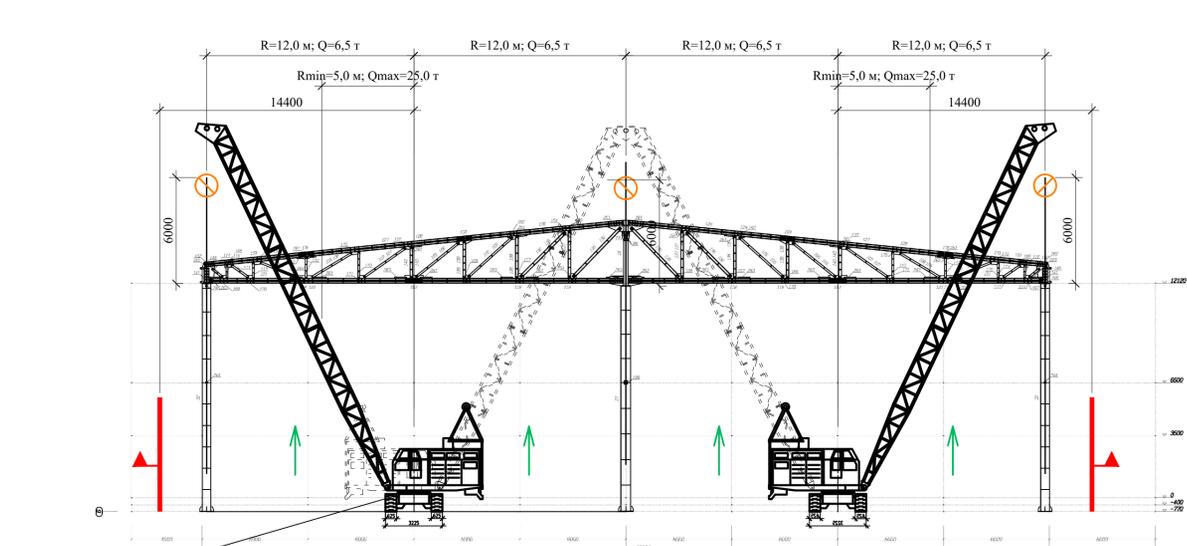


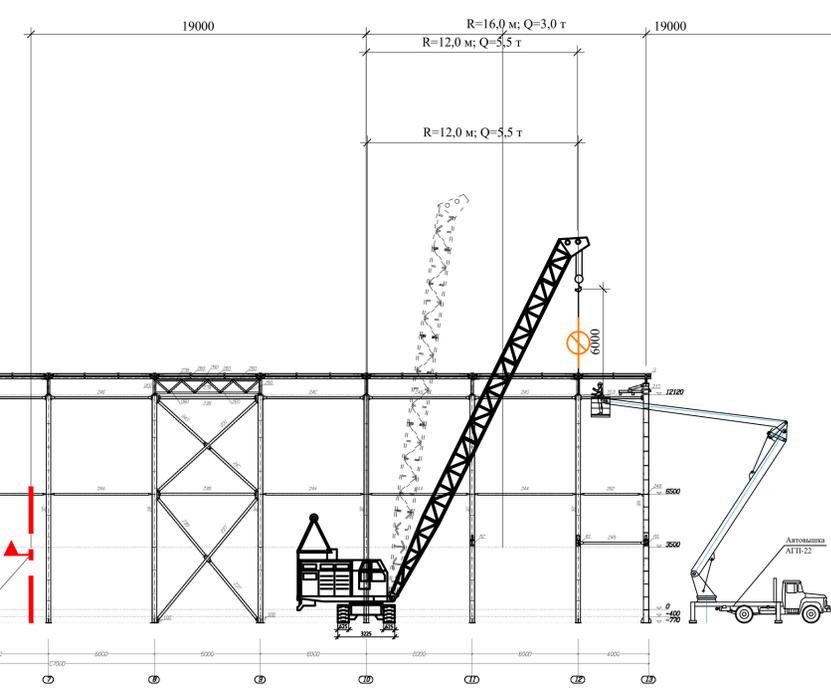
# Схема производства монтажных работ



Гусеничный кран  
РДК-25 №2  
Lстр=27.5 м  
Q = 25,0 т

## ПЕРЕЧЕНЬ ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, МОНТАЖНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ

