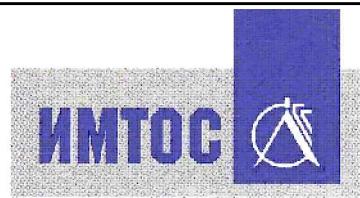


Общество с ограниченной ответственностью
Поволжский центр экспертизы и испытаний "ИМТОС"



Свидетельство № П1-06-2-0503 от 10 апреля 2013 г.

ЗАКАЗЧИК: ООО "ДСК" Древо"

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА: Проект конструкций под технологическое оборудование для линий
церкуляционных паллет производственного корпуса
ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции под эстакаду бетоноукладчика

Металлические конструкции

876-14-КМ

Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №

2015

Общество с ограниченной ответственностью
Поволжский центр экспертизы и испытаний "ИМТОС"



Свидетельство № П1-06-2-0503 от 10 апреля 2013 г.

ЗАКАЗЧИК: ООО "ДСК" Древо"

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА: Проект конструкций под технологическое оборудование для линий церкуляционных паллет производственного корпуса
ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Проект конструкций под эстакаду бетоноукладчика

Металлические конструкции

876-14-КМ

Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №
--------------	----------------	--------------

Директор

Е.В. Репекто

Главный инженер проекта

В.В. Репекто

2015

Ведомость рабочих чертежей

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения фундаментов; Схема расположения подкрановых балок и упоров	
3	Вид А; Вид Б; Разрез 1-1	
4	Узел 1; Узел 2	
5	Узел 3	
6	Узел 4	
7	Узел 5; Узел 6	
8	Узел 7; Узел 8; Узел 9; Узел 10; Узел 11	
9	Ведомость металлоконструкций	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
СП 16.13330.2011	Свод правил. Стальные конструкции	

Общие указания

1. Рабочая документация выполнена в соответствии с технологическим заданием, выданным ООО "ДСК "Древо" (Приложение 1 к договору №876 от 10 декабря 2014 г.);
 2. Монтаж осуществить в соответствии со СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство";
 3. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 88.36 м.

876-14-KM

Проект конструкций под технологическое оборудование для линий
церклюационных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г.
Новокуйбышевск

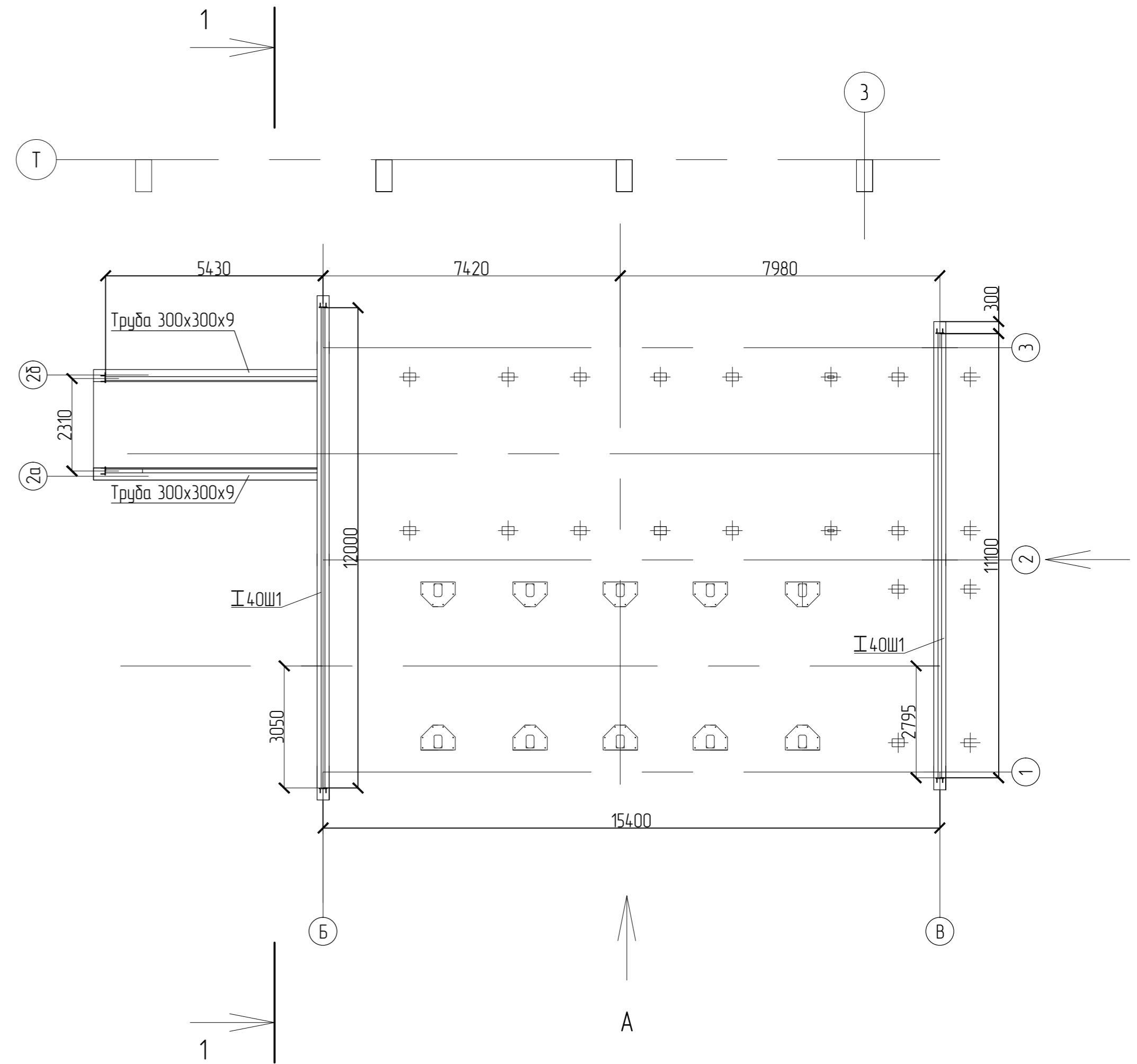
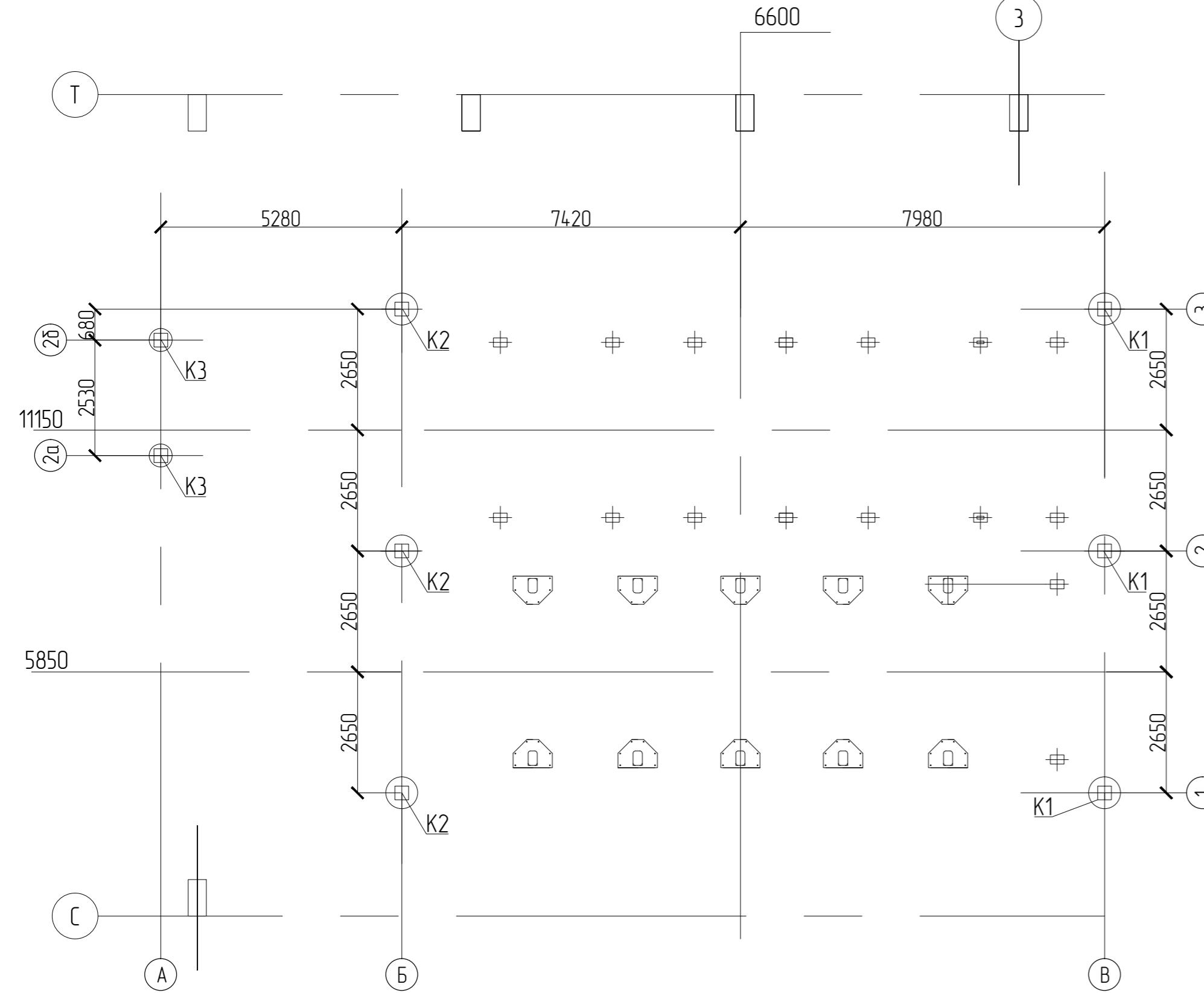
Ном.	Лист	Всего листов	Лист	Данно	Комментарий	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Аглиуллин			Конструкции под эстакаду бетоноукладчика		P	1	9
Проверил	Репекто							
Н.контроль	Буднов			Общие данные		ООО ПЦЭИ "ИМТОС"		

