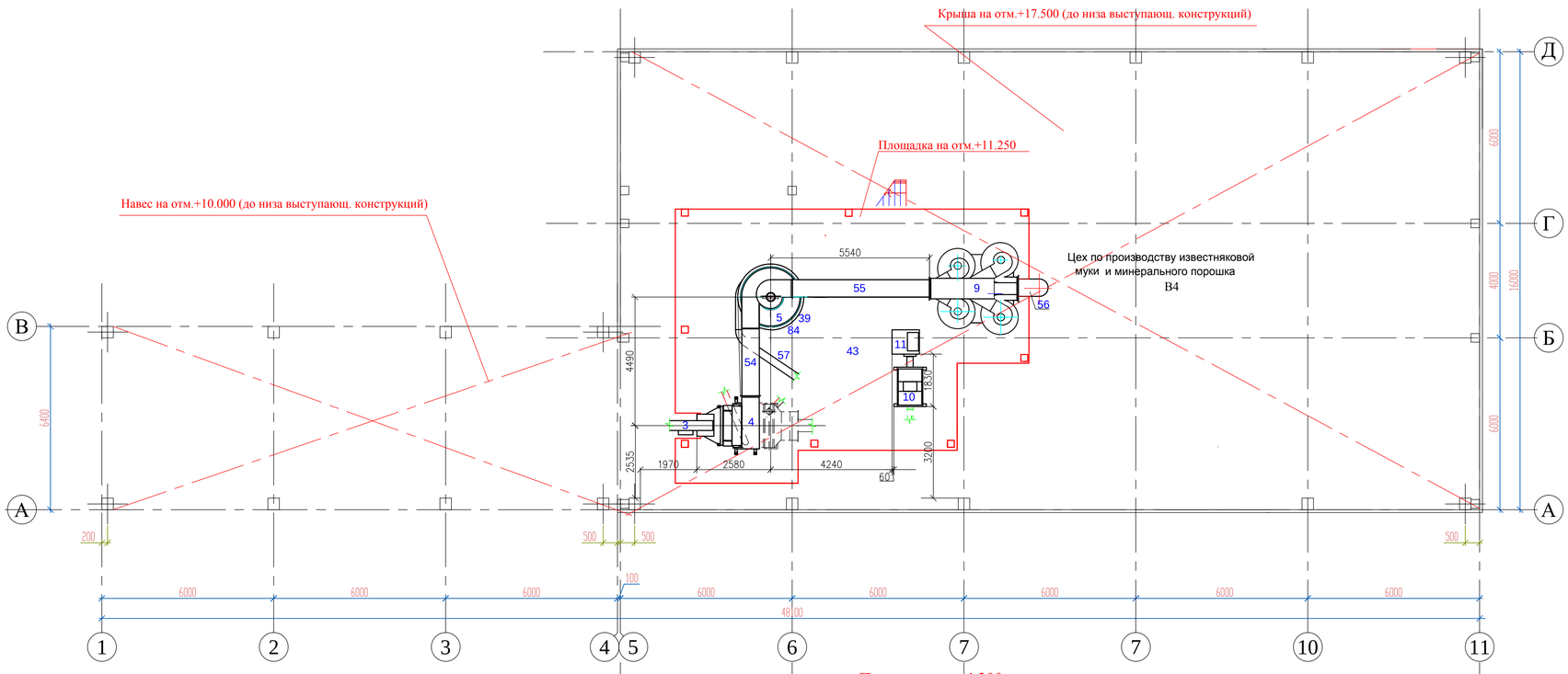
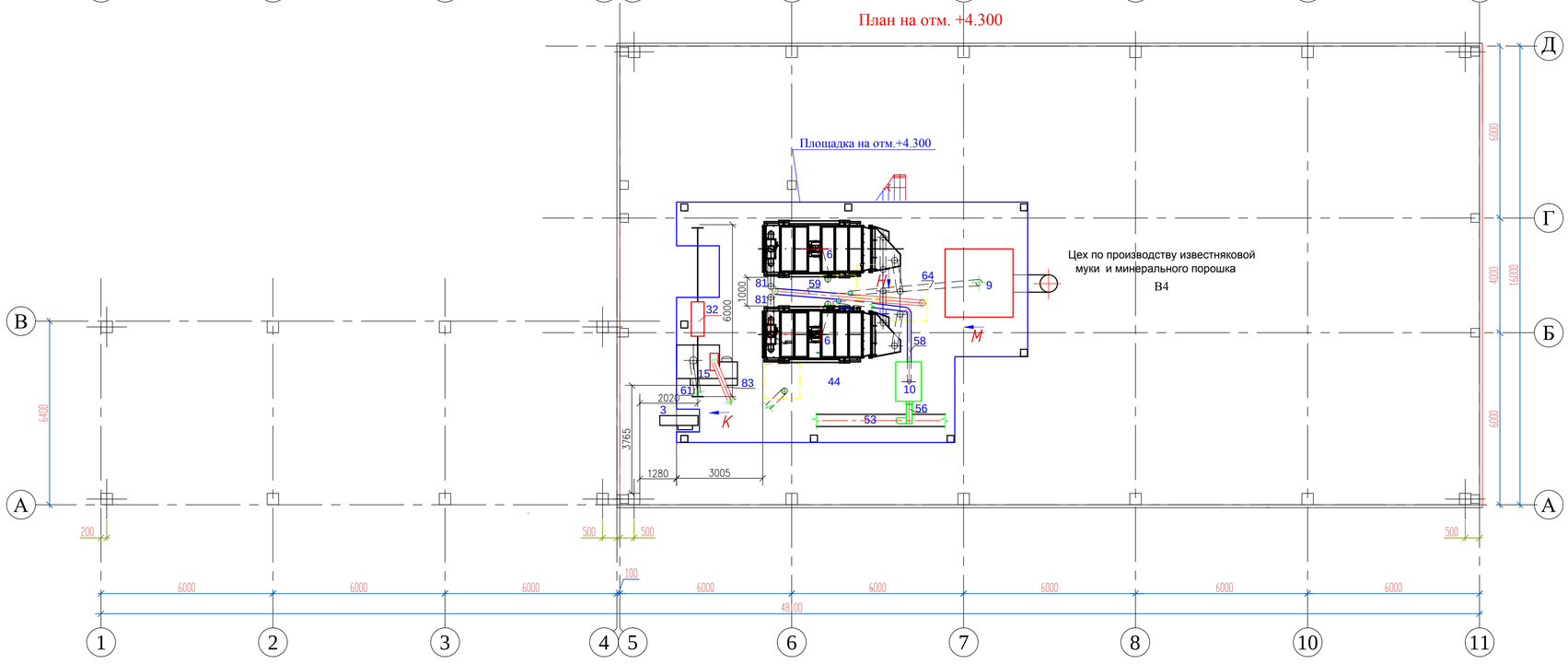
