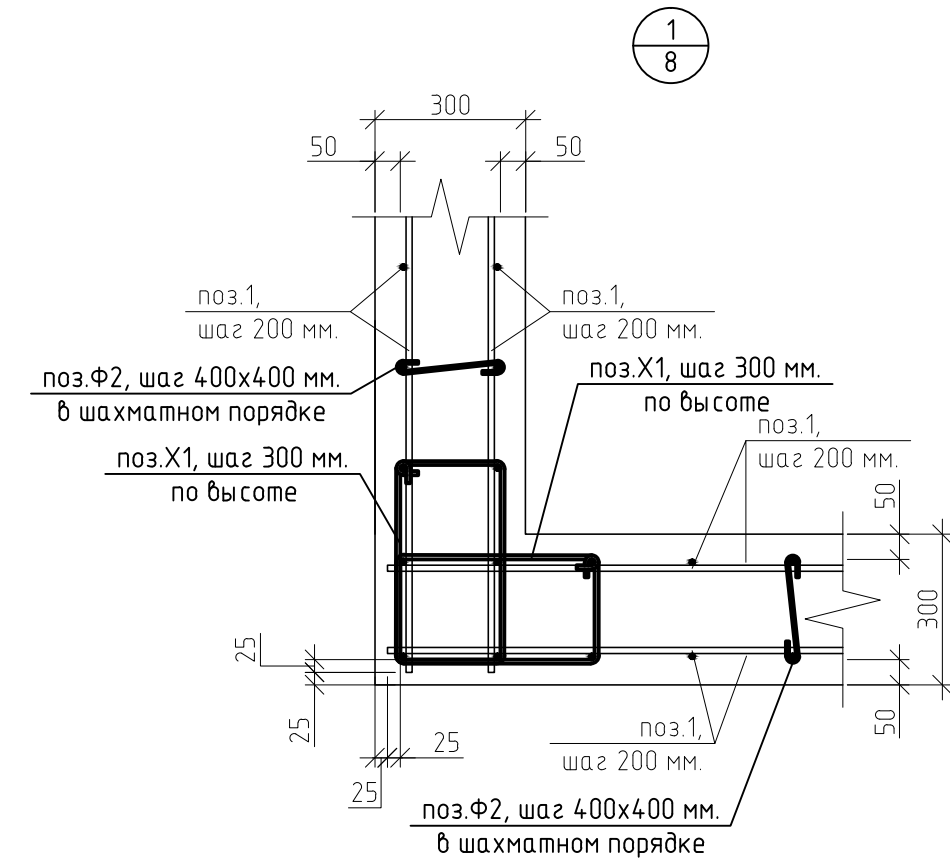


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
К1	лист 13	Колонна К1	9		шт.
К2	лист 14	Колонна К2	6		шт.
К3	лист 15	Колонна К3	2		шт.
К4	лист 16	Колонна К4	3		шт.
К5	лист 17	Колонна К5	1		шт.

- За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
- Монолитные колонны выполнены из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, сечением 400x400 мм.
- Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
- Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
- При устройстве монолитных колонн металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
- При устройстве монолитных стен металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
- Защитный слой бетона монолитных колонн принят  $a = 40$  мм.
- Защитный слой бетона монолитных стен принят  $a = 50$  мм.
- Данный лист смотреть совместно с листами 9..12.

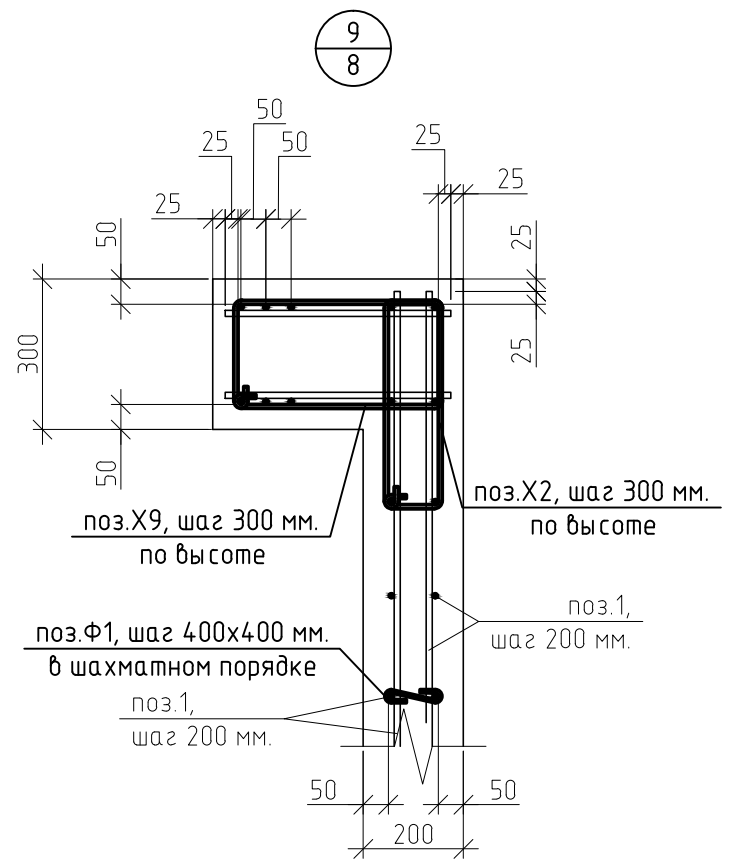
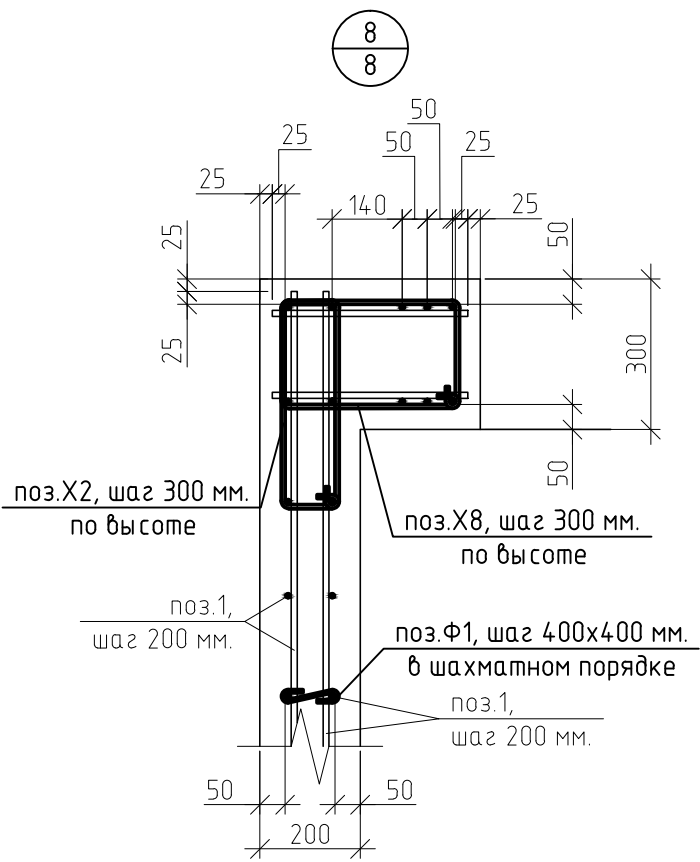
Согласовано				
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							8	
План расположения элементов каркаса на отм.-0,150								



1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса B25 (M350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 8,12.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Узлы 1...7								



Ведомость деталей(продолжение)

Ведомость деталей(окончание)

Поз.	Эскиз
Х4	
Х5	
Х6	

Поз.	Эскиз
Х7	
Х8	
Х9	

Ведомость деталей(начало)

Поз.	Эскиз
Ф1	
Ф2	
Х1	

Ведомость деталей(продолжение)

Поз.	Эскиз
Х2	
Х3	

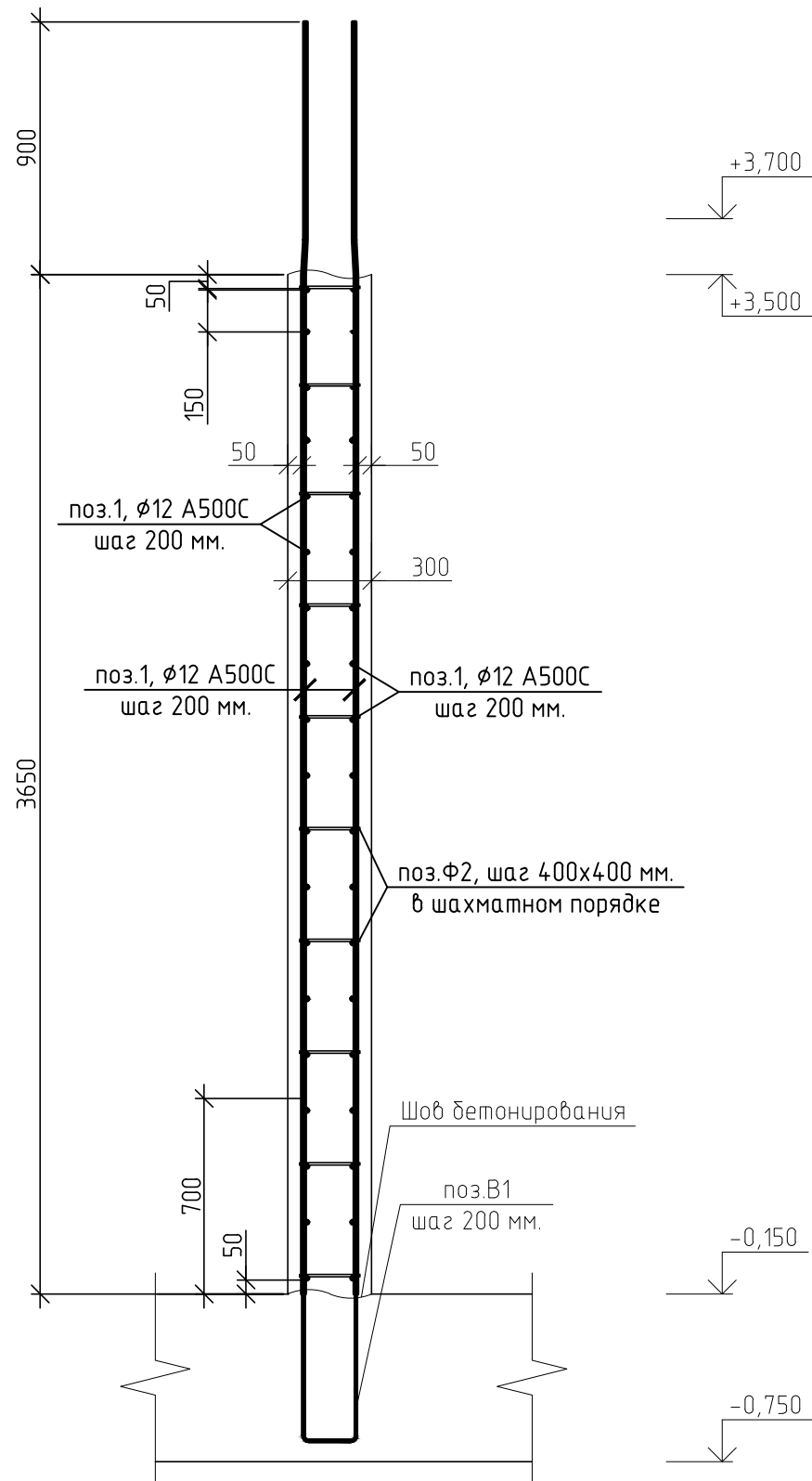
1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
3. Для поз. Ф1,Ф2, Х1...Х9 принять радиус загиба Rзагиба=20 мм.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 8,12.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
								10	
Узлы 8,9; Ведомость деталей									

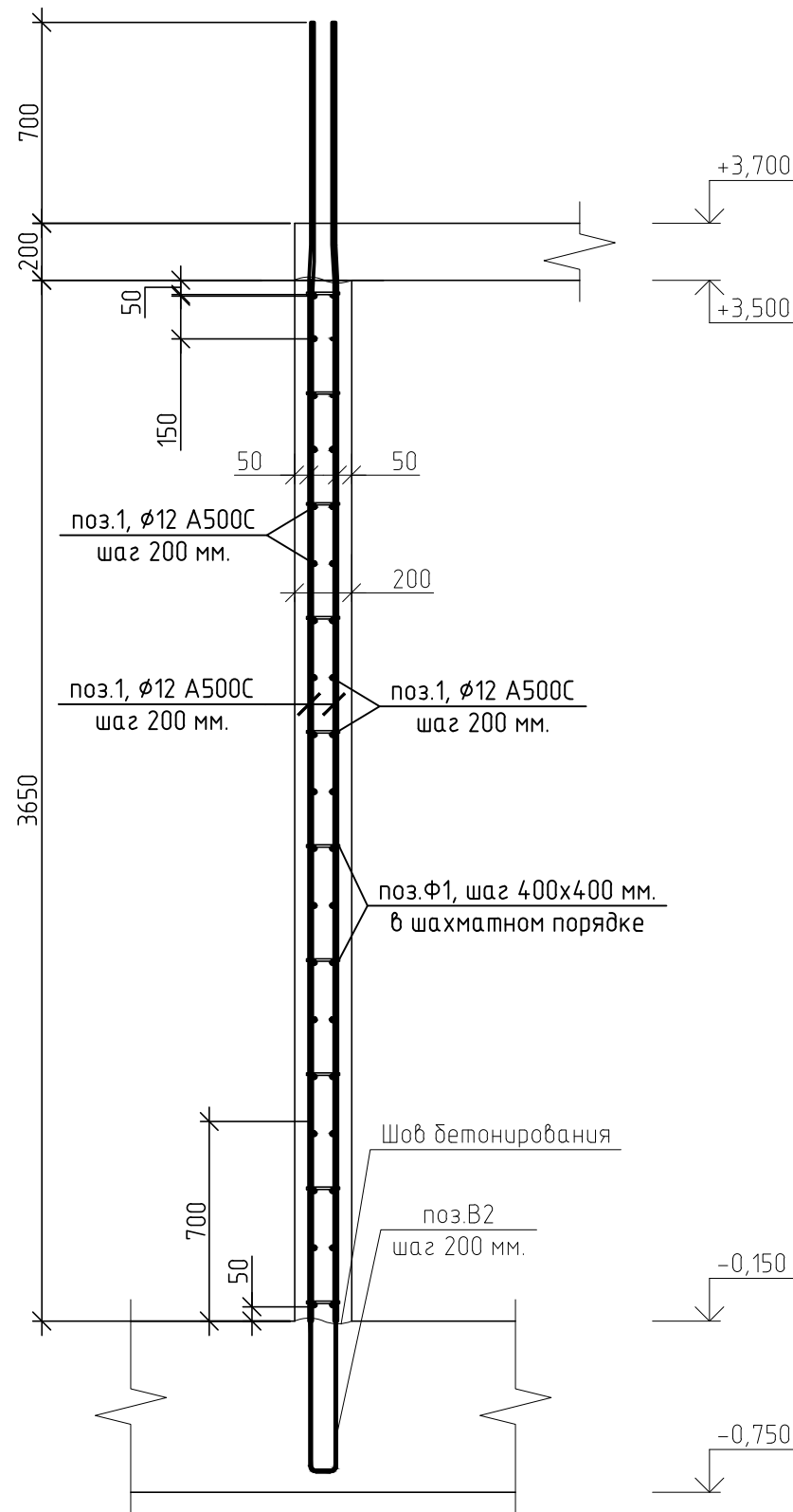
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

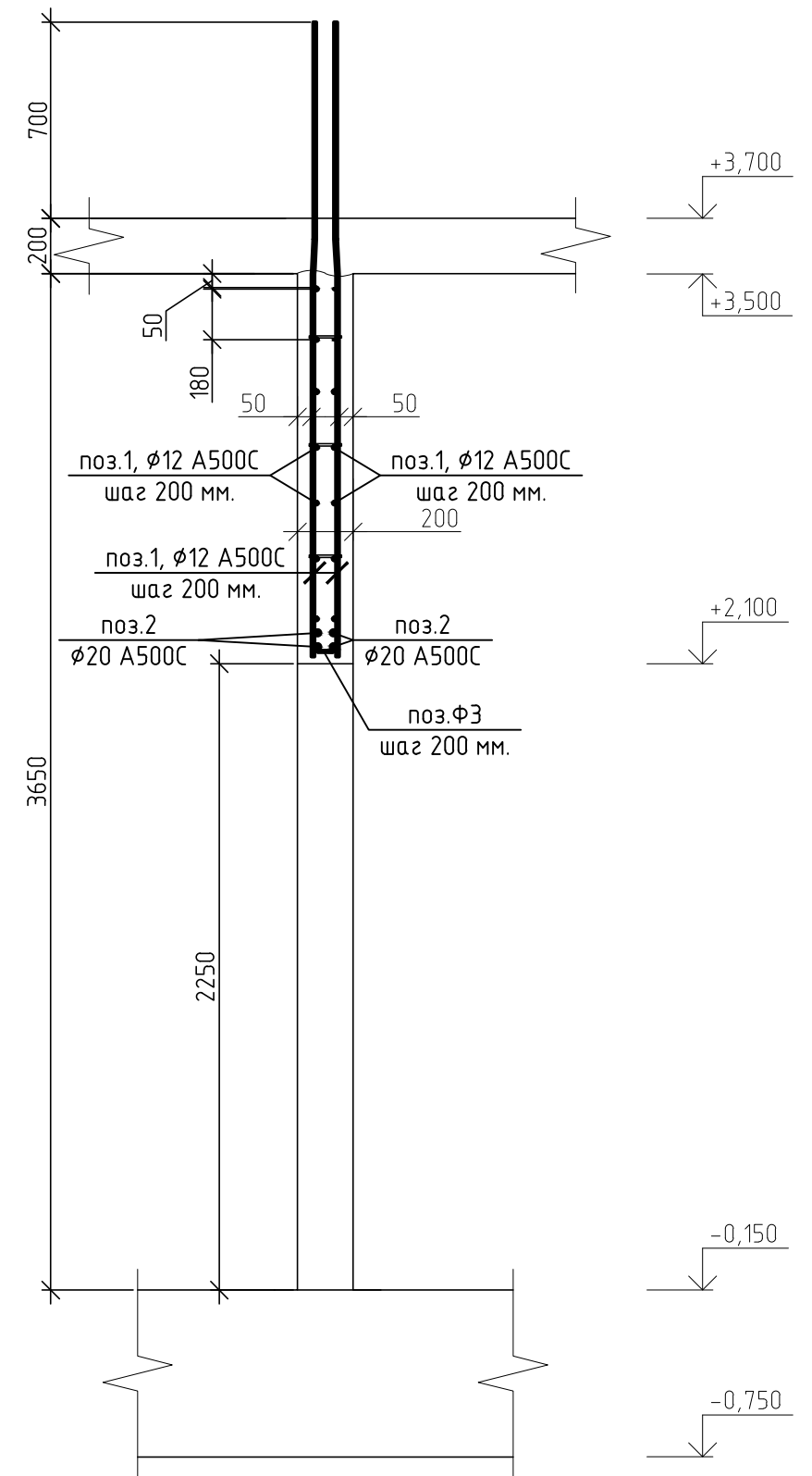
1-1(8)  
(армирование плит условно не показано)



2-2(8)  
(армирование плит условно не показано)



3-3(8)  
(армирование плит условно не показано)



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят  $a = 50$  мм.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 8,12.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							11	
Сечение 1-1...3-3								

Спецификация элементов монолитных стен на отм. -0,150

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С	2853	0,888	п.м.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅20 А500С	16	2,466	п.м.
В1	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С, l = 2,65 м.	83	2,35	шт.
В2	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С, l = 2,55 м.	112	2,26	шт.
Ф1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,28 м.	560	0,099	шт.
Ф2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,35 м.	415	0,14	шт.
Ф3	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А240, l = 0,76 м.	30	0,68	шт.
Х1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,56 м.	39	0,61	шт.
Х2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,320 м.	52	0,52	шт.
Х3	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,320 м.	13	0,52	шт.
Х4	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,085 м.	26	0,43	шт.
Х5	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,790 м.	52	0,31	шт.
Х6	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,170 м.	13	0,46	шт.
Х7	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,950 м.	65	0,37	шт.
Х8	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,395 м.	13	0,55	шт.
Х9	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,500 м.	13	0,59	шт.
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	35		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					
	Арматура класса					Всего
	А500С			А240		
	ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82		
	∅ 12	∅ 20	Итого	∅ 8	Итого	
Монолитные стены на отм. -0,150	2932	40	2972	265	265	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
В1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
В2	

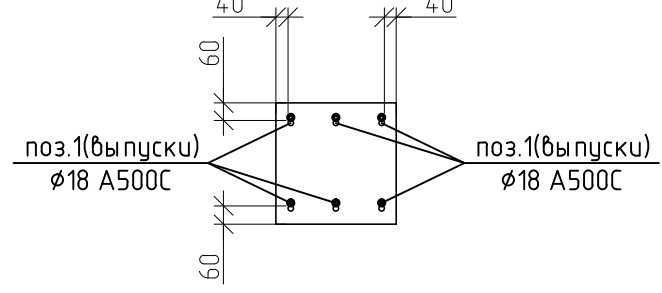
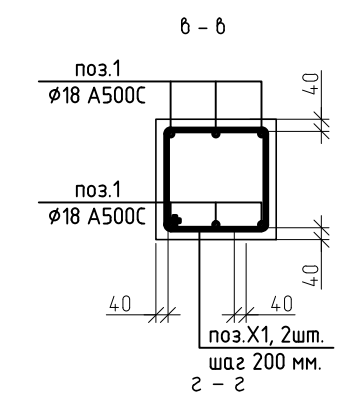
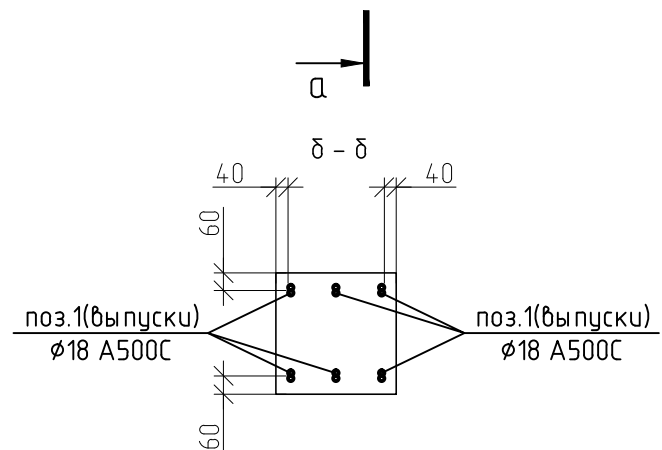
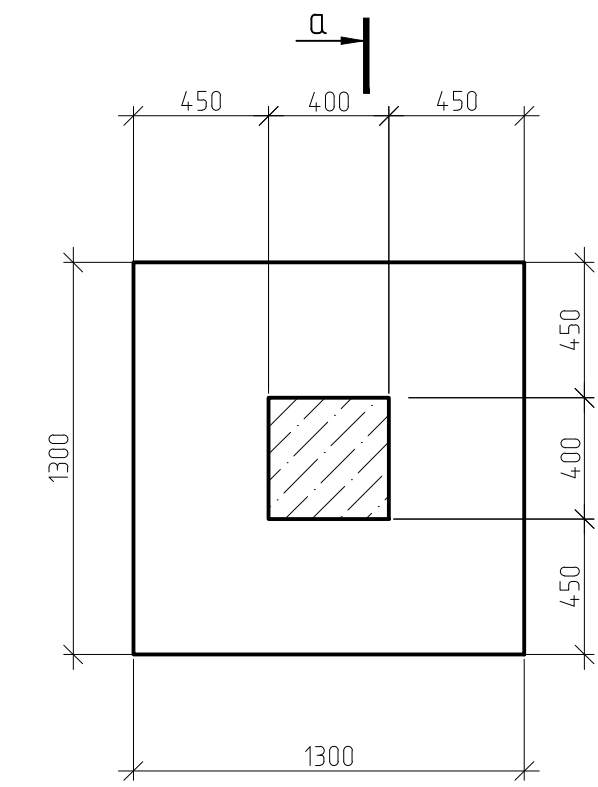
1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
3. Для поз. В1,В2 принять радиус загиба Rзагиба=30 мм.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 8...11.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							12	
Спецификация элементов монолитных стен на отм. -0,150; Ведомость расхода стали, Ведомость деталей								

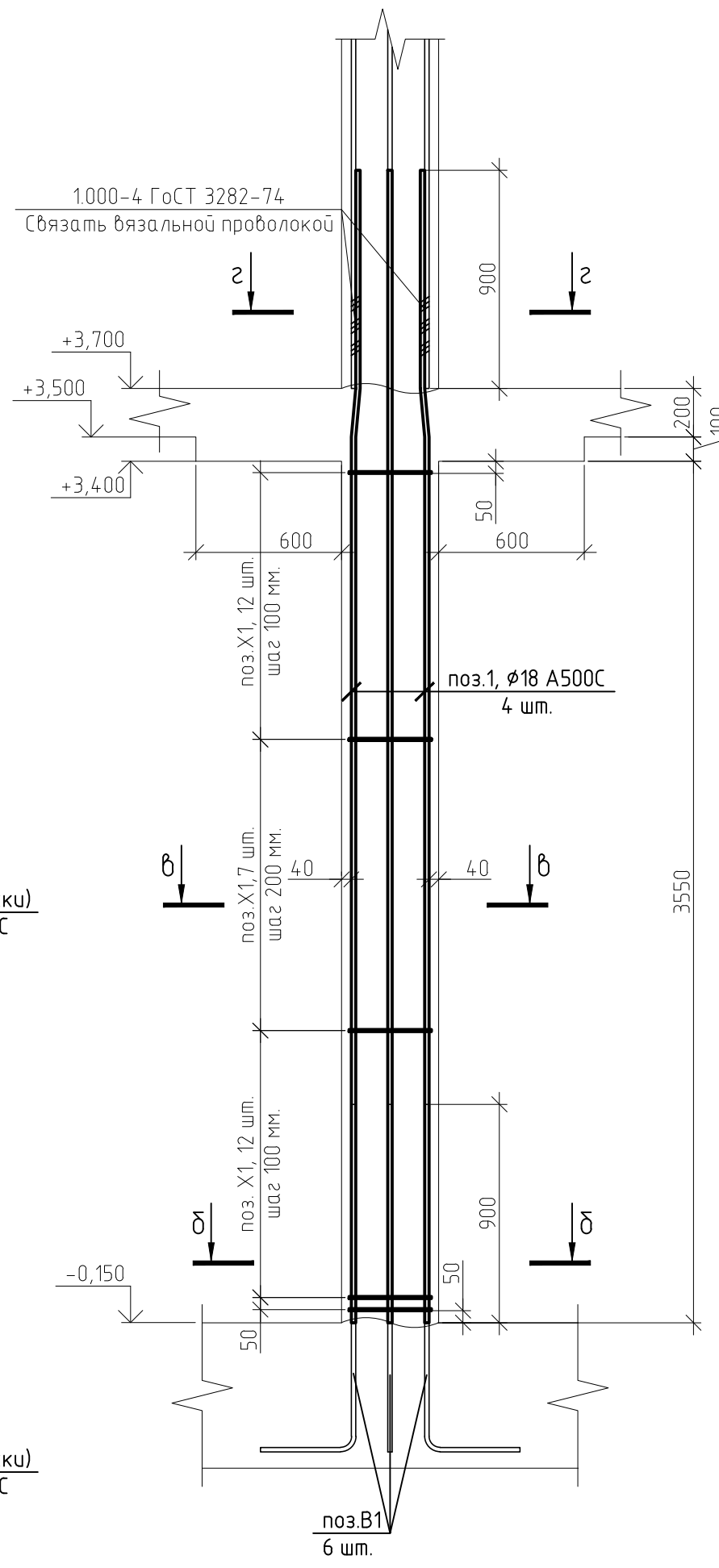
Согласовано

Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

Колонна К1



а - а



Спецификация элементов монолитной колонны К1 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	29	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	32	1,02	шт.
B1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,82 м.	6	3,60	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,75		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	
	φ 18	Итого	φ 10	Итого	
Колонна К1	80	80	33	33	113