ООО ПЦЭИ "ИМТОС"

План расположения колонн

Схема расположения балок и упоров

3

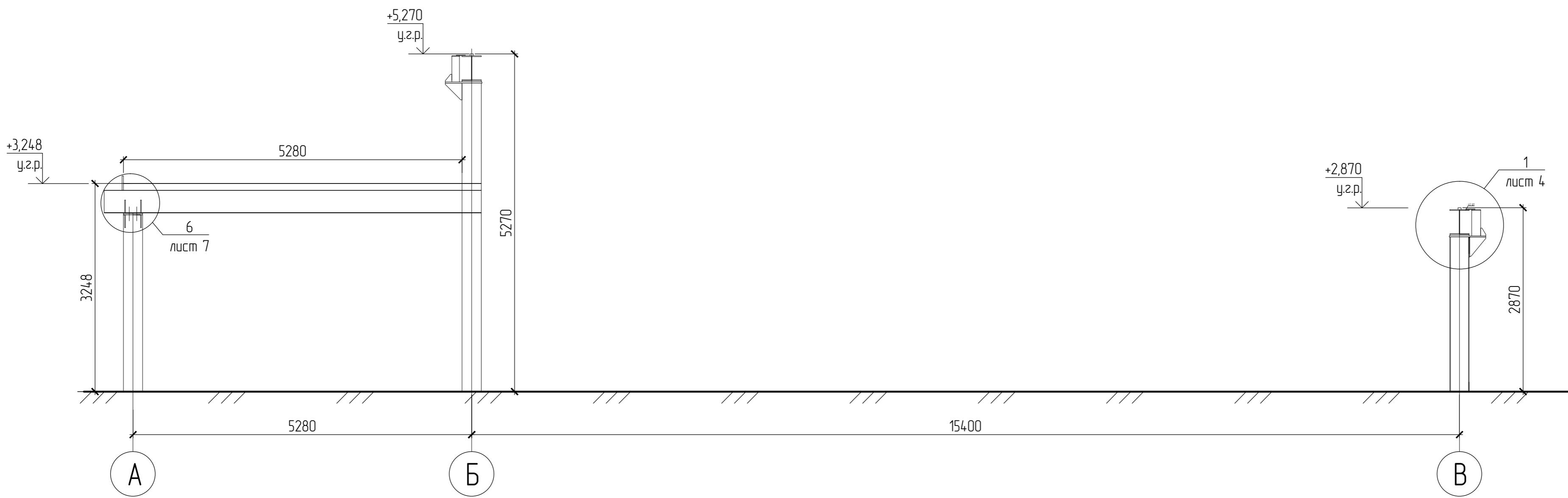


Примечания:

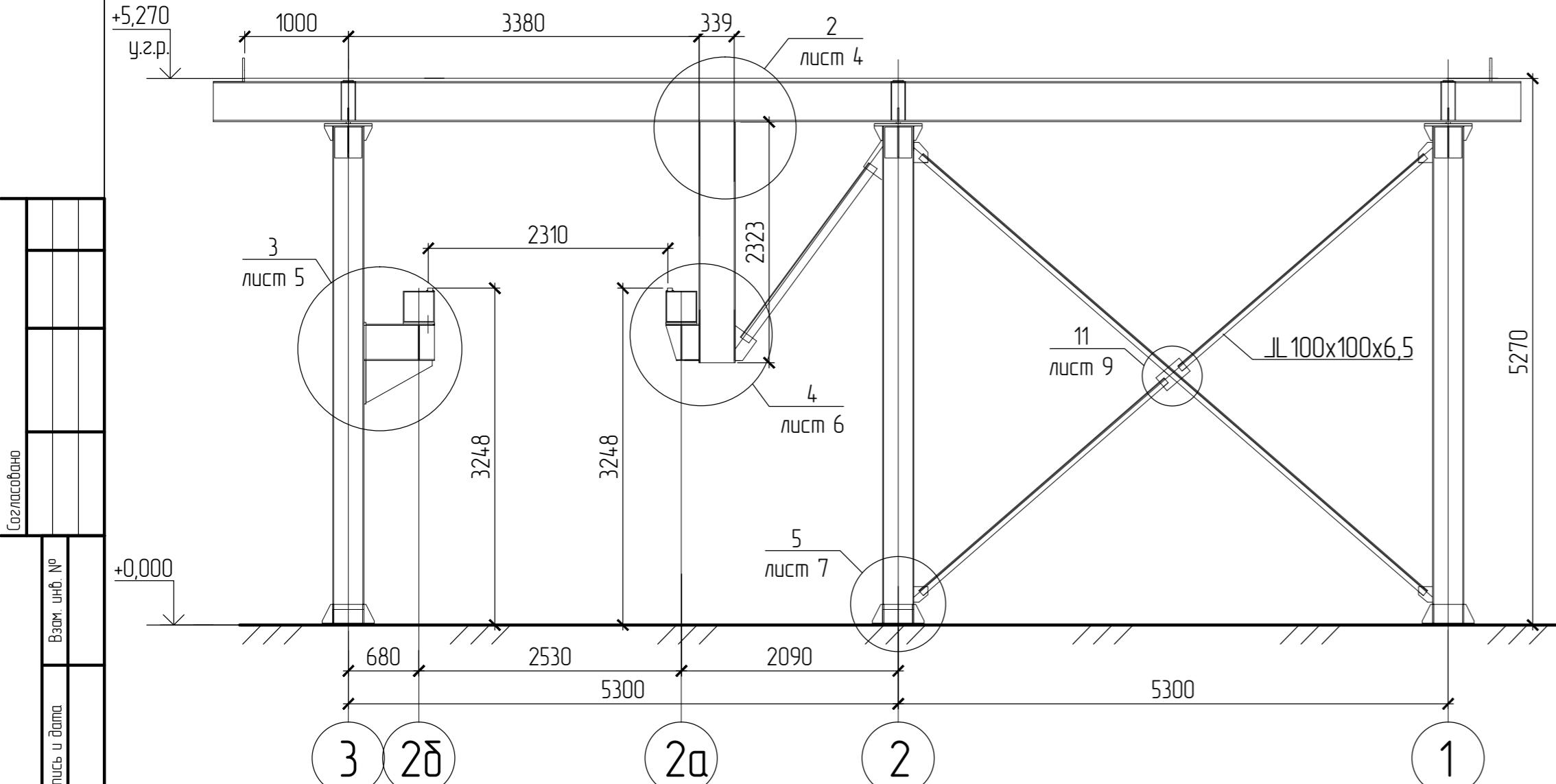
1. Смотреть совместно с чертежом 876-14-КМ.Л3.

