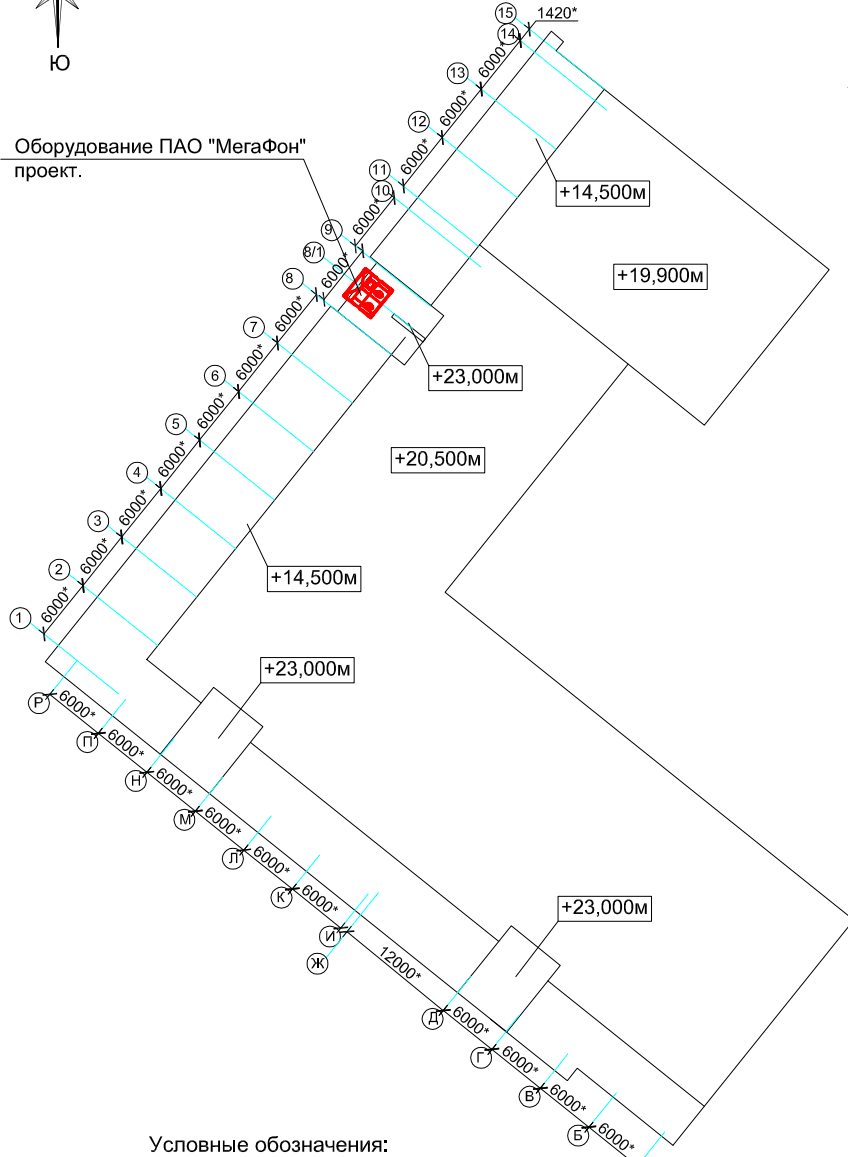






План кровли (1:500)



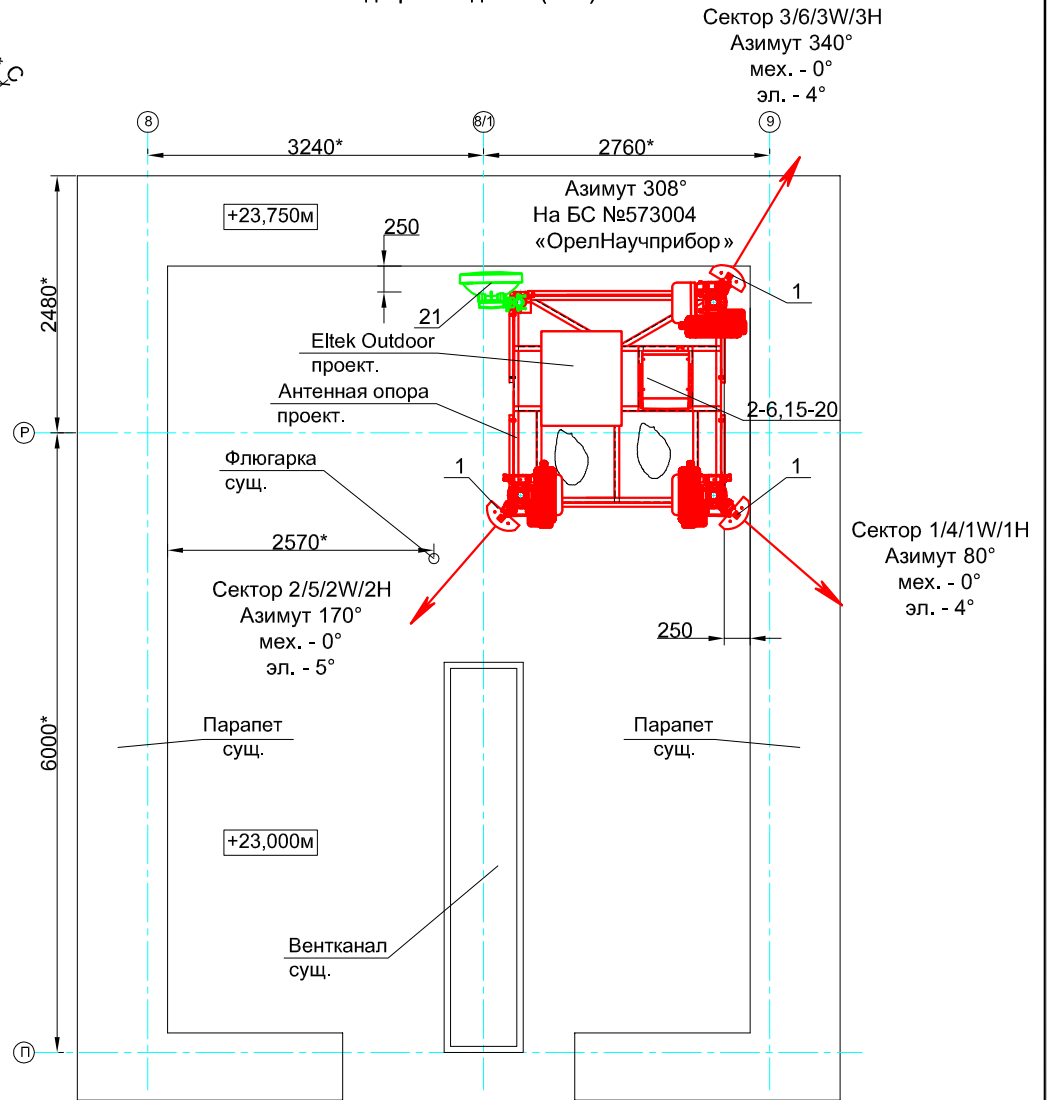
Оборудование ПАО "МегаФон"
проект.