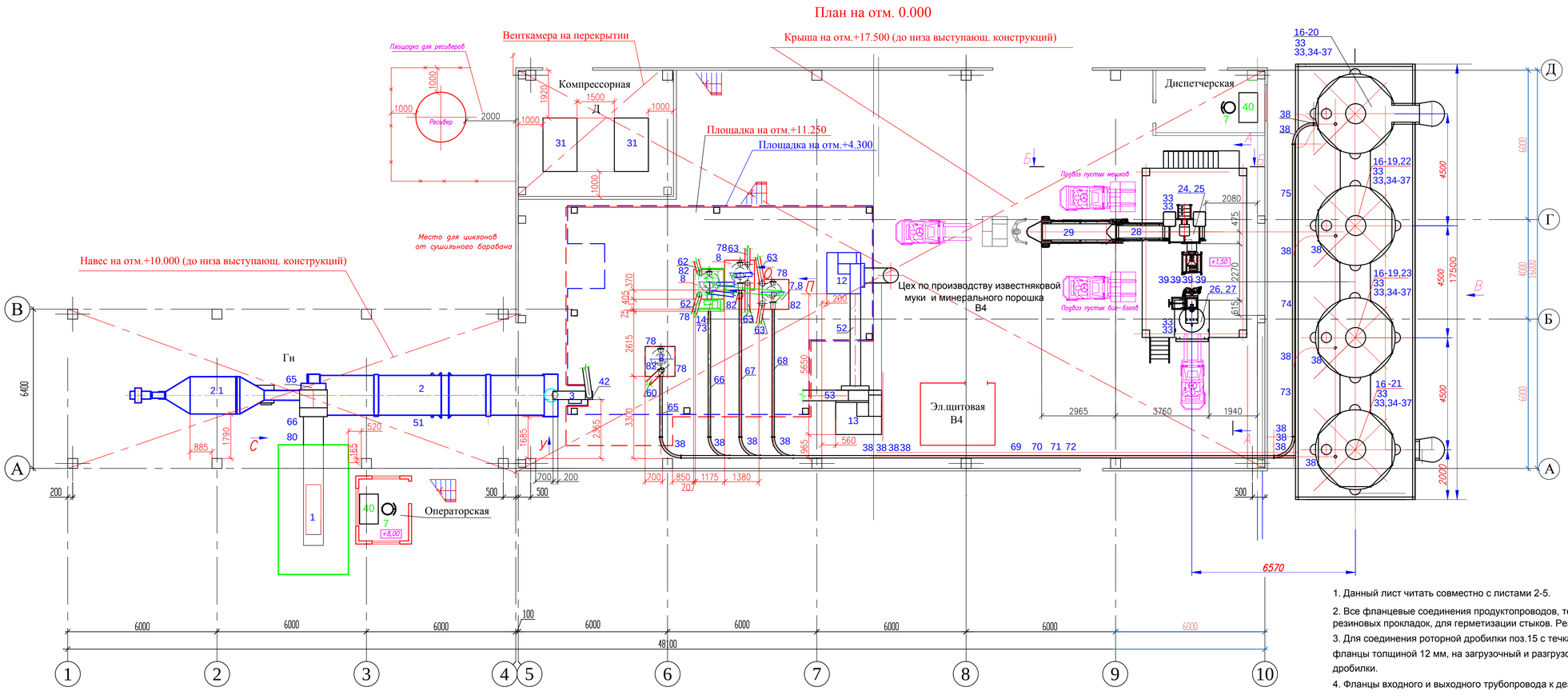
План на отм. +11.250