						876-14-КМ
Проект конструкции под технологическое оборудование для линии церкуляционных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Аглиуллин					
Проверил	Репекто					
Н.контроль	Буднов					

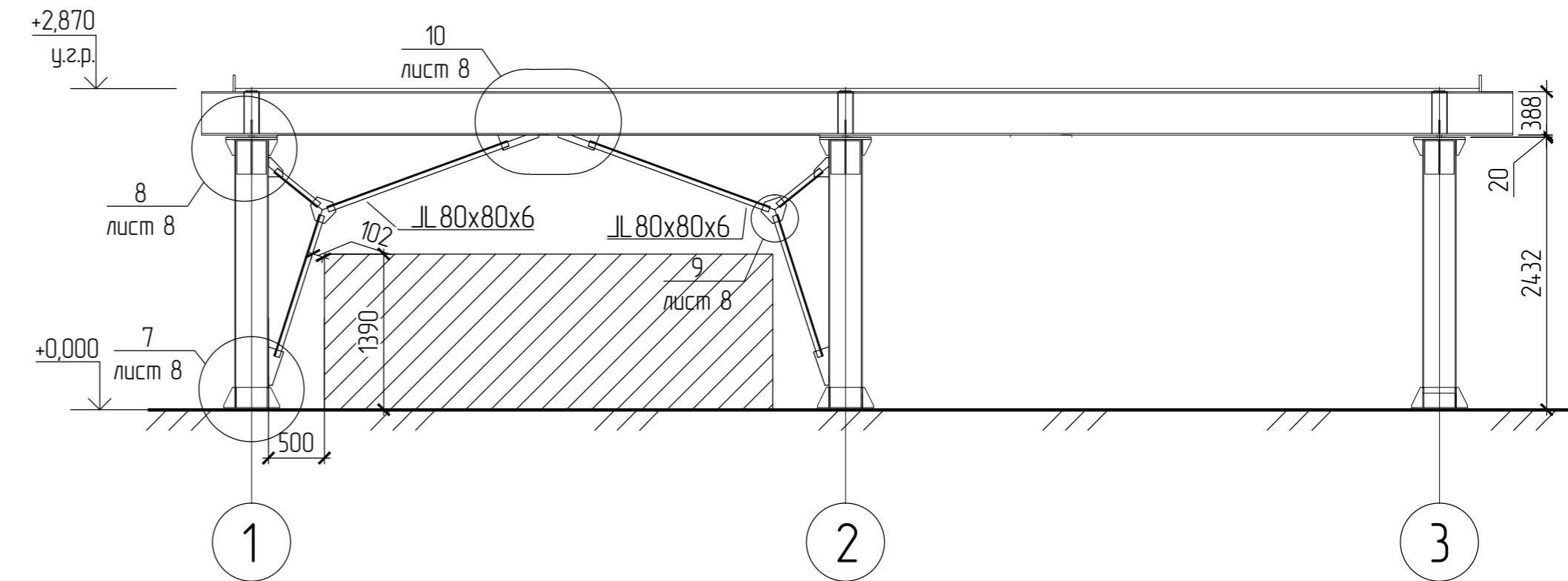
Вид А



Разрез 1-1



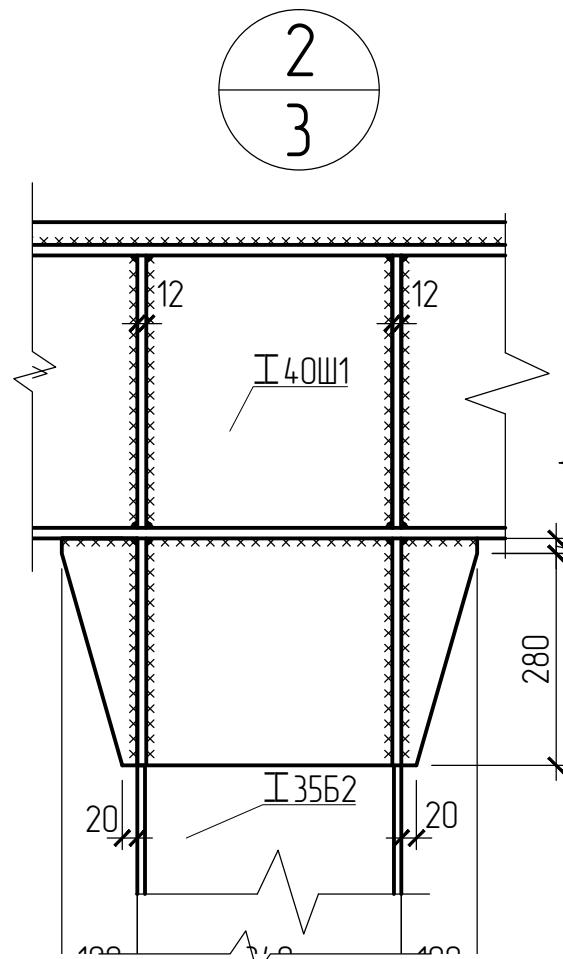
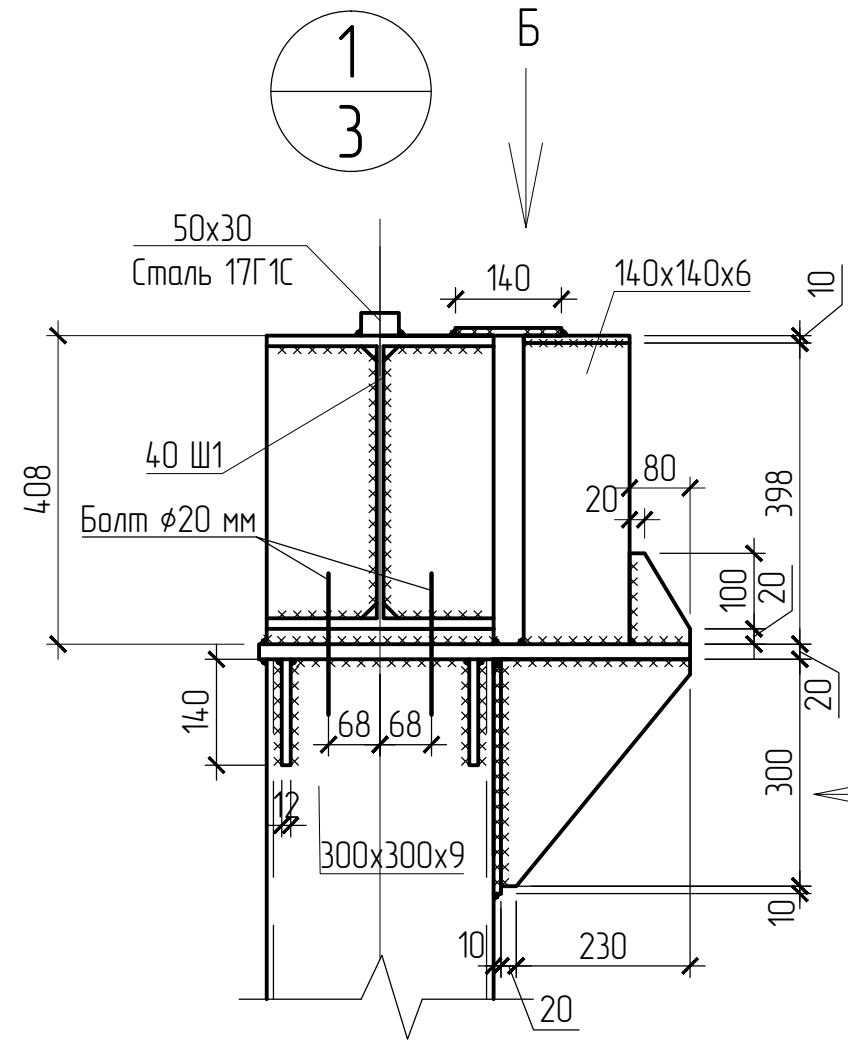
Вид Б



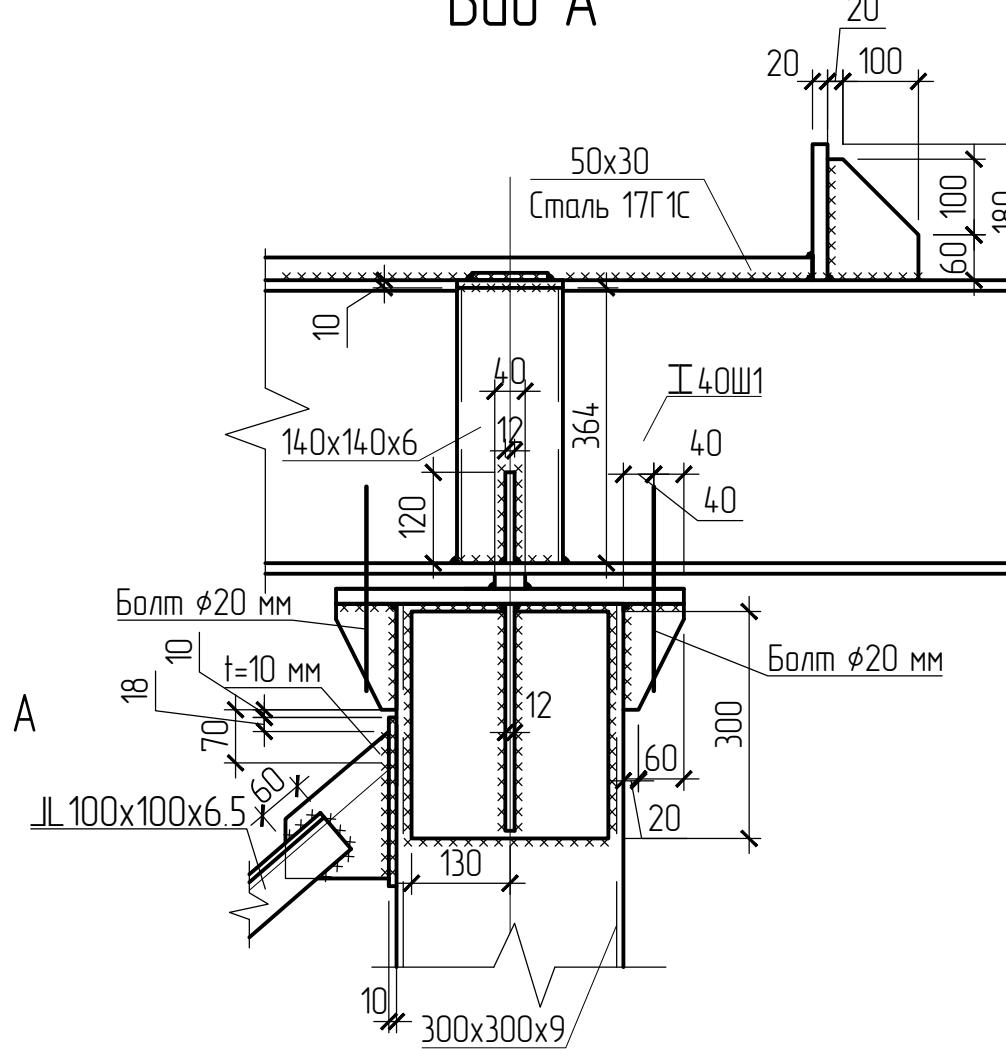
Примечания:

1. Смотреть совместно с чертежом 876-14-КМ.Л2.

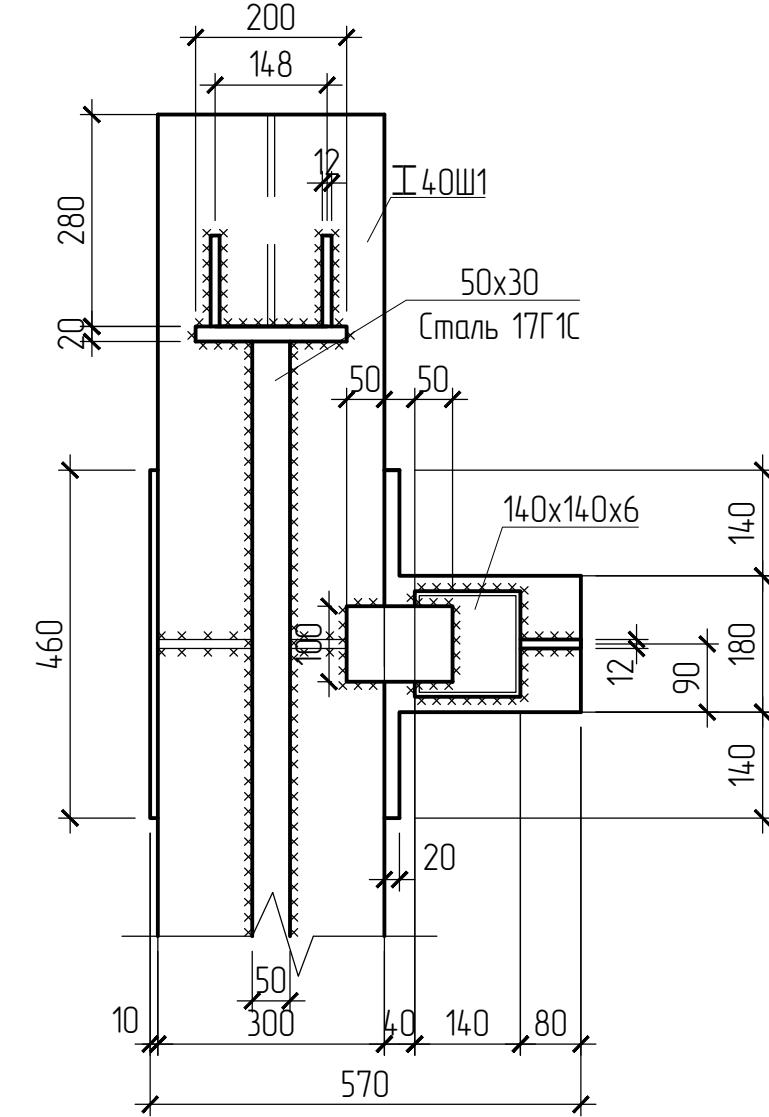
876-14-КМ					
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Аглиуллин				
Проверил	Репекто				
Н.контроль	Буднов				
Вид А; Вид Б; Разрез 1-1				Страница	Лист
				P	3
					9
ООО ПЧЭИ "ИМТОС"					