Условные обозначения:

 - Секторная антенна, диапазона GSM/ DSC/UMTS/LTE,
ПАО "МегаФон" (проект.)

 - Антенна РРС Ø0.6м,
ПАО "МегаФон" (проект.)

План надстройки здания (1:50)



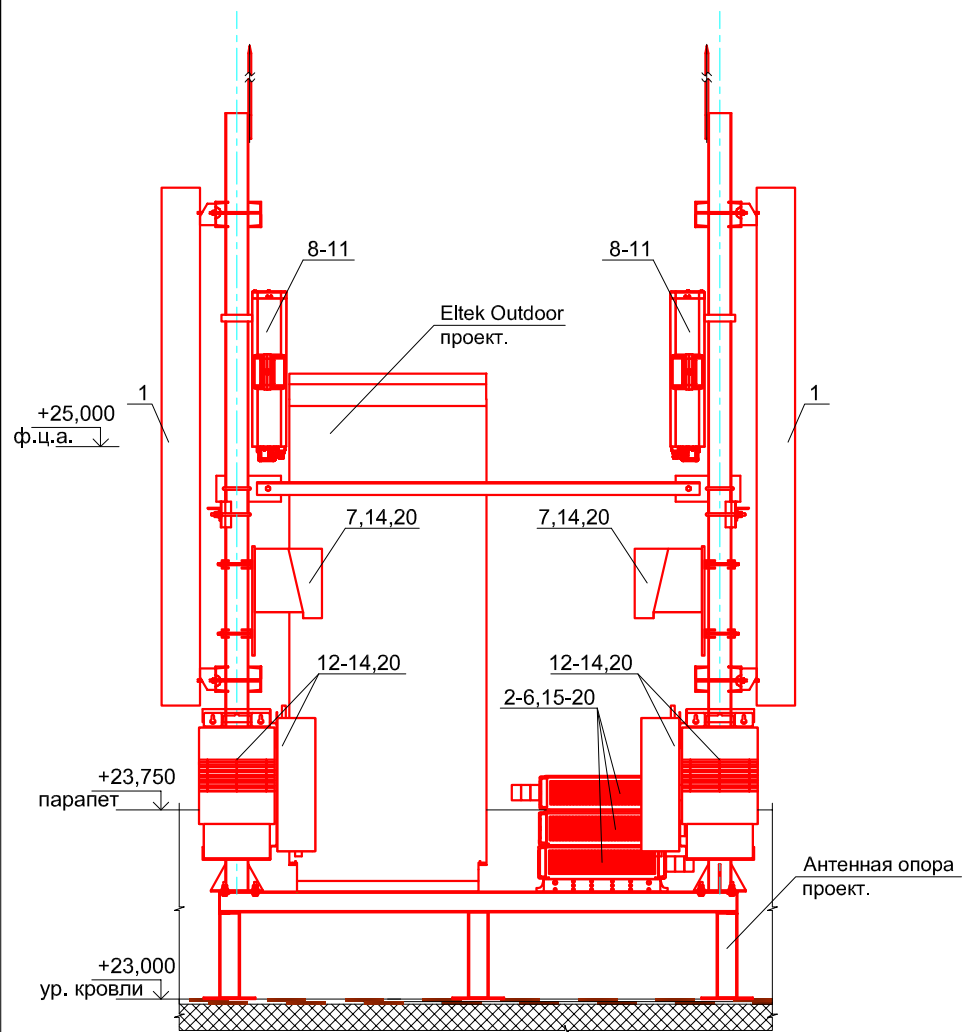
Сектор 3/6/3W/3H
Азимут 340°
мех. - 0°
эл. - 4°

Азимут 308°
На БС №573004
«ОрелНаучприбор»