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
B1	

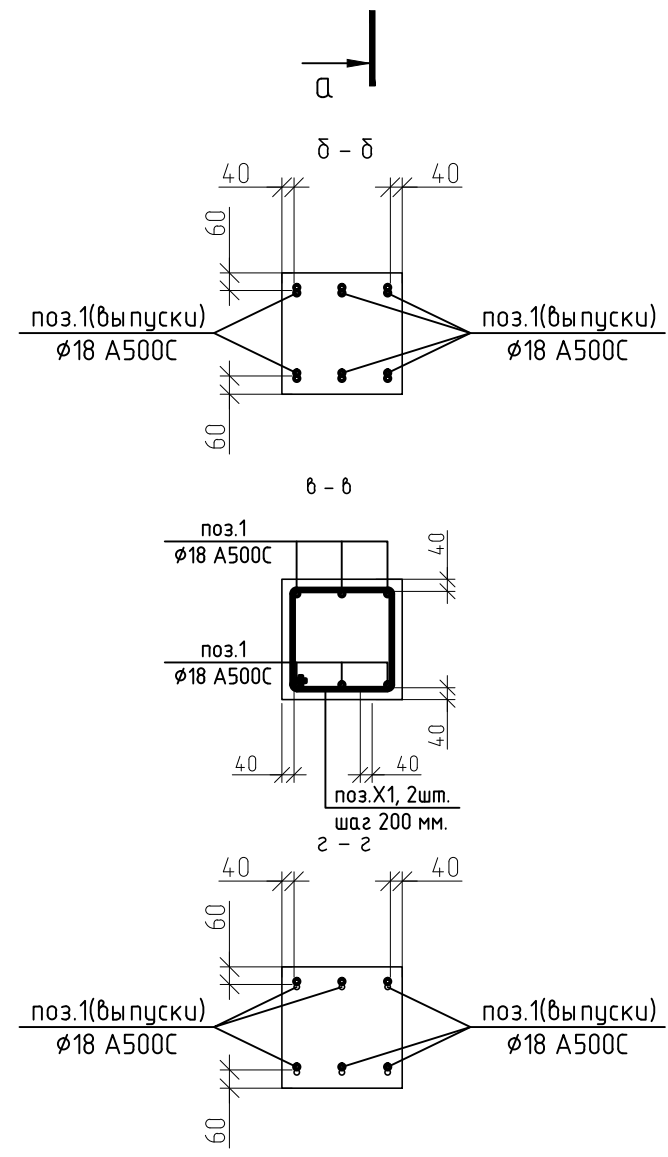
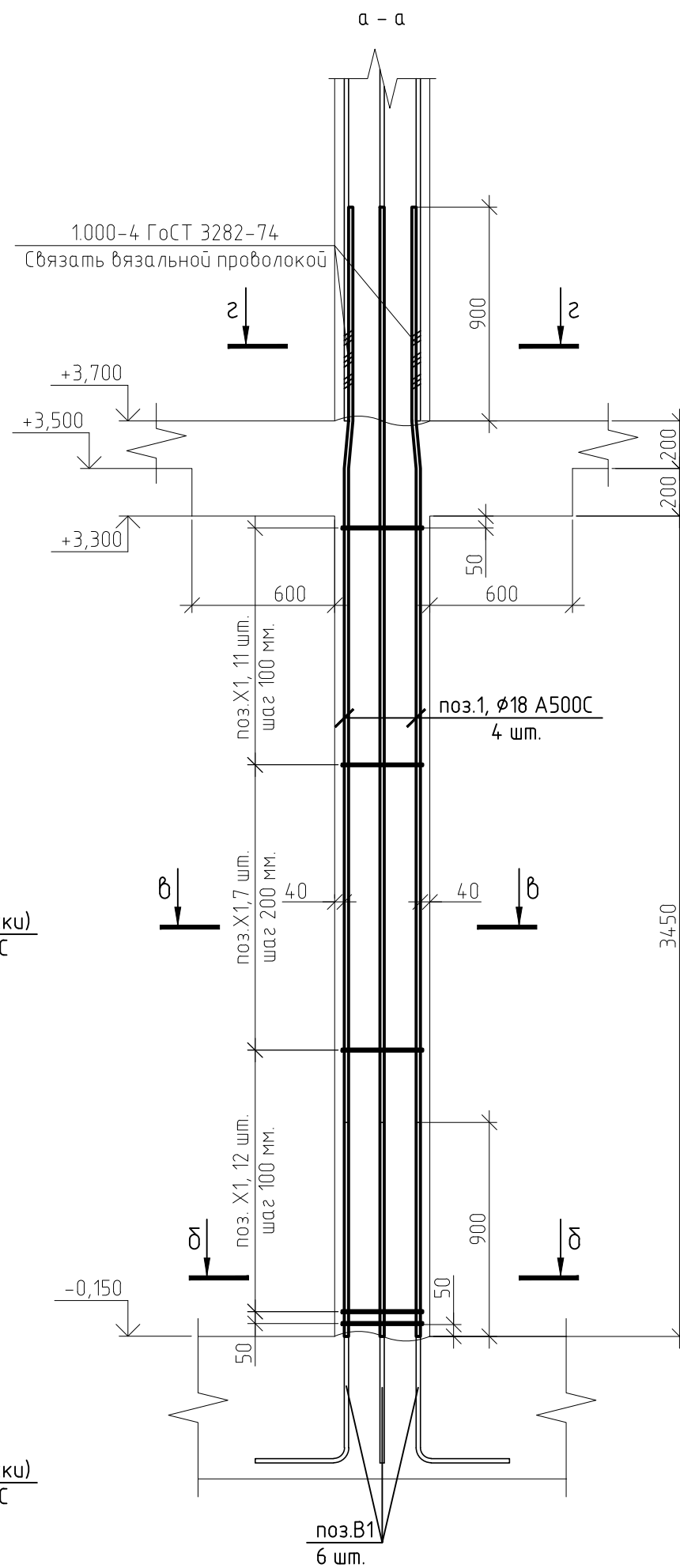
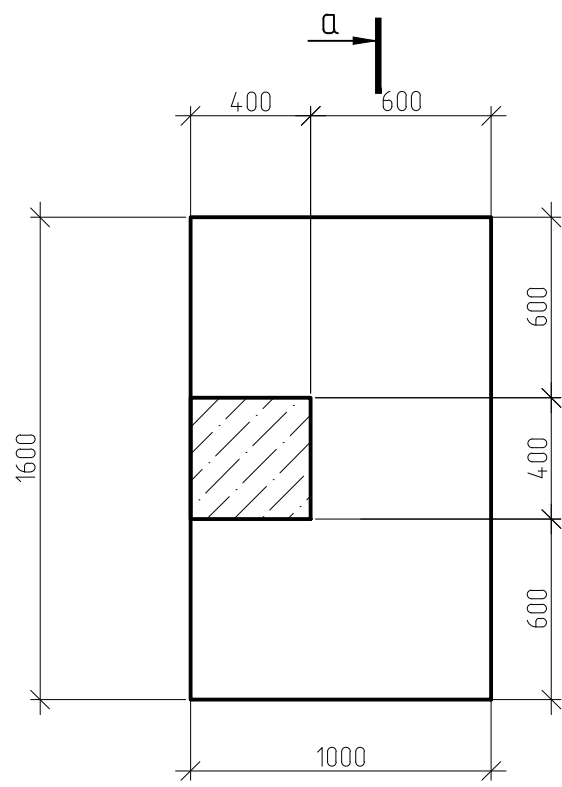
1. Защитный слой до грани арматуры принят а = 40 мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят а = 20 мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 8.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							13	
Колонна К1								

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Колонна К2



Спецификация элементов монолитной колонны К2 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	29	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	31	1,02	шт.
B1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,82 м.	6	3,60	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,95		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	
	φ 18	Итого	φ 10	Итого	
Колонна К2	80	80	32	32	112

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
B1	

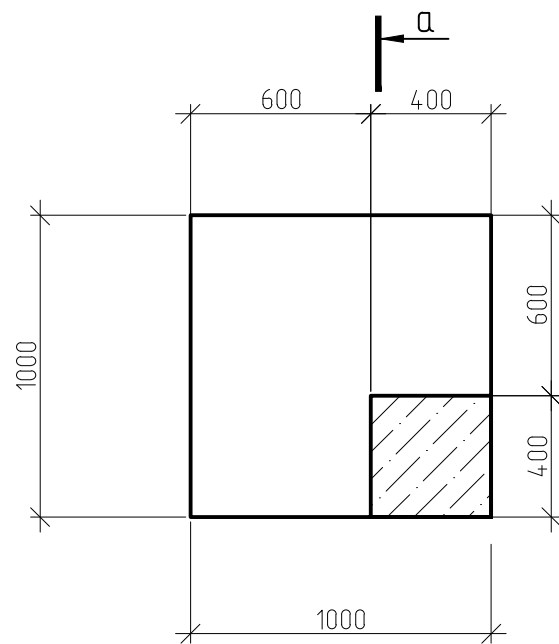
1. Защитный слой до грани арматуры принят а = 40 мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят а = 20 мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 8.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							14	
Колонна К2								

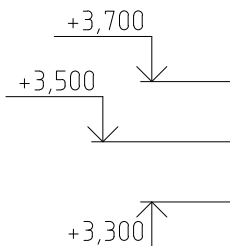
Согласовано

Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

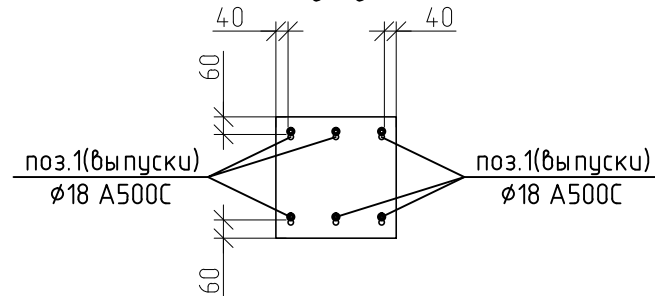
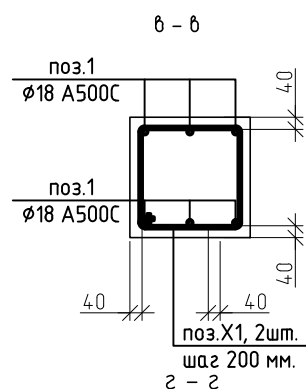
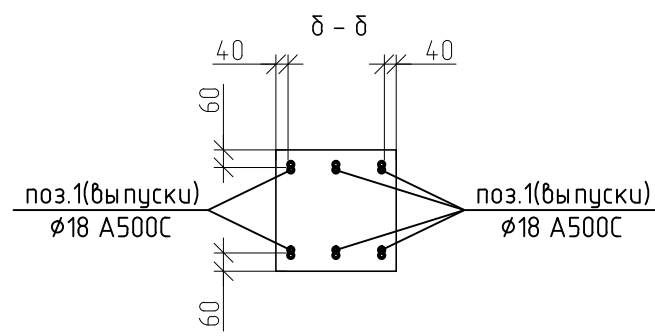
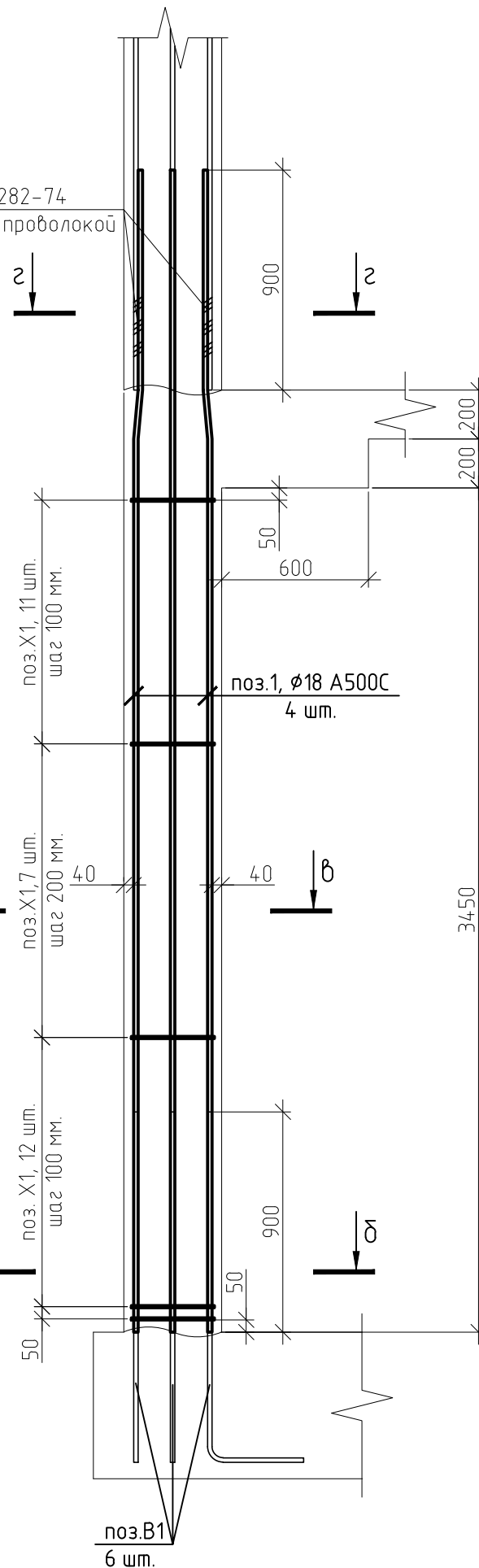
Колонна КЗ



1.000-4 ГОСТ 3282-74  
Связать вязальной проволокой



а - а



Спецификация элементов монолитной колонны КЗ (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	29	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	31	1,02	шт.
B1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,82 м.	6	3,60	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,80		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ Р 52544-2006	
	φ 18	Итого	φ 10	Итого	
Колонна КЗ	80	80	32	32	112

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
B1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят а = 40 мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят а = 20 мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 8.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							15	
Колонна КЗ								

Согласовано

Взам. инв. №

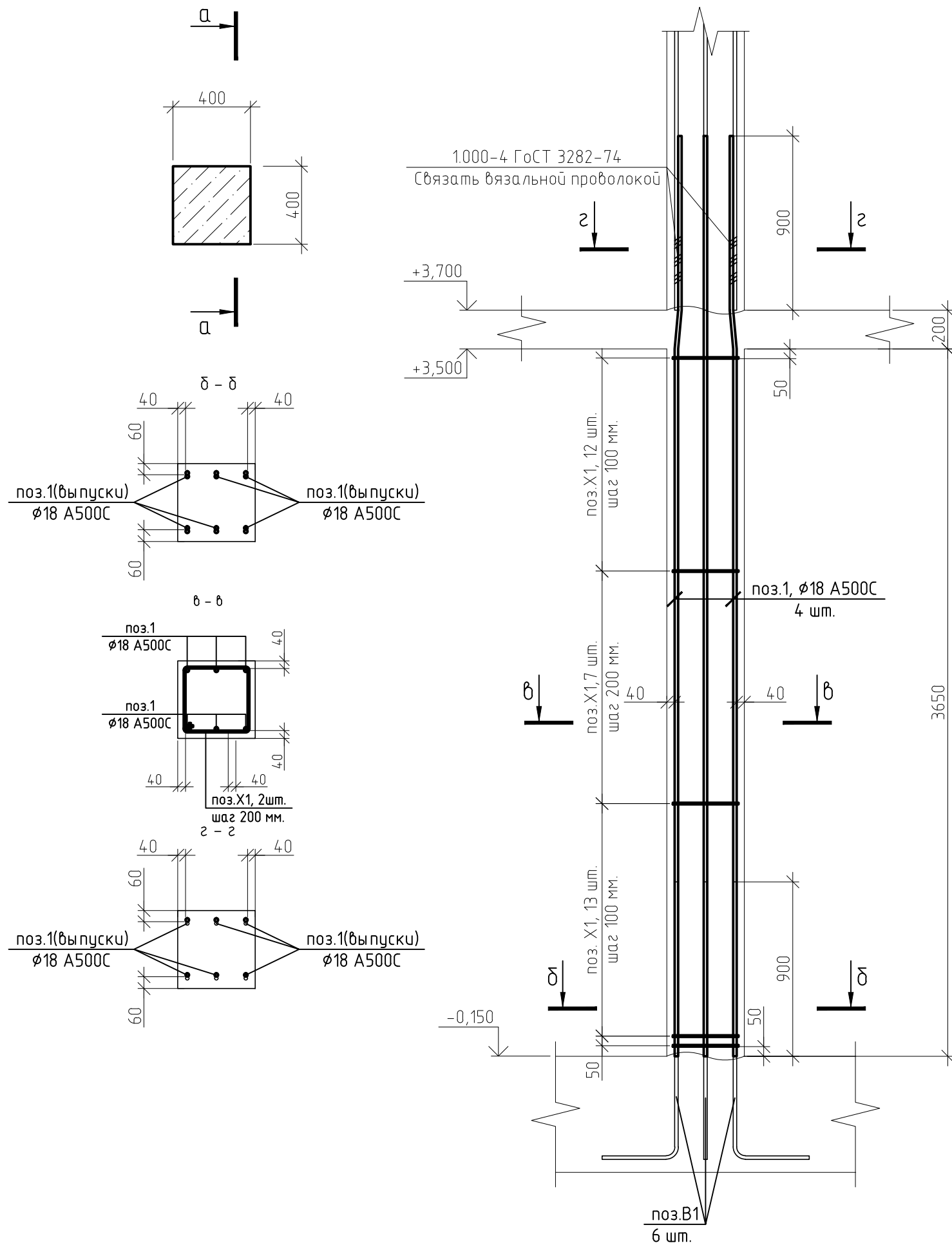
Подп. и дата

Инв. № подл.



Колонна К4

а - а



Спецификация элементов монолитной колонны К4 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	29	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	33	1,02	шт.
B1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,82 м.	6	3,60	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,60		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	
	φ 18	Итого	φ 10	Итого	
Колонна К4	80	80	34	34	114

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
B1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 8.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							16	
Колонна К4								

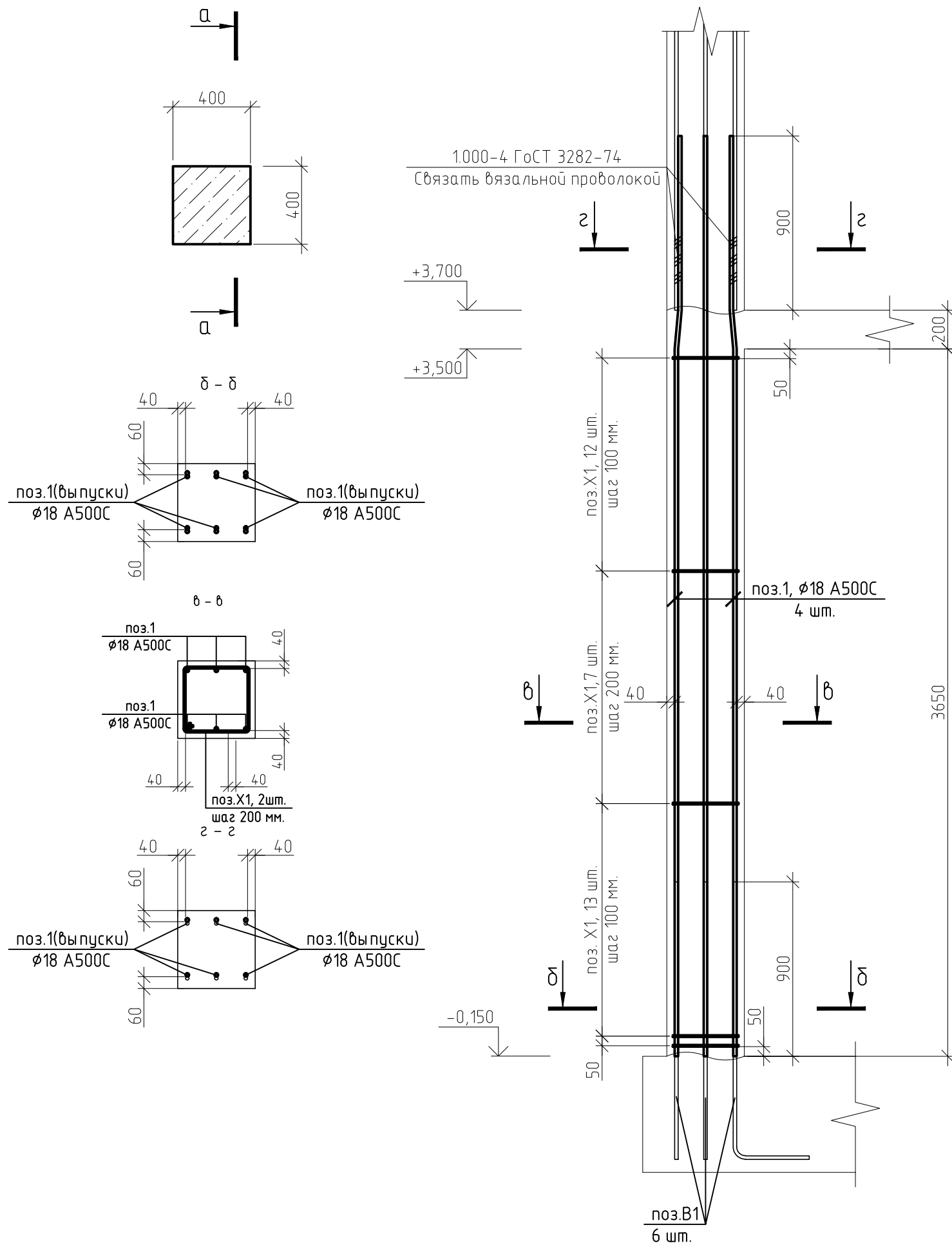
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Колонна К5



Спецификация элементов монолитной колонны К5 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	29	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	33	1,02	шт.
B1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,82 м.	6	3,60	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,60		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	
	φ 18	Итого	φ 10	Итого	
Колонна К4	80	80	34	34	114

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
B1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 8.

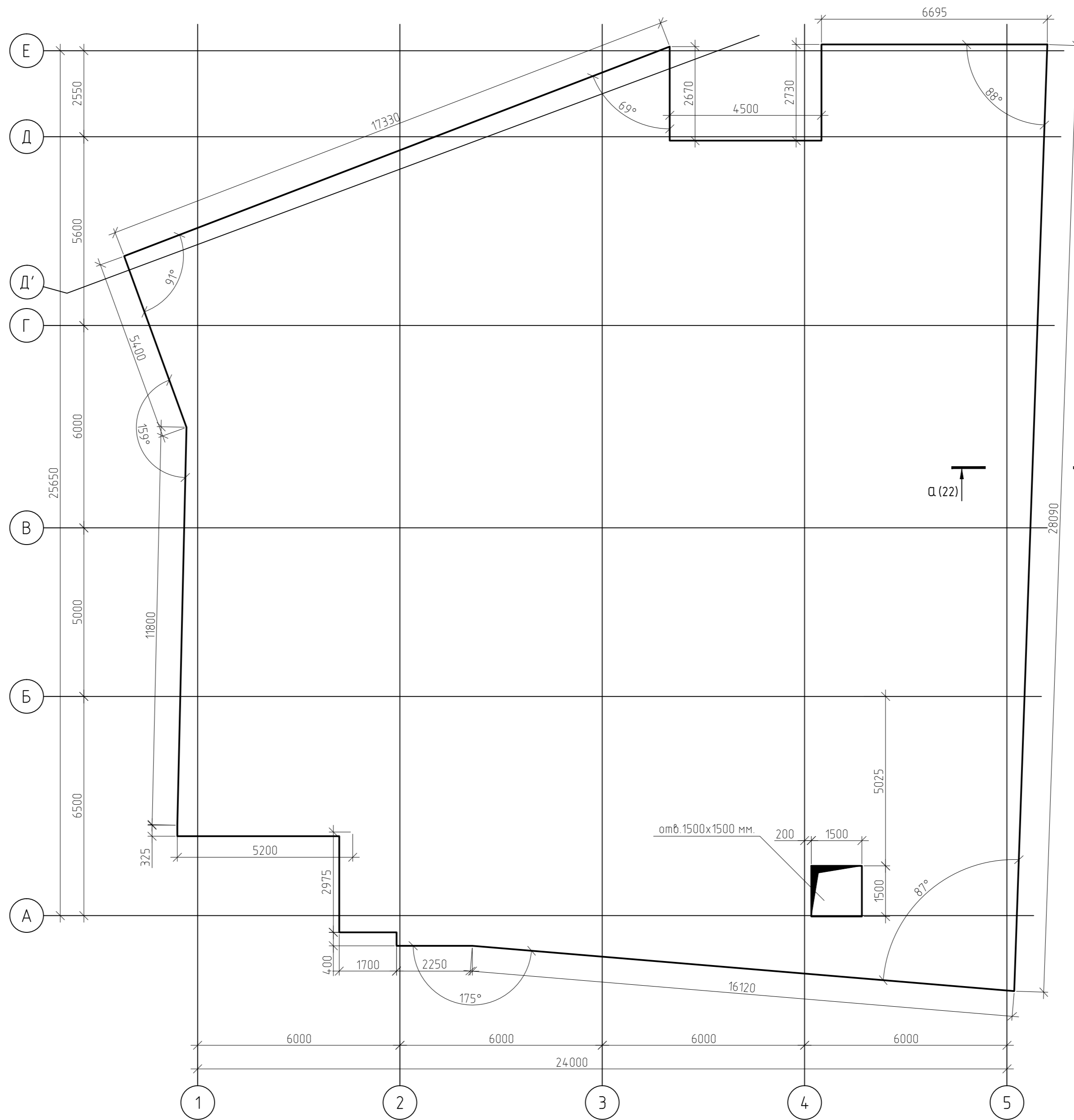
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							17	
Колонна К5								

Согласовано

Взам. инв. №

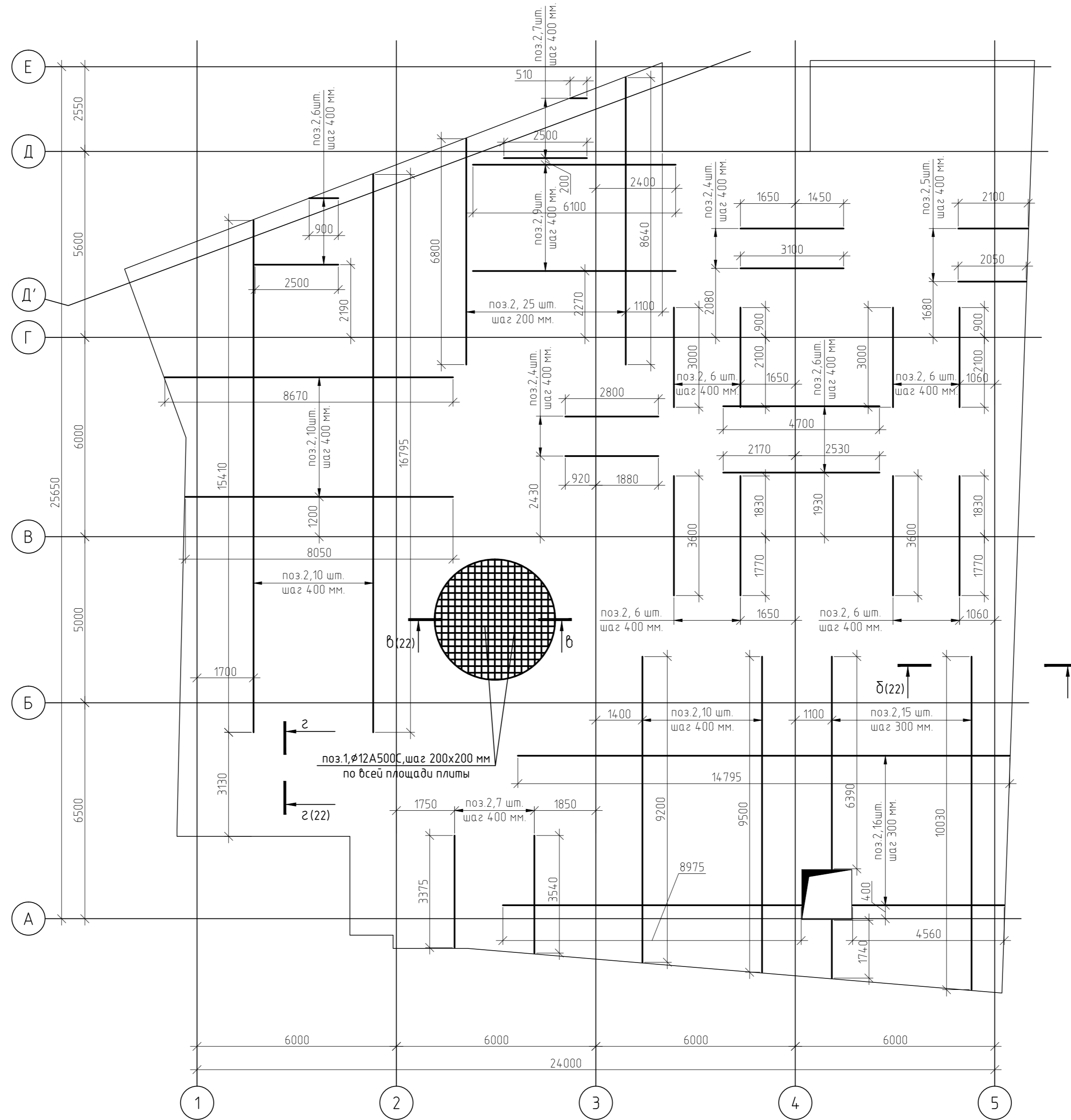
Подп. и дата

Инв. № подл.



