

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификация металлопроката.	
3	Схема расположения горных выработок	
4	Схема расположения фундаментов на отм. -2,000	
5	Фундамент ФМ1	
6	Фундамент ФМ2	
7	Схема расположения элементов каркаса на отм. 0.000	
8	Разрезы 2-2, 3-3	
9	Разрезы 1-1, 4-4. Узел 1. Сечение б-б	
10	Схема расположения балок и связей покрытия в осях А-Д, 1-12	
11	Схема расположения прогонов покрытия в осях А-Д, 1-12	
12	Узлы 5, 6	
13	Узлы 2, 3, 4, 9, 10	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
СТО АСЧМ 20-93	Прокат стальной фасонного профиля	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные	
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатанной	
ГОСТ 8240-97	Швеллеры стальные горячекатаные	

Проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений и безопасного использования прилегающих к ним территорий и с соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта

Общие указания

- Проект Выполнен на основании забаяния заказчика.
- Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами, стандартами.
- Проект разработан для следующих условий строительства:
  - температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,92 -3° С
  - температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,92 -3° С
  - расчетное значение веса снегового покрова для III снегового района по СП 20.13330.2011 - 180 кг/м<sup>2</sup>
  - нормативное значение ветрового давления для I района - 23 кг/м<sup>2</sup>
- Инженерно-геологические изыскания выполнены ЗАО "ГЕОКОМПЛЕКС-01" (Свидетельство СРО-И-003-14092009-00380) в июле 2012 г.
- Грунтом основания служит песок средней крупности, средней плотности, маловлажный с характеристиками: φ=30°; E=24,3 МПа; C=1 кПа.
- За отм. 0,000 принят уровень чистого пола, абсолютные отметки будут уточнены после получения абсолютной отметки чистого пола здания.
- Стальные конструкции запроектированы в соответствии с указаниями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Марки стали элементов конструкций приняты согласно СНиП II-23-81 в зависимости от вида конструкций для расчетной температуры минус 32 °С.
- Все заводские соединения элементов - сварные, монтажные - на болтах нормальной точности и сварные.
- Расчетные элементы крепить на усилия, указанные в ведомости элементов, конструктивные на условное усилие 3,0 тс.
- Сварные материалы принимать по табл. 55\* приложения 2 СНиП II-23-81 в соответствии с группами конструкций, надежности и долговечности при эксплуатации.
- Для всех болтовых соединений применены болты с шестигранной головкой класса точности (В) по ГОСТ 7798-70\* класса прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4-87 из стали 35Х по ГОСТ 4543-71\*. Гайки шестигранные класса точности (В) по ГОСТ 5915-70\* класса прочности 8 по ГОСТ 1759.5-87\* из стали 35 по ГОСТ 4543-71\*, шайбы круглые по ГОСТ 11371-78\*. Гайки постоянных болтов после проверки конструкций должны быть надежно закреплены от самооткручивания установкой контргаек.
- Для обеспечения работоспособности стальных конструкций, надежности и долговечности при эксплуатации, их изготовление должно выполняться на специализированном заводе, имеющем опыт изготовления подобных конструкций.
- Изготовление и монтаж стальных конструкций должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные", СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций", в соответствии с разработанным специализированной организацией проектом производства работ (ППР), в котором необходимо учесть всю специфику данного сооружения.
- Стальные конструкции должны быть окрашены двумя слоями эмали ПФ115 по ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ФФ21 по ГОСТ 25129-82\*, наносимой на заводе-изготовителе металлоконструкций.
- После монтажа конструкций наносится второй слой покрытия эмалью ПФ-115. Монтажные сварные швы соединений конструкций окрасить эмалью ХВ-124 по ГОСТ 110144-89\* за 2 раза по грунтовке ХС-059 по ГОСТ 23494-79\* в 1 слой.
- Антикоррозийную защиту производить в соответствии с требованиями:
  - СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных сооружений и конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ".
  - ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ "Работы окрасочные. Общие требования безопасности".
- Все работы выполнять в соответствии с требованиями:
  - СНиП 12-01-2004 "Организация строительства"
  - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"
  - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  - СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты"
  - СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия"
  - СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии"
- Все виды работ, скрываемые последующими видами работ, подлежат приемке с составлением акта на скрытые работы.

167/17-КР

Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6

Изм.	Колуч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Статус	Лист	Листов
ГИП						Магазин автозапчастей	п	1
Н. контр.								
Проверил								
Разработал	Курко					Общие данные		

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т
				Каркас	Покрытие металлчесткое			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Прокат стальной фасонного профиля СТО АСЧМ 20-93	С 255 ГОСТ 27772-88	І40К2	1	47,3				47,3
		І30Ш1	2	7,7				7,7
	Итого		3	55				55
Всего профиля			4	55				55
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-88	С24У	5		7,1			7,1
	Итого		6		7,1			7,1
Всего профиля			7		7,1			7,1
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С255 ГОСТ 27772-88	т40	8	0,45				0,45
		т30	9	0,62				0,62
		т27	10	0,95				0,95
		т25	11	3,2				3,2
		т12	12	2,64				2,64
	Итого		14	9,31				9,31
Всего профиля			15	9,31				9,31
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-88	L125x80x8	16		0,77			0,77
		L110x8	17		4,75			4,75
	Итого		18		5,52			5,52
Всего профиля			19		5,52			5,52
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 5781-82	С245		20		0,4			0,4
Всего профиля			21		0,4			0,4
Всего масса металла			22					
С255			23	64,31	12,62			76,93
С245			24		0,4			0,4

1. Данный лист см. совместно с л. 7-13
2. Расход металла для устройства фундаментов учтен на листе 5

						167/17-КР		
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6		
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
ГИП						Магазин автозапчастей		
Н. контр.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	2	
Разработал Курко						Спецификация металлопроката		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

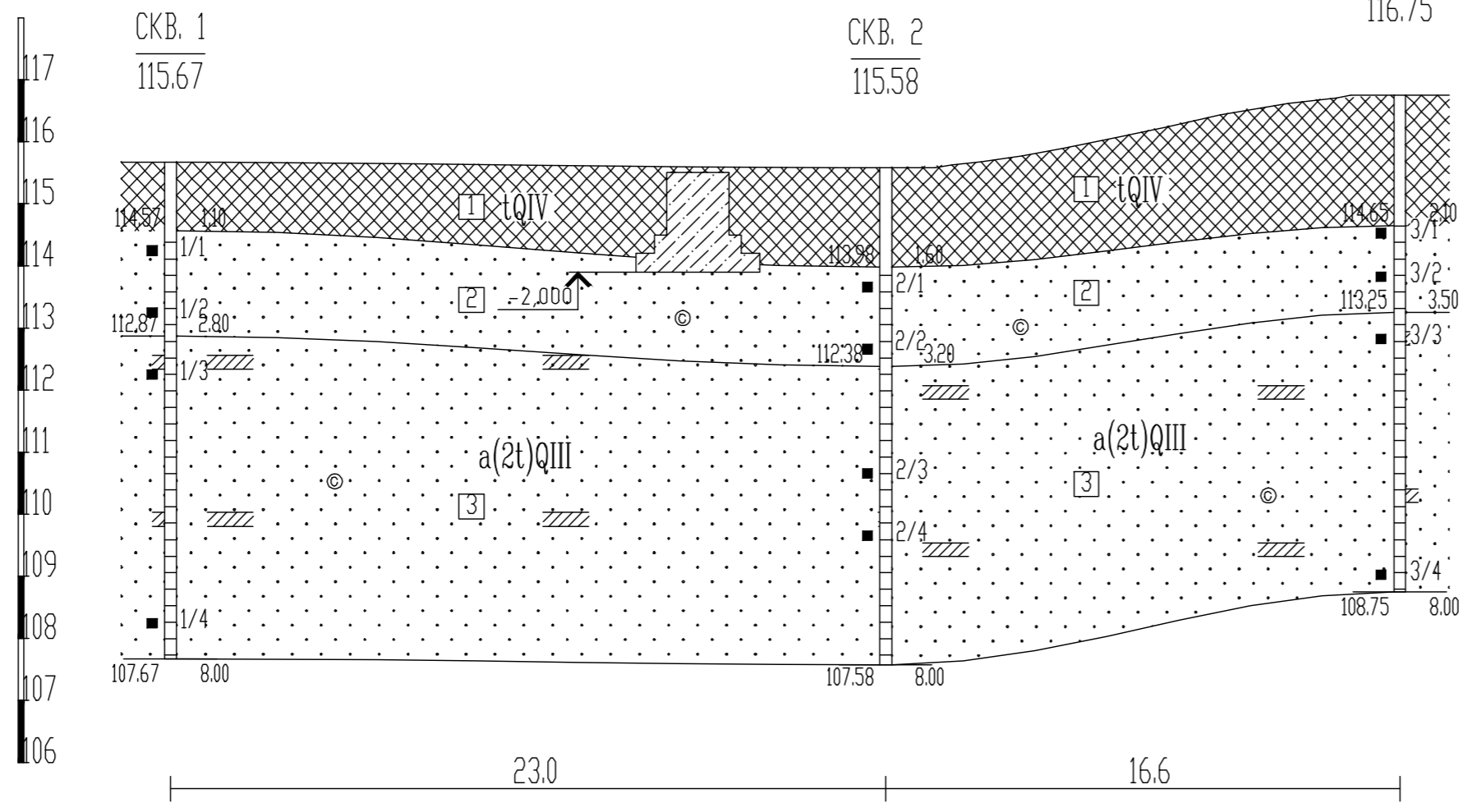
Нормативные характеристики выделенных ИГЭ

№ ИГЭ	Наименование грунтов (по ГОСТ 25100-95) и краткое описание	Геологическая колонка	Геологический возраст	Мощность ИГЭ	Нормативные значения			
					Удельное сцепление, МПа	Угол внутреннего трения, град	Модуль деформации, МПа	Плотность, г/см <sup>3</sup>
1	Насыпной грунт (чернозем, песок, строительный мусор)		tQIV	1.2 - 2-1	Не определялось			
2	Песок желто-коричневый, средней крупности, средней плотности, маловлажный		a (2t) Q III	1.4 - 1.7		35.19	28.4	1.71
3	Песок серо-желтый до коричневого, средней крупности, плотный, маловлажный, с прослоями суглинки		a (2t) Q III	4.8		36.23	39.4	1.81

Инженерно-геологический разрез I - I

Масштаб: Горизонтальный 1:200  
Вертикальный 1:100

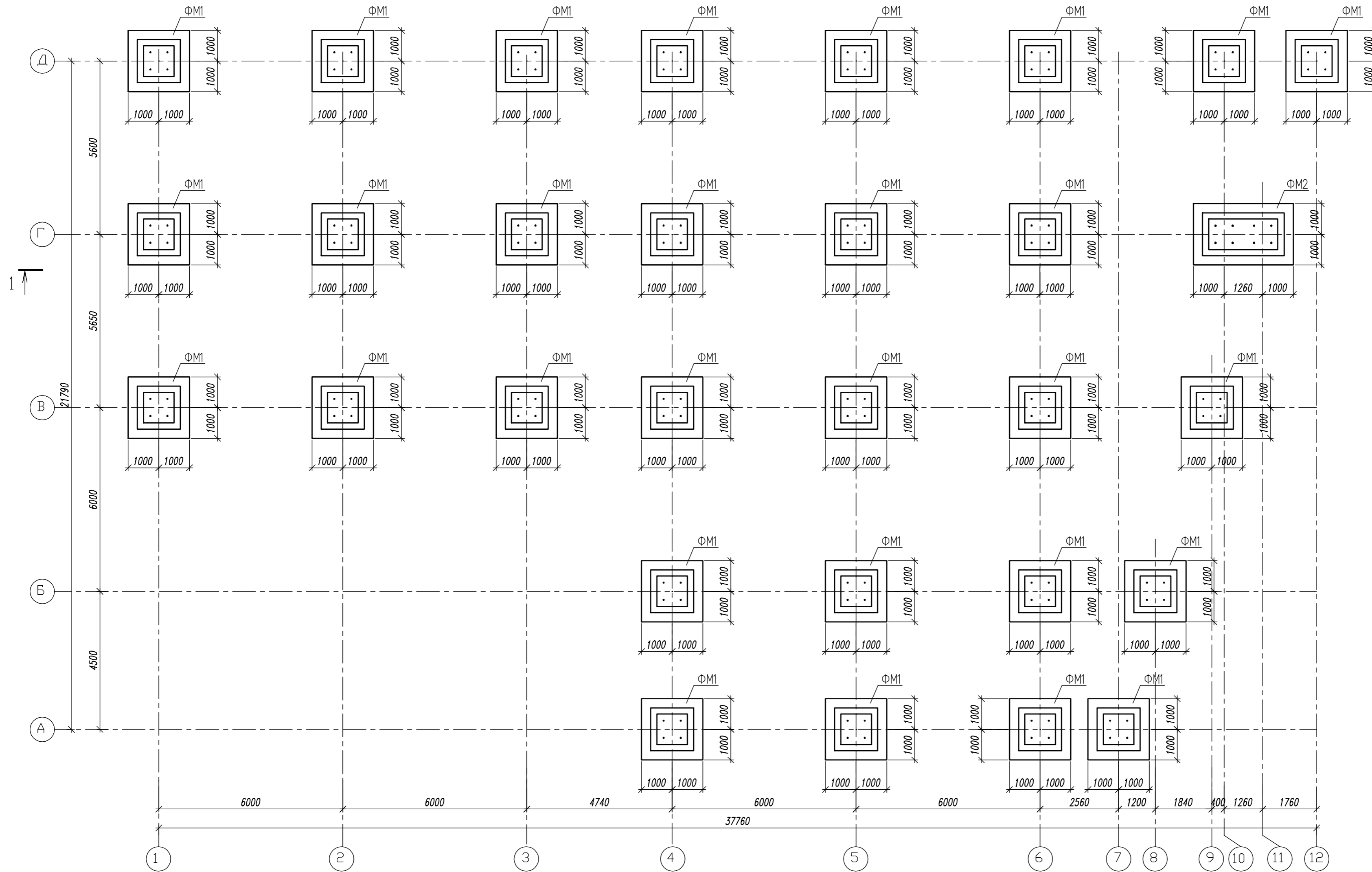
СКВ. 3  
116.75



1. За относительную отм. 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа проектируемого здания.
2. В качестве естественного основания под фундаменты и фундаментные плиты принят ИГЭ 2.
3. ИГЭ 2-Песок желто-коричневый, средней крупности, средней плотности, маловлажный.

						167/17-КР				
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6				
Изм.	Колуч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей	Стадия	Лист	Листов	
ГИП							п	3		
Н. контр.							Схема расположения горных выработок			
Проверил										
Разработал	Курко									

Схема расположения фундаментов на отм. -2,000.