Сектор 1/4/1W/1H
Азимут 80°
мех. - 0°
эл. - 4°

Инь. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

Общий вид (1:20)

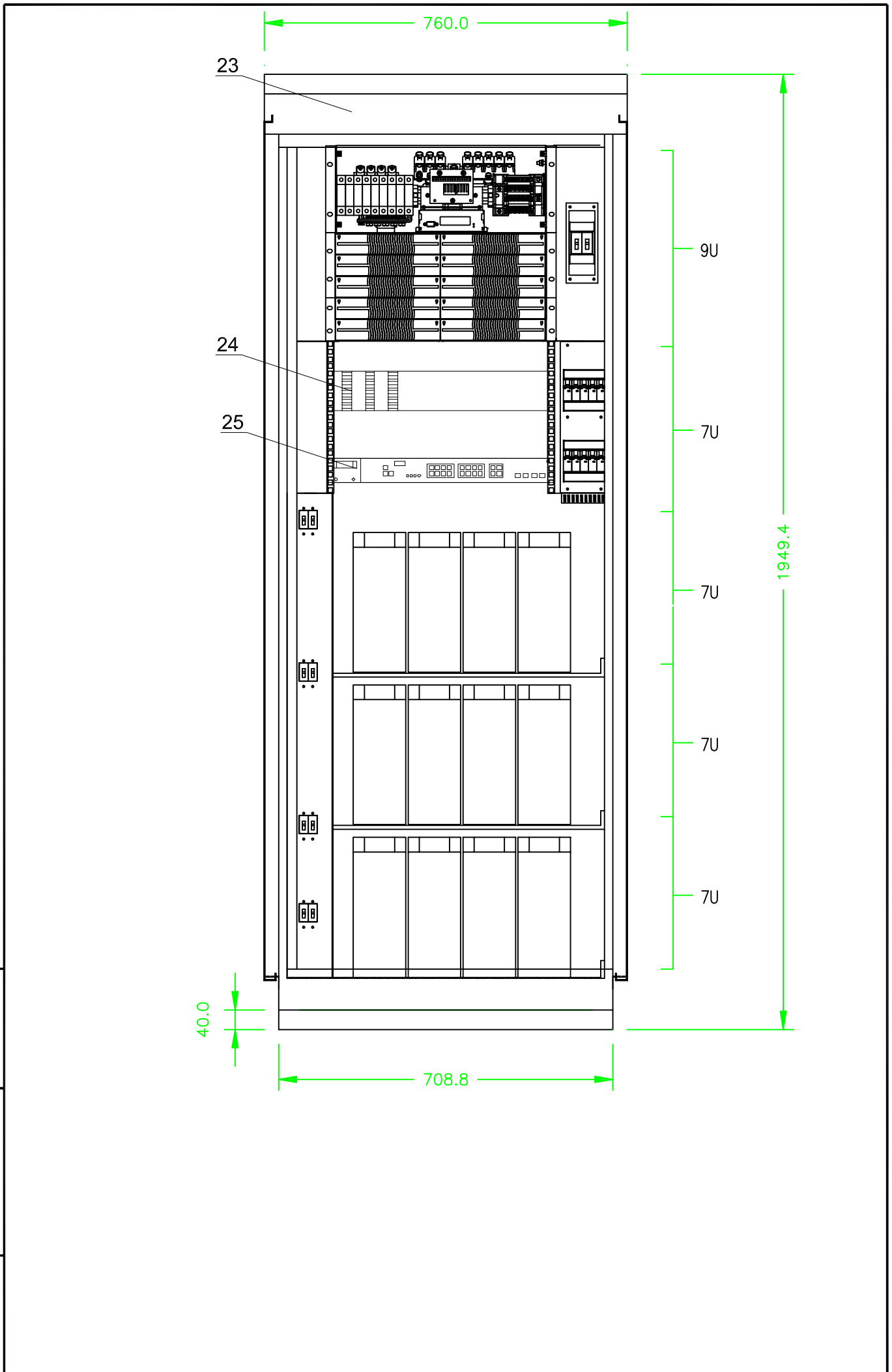


Инь. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	AQU4518R11v06	Секторная антенна	3	Проект.
2	FSMF	Системный модуль 900/1800 МГц	1	Проект.
3	FSMF	Системный модуль 2100 МГц	1	Проект.
4	FSMF	Системный модуль 2600 МГц	1	Проект.
5	FMFA	Установочный модуль	1	Проект.
6	FMCA	Комплект крышек FSMF	3	Проект.
7	FHDB	Выносной блок 900 МГц	3	Проект.
8	FHEL	Выносной блок 1800 МГц	3	Проект.
9	FMNG	Кожух FHEL	3	Проект.
10	AMPA	Комплект крепежный для радиомодуля	3	Проект.
11	AMLA	Кронштейн для крепления радиомодуля на трубостойку	3	Проект.
12	FRGY	Выносной блок 2100 МГц	3	Проект.
13	FRHG	Выносной блок 2600 МГц	3	Проект.
14	FPCA	Монтажное крепление	12	Проект.
15	FTIF	Плата интерфейсная для FSMF	2	Проект.
16	FPPD	Плата питания	3	Проект.
17	FBBC	Блок расширения	1	Проект.
18	FBBA	Плата расширения	2	Проект.
19	FSES	Модуль защиты электропитания	12	Проект.
20	FOSH	Модуль оптический 850nm 6G MM	24	Проект.
21	iPasolink 200 23GHz	Антенна Ø0,6м с ODU	1	Проект.
22	Фидер 5D	Высокочастотный кабель, L=15м	1	Проект.
23	ЭПУ FlatPack 2 15kW/48V	Система питания с АКБ	1	Проект.
24	KRONE	Устройство коммутации "DDF"	1	Проект.
25	iPaso200	Блок PPC IDU	1	Проект.
26	FUFAY	Волоконно-оптический кабель, L=100 м	12	Проект.
27	MCMK 2x16+16	Кабель питания, L=6 м	12	Проект.
28	Jumper 7/16-7/16	Высокочастотный джампер, L=3 м	18	Проект.
29	SF Jumper 7M/43M 5M FFP	Высокочастотный джампер, L=5 м	6	Проект.
30	AISG 8pin(m)-8pin(f) 5m	Кабель управления Ret, 5 м	3	Проект.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