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 12$  A500С.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 -  $\phi 20$  A500С.
5. Отверстия обрмить рабочей арматурой  $\phi 12$  A500С, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 30$  мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 22.

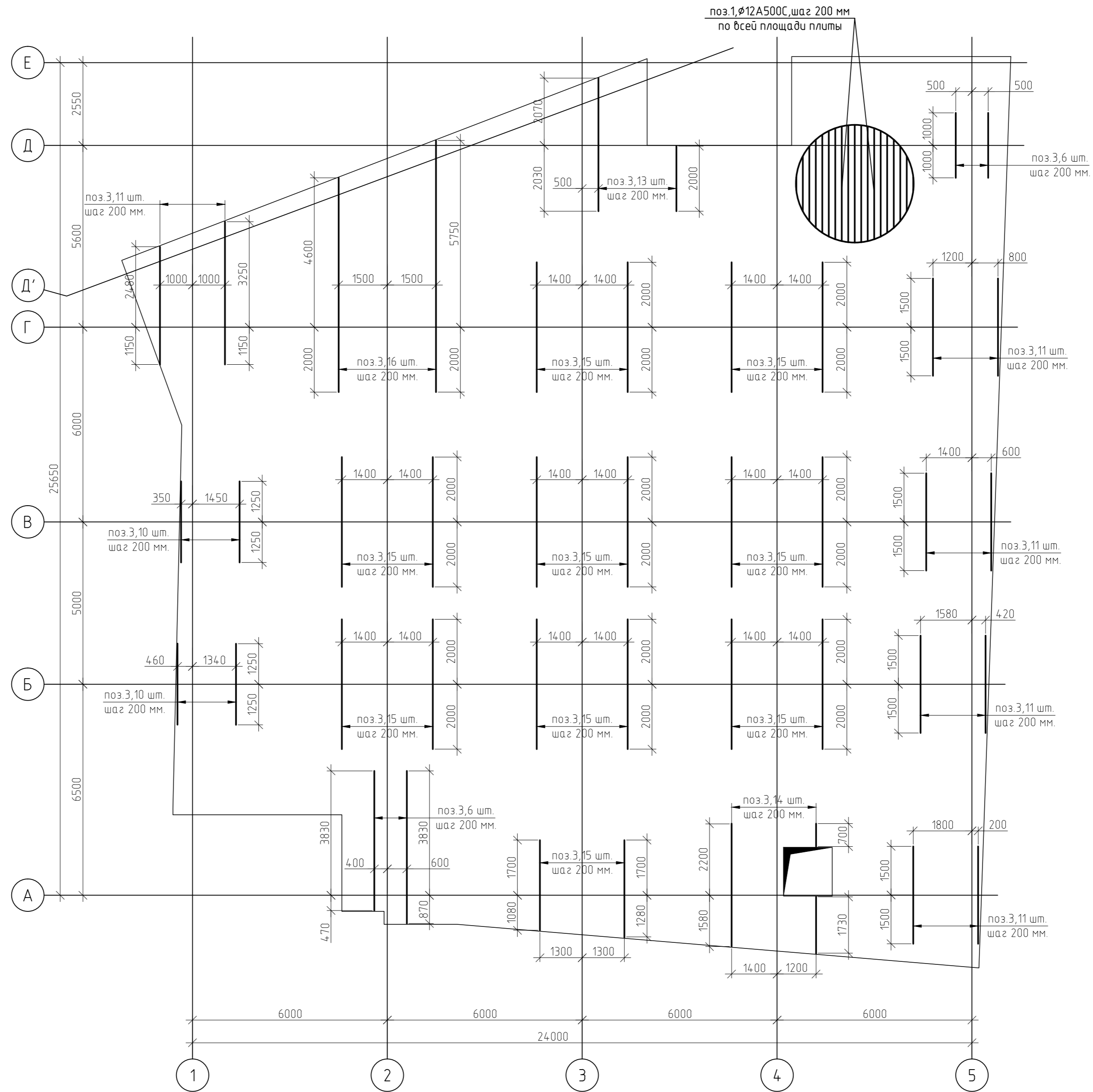
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							18	
Опалубочный план плиты перекрытия на отм.+3,500								



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 - φ12 A500C.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 - φ20 A500C.
5. Отверстия обрамить рабочей арматурой φ12 A500C, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят a = 30 мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят a = 20 мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 22.

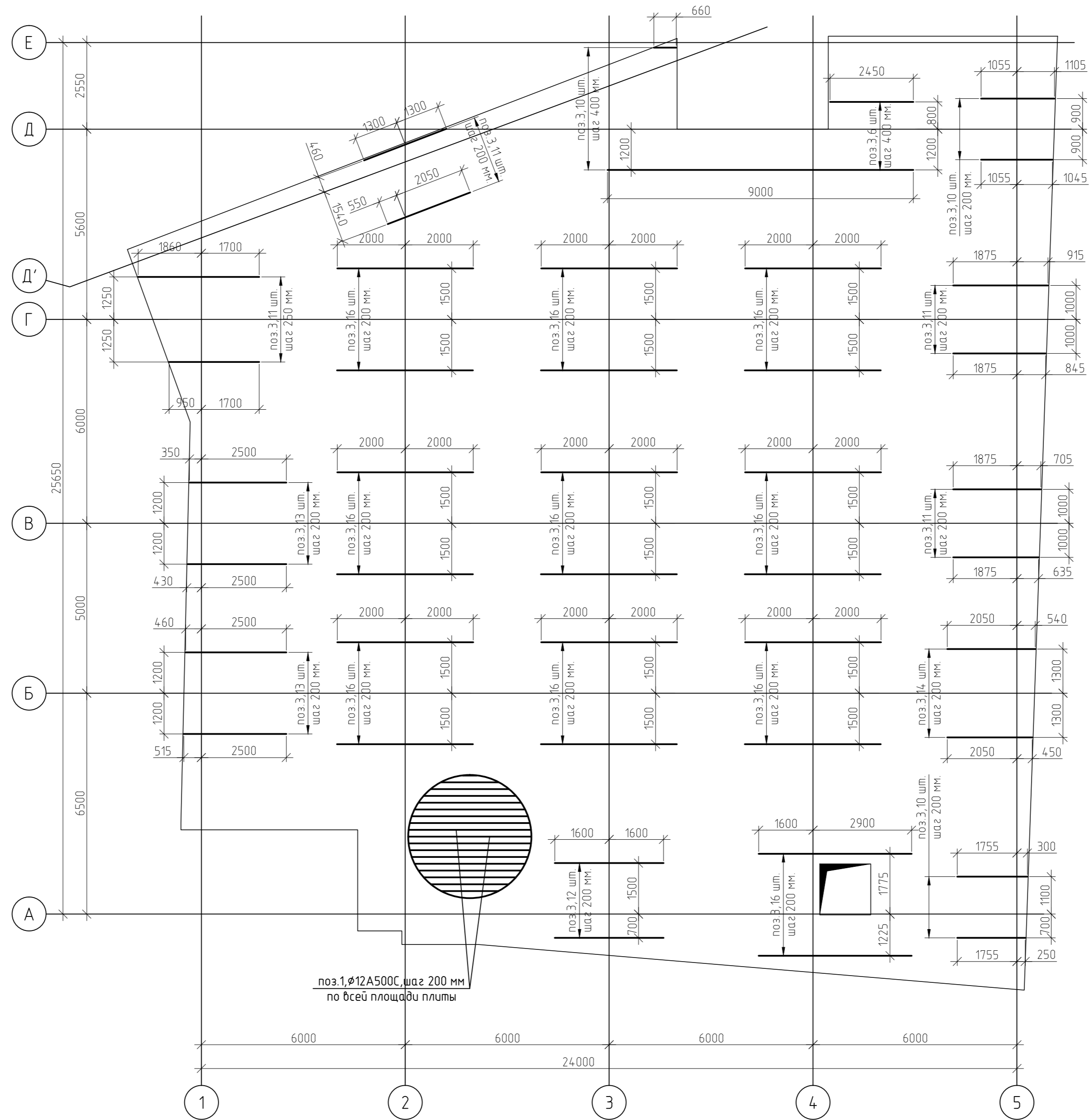
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стадия	Лист	Листов
	19	
Схема нижнего армирования плиты перекрытия на отм.+3,500		



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 - Ф12 А500С.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.3 - Ф22 А500С.
5. Отверстия обрамить рабочей арматурой Ф12 А500С, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят a = 30 мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят a = 20 мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 22.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+3,500(по направлению цифровых осей)					

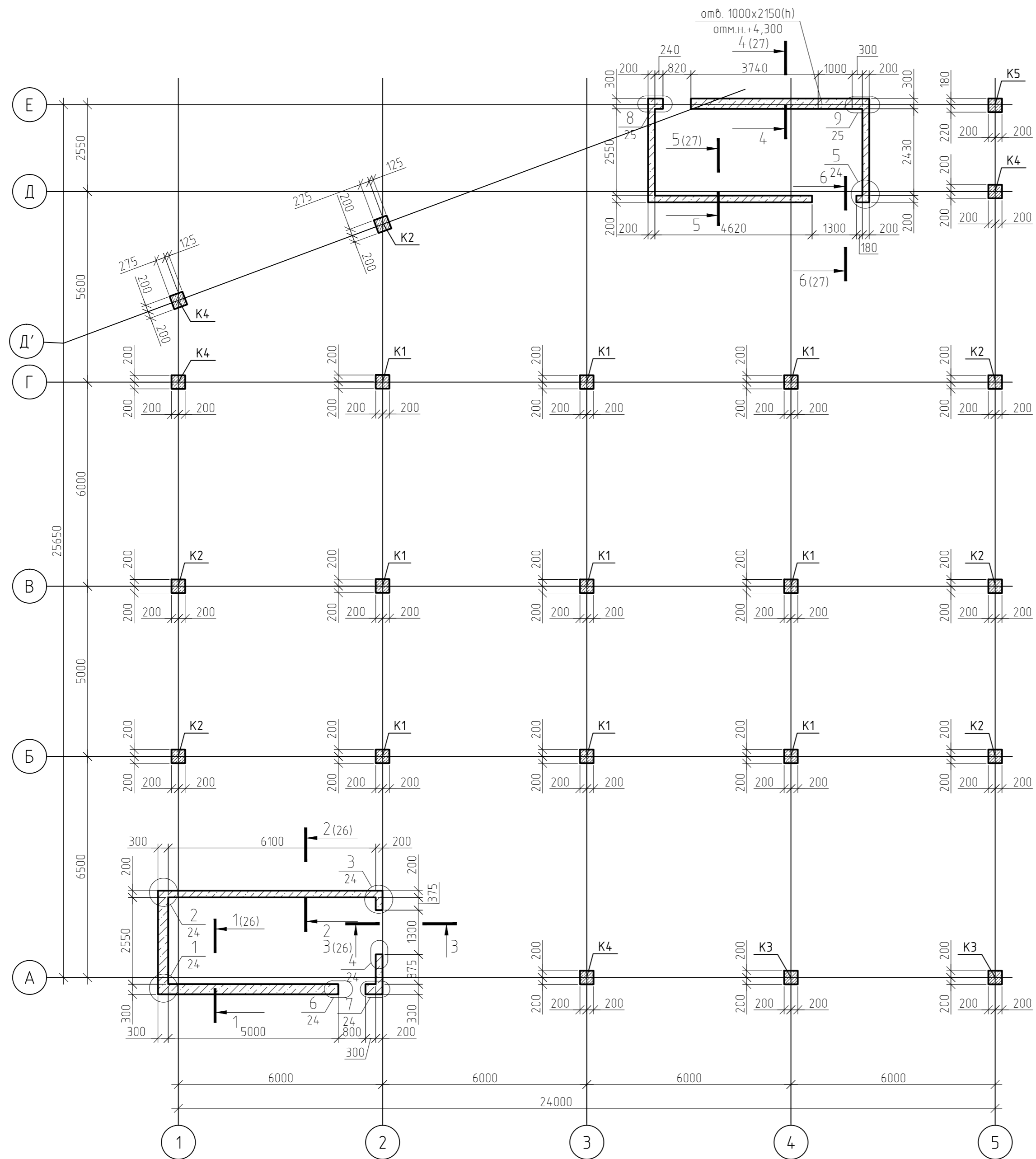


1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 12$  А500С.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.3 -  $\phi 22$  А500С.
5. Отверстия обрмить рабочей арматурой  $\phi 12$  А500С, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 30$  мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 22.

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стадия	Лист	Листов
	21	

Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+3,500 (по направлению осей буквенных осей)



Спецификация монолитных колонн К1..К5 на отм.+3,640

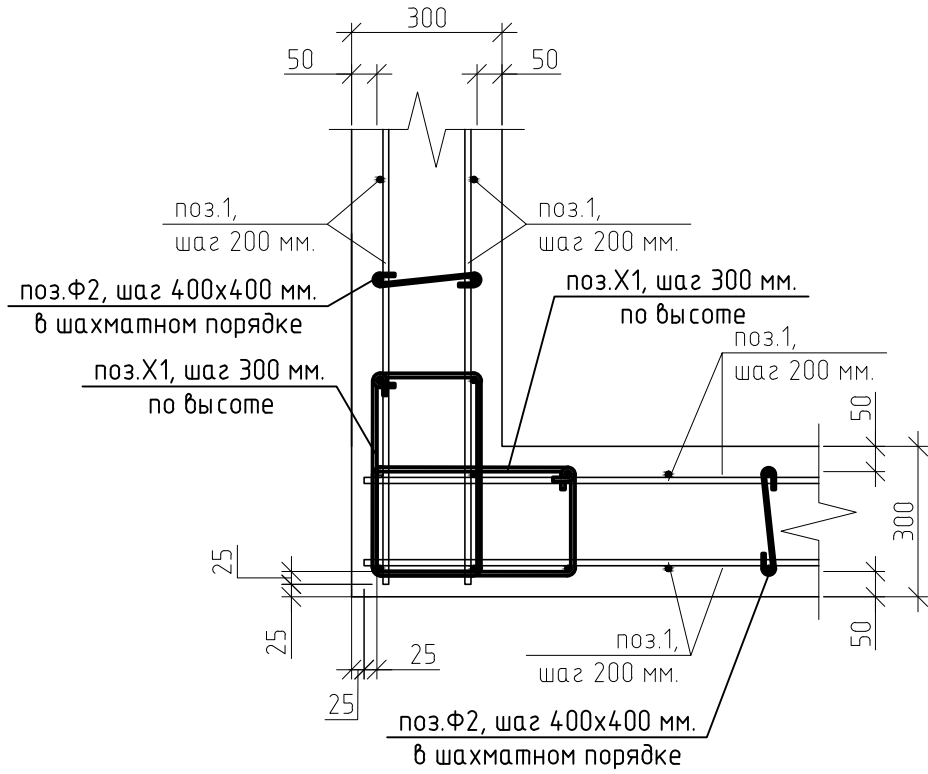
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
К1	лист 29	Колонна К1	9		шт.
К2	лист 30	Колонна К2	6		шт.
К3	лист 31	Колонна К3	2		шт.
К4	лист 32	Колонна К4	3		шт.
К5	лист 33	Колонна К5	1		шт.

- За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
- Монолитные колонны выполнены из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, сечением 400x400 мм.
- Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
- Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
- При устройстве монолитных колонн металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
- При устройстве монолитных стен металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
- Защитный слой бетона монолитных колонн принят  $a = 40$  мм.
- Защитный слой бетона монолитных стен принят  $a = 50$  мм.
- Данный лист смотреть совместно с листами 24..33.

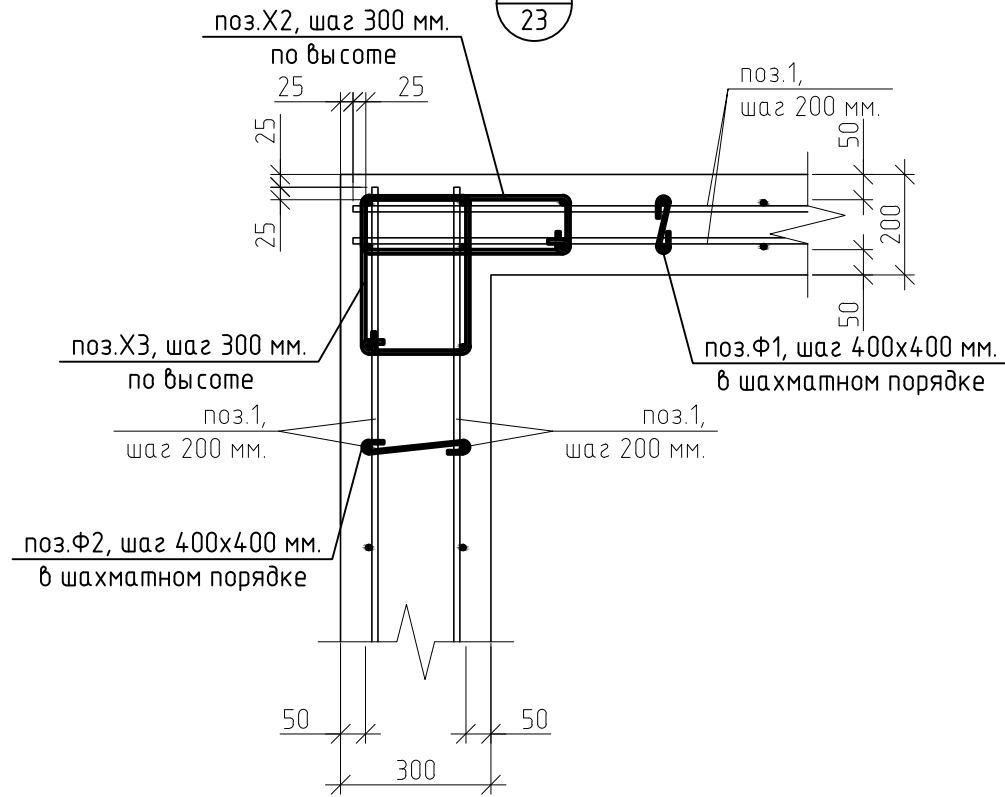
Согласовано	
Изм. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							23	
План расположения элементов каркаса на отм.+3,700								

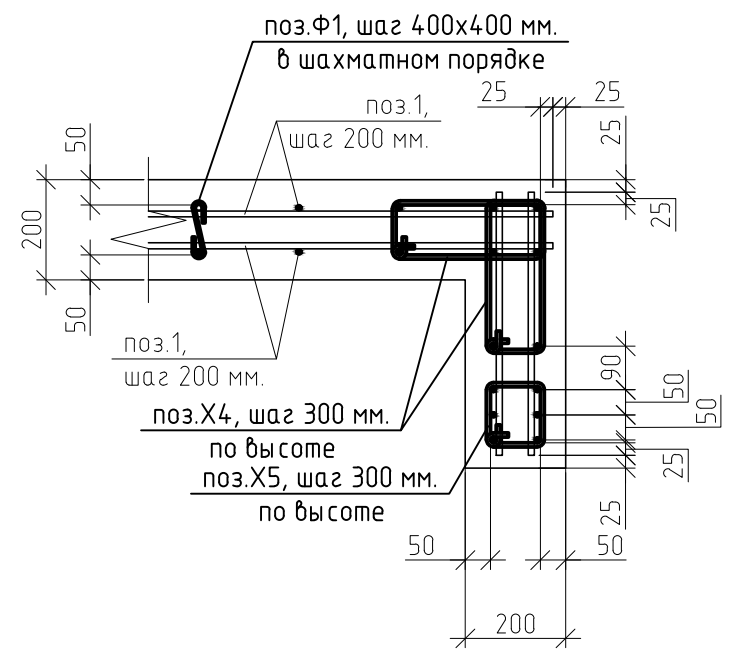
1  
23



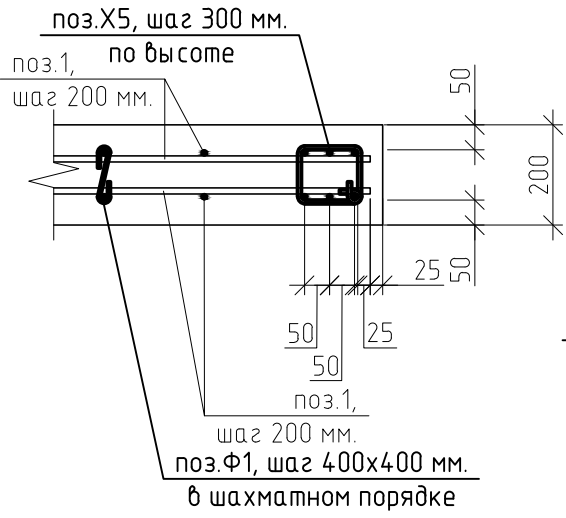
2  
23



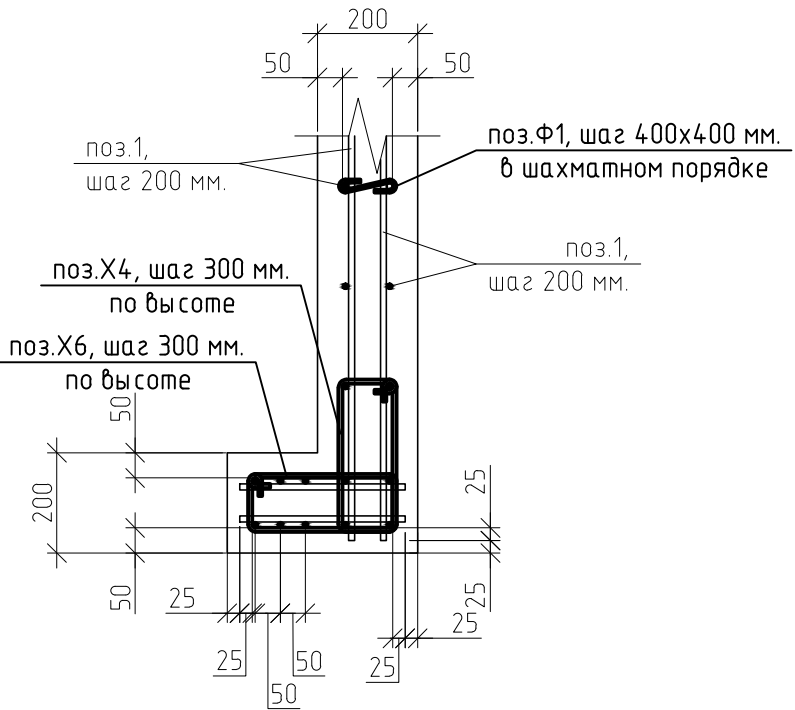
3  
23



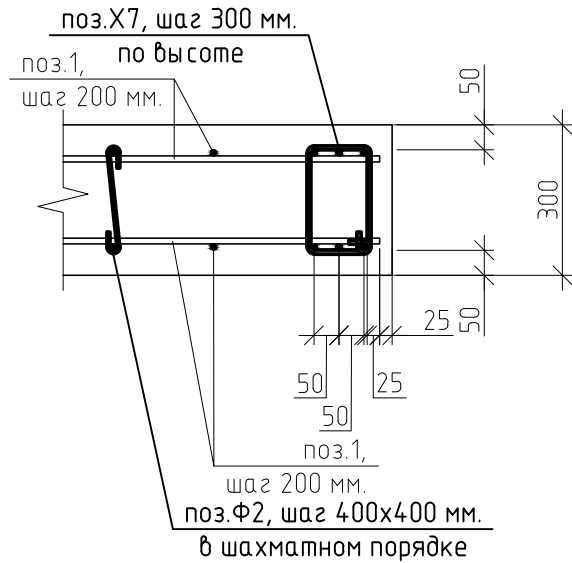
4  
?