План на отм. +4.300



План на отм. 0.000



1. Данный лист читать совместно с листами 2-5.

2. Все фланцевые соединения продуктопроводов, течек выполнить с использованием резиновых прокладок, для герметизации стыков. Резина по ГОСТ 7338-77, толщиной 2мм.

3. Для соединения роторной дробилки поз.15 с течками поз. 61 и поз. 83 использовать ответные фланцы толщиной 12 мм, на загрузочный и разгрузочный проемы, входящие в комплект поставки дробилки.

4. Фланцы входного и выходного трубопровода к дезинтегратору поз. 14 изготовить по ответным фланцам самого дезинтегратора, при сборке.

5. Резьбовые отверстия в крышках расходных бункеров фасовочных машин для крепления трубопроводов поз. 48, 49 обработать при сборке, после установки шнековых транспортеров.

6. Обвязку силосов для подключения форсунок системы аэрации к сети сжатого воздуха выполнить медной трубой 12х1 ГОСТ 617-72 с развальцовкой, используя для соединений соответсвующие фитинги (тройники, гайки, ниппели).

7. На башмаке нории следует устроить окно и приварить приёмную воронку с фланцем для соединения выходного отверстия дробилки с норией со стороны обратной ветви.

8. Место соединения переходника поз. 42 с сушильным барабаном уплотнить, приварив фланец к выходному отверстию сушильного барабана.

9. Течки выполнить из листовой стали Сталь 3 толщиной 2 мм.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Формат А2х3