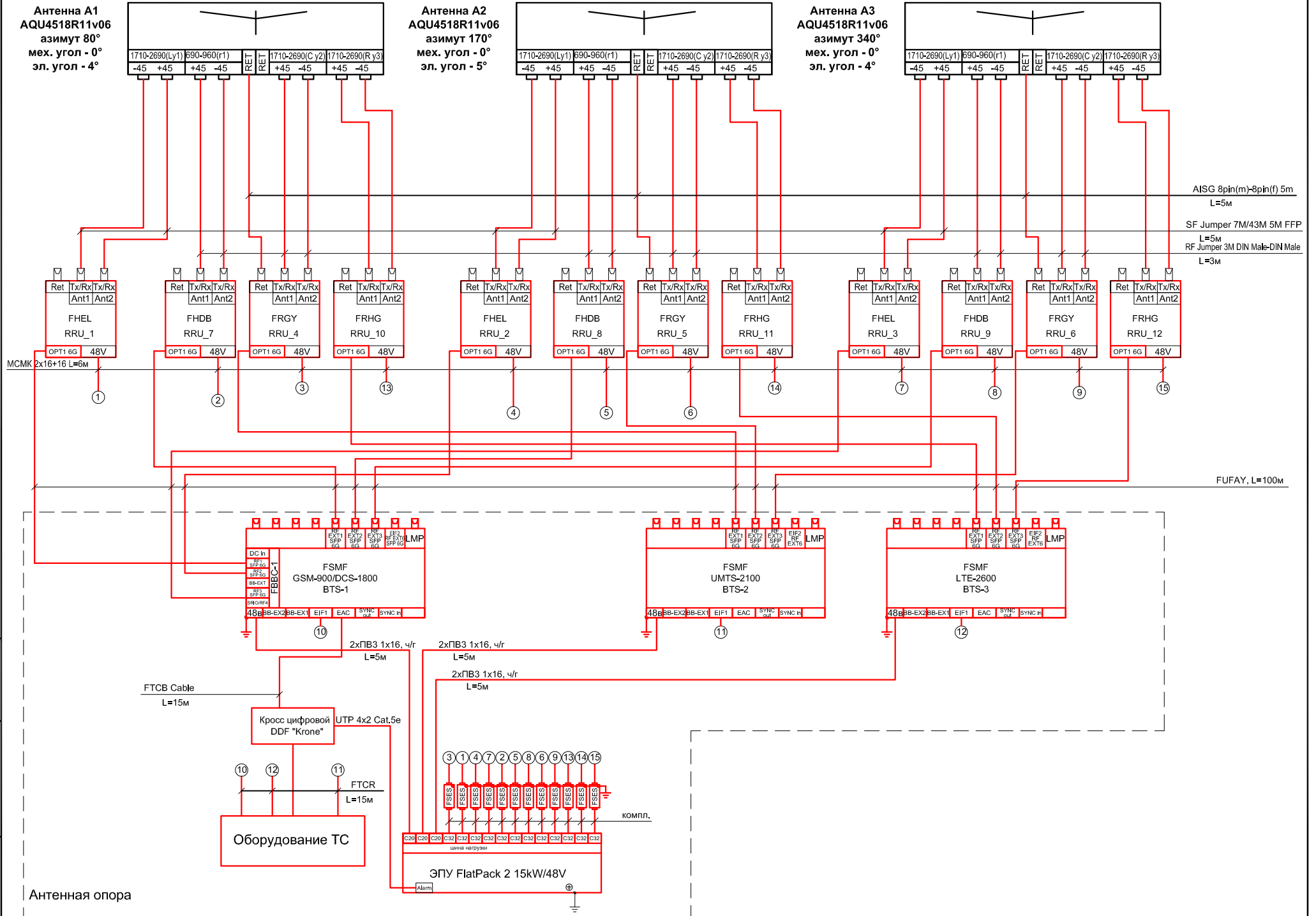
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Антенна A1
AQU4518R11v06
азимут 80°
мех. угол - 0°
эл. угол - 4°