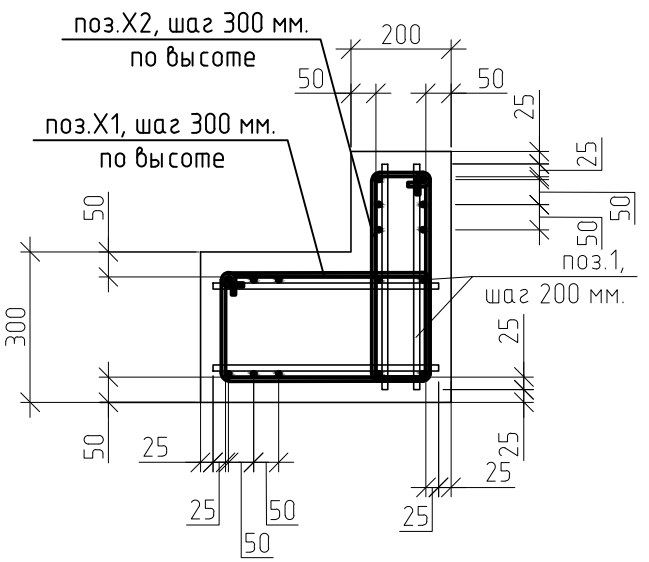
5  
23



6  
23



7  
8

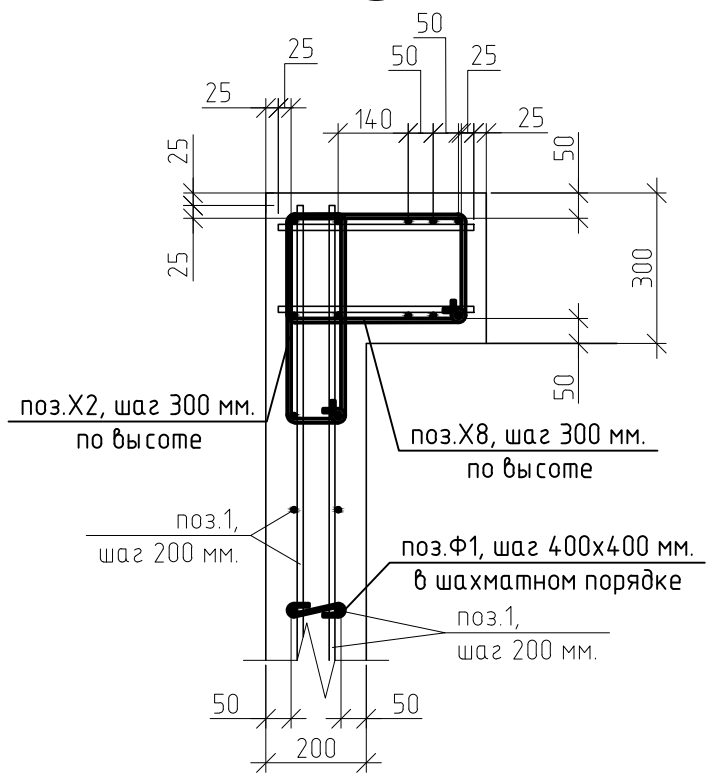


1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят  $a = 50$  мм.
3. Данный лист смотреть совместно с листом 23, 28.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
								Стадия	Лист
									Листов
									24
						Узлы 1..7			



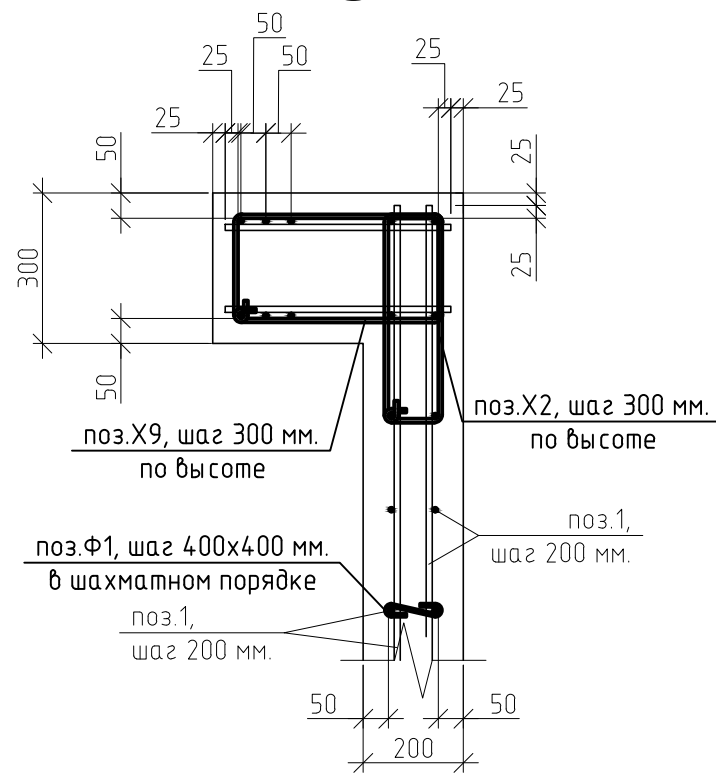
8  
23



Ведомость деталей(начало)

Поз.	Эскиз
Ф1	
Ф2	
Х1	

9  
23



Ведомость деталей(продолжение)

Поз.	Эскиз
Х2	
Х3	

Ведомость деталей(продолжение)

Поз.	Эскиз
Х4	
Х5	
Х6	
Ф3	

Ведомость деталей(окончание)

Поз.	Эскиз
Х7	
Х8	
Х9	

1. Для поз. Ф1...Ф3, Х1...Х9 принять радиус загиба Rзагиба=20 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Узлы 8,9;  
Ведомость деталей

Стадия	Лист	Листов
	25	

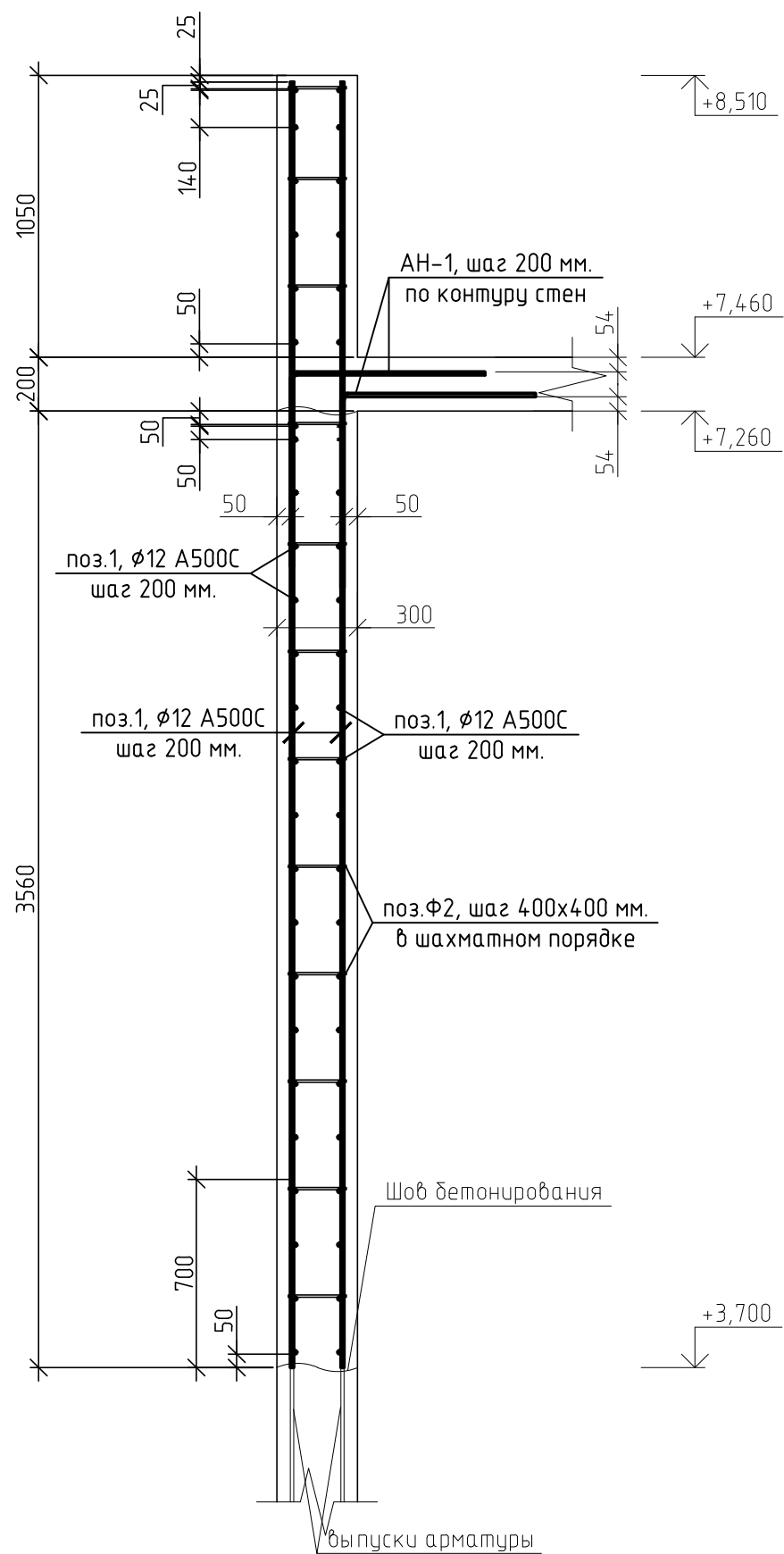
Согласовано

Взам. инв. №

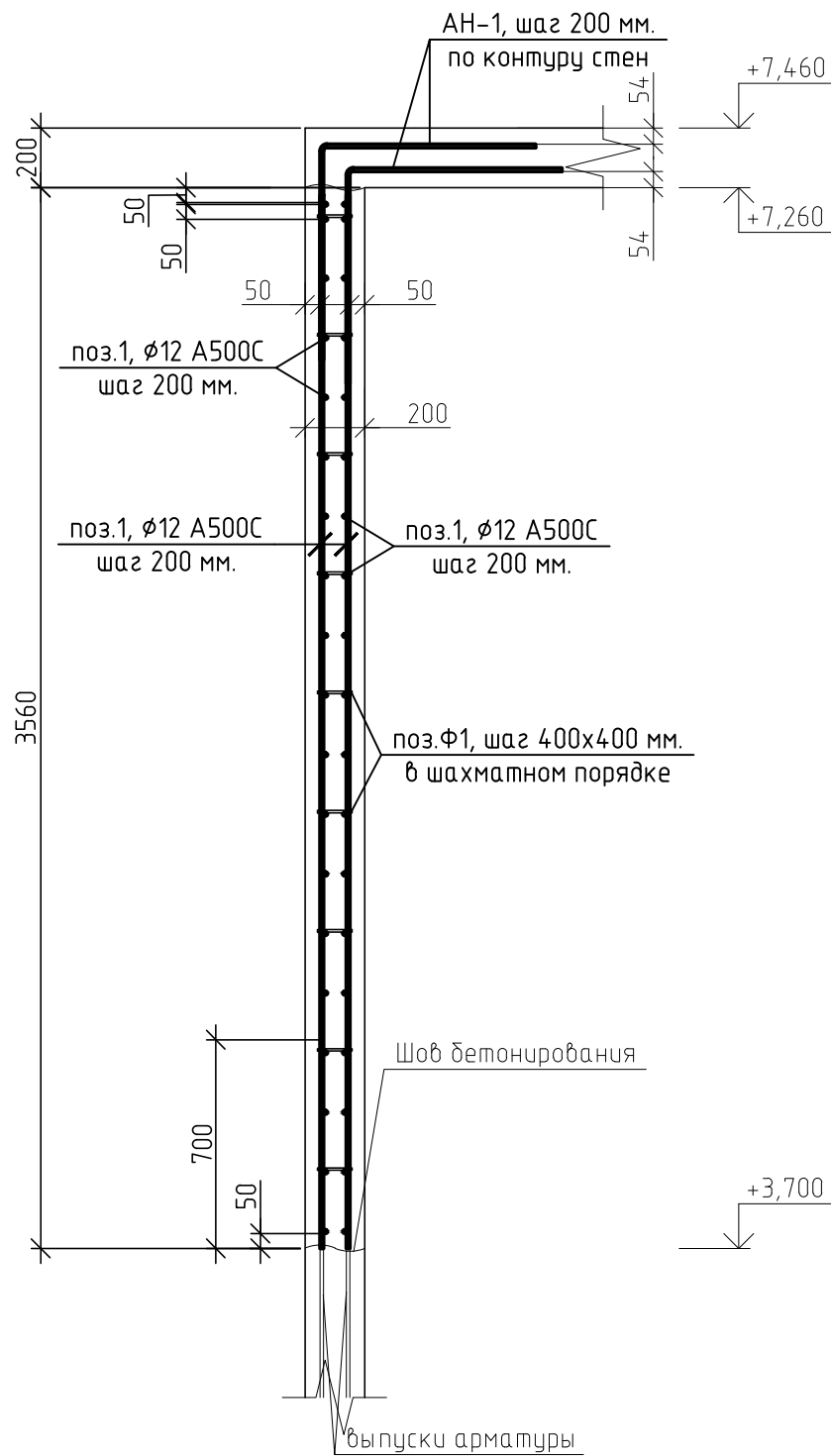
Подп. и дата

Инв. № подл.

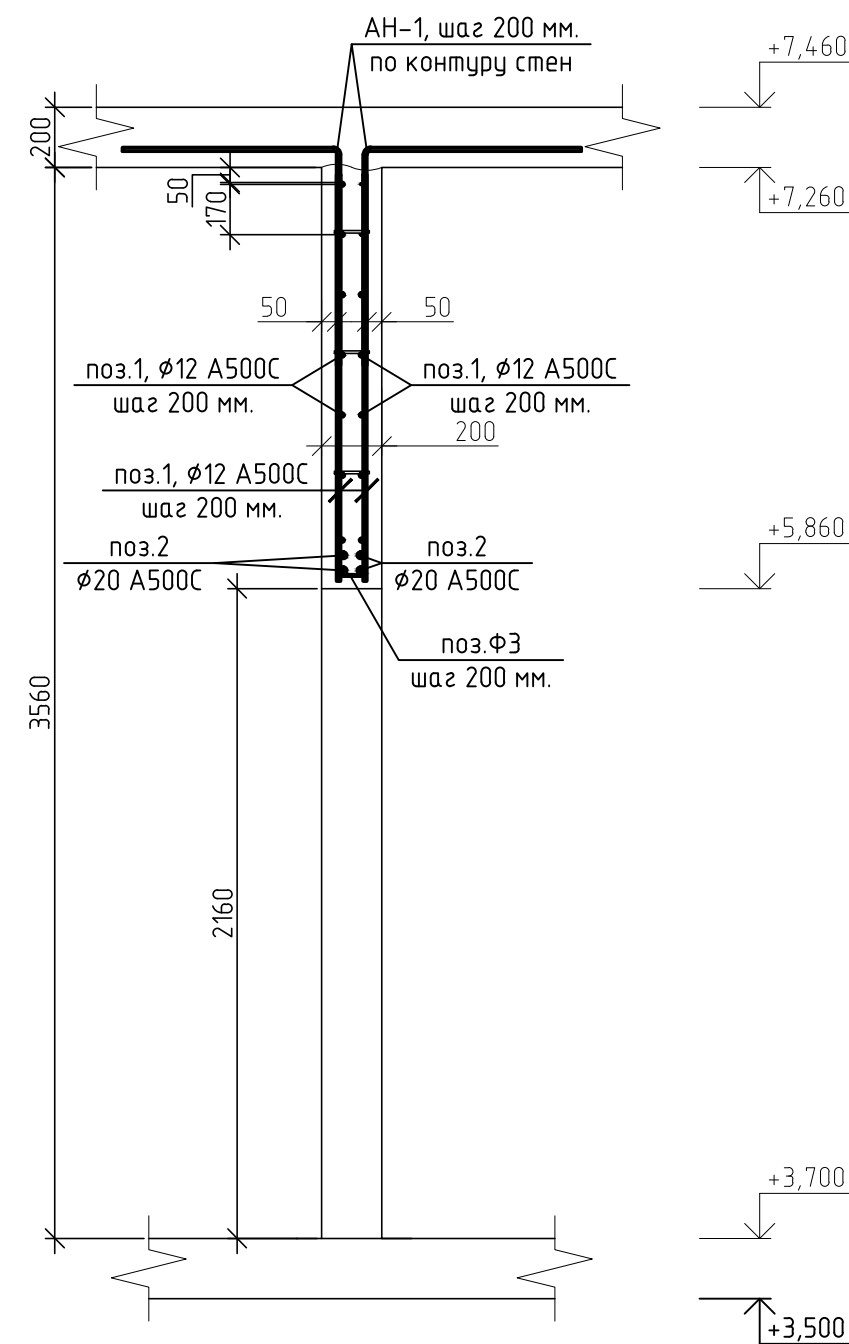
1-1(23)  
(армирование плит условно не показано)



2-2(23)  
(армирование плит условно не показано)



3-3(23)  
(армирование плит условно не показано)



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
3. Данный лист смотреть совместно с листом 23, 28.

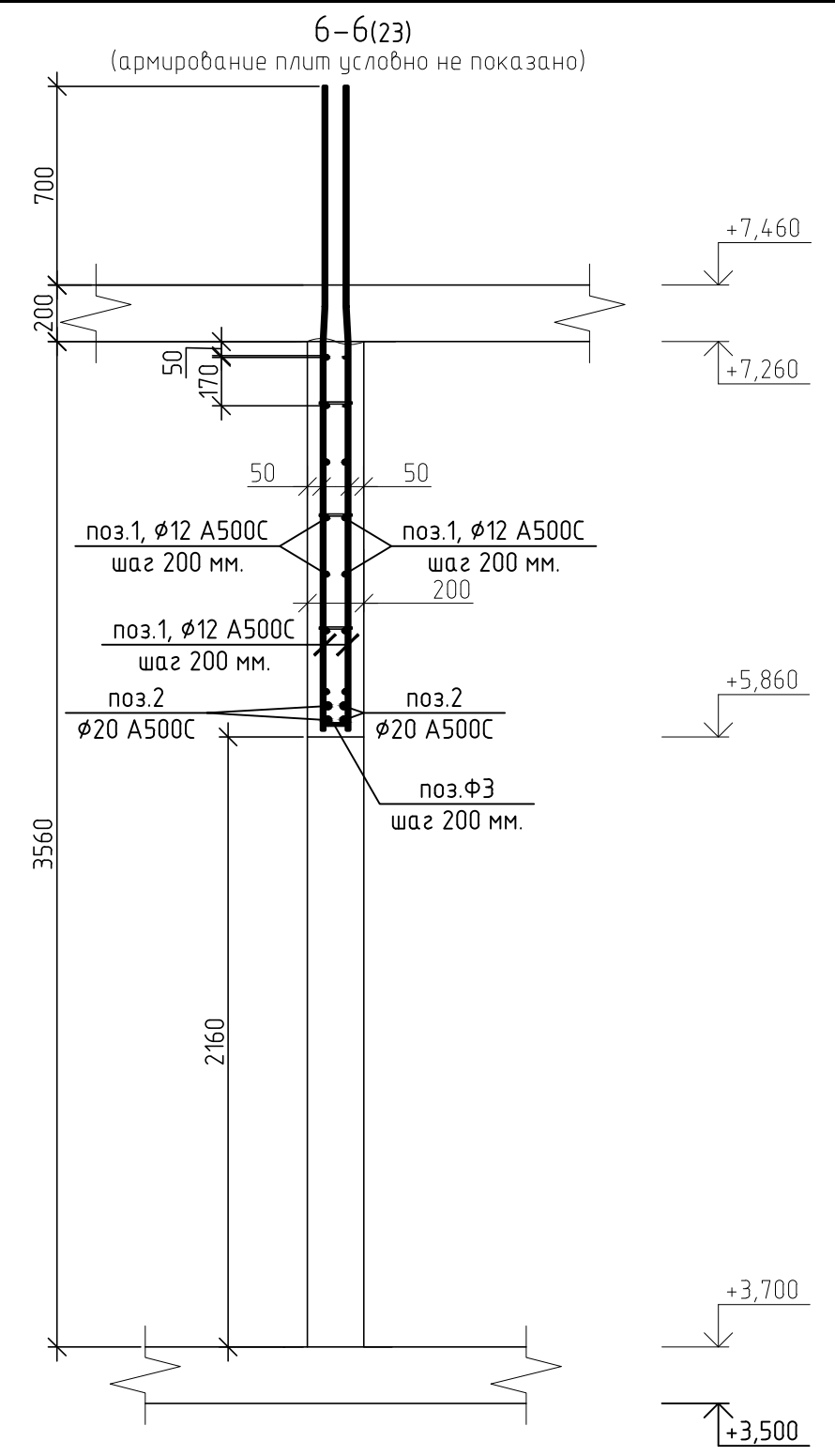
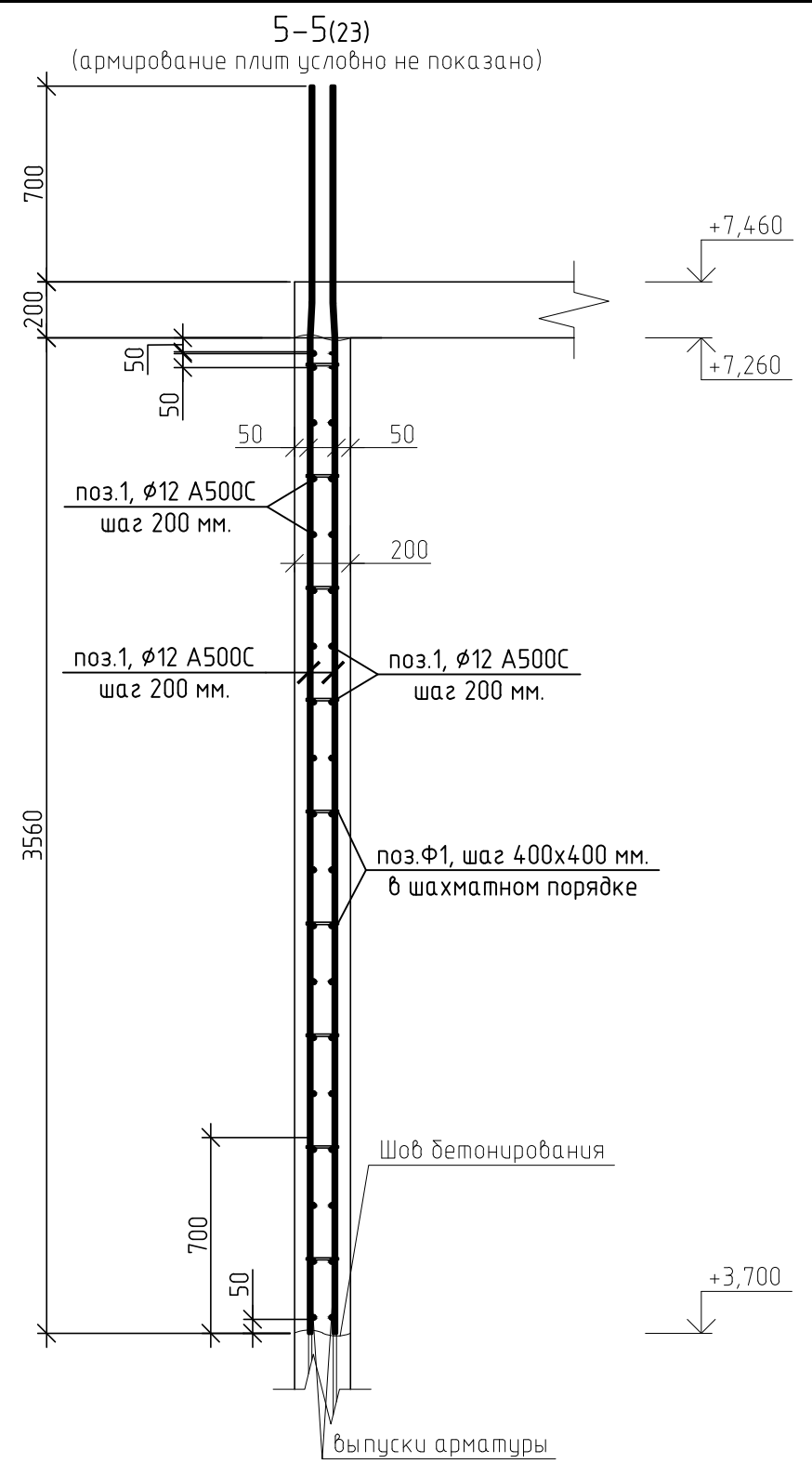
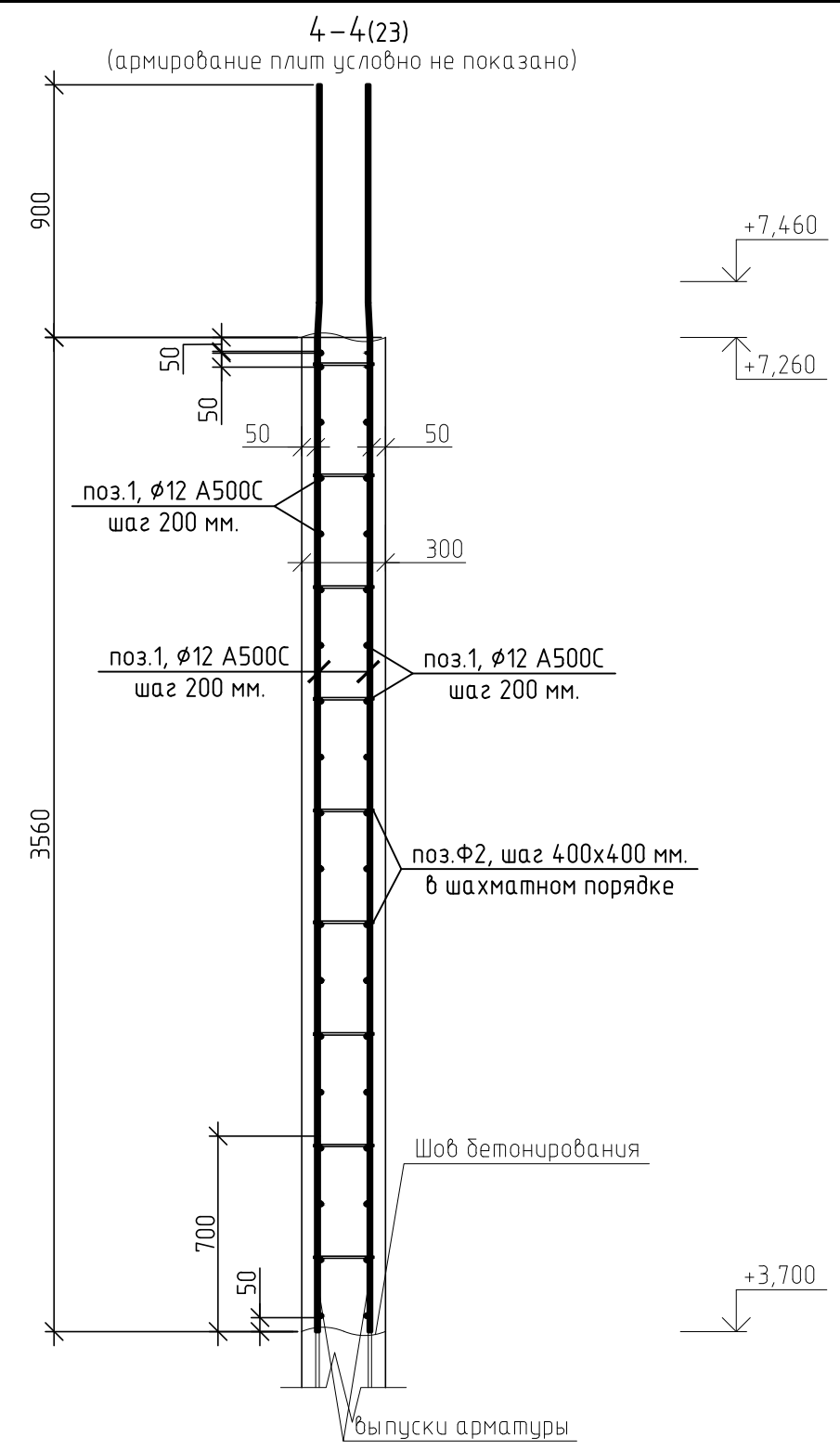
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							26	
Сечение 1-1...3-3								

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
3. Данный лист смотреть совместно с листом 23, 28.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Сечение 4-4...6-6						Стадия	Лист	Листов
							27	

Спецификация элементов монолитных стен на отм. +3,700

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С	2953	0,888	п.м.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅20 А500С	40	2,466	п.м.
АН-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С, l = 1,45 м.	100	1,29	шт.
Ф1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,28 м.	503	0,099	шт.
Ф2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,35 м.	380	0,14	шт.
Ф3	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А240, l = 0,76 м.	30	0,68	шт.
Х1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,56 м.	36	0,61	шт.
Х2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,320 м.	48	0,52	шт.
Х3	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,320 м.	12	0,52	шт.
Х4	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,085 м.	36	0,43	шт.
Х5	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,790 м.	48	0,31	шт.
Х6	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,090 м.	12	0,43	шт.
Х7	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,950 м.	96	0,37	шт.
Х8	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,395 м.	12	0,55	шт.
Х9	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,500 м.	12	0,59	шт.
		Материалы:			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	37		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А500С			А240		
	ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82		
	∅ 12	∅ 20	Итого	∅ 8	Итого	
Монолитные стены на отм. +3,700	2622	100	2722	262	262	2984