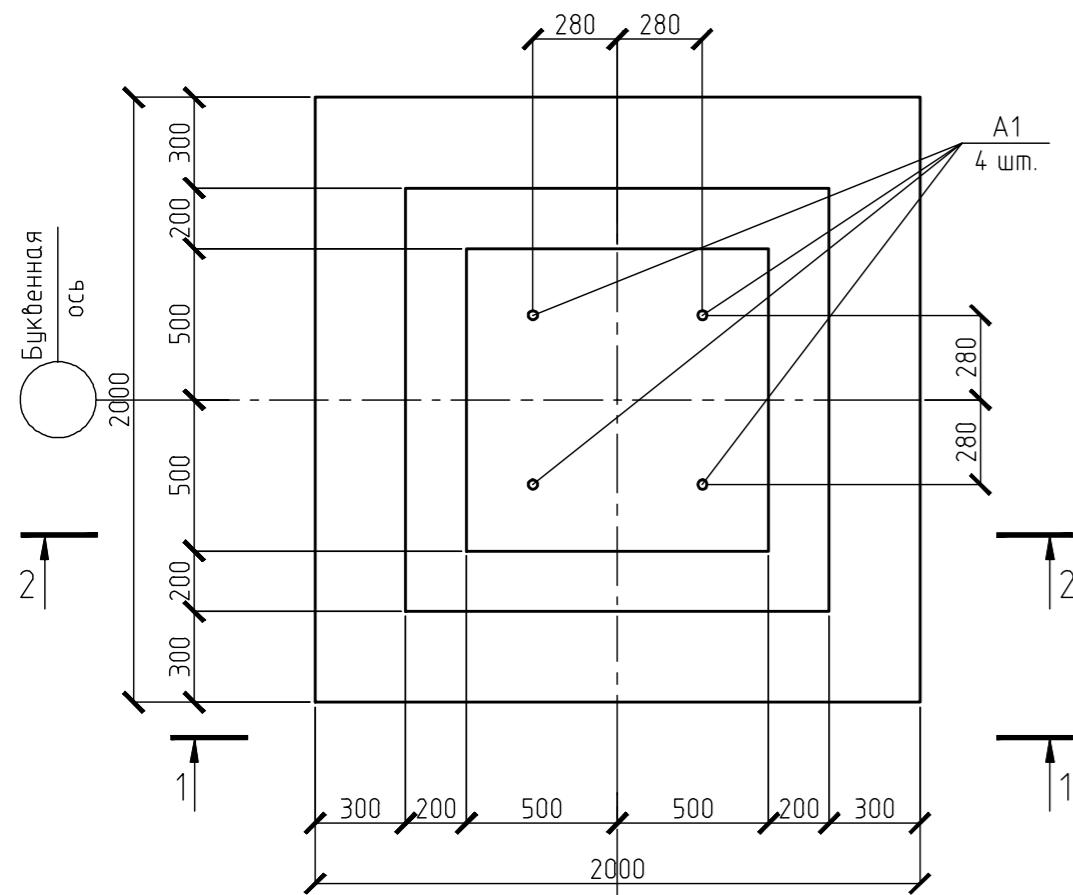
Спецификация элементов фундамента (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
ФМ1	см. л. 5	Фундамент монолитный ФМ1	29		
ФМ2	см. л. 6	Фундамент монолитный ФМ2	1		

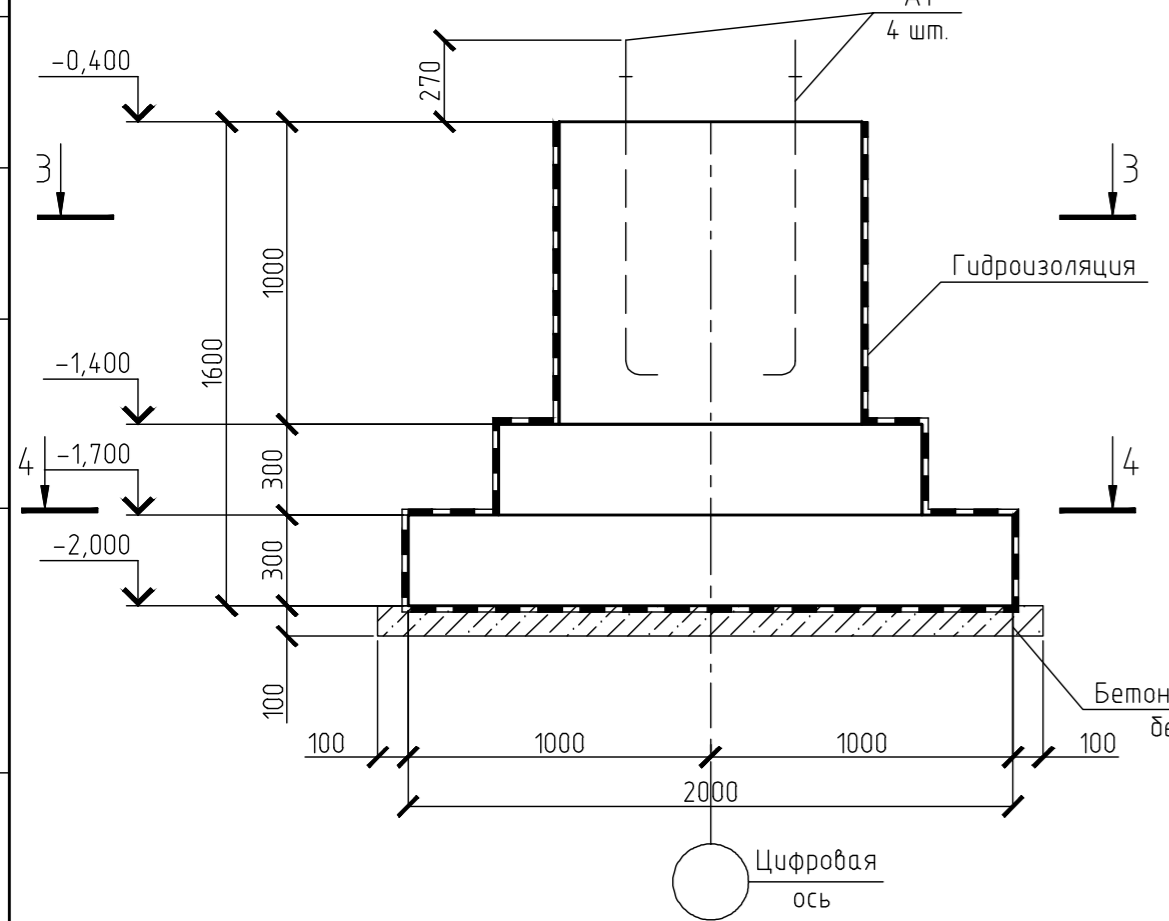
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола проектируемого здания
- Грунтом основания служит песок средней крупности, средней плотности, малоблажный с характеристиками  $\phi=30^\circ$   $E=24,3$  МПа,  $C=1$  кПа
- В случае попадания подошвы фундаментной плиты на насыпные или растительные грунты, эти грунты необходимо удалить и заменить их подушкой 300 мм из среднезернистого песка сплослоным тромбованием и с проливкой водой каждого слоя.
- Вертикальная гидроизоляция фундамента оклеечная - 2 слоя гидроизола на битумной мастике. Гидроизоляция наклеивается на бетонную подготовку и закрывается цементно-песчаной стяжкой толщиной 30 мм.
- Под монолитную фундаментную плиту выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона кл. 7,5.
- Обратную засыпку пазух производить местным грунтом без включения строительного мусора, растительных остатков с послойным уплотнением до плотности грунта в сухом состоянии не менее 1,65т/м<sup>3</sup>.

						167/17-КР		
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6		
Изм.	Кодыч	Лист	N аок.	Подпись	Дата			
Н. контр.						Магазин автозапчастей		
Проверил						п	4	
Разработал	Курко					Схема расположения фундаментов на отм. -2,000		

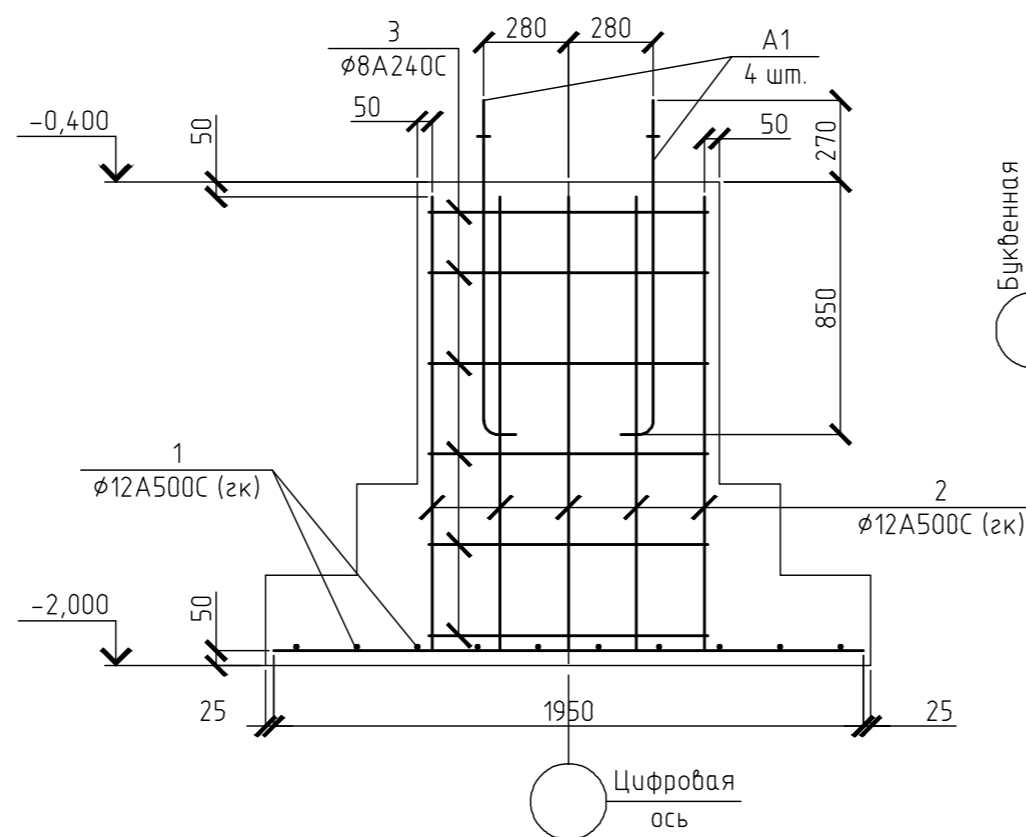
ФМ1



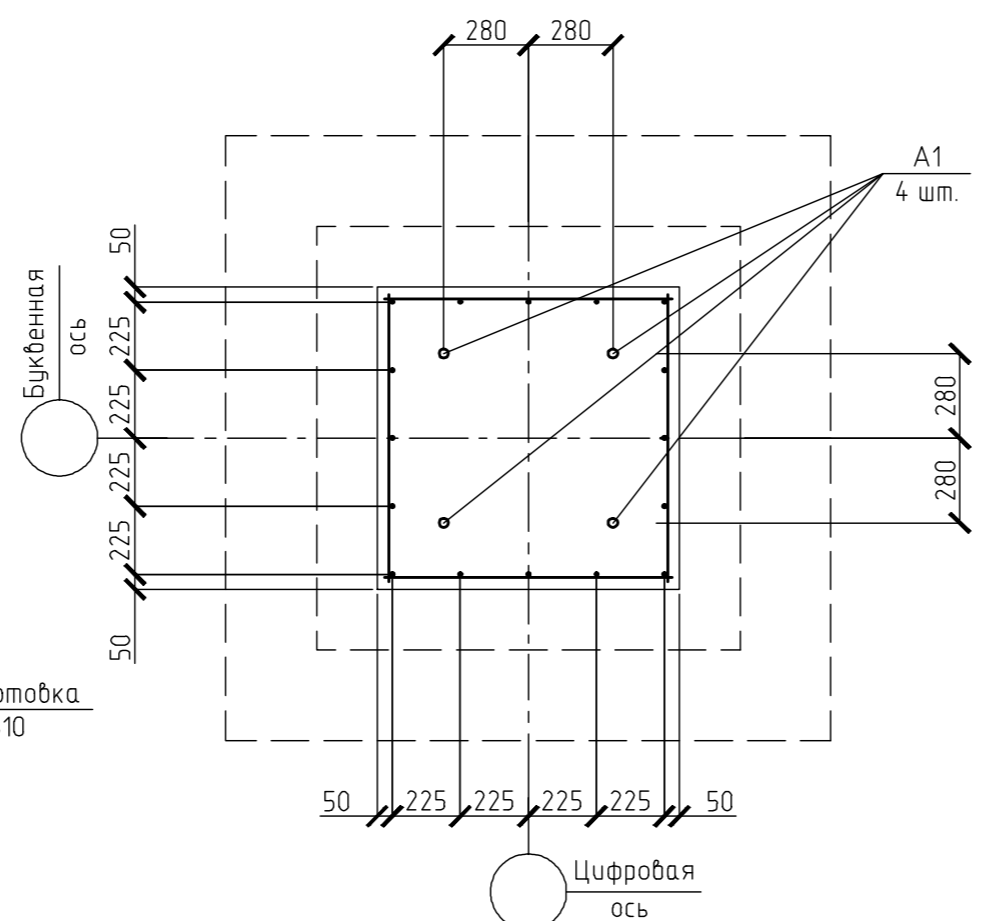
1 - 1



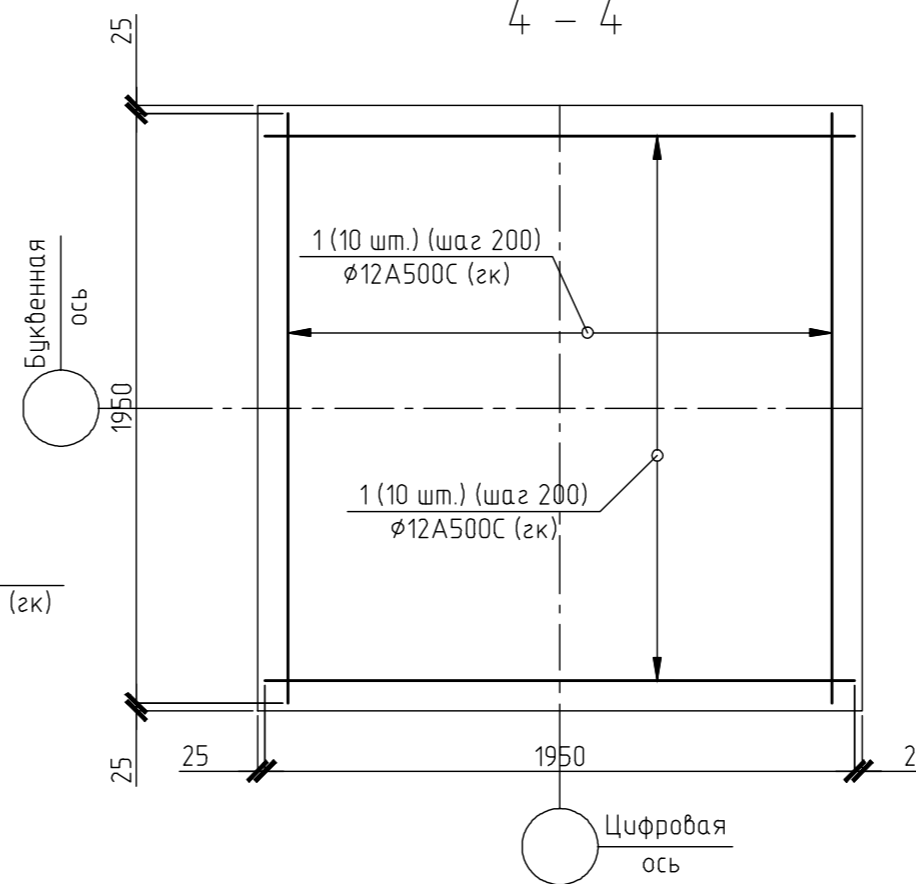
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Спецификация элементов фундамента ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	φ12A500C (2к) L= 1950 мм	20	1,73	
2	СТО АСЧМ 7-93	φ12A500C (2к) L= 1500 мм	17	1,33	
3	СТО АСЧМ 8-93	φ8A240C L=920 мм	24	0,36	
		Материалы			
A1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1.M30x1120	4	7,43	
		Бетон кл. В25			2.78 м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				Всего
	A500C (2к)		A240C		
	СТО АСЧМ 7-93	СТО АСЧМ 8-93	φ8	Итого	
	φ12	Итого	φ8	Итого	
Фундамент ФМ1	1659.09	1659.09	250.56	250.56	1909.65
Фундамент ФМ2	101.4	101.4	14.64	14.64	116.04