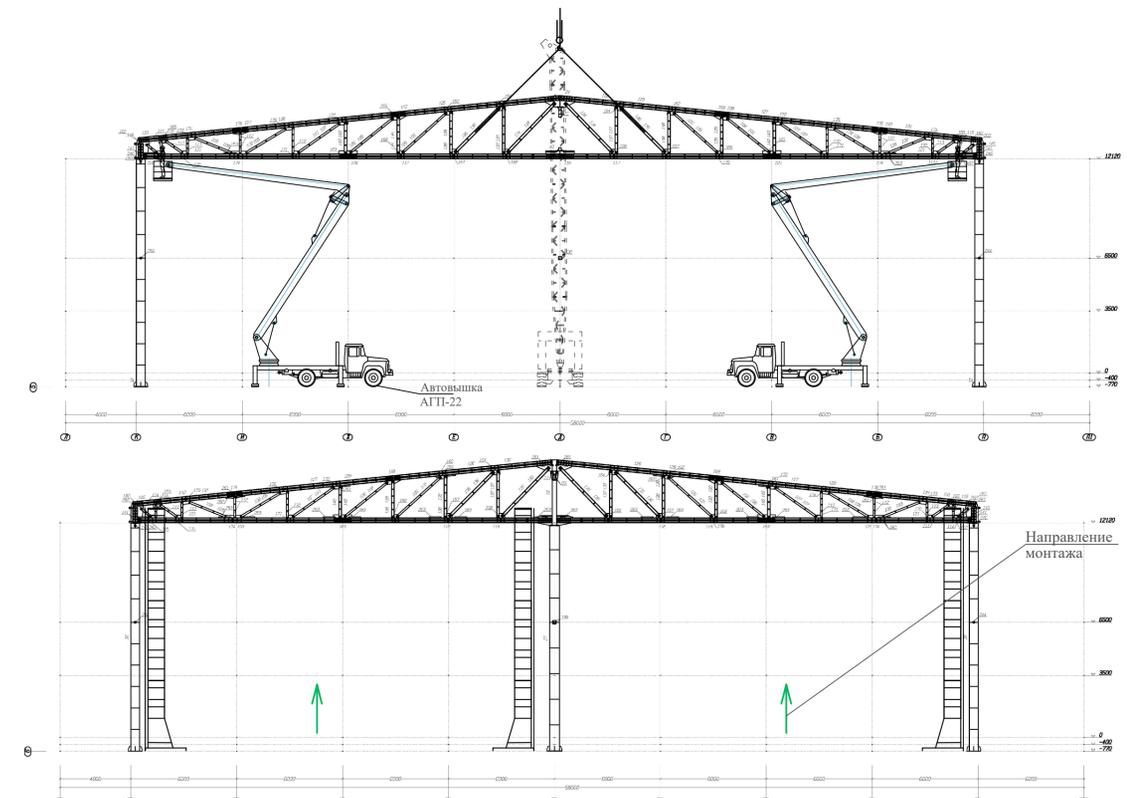
№ п/п	Наименование	Количество	Арх. № и организация, разработавшая рабочие чертежи
2	Строп 4-х ветевой 4СК1-20/6000, Q=10т	1	ГОСТ 25573-82
3	Строп кольцевой СКК1-3,2/6000	2	ГОСТ 25573-82
4	Рулетка ОПК2-50АНТ/1	1	-
5	Лестница приставная	10	501А Мосоргстрой
6	Универсальное ограждение опасных зон	5 компл.	2264А Мосоргстрой
7	Каски защитные	10	ГОСТ 12.4.087-84ССБТ
8	Пояса предохранительные	10	ГОСТ 12.4.011-89
9	Индивидуальное страховочное приспособление	10	5-7993М Мосоргстрой
10	Подмости приставные	2	2646 С Мосоргстрой
11	Комплект знаков по технике безопасности	1	ГОСТ 12.4.026-76*
12	СПЗ для электросварщика	1	ГОСТ 12.4.011-89
13	Спецодежда	10	ГОСТ 12.4.011-89
	Рукавицы	10	ГОСТ 12.4.011-89



Опасная зона от крана

## Технология погрузочно-разгрузочных работ

1. До начала погрузочно-разгрузочных работ внимательно ознакомиться с со схемой строповки, соответствующей грузу.
2. Определить максимальную высоту груза и подобрать стропы.
3. Установить автомобильный грузоподъемный кран и подать автомашину с грузом в рабочую зону крана.
4. Водителю выйти из машины, соблюдая все меры против самопроизвольного движения автомобиля.
5. Положить подкладки под груз на месте его установки.
6. Запросить груз по соответствующей схеме и привязать пеньковый канат для направления груза при перемещении его краном.
7. Поднять груз на 200-300 мм, убедиться в надёжности строповки и равномерности натяжения стропов.
8. Поднять груз на 0,5 м выше кабины и бортов машины, повернуть стрелу крана против часовой стрелки до места установки и опустить груз на подкладки или универсальный склад-пирамида (в зависимости от типа груза).
9. Погрузочно-разгрузочные работы выполнять в строгом соответствии с пояснительной запиской.
10. Погрузку вести в обратной последовательности.