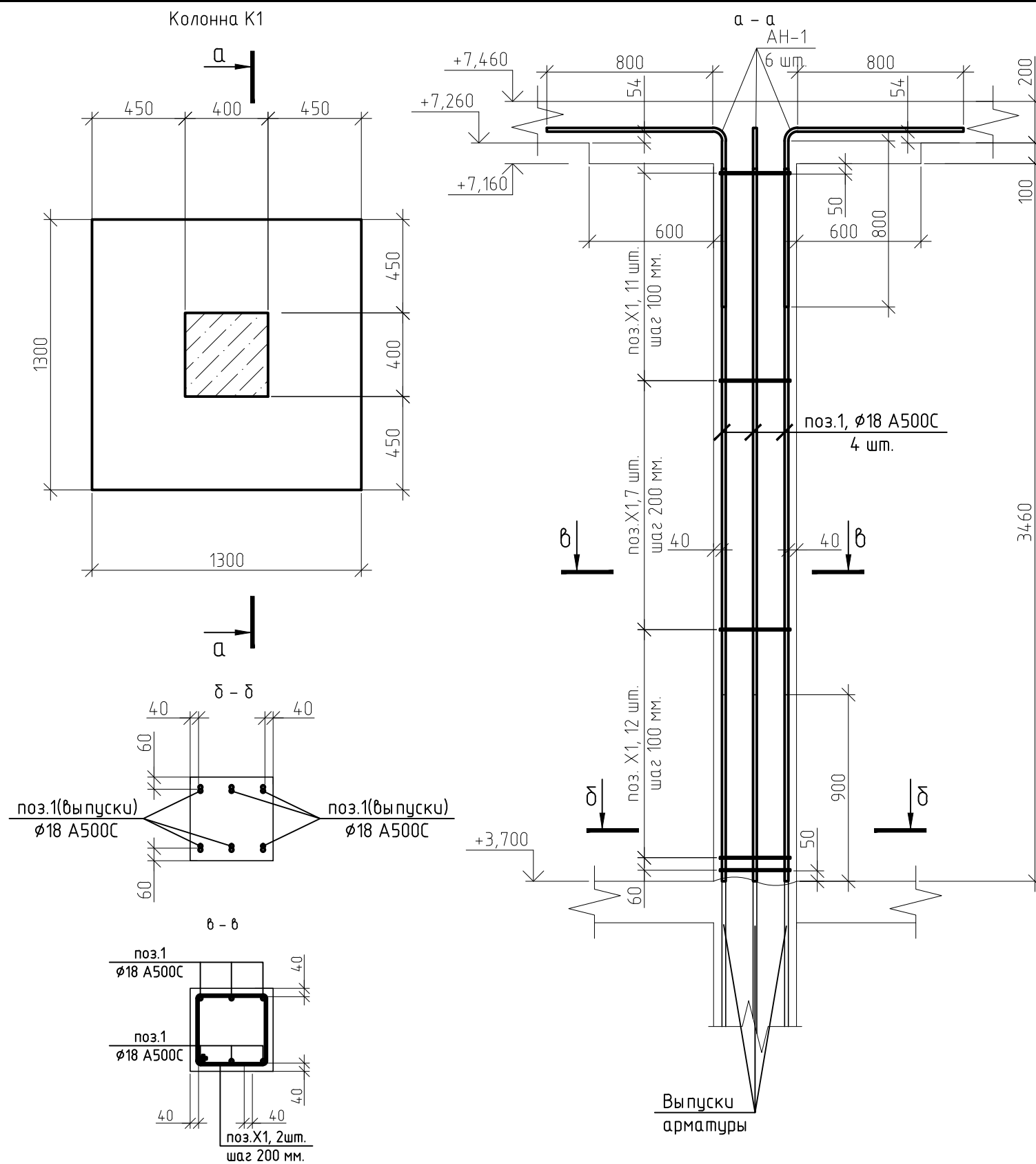
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							28	
Спецификация элементов монолитных стен на отм. +3,640; Ведомость расхода стали								



Спецификация элементов монолитной колонны К1 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 18 А500С	21	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	∅10 А240, l = 1650 мм.	31	1,02	шт.
AH-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅18 А500С, l = 1,65 м.	6	3,30	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,76		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	∅ 18	Итого	∅ 10	Итого	
Колонна К1	62	62	32	32	94

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
AH-1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 23.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							29	
Колонна К1								

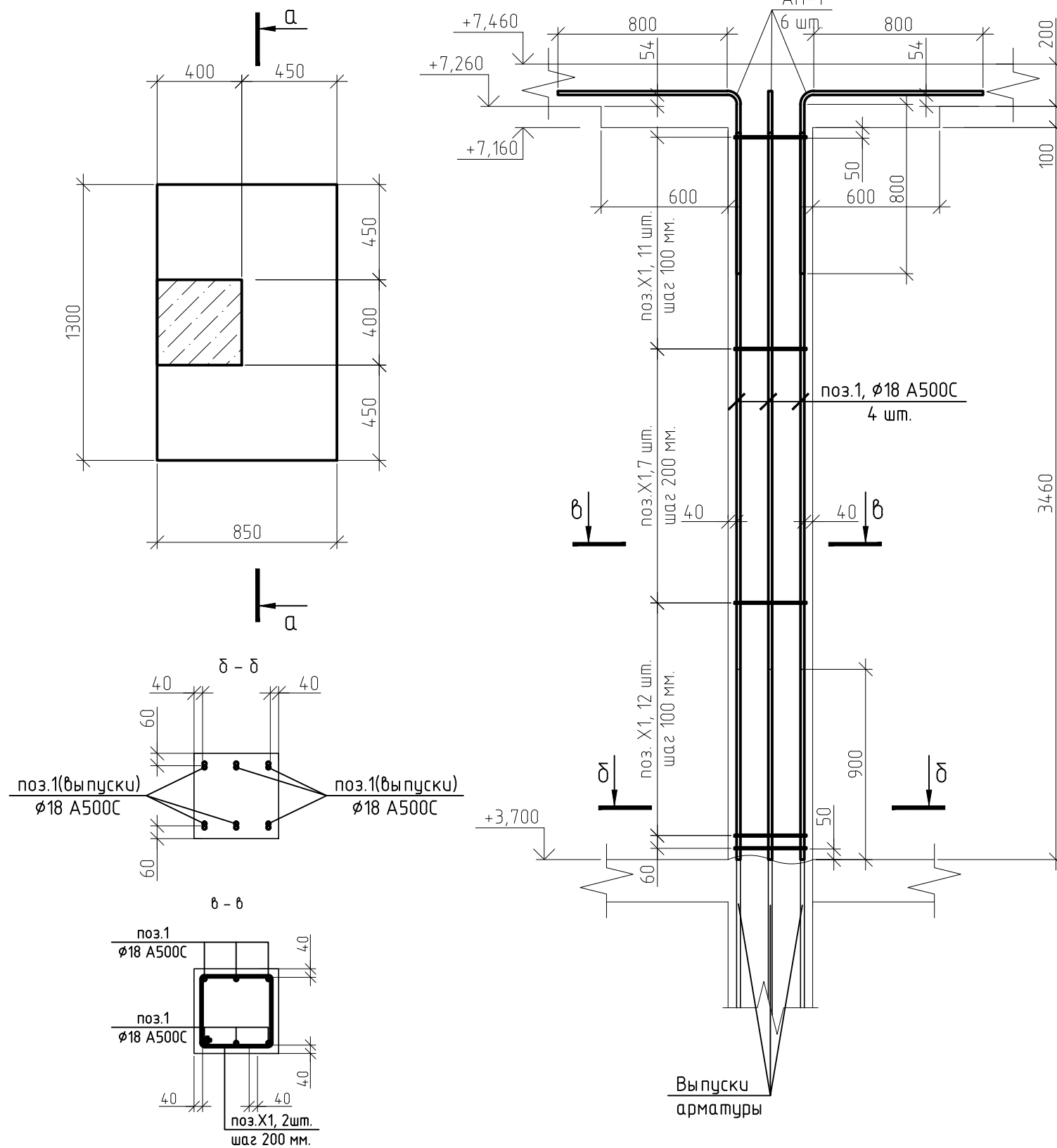
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Колонна К2



Спецификация элементов монолитной колонны К2 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	21	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	31	1,02	шт.
АН-1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,65 м.	6	3,30	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,70		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ 18	Итого	φ 10	Итого	
Колонна К1	62	62	32	32	94

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
АН-1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 23.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							30	
							Колонна К2	

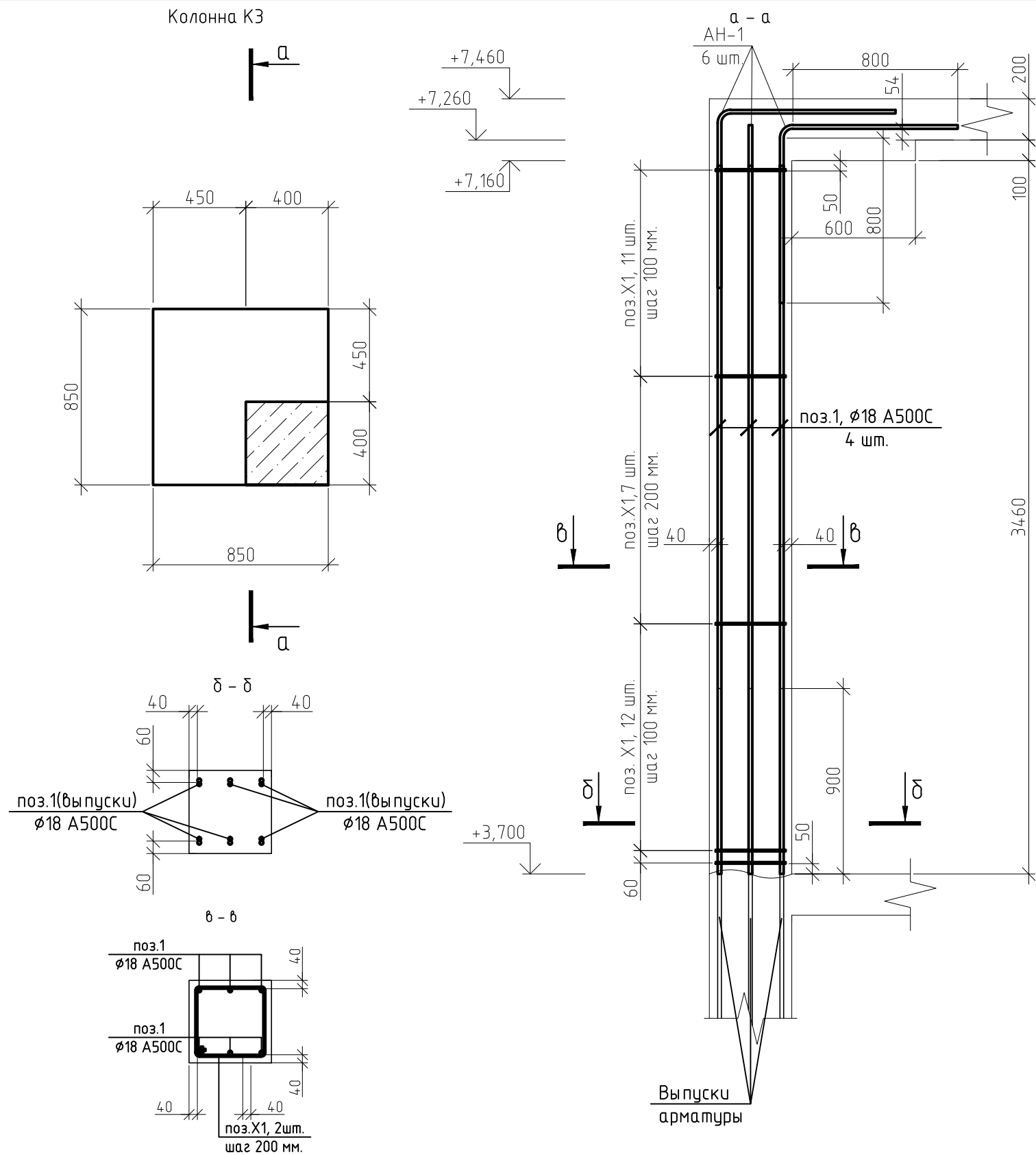
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Колонна КЗ



Спецификация элементов монолитной колонны КЗ (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 18 А500С	21	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	∅10 А240, l = 1650 мм.	31	1,02	шт.
AH-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅18 А500С, l = 1,65 м.	6	3,30	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,70		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	∅ 18	Итого	∅ 10	Итого	
Колонна К1	62	62	32	32	94

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
AH-1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 23.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	
Колонна КЗ									

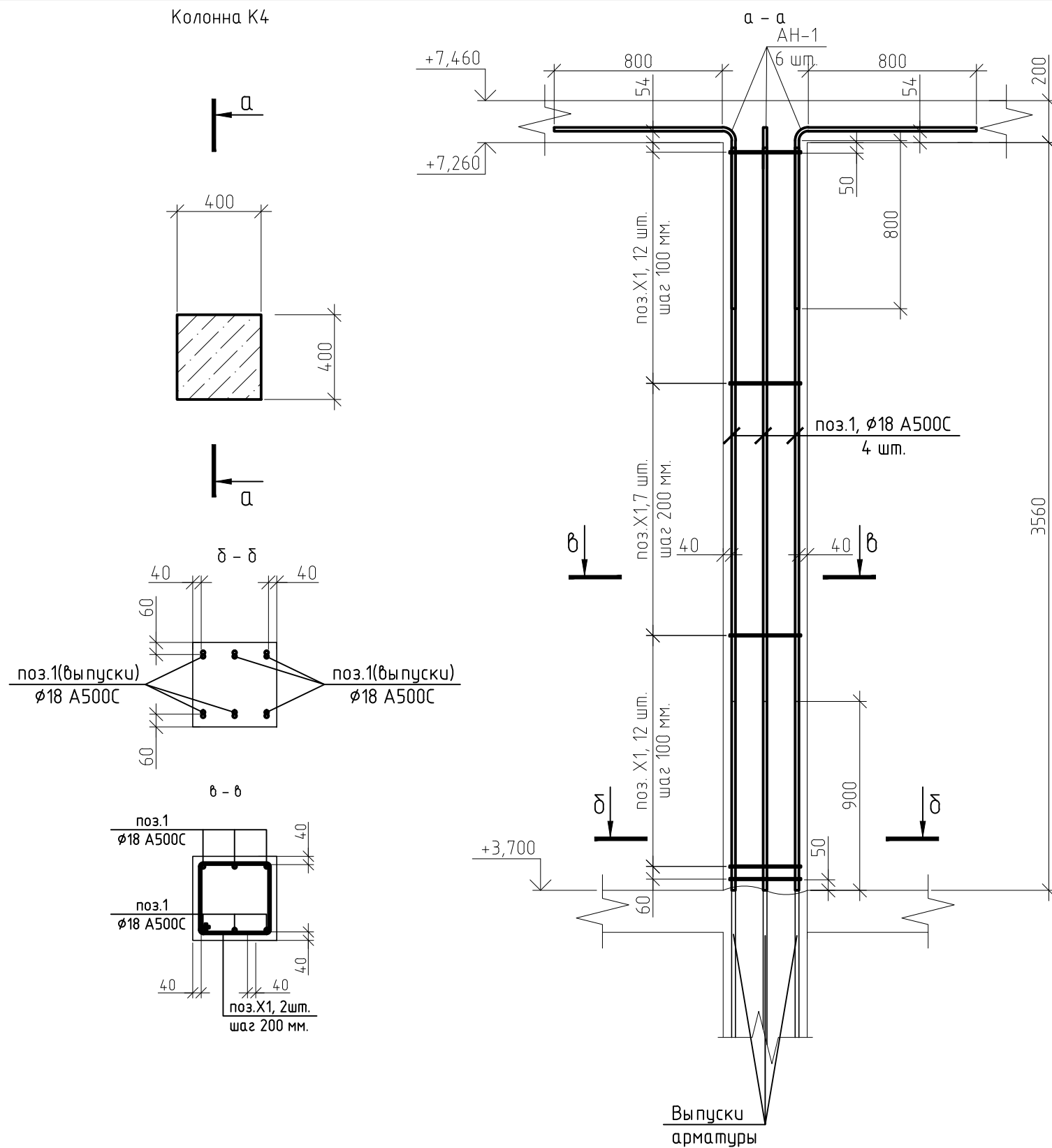
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Колонна К4



Спецификация элементов монолитной колонны К4 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18 А500С	22	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	φ10 А240, l = 1650 мм.	33	1,02	шт.
AH-1	ГОСТ Р 52544-2006	φ18 А500С, l = 1,65 м.	6	3,30	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,63		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	φ 18	Итого	φ 10	
Колонна К4	64	64	34	34	98

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
AH-1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 23.

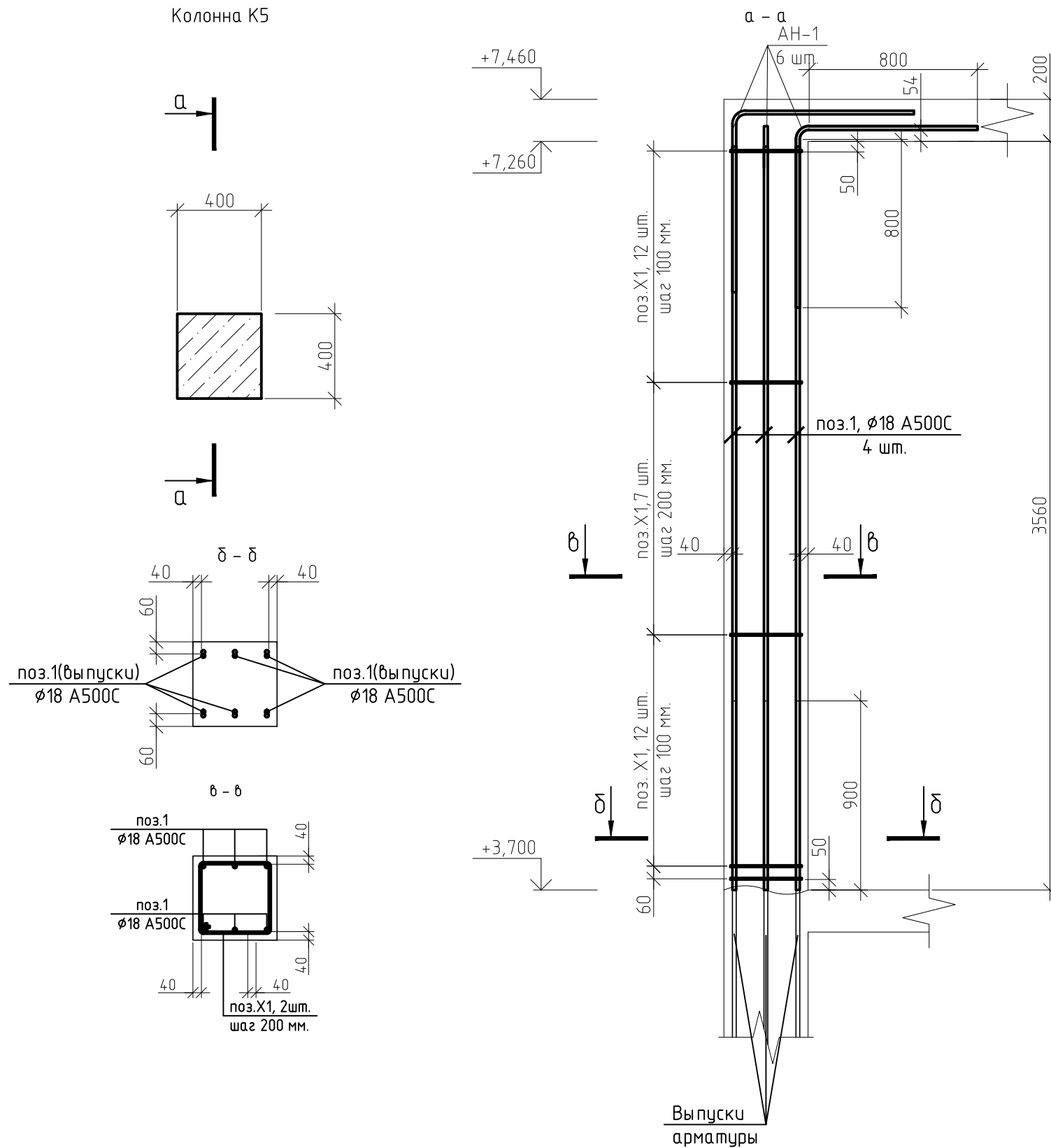
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							32	
Колонна К4								



Колонна К5



Спецификация элементов монолитной колонны К5 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 18 А500С	22	1,998	п.м.
X1	ГОСТ 5781-82	∅10 А240, l = 1650 мм.	33	1,02	шт.
АН-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅18 А500С, l = 1,65 м.	6	3,30	шт.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	0,63		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А500С		А240		
	ГОСТ Р 52544-2006	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	∅ 18	Итого	∅ 10	Итого	
Колонна К4	64	64	34	34	98

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
АН-1	

1. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 40$  мм.
2. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
3. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 23.

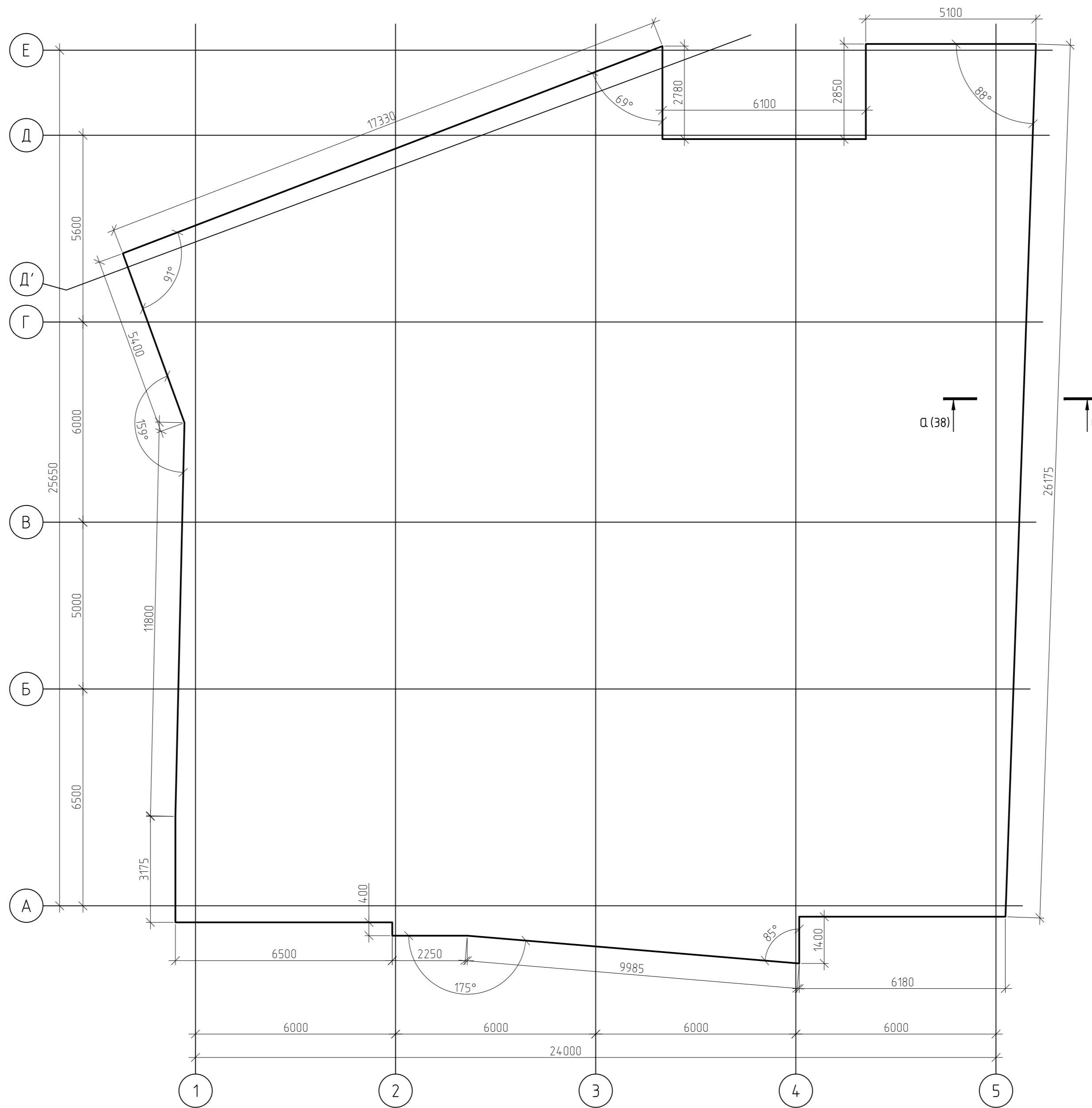
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

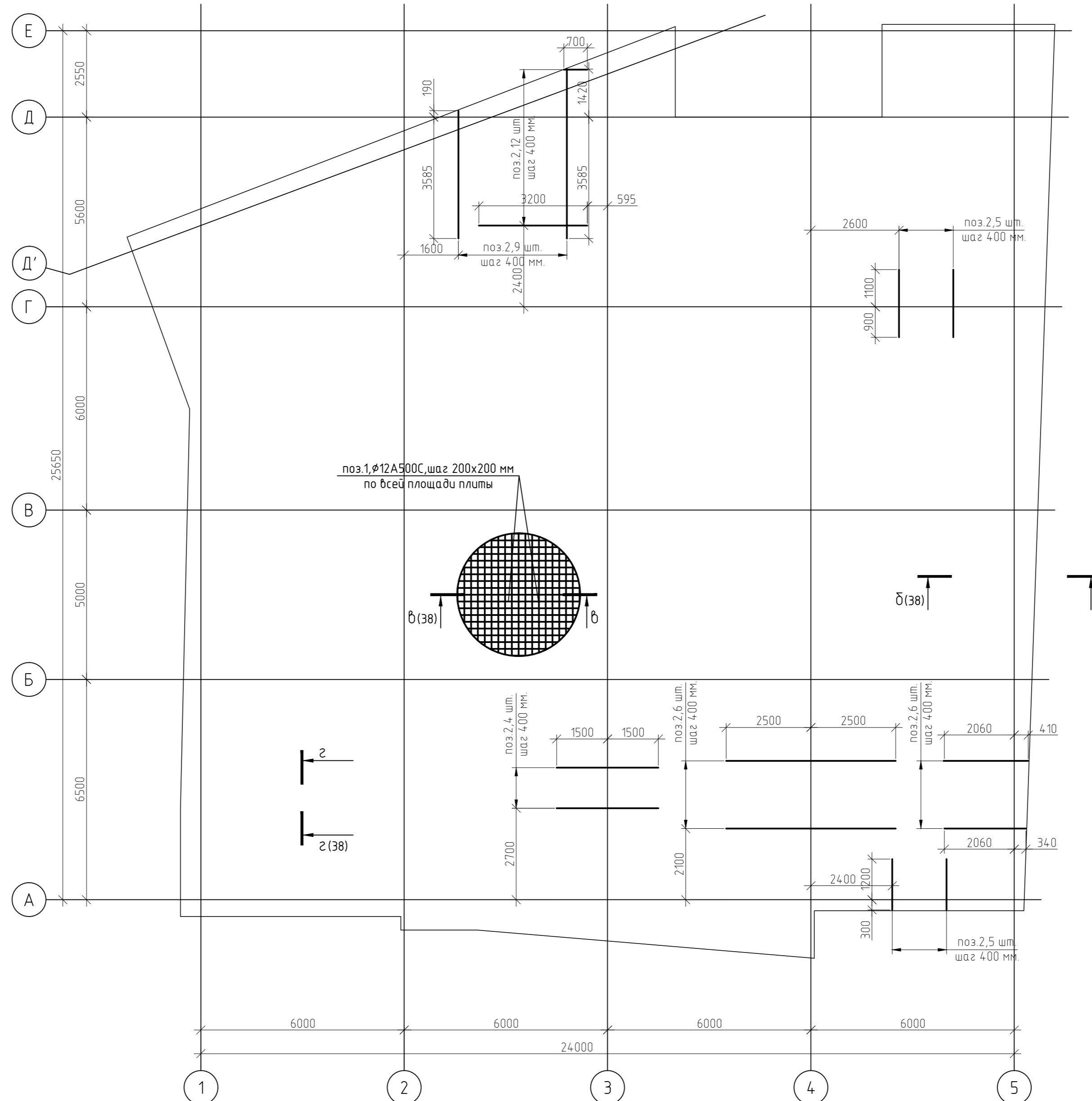
Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							33	
Колонна К5								