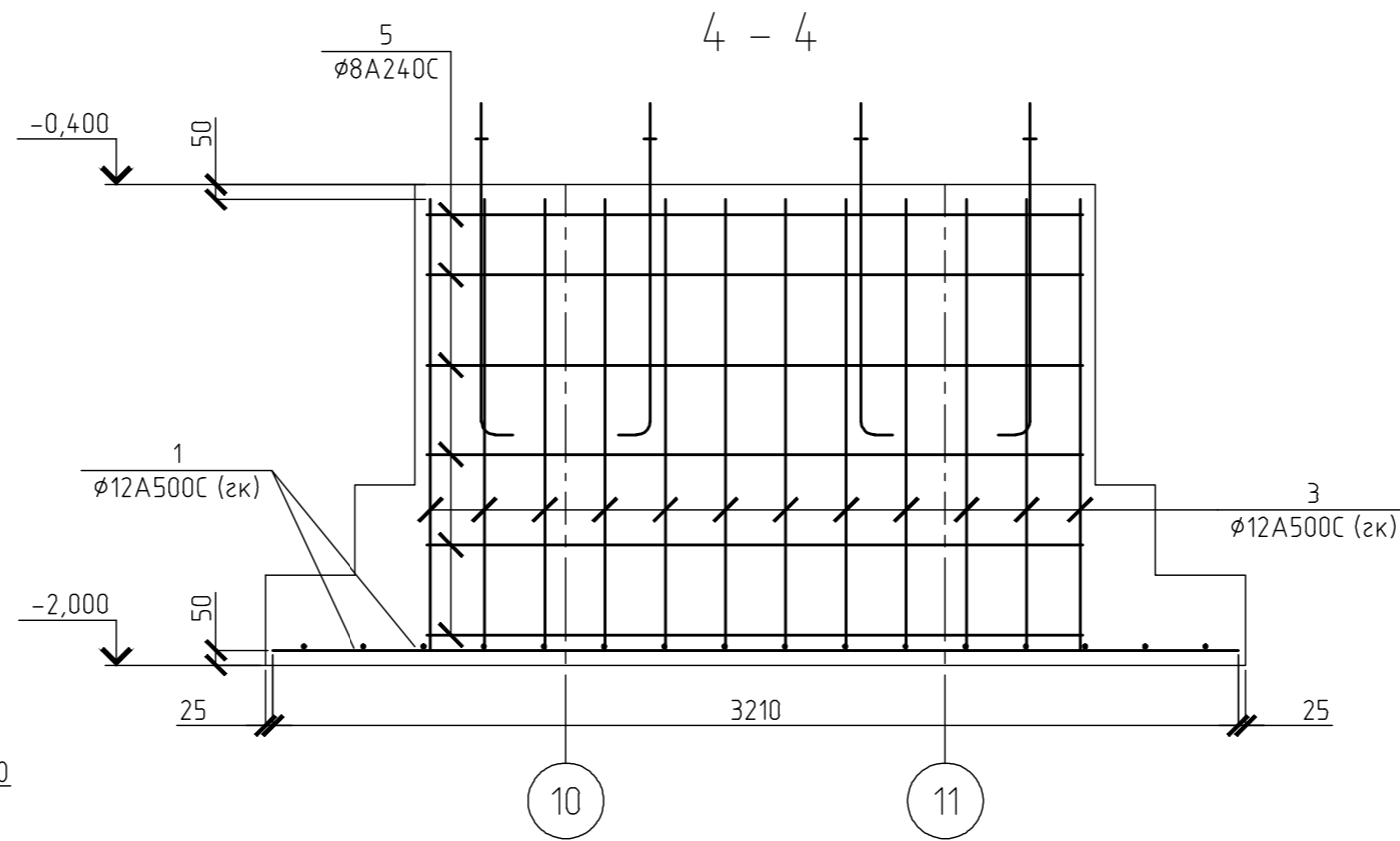
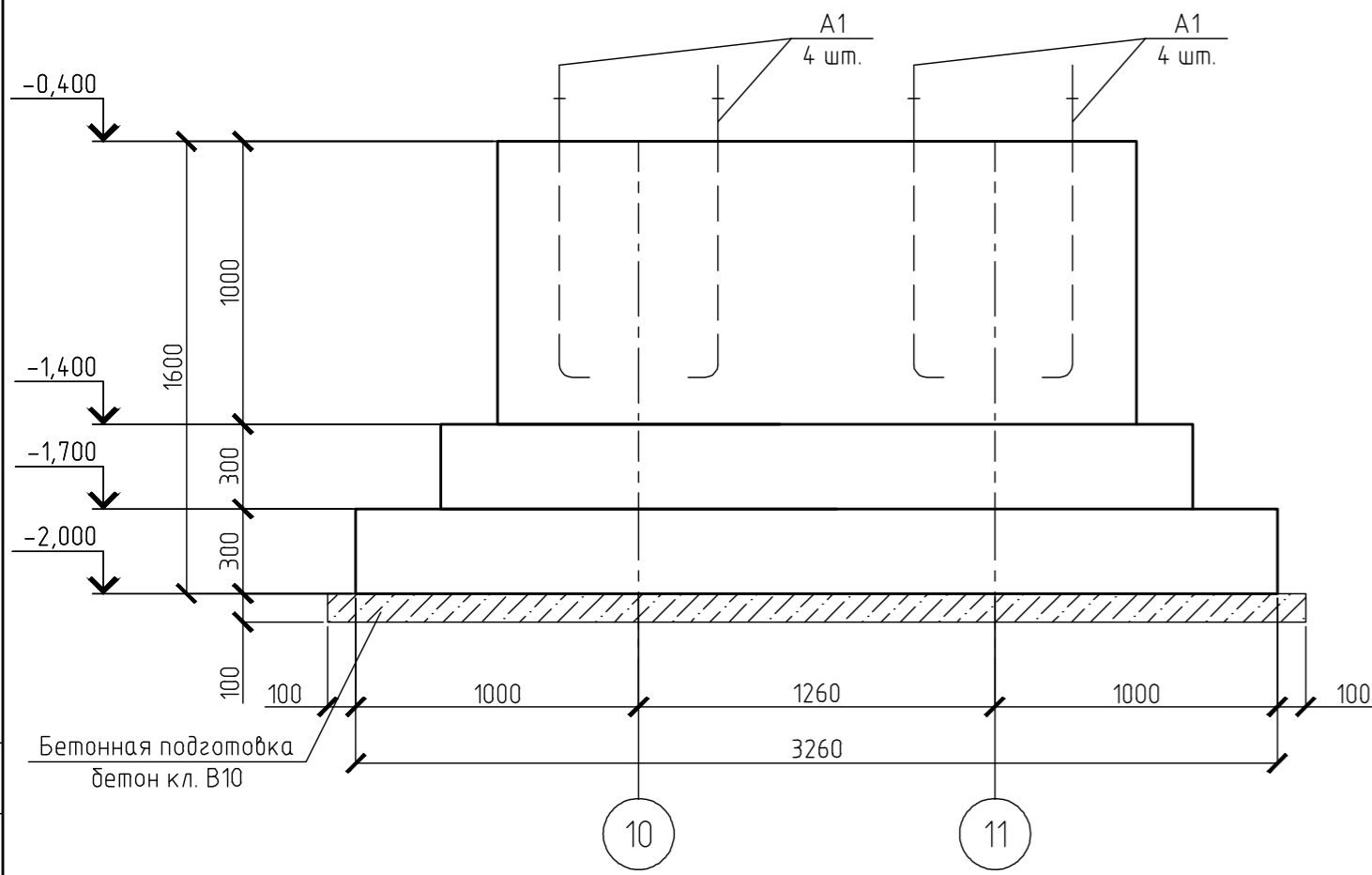
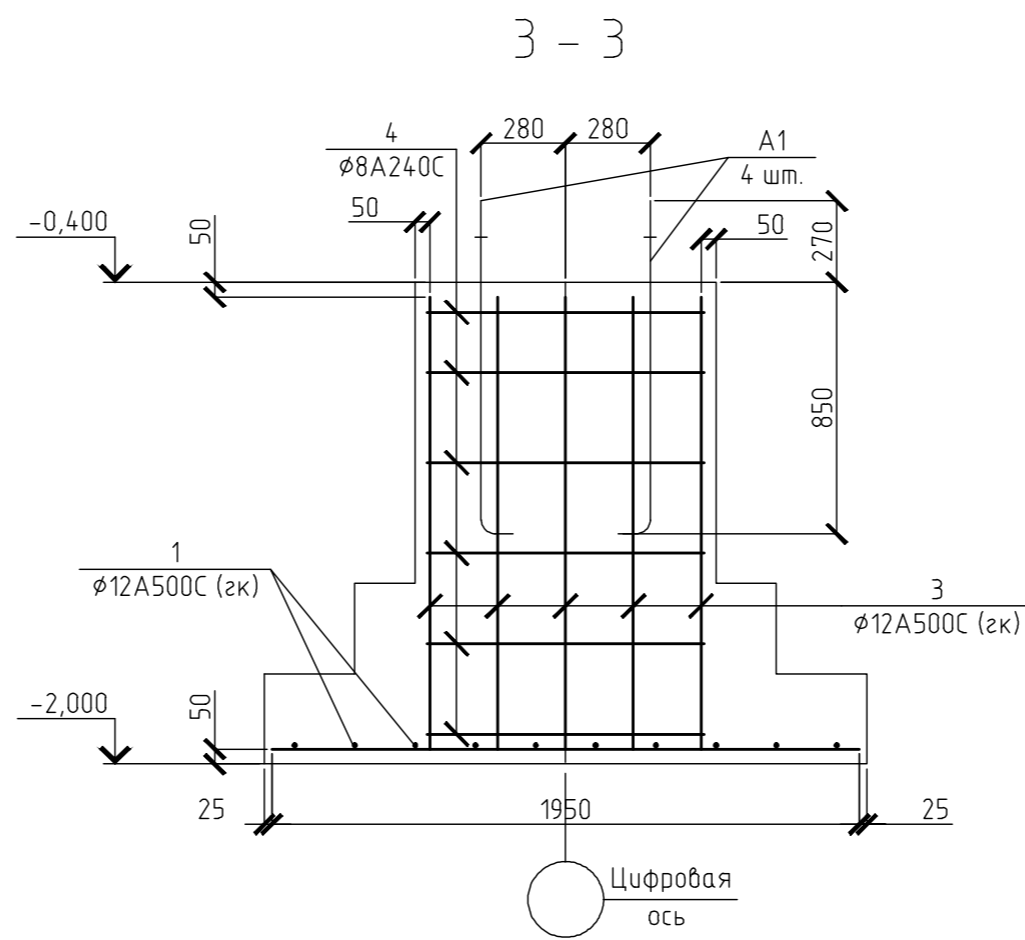
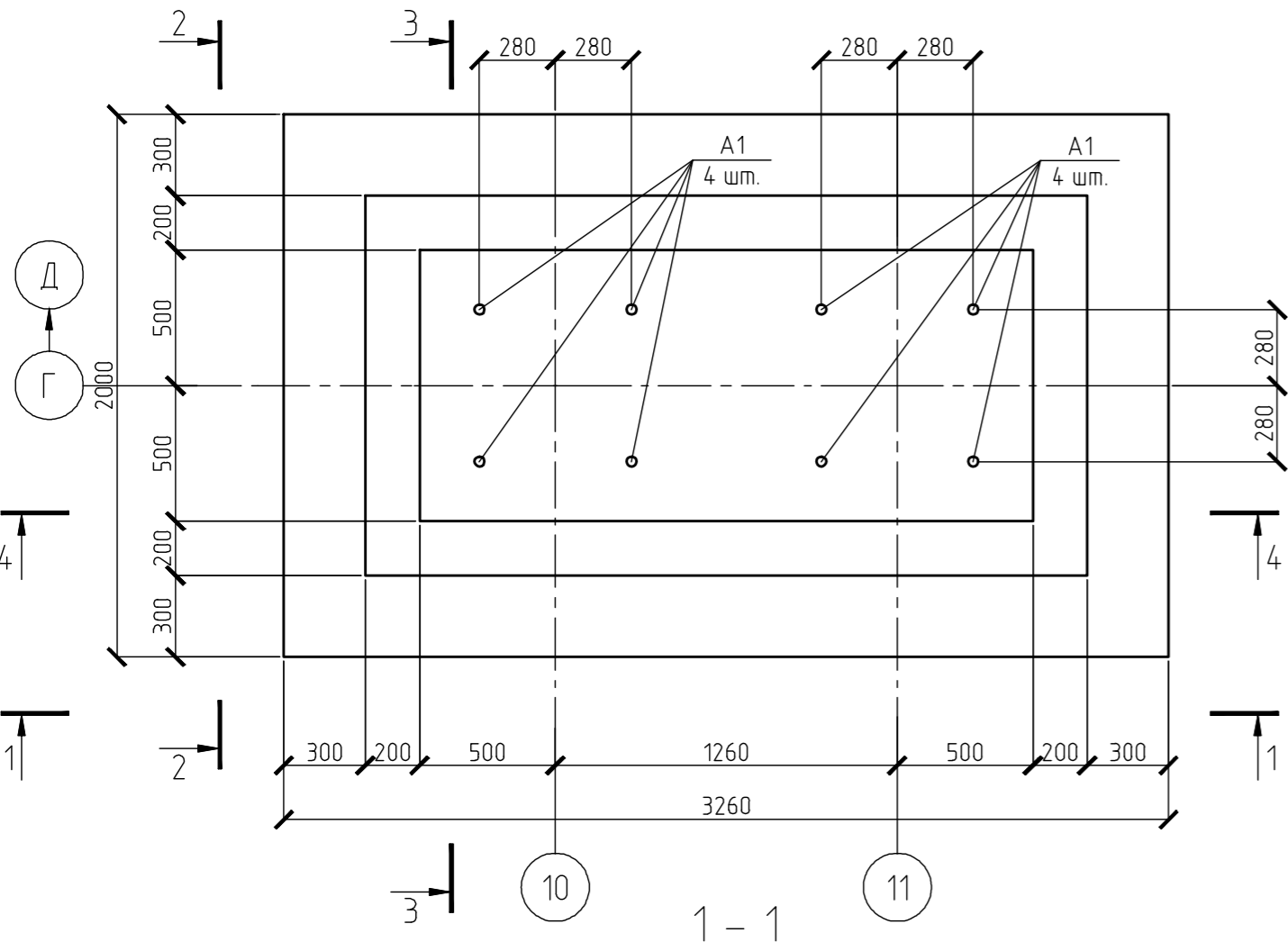
- Общие указания см. листы 1, 4
- Лист читать совместно с листом 4