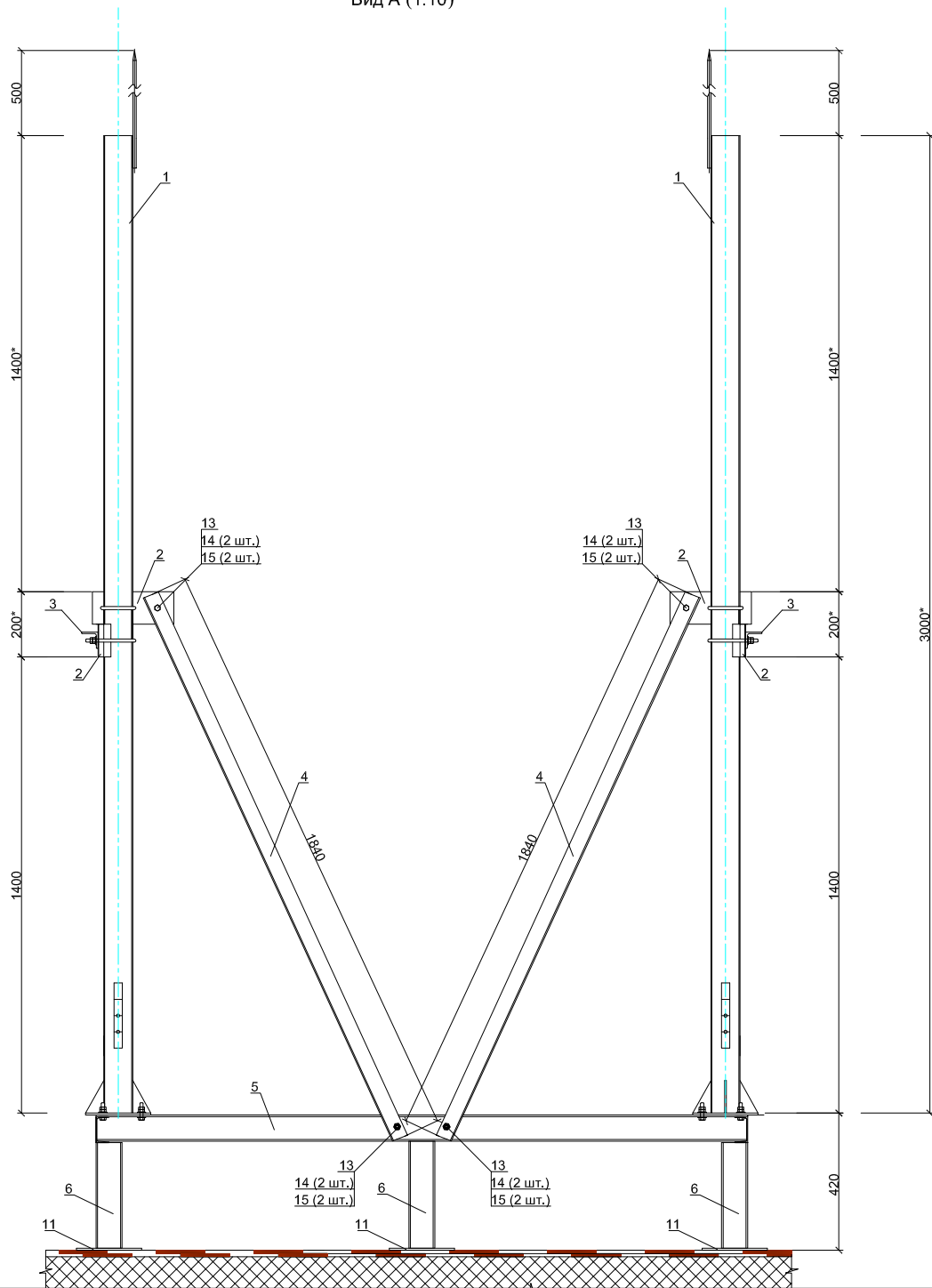
Антенна A2
AQU4518R11v06
азимут 170°
мех. угол - 0°
эл. угол - 5°