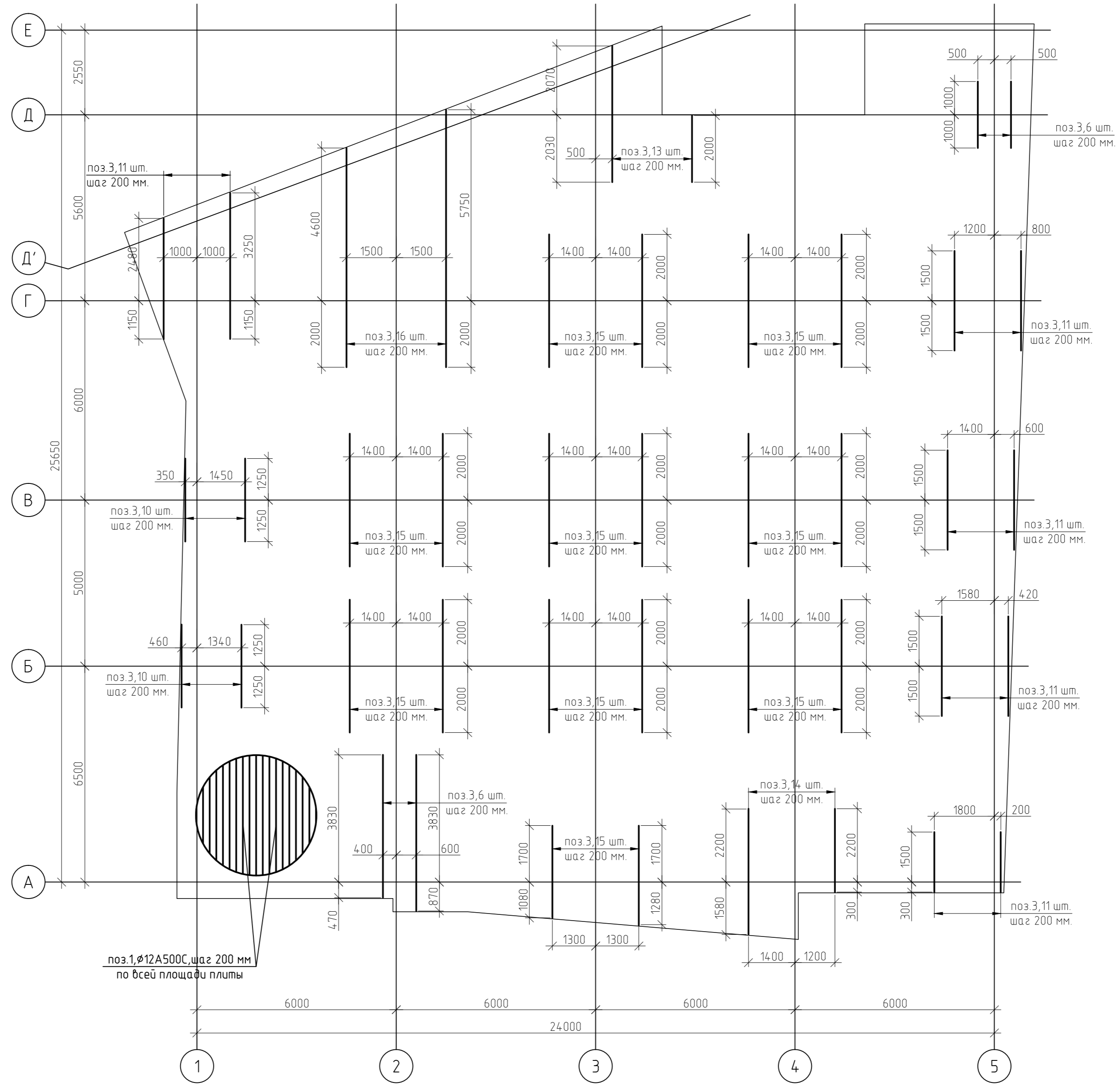
1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 12$  A500С.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 -  $\phi 20$  A500С.
5. Отверстия обрешить рабочей арматурой  $\phi 12$  A500С, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 30$  мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 38.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
							34	
Опалубочный план плиты перекрытия на отм.+7,260								



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 12$  А500С.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.2 -  $\phi 20$  А500С.
5. Отверстия обрамить рабочей арматурой  $\phi 12$  А500С, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 30$  мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 38.

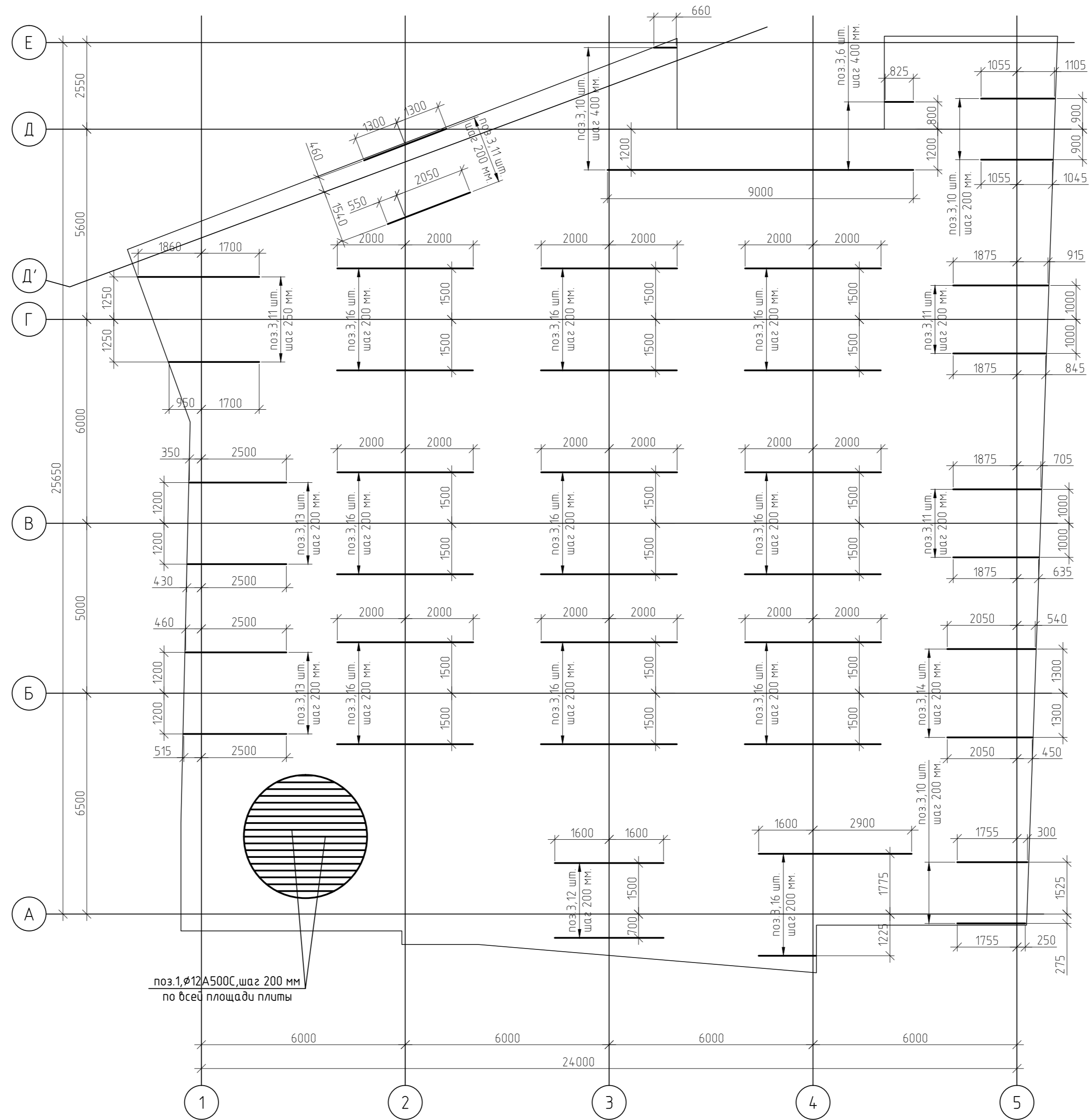
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Схема нижнего армирования плиты перекрытия на отм.+7,260	Стадия	Лист	Листов
								35	



Согласовано				
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		

1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 12$  A500C.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.3 -  $\phi 22$  A500C.
5. Отверстия обрамить рабочей арматурой  $\phi 12$  A500C, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 30$  мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 38.

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+7,260 (по направлению цифровых осей)						Стадия	Лист	Листов
							36	



1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. Арматурное монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 -  $\phi 12$  A500C.
4. Дополнительное армирование монолитной плиты перекрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.3 -  $\phi 22$  A500C.
5. Отверстия обрмить рабочей арматурой  $\phi 12$  A500C, по 3 шт. с каждой стороны, с шагом 50 мм., с перехлестом за грань отверстия не менее 500 мм.
6. Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
7. Защитный слой до грани арматуры принят  $a = 30$  мм.
8. Защитный слой до торца арматуры принят  $a = 20$  мм.
9. По контуру плиты установить деталь Ф1, с шагом 200 мм.
10. Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
11. Данный лист смотреть совместно с листом 38.

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стадия	Лист	Листов
	37	

Схема верхнего армирования плиты перекрытия на отм.+7,260 (по направлению осей буквенных осей)

Спецификация элементов монолитной плиты покрытия на отм. +7,260

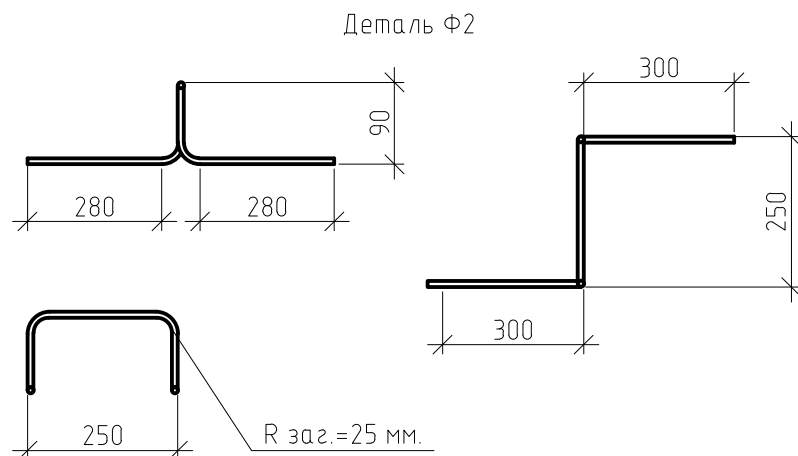
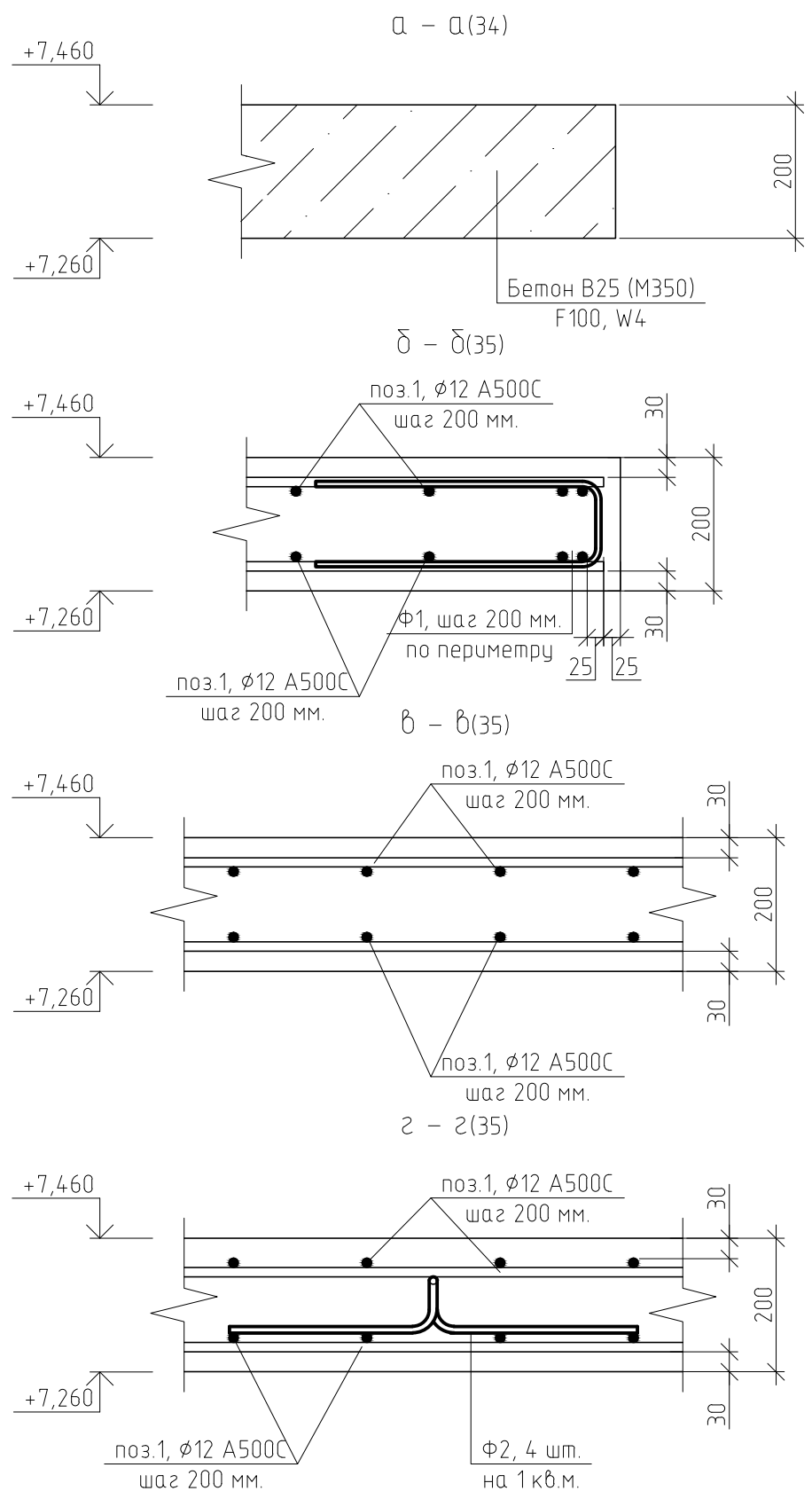
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ12 А500С	12622	0,888	п.м.
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ20 А500С	274	2,466	п.м.
3	ГОСТ Р 52544-2006	φ22 А500С	1936	2,984	п.м.
Ф1	ГОСТ 5781-82	φ8 А240, l=0,97 м.	540	0,38	шт
Ф2	ГОСТ 5781-82	φ8 А240, l=1,19 м.	2473	0,47	шт
	ГОСТ 26633-2012	Бетон В25 (М350), F100, W4	130		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А500С			А240			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ12	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	
Плита перекрытия на отм.+7,260	11108	676	5777	17561	1368	1368	18929

Ведомость деталей

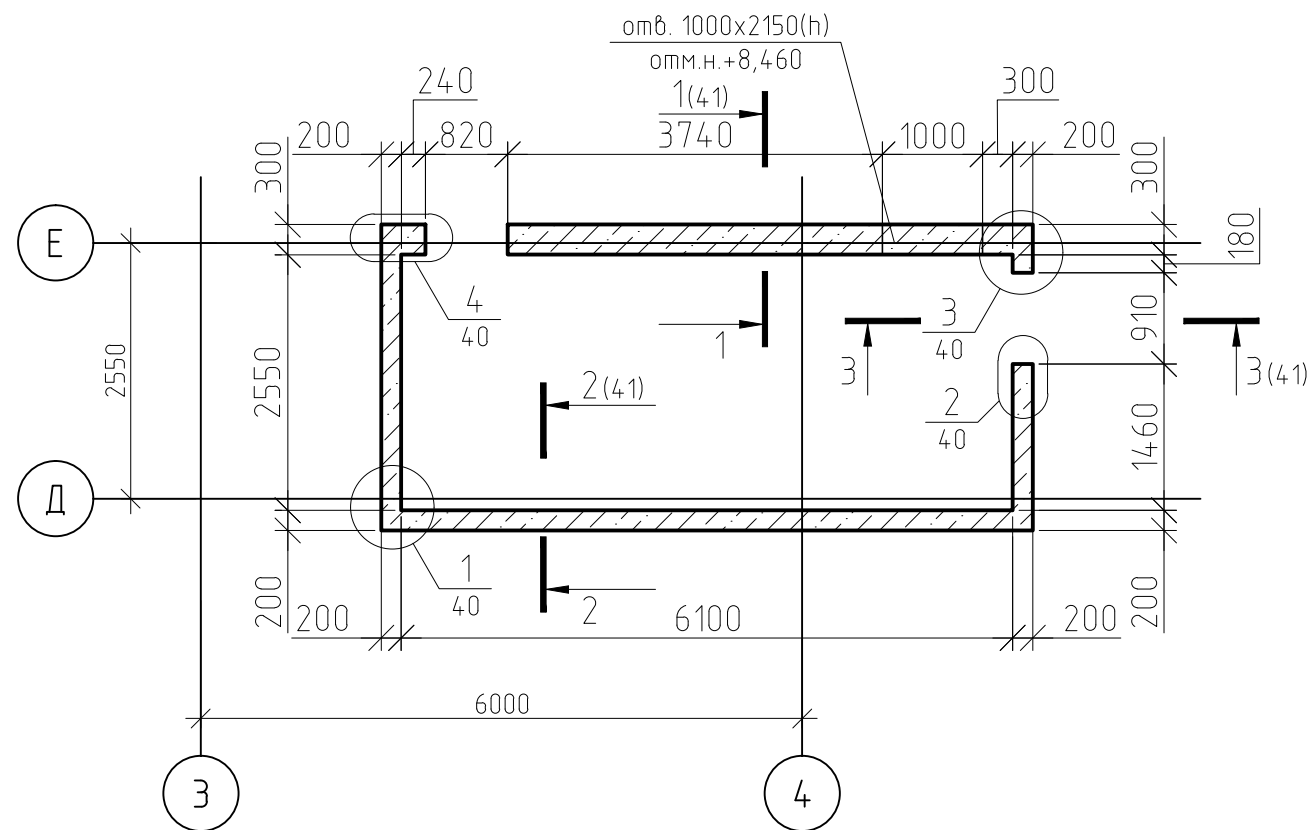
Поз.	Эскиз
Ф1	



- За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
- При бетонировании монолитной плиты применять бетон класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
- Армирование монолитной плиты покрытия предусмотрено отдельными стержнями - поз.1 - φ12 А500С.
- Арматурные стержни укладывать на пластмассовые фиксаторы.
- Защитный слой до грани арматуры принят а = 30 мм.
- Защитный слой до торца арматуры принят а = 20 мм.
- По контуру плиты установит деталь Ф1, с шагом 200 мм.
- Деталь Ф2 установить в количестве 4 шт. на 1 м2.
- Арматуру вязать вязальной проволокой в каждом пересечении.
- Данный лист смотреть совместно с листами 34...37

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							38	
Сечения а-а...в-в; Спецификация элементов плиты перекрытия на отм.+7,260; Ведомость расхода стали; Ведомость деталей								

План расположения монолитных стен на отм.+7,460



Спецификация элементов монолитных стен на отм. +7,460

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С	1425	0,888	п.м.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅20 А500С	48	2,466	п.м.
АН-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А500С, l = 1,45 м.	95	1,29	шт.
Ф1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,28 м.	310	0,099	шт.
Ф2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,35 м.	163	0,14	шт.
Ф3	ГОСТ Р 52544-2006	∅12 А240, l = 0,76 м.	30	0,68	шт.
Х1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,085 м.	48	0,43	шт.
Х2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 0,790 м.	12	0,31	шт.
Х3	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,500 м.	12	0,59	шт.
Х4	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,340 м.	12	0,53	шт.
Х5	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,320 м.	12	0,52	шт.
Х6	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l = 1,395 м.	12	0,55	шт.
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	17		м3

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А500С			А240		
	ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 5781-82		
	∅ 12	∅ 20	Итого	∅ 8	Итого	
Монолитные стены на отм. +7,460	1409	119	1528	107	107	1635

- За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа
- Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
- Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
- При устройстве монолитных колонн металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
- При устройстве монолитных стен металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
- Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
- Данный лист смотреть совместно с листами 40,41.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							39	
План расположения монолитных стен на отм.+7,460								

Ведомость деталей(окончание)

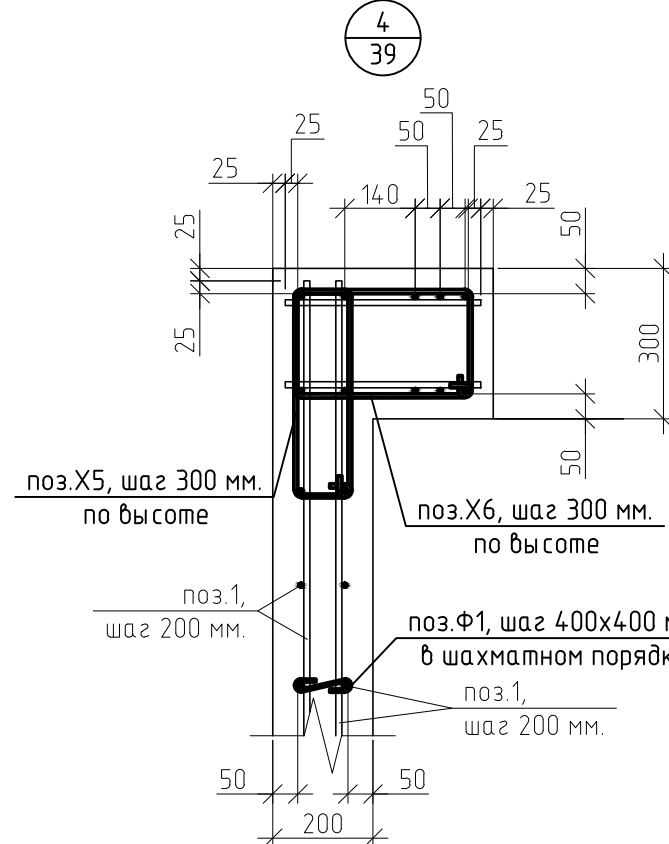
Поз.	Эскиз
X5	
X6	
Ф3	

Ведомость деталей(начало)

Поз.	Эскиз
Ф1	
Ф2	
X1	

Ведомость деталей(продолжение)

Поз.	Эскиз
X2	
X3	
X4	

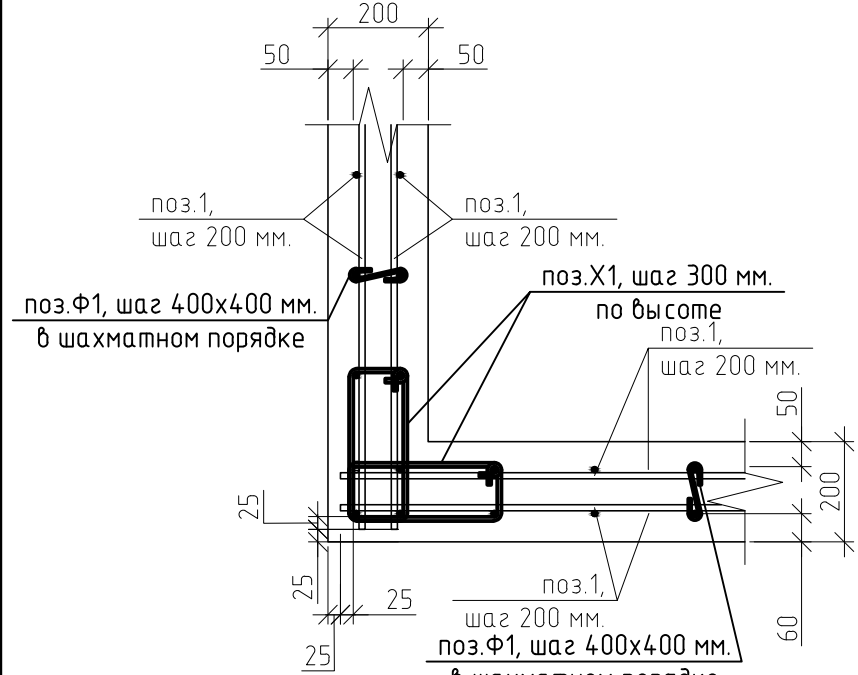


1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят а = 50 мм.
3. Для поз. Ф1..Ф3, X1..X6 принять радиус загиба Rзагиба=20 мм.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 39.