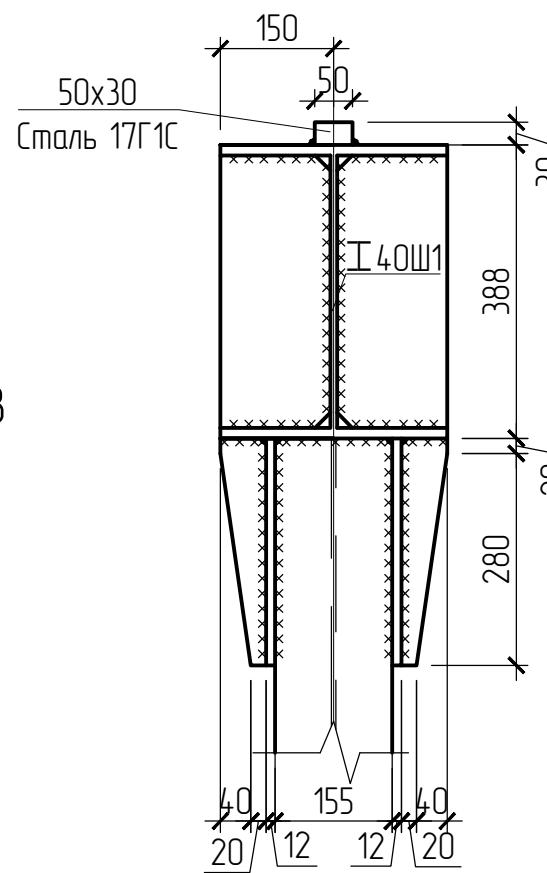
Bud A



Вид Б



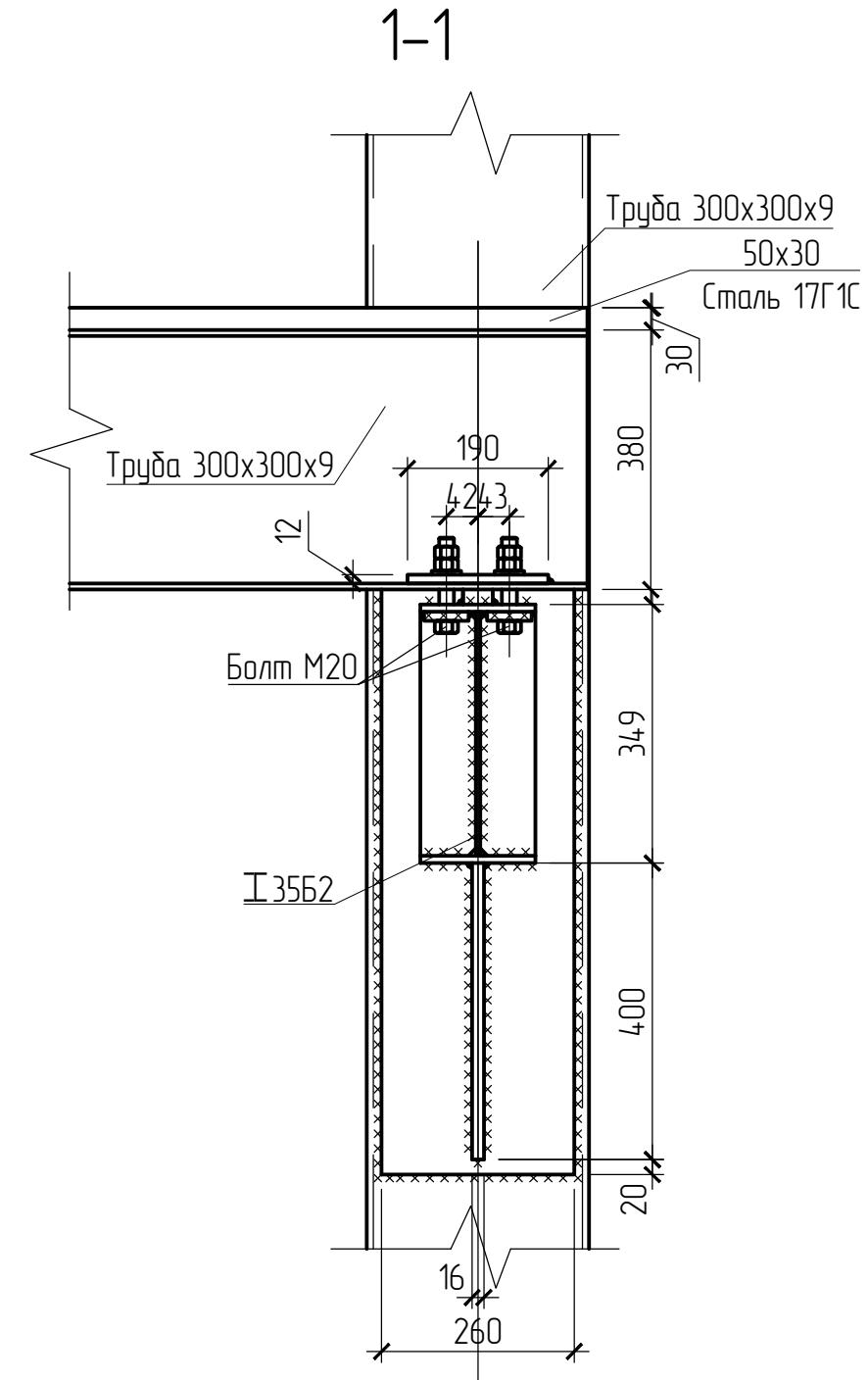
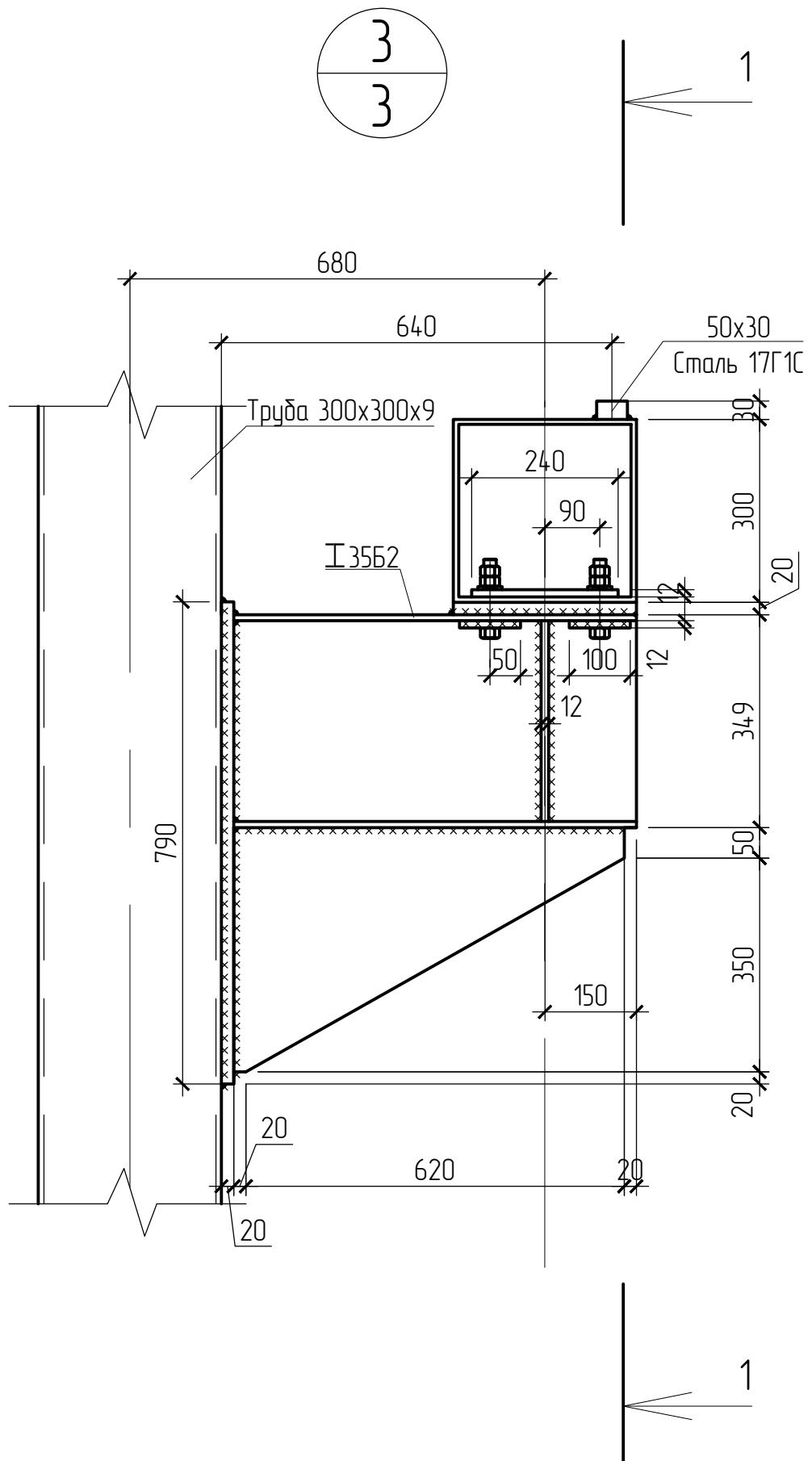
Bud E



Примечани

1. Сварка ручная электродами Э42А;
 2. Катеты сварных угловых швов принять 6 мм;
 3. Болты нормальной точности, класс прочности 5.6, диаметром 20 мм.