## Технология монтажа металлических колонн.

1. Колонну доставляют к месту монтажа, выгружают монтажным краном и укладывают в исходное для монтажа положение на деревянные подкладки. Производят строповку колонны универсальным захватом и крепят расчалки. Рамка универсального захвата одевается так, чтобы канаты траверсы располагались на боковых (вертикальных) гранях колонны для обеспечения равномерного натяжения канатов. Затем на колонне, ближе к ее основанию закрепляется зажимное устройство захвата.
2. Перевод колонны в вертикальное положение выполняют поворотом стрелы крана при одновременной работе грузового полиспаста. Чтобы убедиться в надежности строповки верхний конец колонны поднимается на высоту 20-30 см. Стропальщик отходит на безопасное расстояние. На минимальной скорости производится перевод колонны в вертикальное положение с применением оттяжек.
3. Положение колонны у места монтажа выбирают таким образом, чтобы центр строповки колонны и временное положение были на одном вылете, не превышающем грузоподъемности крана.
4. Колонну подают к фундаменту (ж.б. монолитный стакан для временного крепления колонн) наводят над местом установки, опускают колонну в стакан фундамента, закрепляют колонну деревянными клиньями.
5. Расстроповку колонны производят с универсальных подмостей или автовышки АГП-22, после установки по осям, путем совмещения рисок колонны и опорного фундаментного блока, закрепления клиньев и универсальных тросовых расчалок к смонтированным конструкциям и якорем (блоком ФБС весом 1,96т).
6. Расчалки натягивают на усилие не более 0,5 тс, снимают после монтажа и закрепления.

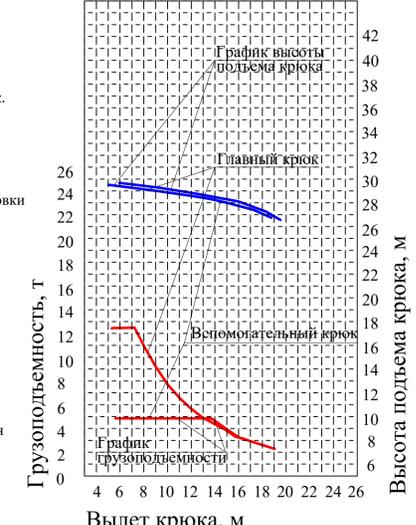
## Технология монтажа вертикальных связей.

1. Перед началом монтажа вертикальной связи должны быть смонтированы и закреплены по проекту необходимые конструкции.
2. Элементы связей доставляются к месту монтажа краном с площадки складирования в сборном виде.
3. Связь, собранная из 4-х элементов вручную, подается краном к месту производства работ. Начиная с нижнего крепления к закладным деталям колонны, выполняется далее крепление верхнего узла, заканчивая подгонкой стыковочного узла в центре связи.
4. Во время монтажных работ монтажник должен быть пристегнут ремнем безопасности по месту к конструкциям сооружения.

## Технология монтажа металлических балок.

1. Балку доставляют к месту монтажа автотранспортом, выгружают краном и укладывают на деревянные подкладки у места монтажа.
2. Площадки монтажника устанавливают на монтажный уровень к узлам крепления балки к колоннам.
3. Осуществляется строповка балки и увязка оттяжек. Производится подъем балки. Наведение ее в положение близкое к проектному осуществляется с применением оттяжек с монтажного уровня. После этого под нижнюю грань балки устанавливаются телескопические стойки для временной фиксации по проектным рискам.
4. После этого сварщик осуществляет приварку балки к колонне с площадки монтажника.
5. Расстроповка производится после полного закрепления элемента с площадки монтажника.
6. Перемещение груза не должно производиться при нахождении под ним людей. Монтажник может находиться возле груза во время его подъема или опускания, если груз поднят на высоту не более 1 м от уровня площадки.
7. При подъеме груза, установленного вблизи стены, колонны, штабеля не должно допускаться нахождение людей (в том числе стропальщика) между поднимаемым грузом и указанными частями здания - это требование должно также выполняться при опускании и перемещении груза.
8. При работе крана не допускается оттягивание груза во время его подъема, перемещения и опускания. Для разворота длинномерных и крупногабаритных грузов во время их перемещения должны применяться крючья или оттяжки соответствующей длины.

## График грузоподъемности и высоты подъема крюка крана РДК-25 Lстр.= 27.5м



## Примечание.

1. Разгрузка длинномерных грузов (L>3,0 м) и перемещение их на площадке складирования производится с сопровождением груза стропальщиками с гибкими оттяжками.

Технические характеристики автовышки АГП-22 — высотные:  
Высота подъема автовышки АГП-22, м: 22  
Вылет стрелы автовышки агп-22, м: 10,5  
Грузоподъемность автовышки агп-22, кг: 200

Технические характеристики автовышки АГП-22 — габаритные:  
Длина автовышки агп-22, мм: 11180  
Ширина автовышки агп-22, мм: 2500  
Высота автовышки агп-22, мм: 3850

60-28-4-ПТР				Производственно-складской комплекс. Низкотемпературный холодильный по адресу: Калужская обл., Жуковский р-он, г. Кременки			
Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Митяев					Стадия	
Проверил	Чуйков					Лист	
ГИП	Чуйков					Листов	
Н.контр.	Корниенко					Р	
						1	
						3	
Проект производства работ						ООО «СТИНЕРЖИПРОЕКСТРОЙ» г.Москва	
Схема производства монтажных работ						Формат А1	