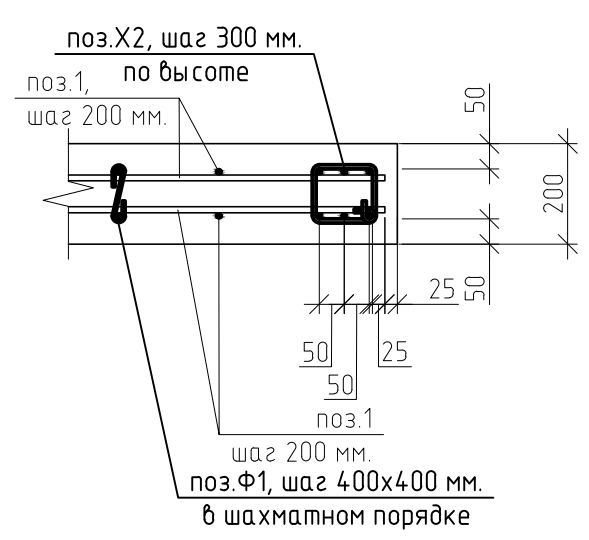
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Узлы 1..7	Стадия	Лист	Листов
		40	

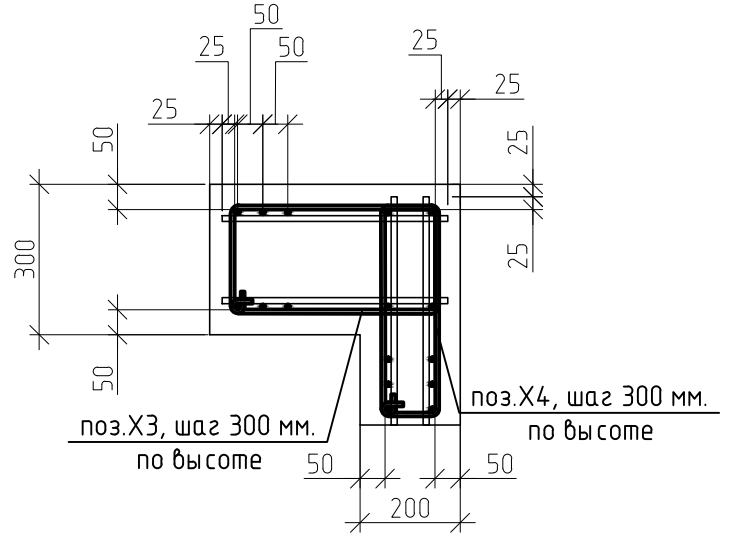
1  
39



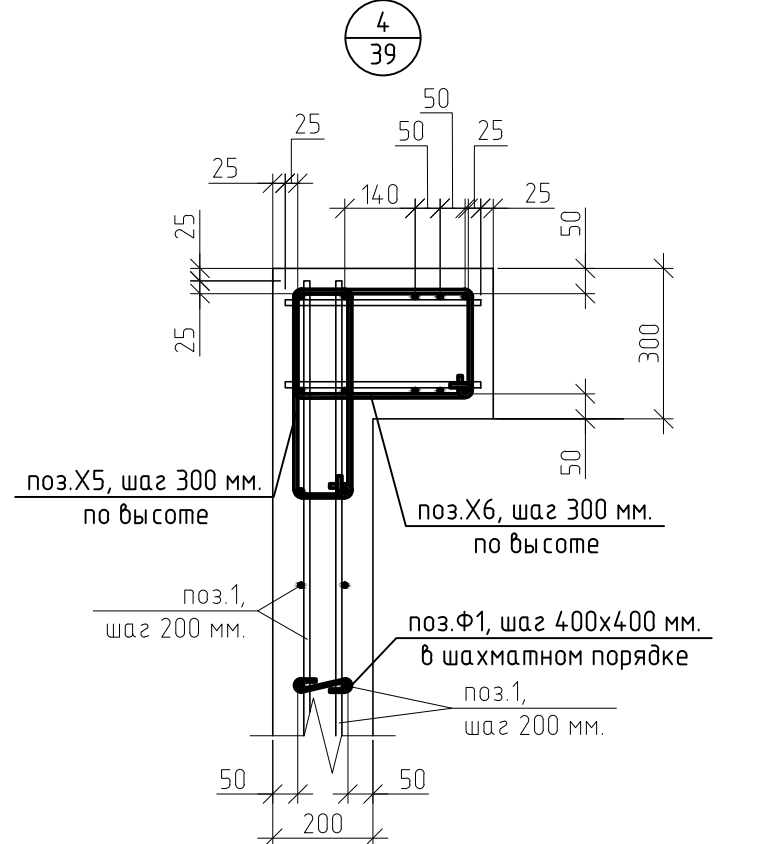
2  
39



3  
39



4  
39



Согласовано

Взам. инб. №

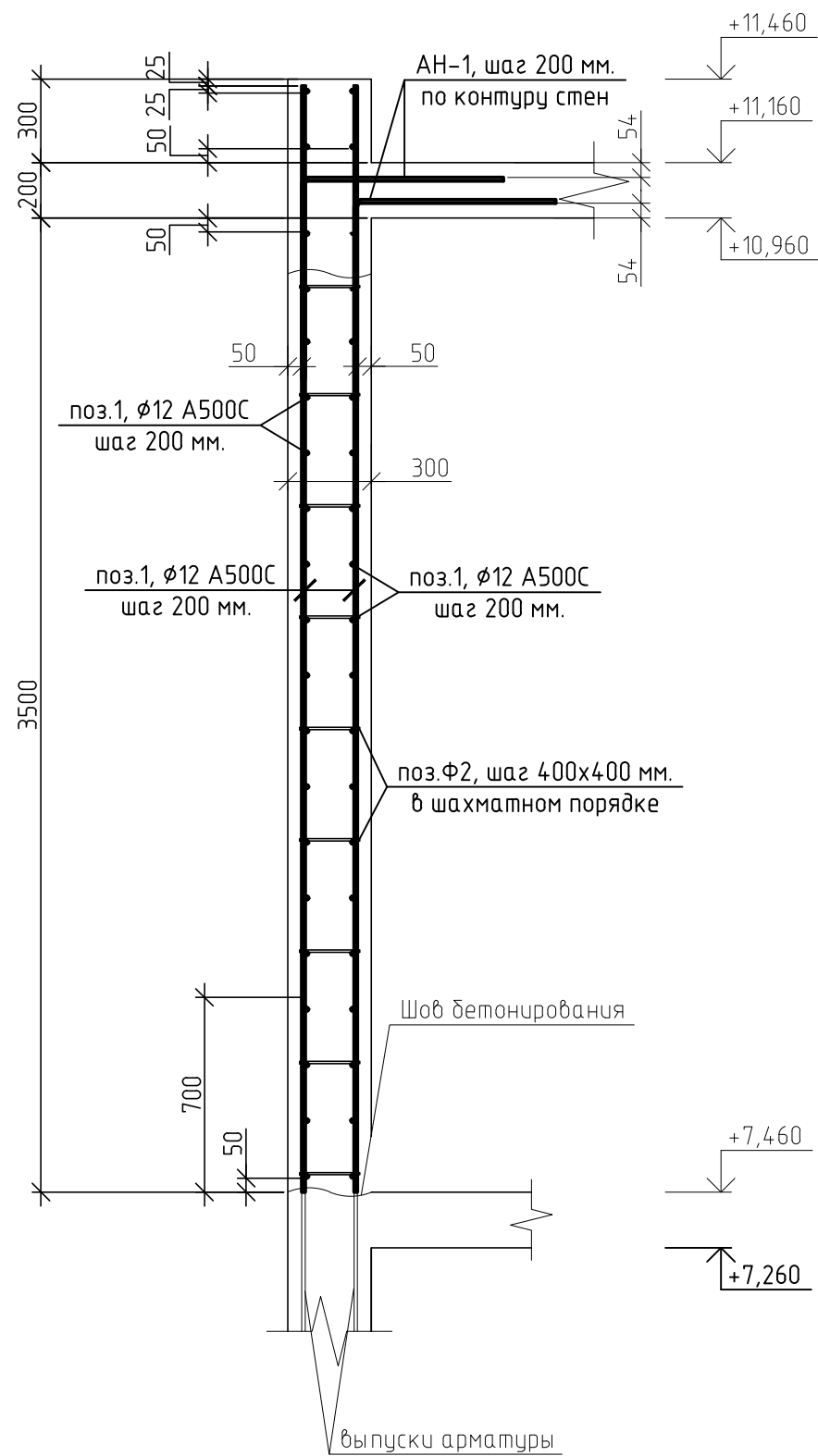
Подп. и дата

Инб. № подл.



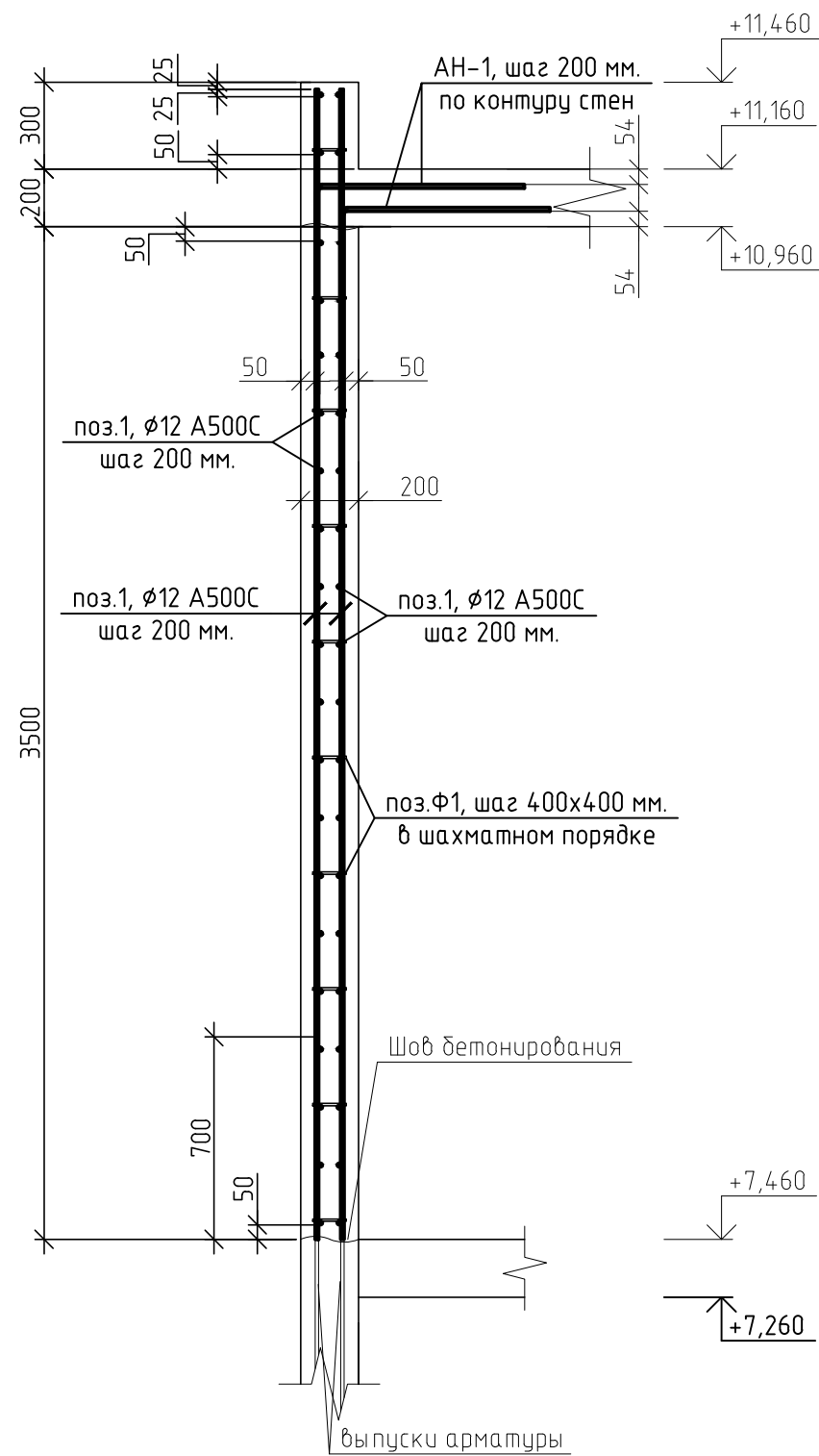
1-1(39)

(армирование плит условно не показано)



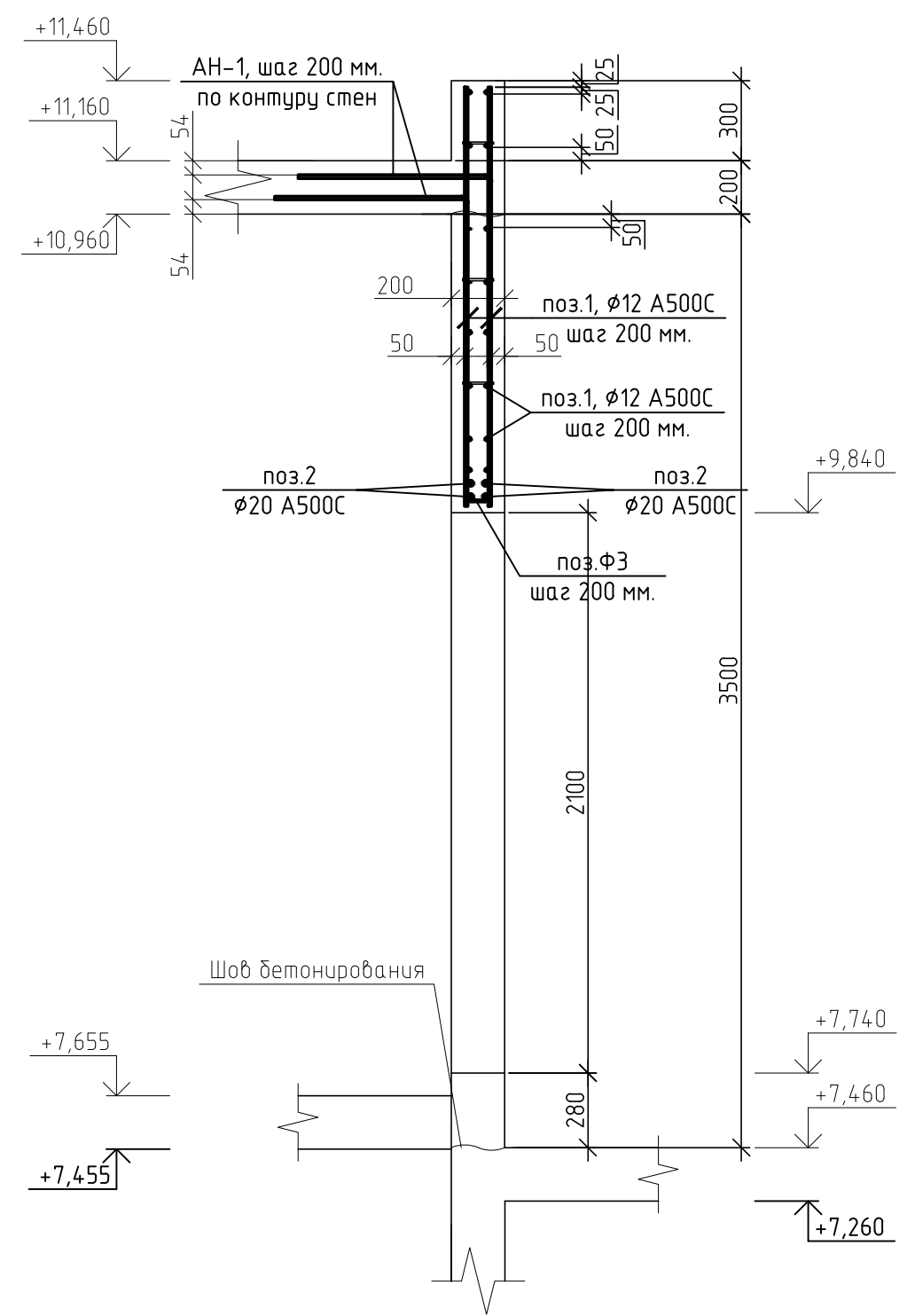
2-2(39)

(армирование плит условно не показано)



3-3(39)

(армирование плит условно не показано)



1. Монолитные стены выполнены из монолитного железобетона класса класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4, толщиной 200 и 300 мм.
2. Защитный слой бетона монолитных стен принят  $a = 50$  мм.
3. Данный лист смотреть совместно с листом 39.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
								Стадия	Лист
									41
									Листов
Сечение 1-1, 2-2									

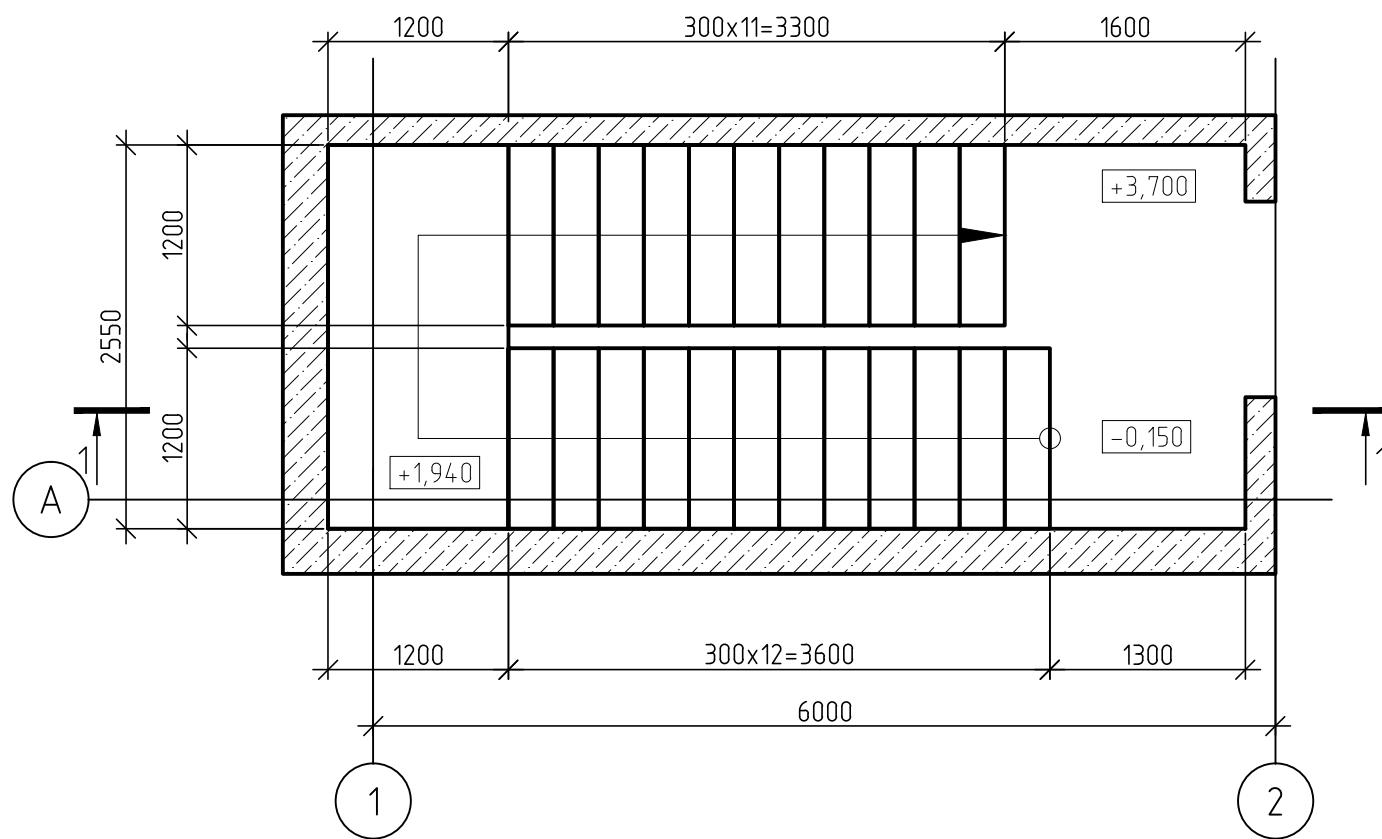
Согласовано

Взам. инв. №

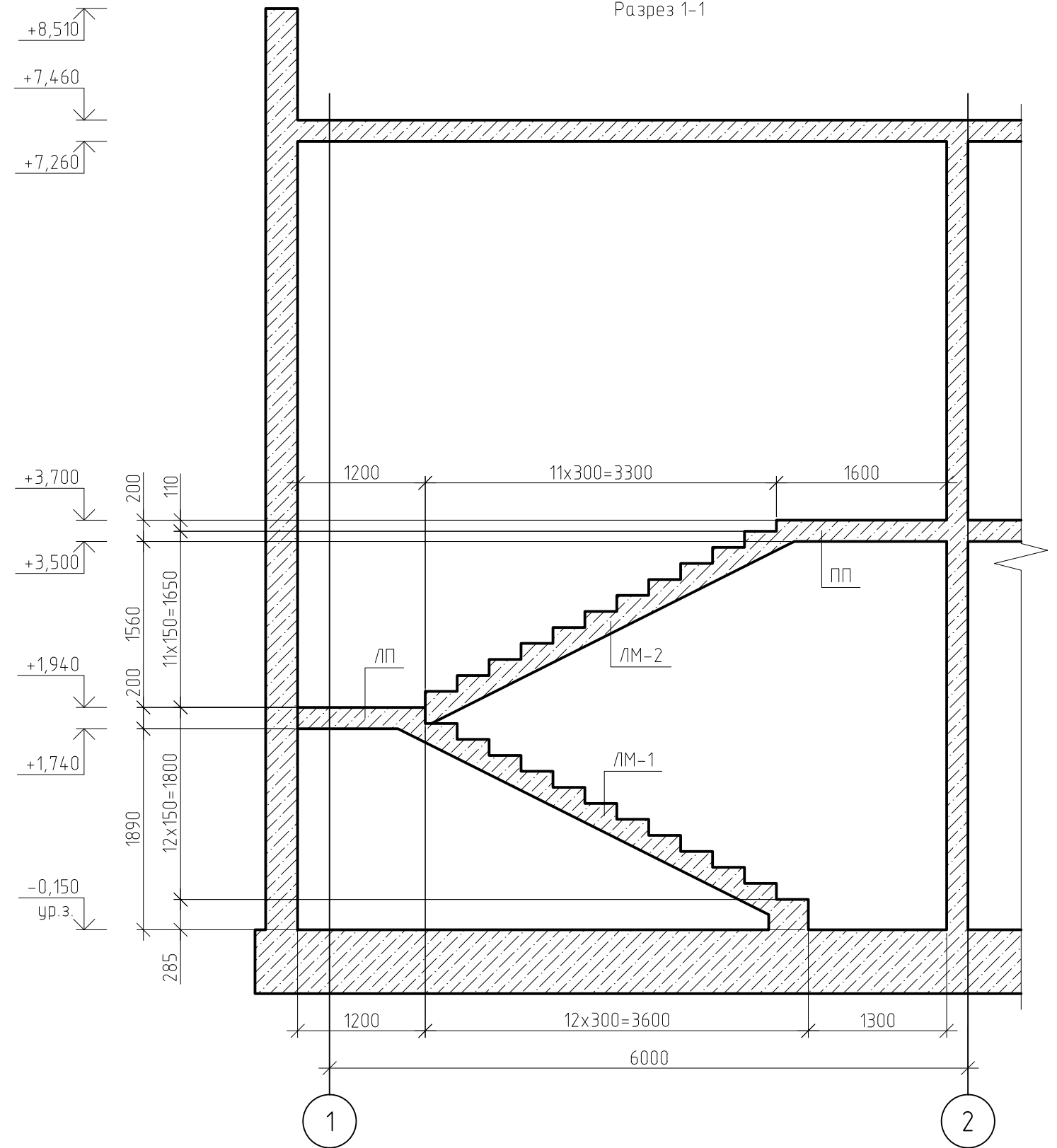
Подп. и дата

Инв. № подл.

Лестница в осях 1-2-А-Б



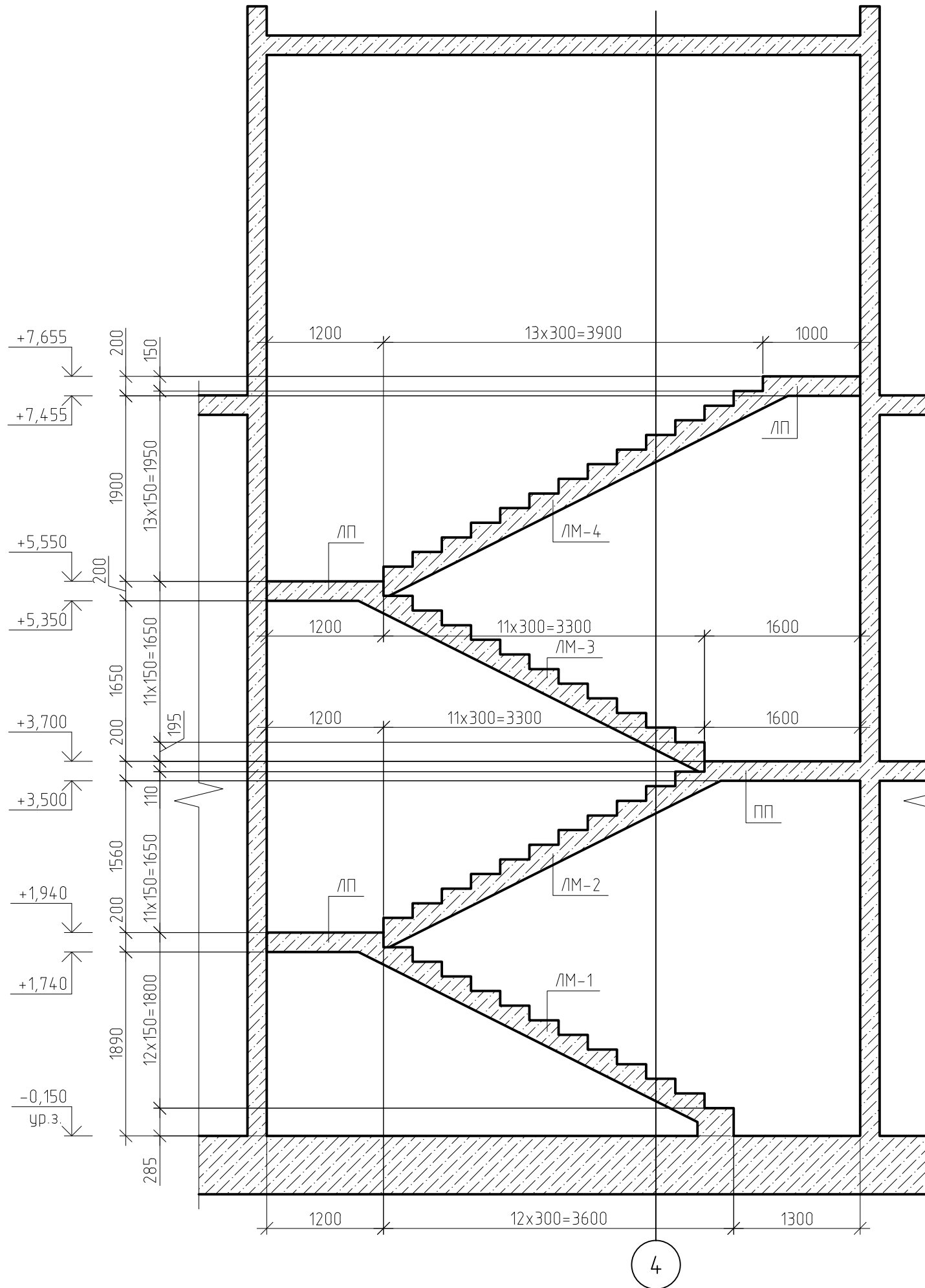
Разрез 1-1



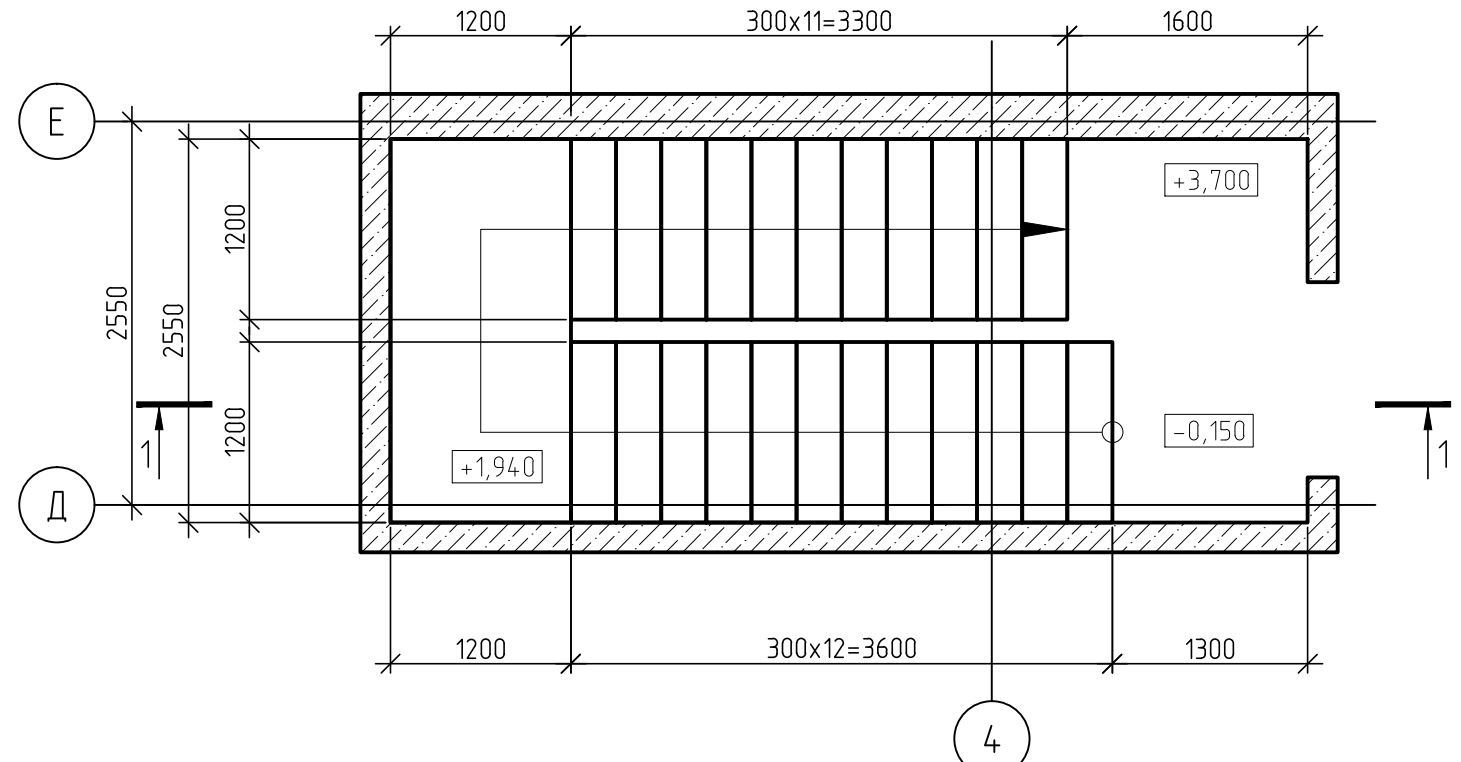
1. За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-го этажа.
2. Монолитная лестница выполнена из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4.
3. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
4. Конструкцию монолитного лестничного марша ЛМ-1 см. на листе???
5. Конструкцию монолитного лестничного марша ЛМ-2 см. на листе???
6. Данный лист смотреть совместно с листом 44