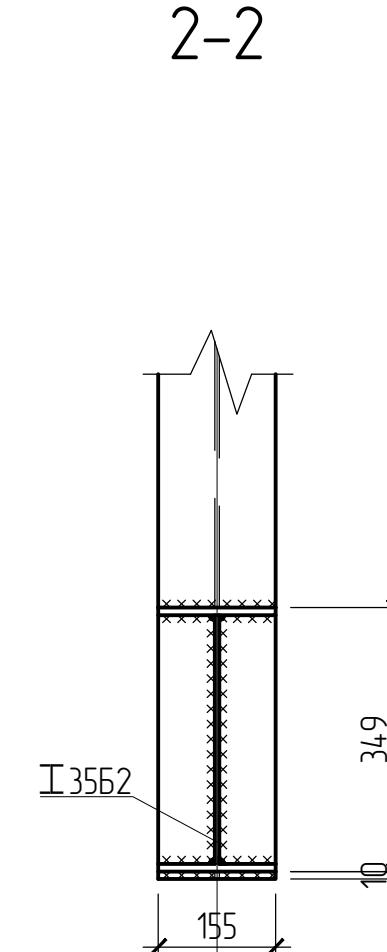
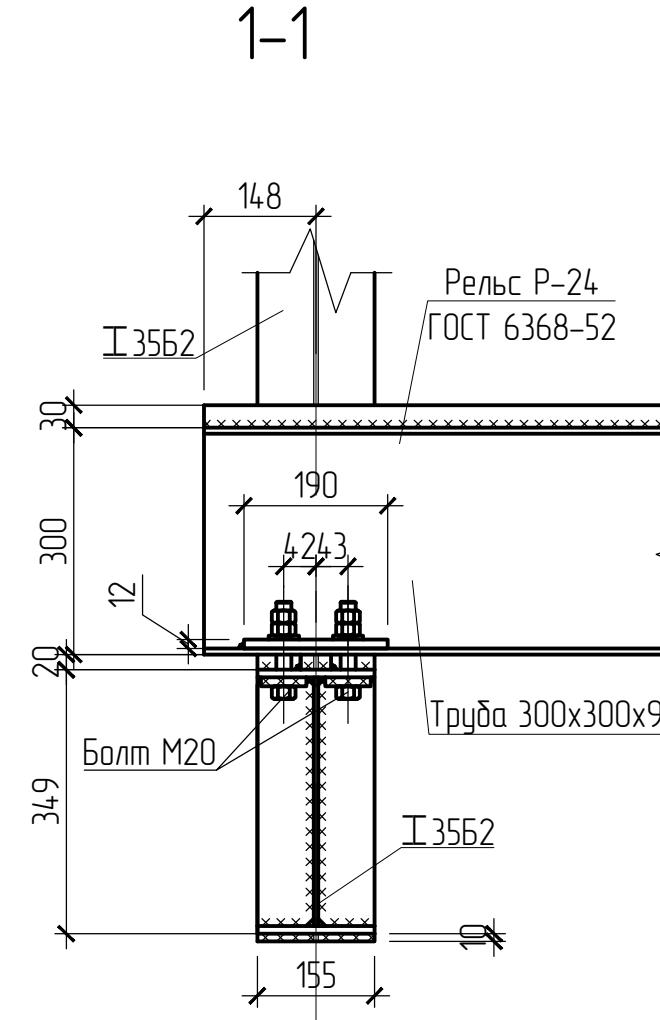
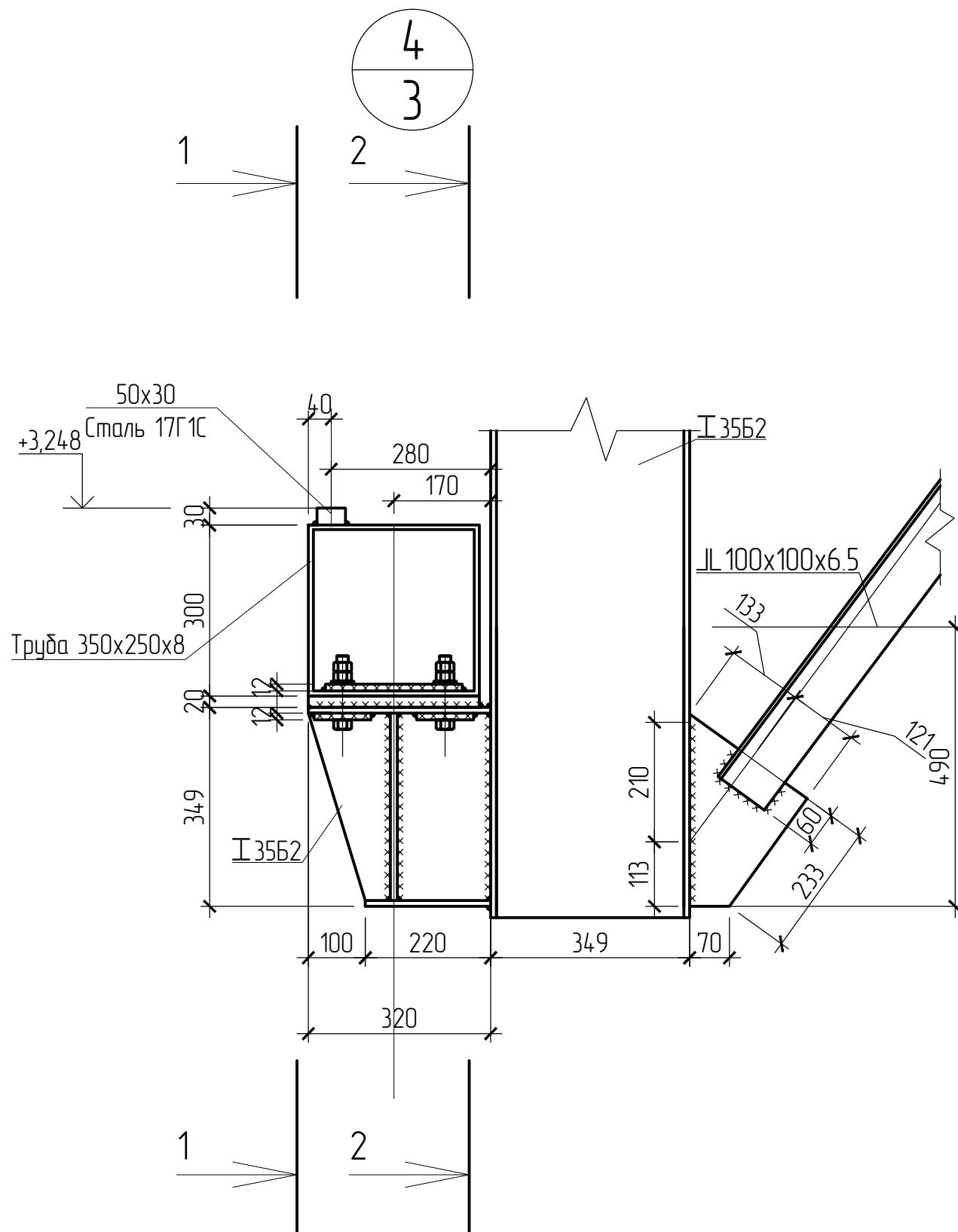
						876-14-КМ
Проект конструкций под технологическое оборудование для линий церкуляционных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г. Новоокуйбышевск						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Аглиуллин					
Проверил	Репекто					
Н.контроль	Буднов					
Конструкции эстакады для бетонораздатчика						
Чзел 1, Чзел 2						ООО ПЦЭИ "ИМТОС"



Примечания

1. Сварка ручная электродами Э42А;
 2. Катеты сварных угловых швов принять 6 мм;
 3. Болты нормальной точности, класс прочности 5.6, диаметром 20 мм.