Антенна A3
AQU4518R11v06
азимут 340°
мех. угол - 0°
эл. угол - 4°

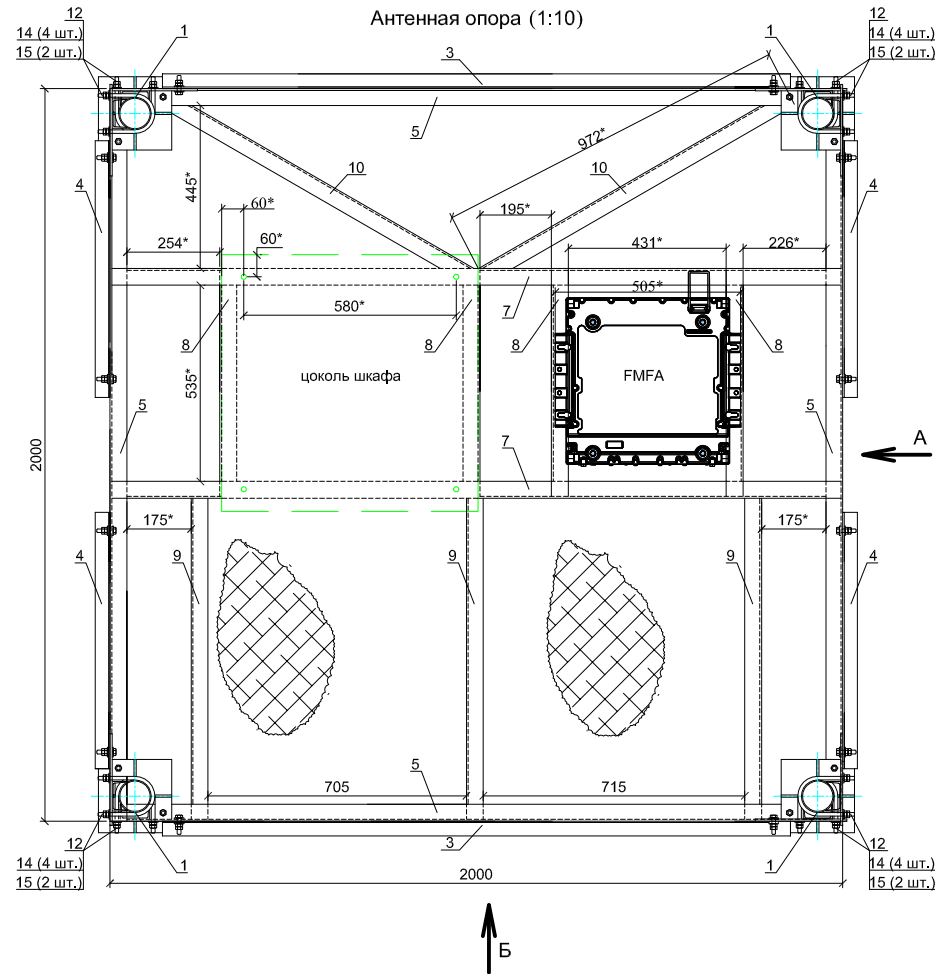


Имя, № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Вид А (1:10)



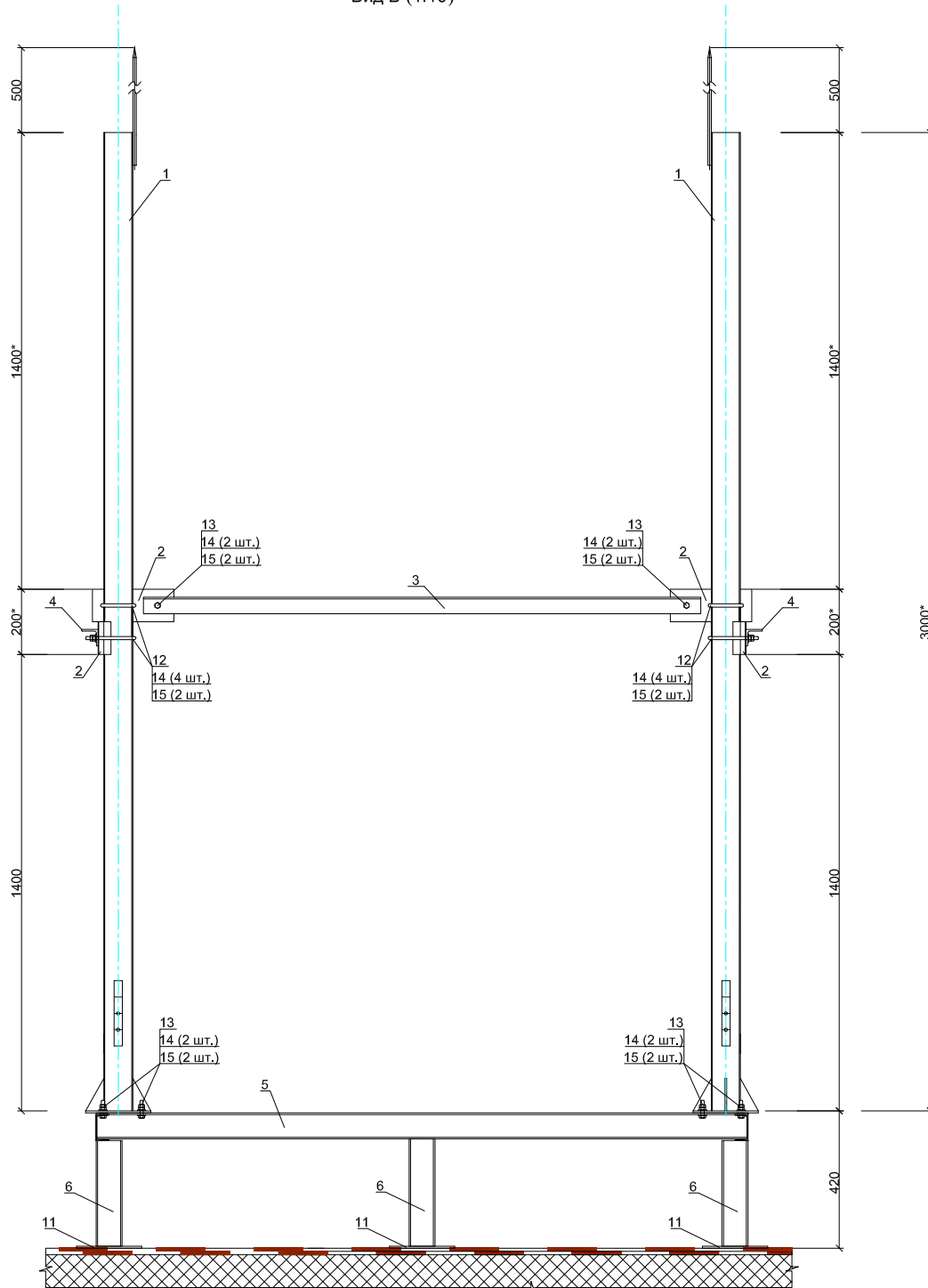
Антенная опора (1:10)



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.
4. Сварные швы зачистить.
5. Покрытие - горячее цинкование, толщина цинкового слоя 80-120 мкм.
6. В месте установки АО-1 наклеить дополнительно два слоя гидростеклоизола на битумной мастике. Также, проложить асбесто-цементный лист.