167/17-КР

Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6

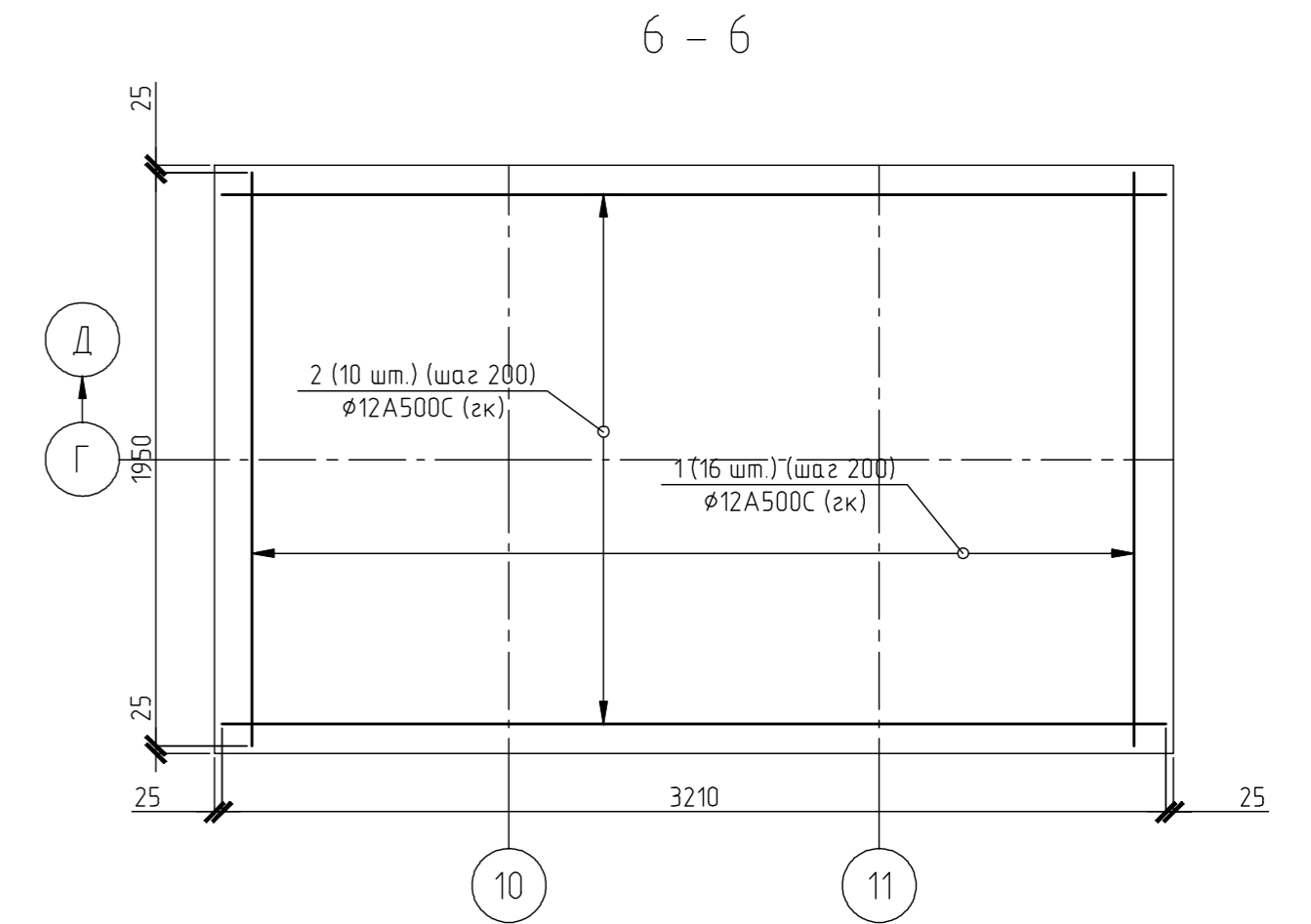
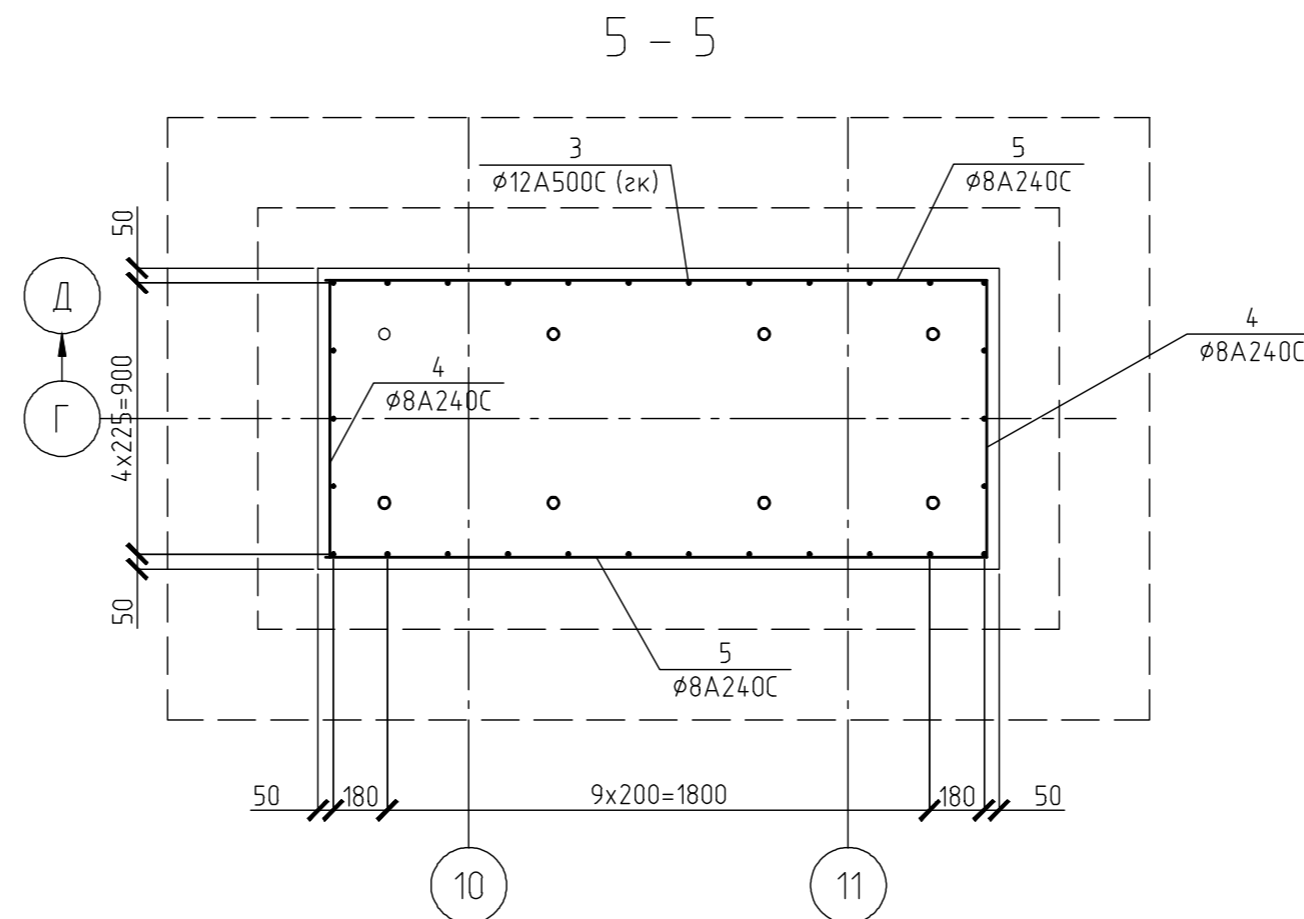
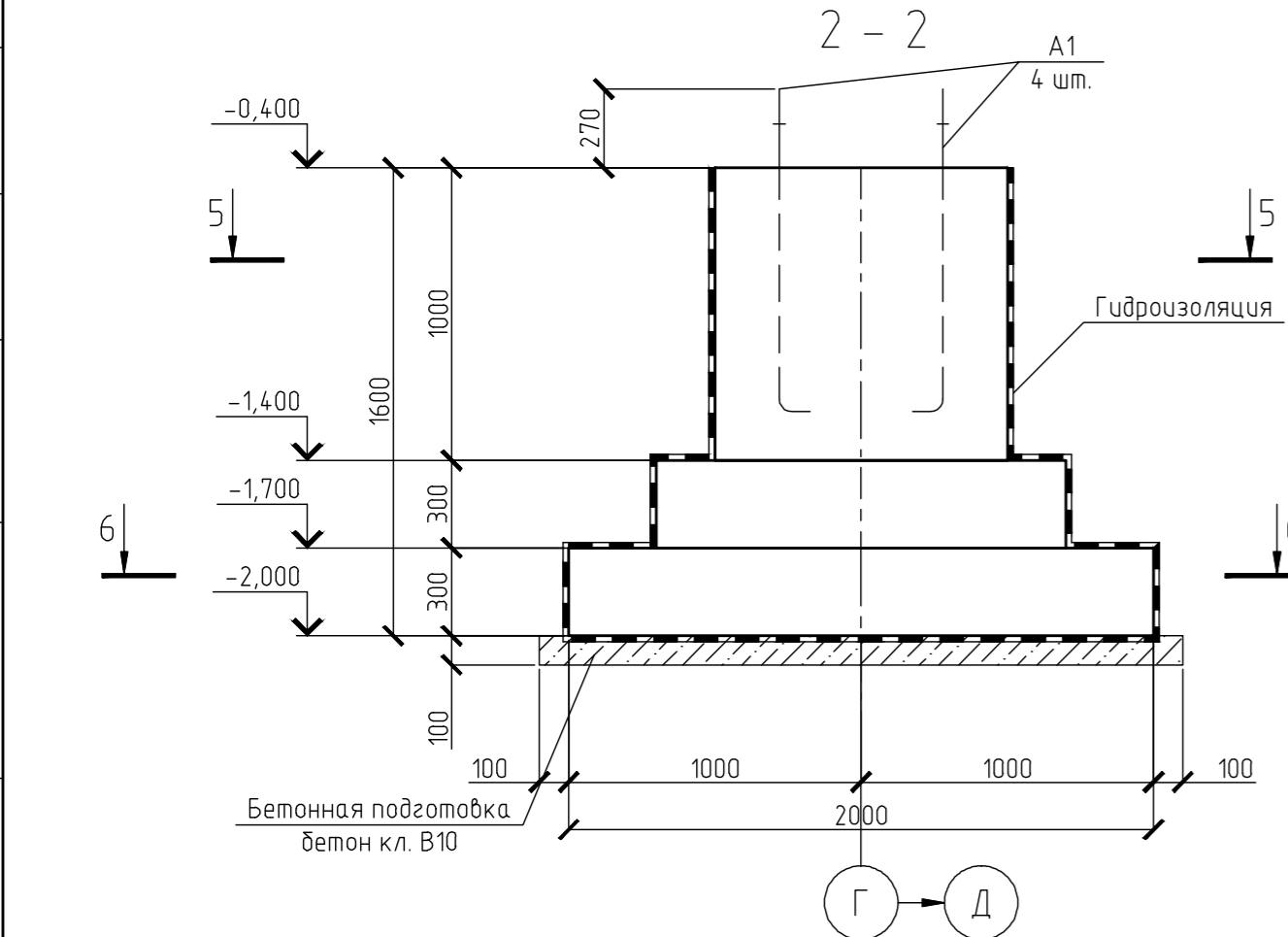
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей	Стадия	Лист	Листов
								п	5
Фундамент ФМ1									

ФМ2



Спецификация элементов фундамента ФМ2

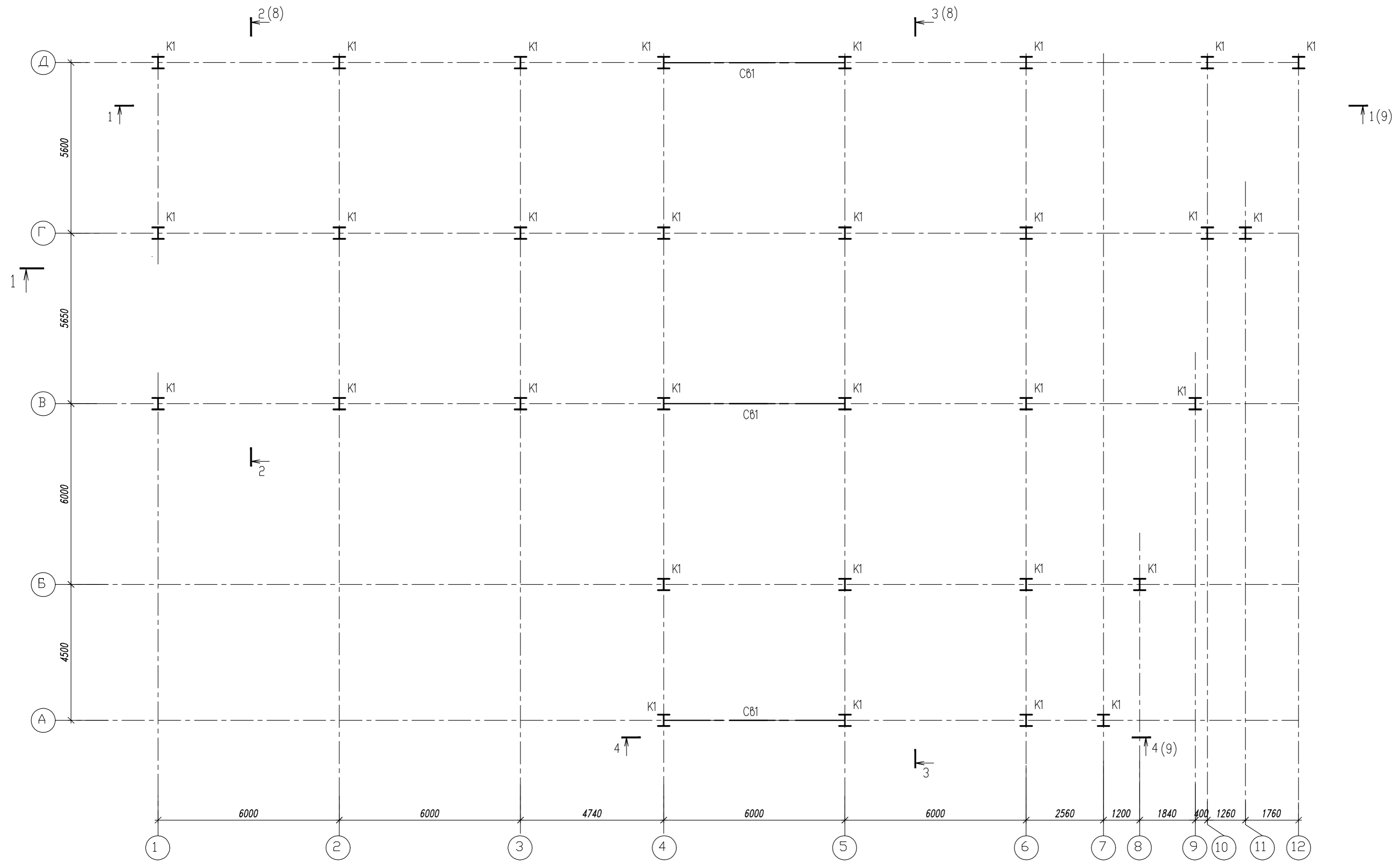
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	СТО АСЧМ 7-93	φ12A500C (зк) L= 1950 мм	16	1,73	
2	СТО АСЧМ 7-93	φ12A500C (зк) L= 3210 мм	10	2,85	
3	СТО АСЧМ 7-93	φ12A500C (зк) L= 1500 мм	34	1,33	
4	СТО АСЧМ 8-93	φ8A240C L=920 мм	12	0,36	
5	СТО АСЧМ 8-93	φ8A240C L=2180 мм	12	0,86	
Материалы					
A1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 1.1М30x1120	8	7,43	
				2,78 м3	



- Общие указания см. листы 1, 4
- Лист читать совместно с листом 4

						167/17-КР					
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6					
Изм.	Кодуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей					
Н. контр.									Стадия	Лист	Листов
Проверил									п	6	
Разработал	Курко								Фундамент ФМ2		

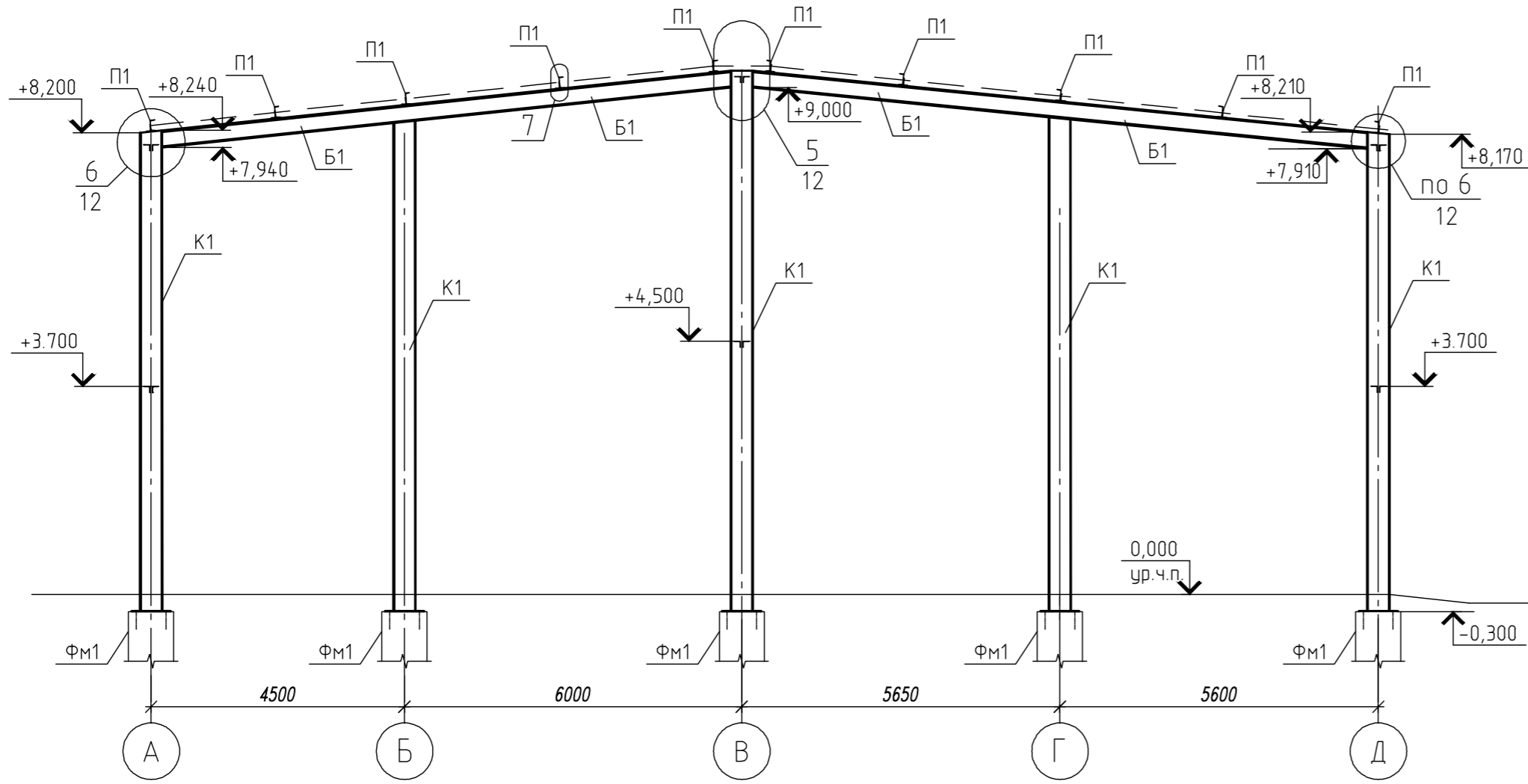
Схема расположения элементов каркаса в осях А-Д, 1-12 на отм. 0.000.



???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???
???	???	???	???