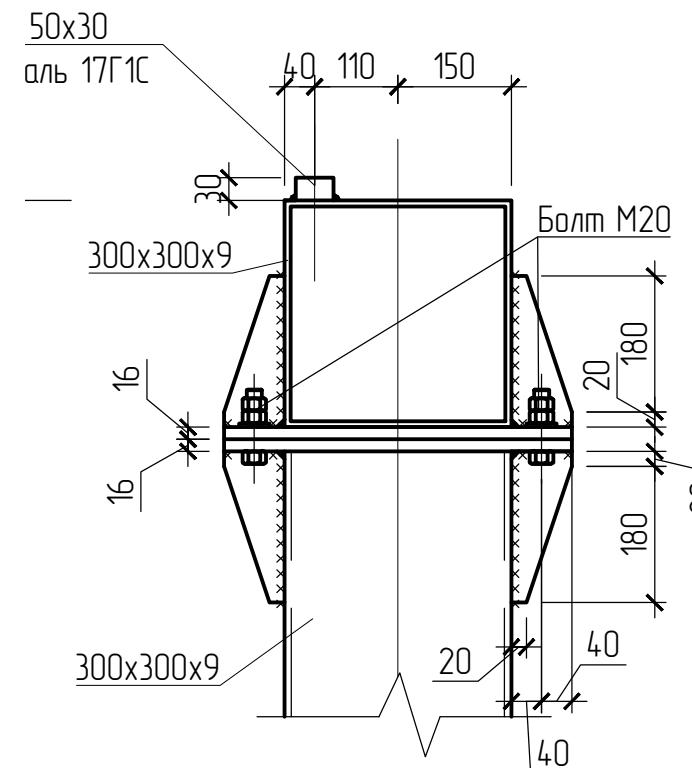
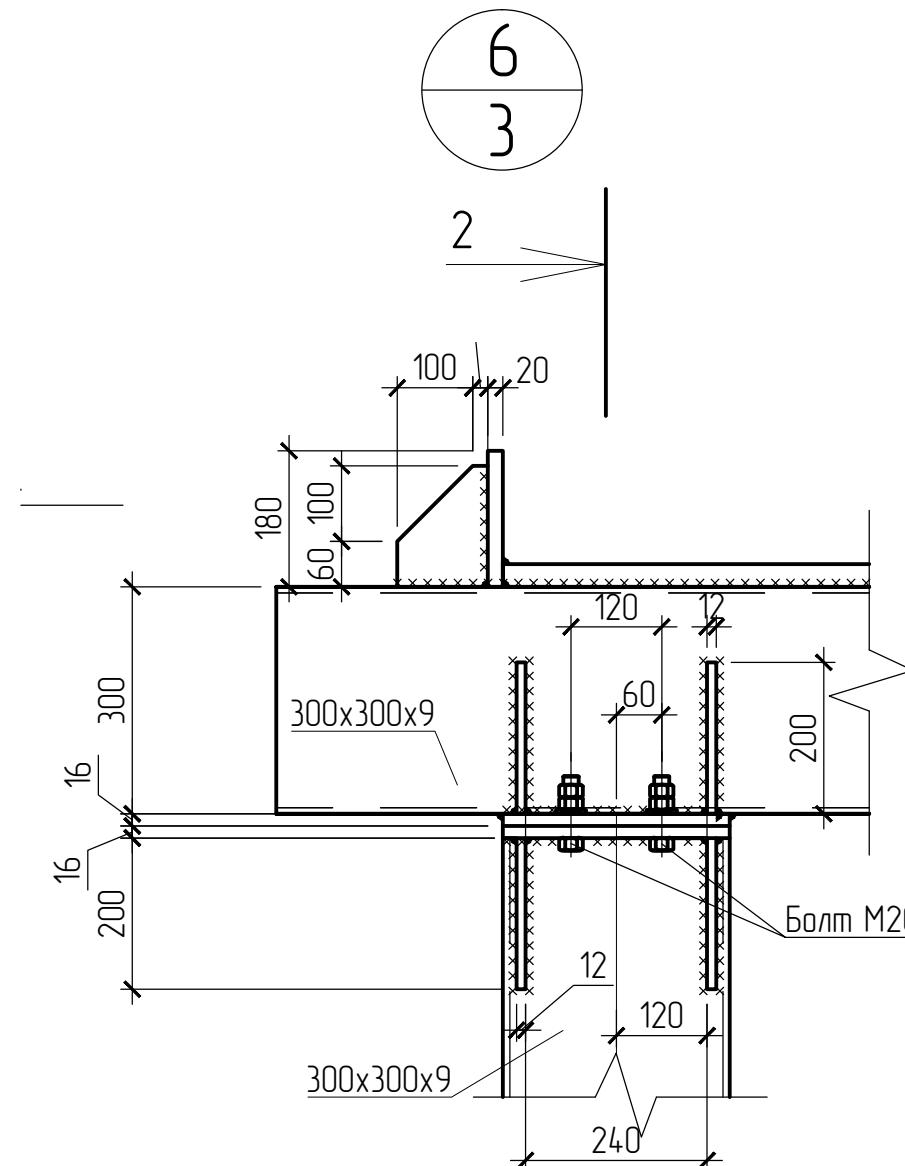
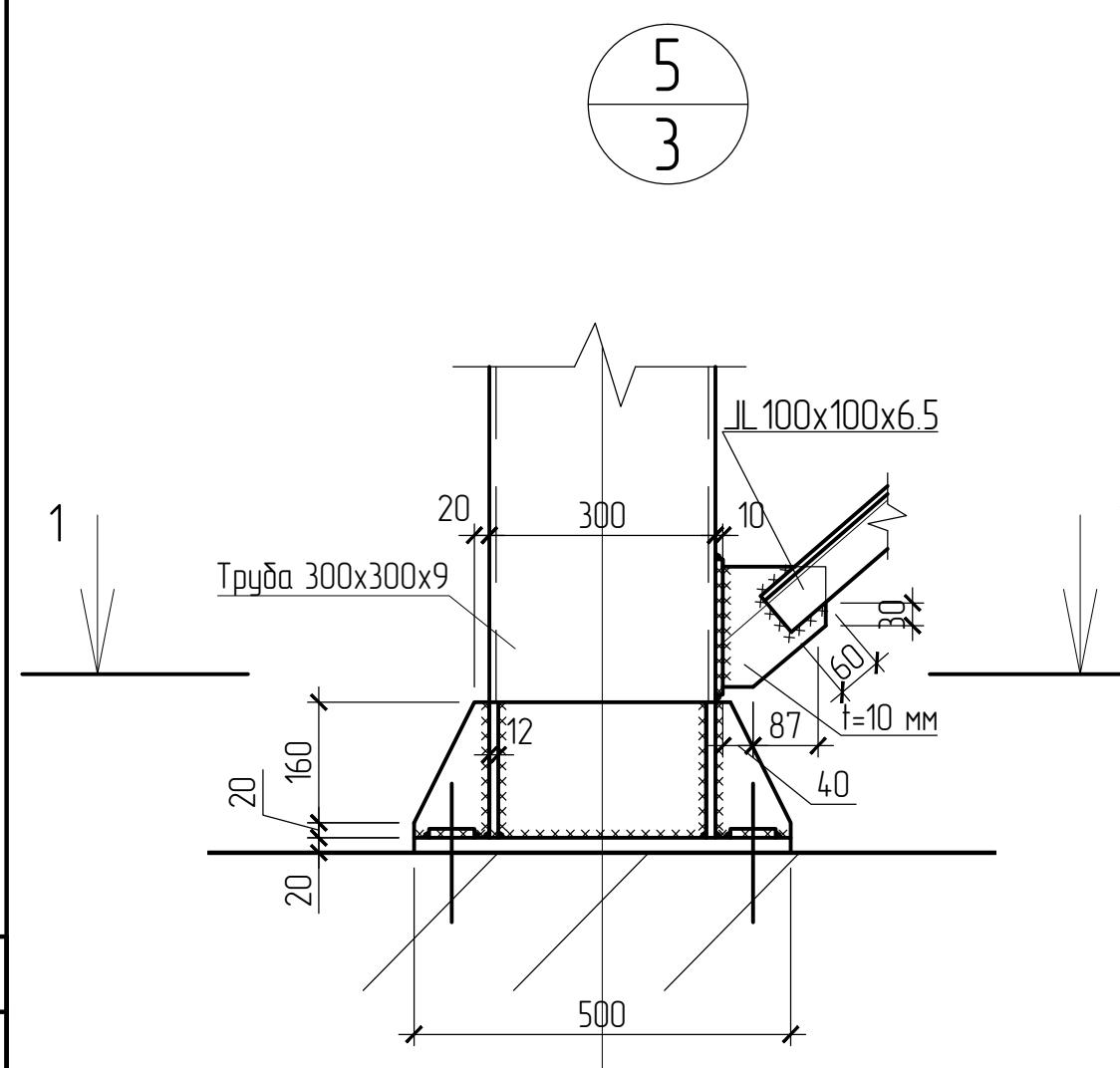
Инф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инф. №



Примечания:

- Сварка ручная электродами Э42А;
- При сварке дутуматров 35Б2 между собой катеты угловых швов принять по минимальной толщине свариваемых элементов;
- Катеты сварных угловых швов принять 6 мм, кроме указанных в п.2;
- Болты нормальной точности, класс прочности 5.6, диаметром 20 мм.