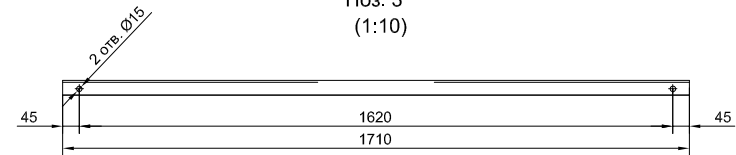
Име. № изд.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Вид Б (1:10)

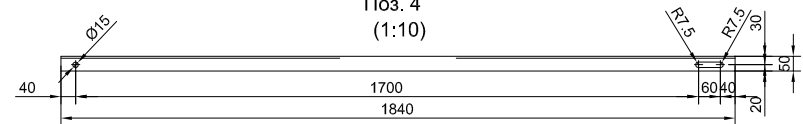


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес ед.кг	Прим.
		<u>Документация</u>			
		Антенная опора	1	430,11	
		Сборочные единицы			
1		Стойка С-1	4	37,4	149,6
2		Кронштейн К-1	8	1,8	14,4
		Детали			
		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79			
3		L=1710мм	2	6,45	12,9
4		L=1840мм	4	6,94	27,8
		Швеллер В-10 ГОСТ 8240-89 Ст3 ГОСТ 8731-87			
5		L=2000мм	4	17,2	68,8
6		L=330мм	8	2,83	22,64
7		L=1990мм	2	17,1	34,2
8		L=620мм	4	5,33	21,32
9		L=880мм	3	7,56	22,7
10		L=972мм	2	8,35	16,7
		Лист Б-ПН-0-6.0 ГОСТ 19903-79 ВСт3сп ГОСТ 14637-89			
11		200х200мм	8	1,88	15,04
		Круг 12 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
12		L=360мм	8	0,32	2,6
		Стандартные изделия			
13		Болт М12-6х45,58.016 ГОСТ 7798-70*	24		
14		Гайка М12-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70*	80		
15		Шайба 12.01.019 ГОСТ 11371-78	64		
16		ПВЛ 406 ТУ-36.26.11-5-89 Ст3сп ГОСТ 380-84 1550х880	1	21,41	

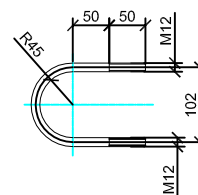
Поз. 3 (1:10)



Поз. 4 (1:10)

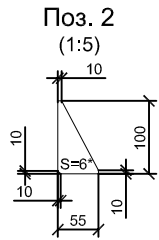
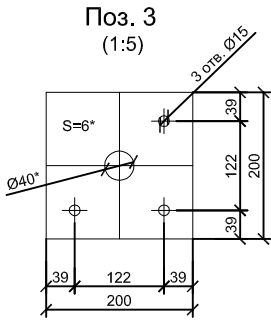
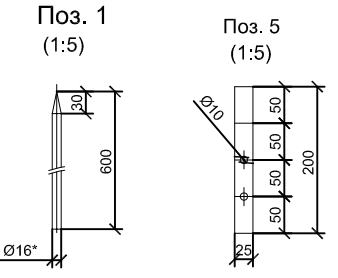
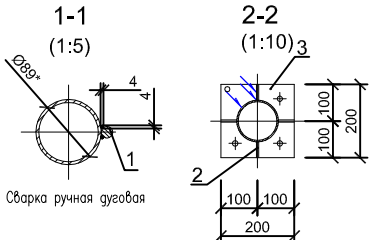
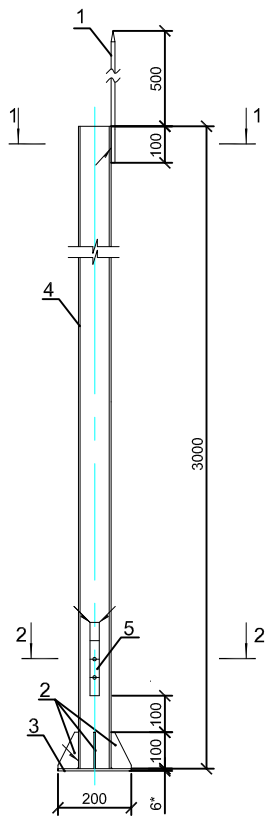


Поз. 12 (1:5)



1:10

Име. № изд.:
Подпись и дата:
Взам. инв. №



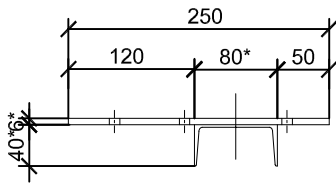
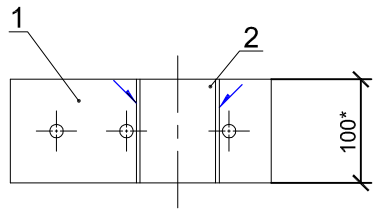
Сварка ручная дуговая

Имя, № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

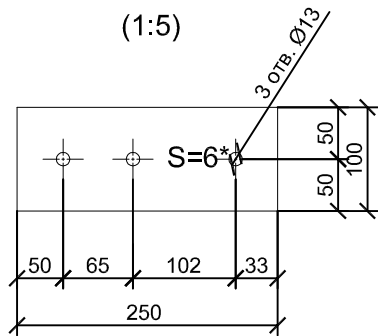
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг.	Прим.
		Детали			
	БЧ	Круг 16 ГОСТ 2590-88 С245 ГОСТ 27772-88			
1		L=600	1	1,0	1,0 кг
		Лист 6 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
2	БЧ	55x100	4	0,3	1,2 кг
3	БЧ	200x200	1	1,9	1,9 кг
4	БЧ	Труба 89x5 ГОСТ 10704-91 В-Ст3пс4 ГОСТ 10705-80			
		L=3000	1	33	33 кг
5	БЧ	Полоса 4x25 ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27772-88			
		L=200	1	0,2	0,2 кг