						167/17-КР			
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6			
Изм.	Код уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.							п	7	
Проверил							Схема расположения элементов каркаса на отм. 0.000		
Разработал	Курко								
Формат А2									

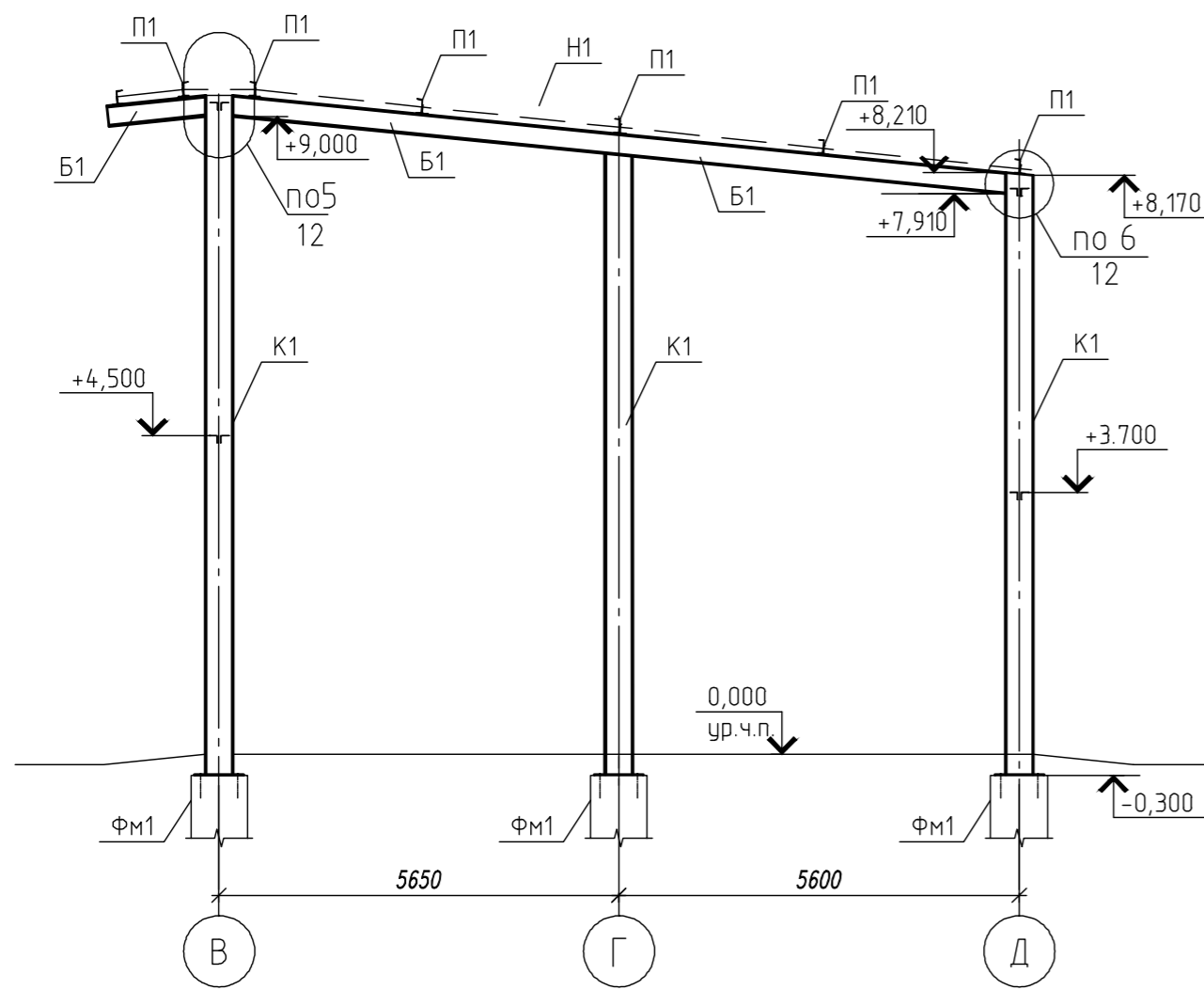
3-3 (7)



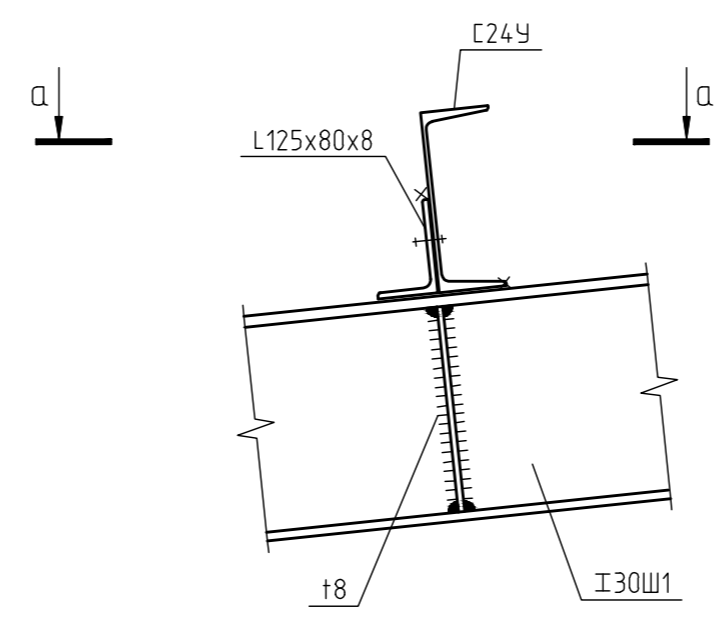
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
K1	I		I40K2	по гибкости			C255	
P1	T		T100x100x7	по гибкости			C255	
CB1	T		T110x110x8	по гибкости			C255	
CG1	L		L110x110x8	по гибкости			C255	
B1	I		I30Ш1	по прогибу			C255	
П1	C		C24У				C255	
а	L		L125x80x8				C245	
б	φ		φ16				C245	

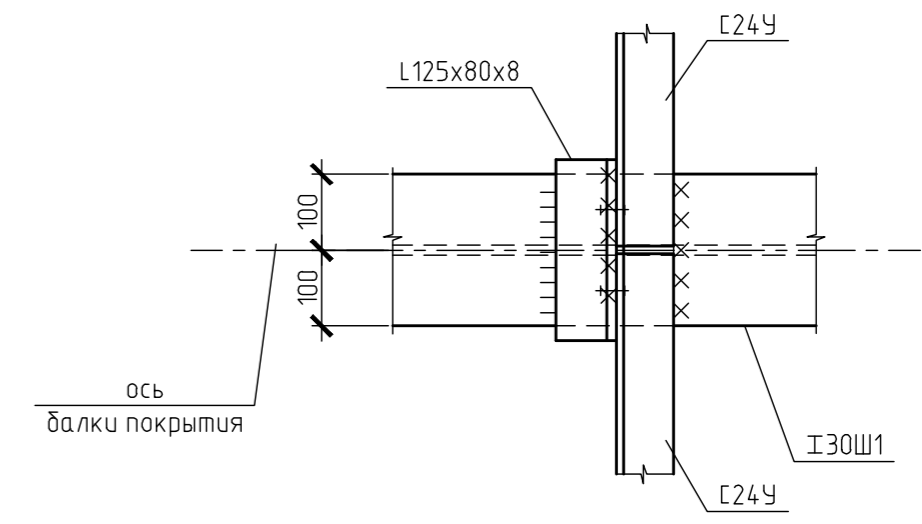
2-2 (7)



7



a-a

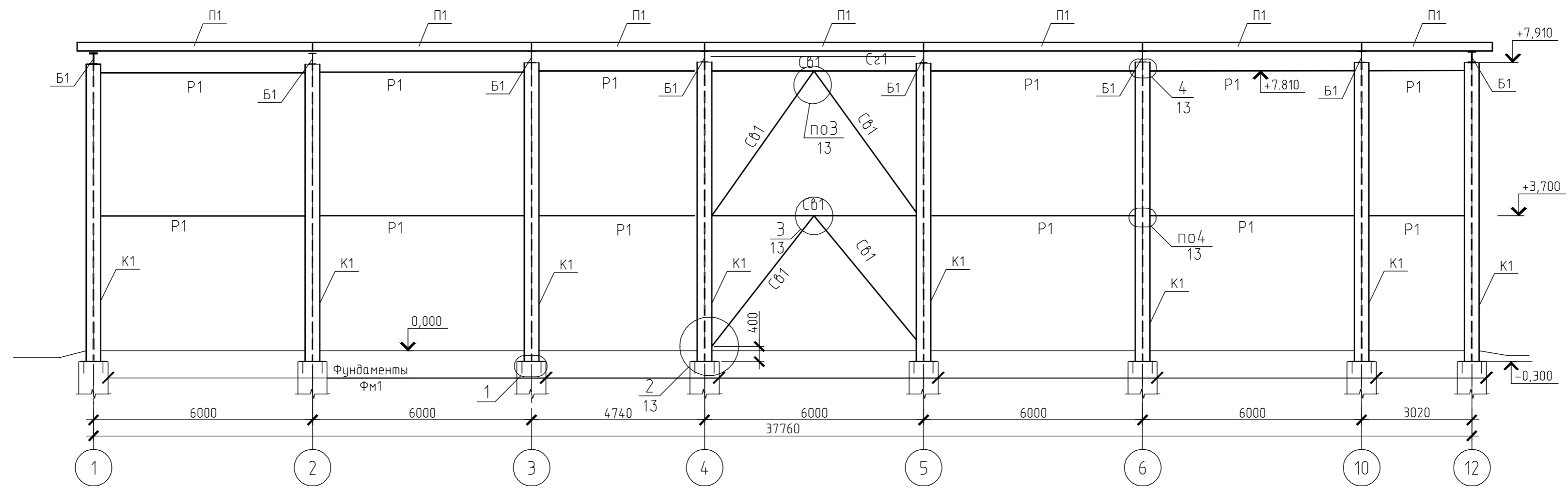


1. Общие указания см. л.1
2. Данный лист см. совместно с л 7, 9-13.
3. Спецификацию металлопроката см.л.2.

						167/17-КР		
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6		
Изм.	Кодуч	Лист	N док.	Подпись	Дата			
Н. контр.						Магазин автозапчастей		
Проверил						Стадия	Лист	Листов
Разработал	Курко					п	8	
						Разрезы 2-2, 3-3		

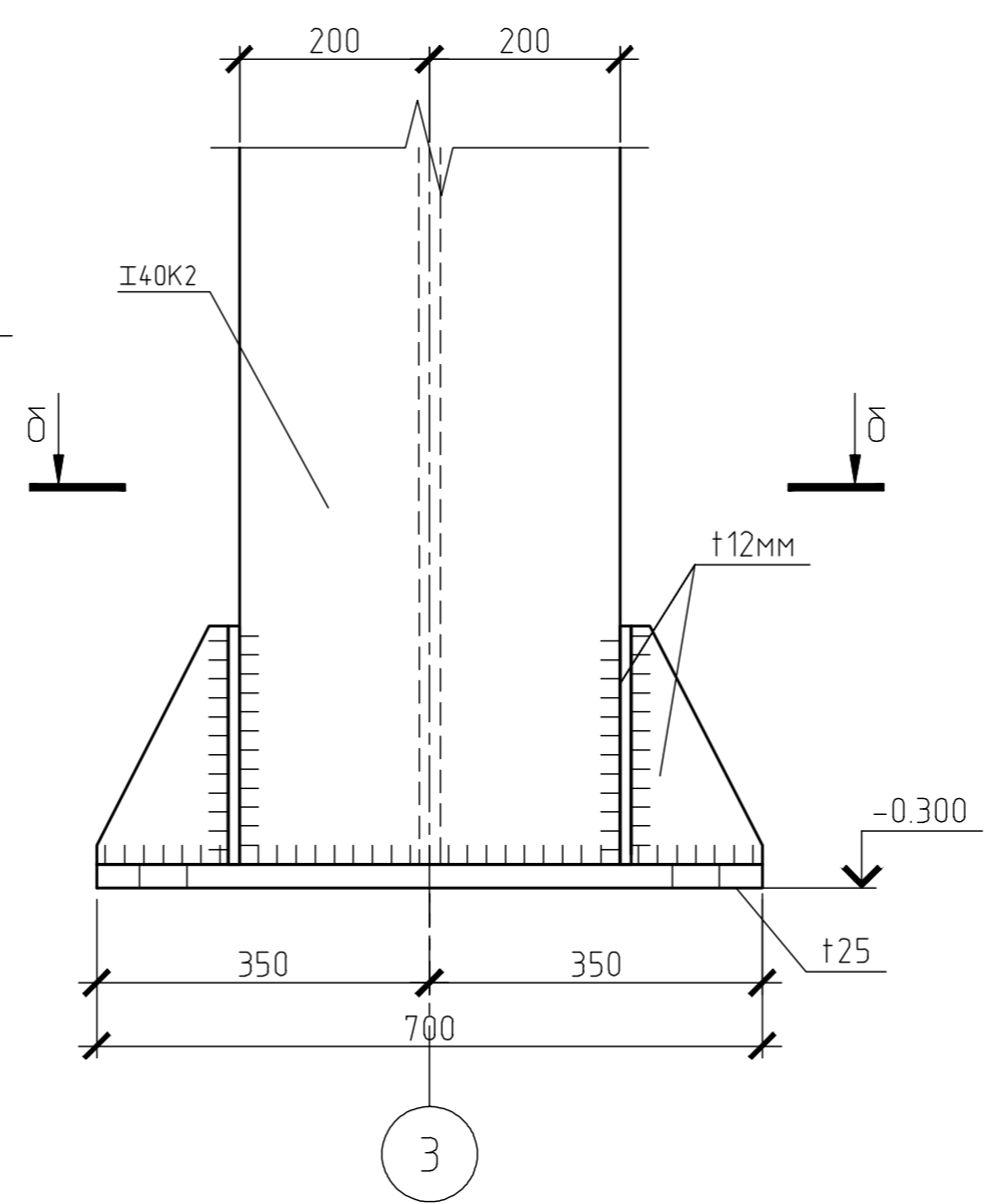
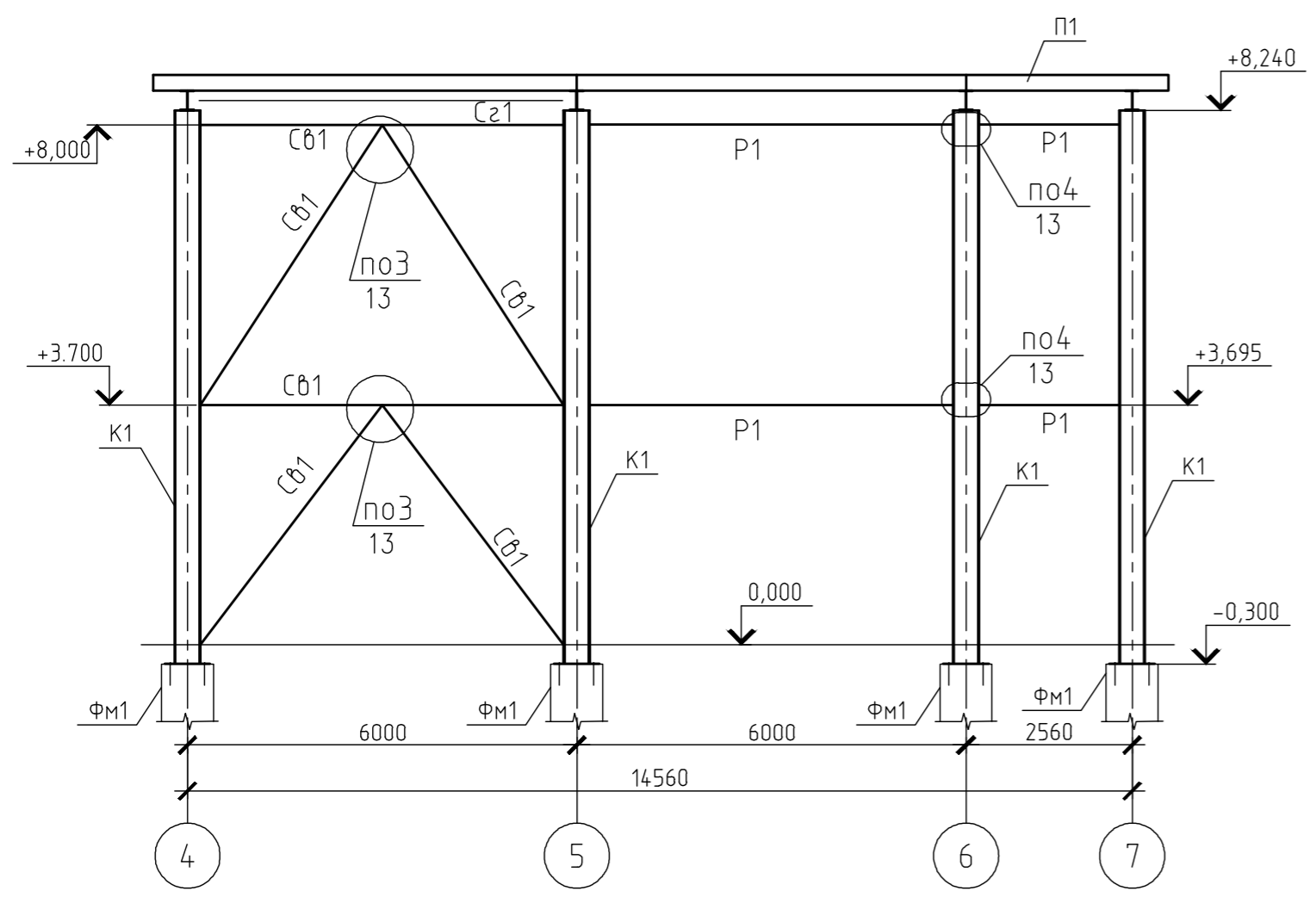