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							42	
Лестница в осях 1-2-А-Б								

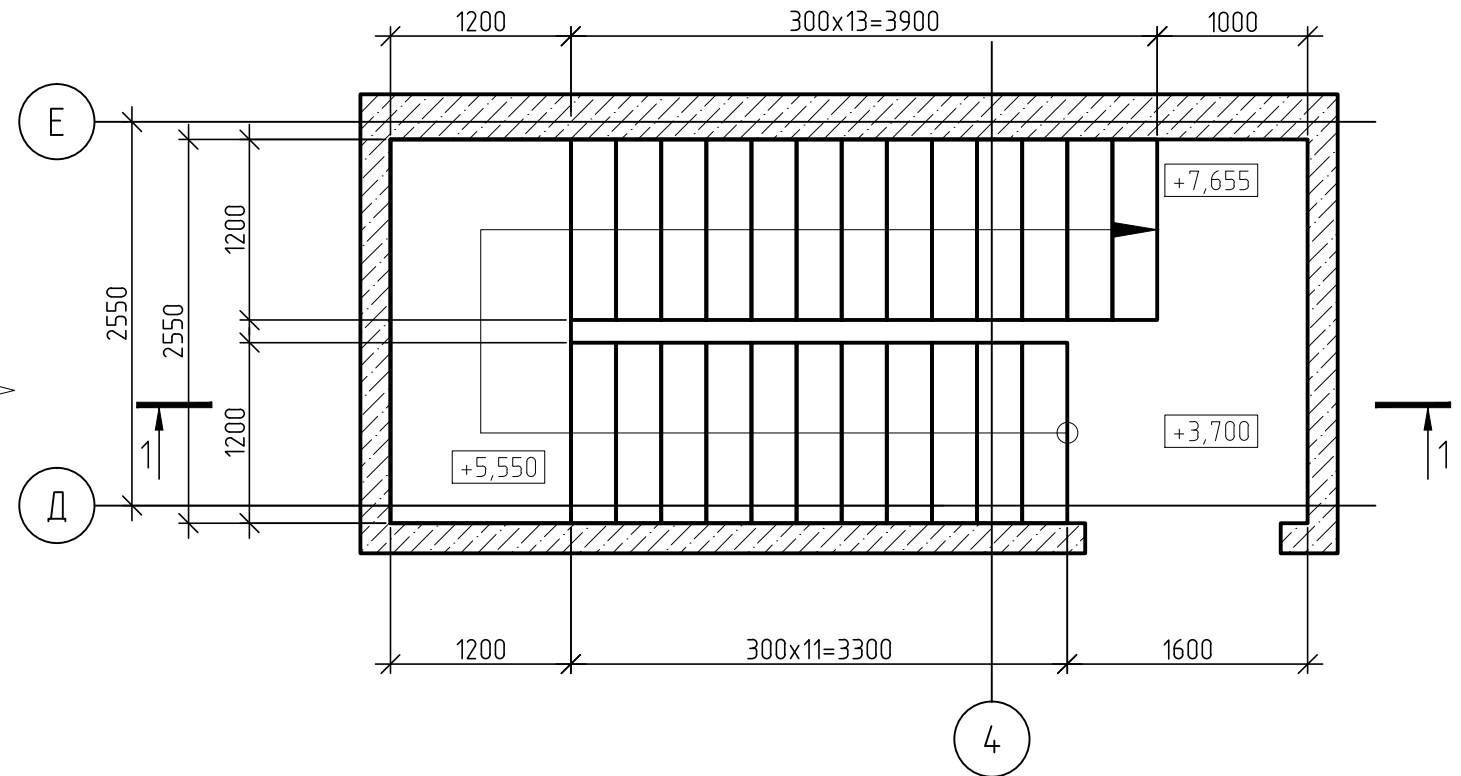
Разрез 1-1



Лестница в осях 3-5-Д-Е



Лестница в осях 3-5-Д-Е



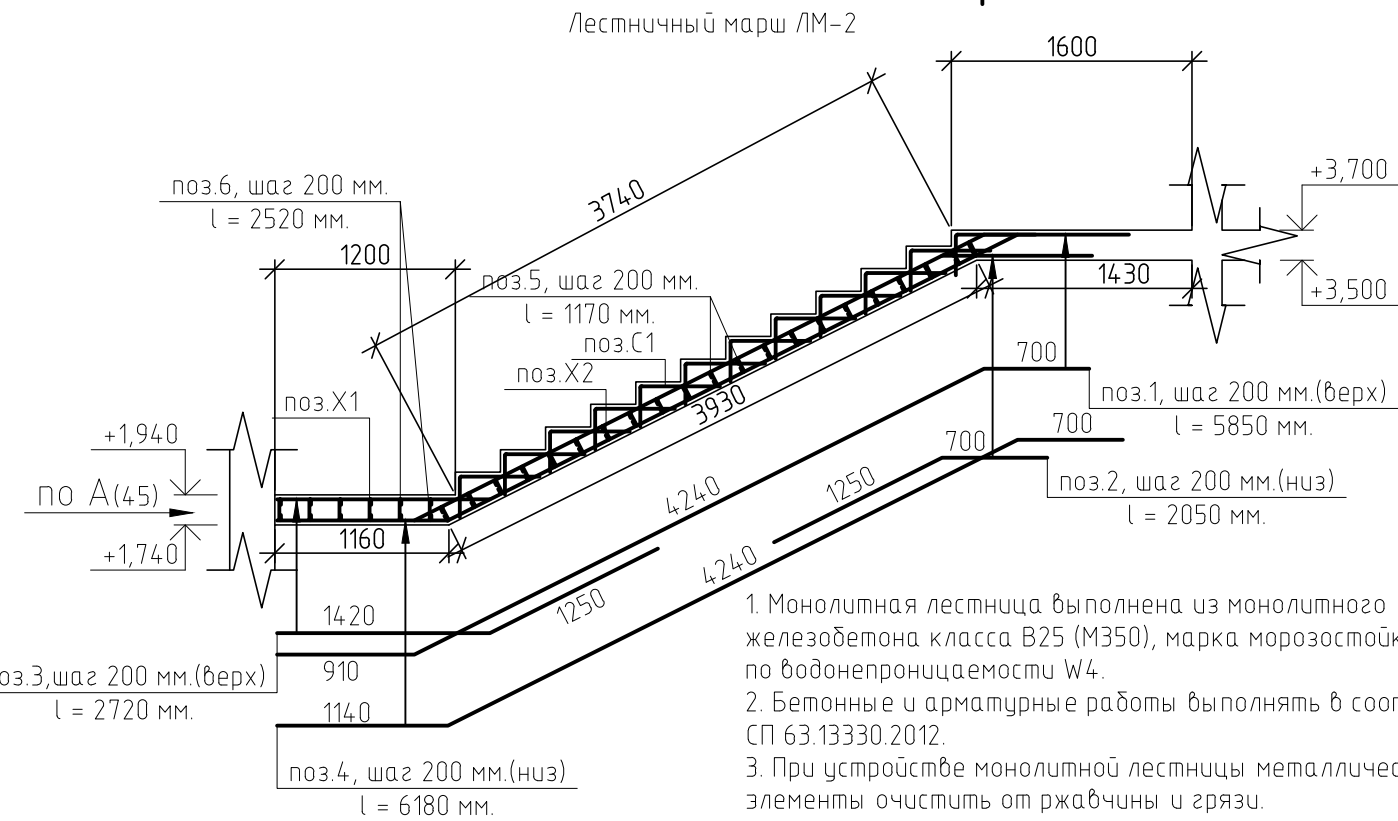
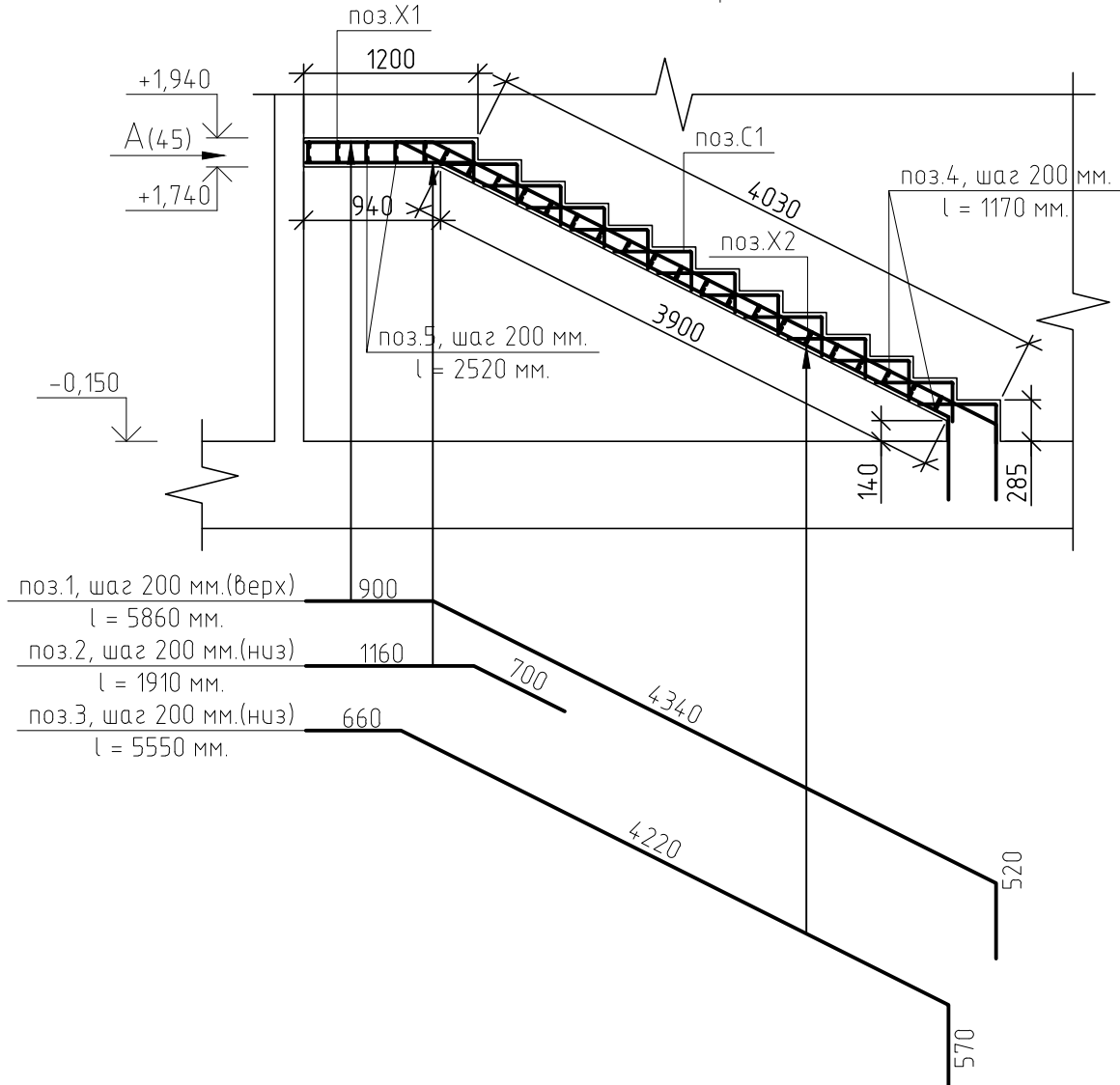
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

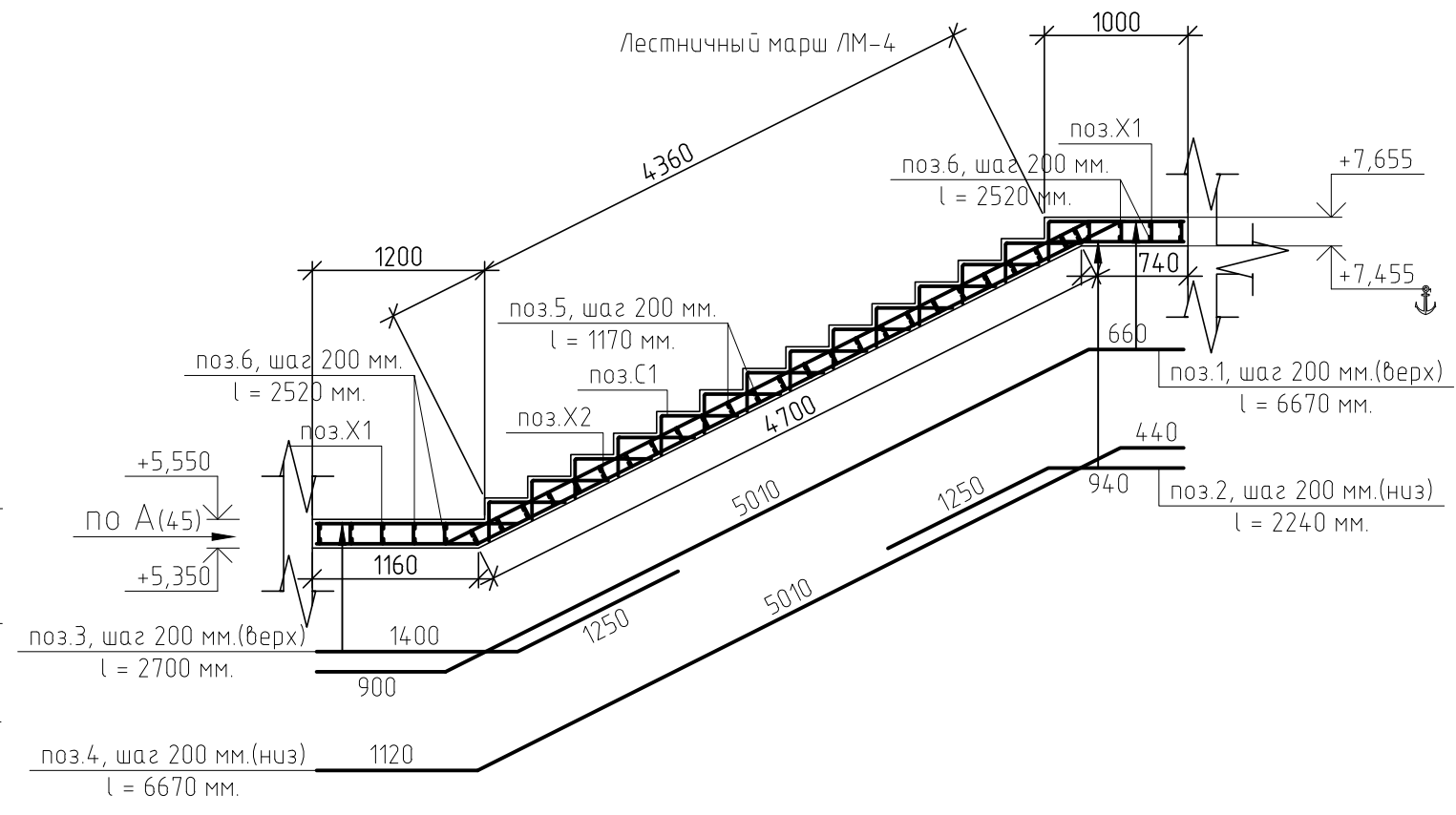
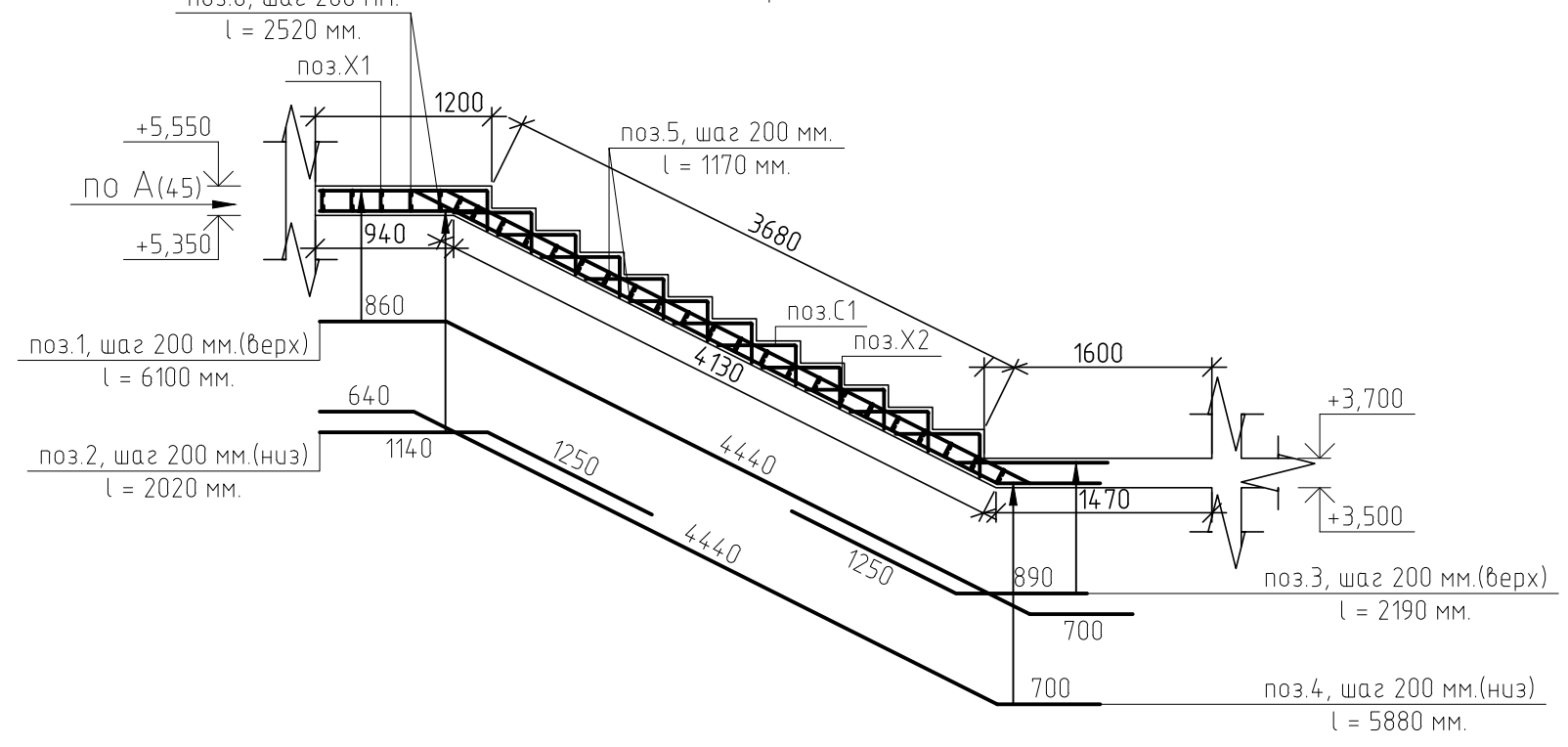
1. Данный лист смотреть совместно с листом 4.4

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							43	
Лестница в осях 3-5-Д-Е								

Лестничной марш ЛМ-1



Лестничной марш ЛМ-3



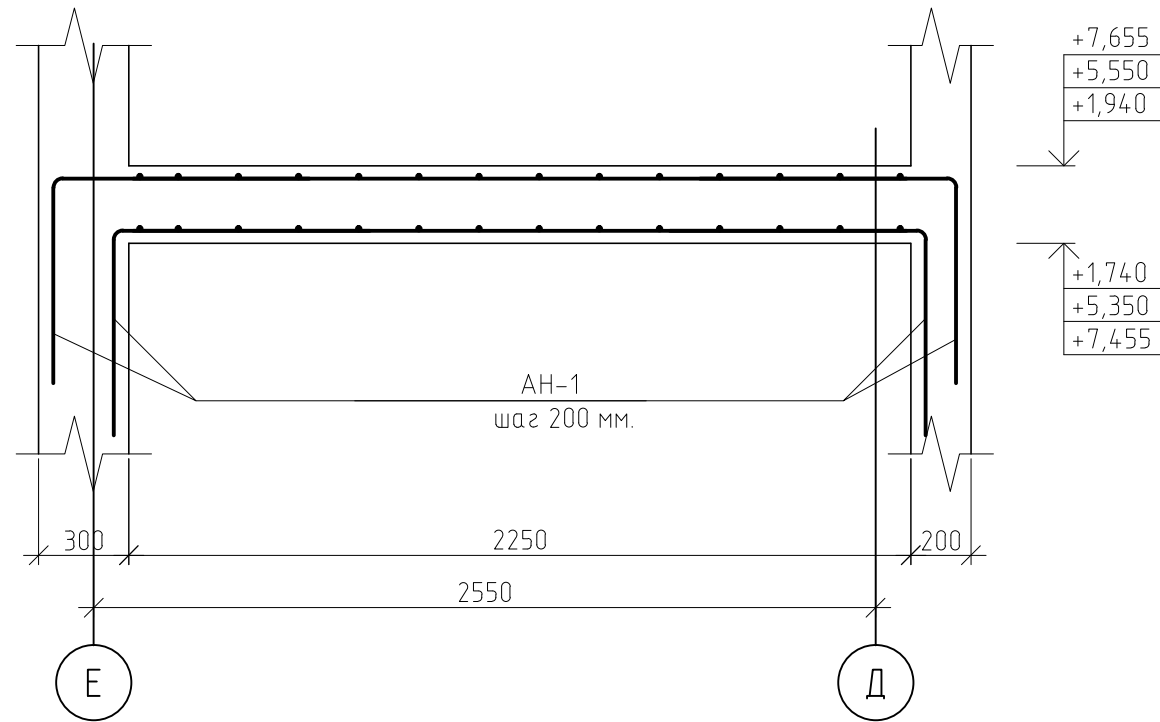
1. Монолитная лестница выполнена из монолитного железобетона класса В25 (М350), марка морозостойкости F100, по водонепроницаемости W4.
2. Бетонные и арматурные работы выполнять в соответствии СП 63.13330.2012.
3. При устройстве монолитной лестницы металлические элементы очистить от ржавчины и грязи.
4. Поз. Х1,Х2 расставлять с шагом 200х200 мм.
5. Ведомость деталей смотреть лист 45
6. Спецификация элементов лестничных маршей ЛМ-1...ЛМ-4 смотреть лист 45,46.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
							44	
Лестничные марши ЛМ-1...ЛМ-4								

Согласовано

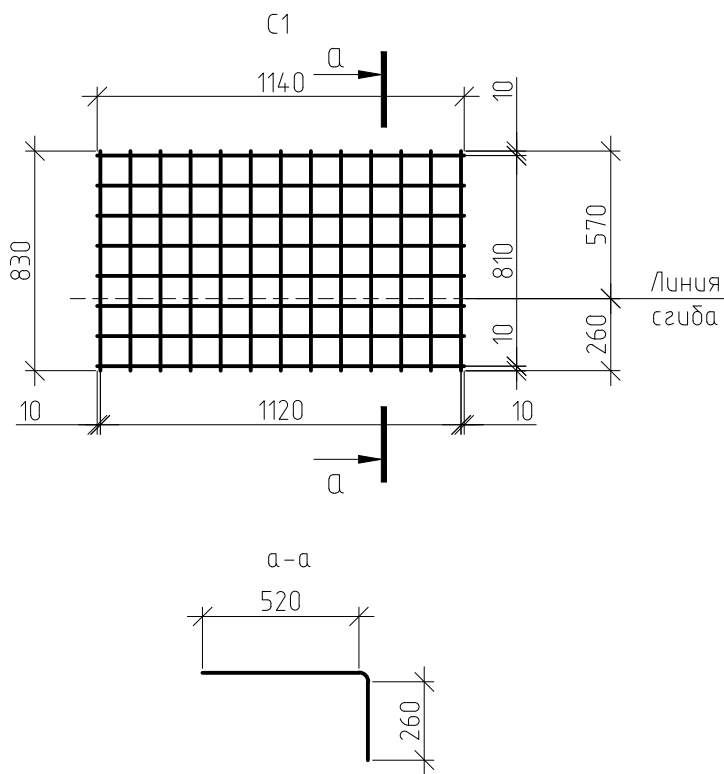
Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Согласовано	

Вид А



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
АН-1	
X1	
X2	



Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-1 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=5,86 м.	7	5,20	шт.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,91 м.	7	1,70	шт.
3	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=5,55 м.	7	4,93	шт.
4	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,17 м.	40	1,04	шт.
5	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,52 м.	10	2,24	шт.
АН-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,52 м.	28	1,35	шт.
С1	ГОСТ 23279-2012	∅6 А240-100 83x114	12	8,2	м2
X1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=390 мм.	65	0,15	шт.
X2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=350 мм.	40	0,14	шт.
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	1,50		м3

Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-2 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=5,85 м.	7	5,19	шт.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,05 м.	7	1,82	шт.
3	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,72 м.	7	2,41	шт.
4	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=6,18 м.	7	5,49	шт.
5	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,17 м.	44	1,04	шт.
6	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,52 м.	12	2,24	шт.
С1	ГОСТ 23279-2012	∅6 А240-100 83x114	11	8,2	м2
X1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=390 мм.	78	0,15	шт.
X2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=350 мм.	154	0,14	шт.
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	1,40		м3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

Стадия Лист Листов  
45

Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-1; Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-2; Вид А; Ведомость деталей;

Формат А3

Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-3 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=6,10 м.	7	5,42	шт.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,02 м.	7	1,79	шт.
3	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,19 м.	7	1,94	шт.
4	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=5,88 м.	7	5,22	шт.
5	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,17 м.	44	1,04	шт.
6	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,52 м.	10	2,24	шт.
АН-1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,52 м.	28	1,35	шт.
С1	ГОСТ 23279-2012	∅6 А240-100 83x114 ∅6 А240-100	12	8,2	м2
Х1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=390 мм.	154	0,15	шт.
Х2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=350 мм.	65	0,14	шт.
		Материалы:			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	1,40		м3

Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-4 (на единицу)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=6,67 м.	7	5,92	шт.
2	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,24 м.	7	1,90	шт.
3	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,70 м.	7	2,40	шт.
4	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=6,67 м.	7	5,92	шт.
5	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=1,17 м.	52	1,04	шт.
6	ГОСТ Р 52544-2006	∅ 12 А500С, l=2,52 м.	8	2,24	шт.
С1	ГОСТ 23279-2012	∅6 А240-100 83x114 ∅6 А240-100	13	8,2	м2
Х1	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=390 мм.	182	0,15	шт.
Х2	ГОСТ 5781-82	∅8 А240, l=350 мм.	52	0,14	шт.
		Материалы:			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 (М350), F100, W4	1,83		м3

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Стадия	Лист	Листов
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
									46		
			Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-3; Спецификация элементов лестничного марша ЛМ-4								