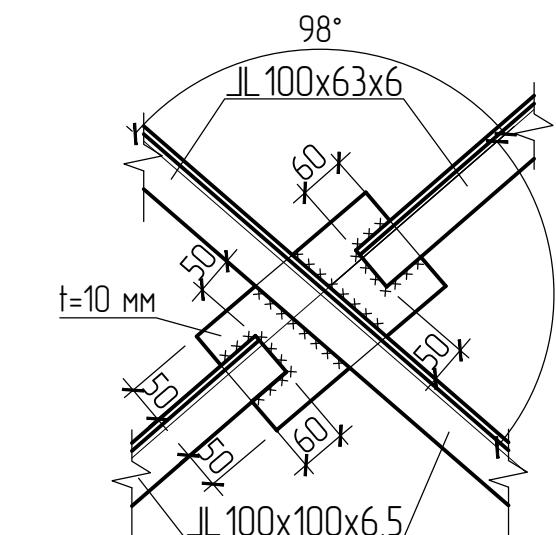
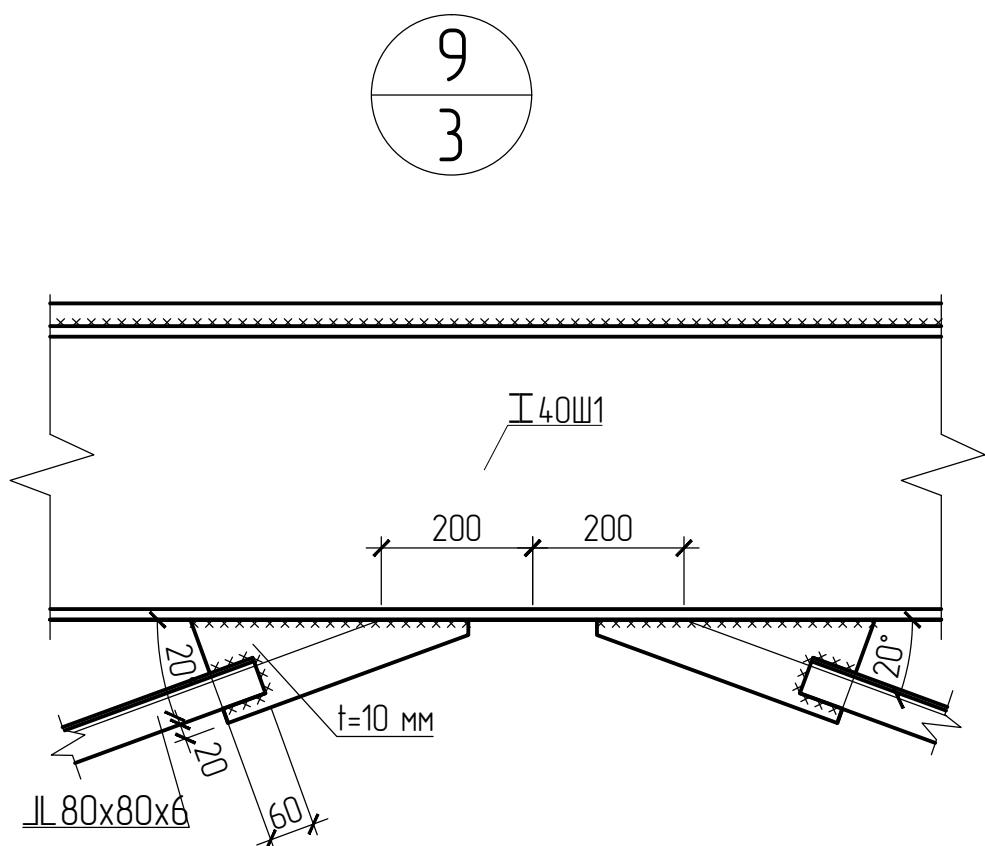
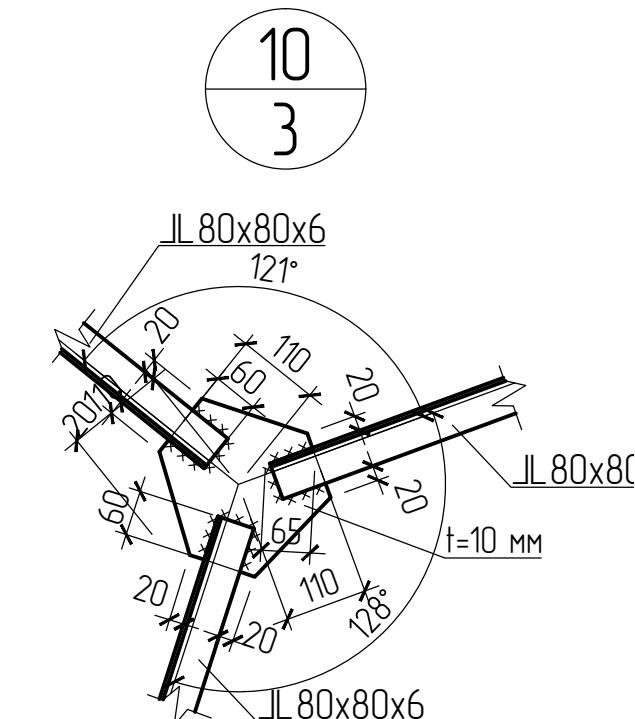
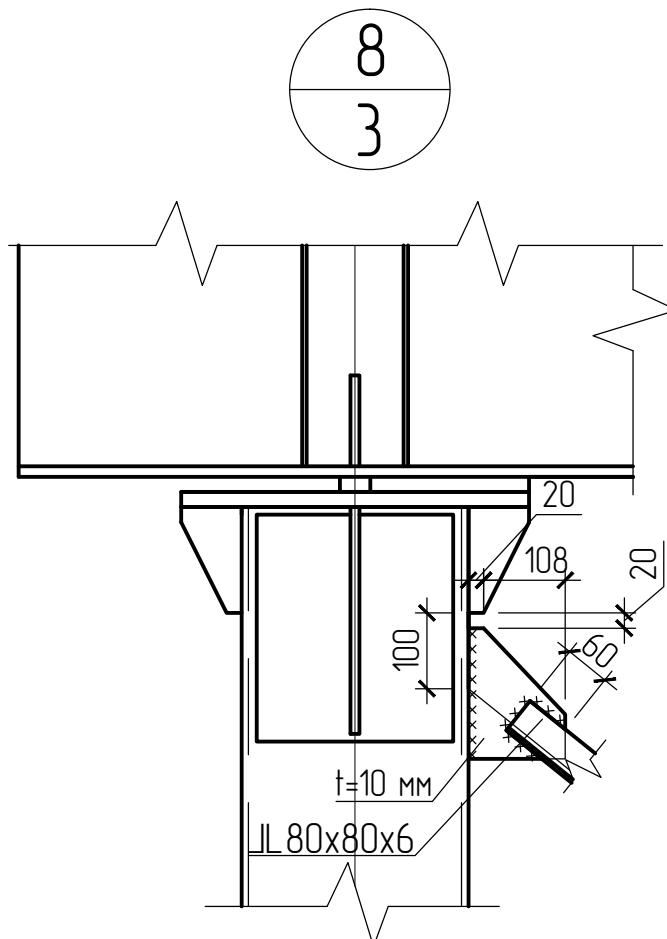
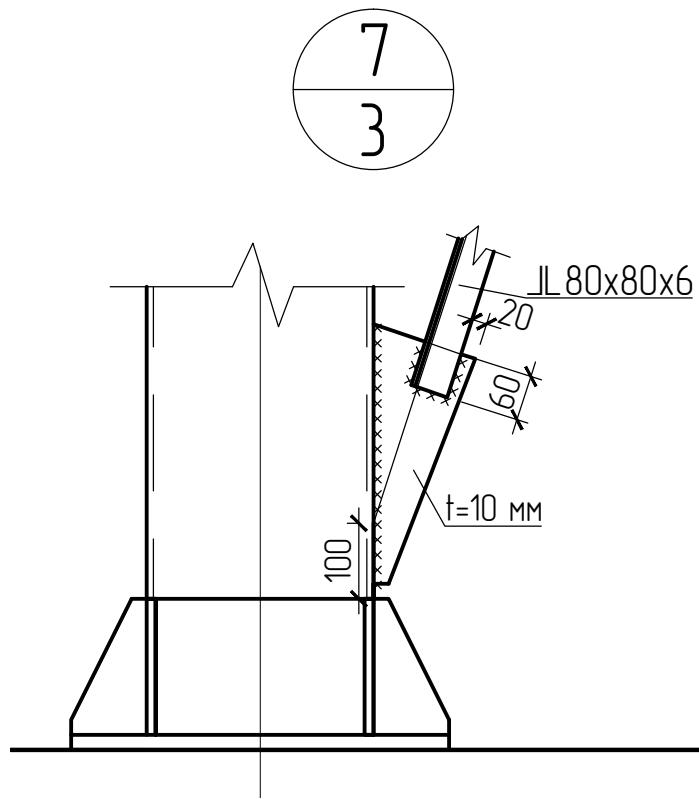
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	876-14-КМ		
Разраб.	Аглиуллин					Проект конструкций под технологическое оборудование для линий циркуляционных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск		
Проверил	Репекто					Конструкции эстакады для бетонораздатчика		
Н.контроль	Буднов					Стадия		
						С		
						6		
						9		
						Чзел 4		
						ООО ПЦЭИ "ИМТОС"		



Л

1. Сварка ручная электродами Э42А;
 2. Катеты сварных угловых швов принять 6 мм;
 3. Болты нормальной точности. класс прочности 5.6. диаметром 20 мм.

					876-14-КМ			
					Проект конструкций под технологическое оборудование для линий церкуляционных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск			
Изм.	Кол.ч	Лист	№док.	Подп.		Дата		
Разраб.	Аглиуллин				Конструкции эстакады для бетонораздатчика	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Репекто					P	7	9
Н.контроль	Буднов				Узел 5; Узел 6	ООО ПЦЭИ "ИМТОС"		



Примечания:

- Сварка ручная электродами Э42А;
- Катеты сварных угловых швов принять 6 мм;
- Болты нормальной точности, класс прочности 5.6, диаметром 20 мм.

876-14-КМ					
Проект конструкций под технологическое оборудование для линий циркуляционных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Аглиуллин				
Проверил	Репекто				
Н.контроль	Бубнов				
Конструкции эстакады для бетонораздатчика				Стадия	Лист
				P	8
Узел 7; Узел 8; Узел 9; Узел 10; Узел 11				ООО ПЦЭИ "ИМТОС"	

Инв. № подл	Подпись и дата

Наименование Профиля ГОСТ, ТУ	Наименование Или Марка Металла ГОСТ, ТУ	Номер Или Размеры Профиля, Мм	№ П.П.	Масса Металла, Т	Общая Масса, Т
Трубы стальные квадратные. Сортамент ГОСТ 30245-2003	C245 ГОСТ 27772-88	□ 300x300x9	1	3,3	3,3
	C245 ГОСТ 27772-88	□ 140x140x6	1	0,1	0,1
	Итого:		2	3,4	3,4
Всего профиля:			3	3,4	3,4
Двутавры стальные горячекатанные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	И35Б2	8	0,2	0,2
		9	0,2	0,2	
	Итого:				
Всего профиля:			10	0,2	0,2
Чуголки стальные горячекатанные равнополочные. Сортамент ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88	80x80x6	8	0,2	0,2
		100x100x6,5	8	0,4	0,4
	Итого:		9	0,6	0,6
Всего профиля:			10	0,6	0,6
Двутавры стальные горячекатанные широкополочные ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	И40Ш1	14	2,5	2,5
			16	2,5	2,5
	Итого:				
Всего профиля:			17	2,5	2,5

Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	C245 ГОСТ 27772-88	t10	18	0,1	0,1
		t12	19	0,5	0,5
		t20	20	0,7	0,7
		t16	21	0,1	0,1
Итого:			21	1,4	1,4
Всего профиля:			22	1,4	1,4
Прокат стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006	C345 ГОСТ 27772-88	50x30	18	0,6	0,6
		Итого:	21	0,6	0,6
Всего профиля:			22	0,6	0,6
Всего масса металла			23	8,7	8,7

Согласовано

									876-14-КМ
Проект конструкций под технологическое оборудование для линий циркуляционных паллет производственного корпуса ООО "ДСК "Древо" в г. Новокуйбышевск									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Аглиуллин					Конструкции эстакады для бетонораздатчика			
Проверил	Репекто					Стадия	Лист	Листов	
						P	9	9	
Н.контроль	Буёнов					Ведомость металлопроката			
						ООО ПЦЭИ "ИМТОС"			