1-1 (7)



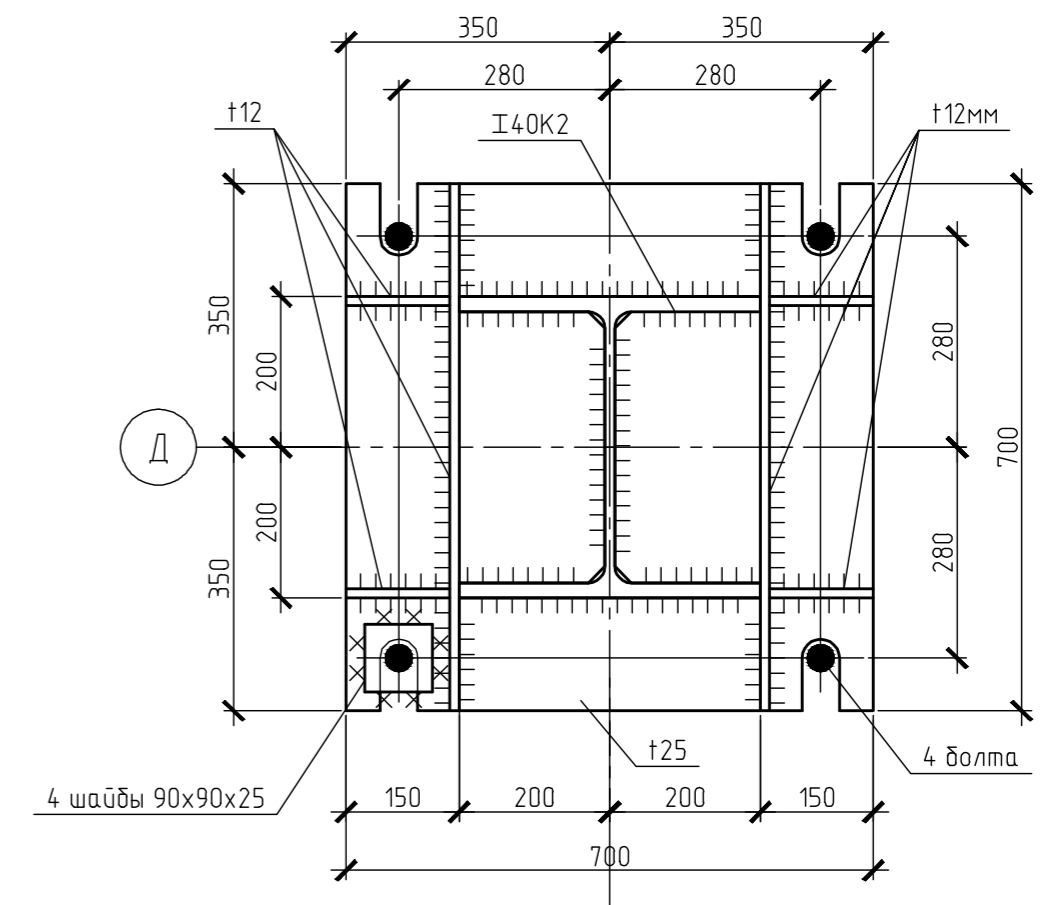
1

4-4 (7)



3

б-б



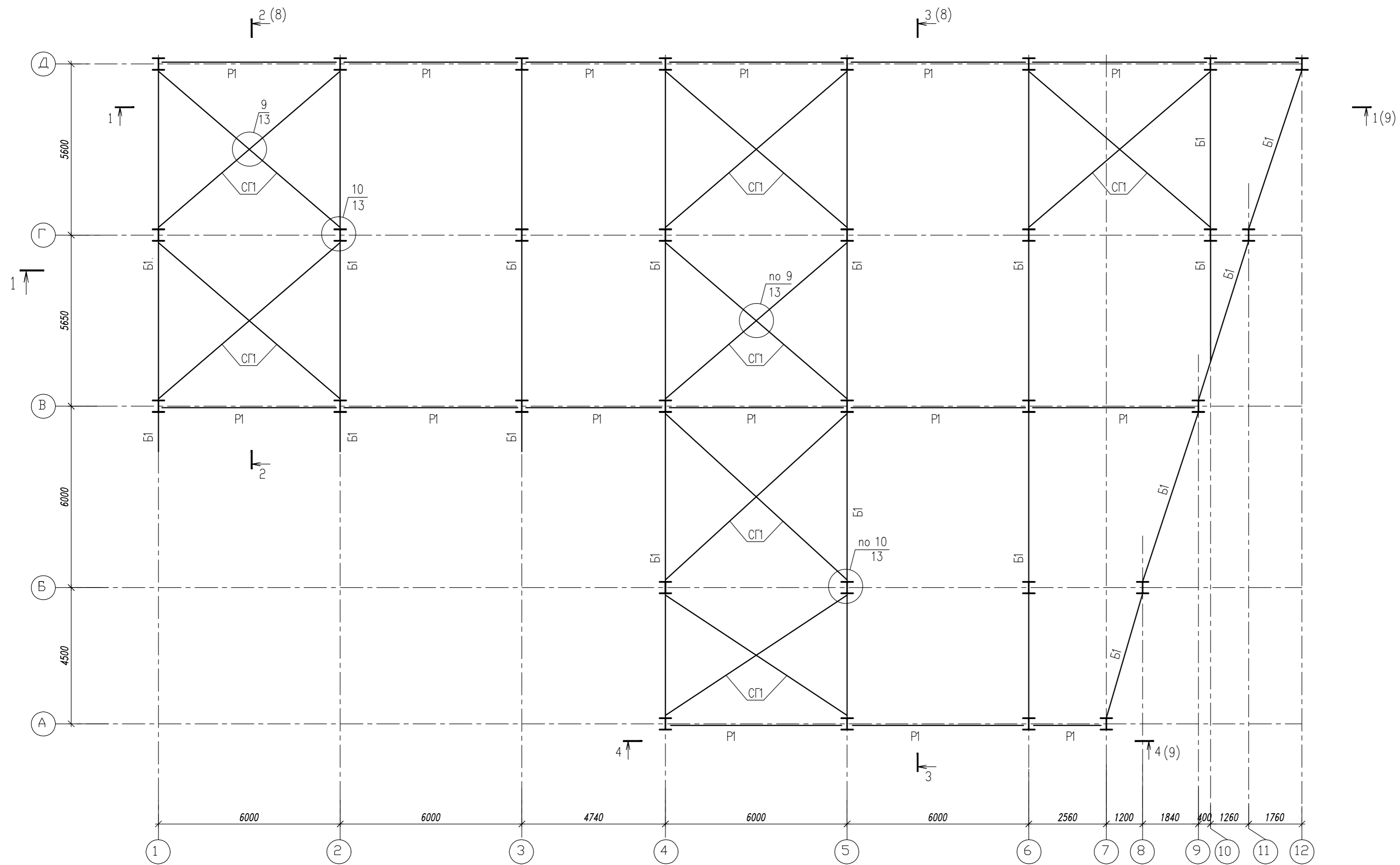
3

1. Данный лист см. совместно с л. 7, 8, 10-13.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						167/17-КР				
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6				
Изм.	Кодыч	Лист	N док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей		Стадия	Лист	Листов
						Разрезы 1-1, 4-4. Узел 1. Сечение б-б		п	9	

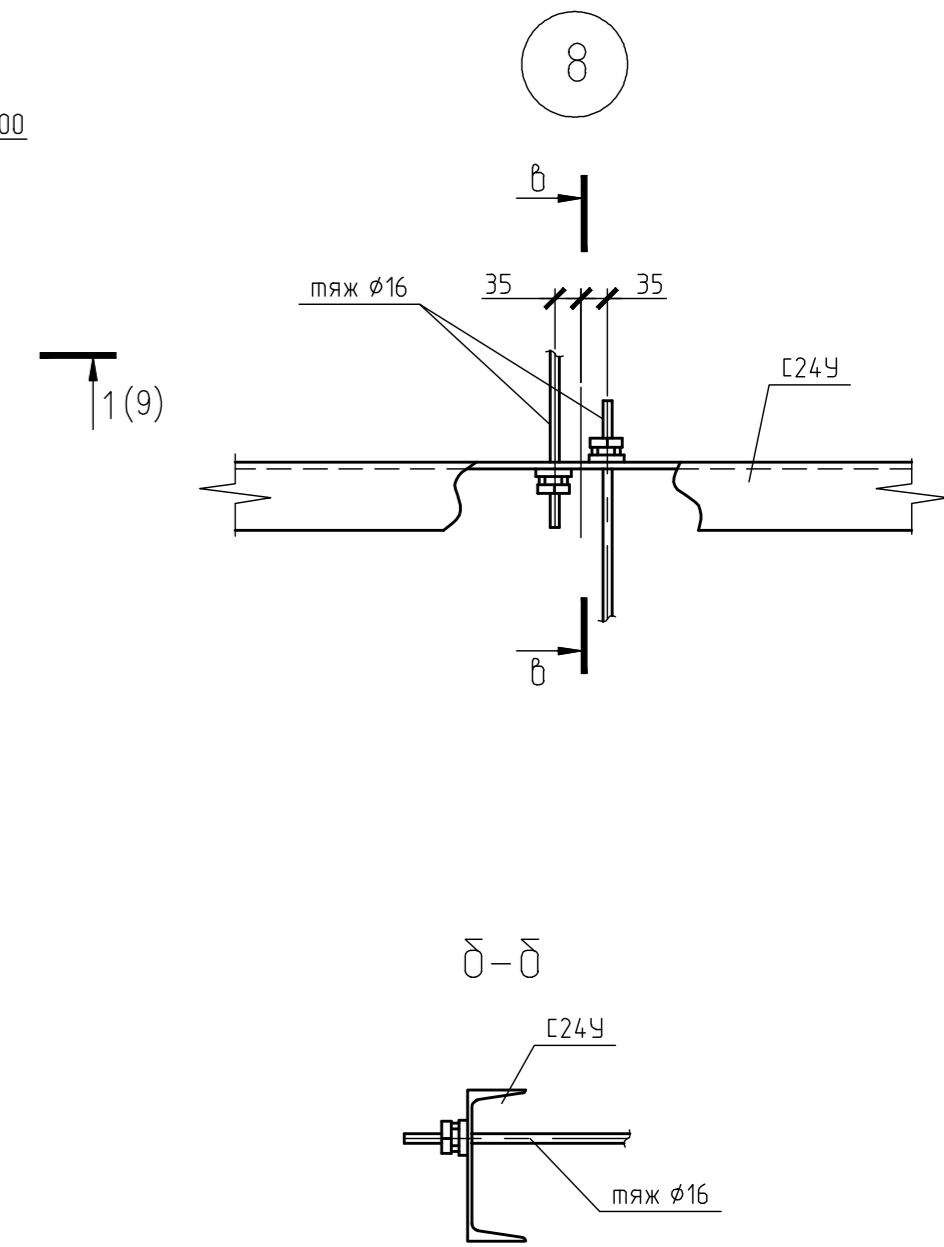
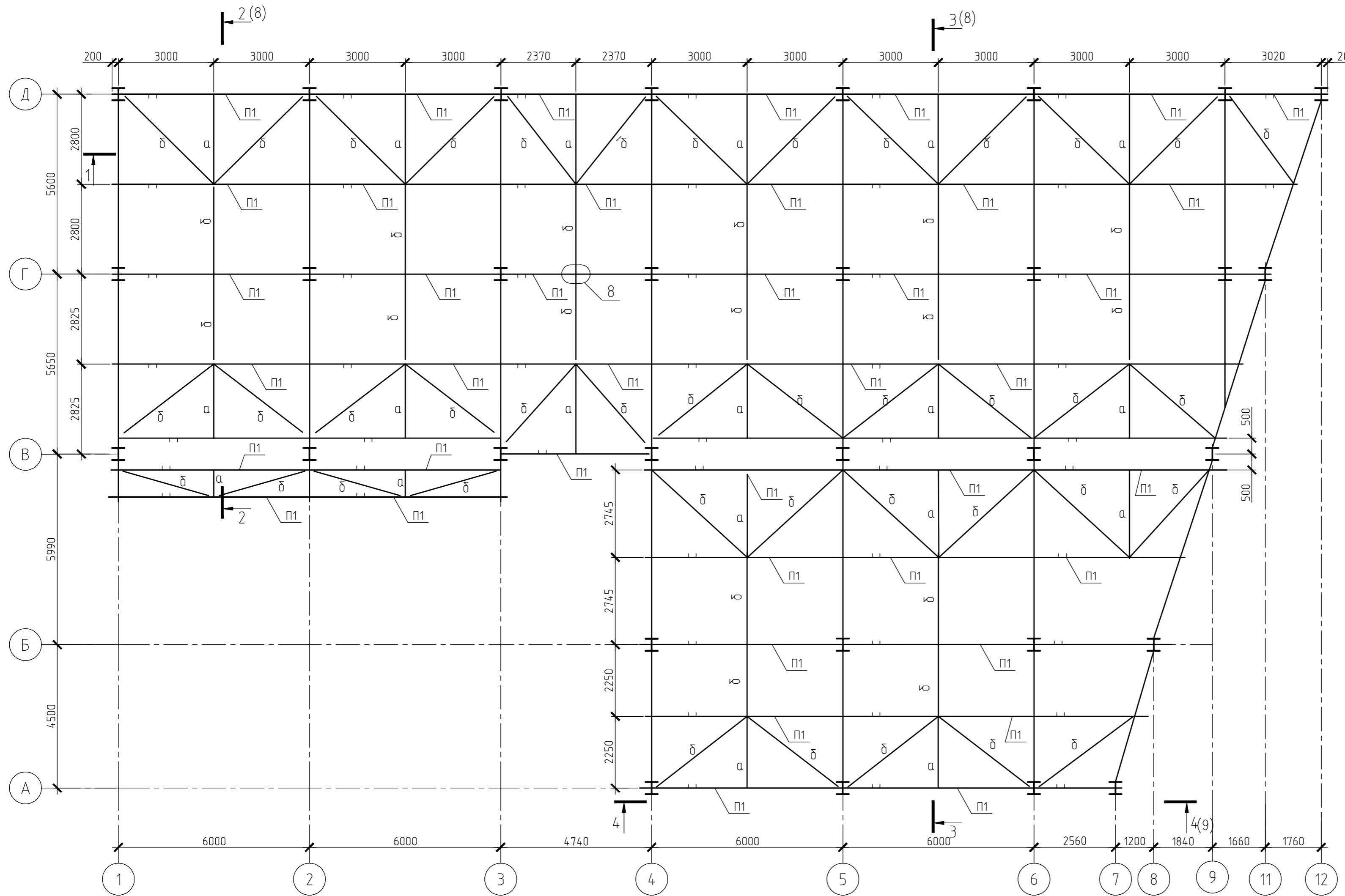
Схема расположения балок и связей покрытия в осях А-Д, 1-12



???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???
???	???	???	???	???	???

