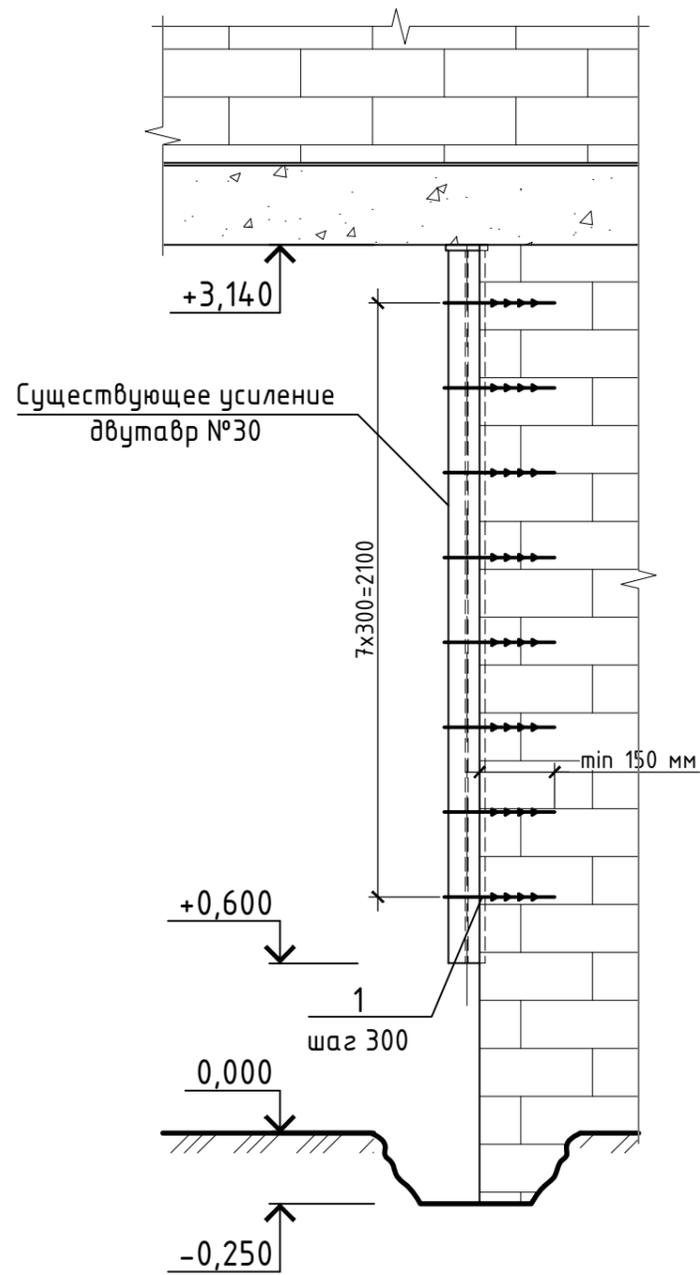


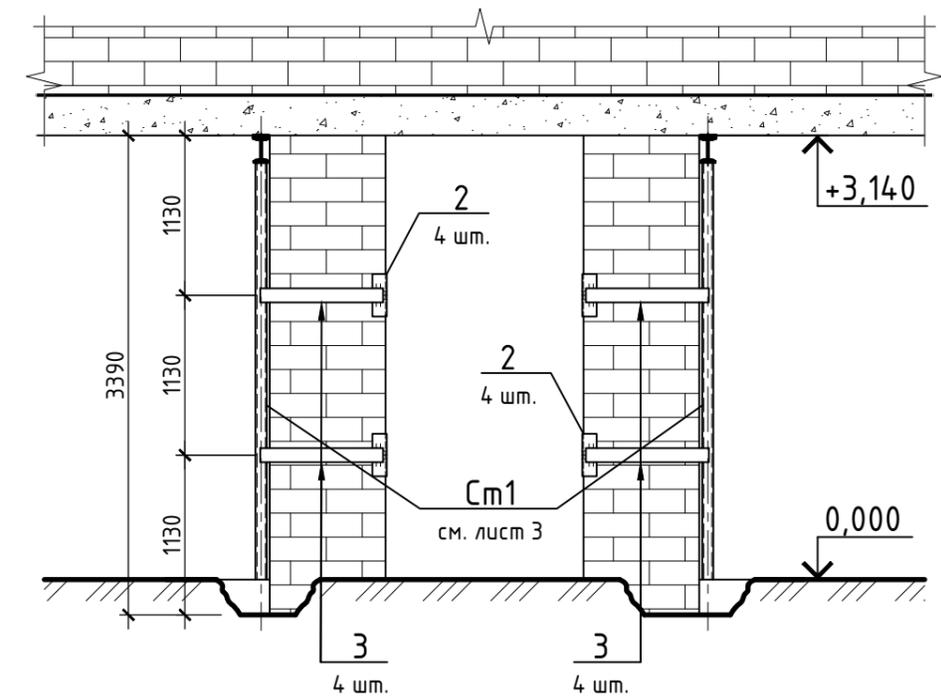
Схема установки анкерных креплений



Спецификация к схеме устройства обоймы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		φ12 А500С L=400	10	0,36	
2		Уголок L100x80 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=300	10	3,68	
3		Полоса 160x5 ГОСТ 103-76 С245 ГОСТ 27772-88 L=200	20	1,26	

Схема устройства обоймы



1. Смотреть совместно с листами 2,3.
2. Общие данные смотреть лист 1.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Для установки анкеров бурить шпурь перфоратором, на глубину анкерной детали. В месте бурения не должно быть раковин и раскрытых трещин. Бурение отверстий необходимо производить перпендикулярно плоскости несущего основания. После бурения, шлам из отверстия очистить, затем заполнить химическим составом НИТ-НУ 200 или аналогом. Установить арматурные стержни (φ5 А500С) в проектное положение.
2. Продольные уголки установить на цементном растворе.
3. При монтаже полосы (поз.) греть для создания преднапряженной обоймы.
4. Произвести инъектирование столбов (см. лист 5).
5. Для обеспечения должной степени уплотнения бетонной смеси при укладке бетонирования следует производить захватками, причем для последней захватки требуется соорудить временную «воронку», достаточную для подачи бетонной смеси. После набора бетоном проектной прочности оставшийся от «воронки» бетонный наплыв срубить.
6. Демонтаж временных стоек производить по истечении 3-х дней после омоноличивания конструкций.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Выполнил								
Проверил								
ГИП								

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.