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*
- Сварные швы зачистить
- Покрытие - горячее цинкование, толщина цинкового слоя 80-120 мкм.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

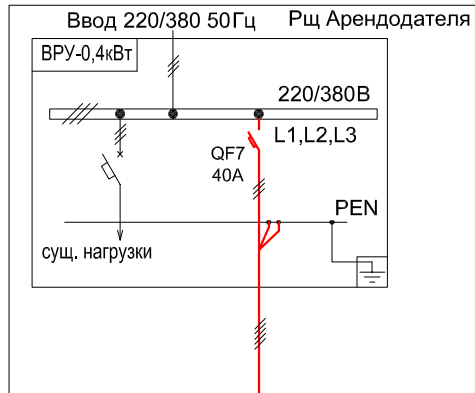


Поз. 1
(1:5)

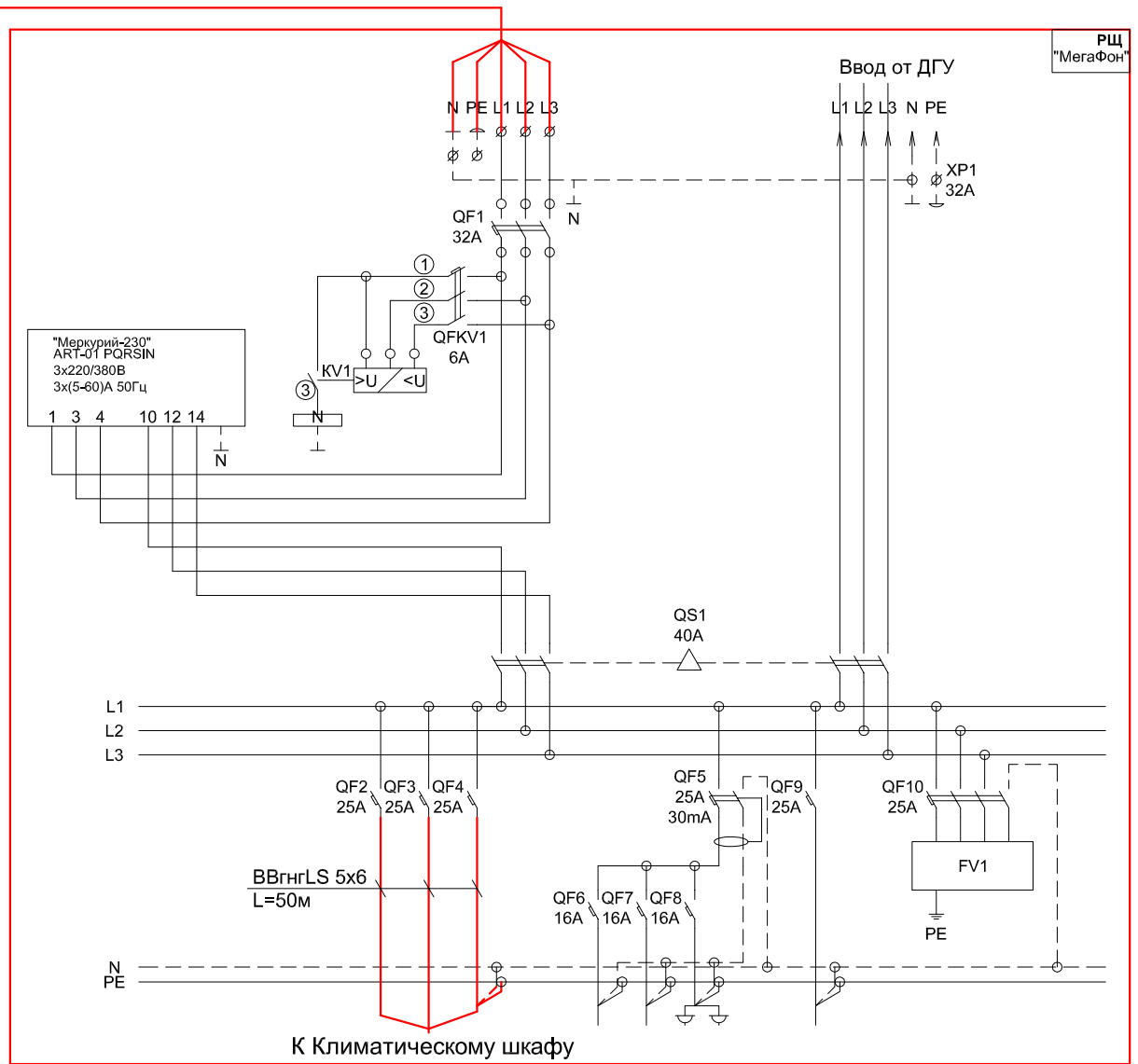


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
		<u>Детали</u>			
1	БЧ	Лист 6 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		100x250	1	1,2	1,2 кг
2	БЧ	Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
		L=100	1	0,6	0,6 кг

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катет шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку выполнить электродами Э46 ГОСТ 9467-75*.
4. Сварные швы зачистить.
5. Покрытие - горячее цинкование, толщина цинкового слоя 80-120 мкм.



ВВгнГЛС 5х6
L=3м



Инь. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	