						167/17-КР		
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6		
Изм.	Кодч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей		
Н. контр.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						п	10	
Разработал	Курко					Схема расположения балок и связей покрытия в осях А-Д, 1-12		

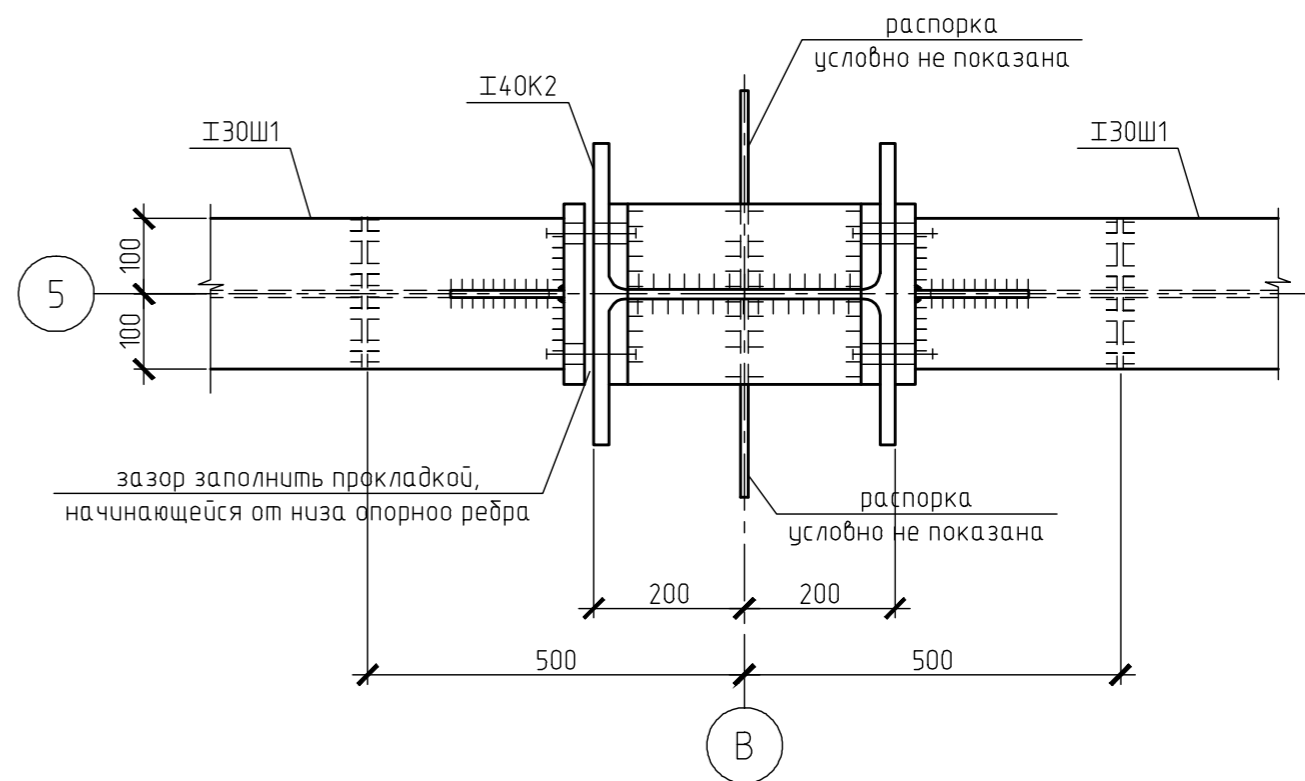
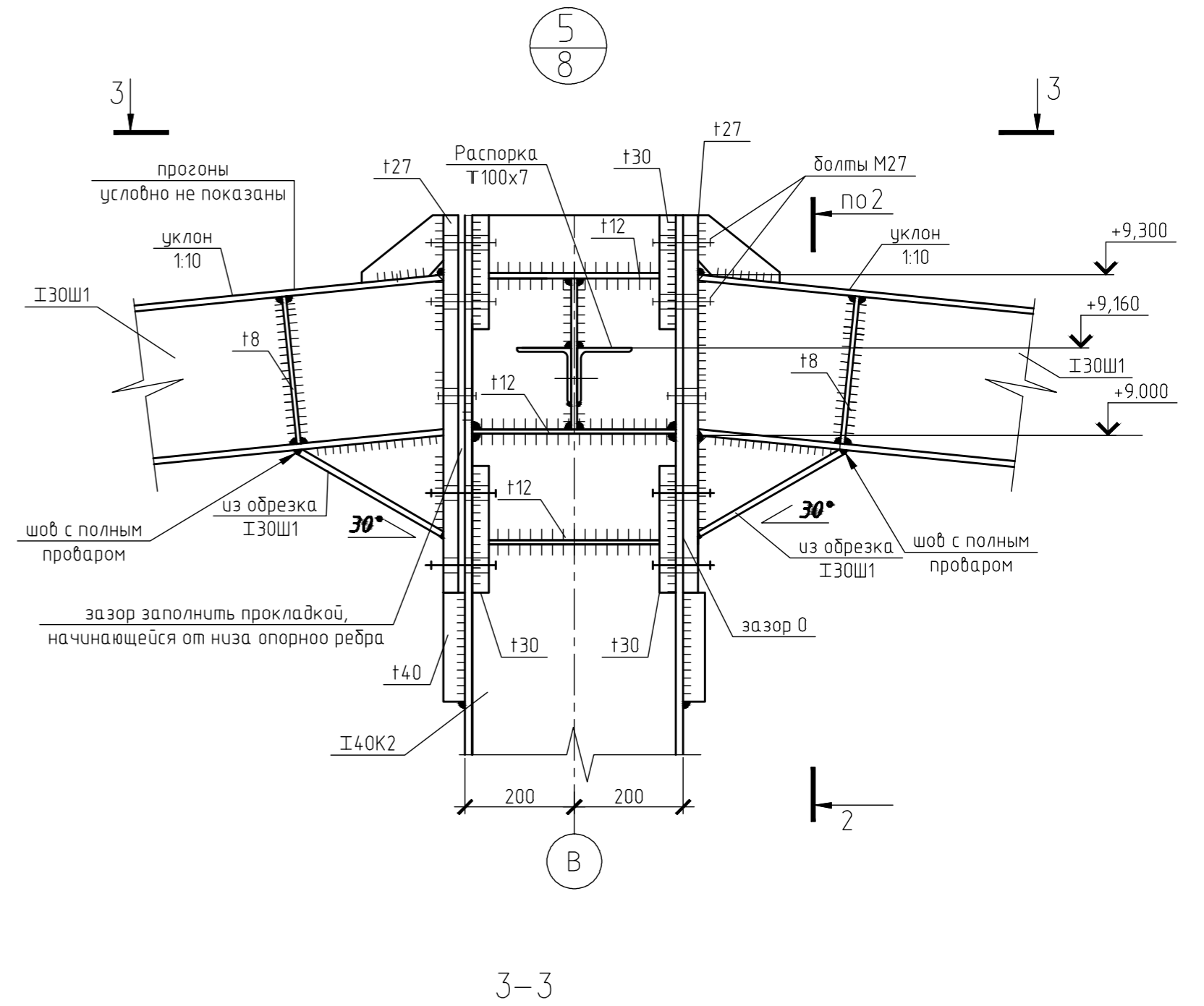
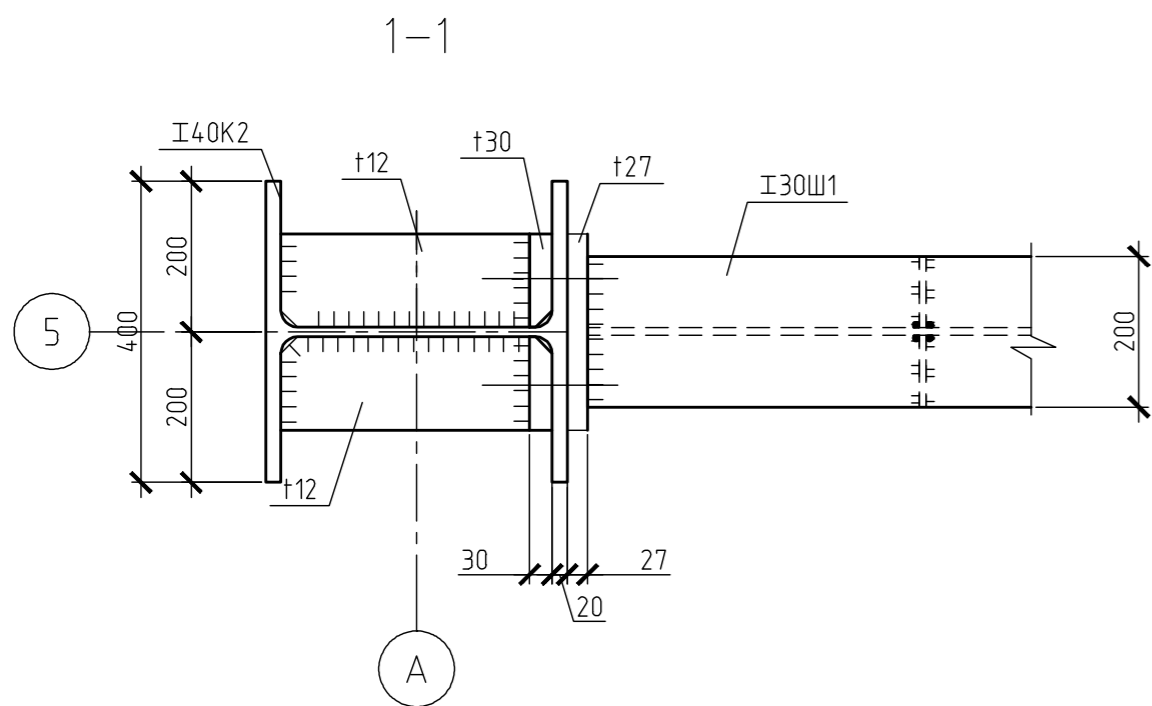
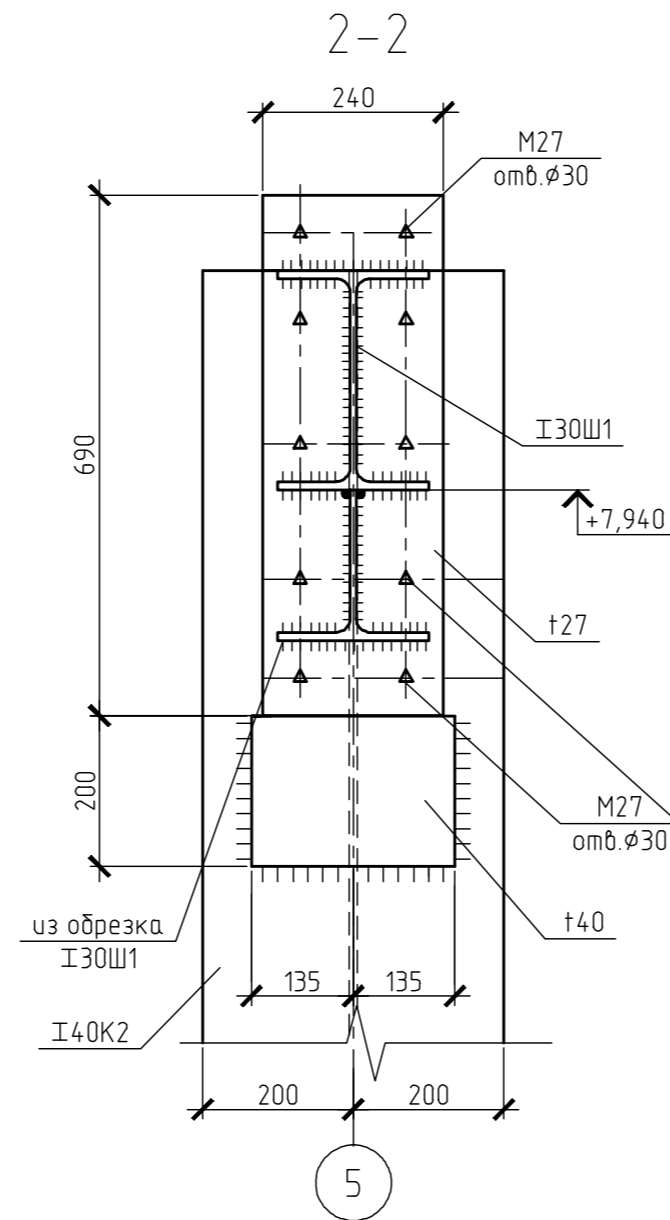
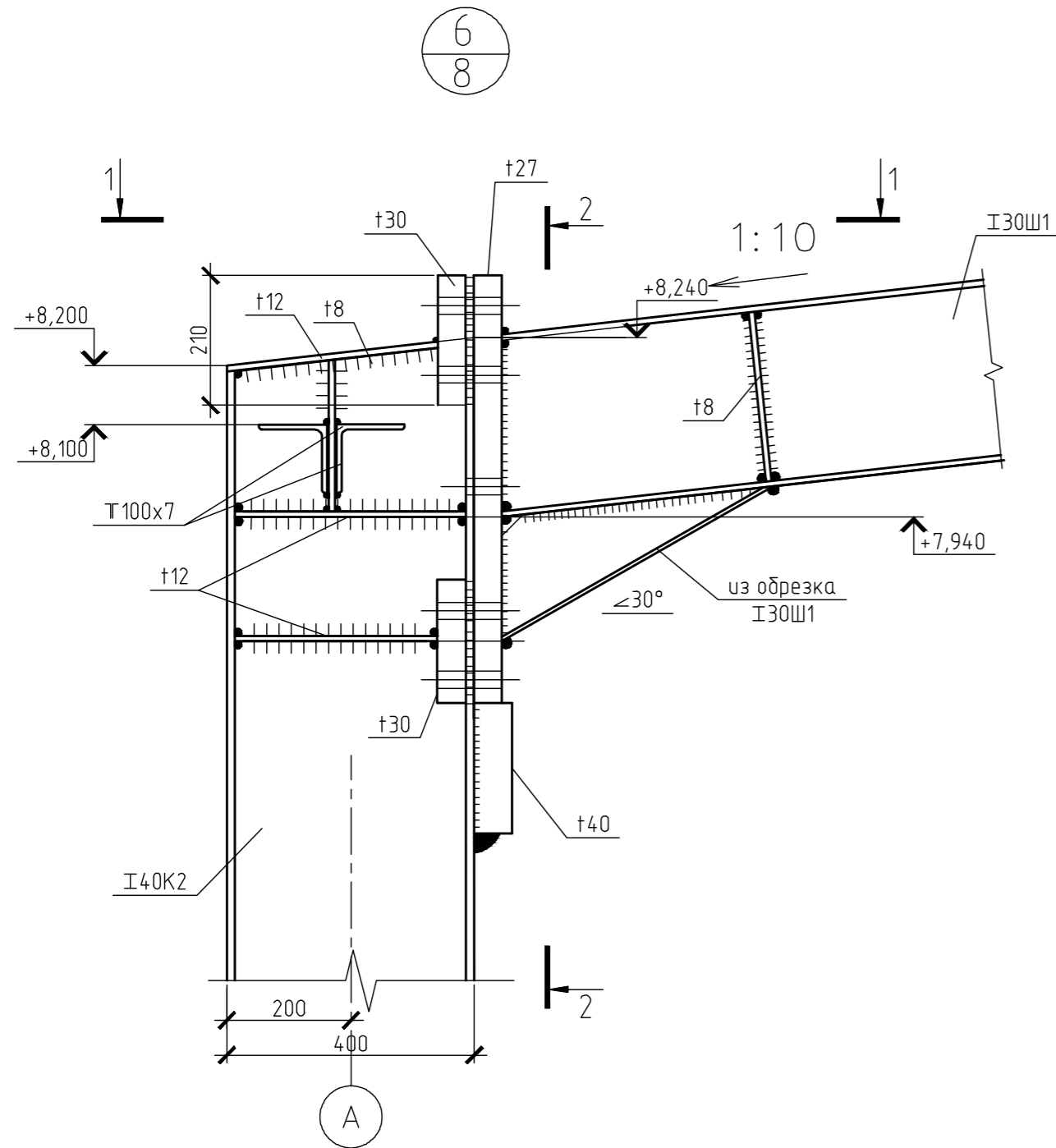
Схема расположения прогонов покрытия в осях А-Д, 1-12



1. Общие указания см. л.1

Согласовано					
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

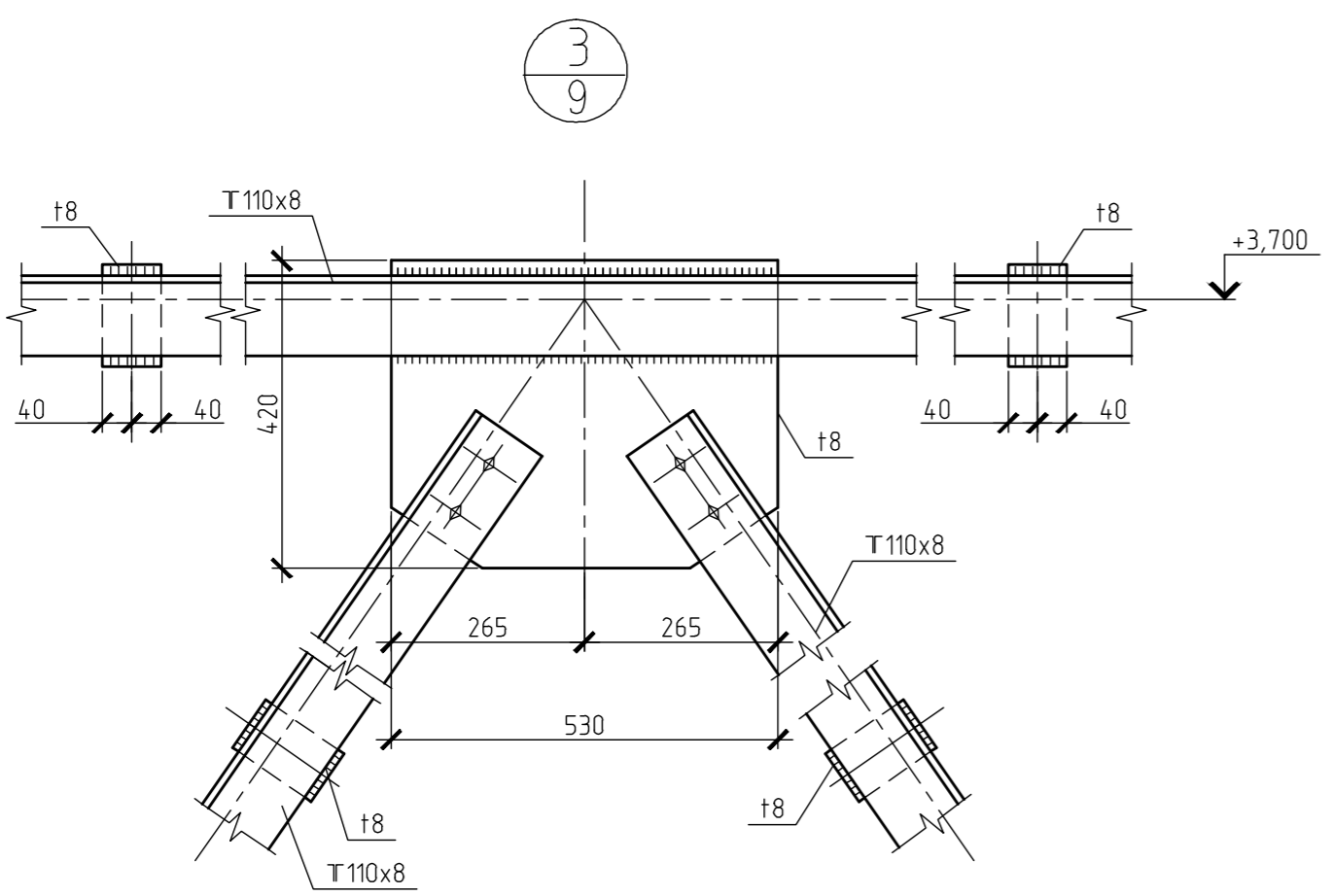
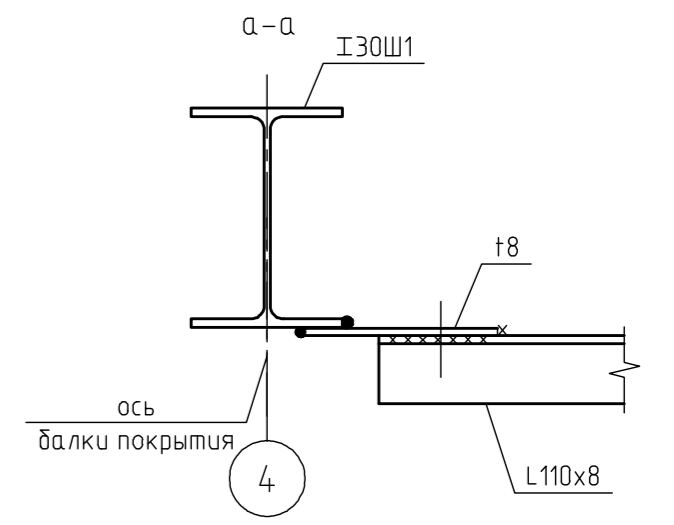
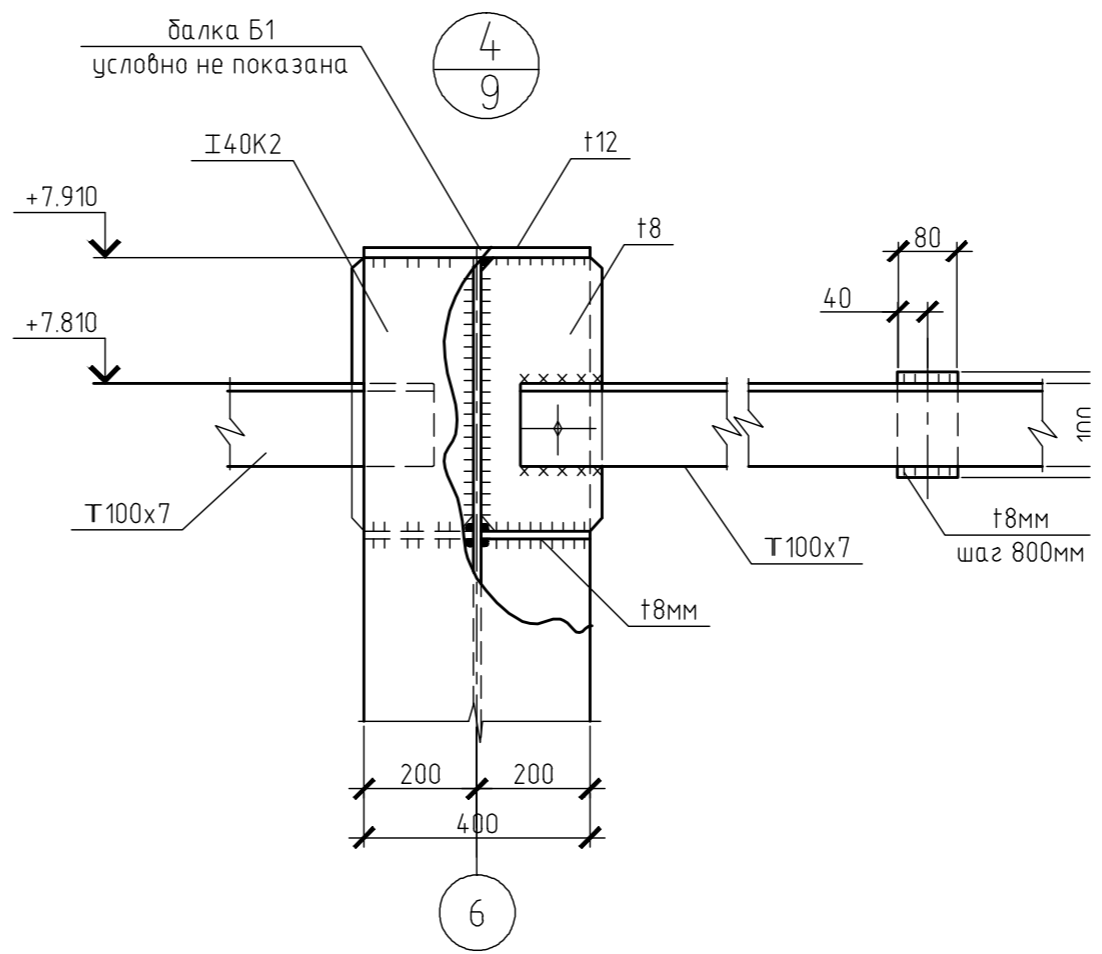
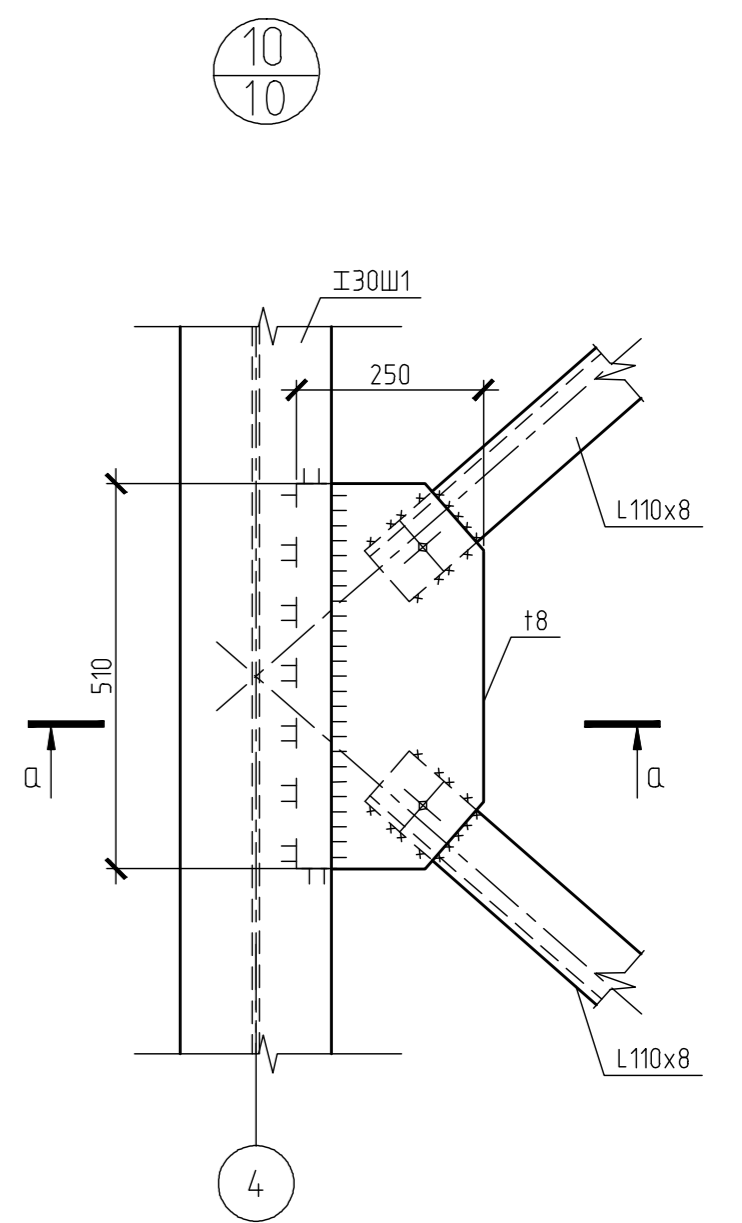
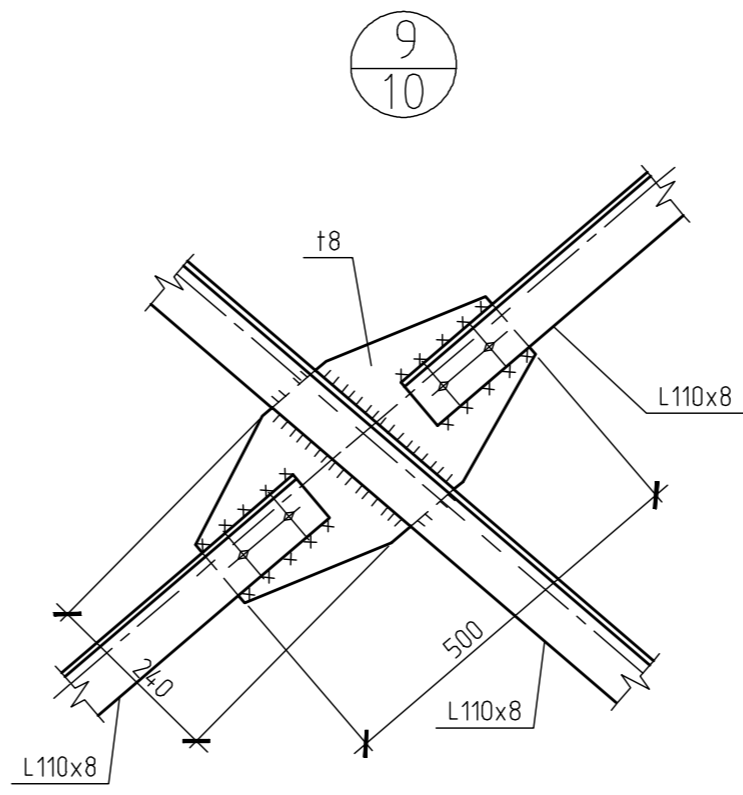
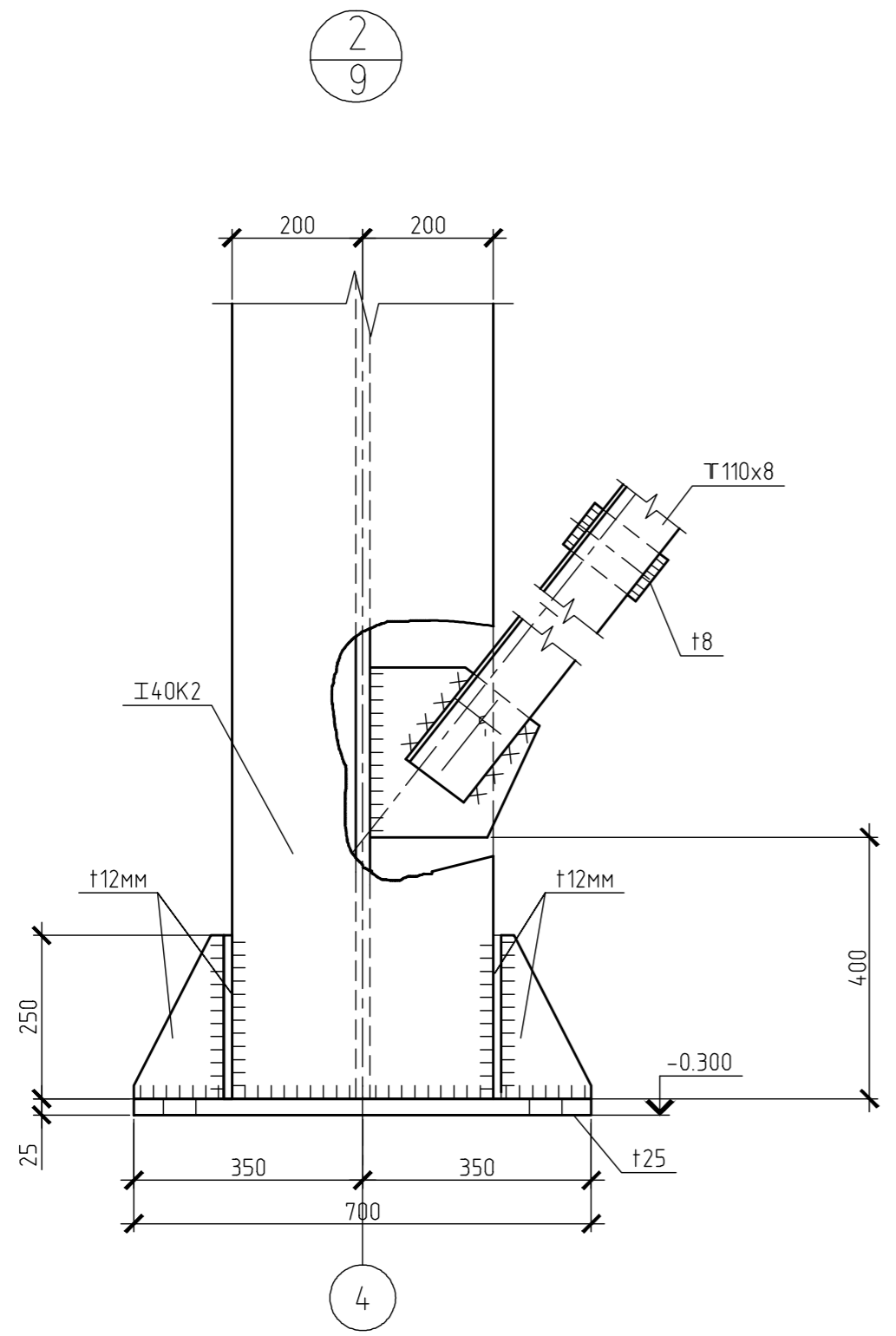
						167/17-КР			
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6			
Изм.	Кодуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.							п	11	
Проверил							Схема расположения прогонов покрытия в осях А-Д, 1-12		
Разработал	Курко								



1. Общие указания см.л.1

						167/17-КР			
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6			
Изм.	Кодуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.							п	12	
Проверил									
Разработал	Курко								
						Узлы 5, 6			

Согласно  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №



1. Общие указания см.л.1

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						167/17-КР			
						Магазин автозапчастей по адресу: г. Воронеж, ул. Ильюшина, 6			
Изм.	Кодч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Магазин автозапчастей	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.							п	13	
Проверил									
Разработал	Курко					Узлы 2, 3, 4, 9, 10			